

УТВЕРЖДАЮ:

Главное Техническое Управление

Заместитель Министра

Промышленного Строительства СССР

12. МАЯ 1977 г. А.И. ЩЕПЕТЬЕВ

**СВАЙНЫЕ БЕЗРОСТВЕРКОВЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИХ
ОПОР И ОДНОЯРУСНЫХ ЭСТАКАД ПОД
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

(В ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ 3.015-1; 3.015-2)
ВЫПУСК 2

RECEIVED JAN 10 1960

Согласована:

Заместитель Начальника Главного
Технического Управления Минпромстроя СССР
12 мая 1977 г. В. А. Ильашенко

РАЗРАБОТАНЫ

Физиком института
Художественский проматройпроект в. Уфе
совместно с Научно-Исследовательским
институтом промышленного строительства
Минпромстроя СССР.

Физическим институтом
Химический промстройпроект в. Уфе
совместно с Научно-Исследовательским
институтом промышленного строительства
Минпромстроя СССР.

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка

Номенклатура сборных железобетонных конструкций

Лист 1. Сваи-колонны марок СВ6-30-1, СВ6-30-2	5
Лист 2. Сваи-колонны марок СВ6-30-3, СВ6-30-4	6
Лист 3. Сваи-колонны марок СВ6-30-5, СВ6-30-6	7
Лист 4. Сваи-колонны марок СВ6-30-7, СВ6-30-8	8
Лист 5. Сваи-колонны марок СВ10-35-1, СВ10-35-2, СВ10-35-3	9
Лист 6. Сваи-колонны марок СВ10-35-4, СВ10-35-5, СВ10-35-6	10
Лист 7. Сваи-колонны марок СВ10-35-7, СВ11-35-1, СВ11-35-2	11
Лист 8. Сваи-колонны марок СВ11-35-3, СВ11-35-4, СВ11-35-5	12
Лист 9. Сваи-колонны марок СВ11-35-6, СВ11-35-7	13
Лист 10. Сваи-колонны марок СВ10-40-1, СВ10-40-2, СВ10-40-3	14
Лист 11. Сваи-колонны марок СВ10-40-4, СВ10-40-5	15
Лист 12. Сваи-колонны марок СВ10-40-6, СВ10-40-7	16
Лист 13. Сваи-колонны марок СВ10-40-8, СВ10-40-9	17
Лист 14. Сваи-колонны марок СВН-40-1, СВ11-40-2, СВН-40-3	18
Лист 15. Сваи-колонны марок СВН-40-4, СВН-40-5	19
Лист 16. Сваи-колонны марок СВ11-40-6, СВ11-40-7	20

Стр. 4

Лист 17. Сваи-колонны марок СВН-40-8, СВН-40-9	22
Лист 18. Сваи-колонны марок СВ12-40-1, СВ12-40-2, СВ12-40-3	23
Лист 19. Сваи-колонны марок СВ12-40-4, СВ12-40-5	24
Лист 20. Сваи-колонны марок СВ12-40-6, СВ12-40-7	25
Лист 21. Сваи-колонны марок СВ12-40-8, СВ12-40-9	26
Лист 22. Сваи-колонны марок СВ13-40-1, СВ13-40-2, СВ13-40-3	27
Лист 23. Сваи-колонны марок СВ13-40-4, СВ13-40-5	28
Лист 24. Сваи-колонны марок СВ13-40-6, СВ13-40-7	29
Лист 25. Сваи-колонны марок СВ13-40-8, СВ13-40-9	30
Лист 26. Сваи-колонны марок СВ14-40-1, СВ14-40-2, СВ14-40-3	31
Лист 27. Сваи-колонны марок СВ14-40-4, СВ14-40-5	32
Лист 28. Сваи-колонны марок СВ14-40-6, СВ14-40-7	33
Лист 29. Сваи-колонны марок СВ14-40-8, СВ14-40-9	34
Лист 30. Сваи-колонны марок СВ15-40-1, СВ15-40-2	35

Стр.

Имя	Место	Дата
А. А. КОРНЕВ		
Б. А. КОЖЕВНИКОВ		
В. А. ГАЛЛЕВА		
Г. А. НЕСТЕРОВ		

0162-КЖ

СОДЕРЖАНИЕ

А. А. КОРНЕВ	Б. А. КОЖЕВНИКОВ	В. А. ГАЛЛЕВА	Г. А. НЕСТЕРОВ
--------------	------------------	---------------	----------------

	Стр.
Лист 31. Сваи-колонны марок СВ15-40-3 СВ15-40-4	36
Лист 32. Сваи-колонны марок СВ15-40-5, СВ15-40-6	37
Лист 33. Сваи-колонны марок СВ15-40-7, СВ15-40-8	38
Лист 34. Сваи-колонны марок СВ16-40-1, СВ16-40-2	39
Лист 35. Сваи-колонны марок СВ16-40-3, СВ16-40-4	40
Лист 36. Сваи-колонны марок СВ16-40-5, СВ16-40-6	41
Лист 37. Сваи-колонны марок СВ16-40-7, СВ16-40-8	42
Лист 38. Арматурные каркасы марок К6-30-1+К6-30-4, К10-40-1+К10-40-5, К11-40-1+К11-40-3	43
Лист 39. Арматурные каркасы марок К6-30-5+К6-30-8, К10-35-1+К10-35-7, К11-35-1	44
Лист 40. Арматурные каркасы марок К11-35-2+К11-35-7	45
Лист 41. Арматурные каркасы марок К10-40-6+К10-40-9, К11-40-6+К11-40-9, К12-40-6+К12-40-9	46
Лист 42. Арматурные каркасы марок К11-40-4, К11-40-5; К12-40-1+К12-40-5, К13-40-1+К13-40-5	47
Лист 43. Арматурные каркасы марок К13-40-6+К13-40-9, К14-40-6+К14-40-9, К15-40-5+К15-40-8	48
Лист 44. Арматурные каркасы марок К14-40-1+К14-40-5, К15-40-1+К15-40-4, К16-40-1+К16-40-4	49
Лист 45. Арматурные каркасы марок К16-40-5+К16-40-8	50

				0162-КЖ			
ИЗДАЕТ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ			
Г. ИМЯ Т.	КОД НЕВ						
Г. КОДЕС	ГОЛУБЕВ						
РУК. ПР.	ГАЛЕСОВА						
СТ. ИМЯ	ИЗДАНИЕ						
				КУЙБЫШЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 2 приведены рабочие чертежи свай-колонн.
2. Материалы для проектирования, включающие габаритные схемы, монтажные схемы отдельно стоящих опор и одноярусных эстакад, таблицы для подбора свай и свайных опор, помещены в выпуске 1.
3. Принятая маркировка свайных опор показана в п.3 пояснительной записки выпуска 1.

П. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

4. Бетон сплошных квадратных свай-колонн принят:
 - для сечения 30х30 марки 200;
 - для сечения 35х35 марки 250;
 - для сечения 40х40 марки 300;
5. Арматура свай-колонн принята из арматурной стали класса А-1; А-П; и А-Ш по ГОСТ 5781-51 и класса В-1 по ГОСТ 8727-53;

Арматурная сталь класса А-1;

 - при расчетной температуре до минус 30° включительно принять марки
 - ВСт.3 кп.2
 - ВСт.3 пс 2
 - ВСт.3 сп 2
 - при расчетной температуре ниже минус 30° до минус 40°
 - принять марки
 - ВСт.3 пс 2
 - ВСт.3 сп 2

Арматурная сталь класса А-П

 - при расчетной температуре до минус 30° включительно
 - принять марки
 - ВСт.5 сп.2
 - ВСт.5 пс 2
 - при расчетной температуре ниже минус 30° до минус 40°
 - принять марки
 - ВСт.5 сп.2
 - ВСт.5 пс.2 только для $\phi 10-16$ мм.

Для закладных элементов принята сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72

- при расчетной температуре до минус 30° включительно
 - принять марки
 - ВСт.3 кп 2
 - при расчетной температуре ниже минус 30° до минус 40°
 - принять марки
 - ВСт.3 пс 6;

6. Конструкции свай-колонн армированы сварными сетками и каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные посредством сварки.

Б. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ

7. При изготовлении конструкций отдельно стоящих опор и одноярусных эстакад под технологические трубопроводы с применением свайных опор необходимо выполнять требования следующих нормативных и конструктивных документов "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" ГОСТ 13015-57; "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65 издание 1968г. "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69, "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" ГОСТ 10922-75.

При изготовлении квадратных свай-колонн необходимо выполнять требования приведенные в серии 1.011-6 и ГОСТ 19804-74.

8. При изготовлении элементов отдельно стоящих опор и одноярусных эстакад необходимо также выполнять требования, приведенные в сериях 3.015-1 и 3.015-2.

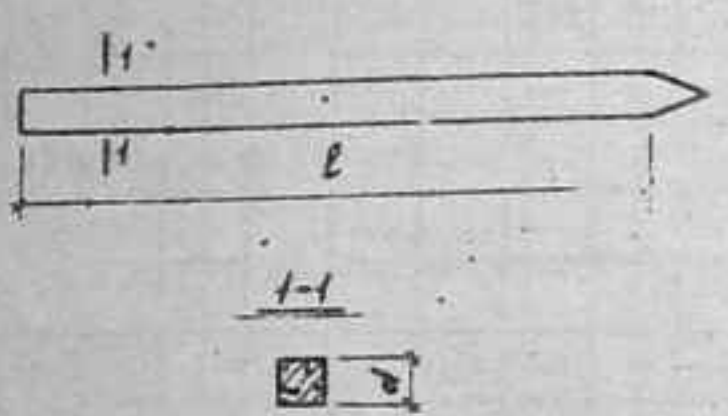
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
1	1	КОРНЕВ	П.П.	1971
2	1	ГОЛУБЕВ	П.П.	1971
3	1	ГАЛЕЕВА	П.П.	1971
4	1	ИСЛАМОВ	П.П.	1971

0162-КЖ

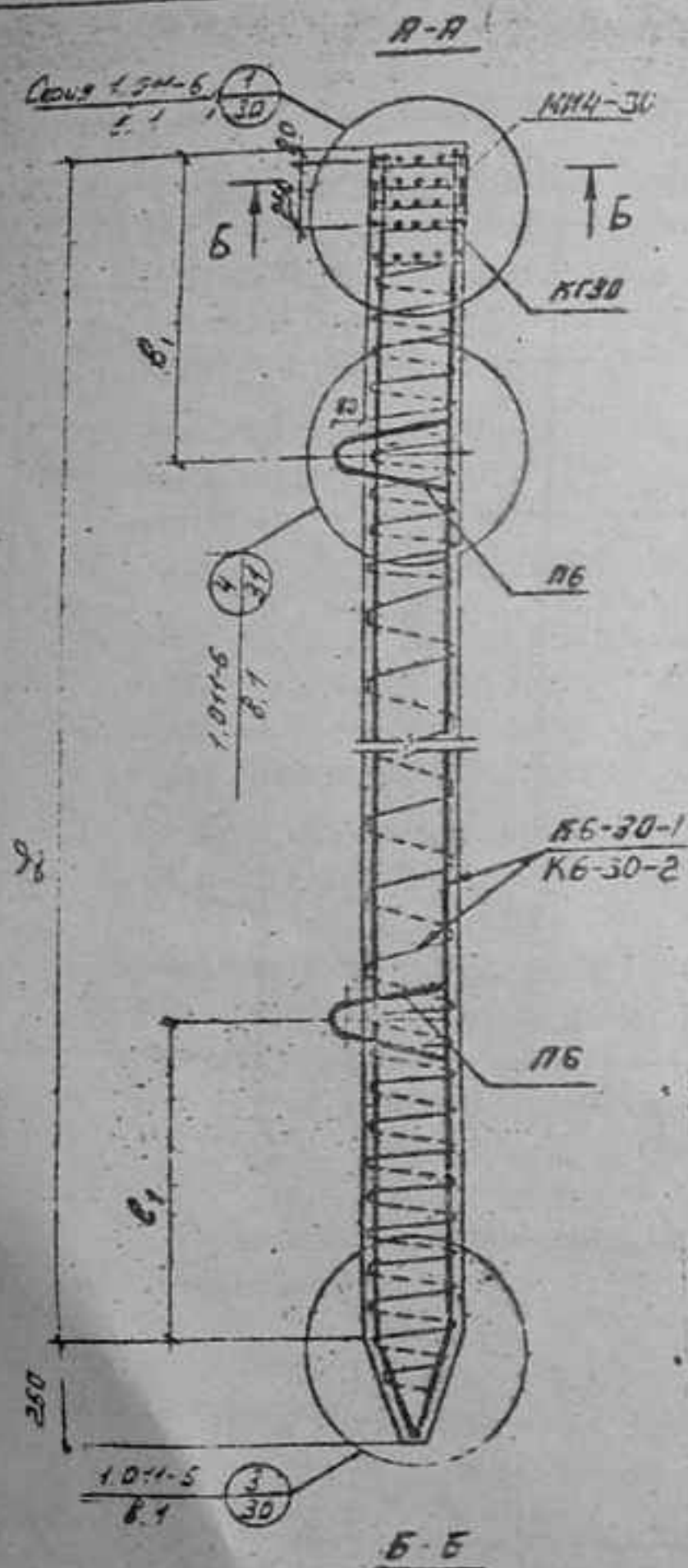
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

Лист	Лист	Лист
1	1	1
1	1	1
1	1	1

ФИЛИАЛ ИНСТИТУТА
КУЙБЫШЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Уфа

Наименование конструкции	Эскиз конструкции	Размеры сечения, мм d	Длина L мм	Количество новых форм	Количество новых типоразмеров	Примечания
Свай-колонны железобетонные сплошные квадратного сечения.		300	6000	—	8	Свай-колонны выполняются в форме свай серии 1011-6
		350	10000 11000	—	7	
		400	10000 11000 12000	—	9 9 9	
			13000		9	
			14000		9	
			15000		8	
			16000		8	

						0162-КЖ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Номенклатура сборных железобетонных конст- рукций	Лист	Лист	Листов
Л. И. К. Я. Р.	КОРНЕВ	1.1.1				Р	П-2	2
Л. И. К. Я. Р.	КОЛУБЕВ	1.1.2				Федеральный институт куйбышевский промстройпроект 8.9.1961		
Рук. Г. Р.	ТАДЖЕВА	1.1.3						
Ст. инж.	ИСАХАНОВ	1.1.4						



Марка свои- квадратны	Размеры мм.			Арматурн изделия		Расход материалов на сваю																	Бетон	Спр
						Арматуры, кг											Всего	Мар.	Давлен	м3	Средн			
	L	L ₁	L ₂	Марка	кол	№	Стержневой ГОСТ 5781-61					Проволока кв. 8-1 ГОСТ 6727-53	2,75х8 ГОСТ 8509-72 СП-2 11/82	380-71										
							Кл. А-III		Класс А-II						Класс А-I									
							Ф 8	Ф	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Ф 20	Ф 8	Ф 14	Углов	Ф 5	Углов							
СВБ-30-1	6000	1200	—	КБ-30-1	1		—		30,31	—	—		—	—		5,96		—	53,27	200	0,55	1,1		
				КГ30-1	2	32	—		—	—	—	0,44	—		2,56		—							
				МН4-30	4		2,0	—	—	—	30,31	—	—	3,64	—	8,52	5,8							
				ПБ	2	10	—	—	—	—	—	—	3,20		—									
СВБ-30-2	6000	1200	—	КБ-30-2	1		—		—	39,53	—		—	—		5,96		—	52,49	200	0,55	1,1		
				КГ30-2	2	32	—		—	—	—	0,44	—		2,56		—							
				МН4-30	4		2,0	—	—	—	39,53	—	—	3,64	—	8,52	8,8							
				ПБ	2	10	—	—	—	—	—	—	3,20		—									

Примечания:

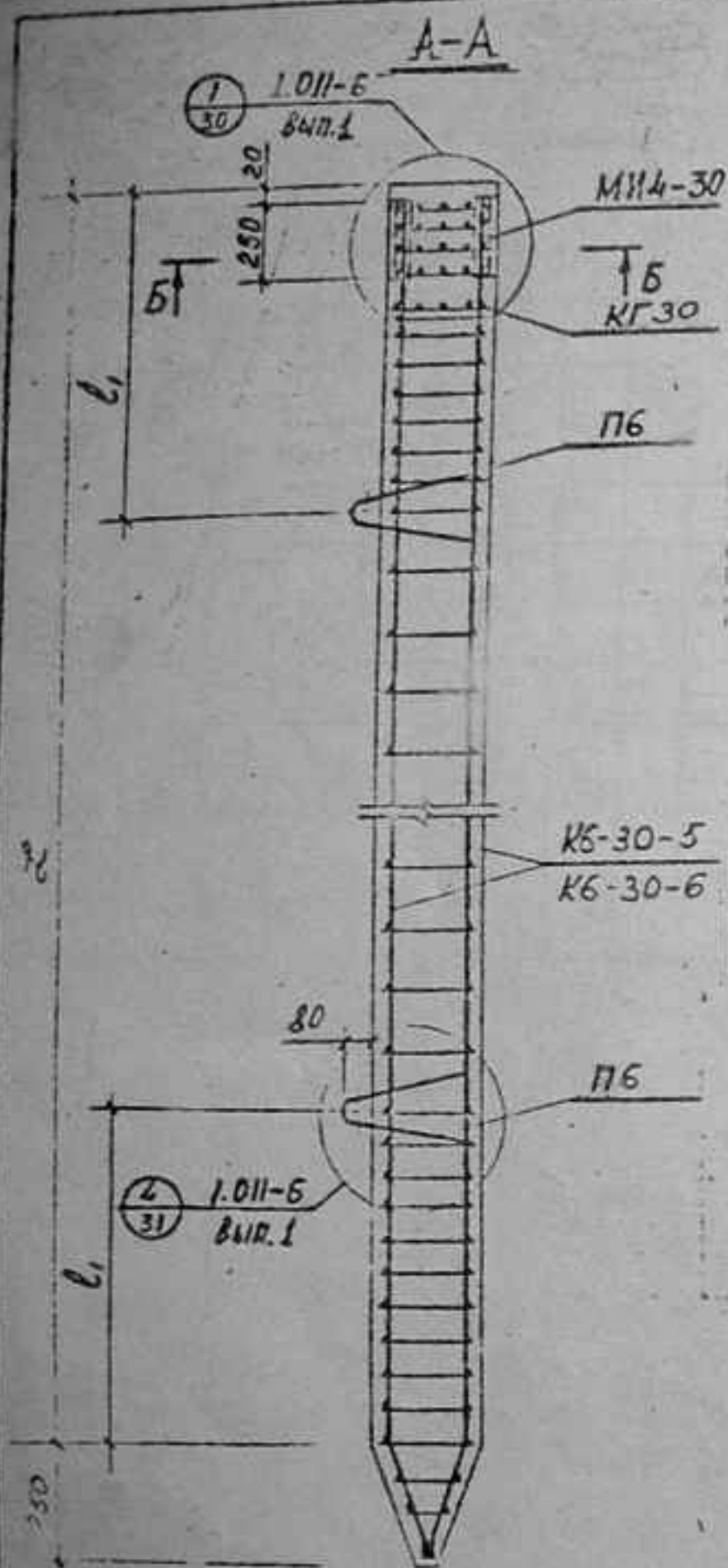
1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы КБ-30-1, КБ-30-2 см. лист 38.

Исполн	№ докум	Подп.	Дата
Тех. эк.	Корнеев		
Тех. эк.	Голубев		
Рук. гр.	Галеева	К.Г.	
Ст. инж.	Исаченко		
Инж.	Исаченко		

0162-КЖ

СВАИ-КОЛОНЫ НАРОК
СВБ-30-1; СВБ-30-2.

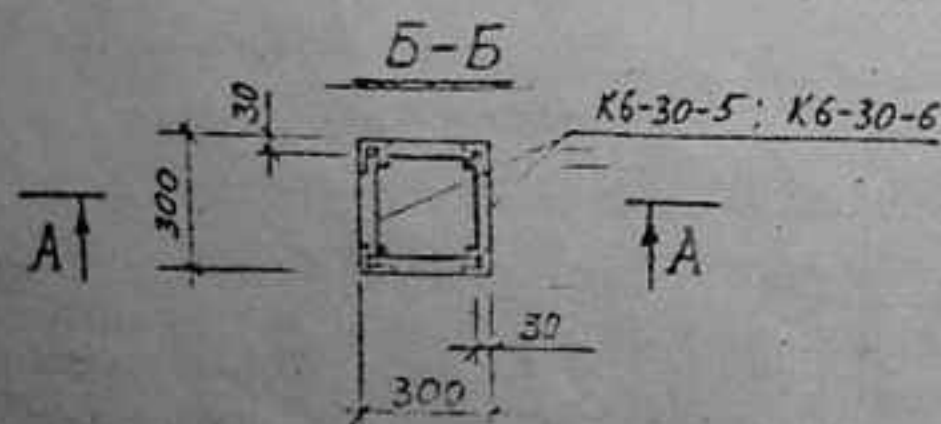
Лит	Лист	Всего
Р	1	45
Федеральное государственное учреждение Куйбышевский проект		



Марка сваи- колонны	Размеры мм		Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю														Бетона																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						Арматуры, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	L	l ₁	l ₂	марка	кол	№ по серии 1.011-Б	Стержневой ГОСТ 5781-61														Продолж. по ГОСТ 5781-61 с 1-5	Продолж. по ГОСТ 5781-61 с 6-7	Всего	Мар. бетона	Объем бетона м³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							Кл. А III		Класса А II				Класса А I				Продолж. по ГОСТ 5781-61 с 1-5		Продолж. по ГОСТ 5781-61 с 6-7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Ф8	Угол	Ф22	Ф25	Ф	Угол	Ф6	Ф8	Ф14	Ф	Угол	Ф5	Угол	Ф	Ф																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
СВ6-30-5	6000	1200	—	К6-30-5	1	—	—	—	7,75	—	—	—	9,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 3-40.
2. Каркасы К6-30-5 и К6-30-6 см. лист. 39.

