

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 3.015-1

*и и план*  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ  
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ  
ВЫПУСК II-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ  
ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II и III и ТРАВЕРСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)  
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 3.015-1  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ  
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ  
ВЫПУСК II-2  
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ  
ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II и III И ТРАВЕРСЫ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ, ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 1/XII-1973 г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 173 ОТ 27/VIII-1973 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

СТР.

Лист	Содержание	Лист	Содержание
Лист А	СОДЕРЖАНИЕ	Лист 36	Колонна К28-2. Опалубочный чертеж и армирование
Лист 1	Траверса Т1-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 37	Колонна К28-2. Спецификация арматуры и выборка материалов
Лист 2	Траверса Т2-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 38	Колонна К29-1. Опалубочный чертеж и армирование
Лист 3	Траверса Т3-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 39	Колонна К29-1. Спецификация арматуры и выборка материалов
Лист 4	Траверса Т4-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 40	Колонна К30-1. Опалубочный чертеж и армирование
Лист 5	Траверса Т5-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 41	Колонна К30-1. Спецификация арматуры и выборка материалов
Лист 6	Траверса Т6-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 42	Колонна К31-1
Лист 7	Траверса Т6-2. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 43	Колонна К31-2
Лист 8	Траверса Т7-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 44	Колонна К32-1
Лист 9	Траверса Т8-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 45	Колонна К32-2
Лист 10	Траверса Т8-2. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 46	Колонна К33-1
Лист 11	Траверса Т8-3. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 47	Колонна К34-1
Лист 12	Траверса Т9-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 48	Колонна К35-1
Лист 13	Траверса Т10-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 49	Колонна К35-2
Лист 14	Траверса Т10-2. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 50	Колонна К36-1
Лист 15	Траверса Т11-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 51	Колонна К37-1
Лист 16	Траверса Т12-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 52	Колонна К38-1
Лист 17	Траверса Т12-2. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 53	Колонна К38-2
Лист 18	Траверса Т13-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 54	Колонна К39-1
Лист 19	Траверса Т14-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 55	Колонна К40-1
Лист 20	Траверса Т14-2. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 56	Колонна К40-2
Лист 21	Траверса Т15-1. Опалубочно-арматурный чертеж	Лист 57	Колонна К41-1
Лист 22	Колонна К24-2. Опалубочный чертеж и армирование	Лист 58	Колонна К42-1
Лист 23	Колонна К24-2. Спецификация арматуры и выборка материалов	Лист 59	Колонна К42-2
Лист 24	Колонна К25-1	Лист 60	Колонна К43-1
Лист 25	Колонна К25-2		
Лист 26	Колонна К25-3		
Лист 27	Колонна К25-4		
Лист 28	Колонна К25-5		
Лист 29	Колонна К26-1		
Лист 30	Колонна К26-2		
Лист 31	Колонна К26-3		
Лист 32	Колонна К27-1. Опалубочный чертеж и армирование		
Лист 33	Колонна К27-1. Спецификация арматуры и выборка материалов		
Лист 34	Колонна К28-1. Опалубочный чертеж и армирование		
Лист 35	Колонна К28-1. Спецификация арматуры и выборка материалов		

## ПРИМЕЧАНИЕ

Указания по изготовлению конструкций  
смотрите в пояснительной записке к выпуску II-1

ТК

1973

СОДЕРЖАНИЕ

10552-02

3.045-1

Выпуск Лист  
II-2 А

10552-02 3

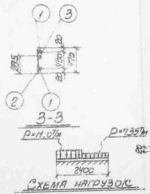
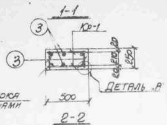
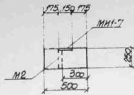


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ  
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА	ВЕС	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС ЦИПРА КГ	
ТАБЛЕТКИ	ТАБЛЕТКИ	БЕТОНА	БЕТОНА	ВЕСО	ВЕСО
71-1	0,8	200	0,30	25,3	6,1

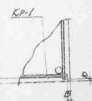
Спецификация арматуры на одну траверсу 3

MARICA TOMBLED		MARICA EXTRA ORDIN COB	Nº 103	300413	SP MM	QUANT MM	QUANT. INT. B EXTRA ORDIN COB	QUANT. B EXTRA ORDIN COB	QUANT. N
71-1	KD-1 (WTR)	1	<del>2880</del>	541	2880	2	4	95	
		2	<del>470</del>	641	470	13	26	122	
		3	<del>230</del>	641	230	2	4	95	
	ORDIN NUE DEPART	3	CM BUWE	641	230	-	26	60	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К)

[illegible]

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАССУ



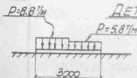
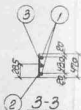
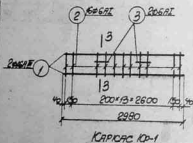
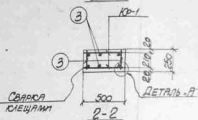
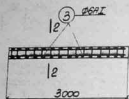
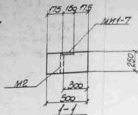
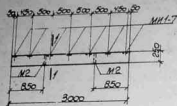
ДЕТАЛЬ "А"

МАРКА TRANSCOM	МАРКА ЗАКА- ЗА ОБЪЕКТ	КОЛ-ВО шт.	СЕРИ- АЛ НОМЕР
T1-1	MN-7	5	3.400-6 1.23
	M2	2	1087
			88-3.4007

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.  
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65  
ВЫПУСКА II-З.

ТК	ТРАВЕРСА Т1-1	300-1
		Выдано 11-2
1973	СПЛАВУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	RS52-02



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕСОМОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
T2-1	1.0	200	0.38	31.9	7.9

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА СТАЛИ	№ ПОС.	ЭОКМВ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕСОМОСТЬ ШТ. КГ	ВЕСОМОСТЬ ВСЕГО КГ
T2-1	КР-1 (ШТ. 9)	1	2350	16AT	2350	2	4	11.8
		2	470	6AT	470	16	32	15.0
		3	220	6AT	220	2	4	0.9
Деталь-А	3	СМ. ВЫШЕ	6AT	220	-	32	7.4	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61
T2-1	21	16	6	5.2	4.2	1.6	5.8	5.9	5.9

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ЛИС. ПРОЕКТА
T2-1	M1-7	7	3.03
	M2	2	3.03

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА II-3.

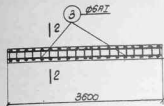
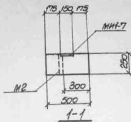
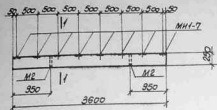
ТК  
1973

ТРАВЕРСА T2-1  
ОПЛУТОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

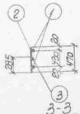
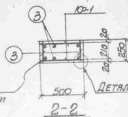
12552-02

3015-1

1-2



СВЯЗКА  
КЛЕЩАМИ



$R=7.37\text{ М}$



ДЕТАЛЬ - А

$R=4.97\text{ М}$



СХЕМА НАГРУЗОК

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА КЛЮЧ. КОД. КОД	АТ. ПОВ.	ЗОНА	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ШТ. КГ	ВЕС ШТ. М
ТЗ-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	3580	6AT	3580	2	4	14.3
		2	470	6AT	470	13	38	17.8
		3	230	6AT	230	2	4	0.9
	ОПЕЧАТ. НАЧ. СТРОИТЕЛЬСТВА	3	СМ. ВЫШЕ	6AT	230	-	38	8.7

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КР)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-61*		ПРОФИЛЬ	ИТОГО	ВЕС ШТ.	ВЕС ШТ. М
	Ф. ММ	ИТОГО	Ф. ММ	ИТОГО	Ф. ММ	ИТОГО				
ТЗ-1	В 16		6		В 16		ПРОФИЛЬ	ИТОГО	ВЕС ШТ.	ВЕС ШТ. М
	24	22.6	250	6.1	6.1	4.8				

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
ТЗ-1	МН-1-7	8	3100-6
	М2	2	0.23.167

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.  
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВЛЕНА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА II-3.

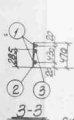
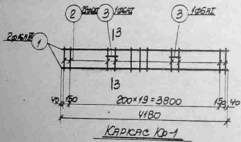
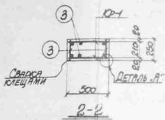
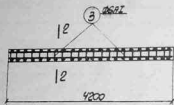
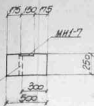
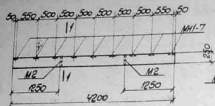
## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ
ТЗ-1	1.13	200	0.45	37.5

ТК  
1973

ТРАВЕРСА ТЗ-1  
ОПЛУБЧОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12552-02  
3.015-1  
ВЫПУСК ЛИСТ  
II-2 3



# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА КАЛЫН. ОВЕР. СОВ	№ ПОЗ	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем м³
Т4-1	КД-1 (шт. 2)	1	4180	16A1	4180	2	4
		2	470	6A1	470	22	44
		3	230	6A1	230	2	4
	ОПРЕД. ПОД. СТАЛИ	3	СИ ВЫШЕ	6A1	230	-	44

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-67	Итого	Итого	Итого	Итого
Т4-1	27.26	23.71	7.1	54.6	7.0	49.4	

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	Кол-во шт.	Средн. лост. проста
Т4-1	М1-7	9	3.400-5
	М2	2	3.037

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА II-3.