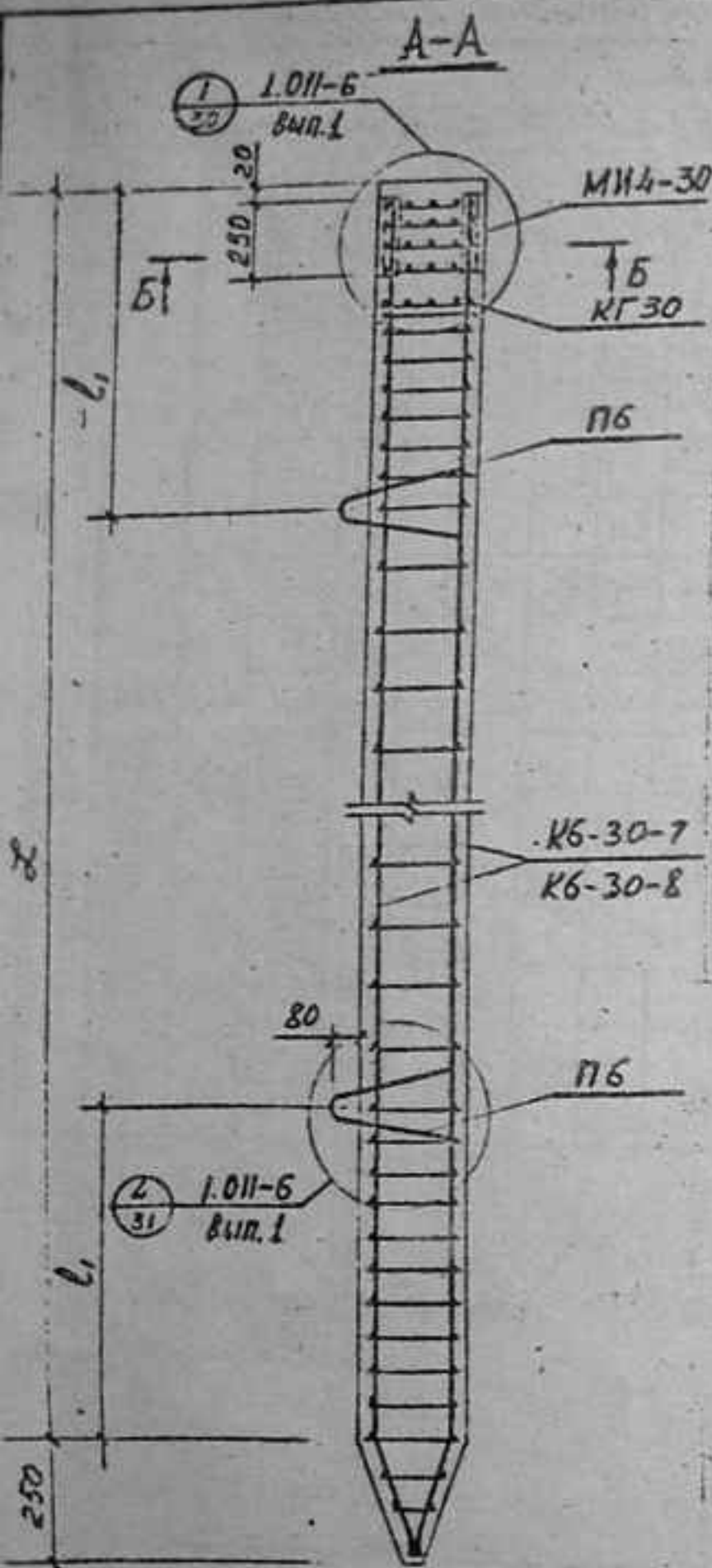


№	ИСТ.	№ докум.	Подп.	Дата
1	ИСТ.	1	ИСТ.	1
2	ИСТ.	2	ИСТ.	2
3	ИСТ.	3	ИСТ.	3
4	ИСТ.	4	ИСТ.	4

0162-КЖ

СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК
СВ6-30-5; СВ6-30-6.

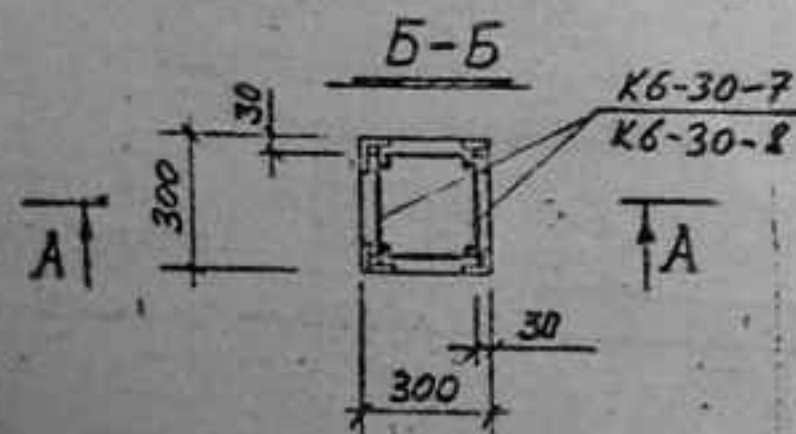
ИСТ. 1
Р. 3
КУИОВИЧ
ПРОМСТРОИТЕЛЬ



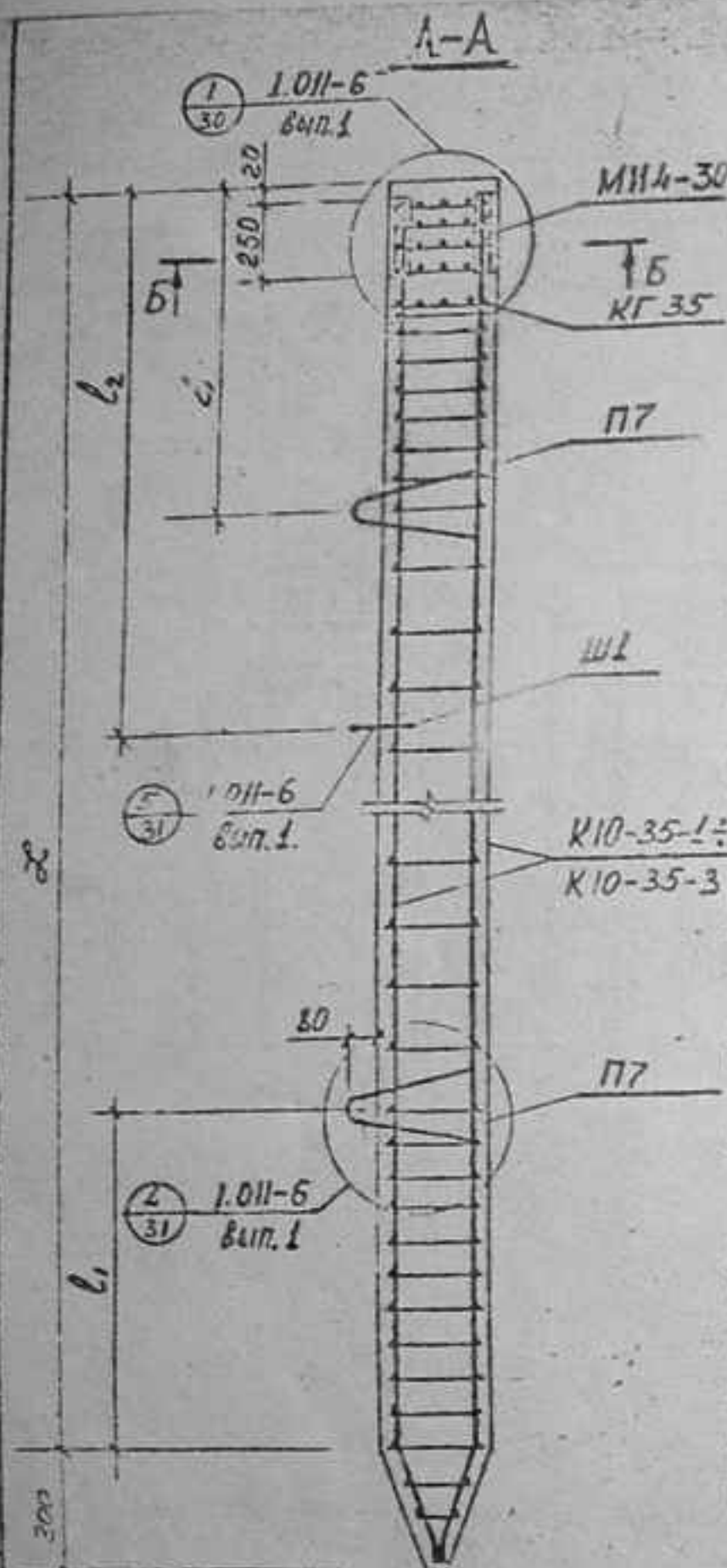
Марка сваи- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю															Сред. масса сваи т		
							Арматуры, кг												бетона					
	L	l ₁	l ₂	марка	кол-во	№ по серии 1.011-6	Стержневой ГОСТ 5781-61*												Мар. кв	Дет. №				
							Кл. А III				Кл. А II				Кл. А I						Проволока Кл. В-2 ГОСТ 5727-55*		ЛТ505 ГОСТ 5509-72	Сред. масса сваи т
							Ф8	Утол.	Ф28	Ф32	Ф	Утол.	Ф8	Ф14	Ф	Утол.	Ф5	Утол.						
СВ6-30-7	6000	1200	—	К6-30-7	1	—	—	—	—	121,09	—	—	—	16,02	—	—	—	—	—	154,11	200	0,55	1,38	
				КГ30	2	38	—	—	—	—	—	0,44	—	—	—	2,56	—							
				МН4-30	4	—	2,0	—	2,0	—	—	121,09	—	—	—	19,66	—	2,56	8,80					
				П6	2	40	—	—	—	—	—	—	3,20	—	—	—	—							
СВ6-30-8	6000	1200	—	К6-30-8	1	—	—	—	—	158,14	—	—	—	16,02	—	—	—	—	—	191,16	200	0,55	1,38	
				КГ30	2	38	—	—	—	—	—	0,44	—	—	—	2,56	—							
				МН4-30	4	—	2,0	—	2,0	—	—	158,14	—	—	—	19,66	—	2,56	8,80					
				П6	2	40	—	—	—	—	—	—	3,20	—	—	—	—							

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К6-30-7 и К6-30-8 см. лис. 39.



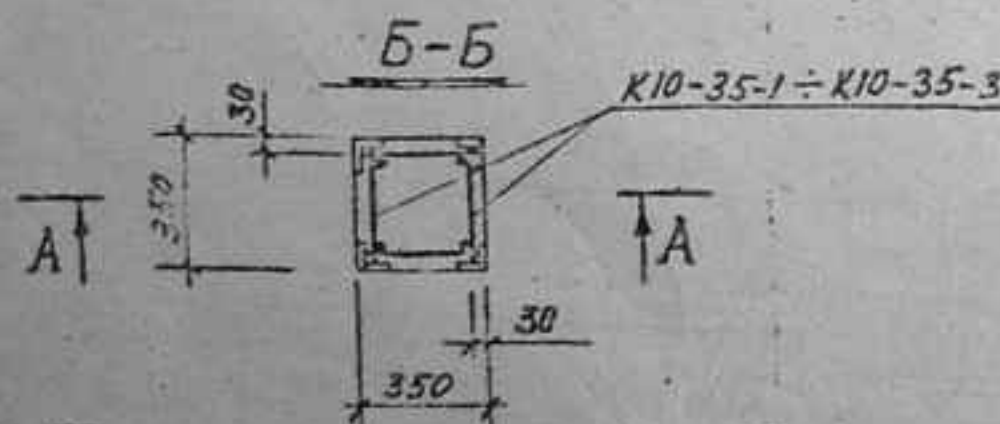
0162-КЖ						СВАН-КОЛОННЫ МАРОК			СВ6-30-7, СВ6-30-8.		
ИЗДА	СТ	№	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ПИС	ДИСТ	УЧЕТ	Р	4	45
ТА	ИЖ	МА	КОРНИ	В	1961	ФИАНА ИНСТИТУТ			КУЙБЫШЕВСКИЙ		
Г	КО	С	ГО	УБ	Е	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Р	У	К	Г	Р	Г						
С	У	И	Ж	И	С						



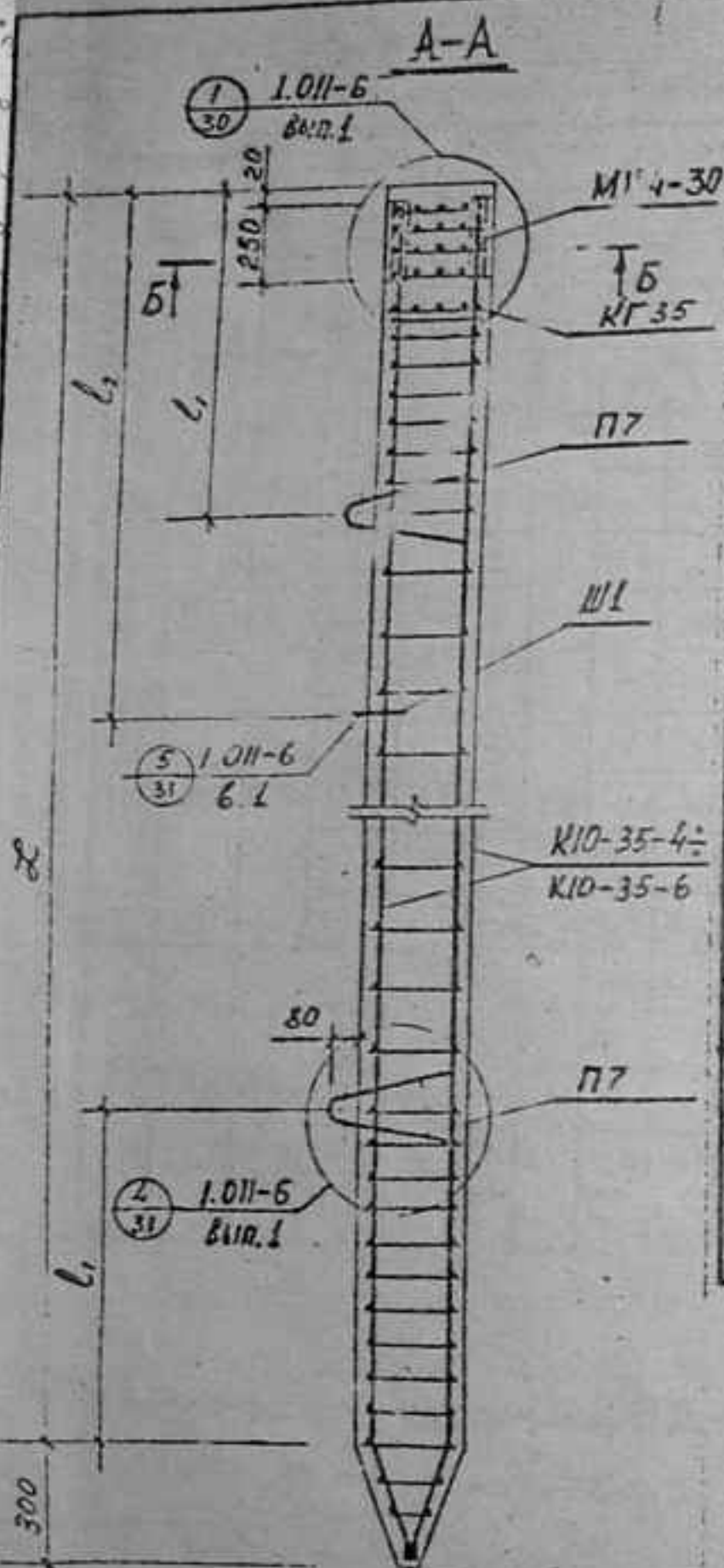
Марка свай- колонн	Размеры мм		Арматурн. изделия		Расход материалов на сваю														Бетона					
					Арматуры, кг																			
	L	B ₁	B ₂	марка	кол	№ по серии 1001-5	Стержневой ГОСТ 5781-81												Мар.	Объем м ³				
							Кл. А III		Кл. А II				Кл. А I		Углов. 5		Углов. 5				Углов. 5	Углов. 5		
φ8	φ10	φ20	φ22	φ25	Углов. 5	φ8	φ10	φ16	Углов. 5	φ5	Углов. 5	φ5	Углов. 5	φ5	Углов. 5									
СВ10-35-1	10000	2100	2900	К10-35-1	1	—	—	—	101,50	—	—	—	16,24	—	—	—	—	—	138,70	250	124			
				КГ35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	0,44	—	—	3,06	—						
				МН4-30	4	—	2,0	2,0	—	—	—	101,50	—	—	—	—	21,13	—				3,06	8,80	
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,30	—	—						
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,15	—	—						
СВ10-35-2	10000	2100	2900	К10-35-2	1	—	—	—	—	123,81	—	—	16,24	—	—	—	—	—	152,70	250	124			
				КГ35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	0,44	—	—	3,06				—		
				МН4-30	4	—	2,0	2,0	—	—	—	123,81	—	—	—	—	21,13	—				3,06	8,80	
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,30	—				—		
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,15	—				—		
СВ10-35-3	10000	2100	2900	К10-35-3	1	—	—	—	—	—	153,05	—	—	22,90	—	—	—	—	—	205,70	250	124		
				КГ35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,44	—	—	3,06				—	
				МН4-30	4	—	2,0	2,0	—	—	—	153,05	—	—	—	—	—	33,70	—				3,06	8,80
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,30	—				—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,15	—				—	

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 34.
2. Каркасы К10-35-1 ÷ К10-35-3 см. лист. 39.



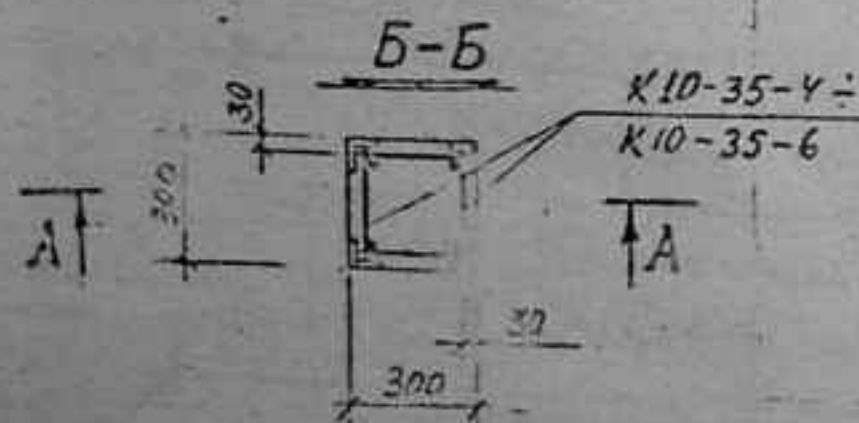
0162-КХ			
ИЗДАЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. КОМП.	10/10/80	—	—
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. КОМП.	—	—	—
РУК. ПРО. КОМП.	—	—	—
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. КОМП.	—	—	—
СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК СВ10-35-1 ÷ СВ10-35-3			
ИЗДАЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. КОМП.	—	—	—
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. КОМП.	—	—	—
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. КОМП.	—	—	—
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. КОМП.	—	—	—



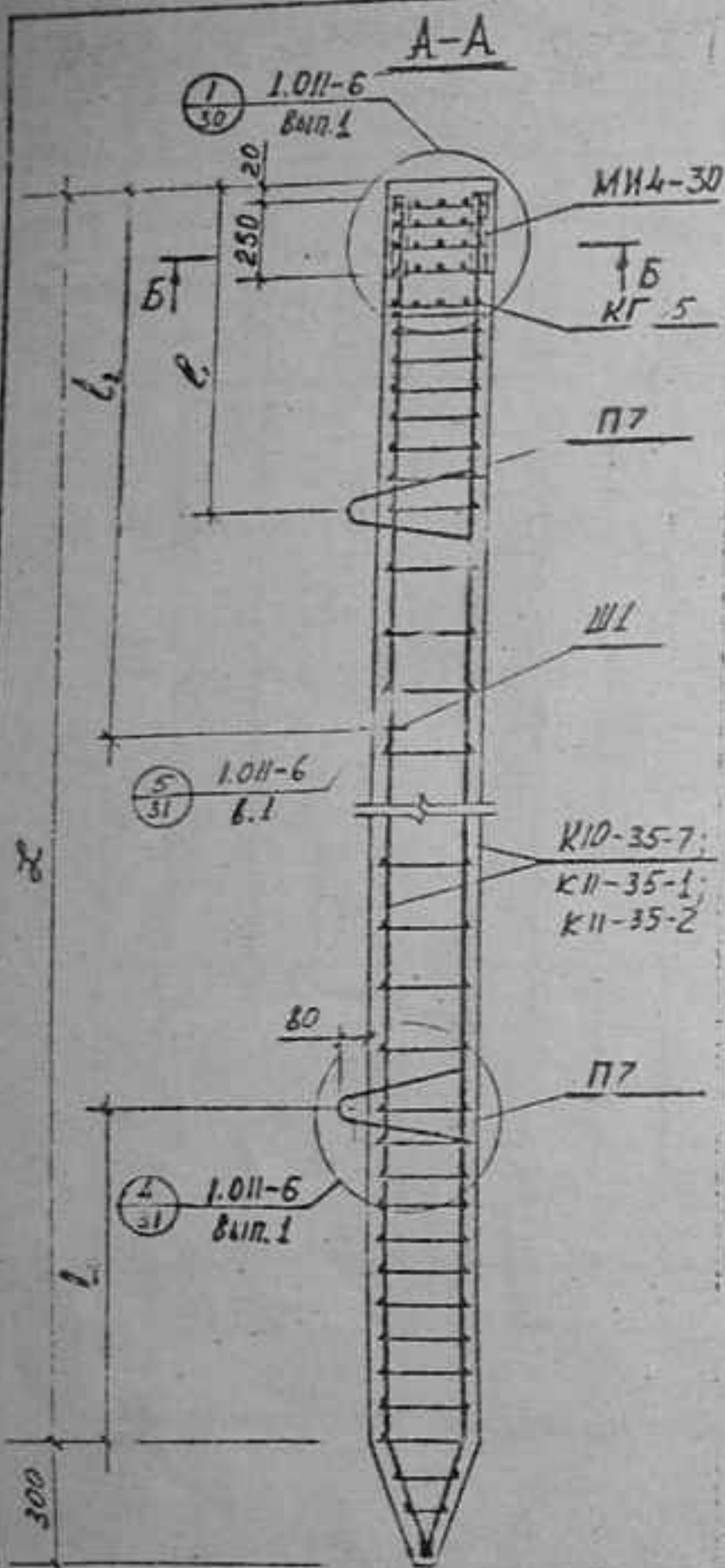
Марка свай- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю															Спроб массов состав м	
							Арматуры, кг												Бетона				
	L	L ₁	L ₂	марки	кол	№ лист по серии 1.011-6	Стержневой ГОСТ 5781-61						Проволока КВ-1 ГОСТ 6137-55	L ₁ 5x8 ГОСТ 8509-72 с примесью 380-71	Бетон ГОСТ 8509-72	Мар. кв	Объем м ³						
							КЛАССА АIII			КЛАССА АII								КЛАССА АI					
							Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25						Ф32	Ф36	Ф40	Ф50		Ф60
СВ10-35-4	10000	2100	2900	К10-35-4	1	—	—	—	—	—	199,53	—	—	—	—	—	—	—	247,25	250	1,24	3,10	
				КТ35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				М14-30	4	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
СВ10-35-5	10000	2100	2900	К10-35-5	1	—	—	—	—	—	260,60	—	—	—	—	—	—	—	308,25	250	1,24	3,10	
				КТ35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				М14-30	4	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
СВ10-35-6	10000	2100	2900	К10-35-6	1	—	—	—	—	—	329,83	—	—	—	—	—	—	—	353,25	250	1,24	3,10	
				КТ35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				М14-30	4	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					—

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки М14-30 принять по серии 3.400-6.
2. Кар. св. К10-35-4 ÷ К10-35-6 см. лист. 39.



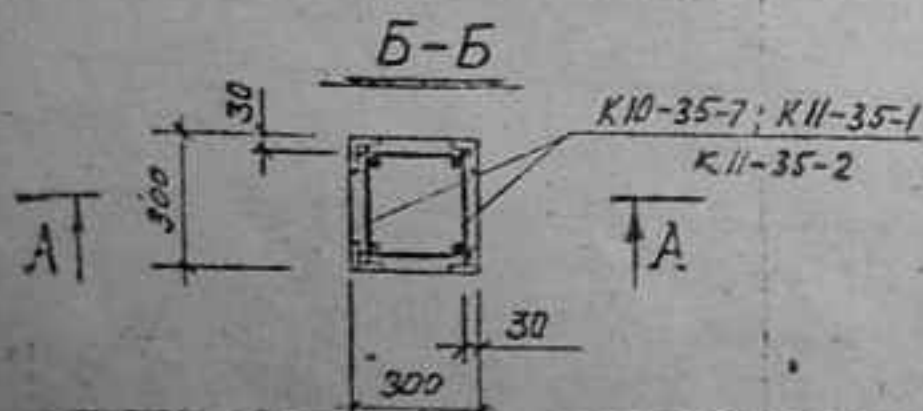
0162-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК СВ10-35-4 ÷ СВ10-35-6		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПР	Б	ИЗ
1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10



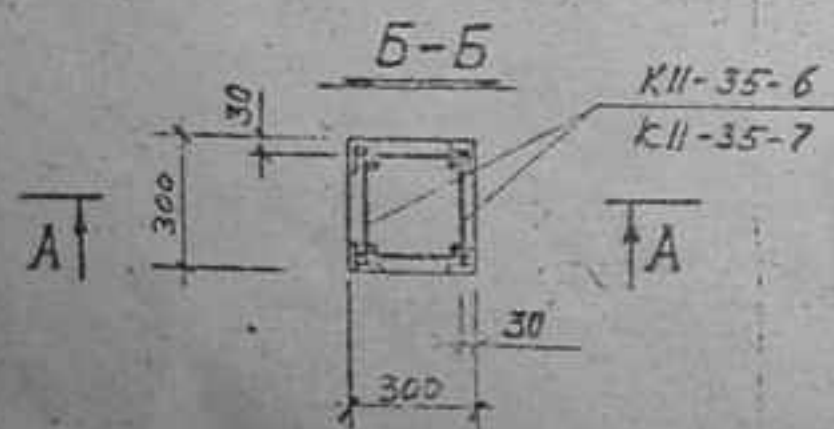
Марка сваи- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю																		Бетона	Мар.	Объем	Средняя длина																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
							Арматуры, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	L	l ₁	l ₂	марка	кол.	№ листа по серии	Стержневой ГОСТ 5781-61*												Проволока ГОСТ 5781-61*		ка	№																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
							Кл. А III		Кл. А II				Кл. А I						Кл. В-I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
							Ф8	Ф10	Ф20	Ф22	Ф40	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6	Ф8	Ф10	Ф16	Ф5	Ф6</

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МИ4-30 принять по серии 3.400-6
2. Каркасы К10-35-7; К11-35-1 см. лист 39, каркас К11-35-2 см. лист 40.



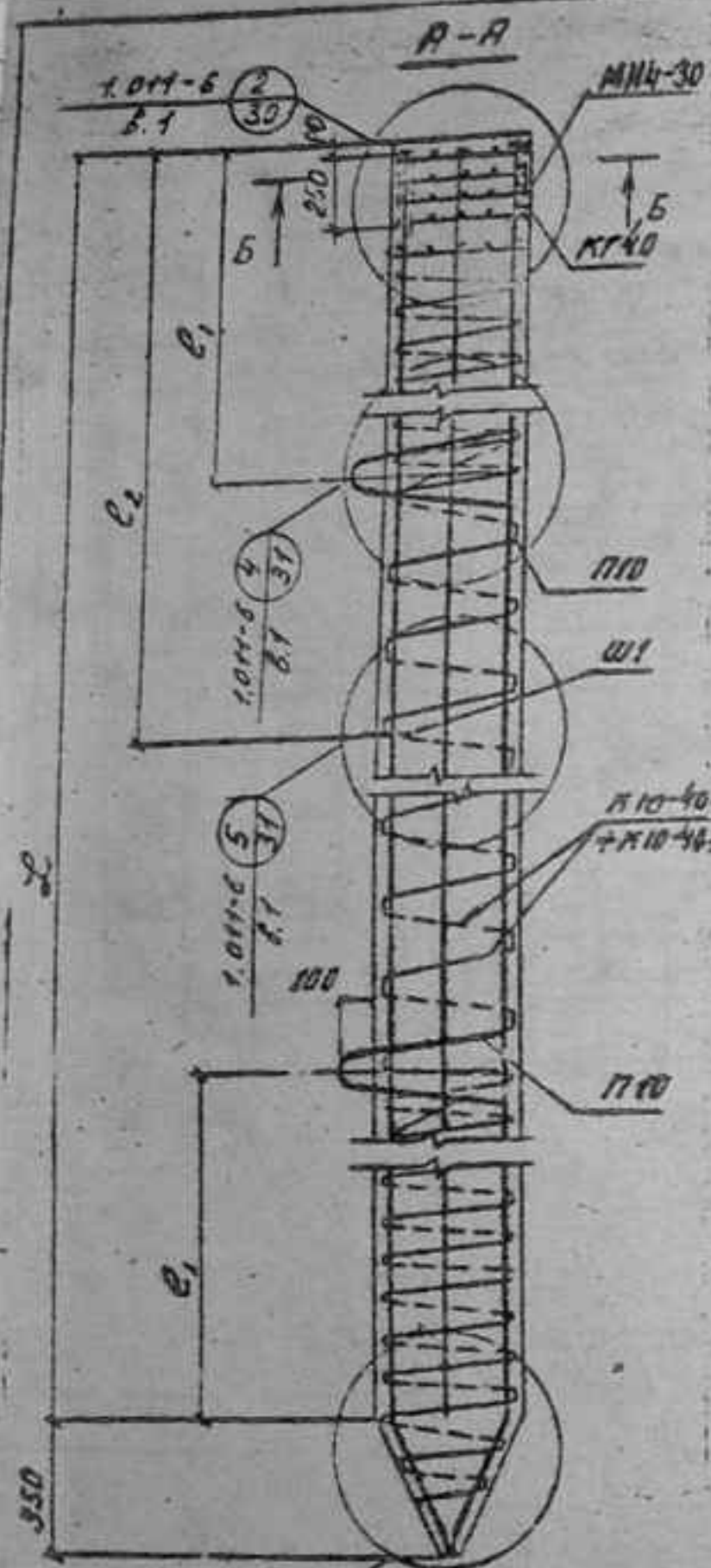
0162-КХ				СВАИ-КОЛОННЫ МАРКА			
ИЗДАЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ИЗДАЕТ	ДАТА	СВ10-35-7; СВ11-35-1 и	ЛИСТ	7	
ГЛАВ. ИНЖ. КОРОТКО		ГЛАВ. ИНЖ. КОРОТКО					
ГЛАВ. ИНЖ. КОРОТКО		ГЛАВ. ИНЖ. КОРОТКО					
РУК. ПРОЕКТА		ГЛАВ. ИНЖ. КОРОТКО					
ГЛАВ. ИНЖ. КОРОТКО		ГЛАВ. ИНЖ. КОРОТКО					



Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 30
2. Каркасы КИ-35-6 и КИ-35-7 см. лист 40.

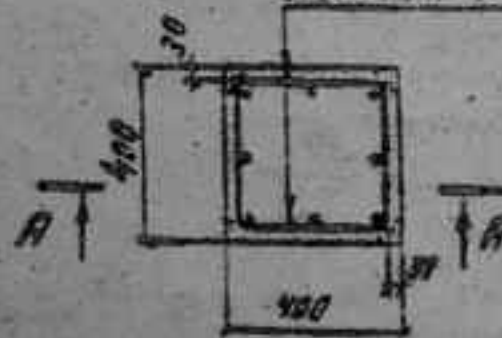
					0162-КЖ		
ИЗДАЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		СВАН-КОЛОДНЫЕ МЯРОС СВ11-35-6, СВ11-35-7.	Лист	Лист
Г. А. НИК. ДА	КОРНЕВ		21.11			"	9
Г. А. КОНОС	ГЛАВЕРОВ						
РУК. ГР.	ТАЛКОВА						
Г. А. НИК.	ПОСЛАДОВ						
						Ф. И. О. И. О. И. О.	К. И. О. И. О. И. О.
						ПРОСТРОИ	



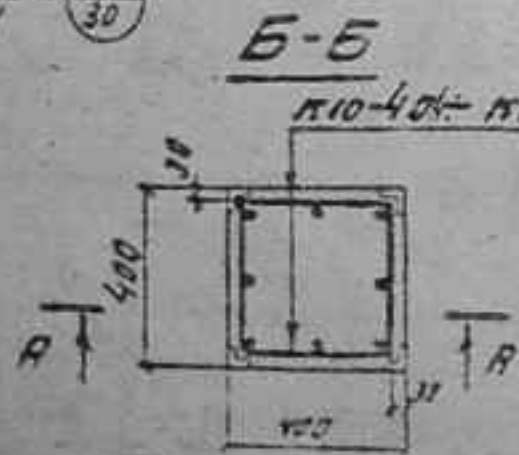
Марка сваи- колонны	Размеры мм		Арматурн. изделия		Расход материалов на сваю															Средн. масса м	
					Арматуры, кг																
					Стержневой ГОСТ 5781-61																
					Класс А-I							Класс А-III									
L	l	№	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24	Ф26	Ф28	Ф30	Ф32	Ф34	Ф36	Ф38	Ф40		
СВ10-40-1	10000	2100	2900	К10-40-1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				КГ40	2	38	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				МН4-30	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				П10	2	40	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СВ10-40-2	10000	2100	2900	К10-40-2	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				КГ40	2	38	0.44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				МН4-30	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				П10	2	40	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СВ10-40-3	10000	2100	2900	К10-40-3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				КГ40	2	38	0.44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				МН4-30	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				П10	2	40	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Конструкция закладной детали марки МН4-30 принята по серии 3.400-6.
2. Каркасы К10-40-1, К10-40-2, К10-40-3 см. лист 38.



0102-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ МАРК			ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ
				СВ10-40-1, СВ10-40-2, СВ10-40-3			Р	30	45
							ФИАНАЛ ИНСТИТУТА КУЙБЫШЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МЦ4-30
принять по серии З.400-6.
2. Каркасы К10-40-4, К10-40-5 см. лист 3.

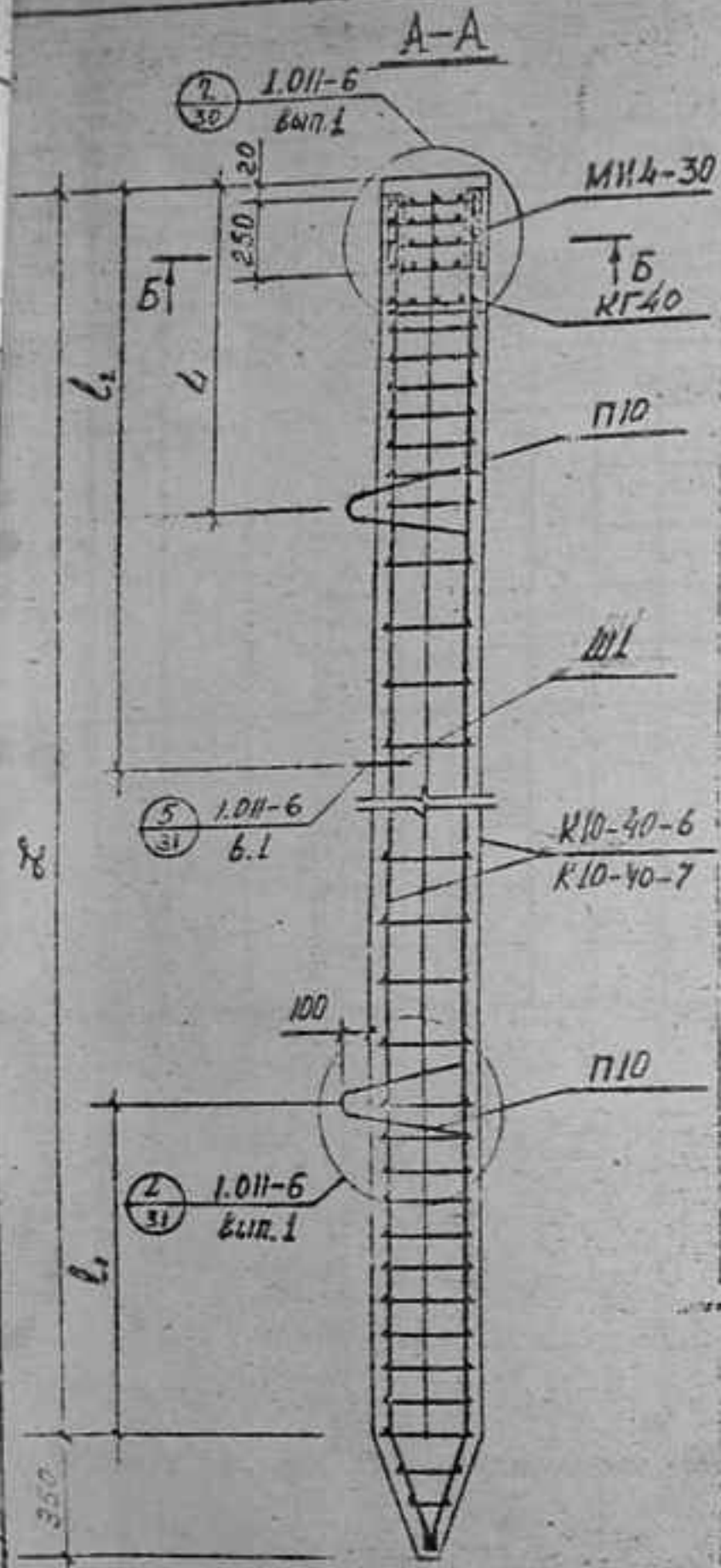
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ИЛИ	ДАТА
1. ИИХ.ПР	КОРНЕВ		
2. КОМЕТ	ГОЛУБОВ		
3. ПУСТ	ТАКЕВА		
4. ИИХ	ИСААКОВ		
5. КОМЕТ	ГОЛУБОВ		