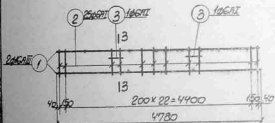
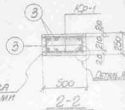
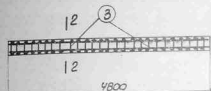
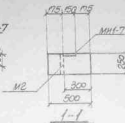
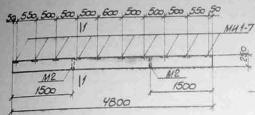
## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ВСЕГО
Т4-1	1.3	200	0.53	43.4	97

ТК  
1973

ТРАВЕРСУ Т4-1  
ОПРАВУЮЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12558-02  
3 015-1  
Выпуск II-2



КАРКАС КР-1

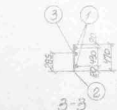


СХЕМА НАГРУБОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ 7

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭКОМБ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА мм	ВЕС кг
T5-1	КР-1 (шт 2)	1	У780	6АII	У780	2	4	191
		2	У780	6АII	У780	25	50	22,8
		3	У280	6АII	280	2	4	2,9
	УПАК. ПОД. СТРОИТЕ	3	СМ. БУЛИН	6АII	280	-	50	1,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-68	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-68	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-68	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-68	ПРОДАЖА	ИТОГО ВСЕГО
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО
T5-1	8 16	322	8 16	80	60 16	7,5 48,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ
T5-1	МН-7	10	Б.УОС-6 А.25
	М2	2	Б.УОС-6 А.25

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУБОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.  
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА II-Б.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ	ВЕС СТАЛИ
					ИТОГО
T5-1	1,5	200	0,60	48,8	10,6

ТК

1973

ТРАВЕРСА T5-1

ОПЛУБООЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

18552-02

3.05-1

ВЫПУСК II-Б

3

18552-02

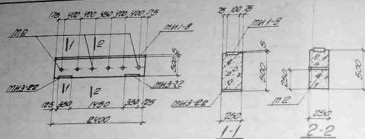
8



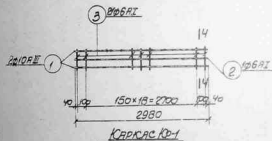
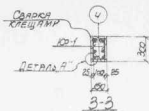
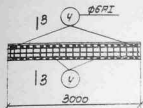
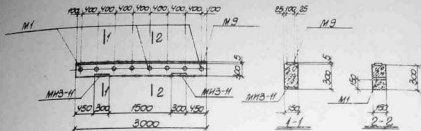
## 5



10-



44



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕСОМ ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
TB-1	0.35	200	0.14	45.1	32.7

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КРЕЩ. СОВ	№ ПОЗ.	ЭКСИЗ	Ф мм	УЛИН мм	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕСОМ КРЕЩ. СОВ	ВЕСОМ ШТ.	ВЕСОМ ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
TB-1	КД-1 (ШТ. 2)	1	2500	25	2500	2	4	1.9	
		2	2500	20	2500	1	2	6.0	
		3	200	20	270	21	42	1.3	
	УЛИН ШТ.	4	100	20	190	-	42	5.5	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67
TB-1	30.73	12.3	1.2	5.1	24.5	4.0	28.5	45.1	

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕСОМ ШТ.	ВЕСОМ ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
TB-1	М9	30.0	1.9	
	МНЗ-И	2	6.0	
	М1	8	1.3	

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА I-3.

### СХЕМА НАГРУЗОК

ТК  
1973

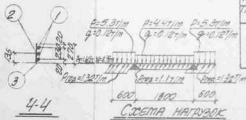
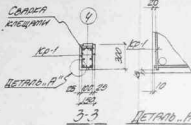
ТРАВЕРСА TB-1

ОПРАВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12552-02  
3.015-1

ВЫПУСК I-3  
Лист 3

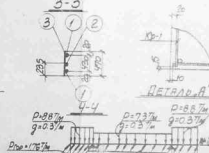
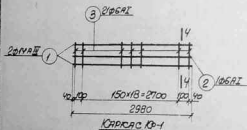
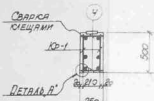
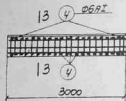
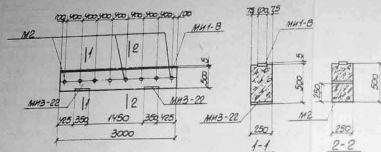
12552-02 12



1-2	1
2-3	2
3-4	3
4-5	4
5-6	5
6-7	6
7-8	7
8-9	8
9-10	9
10-11	10
11-12	11
12-13	12
13-14	13
14-15	14
15-16	15
16-17	16
17-18	17
18-19	18
19-20	19
20-21	20
21-22	21
22-23	22
23-24	23
24-25	24
25-26	25
26-27	26
27-28	27
28-29	28
29-30	29
30-31	30
31-32	31
32-33	32
33-34	33
34-35	34
35-36	35
36-37	36
37-38	37
38-39	38
39-40	39
40-41	40
41-42	41
42-43	42
43-44	43
44-45	44
45-46	45
46-47	46
47-48	47
48-49	48
49-50	49
50-51	50
51-52	51
52-53	52
53-54	53
54-55	54
55-56	55
56-57	56
57-58	57
58-59	58
59-60	59
60-61	60
61-62	61
62-63	62
63-64	63
64-65	64
65-66	65
66-67	66
67-68	67
68-69	68
69-70	69
70-71	70
71-72	71
72-73	72
73-74	73
74-75	74
75-76	75
76-77	76
77-78	77
78-79	78
79-80	79
80-81	80
81-82	81
82-83	82
83-84	83
84-85	84
85-86	85
86-87	86
87-88	87
88-89	88
89-90	89
90-91	90
91-92	91
92-93	92
93-94	93
94-95	94
95-96	95
96-97	96
97-98	97
98-99	98
99-100	99
100-101	100
101-102	101
102-103	102
103-104	103
104-105	104
105-106	105
106-107	106
107-108	107
108-109	108
109-110	109
110-111	110
111-112	111
112-113	112
113-114	113
114-115	114
115-116	115
116-117	116
117-118	117
118-119	118
119-120	119
120-121	120
121-122	121
122-123	122
123-124	123
124-125	124
125-126	125
126-127	126
127-128	127
128-129	128
129-130	129
130-131	130
131-132	131
132-133	132
133-134	133
134-135	134
135-136	135
136-137	136
137-138	137
138-139	138
139-140	139
140-141	140
141-142	141
142-143	142
143-144	143
144-145	144
145-146	145
146-147	146
147-148	147
148-149	148
149-150	149
150-151	150
151-152	151
152-153	152

12552-02





# ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА СЕТКИ	ОБЪЕМ СЕТКИ М3	ВЕС СТАИ КГ	ВЕСОМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
Т9-1	10	200	0.38	63.6	47.3

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСОНА	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЭСОНЕ	ВЕС ОДНОГО ЭСОНА КГ	ВЕС ОДНОГО ЭСОНА М
Т9-1	КО-1 (ШТ 2)	1	2980	14A1	2980	2	4	11.9
		2	2980	6A1	2980	1	2	6.0
		3	470	6A1	470	21	42	19.7
	ОПЕРАЖИЕ	4	230	6A1	230	-	42	3.7

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 3801-61
Т9-1	3.0	5.2	11.4	22.6	7.9	7.9	15.9	15.9	15.9

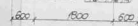
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДНЯЯ ДЛИНА ПРОЕКТА
Т9-1	М1-В	30.0	5.400-6
	М13-22	2	3.400-6
	М2	8	1.800-6

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. РИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА Т-3.

## СХЕМА НАГРУЗОК



ТК

1973

ТРАВЕРСА Т9-1

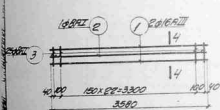
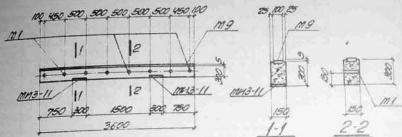
ПРАВЛОВО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12552-02

3.015-1

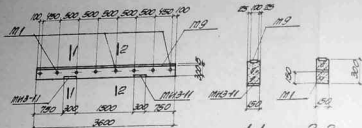
ВЫПУСК Т-3

12552-03

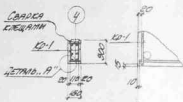
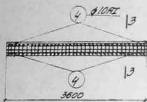


### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

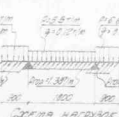
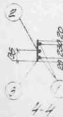




1-1 2-2



3-3 ДЕТАЛЬ А



# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТАРБЕРУ

МАРКА ТАРБЕРЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС	СЧЕТЫ	Ø	ДЛИНА	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ
				мм	мм	мм	мм	мм	мм
Т10-2	КР-1 (УТ-2)	1	3580	200	3500	2	4	14.3	
		2	3580	100	3500	1	2	7.2	
		3	270	100	270	36	72	19.4	
	СТЕЛ-10-10	4	130	100	130	—	72	9.4	

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТАРБЕРУ (КМ)

МАРКА ТАРБЕРЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС	СЧЕТЫ	Ø	ДЛИНА	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ
				мм	мм	мм	мм	мм	мм
Т10-2	КР-1 (УТ-2)	1	3580	200	3500	2	4	14.3	
		2	3580	100	3500	1	2	7.2	

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТАРБЕРУ

МАРКА ТАРБЕРЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС	СЧЕТЫ	Ø	ДЛИНА	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ	ПОВЕРХ
				мм	мм	мм	мм	мм	мм
Т10-2	КР-1 (УТ-2)	1	3580	200	3500	2	4	14.3	
		2	3580	100	3500	1	2	7.2	