0-162-KX

СВАН-КОЛОДНИЙ МАЙДАН
СВ10-40-4, СВ10-40-5

Дат	Дат
Р	11

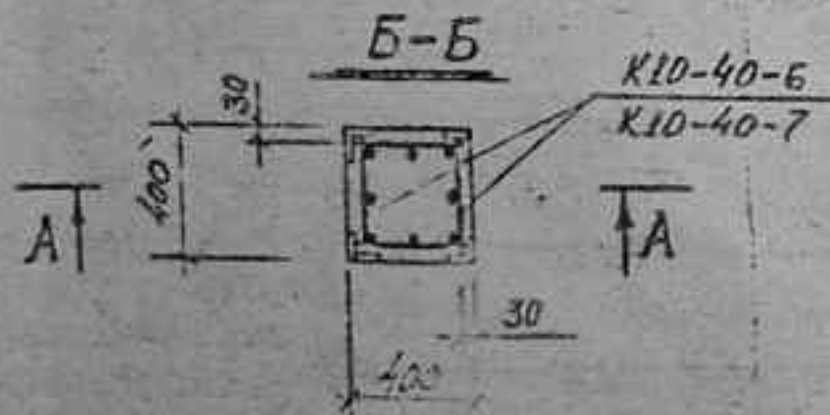
КАЖДАЯ ИСТОЧНИК
КУНБЫШЕВ
СОМСТРОИ



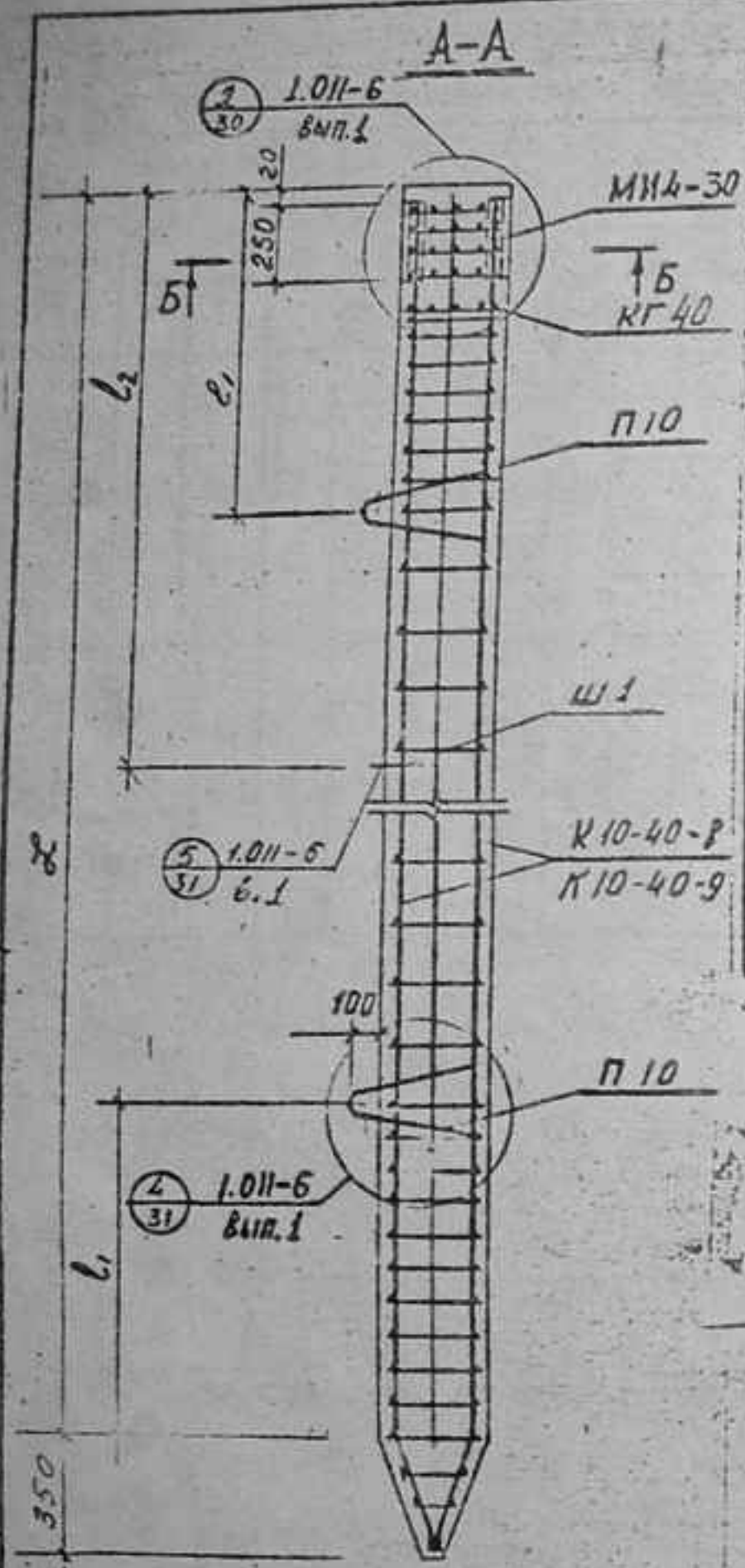
Марка свай- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия		Расход материалов на сваю															Спроб. масса сваи кг						
						Арматуры, кг																					
	L	L1	L2	марка	кол	№ лист сетки 108-8	Стержневой ГОСТ 5781-61*										Проволока кал. В-1 ГОСТ 5503-72 Ст3 п.1 ГОСТ 380-71		Бетона								
							КЛАССА А I					КЛАССА А III					Стресс	Ф5	Стресс	Мар- ка		Упл. м³					
Ф6							Ф8	Ф10	Ф20	Ф	Ф	итого	Ф8	Ф22	Ф25	Ф											
СВ10-40-6	10000	2100	2900	К10-40-6	1		19,18	-	-	-					-	24,250	-										
				КГ40	2	38	-	0,44	-	-						-	-	-			4,08						
				МН4-30	4		-	-	-	-					27,27	2,0	-	-			244,58	4,08	8,80	264,31	300	1,62	4,05
				П10	2	40	-	-	-	7,50						-	-	-									
				Ш1	1	40	-	-	0,15	-						-	-	-									
СВ10-40-7	10000	2100	2900	К10-40-7	1		-	34,13	-	-					-	-	3,21										
				КГ40	2	38	-	0,44	-	-						-	-	-			4,08						
				МН4-30	4		-	-	-	-					42,22	2,0	-	-			315,21	4,08	8,80	370,31	300	1,62	4,05
				П10	2	40	-	-	-	7,50						-	-	-									
				Ш1	1	40	-	-	0,15	-						-	-	-									

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К10-40-6 и К10-40-7 см. лист 41.



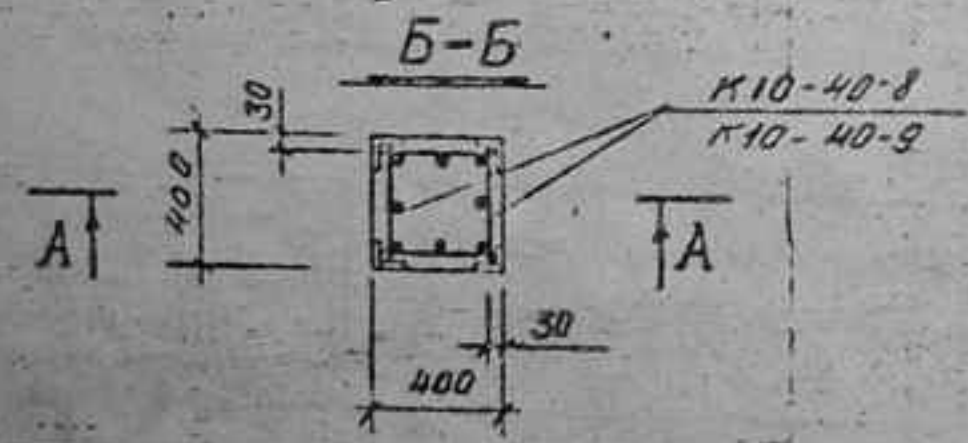
0162-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ МЯРОК			Куйбышевский		
ИЗДАТЕЛЬ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЧТ.	ДАТА	Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.
Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.
Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.
Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.	КОРНЕВ	С. П. П.	Д. М. Х. П.



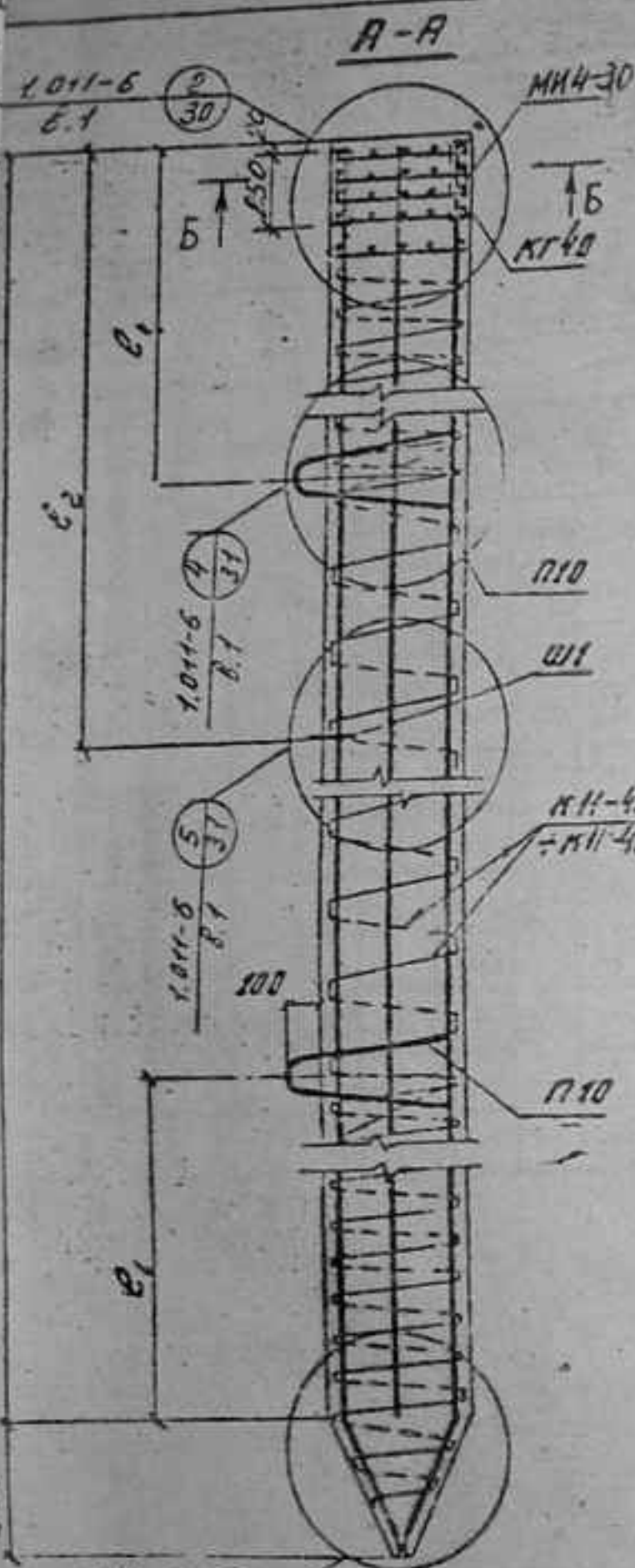
Марка сваи- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия		Расход материалов на сваю															Бетона																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
						Арматуры, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	L	r	L2	марка	кол-во	№ листа по серии 1611-6	Стержневой ГОСТ 5781-61"							Проволока класс А I ГОСТ 8127-58		L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	L12	L13	L14	L15	L16	L17	L18	L19	L20	L21	L22	L23	L24	L25	L26	L27	L28	L29	L30	L31	L32	L33	L34	L35	L36	L37	L38	L39	L40	L41	L42	L43	L44	L45	L46	L47	L48	L49	L50	L51	L52	L53	L54	L55	L56	L57	L58	L59	L60	L61	L62	L63	L64	L65	L66	L67	L68	L69	L70	L71	L72	L73	L74	L75	L76	L77	L78	L79	L80	L81	L82	L83	L84	L85	L86	L87	L88	L89	L90	L91	L92	L93	L94	L95	L96	L97	L98	L99	L100	L101	L102	L103	L104	L105	L106	L107	L108	L109	L110	L111	L112	L113	L114	L115	L116	L117	L118	L119	L120	L121	L122	L123	L124	L125	L126	L127	L128	L129	L130	L131	L132	L133	L134	L135	L136	L137	L138	L139	L140	L141	L142	L143	L144	L145	L146	L147	L148	L149	L150	L151	L152	L153	L154	L155	L156	L157	L158	L159	L160	L161	L162	L163	L164	L165	L166	L167	L168	L169	L170	L171	L172	L173	L174	L175	L176	L177	L178	L179	L180	L181	L182	L183	L184	L185	L186	L187	L188	L189	L190	L191	L192	L193	L194	L195	L196	L197	L198	L199	L200	L201	L202	L203	L204	L205	L206	L207	L208	L209	L210	L211	L212	L213	L214	L215	L216	L217	L218	L219	L220	L221	L222	L223	L224	L225	L226	L227	L228	L229	L230	L231	L232	L233	L234	L235	L236	L237	L238	L239	L240	L241	L242	L243	L244	L245	L246	L247	L248	L249	L250	L251	L252	L253	L254	L255	L256	L257	L258	L259	L260	L261	L262	L263	L264	L265	L266	L267	L268	L269	L270	L271	L272	L273	L274	L275	L276	L277	L278	L279	L280	L281	L282	L283	L284	L285	L286	L287	L288	L289	L290	L291	L292	L293	L294	L295	L296	L297	L298	L299	L300	L301	L302	L303	L304	L305	L306	L307	L308	L309	L310	L311	L312	L313	L314	L315	L316	L317	L318	L319	L320	L321	L322	L323	L324	L325	L326	L327	L328	L329	L330	L331	L332	L333	L334	L335	L336	L337	L338	L339	L340	L341	L342	L343	L344	L345	L346	L347	L348	L349	L350	L351	L352	L353	L354	L355	L356	L357	L358	L359	L360	L361	L362	L363	L364	L365	L366	L367	L368	L369	L370	L371	L372	L373	L374	L375	L376	L377	L378	L379	L380	L381	L382	L383	L384	L385	L386	L387	L388	L389	L390	L391	L392	L393	L394	L395	L396	L397	L398	L399	L400	L401	L402	L403	L404	L405	L406	L407	L408	L409	L410	L411	L412	L413	L414	L415	L416	L417	L418	L419	L420	L421	L422	L423	L424	L425	L426	L427	L428	L429	L430	L431	L432	L433	L434	L435	L436	L437	L438	L439	L440	L441	L442	L443	L444	L445	L446	L447	L448	L449	L450	L451	L452	L453	L454	L455	L456	L457	L458	L459	L460	L461	L462	L463	L464	L465	L466	L467	L468	L469	L470	L471	L472	L473	L474	L475	L476	L477	L478	L479	L480	L481	L482	L483	L484	L485	L486	L487	L488	L489	L490	L491	L492	L493	L494	L495	L496	L497	L498	L499	L500	L501	L502	L503	L504	L505	L506	L507	L508	L509	L510	L511	L512	L513	L514	L515	L516	L517	L518	L519	L520	L521	L522	L523	L524	L525	L526	L527	L528	L529	L530	L531	L532	L533	L534	L535	L536	L537	L538	L539	L540	L541	L542	L543	L544	L545	L546	L547	L548	L549	L550	L551	L552	L553	L554	L555	L556	L557	L558	L559	L560	L561	L562	L563	L564	L565	L566	L567	L568	L569	L570	L571	L572	L573	L574	L575	L576	L577	L578	L579	L580	L581	L582	L583	L584	L585	L586	L587	L588	L589	L590	L591	L592	L593	L594	L595	L596	L597	L598	L599	L600	L601	L602	L603	L604	L605	L606	L607	L608	L609	L610	L611	L612	L613	L614	L615	L616	L617	L618	L619	L620	L621	L622	L623	L624	L625	L626	L627	L628	L629	L630	L631	L632	L633	L634	L635	L636	L637	L638	L639	L640	L641	L642	L643	L644	L645	L646	L647	L648	L649	L650	L651	L652	L653	L654	L655	L656	L657	L658	L659	L660	L661	L662	L663	L664	L665	L666	L667	L668	L669	L670	L671	L672	L673	L674	L675	L676	L677	L678	L679	L680	L681	L682	L683	L684	L685	L686	L687	L688	L689	L690	L691	L692	L693	L694	L695	L696	L697	L698	L699	L700	L701	L702	L703	L704	L705	L706	L707	L708	L709	L710	L711	L712	L713	L714	L715	L716	L717	L718	L719	L720	L721	L722	L723	L724	L725	L726	L727	L728	L729	L730	L731	L732	L733	L734	L735	L736	L737	L738	L739	L740	L741	L742	L743	L744	L745	L746	L747	L748	L749	L750	L751	L752	L753	L754	L755	L756	L757	L758	L759	L760	L761	L762	L763	L764	L765	L766	L767	L768	L769	L770	L771	L772	L773	L774	L775	L776	L777	L778	L779	L780	L781	L782	L783	L784	L785	L786	L787	L788	L789	L790	L791	L792	L793	L794	L795	L796	L797	L798	L799	L800	L801	L802	L803	L804	L805	L806	L807	L808	L809	L810	L811	L812	L813	L814	L815	L816	L817	L818	L819	L820	L821	L822	L823	L824	L825	L826	L827	L828	L829	L830	L831	L832	L833	L834	L835	L836	L837	L838	L839	L840	L841	L842	L843	L844	L845	L846	L847	L848	L849	L850	L851	L852	L853	L854	L855	L856	L857	L858	L859	L860	L861	L862	L863	L864	L865	L866	L867	L868	L869	L870	L871	L872	L873	L874	L875	L876	L877	L878	L879	L880	L881	L882	L883	L884	L885	L886	L887	L888	L889	L890	L891	L892	L893	L894	L895	L896	L897	L898	L899	L900	L901	L902	L903	L904	L905	L906	L907	L908	L909	L910	L911	L912	L913	L914	L915	L916	L917	L918	L919	L920	L921	L922	L923	L924	L925	L926	L927	L928	L929	L930	L931	L932	L933	L934	L935	L936	L937	L938	L939	L940	L941	L942	L943	L944	L945	L946	L947	L948	L949	L950	L951	L952	L953	L954	L955	L956	L957	L958	L959	L960	L961	L962	L963	L964	L965	L966	L967	L968	L969	L970	L971	L972	L973	L974	L975	L976	L977	L978	L979	L980	L981	L982	L983	L984	L985	L986	L987	L988	L989	L990	L991	L992	L993	L994	L995	L996	L997	L998	L999	L1000	L1001	L1002	L1003	L1004	L1005	L1006	L1007	L1008	L1009	L1010	L1011	L1012	L1013	L1014	L1015	L1016	L1017	L1018	L1019	L1020	L

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МК4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К10-40-8 и К10-40-9 см. лист 41.



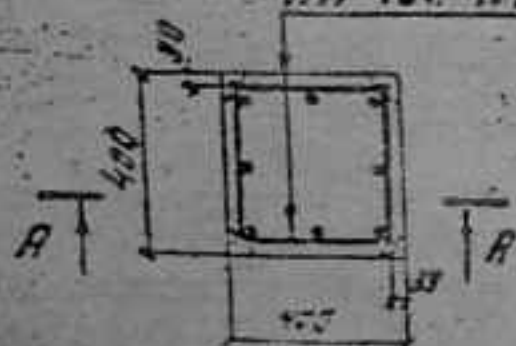
0162-КЖ			
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. КОРНЕВ	А. С.	П. И.	
ГЛАВ. КОНСТ. ГАЛУБОВ	В. И.		
РУК. РАБ. ГАЛУБОВ	В. И.		
ГЛАВ. ИНЖ. ИСАЕВ	В. И.		
СВАИ КОЛОННОЙ - МЛРДК			
СВ10-40-8; СВ10-40-9.			
ЛН	ЛН	ЛН	ЛН
1	13	45	
УЧАСТИЕ ИНСТИТУТА			
КНИГЫШЕВСКИ			
ПРОЕКТОР			



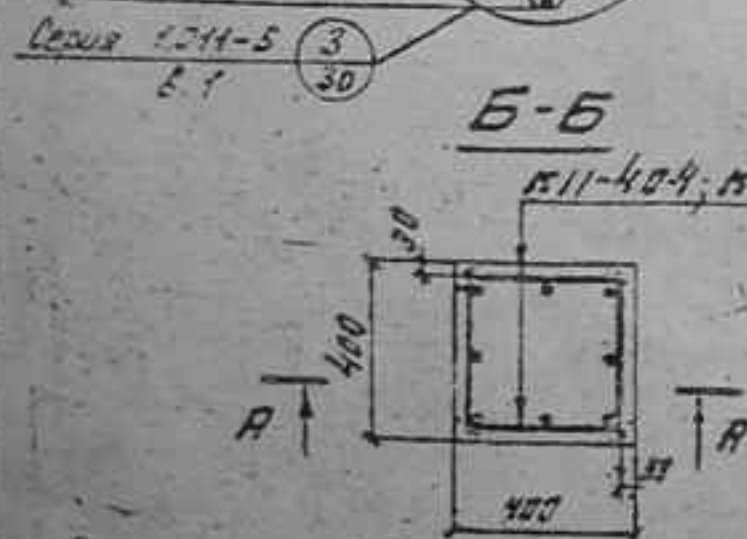
Марка сваи- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю															Справ. масса сваи т											
							Арматуры, кг																										
	L	L ₁	L ₂	марка	кол.	№ лист по серии 1.011-6	Стержневой ГОСТ 5781-61										Проволока ГОСТ 8721-53		L _{ТХВ} ГОСТ 8509-72	Веса	Бетона												
							Класса А-I					Класса А-III					ГОСТ 8721-53				ГОСТ 8509-72		СТЗ по ГОСТ 380-71	Мар- ка	Объем м ³								
Ф8	Ф10	Ф20	Ф	Ф	Ф	Углов	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Углов	Ф5	Углов	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Углов	Ф5	Углов													
СВН-40-1	11000	2300	3200	КН-40-1	1		—	—	—							—	79,29	—	—		13,68	—	8,8	115,94	300	1,78	4,45						
				КГ40	2	38	0,44	—	—								—	—	—	—		4,08						—					
				МН4-30	4		—	—	—								2,0	—	—	—	81,29	—						17,76	8,8	115,94	300	1,78	4,45
				П10	2	40	—	—	7,50								—	—	—	—		—						—					
				Ш1	1	40	—	0,15	—								—	—	—	—		—						—					
СВН-40-2	11000	2300	3200	КН-40-2	1		—	—	—							—	—	107,95	—		13,68	—	8,8	144,60	300	1,78	4,45						
				КГ40	2	38	0,44	—	—								—	—	—	—		4,08						—					
				МН4-30	4		—	—	—								2,0	—	—	—	109,95	—						17,76	8,8	144,60	300	1,78	4,45
				П10	2	40	—	—	7,50								—	—	—	—		—						—					
				Ш	1	40	—	0,15	—								—	—	—	—		—						—					
СВН-40-3	11000	2300	3200	КН-40-3	1		—	—	—							—	—	—	140,90		13,68	—	8,8	177,55	300	1,78	4,45						
				КГ40	2	38	0,44	—	—								—	—	—	—		4,08						—					
				МН4-30	4		—	—	—								2,0	—	—	—	142,90	—						17,76	8,8	177,55	300	1,78	4,45
				П10	2	40	—	—	7,50								—	—	—	—		—						—					
				Ш1	1	40	—	0,15	—								—	—	—	—		—						—					

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30
принять по серии 3.400-6
2. Каркасы КН-40-1, КН-40-2, КН-40-3 см. лист 18.



0162-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ НАРОК СВН-40-1, СВН-40-2, СВН-40-3			Лист Р 14 45 ФИАЛИА ИСТИТУТА КУИЫШЕРСКИЙ ПРОМЕТСЯ		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА						
ТАМНА ПР КОРНЕВ									
ТА КОМЕР ГОЛУБОВ									
РУК. ПР. ТАЛАНОВА									
СТ. ИНЖ. МЕЛАНОВ									

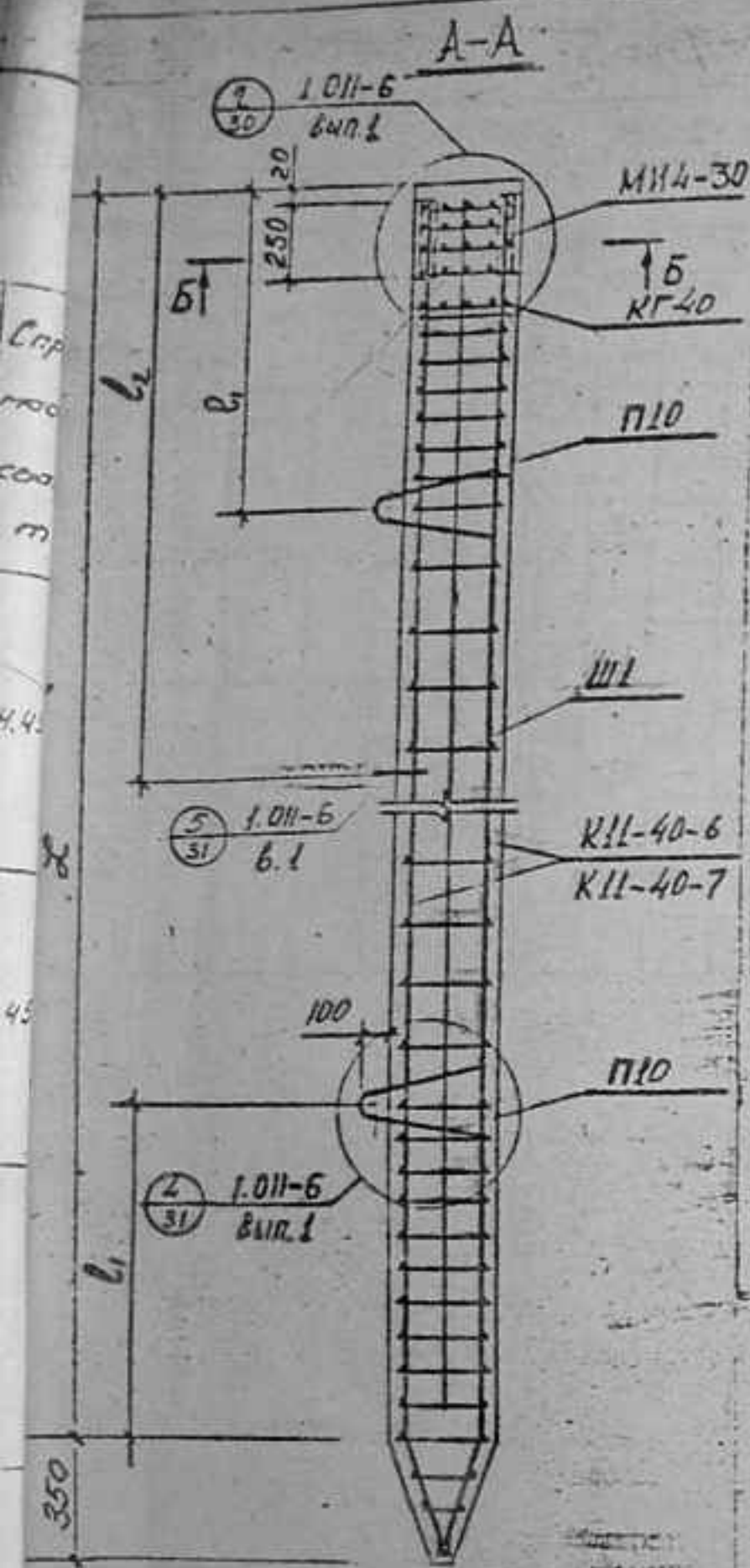


218 2 x 88

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30
принять по серии З.400-6.

2. Каркасы К11-40-4, К11-40-5, см. лист 42

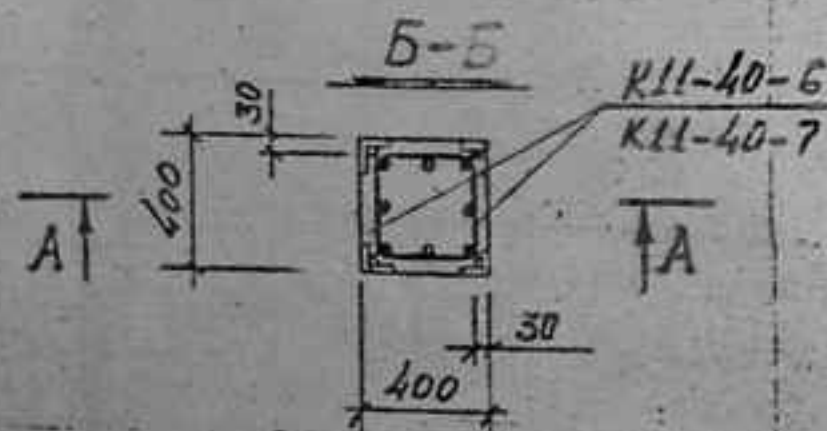
[illegible]



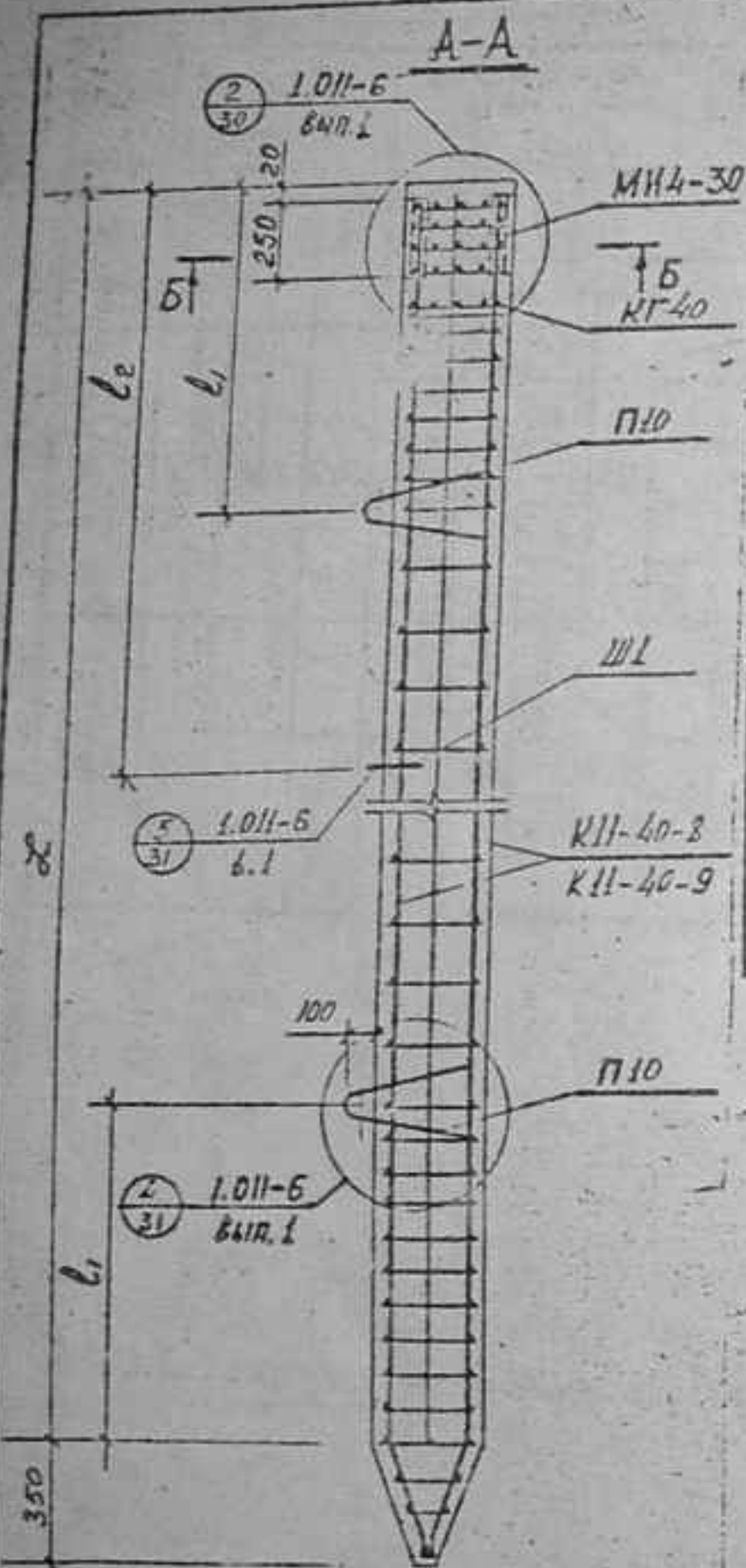
Марка свай- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия		Расход материалов на сваю															Спроб массо сваи т		
						Арматуры, кг																	
	L	L ₁	L ₂	марка	кол	№ по серии 1.011-6	Стержневой ГОСТ 5781-61*					Прочность АА В-1 ГОСТ 8954-57					Бетон Мар. ко	Объем м³					
							КЛАССА А I					КЛАССА А III							Уточ	Уточ		Уточ	Уточ
Ф6	Ф8	Ф10	Ф20	Ф	Уточ	Ф8	Ф22	Ф25	Ф	Уточ	Ф5	Уточ	Ф5	Уточ	Ф5	Уточ							
СВ11-40-6	11000	2300	3200	К11-40-6	1		20,76	—	—	—	—	—	—	26,64	—	—	—	—	—	300	1,78	4,45	
				КГ40	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				МН4-30	4		—	—	—	—	28,87	2,0	—	—	—	26,64	—	4,08	2,16				310,99
				П10	2	40	—	—	7,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
СВ11-40-7	11000	2300	3200	К11-40-7	1		36,97	—	—	—	—	—	—	34,63	—	—	—	—	—	300	1,78	4,45	
				КГ40	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				МН4-30	4		—	—	—	—	45,06	2,0	—	—	—	34,63	—	4,08	2,16				410,99
				П10	2	40	—	—	7,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН 4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы КН 40-6 и КН 40-7 см. лист 41.



0162-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК СВ 11-40-6; СВ 11-40-7		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ	ЛИСТ	РАСЧЕТ
Г. И. ИХ. П. КОРНЕВ	20.11.11	И. И. ИХ.	20.11.11	Р	16	45
Г. И. ИХ. П. КОРНЕВ	И. И. ИХ.	И. И. ИХ.	И. И. ИХ.	ФЕРМА ИНСТИТУТА КЕ. В. ИШЕВСКИЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ		
Г. И. ИХ. П. КОРНЕВ	И. И. ИХ.	И. И. ИХ.	И. И. ИХ.			
Г. И. ИХ. П. КОРНЕВ	И. И. ИХ.	И. И. ИХ.	И. И. ИХ.			

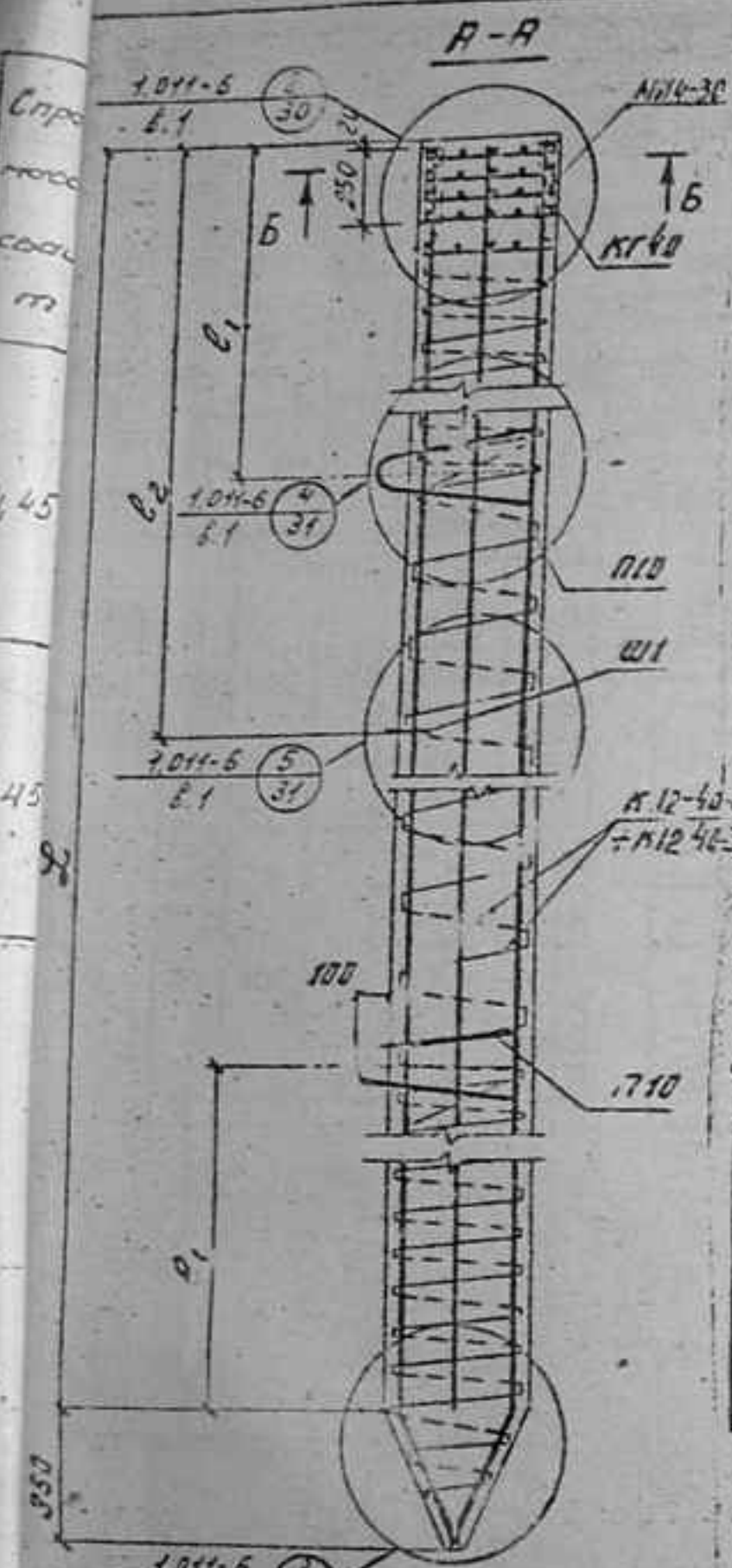


Марка свая- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия		Расход материал на сваю																	Бетона	Средн.							
	L	L ₁	L ₂	марка	кол	лист по серии 1.011-6	Арматуры, кг																								
							Стержневой ГОСТ 5781-61																								
							КЛАССА А I							КЛАССА А III							Проволока КА-2 ГОСТ 10671-53		ЛТ570 ГОСТ 5529-72		Мар. ко	Объем м ³					
							φ6	φ8	φ10	φ20	φ	φ	Угнет	φ8	φ20	φ32	φ	Угнет	φ5	Угнет	φ5	Угнет									
СВ11-40-8	11000	2300	3200	КН-40-3	1		—	3697	—	—	—	—	—	—	—	43,15	—	—	—	—	—	—	—	300	1,78						
				КТ-40	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			300	1,78				
				МН-4-30	4		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					300	1,78		
				П-10	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							300	1,78
				Ш-1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
СВ11-40-9	11000	2300	3200	КН-40-9	1		—	3697	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	300	1,78							
				КТ-40	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	300	1,78				
				МН-4-30	4		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—			300	1,78		
				П-10	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—					300	1,78
				Ш-1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—						

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К11-40-8 и К11-40-9 лист. 41.

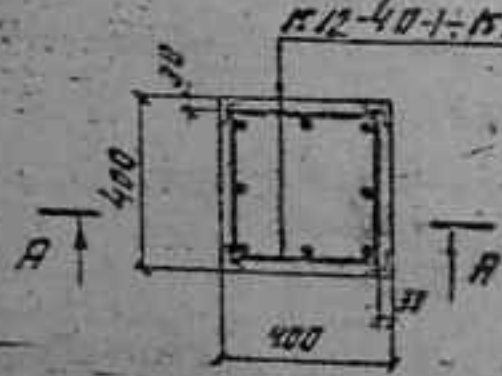
0162-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК			
СВ11-40-8; СВ11-40-9				ФИЛИАЛ ИНСТИТУТА			
КУЙБЫШЕВСКАЯ				ПРОМСТРОЙПРОЕК			
28-483							



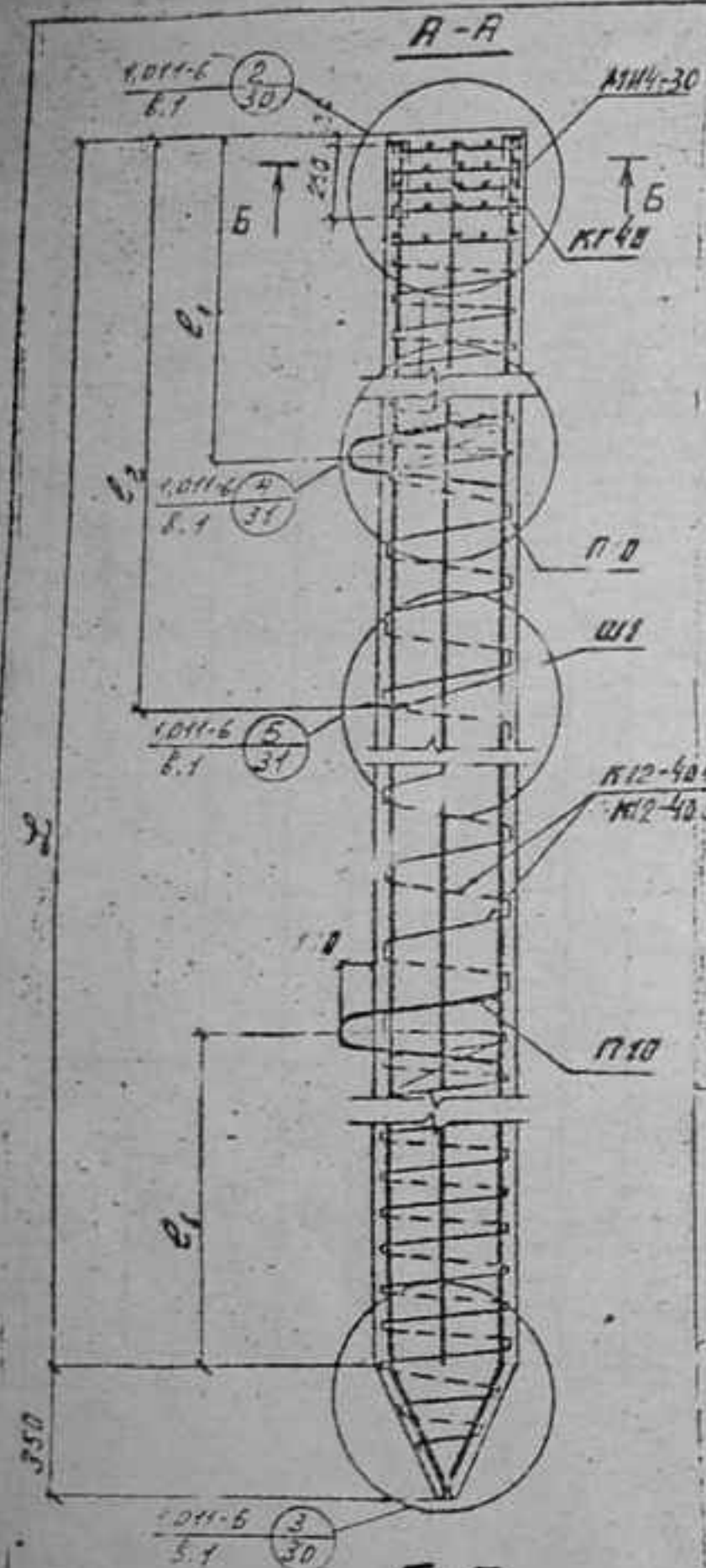
Марка сваи- колонн	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю																Спроб масса сваи т			
							Арматуры, кг																			
	L	L ₁	L ₂	марка	кол	№ контр. 1, 6, 11-6	Стержневой ГОСТ 5781-61*								Проволока КАВ-2 ГОСТ 10671-55*		L ₁₅ в мм ГОСТ 5563-71 с 13 по ГОСТ 180-71	Бетона								
							Класса А-I				Класса А-III				L ₁₅ в мм ГОСТ 5563-71 с 13 по ГОСТ 180-71	φ 5		L ₁₅ в мм ГОСТ 5563-71 с 13 по ГОСТ 180-71	Мар. ка	Объем м ³						
φ 8	φ 10	φ 20	φ	φ	φ	мм	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	мм	φ 5	L ₁₅ в мм ГОСТ 5563-71 с 13 по ГОСТ 180-71													
СВ12-40-1	12000	2500	3500	K12-40-1	1		—	—	—						—	86,39	—	—	14,28	—						
				КГ40	2	38	0,44	—	—							—	—	—	—	4,08	—					
				МН4-30	4		—	—	—					8,09	2,0	—	—	—	87,39	—	18,96	8,8	124,24	300	1,34	4,85
				П10	2	40	—	—	7,50						—	—	—	—	—	—	—					
				Ш1	1	40	—	0,15	—						—	—	—	—	—	—	—	—				
СВ12-40-2	12000	2500	3500	K12-40-2	1		—	—	—						—	—	117,53	—	14,58	—						
				КГ40	2	38	0,44	—	—							—	—	—	—	4,08	—					
				МН4-30	4		—	—	—					8,09	2,0	—	—	—	119,53	—	18,96	8,8	151,24	300	1,34	4,85
				П10	2	40	—	—	7,50						—	—	—	—	—	—	—					
				Ш1	1	40	—	0,15	—						—	—	—	—	—	—	—	—				
СВ12-40-3	12000	2500	3500	K12-40-3	1		—	—	—						—	—	—	153,52	14,82	—						
				КГ40	2	38	0,44	—	—							—	—	—	—	4,08	—					
				МН4-30	4		—	—	—					8,09	2,0	—	—	—	155,52	—	18,96	8,2	131,27	300	1,34	4,85
				П10	2	40	—	—	7,50						—	—	—	—	—	—	—					
				Ш1	1	40	—	0,15	—						—	—	—	—	—	—	—	—				

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МШ4-30
принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К12-40-1,
К12-40-2, К12-40-3 см. лист 42
- | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |



				0162-КЖ		
ИЗМ.	№ докум	подп.	дата	СВАН-КОЛОННЫ НАРОК СВ 12-40-1, СВ 12-40-2, СВ 12-40-3		
Гл. инж. пр.	КОРНЕВ					
конс.	ГОЛУБЕВ			Лист	Лист	Листов
Рук. гр.	ГОЛУБЕВ			Ф	18	45
Ст. инж.	ИСААКОВ			ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ХИМБИШЕВСКИЙ ПРОЕКТСТРОЙПРОЕКТ		
Исполнит.	Суджанов					



№ ко ГОУ- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю															Бетона	
							Арматуры, кг																
	L	L ₁	L ₂	марка	кол	№ по серии ГОУ-Б	Стержневой ГОСТ 5781-61										Проволока ГОСТ 8732-53		L _{св} ГОСТ 8509-2	L _{св} ГОСТ 8509-2	Мар- ка	Объем св	
							Класса А-I					Класса А-III											
Ф8							Ф10	Ф20	Ф	Ф	Углов	Ф8	Ф18	Ф20	Ф22	Углов	Ф5	Углов					
СВ12-40-4	12000	2500	3500	К12-40-4	1		—	—	—				—	134,39	—	—	14,82	—	232,27	300	1,94		
				КГ40	2	38	0,44	—	—				—	—	—	—	4,08	—					
				МИЧ-30	4		—	—	—	8,09	2,0	—	—	—	126,39	—	18,36	8,8					
				П10	2	40	—	—	7,50				—	—	—	—	—	—					
				Ш1	1	40	—	0,15	—				—	—	—	—	—	—					
СВ12-40-5	12000	2500	3500	К12-40-5	1		—	—	—				—	—	239,02	—	14,82	—	277,77	300	1,94		
				КГ40	2	38	0,44	—	—				—	—	—	—	4,08	—					
				МИЧ-30	4		—	—	—	8,09	2,0	—	—	—	241,99	—	18,36	8,8					
				П10	2	40	—	—	7,50				—	—	—	—	—	—					
				Ш1	1	40	—	0,15	—				—	—	—	—	—	—					

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МИЧ-30

принять по серии 3.400-6.