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТАРБЕРУ

МАРКА ТАРБЕРЫ	ВЕС ТАРБЕРЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ	ОТНОШЕНИЕ ВЕСА СТАЛИ К ВЕСУ БЕТОНА
			м³	кг	
Т10-2	0.4	200	0.16	94.6	37.1

ТК

1973

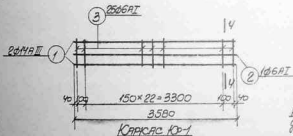
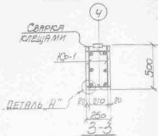
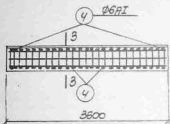
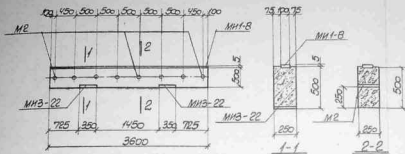
ТАРБЕРА Т10-2 ОПРАВЛЯЮЩЕ-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12552-22

3.0.0

ВЫПОЛНИЛ

14



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ К <sup>0</sup> ВСЕГО	ВЕС СТАЛИ К <sup>0</sup> ВТОРОГО КЛАССА ЭЛЕМЕНТОВ
ТН-1	113	В04	0,45	78,4	51,7

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОС. СОВ.	№ ПОС.	ЗНАЧ.	Ф. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	ВЕС ОДНОЙ ШТ. М
ТН-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	3580	14A1	3580	2	4	14,3
		2	3580	6A1	3580	1	2	7,2
		3	470	6A1	470	25	50	23,5
	ОПЕЛЕНАЯ СТАЛЬ	4	230	6A1	230	-	50	11,5

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К<sup>0</sup>)

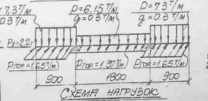
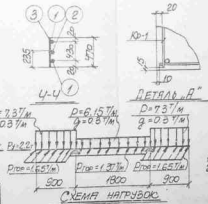
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	Ф. ММ.	Итого	Ф. ММ.	Итого	Ф. ММ.	Итого	Ф. ММ.	Итого	Ф. ММ.	Итого	Ф. ММ.	Итого		
ТН-1	8 12 14	173	6 10 12 14	94	6 10 12 14	94	6 10 12 14	94	6 10 12 14	94	6 10 12 14	94	42,9	78,4

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
ТН-1	М1-В	36 шт.	3,40-С
	М13-22	2	3,40-В
	М2	8	3,40-В

### ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА II-3.



ТК

1973

ТРАВЕРСА ТН-1  
ОПРАВУГОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12552-02

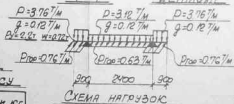
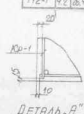
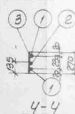
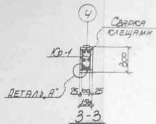
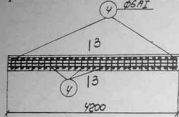
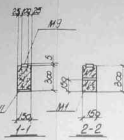
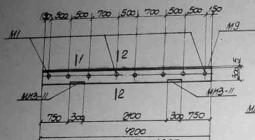
3,045-1

ВЫПУСК II-2

15

12552-02

18



# ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС БЕТОНА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	ВСЕГО
Т12-1	0.5	200	0.19	71.2	4.5

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭКВИВ.	Ф. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	ВЕС КГ
Т12-1	К0-1 (шт. 2)	1	4180	16A	4180	2	4	16.7
		2	4180	6A1	4180	1	2	8.4
		3	270	6A1	270	42	84	22.7
	ОПРЕДЕЛ. ПО СХЕМЕ	4	130	6A1	130	-	84	10.9

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Т12-1	42	264	306	1.2	1.2	93	9.3	22	4.0

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ЦЕНА РУБ.
Т12-1	М9	42 л.м.	3.95-18.5
	М12-II	2	3.400-6
	М1	8	1.43

## ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА II-3.

ТК

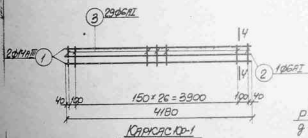
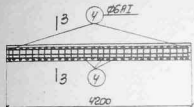
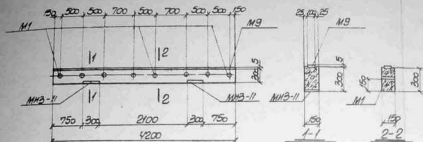
1973

ТРАВЕРСА Т12-1  
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12552-02

3.015-1

ВЫПУСК ЛИСТ  
1-2 16



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕСОМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
T12-2	0.5	200	0.19	68.7	41.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ							19
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	ЭКОНОМ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕСОМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
T12-2	К0-1 (шт. 2)	1	4180	14	4180	2	4
		2	4180	6	4180	1	2
		3	270	6	270	29	58
	ОПРЕДЕЛЕНИЕ	4	120	6	120	-	58

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67
Φ мм	Φ мм	Φ мм	ПРОДАЖА	ПРОДАЖА
8	14	12	12	12
T12-2	4200	24	12	12

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДНЯЯ ЦЕНА
T12-2	M9	42 шт.	3.05
	M12-II	2	3.00
	M1	8	6.5

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫБОРКА II-3.

### СХЕМА НАГРУЗОК

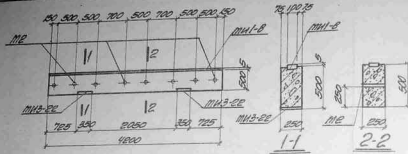
ТК  
1973

ТРАВЕРСА T12-2  
СПРАВочно-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12552-02  
3015-1

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕЦУ

20



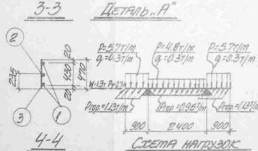
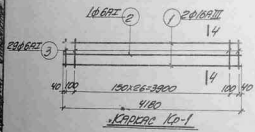
МАРКА ТРАВЕЦЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЗАДАЧА	Ф	ДЛИНА	ВЕС	КОЛ-ВО	ВЕС	ОБЪЕМ
				мм	мм	кг	шт	кг	м³
Т13-1	КР-1	1	4180	16	4180	2	4	16.7	
		2	4180	16	4180	1	2	8.4	
		3	470	16	470	20	58	27.3	
	МН3-ББ	4	230	16	230	-	58	13.3	

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕЦУ (кг)

МАРКА ТРАВЕЦЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПОСРЕДНЯЯ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	Ф	ДЛИНА	ВЕС	КОЛ-ВО	ВЕС	ОБЪЕМ
	мм	мм	мм	мм	мм	кг	шт	кг	м³
Т13-1	8	12	16	16	4180	2	4	16.7	
	42	5.8	3.4	35.6	10.9	10.9	36.0	13.8	6.4

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕЦУ

МАРКА ТРАВЕЦЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ ПРОЕКТА
Т13-1	МН1-Б	42 шт.	3.400-6
	МН3-ББ	2	1.60



## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕЦУ

МАРКА ТРАВЕЦЫ	ВЕС ТРАВЕЦЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА
			м³	кг	м³
Т13-1	1.3	200	0.53	93.4	56.1

- В СЧЕТЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см. НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА II-3.

ТК

1973

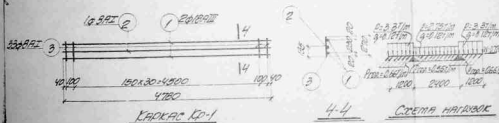
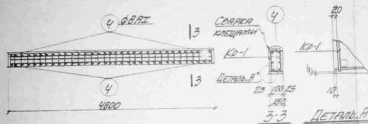
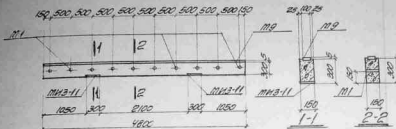
ТРАВЕЦА Т13-1  
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

12552-02

3.015-1

АРМУРА ЛИСТ II-2

Р.52.02 21



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг Всего	ВЕС СТАЛИ, кг в расчетном сечении
T14-1	0.6	200	0.22	93.8	46.8

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ИЗЛУЧКА КОС	№ П/П	РАСЧЕТ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ВЕС кг
T14-1	KD-1 (шт. 2)	1	4780	8	4780	4	12.1
		2	4780	8	4780	2	9.6
		3	270	8	270	33	17.8
	ПРЕД- ВНЕ СТЕРЖИ	4	130	8	130	-	8.6

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-61	ПРОФИЛЬ СТАЛИ	ИТОГО	Всего
T14-1	8 16	10 10	8 8	10 10	10 10	488	93.8
	4 8 16	4 8 16	4 8 16	4 8 16	4 8 16	488	93.8

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	ДЛИНА, мм	СРЕДН. МАС. ПРОЕКТА
T14-1	M 9	480 мм	1.67
	MH 3-II	2	3.40-6
	M 1	10	1.13

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАТЯЖЕК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАТЯЖКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см. на  
ЛИСТЕ 65 ВЕРСИИ II-3.