2. Каркасы К12-40-4,

К12-40-5

см. лист 42

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	0162-КЖ	Корнев	10.10.1981
2	2	0162-КЖ	Галаубов	10.10.1981
3	3	0162-КЖ	Галаубов	10.10.1981
4	4	0162-КЖ	Исламов	10.10.1981
5	5	0162-КЖ	Исламов	10.10.1981

0162-КЖ

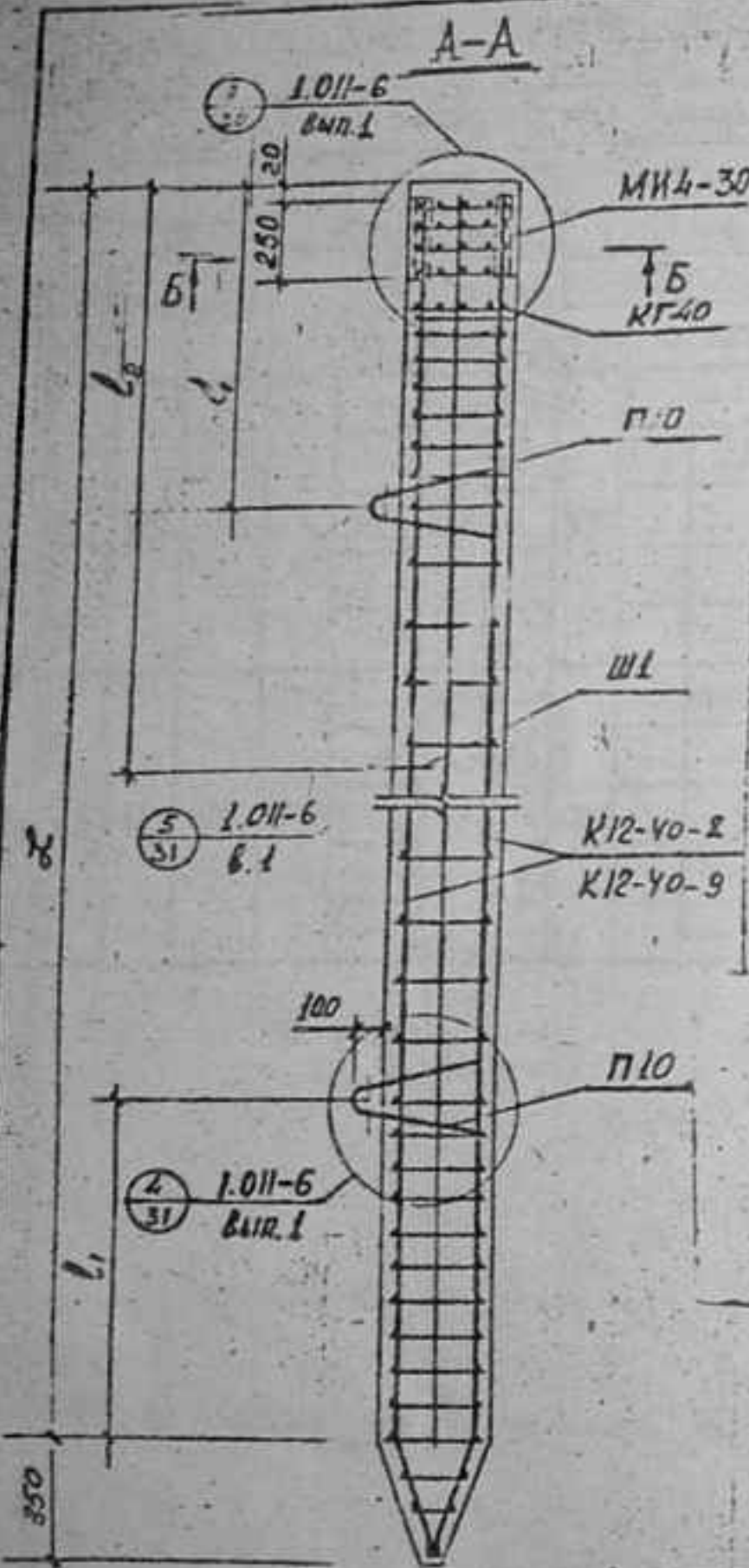
СВАН-КОЛОННЫ МАРОК
СВ12-40-4, СВ12-40-5,

Лист	Лист	Лист
Р	19	45
Филиал института КУЙБЫШЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист	№ докум.	порт.	Дата	0162-КХ СВАИ-КОЛОНЫ МАРОК СВ12-40-6; СВ12-40-7.
Г. И. И. И. И.	КОРНЕВ			
Г. И. И. И. И.	ГОЛУБОВ			
Р. И. И. И. И.	Г. И. И. И. И.			
Г. И. И. И. И.	ГОЛАТОВ			

Лист	Лист	Лист
Р	20	45

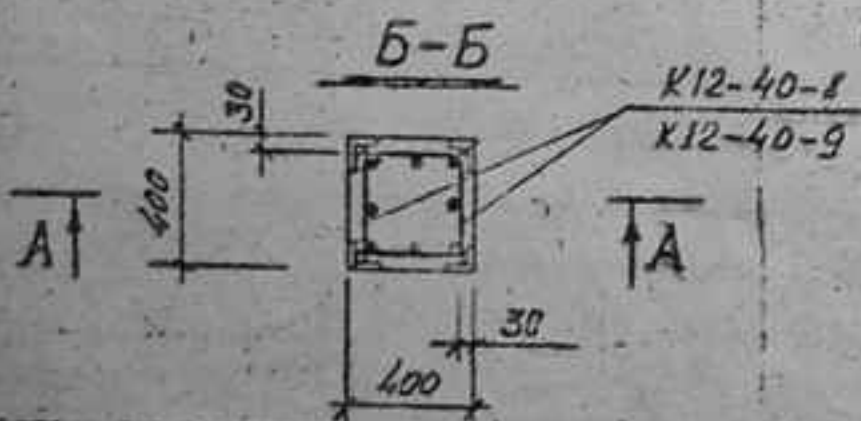
ФИНАНС. ИНСТИТУТ
 КИРОВОПЕТРОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 В. И. И. И.



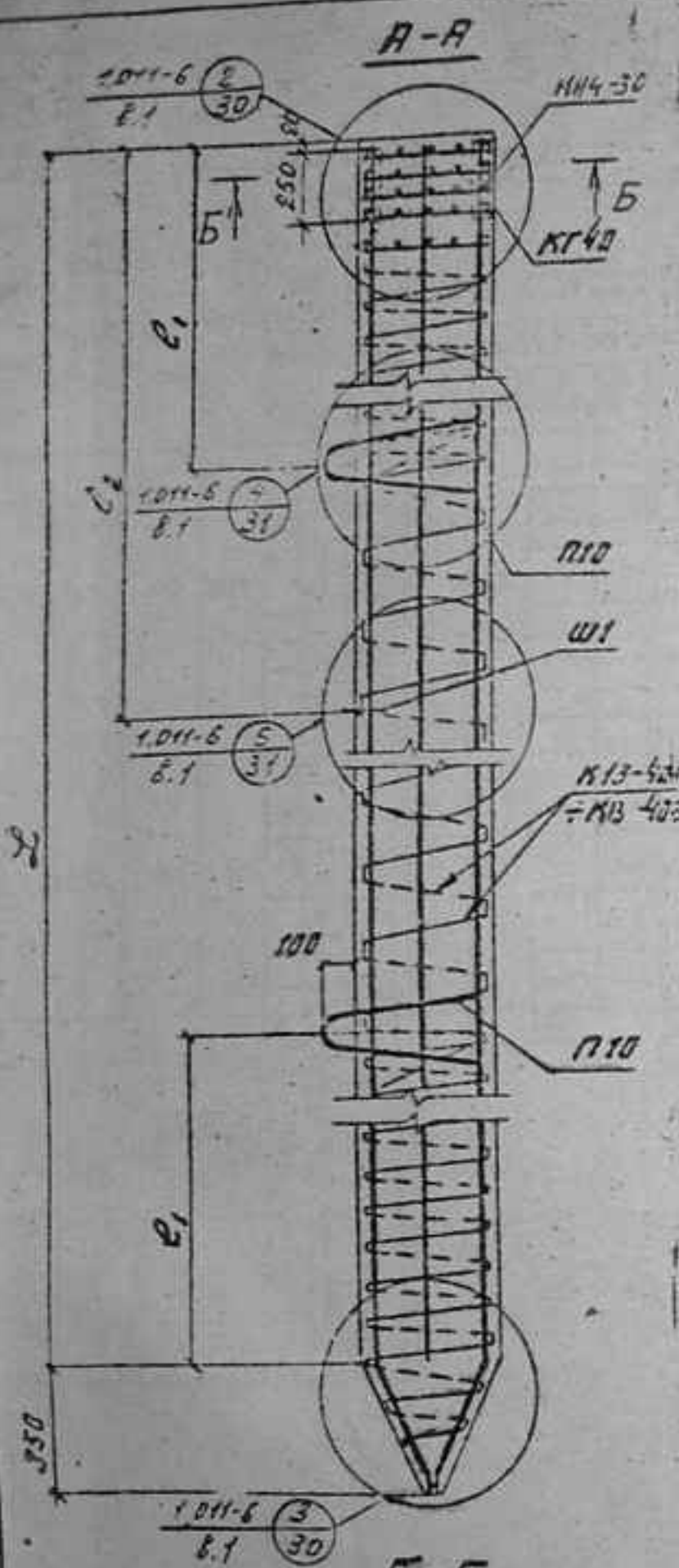
Мар. а свая- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия		Расход материалов на сваю															Стр.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
						Арматуры, кг													Бетона																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	L	L ₁	L ₂	Мар. а	кол	част. по серии 1.011-6	Стержневой ГОСТ 5781-61						Проволока класс 100Г 100Г-53	100Г 850-7	100Г 850-7	100Г 850-7	Мар. а	Объем м ³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
							КЛАССА А I												КЛАССА А II																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
							φ6	φ8	φ10	φ20	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МИ4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К12-40-8 и К12-40-9 см. лист 41.



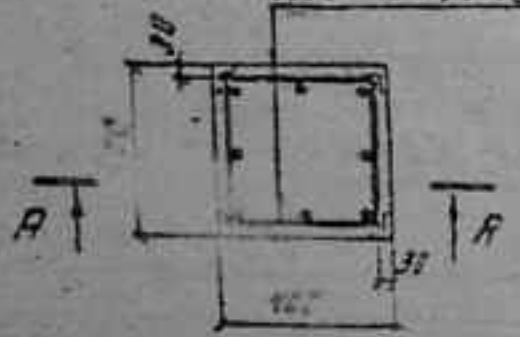
0162-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ МЯРОК		
СВ12-40-8; СВ12-40-9.				Лист	21	45
Филиал Института				КУЙБЫШЕВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						



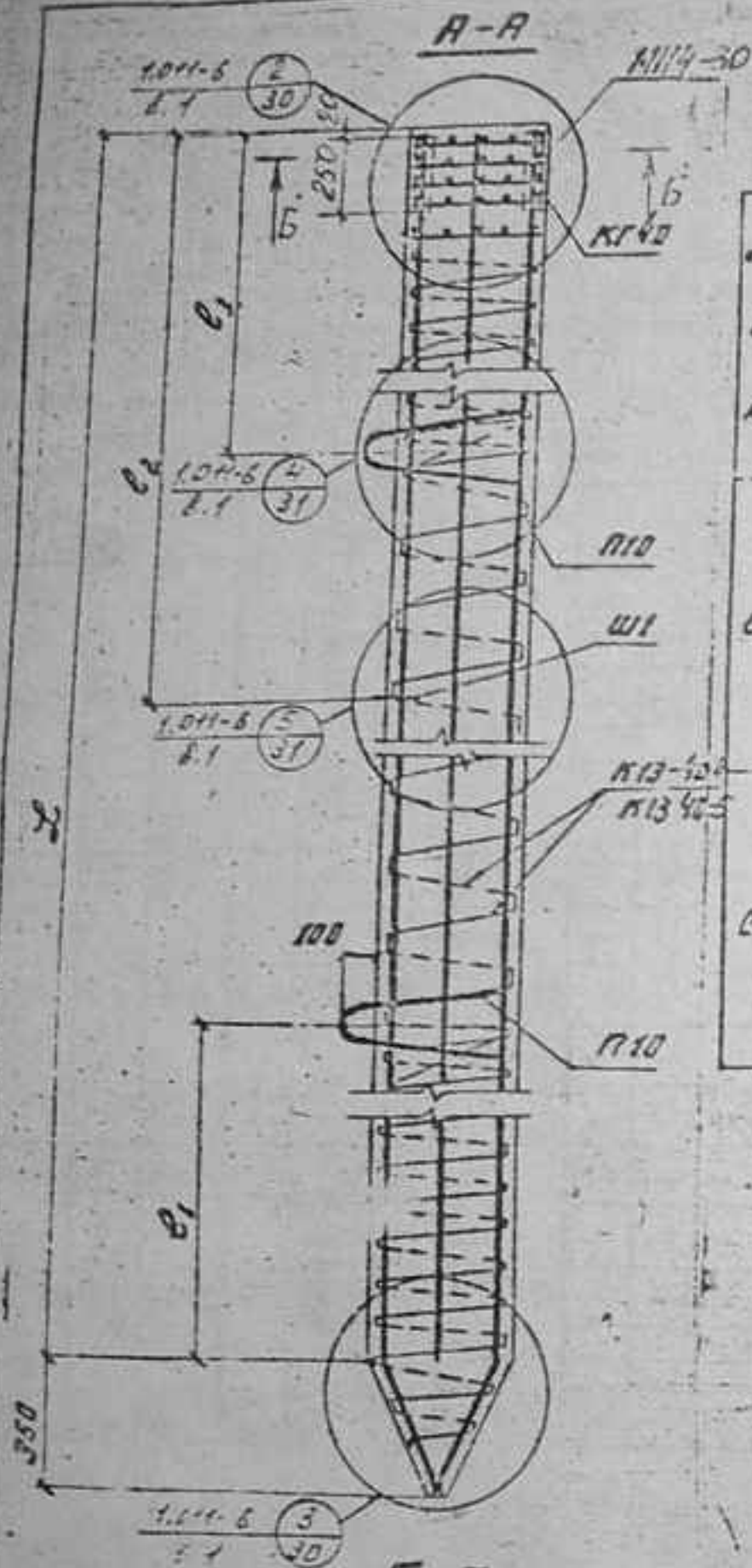
Марка сваи- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю															Справ масса сваи т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	L	l ₁	l ₂	марка	кол	№ листа по серии 1.011-6	Арматуры, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
							Стержневой ГОСТ 5781-61										Проволока А-1 ГОСТ 8737-53		ЛТ578 ГОСТ 8737-53	Вес ГОСТ 8737-53	Бетона																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
							Класса А-I					Класса А-III					φ8	φ12			φ14		φ16	φ18	φ20	Мар. ка	Объём м³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
φ8	φ10	φ20	φ	φ	φ	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ12

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30
принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К13-40-1, К13-40-2, К13-40-3 см. лист 42



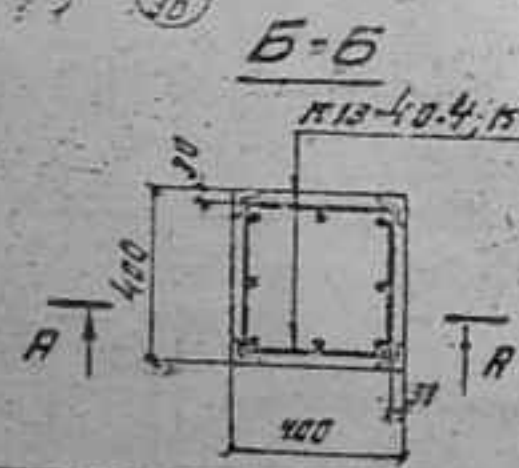
0162-КХ				СВАИ-КОЛОННЫ НАРИС		
СВ13-40-1, СВ13-40-2, СВ13-40-3				Лист 22		
ФИАЛ ИСТИТА КУЙБЫШЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				Лист 45		