ТК  
1973

ТРАВЕРСА T14-1  
СТАНДАРТНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

18552-02

3.015-1

МАРКА  
I-2

ДЛИНА  
18

18552-02 23

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

22

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЮЗОВЫХ СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ДЛИНУ	КОЛИЧ. ШТ. В ШИРИНУ	ВЕС кг
Т14-2	KD-1 (шт. 2)	1	4780	14AII	4780	2	4	19.1
		2	4780	6AII	4780	1	2	9.5
		3	270	6AII	270	33	66	77.9
	ОПРЕДЕЛ. СТЕПЕНЬ	4	130	6AII	130	-	66	86

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА II по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА IV по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ ПРОВЕРЖАЕМАЯ по ГОСТ 5781-67
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм
	Итого 10	Итого 6	Итого 5-50	Итого 40.8
Т14-2	4.8/23.1	27.9/1.2	1.2/8.0	8.0/65.5.0

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т14-2	M9	48 л.м.	3.051.1.2
	M10-II	2	3.051.1.2
	M1	10	3.051.1.2

## ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65 ВЫПУСКА II-8

12552-02

ТК

1973

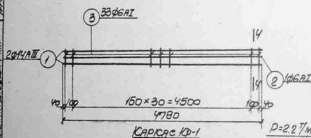
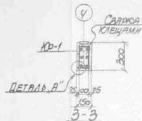
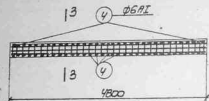
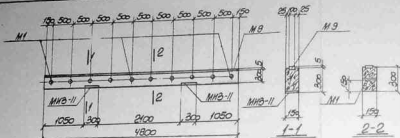
ТРАВЕРСА Т14-2

ОПЛАВЛЯЮЩАЯ-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.051.1

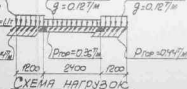
Выпуск II-2

12552-02 23



## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕСОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ
Т14-2	0.6	200	0.22	77.9	46.8



# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

23

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА КОЛЫМ. АРМ. ПО ГОСТ 5781-61	№ ПОЗ.	ЗНАЧ.	Ф. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ШТ. КГ.	ВЕС ШТ. М.
Т15-1	МН1-В	1	4780	16А	4780	2	4	19.1
		2	4780	6А1	4780	1	2	9.6
		3	470	6А1	470	33	66	31.0
	МН3-22	4	230	6А1	230	-	66	15.2

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К1)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61		
	Ф. ММ.	Итого		Ф. ММ.	Итого		Ф. ММ.	Итого	Всего
Т15-1	8 12 16	40.2	124	6	124	302	13.8	104.6	580

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т15-1	МН1-В	48 л.м.	3400-Б 1.86
	МН3-22	2	3400-Б 1.86
	М2	10	3400-Б 1.86

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66 ВЫПУСКА II-3

13552-02

3.015-1

ТК

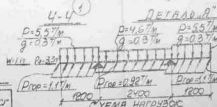
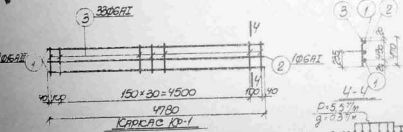
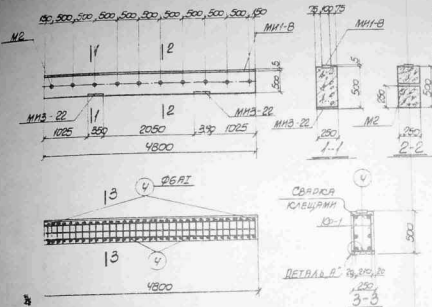
1973

ТРАВЕРСА Т15-1

ОПЛАТУЮЩО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

125

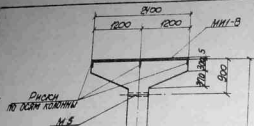
64



## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕСО В СЕГМЕНТЕ
Т15-1	1.5	200	0.6	104.6	62.0





М5

ПЛОСКИ  
ПО ДЛИНЕ КОЛОННЫ

Ось трассы

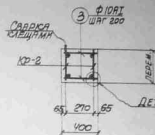
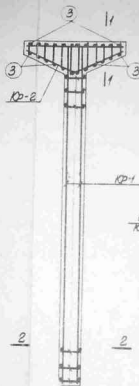
200, 200  
400, 200

Р=1417Н

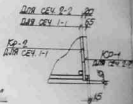
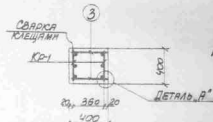
Р=1837Н

Ф10АТ  
шаг 300

СХЕМА НАГРУЗОК



1-1



ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК, УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 94.

ТК  
197

КОЛОННА К 24-2  
ОПЛУСЧУНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

12552-02  
3.015-1  
12552-02

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ ПО ГОСТ 5781-67	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЪЕМ м
КР-1 / шт. 2 /		1		32A	7350	2	4	31.8
		2		25A	4500	1	2	9.0
		3		10A	370	25	50	19.5
КР-2 / шт. 1 /		4		14A	2370	1	2	4.7
		5		10A	2520	1	2	5.0
		6		8A	2370	12	24	11.6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		3		10A	370	-	74	27.4

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-3 по ГОСТ 5781-67*			
	Φ мм				Φ мм				Φ мм			
КР-1	8	14	25	32	8	14	25	32	8	14	25	32
КР-2	24	57	31.7	200	24.3	57.4	31.7	200	24.3	57.4	31.7	200

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг
КР-1	4.2	200	1.67	297.2
КР-2	4.2	200	1.67	297.2

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КР-1	M5	2	3.015-1
КР-2	M5	2	3.015-1

## ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КР-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 93.

ТК

1973

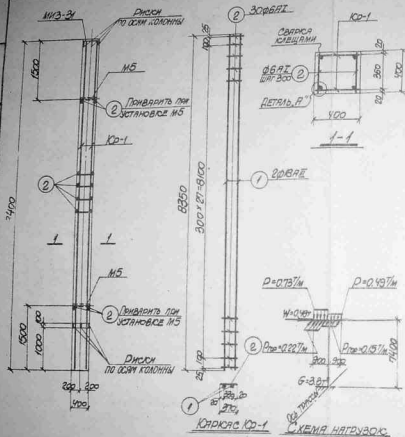
КОЛОННА КР-2  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-02

3.015-1

ВЫПУСК 1-2 ЛИСТ 23

12.52.02 28



# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭОСНЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	СЧЕТ ШТ. В РАЙОНЕ СЕ	СЧЕТ ШТ. В РАЙОНЕ СЕ	СЧЕТ ШТ. В РАЙОНЕ СЕ
К25-1	KR-1 (шт. 2)	1	B350	300	3350	2	4	23.4
		2	370	6A1	370	30	60	21.8
	УСТАНОВКА	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	-	64	23.7

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67	Итого	Итого	Итого	Итого
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Итого	Итого	Итого	Итого
К25-1	66.8	66.8	2.1	2.1	10.2	10.2	10.2	15.2

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. Л. ПРОБЕЖА
К25-1	М5	2	3.000-5
	МНЗ-31	1	1.62

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 19.2

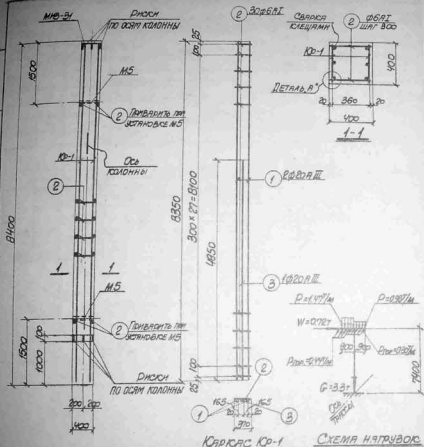
## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ
К25-1	3.4	200	1.35	94.3

ТК  
1973

Колонна К25-1

12550-02  
3.015-1  
Всего 19.2



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ  
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ
К25-2	3,4	200	1,35	134,5
				17,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

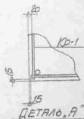
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОРДА	№ КОД	ЭЛЕМЕНТ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	В СРЕДН. ПОСРЕД. СЕ	В СРЕДН. ПОСРЕД. СЕ	В СРЕДН. ПОСРЕД. СЕ	В СРЕДН. ПОСРЕД. СЕ
К25-2	КО-1 (шт. 2)	1	Б350	20АII	8350	2	4	33,4		
		2	370	6АI	370	30	60	22,2		
		3	1450	20АII	1450	1	2	9,9		
	ОПЕКАНИЕ	2	СМ. ВЫШЕ	6АI	370	-	84	23,7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАСС АС по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС АС по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС АС по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС АС по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС АС по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС АС по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС АС по ГОСТ 5781-67
К25-2	1020	2,1	2,1	102	10,2	12,6	15,2
							134,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИН. ПРОСТА
К25-2	М5	2	305-12-3 А.67
	М5-31	1	300-6 А.63

ПРИМЕЧАНИЯ

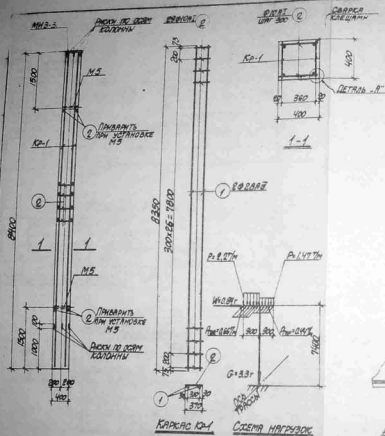
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 67.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКЦИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОО КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК  
1973

КОЛОННА К25-2

3,015-1  
ВЫНОС ЛИН. 25

12552-02



# ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	3 ТИПА ИЛИ ЭЛЕМЕНТЫ ЭЛЕМЕНТОВ
К25-3	24	200	135	2059	17.3

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

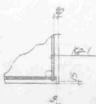
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЗНАЧ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ВСЕЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ СТАЛИ М
К25-3	КР-1 (шт. 2)	1	8350	Ø10	8350	2	4	23.4
		2	370	Ø10	370	29	58	21.5
	ОПЕЧАТКИ СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	Ø10	370	-	62	22.2

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (г.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАСС 235 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАСС 3 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАСС А1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПРОВОДНИКОВ МАРКА ВС-3 ПО ГОСТ 3462-71	ИТОГО	ВСЕГО
	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	ПРОВОДНИК		
К25-3	28	12	10	17.3	152	205.9

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА ПРОЕКТА
К25-3	М5	2	370
	МНЗ-21	1	132



## ДЕТАЛЬ А'

## ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Б7 ВЫПУСКА II-3.

ТК

1973

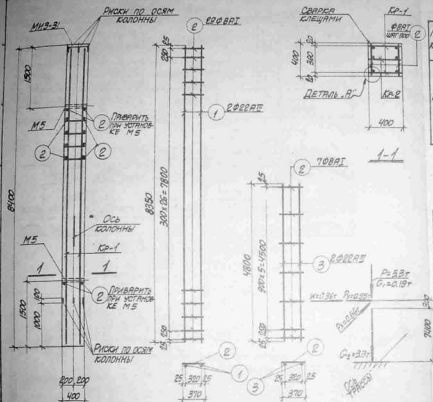
КОЛОННА К25-3

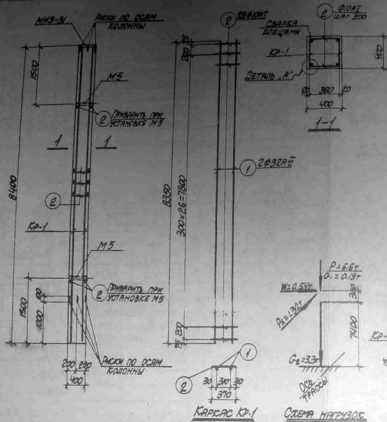
12552-03

3715-1

ВЫПУСК II-2

28





# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

30

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. ПО ОСИ КОЛОННЫ	КОЛ-ВО ШТ. ПО ДЛИНЕ	ОБЪЕМ мм³
К25-5	КА-1 (ШТ.2)	1	Б360	3200	4350	2	4	32.4
	ОСТАВАЮЩАЯСЯ АРМАТУРА	2	370	1081	370	29	59	21.5
	ОСТАВАЮЩАЯСЯ АРМАТУРА	2	С.М. ВЫПУСК	1081	370	—	62	23.0

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 (ГОСТ 5781-67)	СТАЛЬ КЛАССА А-1 (ГОСТ 5781-67)	СТАЛЬ КЛАССА А-1 (ГОСТ 5781-67)	СТАЛЬ КЛАССА А-1 (ГОСТ 5781-67)	ПРОФИЛЬ	Итого	Всего
К25-5	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	В/М	15.2	254.9
	32	Итого 12	Итого 10	Итого 10	Итого 10	Итого 10	Итого 10

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-5	М5	2	3.105-1.67
	ММЗ-31	1	3.105-2.62



## ДЕТАЛЬ А

## ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ БТ ВЫПУСКА II-3.

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ	ВЕС ВСЕГО
К25-5	3.4	200	1.35	254.9	17.3

TK  
1973

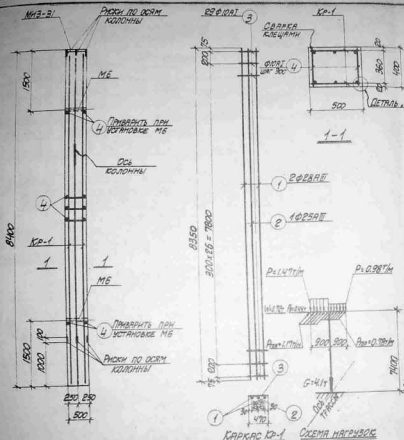
КОЛОННА К25-5

12552-02

3.015-1

Л-2 2.8

12552-02 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ										31
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЪЕМ	ВЕС	ОБЩАЯ ДЛИНА	
К26-1	КР-1	1	ЭСКИЗ	25	1500	2	4	33.0		
	(ШТ. 2)	2	ЭСКИЗ	25	1000	1	2	16.0		
	3	3	ЭСКИЗ	25	1000	1	2	16.0		
	4	4	ЭСКИЗ	25	1000	1	2	16.0		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)									
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-2	СТАЛЬ КЛАССА А-3	СТАЛЬ КЛАССА А-1	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм
К26-1	25	28	Итого 12	Итого 10	Итого 10	Итого 10	Итого 10	Итого 10	Итого 10
	423.4	225.2	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Н. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-1	М6	2	3-01-1 Л.62
	МНЗ-31	1	3-00-8 Л.62

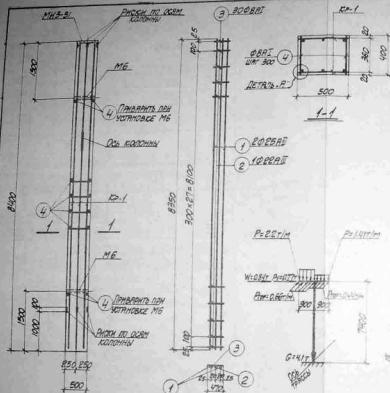
- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
  - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66.
  - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОБНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ, КГ
К26-1	42	200	1.68	274.4

ТК	КОЛОННА К26-1	12552-02
1973		3.015-1





# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

32

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ АР	ЗНАЧ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС ШТ кг	ВЕС КОЛОННЫ кг
К26-2	КР-1 (шт. 2)	1	8250	2500	4350	2	4	33.4
		2	8250	2200	8300	1	2	16.7
		3	470	800	470	30	60	24.6
		4	370	800	370	—	64	23.7

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 5781-67	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого
К26-2	22 25	178.3	21	2.1	21	2.1	25	2.1	25	2.1

## ВЫБОРКА ЗАСЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАСЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-2	М 6	2	133-135 1.01
	М12-31	1	133-135 1.01



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ. А

ПРИМЕЧАНИЯ

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТРОИЛ. КГ	ВЕС КОЛОННЫ КГ
К26-2	42	Б20	1.68	216.7	17.9

ТК

1973

КОЛОННА К26-2

12552-02

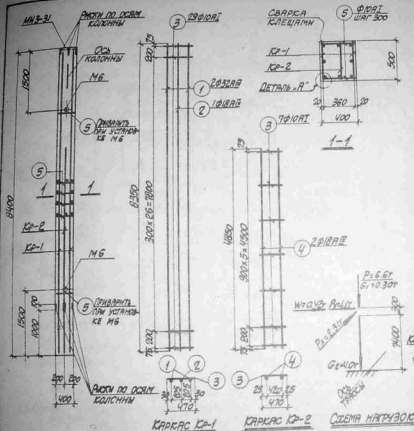
3.015-1

ВНУТР. Л-В

30

12552-02

33



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К26-3	4.2	200	1.68	313.3	17.9

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

33

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭОКНЗ	Ф мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м
К26-3	КР-1 (шт. 2)	1	8350	320	8350	4	33.4
		2	8350	180	8350	1	2
		3	470	100	470	29	27.3
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	100	470	7	3.3
		4	4850	180	4850	2	2.7
ОБЩИЙ СЧЕТ	5	СМ. ВЫШЕ		100	370	-	60

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-61	
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого
К26-3	18 32	165.8 2.1	2 1	32.5	326 42.6 3.2	15.8	313.3	

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	Количество шт.	СЕРИЯ, Лист проекта
К26-3	М6	2	3.05-1 1500-1.67
	МИЗ-31	1	1.63

### ДЕТАЛЬ-А

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК  
1973

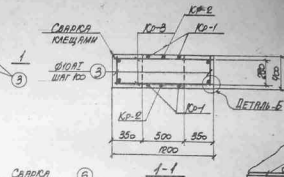
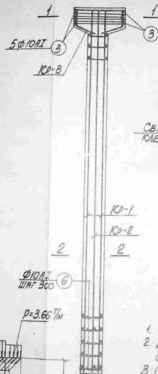
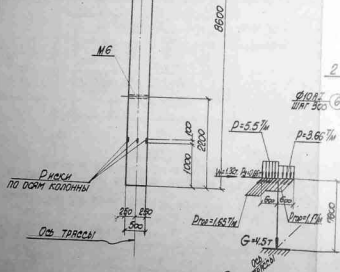
КОЛОННА К26-3

18552-02

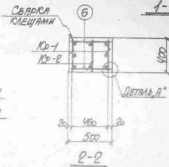
3015-1

Закладной  
-2 шт.

12552



ДЕТАЛЬ. Б



ДЕТРАД А"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВИМ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 68 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ  
СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 33.

СХЕМА НАГРУЗОК

TK  
1973

Колонна К 27-1.  
Опалубочный чертеж и армирование

12552-02

2015-1

AMDEC	100
7-2	35

12552-02 J5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

[illegible]

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА		СТРАШ КАРАОС Н-М по ГОСТ 3761-67		СТРАШ КАРАОС Н-М по ГОСТ 3761-67		СТРАШ КАРАОС Н-М по ГОСТ 3761-67	
КОЛИЧЕСТВО	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	ПРОДОВОД	Итого	Всего
К 27-1	12 7,5 23,2 29,6 28,0	46 30,6	37,2	7,6 3,2	10,8 28,9		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ  
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОМАННЫ	ВЕС КОМАННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛ.РГ	
				ВСЕГО	В ТИП. КОМ. БАСОВ. ЭЛЕМЕНТОВ
Б-27-1	4,7	200	1,87	229,0	12,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕ- МЕНТА	КОЛОН. ШТ.	СРЕДН. ЛНСТ ПРОЕКТА
К2Т-1	М6	2	305-180 А.67
	МН+8	12.0м.	340-6 А.28

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К 27-1 смотрите на листе 32.