Марка свай- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю																	Бетона																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							Арматуры, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	L	l ₁	l ₂	марка	кол	№ листа по серии 1011-6	Стержневой ГОСТ 5781-61*							Проволоки							Всего	Мар.	Объем																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
							Класса А-I					Класса А-III		φ8	φ10	φ20	φ	φ	φ	φ8				φ10	φ20	φ22	φ30	φ32	φ36	φ40	φ45	φ50	φ55	φ60	φ65	φ70	φ75	φ80	φ85	φ90	φ95	φ100	φ105	φ110	φ115	φ120	φ125	φ130	φ135	φ140	φ145	φ150	φ155	φ160	φ165	φ170	φ175	φ180	φ185	φ190	φ195	φ200	φ205	φ210	φ215	φ220	φ225	φ230	φ235	φ240	φ245	φ250	φ255	φ260	φ265	φ270	φ275	φ280	φ285	φ290	φ295	φ300	φ305	φ310	φ315	φ320	φ325	φ330	φ335	φ340	φ345	φ350	φ355	φ360	φ365	φ370	φ375	φ380	φ385	φ390	φ395	φ400	φ405	φ410	φ415	φ420	φ425	φ430	φ435	φ440	φ445	φ450	φ455	φ460	φ465	φ470	φ475	φ480	φ485	φ490	φ495	φ500	φ505	φ510	φ515	φ520	φ525	φ530	φ535	φ540	φ545	φ550	φ555	φ560	φ565	φ570	φ575	φ580	φ585	φ590	φ595	φ600	φ605	φ610	φ615	φ620	φ625	φ630	φ635	φ640	φ645	φ650	φ655	φ660	φ665	φ670	φ675	φ680	φ685	φ690	φ695	φ700	φ705	φ710	φ715	φ720	φ725	φ730	φ735	φ740	φ745	φ750	φ755	φ760	φ765	φ770	φ775	φ780	φ785	φ790	φ795	φ800	φ805	φ810	φ815	φ820	φ825	φ830	φ835	φ840	φ845	φ850	φ855	φ860	φ865	φ870	φ875	φ880	φ885	φ890	φ895	φ900	φ905	φ910	φ915	φ920	φ925	φ930	φ935	φ940	φ945	φ950	φ955	φ960	φ965	φ970	φ975	φ980	φ985	φ990	φ995	φ1000	φ1005	φ1010	φ1015	φ1020	φ1025	φ1030	φ1035	φ1040	φ1045	φ1050	φ1055	φ1060	φ1065	φ1070	φ1075	φ1080	φ1085	φ1090	φ1095	φ1100	φ1105	φ1110	φ1115	φ1120	φ1125	φ1130	φ1135	φ1140	φ1145	φ1150	φ1155	φ1160	φ1165	φ1170	φ1175	φ1180	φ1185	φ1190	φ1195	φ1200	φ1205	φ1210	φ1215	φ1220	φ1225	φ1230	φ1235	φ1240	φ1245	φ1250	φ1255	φ1260	φ1265	φ1270	φ1275	φ1280	φ1285	φ1290	φ1295	φ1300	φ1305	φ1310	φ1315	φ1320	φ1325	φ1330	φ1335	φ1340	φ1345	φ1350	φ1355	φ1360	φ1365	φ1370	φ1375	φ1380	φ1385	φ1390	φ1395	φ1400	φ1405	φ1410	φ1415	φ1420	φ1425	φ1430	φ1435	φ1440	φ1445	φ1450	φ1455	φ1460	φ1465	φ1470	φ1475	φ1480	φ1485	φ1490	φ1495	φ1500	φ1505	φ1510	φ1515	φ1520	φ1525	φ1530	φ1535	φ1540	φ1545	φ1550	φ1555	φ1560	φ1565	φ1570	φ1575	φ1580	φ1585	φ1590	φ1595	φ1600	φ1605	φ1610	φ1615	φ1620	φ1625	φ1630	φ1635	φ1640	φ1645	φ1650	φ1655	φ1660	φ1665	φ1670	φ1675	φ1680	φ1685	φ1690	φ1695	φ1700	φ1705	φ1710	φ1715	φ1720	φ1725	φ1730	φ1735	φ1740	φ1745	φ1750	φ1755	φ1760	φ1765	φ1770	φ1775	φ1780	φ1785	φ1790	φ1795	φ1800	φ1805	φ1810	φ1815	φ1820	φ1825	φ1830	φ1835	φ1840	φ1845	φ1850	φ1855	φ1860	φ1865	φ1870	φ1875	φ1880	φ1885	φ1890	φ1895	φ1900	φ1905	φ1910	φ1915	φ1920	φ1925	φ1930	φ1935	φ1940	φ1945	φ1950	φ1955	φ1960	φ1965	φ1970	φ1975	φ1980	φ1985	φ1990	φ1995	φ2000	φ2005	φ2010	φ2015	φ2020	φ2025	φ2030	φ2035	φ2040	φ2045	φ2050	φ2055	φ2060	φ2065	φ2070	φ2075	φ2080	φ2085	φ2090	φ2095	φ2100	φ2105	φ2110	φ2115	φ2120	φ2125	φ2130	φ2135	φ2140	φ2145	φ2150	φ2155	φ2160	φ2165	φ2170	φ2175	φ2180	φ2185	φ2190	φ2195	φ2200	φ2205	φ2210	φ2215	φ2220	φ2225	φ2230	φ2235	φ2240	φ2245	φ2250	φ2255	φ2260	φ2265	φ2270	φ2275	φ2280	φ2285	φ2290	φ2295	φ2300	φ2305	φ2310	φ2315	φ2320	φ2325	φ2330	φ2335	φ2340	φ2345	φ2350	φ2355	φ2360	φ2365	φ2370	φ2375	φ2380	φ2385	φ2390	φ2395	φ2400	φ2405	φ2410	φ2415	φ2420	φ2425	φ2430	φ2435	φ2440	φ2445	φ2450	φ2455	φ2460	φ2465	φ2470	φ2475	φ2480	φ2485	φ2490	φ2495	φ2500	φ2505	φ2510	φ2515	φ2520	φ2525	φ2530	φ2535	φ2540	φ2545	φ2550	φ2555	φ2560	φ2565	φ2570	φ2575	φ2580	φ2585	φ2590	φ2595	φ2600	φ2605	φ2610	φ2615	φ2620	φ2625	φ2630	φ2635	φ2640	φ2645	φ2650	φ2655	φ2660	φ2665	φ2670	φ2675	φ2680	φ2685	φ2690	φ2695	φ2700	φ2705	φ2710	φ2715	φ2720	φ2725	φ2730	φ2735	φ2740	φ2745	φ2750	φ2755	φ2760	φ2765	φ2770	φ2775	φ2780	φ2785	φ2790	φ2795	φ2800	φ2805	φ2810	φ2815	φ2820	φ2825	φ2830	φ2835	φ2840	φ2845	φ2850	φ2855	φ2860	φ2865	φ2870	φ2875	φ2880	φ2885	φ2890	φ2895	φ2900	φ2905	φ2910	φ2915	φ2920	φ2925	φ2930	φ2935	φ2940	φ2945	φ2950	φ2955	φ2960	φ2965	φ2970	φ2975	φ2980	φ2985	φ2990	φ2995	φ3000	φ3005	φ3010	φ3015	φ3020	φ3025	φ3030	φ3035	φ3040	φ3045	φ3050	φ3055	φ3060	φ3065	φ3070	φ3075	φ3080	φ3085	φ3090	φ3095	φ3100	φ3105	φ3110	φ3115	φ3120	φ3125	φ3130	φ3135	φ3140	φ3145	φ3150	φ3155	φ3160	φ3165	φ3170	φ3175	φ3180	φ3185	φ3190	φ3195	φ3200	φ3205	φ3210	φ3215	φ3220	φ3225	φ3230	φ3235	φ3240	φ3245	φ3250	φ3255	φ3260	φ3265	φ3270	φ3275	φ3280	φ3285	φ3290	φ3295	φ3300	φ3305	φ3310	φ3315	φ3320	φ3325	φ3330	φ3335	φ3340	φ3345	φ3350	φ3355	φ3360	φ3365	φ3370	φ3375	φ3380	φ3385	φ3390	φ3395	φ3400	φ3405	φ3410	φ3415	φ3420	φ3425	φ3430	φ3435	φ3440	φ3445	φ3450	φ3455	φ3460	φ3465	φ3470	φ3475	φ3480	φ3485	φ3490	φ3495	φ3500	φ3505	φ3510	φ3515	φ3520	φ3525	φ3530	φ3535	φ3540	φ3545	φ3550	φ3555	φ3560	φ3565	φ3570	φ3575	φ3580	φ3585	φ3590	φ3595	φ3600	φ3605	φ3610	φ3615	φ3620	φ3625	φ3630	φ3635	φ3640	φ3645	φ3650	φ3655	φ3660	φ3665	φ3670	φ3675	φ3680	φ3685	φ3690	φ3695	φ3700	φ3705	φ3710	φ3715	φ3720	φ3725	φ3730	φ3735	φ3740	φ3745	φ3750	φ3755	φ3760	φ3765	φ3770	φ3775	φ3780	φ3785	φ3790	φ3795	φ3800	φ3805	φ3810	φ3815	φ3820	φ3825	φ3830	φ3835	φ3840	φ3845	φ3850	φ3855	φ3860	φ3865	φ3870	φ3875	φ3880	φ3885	φ3890	φ3895	φ3900	φ3905	φ3910	φ3915	φ3920	φ3925	φ3930	φ3935	φ3940	φ3945	φ3950	φ3955	φ3960	φ3965	φ3970	φ3975	φ3980	φ3985	φ3990	φ3995	φ4000	φ4005	φ4010	φ4015	φ4020	φ4025	φ4030	φ4035	φ4040	φ4045	φ4050	φ4055	φ4060	φ4065	φ4070	φ4075	φ4080	φ4085	φ4090	φ4095	φ4100	φ4105	φ4110	φ4115	φ4120	φ4125	φ4130	φ4135	φ4140	φ4145	φ4150	φ4155	φ4160	φ4165	φ4170	φ4175	φ4180	φ4185	φ4190	φ4195	φ4200	φ4205	φ4210	φ4215	φ4220	φ4225	φ4230	φ4235	φ4240	φ4245	φ4250	φ4255	φ4260	φ4265	φ4270	φ4275	φ4280	φ4285	φ4290	φ4295	φ4300	φ4305	φ4310	φ4315	φ4320	φ4325	φ4330	φ4335	φ4340	φ4345	φ4350	φ4355	φ4360	φ4365	φ4370	φ4375	φ4380	φ4385	φ4390	φ4395	φ4400	φ4405	φ4410	φ4415	φ4420	φ4425	φ4430	φ4435	φ4440	φ4445	φ4450	φ4455	φ4460	φ4465	φ4470	φ4475	φ4480	φ4485	φ4490	φ4495	φ4500	φ4505	φ4510	φ4515	φ4520	φ4525	φ4530	φ4535	φ4540	φ4545	φ4550	φ4555	φ4560	φ4565	φ4570	φ4575	φ4580	φ4585	φ4590	φ4595	φ4600	φ4605	φ4610	φ4615	φ4620	φ4625	φ4630	φ4635	φ4640	φ4645	φ4650	φ4655	φ4660

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки М14-30 принять по серии 3.400-6.
2. Киркасы К13-40-4, К13-40-5 см. лист 42.

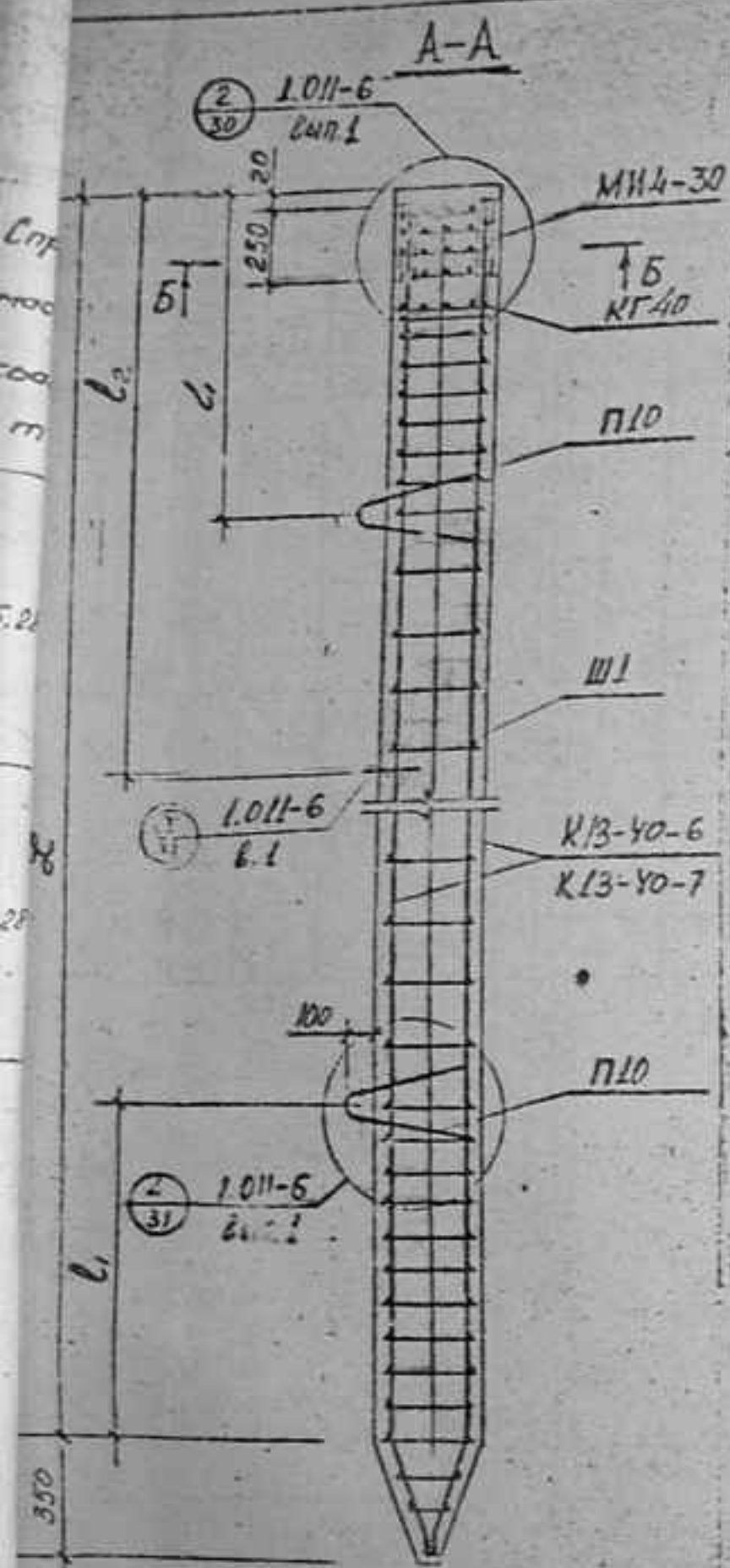


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1	1	1
2	2	2	2	2
3	3	3	3	3
4	4	4	4	4
5	5	5	5	5

0162-КЖ

Свай-колонны марок
СВ13-40-4, СВ13-40-5,

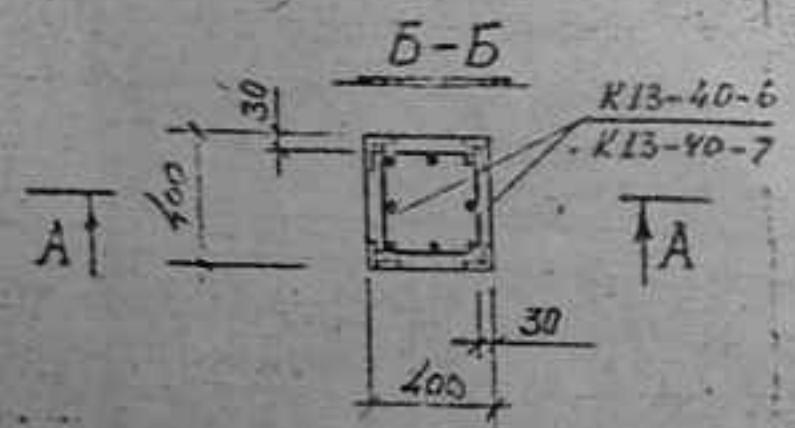
Лист	Лист	Лист
Р	23	45
Филиал института Куйбышевский Промстройпроект		



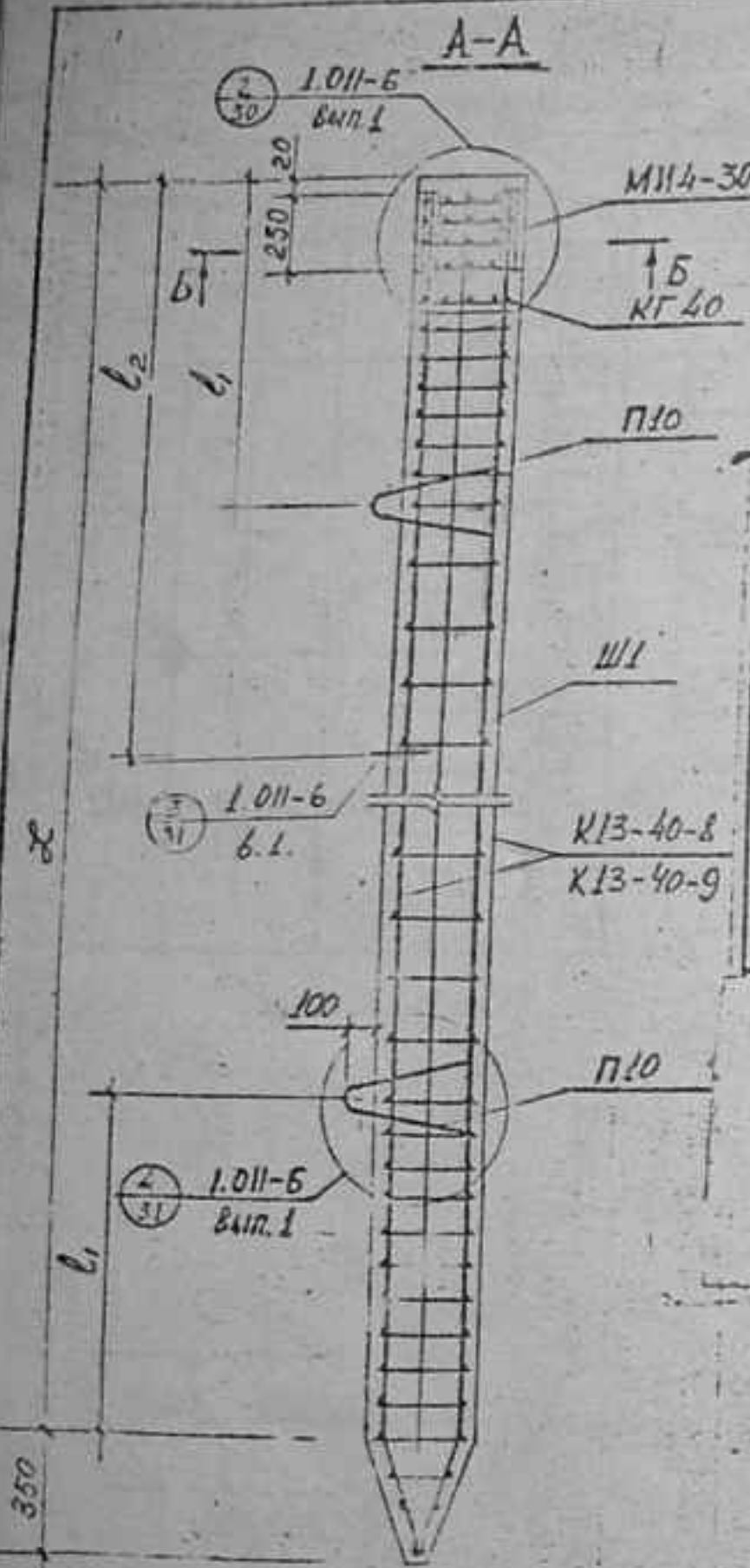
Марка сваи- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю																		Спроб. масса сваи т
							Арматуры, кг																Бетон		
	L	L1	L2	марка	кол	№ мест по серии 10-56	Стержневой ГОСТ 5781-61								Проволока ГОСТ 8197-55		L15x5 ГОСТ 5509-72	Всего	Мар. ка	Песок №					
							КЛАССА А I				КЛАССА А III				ГОСТ 8197-55						ГОСТ 5509-72				
							Ф6	Ф8	Ф10	Ф20	Ф	Ф	Литр	Ф8	Ф22	Ф25	Ф	Угел	Ф5	Угел					
СВ13-40-6	13000	2700	3600	К13-40-6	1		23.28	—	—	—				—	314.13	—		—	—	—					
				КГ40	2	38	—	0.44	—	—				—	—	—			4.08	—					
				МН4-30	4	—	—	—	—	—	32.07	2.0	—	—		316.13	—	4.08	8.8	361.14	300	2.10	5.28		
				П10	2	40	—	—	—	7.50				—	—	—			—	—					
				Ш1	1	40	—	—	0.15	—				—	—	—			—	—					
СВ13-40-7	13000	2700	3800	К13-40-7	1		—	42.66	—	—				—	405.62	—		—	—	—					
				КГ40	2	38	—	0.44	—	—				—	—	—			4.08	—					
				МН4-30	4		—	—	—	—	50.75	2.0	—	—		407.62	—	4.08	8.8	471.31	300	2.10	5.28		
				П10	2	40	—	—	—	7.50				—	—	—			—	—					
				Ш1	1	40	—	—	0.15	—				—	—	—			—	—					

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К13-40-6 и К13-40-7 см. лист 43.



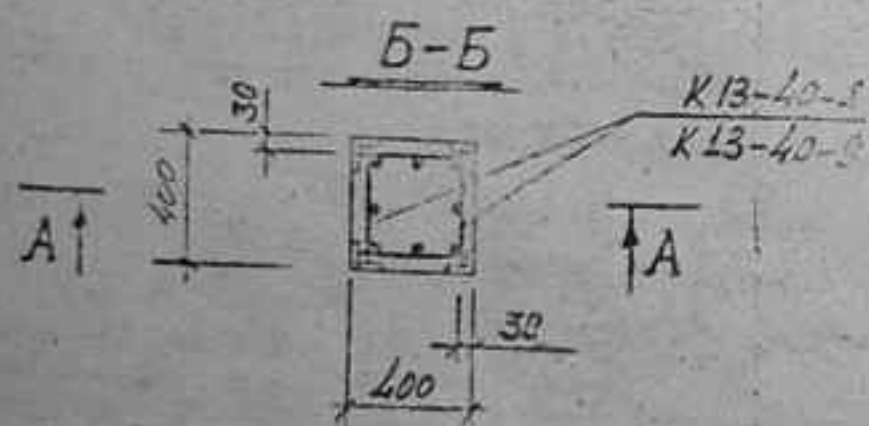
0162-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК СВ13-40-6, СВ13-40-7.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	КОРНЕВ	И.И.	1957	Р	24	45
ГЛАВ. КОНСТ.	ГОЛУБЕВ	В.В.		ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ КУЙБЫШЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. ПРО.	ГАЛАНОВА	И.И.				
СТ. ИНЖ.	ИСАЯНОВ	В.В.				
ИСПОЛН.						