TK  
1973

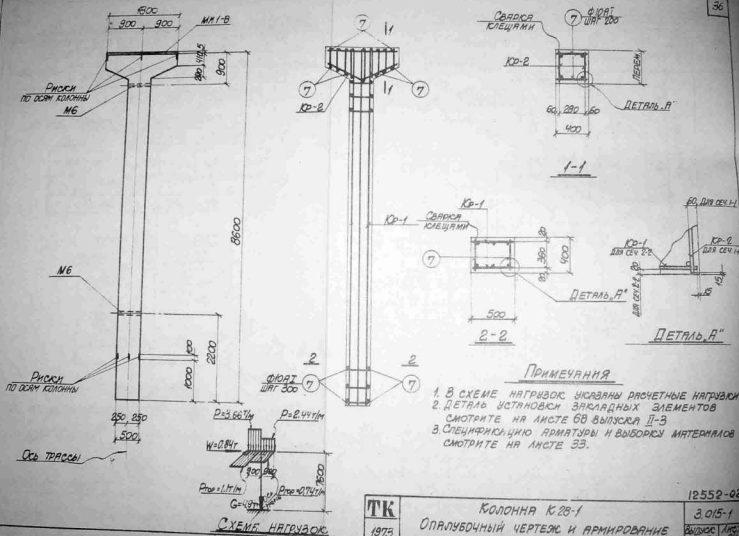
Колонна К 27-1.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-02

3.015-1

BYNOC	NET
7-2	33

2552 02 26



ТК

1975

Колонна К 28-1

ОПЛУБЧУНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

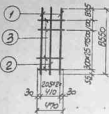
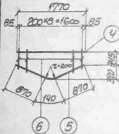
12552-02

3.015-1

ВЫПУСК ЛИСТ II-2 34

12552-02

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Масштаб по плану	Масштаб в разрезе	№	Наименование	φ	D	L	H	B	T	S	M
	1:200	1		250	5550	2	4	342			
		2		250	5550	1	2	171			
		3		1000	470	27	54	254			
1:200	1:20	4		1000	1770	1	2	35			
		5		1000	1880	1	2	38			
		6		800	1770	9	13	120			
1:200	1:20	7	370	1000	370	-	72	266			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОВНУ КОЛОДНУ (кг)

МАДРА КДОННО	Страна КАНЧОН А-2 по ПОСТ 5781-61*				Страна КАНЧОН А-2 по ПОСТ 5781-61*				Страна ИНДОНЕЗИЯ по ПОСТ 380-52				
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ				
	Итого				Итого				Итого всего				
КС-28-1	18	4,2	556	650	237,0	40	344		38,4	#3	3,2	14,5	208,5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ  
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТЯЖ, КГ	
				ВСЕГО	БЕЗ ВЕСА ПРОФИЛИРОВАННОЙ СМЕНАТОР
К28-1	5.0	200	20	2839	163

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЧЕТ МЕТ ПРОЕКТА
	М6	2	3,05-3 3,05-3
К28-1	МНН-8	1,8 л.м.	3,400-6 1,26

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К28-1 СМОТРИТЕ  
НА ЛИСТЕ 34.

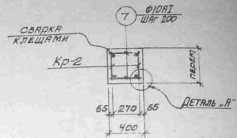
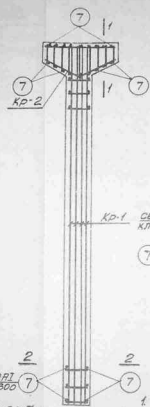
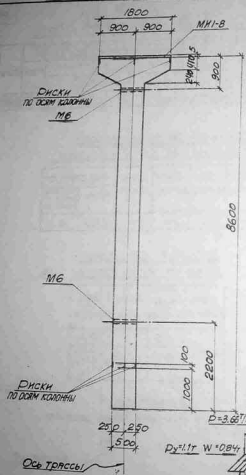
ТК	Колонна К28-1	2005-7
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выход 35 Лист 35
1973		12553 02 38

12552-02

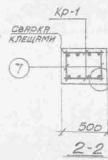
3015-1

Былков Алексей	1970
----------------	------

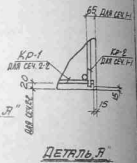
12552 02 38



1-1



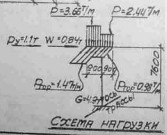
2-2



ДЕТАЛЬ - А

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 68 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 37.



ТК  
1973

КОЛОННА К28-2.  
ОПЛУБЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

12552-02

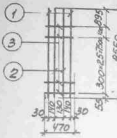
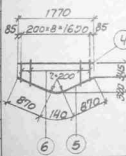

3.015-1

ВЫПУСК ЛИСТ  
II-2 36

12552-02

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

39

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ СВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ	Длина ММ	КОЛНУ ШТ в одном колонне	ОБЪЕМ М
КР-1 ШТ-2		1		32mm	8550	2 4	34.2
		2		25mm	8550	2 4	34.2
		3		10mm	470	27 54	25.4
КР-2 ШТ-2		4		14mm	1770	1 2	3.5
		5		10mm	1880	1 2	3.8
		6		8mm	470	9 18	10.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		7		10mm	370	- 72	26.6

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО	Всего
К28-2	18 4.2 137.2 353.5	40 344	8 10	38.4 11.3 3.2	145	406.4	

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛКАТ	ВЕС СТАЛКАТ
К28-2	5.0	200	2.0	406.4	16.3

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНУ ШТ	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К28-2	М6	2	3.05-1
	М1-В	1.8 ПМ	3.05-6

## ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К28-2 смотрите на листе 36.

12552-02

ТК  
1973

Колонна К28-2  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И  
ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.05-1

Выпуск Лист

К-2 37

12552 02 40



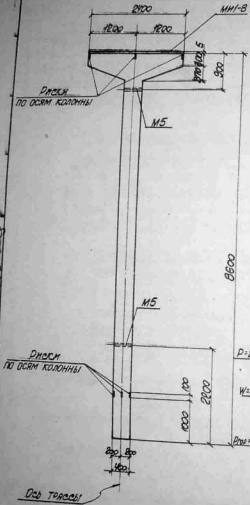
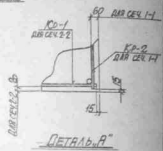
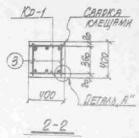
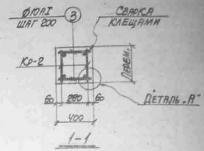
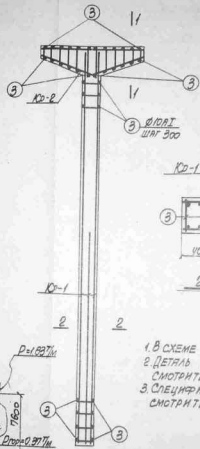


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 68 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

<b>ТК</b> 1973	Колонна К29-1. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	12552-02 3.015-1 Лист 38
		12552-02

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ СРЕЗЕ	ОБЪЕМ КВ.М	
К29-1	Кр-1 (шт.е)	1						
		2		28A II	8550	2	4	34.2
		3		16A II	4900	1	2	9.8
К29-1	Кр-2 (шт.е)	4						
		5		10A I	2520	1	2	5.0
		6		8A I	370	12	24	11.6
ОТДЕЛЬНЫЕ СРЕЗЫ		3						
				10A I	370	—	76	28.8

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-5 по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КОМПЛЕКТОВАЯ по ГОСТ 5781-67				
	Ø мм			Итого	Ø мм			Итого	ПРОФИЛЬ				
КОЛОННЫ	8	14	16		28	8	10		12	14	16	20	Итого
К29-1	24	57	54	652	687	46	332	37.8	151	2.6		917	244.2

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВЕС ИТОГОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К29-1	4.4	200	1.76	244.2	20.1

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ЛОСТ. ПРОЕКТА
К29-1	М5	2	3.015-1.67
	МН1-В	2.4 Л.М.	3.405-1.6

## ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К29-1 смотрите на листе 38.

ТК

1973

Колонна К29-1.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-02

3.015-1

2017-08 11-В 39

12552-02

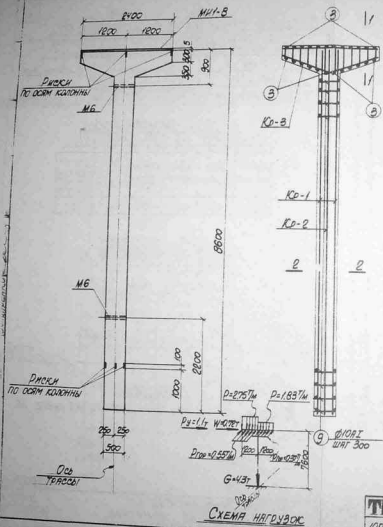
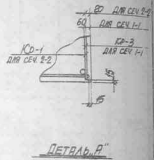
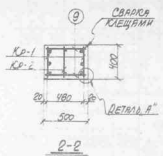
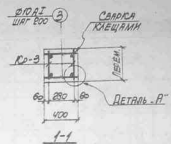


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 08 ВЫПУСКА II-3.
- 3 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41.

ТК 1973	Колонна К30-1. ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМОВКА	12552-02 3 015-1 ВЫПУСК ЛИСТ II-2 40
------------	---	---

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	№ КОЛ.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Колич. шт. в колонне	Колич. шт. в фундаменте	Суммарная длина м
К30-1	Кр-1 (шт. 2)	1		16A	850	2	4	34.2
		2		16A	4900	1	2	3.8
		3		10A	370	27	54	20.0
		4		16A	850	2	2	17.1
		5		8A	370	11	11	4.1
	Кр-2 (шт. 1)	6		16A	850	2	2	17.1
		7		8A	370	11	11	4.1
		8		10A	370	1	2	4.7
		9		10A	2520	1	2	5.0
		10		8A	370	12	24	11.6
ОПЕРАЖИЕ СЕРЖИ	Кр-3 (шт. 2)	3		10A	370	-	24	8.9
		9		10A	470	-	54	25.4

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Ю)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ ПО ГОСТ 8651-80			
	Ø мм				Ø мм				ПРОФИЛЬ			
	8	14	16	28	8	10	16	28	1-8	1-16	1-28	1-28
К30-1	24	5.7	12.5	15.1	215.6	6.2	36.6	42.8	15.1	3.2	16.3	276.7

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ИТОГОВЫЕ ЗАКАЗЫВАЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К30-1	5.2	200	2.08	276.7	20.7

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт.	СВЯЗЬ ЛИСТ ПРОЕКТА
К30-1	2	3.05/8.5 А. 67
МН-8	24 шт.	3.102-6 А. 66

## ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К30-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

ТК

1973

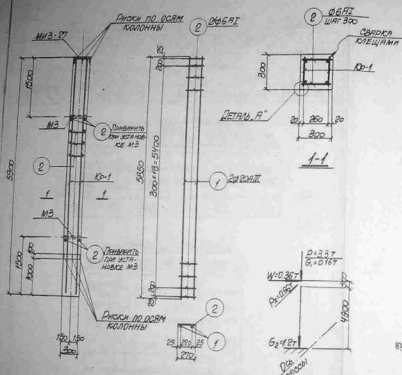
КОЛОННА К30-1.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-02

3.05-1

ВЕРСИЯ ЛИСТ  
1-2 41

12552-02 40



КАРКАС КД-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А\*

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

44

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС	ЗНАЧ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	КОЛ-ВО ШТ	КОЛ-ВО ШТ	КОЛ-ВО ШТ
К31-1 (шт. 2)	КД-1	1	5850	20	5850	2	4	29	4
		2	270	6АТ	270	21	42	11	3
	ОПЕРАЖ. ДЕРЖИМ	2	СМ. ВЫШЕ	6АТ	270	-	46	12	4

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А5 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А5 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А5 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А5 ПО ГОСТ 5781-67	ПРОФИЛ	Итого Всего
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ПРОФИЛ	Итого Всего
К31-1	20	Итого 10	Итого 6	Итого 5,3	5,3	7,4
	57,8	1,2	1,2	5,3	5,3	7,4

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К31-1	МЗ	2	3045-1 Л. 67
	МЗ-27	1	3400-5 ЛИСТ 65



## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС СТАЛИ КГ
К31-1	1,3	200	0,53	717	8,6

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 67 ВЫПУСКА II-3.

ТК

1973

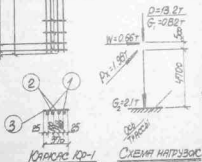
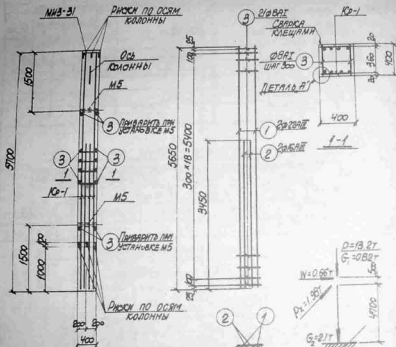
КОЛОННА К31-1

12552-02

3045-1

ВЫПУСК II-3

Р552-02 45



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА МЗ	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ Всего	ВЕС СТАЛИ, КГ ЗАЩИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К30-2	2.3	200	0.91	119.2	17.3

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

47

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КОМПОНОВ	№ ПОЗ	ЭКСИЗ	С ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>
К30-2	КР-1 (ШТ.2)	1	5550	281	5550	2	4
		2	3150	641	3150	2	4
	3 ОПРАВКА ТАРСКАЯ	3	370	641	370	21	42
		3	СМ. ВНИЗ	641	370	-	46

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67
	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ
	15 22	Итого 12	Итого 8	Итого 8	Итого 8	Итого 8	Итого 8
К30-2	15 22	69.1 2.1	2.1 12.8	12.8 16.2 6	15.2 119.2	15.2 119.2	15.2 119.2

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К30-2	М-5	2	305-1
	МШ-31	1	305-1



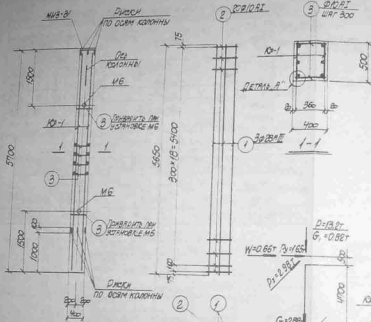
### ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТАРСЫ.

ТМ  
1973

КОЛОННА К30-2.

12552-02  
3 05-1  
12552-02



# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ КОЛОННЫ	ЭКСИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА
				мм	мм		мм
КЗЗ-1	КР-1	1	5650	28A	5650	3	33.9
	(шт. 2)	2	570	10A	470	20	18.5
	ОТКАПКА СТЕНЫ	3	370	10A	370	4	16.3

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Ф	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
	мм		мм		мм	Профиль	
КЗЗ-1	28	163.7	2.1	2.1	21.6	21.6	22.32
							15.8
							202.2

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СВЯЗЬ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗЗ-1	МБ	2	3.03/1.03
	МБ-3	1	3.400/6

## ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 06 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ	ВЕС КОЛОННЫ
	т	М3	М3	кг	т
КЗЗ-1	2.9	200	1.14	202.2	17.9

ТК

1973

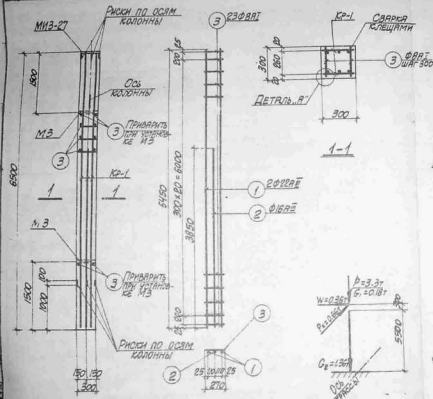
КОЛОННА КЗЗ-1

12552-02

3.015-1

ВЫПУСК ЛИСТ

II-2 4



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕТАЖ 3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРОВОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	В том числе закладные элементы
КЗ4-1	1.5	В00	0.58	1084	8.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

49

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОЗ	ЭКСИЗ	Ф мм	ДИММ мм	КОЛОННЫ шт.	ДЛИНА м	МАССА кг
КЗ4-1	КР-1 (шт. 2)	1	<u>Б450</u>	22А	4450	2	4	25.8
		2	<u>Б450</u>	16А	3650	1	2	7.7
		3	<u>Б210</u>	8А	270	23	46	12.4
	ОТДЕЛКА СТЕЖИМ	3	СМ. ВЫШЕ	8А	270	-	50	13.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (СГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-61	
	Ф мм	ИТОГО	Ф мм	ИТОГО	Ф мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО
КЗ4-1	16 22	123.77	10 12	89.5	8 10.3	10.3	56 1.8	7.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ4-1	МЗ	2	305-18.15
	МЗ-2Т	1	3100-6



ТК

1973

КОЛОННА КЗ4-1

12562-02

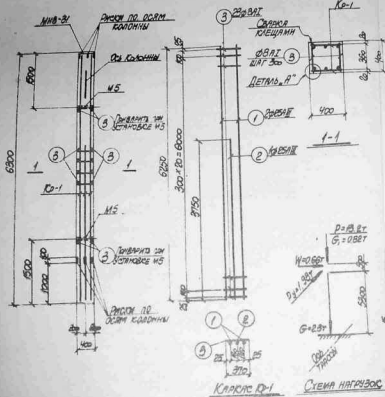
305-1

Лист 1-2

12.12.73







### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛ. КР. ВСЕГО	ВЕС СТАЛ. ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К35-2	2.5	200	1.01	156.4	17.3

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМУ- РЫ КОЛ-ВО	№ ПОС.	ГОДА	Д	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ВЕС
К35-2	Кр-1	1	6250	25	6250	2	25.0
		2	3750	25	3750	1	7.5
		3	370	25	370	23	17.0
		3	СМ. ВЫШЕ	ВАТ	370	-	50
	ОБЪЕМ СТАЛ. КР.						

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛ. КЛАСС А1 по ГОСТ 5781-61	СТАЛ. КЛАСС А1 по ГОСТ 5781-61	СТАЛ. КЛАСС А1 по ГОСТ 5781-61	СТАЛ. КЛАСС А1 по ГОСТ 5781-61	ПРОФИЛЬ	Итого	Всего
	25	Итого 12	Итого 3	Итого 3	Итого 3	Итого 3	Итого 3
К35-2	125.1	125.1	2.1	1.9	14.0	125.1	156.4

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛСТ. ПРОЕКТА
К35-2	М5	2	1.67
	М13-31	1	1.67



### ДЕТАЛЬ А

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67 ВЫПУСКА П-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОО КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССА.

ТК

1973

КОЛОННА К35-2

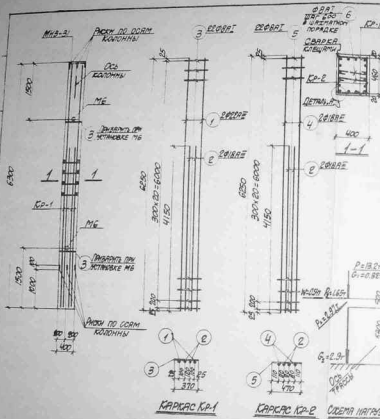
51

12552-02

3.015-1

Лист 43

2552 02 52



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЗНАЧ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	КОЛ-ВО ШТ. НА ОДНУ КОЛОННУ	ОБЪЕМ м³	ДЛИНА м
К36-1	КР-1 (шт. 2)	1	6250	22	6250	2	4	25.0	
		2	4150	18	4150	2	4	16.6	
		3	370	18	370	22	44	6.3	
	КР-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	18	4150	2	4	16.6	
		4	6250	18	6250	2	4	25.0	
СТЕПЕНЬ СТЕПЕНЬ	3	СМ. ВЫШЕ	18	470	22	44	88.7		
		6	650	18	500	—	16	8.0	

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАСС А-1 ПО ГОСТ 5781-67
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм
К36-1	18 22	18 22	18 22	18 22	18 22	18 22	18 22	18 22	18 22
К36-1	165 74.5	81.0 2.1	2.1 18.4	18.4 12.6 3.2	15.8 22.7.3				

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К36-1	М6	2	303-1
	М18-31	1	303-1

## ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАТЯЖЕК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАТЯЖКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	ВЕС СТАЛИ, КГ. БЕЗ ВЕСА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К36-1	3.2	200	1.26	227.3	17.9

ТК  
1973

КОЛОННА К36-1

12552-02

3045-1

ВЫПУСК ЛИСТ 50

12552-02 5.3



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТ.-ОДВ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЪЕМ м³
К38-1	КР-1	1	6850	ОДВ	6850	2	4 27,4
	(ШТ.2)	2	6850	ОДВ	6850	1	2 13,7
		3	470	ШТ	470	24	48 22,6
	ОТДЕЛЬНО СПЕЦИФИК.	4	370	ШТ	370	52	19,2

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАН. КАРКА А12 ПО ГОСТ 5781-67	СТАН. КАРКА А12 ПО ГОСТ 5781-67	СТАН. КАРКА А12 ПО ГОСТ 5781-67	ОСНОВ. ПРОФИЛИ НАПРАВ. ВЕР. БАШ. ПО ГОСТ 802-71	Всего
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Профиль	
	25 22	Итого 2	Итого 10	Итого 5,0 4,0	Итого
К38-1	32,7 32,3	85,0 2,1	2,1 25,8	25,8 2,6 3,2	15,8 228,7

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, АССТ. ПРОЕКТА
К38-1	М6	2	3,05-1 МК(2,45) 1,85
	МНЗ-31	1	

## ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА №3	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТЯЖ. кг.	Всего
К38-1	3,5	200	1,38	228,7	17,9

ТК

1973

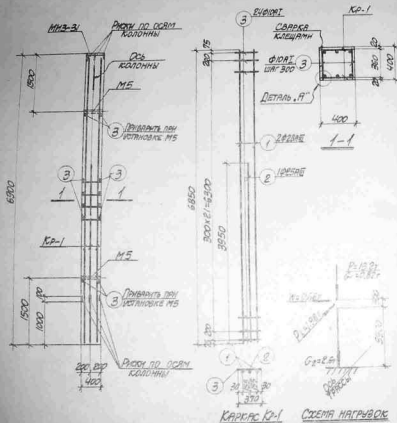
КОЛОННА К38-1

12552-02

3045-1

ВЫПУСК ЛИСТ II-2 52

12552-02 53



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	ВТОМ ИСКЛ. ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К39-1	2.8	200	1.10	202.8	17.3

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

56

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЛИ ИЛИН. АРМАТУРЫ	№ ПОС	ЭСКЕЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-К. ШТ.	ОБЪЕМ М
К39-1	КР-1 (ШТ.2)	1	6850	20	6850	2	4
		2	3950	20	3950	1	2
		3	370	10	370	24	4.8
	ИДЕАЛЬН. СЕРВИС	3	СМ. ВЫШЕ	10	370	—	52

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ ПРОВЕРКА ПО ГОСТ 5781-67	ПРОФИЛЬ	ИТОГО	ВСЕГО
К39-1	25 26	ИТОГО 12	ИТОГО 10	ИТОГО 22.8	ИТОГО 2.6	ИТОГО 13.8	202.8

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-К. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К39-1	М5	2	308-1
	МНЗ-31	1	308-2



### ДЕТАЛЬ "А"

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В ЭСКЕЗЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТОМНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

12552-02

ТК

1978

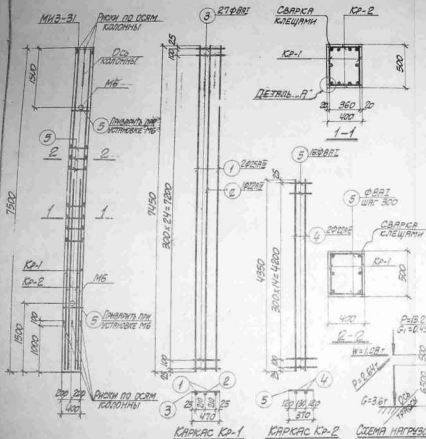
КОЛОННА К39-1

308-1

ВЫПУСК II-3

54

12552-02 5"



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА м³	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг
К40-1	3.8	200	1.5	247.4
				17.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ						57
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА в ОСНОВН. СЕКЦИИ КОЛОННЫ м	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К40-1	КР-1 (шт. 2)	1	7450	250	7450	2
		2	7450	220	7450	1
		3	470	80	470	27
	КР-2 (шт. 2)	4	4350	220	4350	2
		5	370	80	370	16
	ОСТАВАНИЕ СТЕРЖНИ	5	СМ. ВЫШЕ	80	370	—
						26
						9.6

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Φ мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
К40-1	22 25	211.0	2.1	2.1	18.5	18.5	126.32
							15.8
							247.4

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. шт.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К40-1	М-6	2	3.05-1 лист 1-67
	МНЗ-31	1	3.40-6 лист 1-62

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 56 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК

1973

КОЛОННА К40-1

12552-02

3.015-1

ВЫПУСК II-2

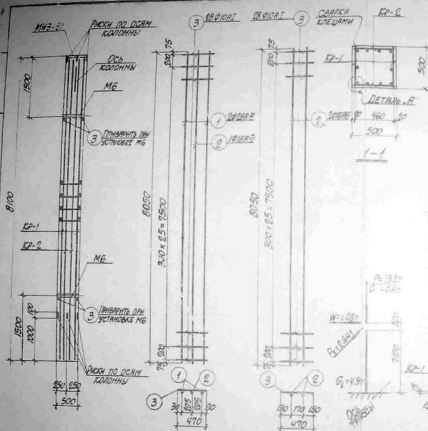
ЛИСТ 55

12552-02 5.8









# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К42-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	8050	28	8050	2	4	32.2
		2	8050	28	8050	1	2	16.1
		3	470	28	470	28	56	26.5
	КР-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	28	470	28	56	26.5
		3	СМ. ВЫШЕ	28	470	28	56	26.5
		3	СМ. ВЫШЕ	28	470	—	4	1.9

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-68		СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-68		СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-68		СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-68		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого		
К42-1	28	33.9	28	33.9	28	33.9	28	33.9	33.9	303.6

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К42-1	М6	2	3.08
	МНЗ-31	1	3.40-6

## ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66 ВЫПУСКА П-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	Всего
К42-1	5.1	Б20	2.02	303.6	17.9

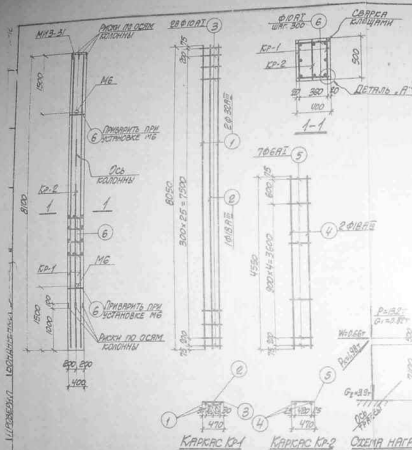
ТК  
1973

КОЛОННА К42-1

12552-02

3.015-1  
Выпуск П-2 Лист 58





# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

62

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО	№ ПОЗ.	ЭКСИЗ	Φ	ДЛИНА, мм	КОЛИЧЕСТВО, шт.	ОБЪЕМ, м³	МАССА, кг
К43-1	КР-1 (шт. 2)	1	2050	300	2050	2	4	32.2
		2	2050	180	2050	1	2	16.1
		3	470	180	470	28	56	26.3
	КР-2 (шт. 1)	4	4550	180	4550	2	2	9.1
		5	470	180	470	7	7	3.3
	ОПЕКА	6	370	180	370	—	60	22.2

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Φ, мм	Φ, мм	Φ, мм	ПРОФИЛЬ	МАССА, кг	ВЕСОГО
К43-1	300	180	180	300	15.8	301.9

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО, шт.	СВЕРХ, мм
К43-1	МБ	2	300
	МБ-31	1	300

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	ВЕС СТАЛИ, кг	ВЕСОГО
К43-1	4.0	Б20	1.62	301.9	17.9

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПОЗ. КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК

1973

КОЛОННЫ К43-1

12552-02

3015-1

ЛИСТ 1