Марка свай- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия		Расход материалов на сваю																	Спр масс свая м
						Арматуры, кг														Бетона			
	L	l ₁	l ₂	марка	кол	лист по серии 1011-Б	Стержневой ГОСТ 5781-61							Проволока ГОСТ 10671-55		мар.	Дат						
							КЛАССА А I					КЛАССА А II						ГОСТ 5509-75	ГОСТ 5509-75	КС	№		
φ6	φ8	φ10	φ20	φ	φ	φ8	φ28	φ32	φ	Углы φ5	Углы φ5	φ5	φ5	φ5	φ5	φ5	φ5						
СВ13-40-8	13000	2700	3800	К13-40-8	1		—	12.66	—	—	—	—	—	—	50.37	—	—	—					
				КГ40	2	38	—	0.44	—	—	—	—	—	—	—	4.01	—	—	—				
				М114-30	4		—	—	—	—	—	50.75	2.0	—	—	510.97	—	4.08	8.8	574.10	300	2.10	5.21
				П10	2	40	—	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СВ13-40-9	13000	2700	3800	К13-40-9	1		—	12.66	—	—	—	—	—	—	50.37	—	—	—					
				КГ40	2	38	—	0.44	—	—	—	—	—	—	—	—	4.01	—	—	—	—	—	—
				М114-30	4		—	—	—	—	—	50.75	2.0	—	—	510.97	—	4.08	8.8	574.10	300	2.10	5.21
				П10	2	40	—	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки М114-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К13-40-8 и К13-40-9 см. лист 43.



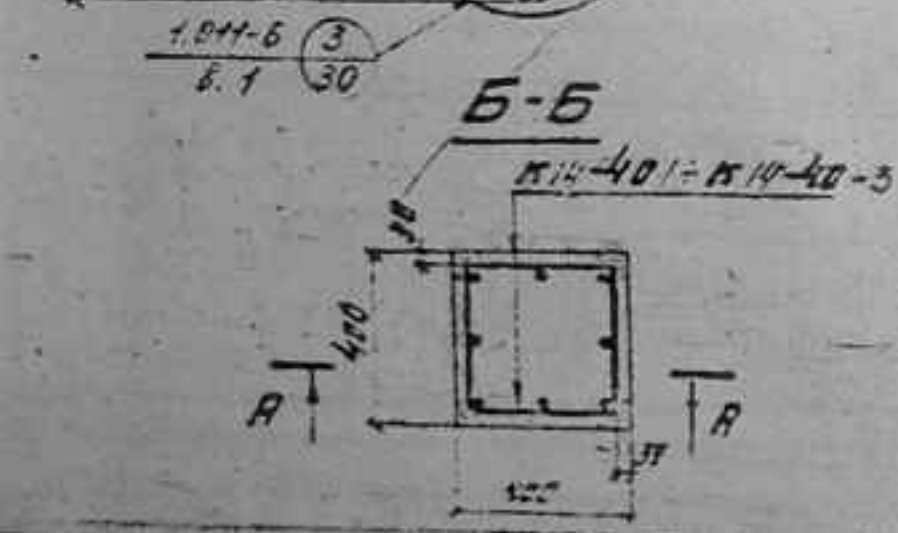
Изм.	лист	№ докум.	проект	дата
1	1	1	1	1
2	2	2	2	2
3	3	3	3	3
4	4	4	4	4
5	5	5	5	5
6	6	6	6	6
7	7	7	7	7
8	8	8	8	8
9	9	9	9	9
10	10	10	10	10

0162-КЖ

СВАЙ-КОЛОННЫ НАРОК
СВ13-40-8, СВ13-40-9

Лист	Всего	Всего
25	45	45
25	45	45
25	45	45
25	45	45
25	45	45
25	45	45
25	45	45
25	45	45
25	45	45
25	45	45

ОБЪЕКТ
КУЙБЫШЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

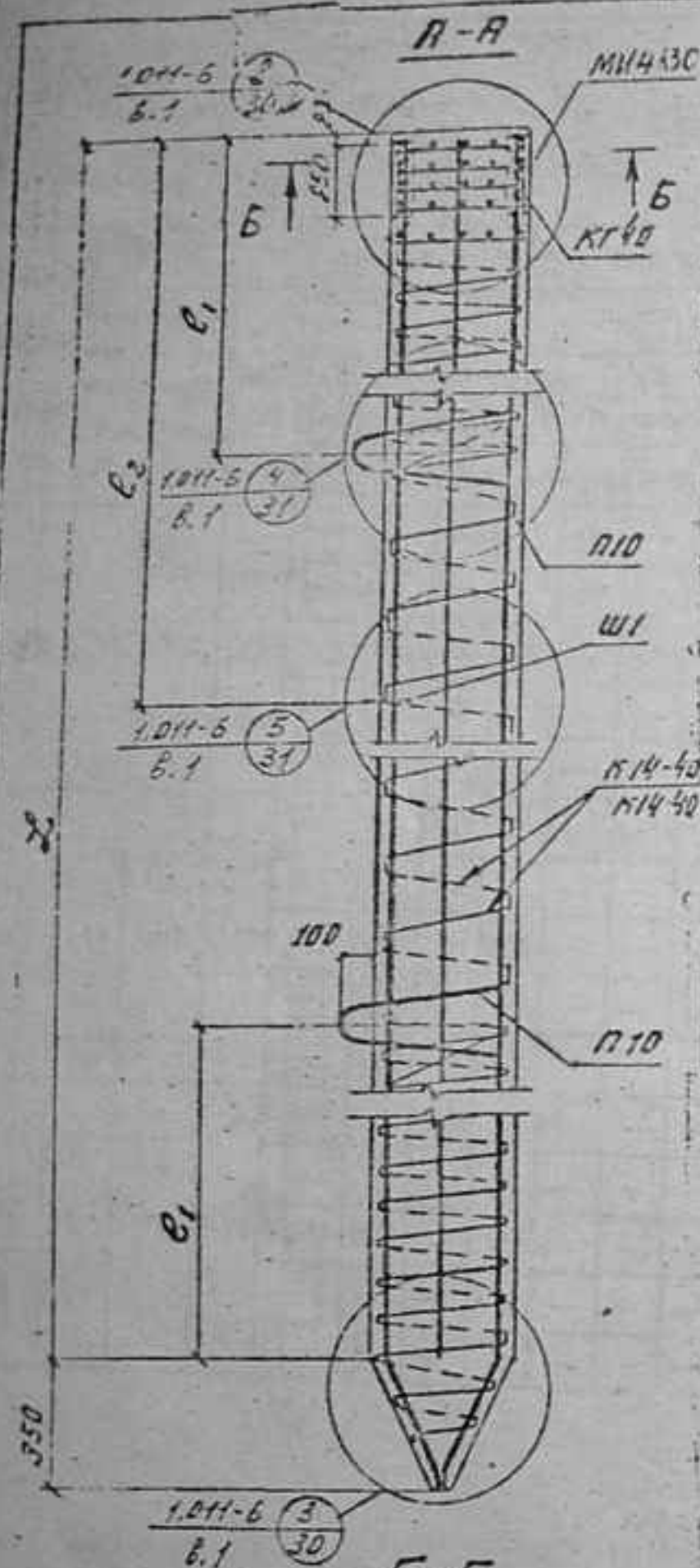


Марка сваи- колонны	Размеры мм L l ₁ l ₂			Арматурн. ш. детали марка кол. листы по ГОСТ 1011-61			Расход материалов на сваю														Спроб. масса сваи т											
							Арматуры, кг																									
							Стержневой ГОСТ 5781-61"																	Проволока св. 5-1 ГОСТ 6937-55		Проволока св. 5-1 ГОСТ 6937-55		Бетона				
							Класса I							Класса А-III										св. 5-1 ГОСТ 6937-55		св. 5-1 ГОСТ 6937-55		Мар. безм. ко м				
							ф8	ф10	ф20	ф	ф	ф	ф	ф	ф	ф8	ф10	ф14	ф16	Углов.	ф5	Углов.	св. 5-1 ГОСТ 6937-55	св. 5-1 ГОСТ 6937-55								
СВ14-40-1	14000	2300	4100	К14-40-1	1		—	—	—							—	100,60	—	—			17,45	—	—	8,8	141,62	300	2,26	5,62			
				КГ40	2	38	0,44	—	—						—	—	—						4,08	—						—		
				М14-30	4			—	—	—					2,03	2,0	—	—	—	102,60	—	21,53	8,8	141,62						300	2,26	5,62
				П10	2	40		—	—	7,50					—	—	—	—					—	—						—		
				Ш1	1	40		—	0,15	—					—	—	—	—					—	—						—		
СВ14-40-2	14000	2900	4100	К14-40-2	1		—	—	—							—	—	136,85	—			17,45	—	—	8,8	177,27	300	2,26	5,62			
				КГ40	2	38	0,44	—	—						—	—	—	—					4,08	—						—		
				М14-30	4			—	—	—					8,09	2,0	—	—	—	133,85	—	21,53	8,8	177,27						300	2,26	5,62
				П10	2	40		—	—	7,50					—	—	—	—					—	—						—		
				Ш1	1	40		—	0,15	—					—	—	—	—					—	—						—		
СВ14-40-3	14000	2900	4100	К14-40-3	1		—	—	—							—	—	—	17,77			17,45	—	—	8,8	219,19	300	2,26	5,62			
				КГ40	2	38	0,44	—	—						—	—	—	—					4,08	—						—		
				М14-30	4			—	—	—					8,09	2,0	—	—	—	130,77	—	21,53	8,8	219,19						300	2,26	5,62
				П10	2	40		—	—	7,50					—	—	—	—					—	—						—		
				Ш1	1	40		—	0,15	—					—	—	—	—					—	—						—		

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки КЛ4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К14-40-1, К14-40-2, К15-40-3 см. лист 44.

					0162-КХ			
ИЗДАЕТ № ДОКУМЕНТА	ПОУП	ДАТА				ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ
Г. И. И. П. КОРНЕВ					СВЯН-КОЛОНЫ МИРОК	Р	26	45
Г. И. И. П. ГЛУБОВ					СВ14-40-1, СВ14-40-2,			
РУССТ ГЛАВОВА					СВ14-40-3			
Г. И. И. П. КОСЯКОВ								



Марка свои- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю														Бетона					
							Арматуры, кг																			
	L	e ₁	e ₂	марка	кол-во	№ по версии 1.011-6	Стержневой ГОСТ 5781-61*							Проволока ГОСТ 2781-53									Всего			
							Класса А-I							Класса А-III												
							Ф8	Ф10	Ф20	Ф	Ф	Ф	Итого	Ф8	Ф18	Ф20	Ф	Итого	Ф5	Итого	ка 6-2 ГОСТ 2781-53	1.75х18 ГОСТ 5509-72	Мор.	Длина		
СВ14-40-4	14000	2900	4100	К14-40-4	1		—	—	—					—	226,35	—	—	—	17,45	—	—	—	—	—		
				КГ40	2	38	0.44	—	—					—	—	—	—	—	—	4.01	—	—	—	—	—	
				М14-30	4		—	—	—	8.09	2.0	—	—	—	—	228,38	—	—	—	—	21,53	8.8	319,79	300	2.26	
				П10	2	40	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СВ14-40-5	14000	2900	4100	К14-40-5	1		—	—	—					—	—	219,37	—	—	17,45	—	—	—	—	—		
				КГ40	2	38	0.44	—	—					—	—	—	—	—	—	—	4.01	—	—	—	—	—
				М14-30	4		—	—	—	8.09	2.0	—	—	—	—	221,37	—	—	—	—	21,53	8.8	319,79	300	2.26	
				П10	2	40	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки М14-30

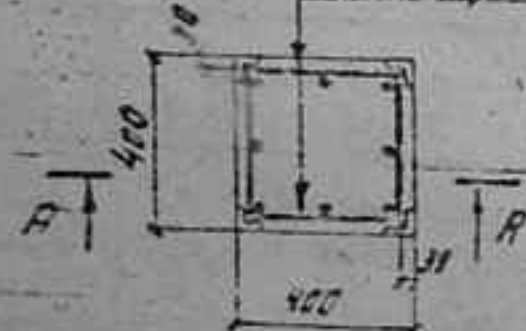
принять по серии 3.400-6.

2. Каркасы К14-40-4, К14-40-5

см. лист 44.

Б-Б

К14-40-4; К14-40-5

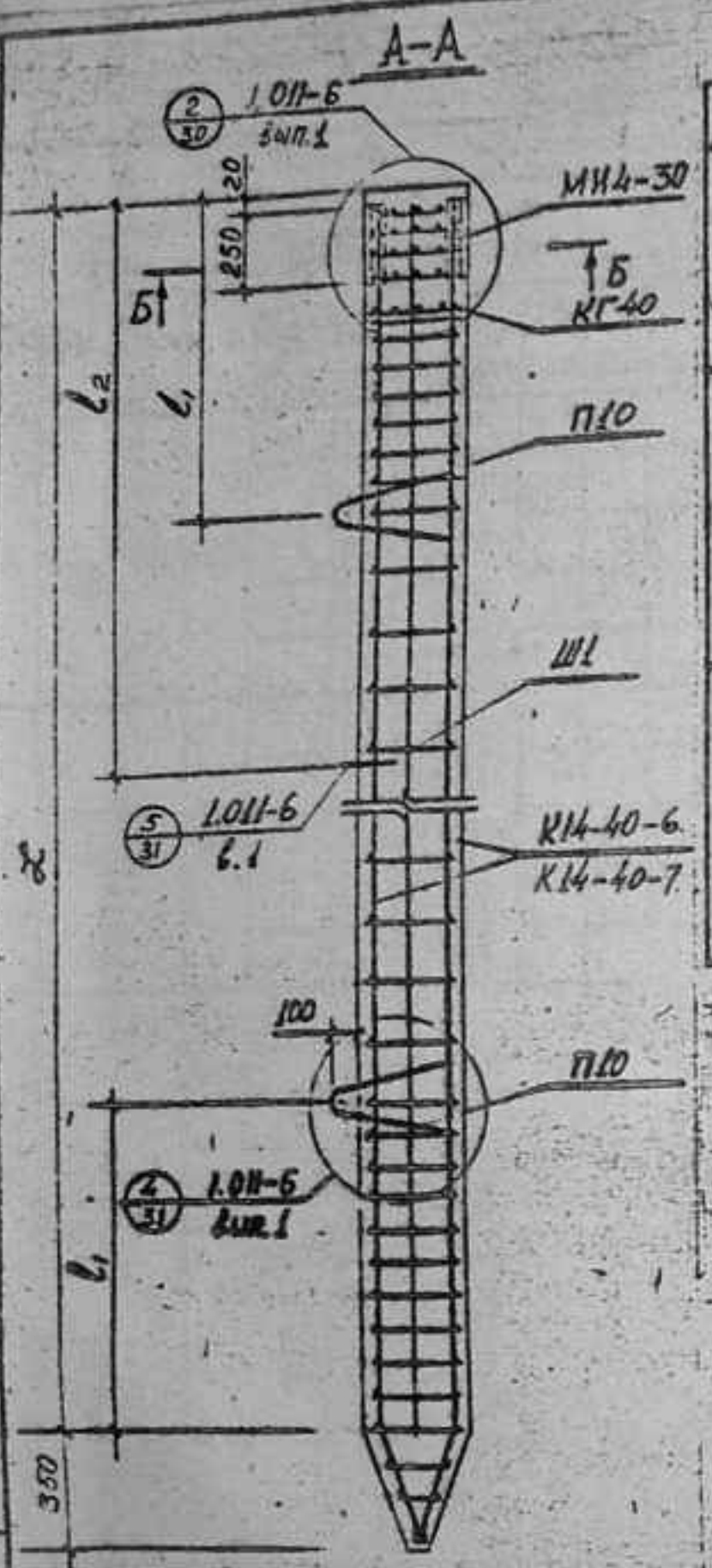


Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Г. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
Г. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
Г. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
Г. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.

0162-КЖ

СВ14-40-4, СВ14-40-5,

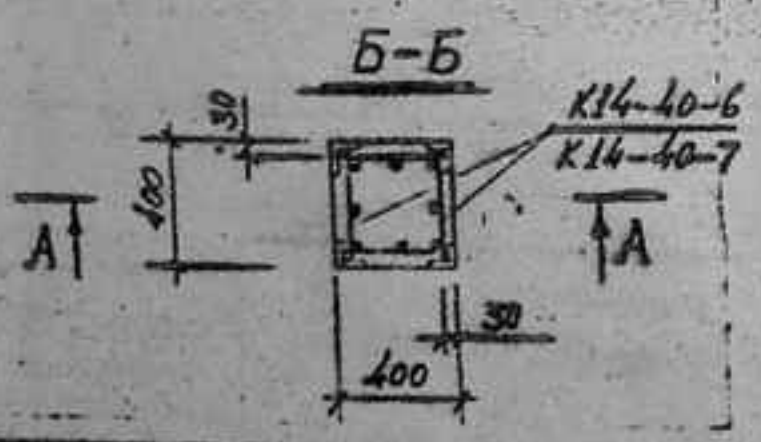
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.



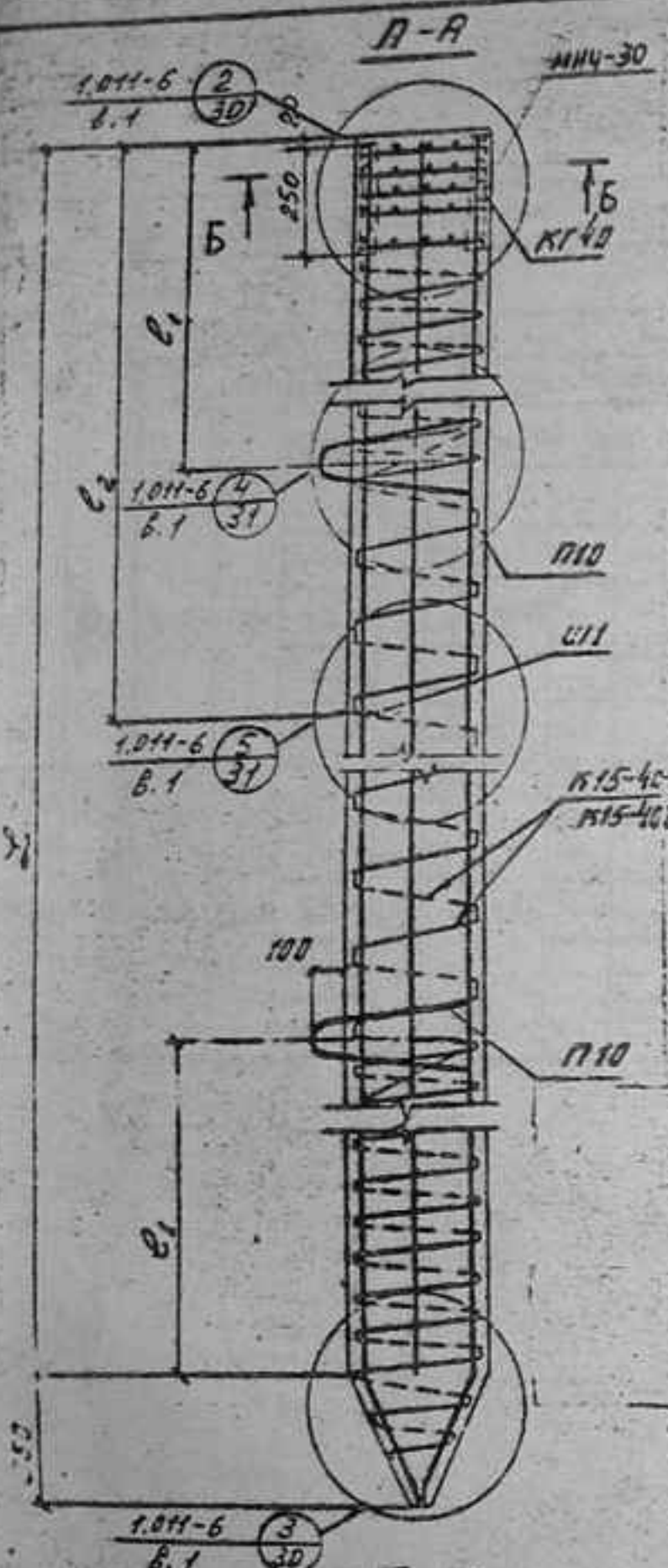
Марка свай- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю															Спроб. м			
							Арматуры, кг																		
	L	L ₁	L ₂	марка	кол-во	№ серии	Стержневой ГОСТ 5781-61										Проволока ГОСТ 10171-23		Бетона мар.	Объем м³					
							КЛАССА А I					КЛАССА А III					φ 5	φ 5							
							φ 6	φ 8	φ 10	φ 20	φ	Угол	φ 8	φ 20	φ 25	φ	Угол	φ 5	Угол						
СВ14-40-6	14000	2900	4400	К14-40-6	1		25.57	—	—	—	—	—	—	33.06	—	—	—	—	—	—	—	300	2.26	5.62	
				КГ40	2	38	—	0.44	—	—	—	—	—	—	—	—	4.08	—	—	—	—				
				МН4-30	4		—	—	—	—	—	33.66	2.0	—	—	—	310.6	—	4.08	8.8	300				
				П10	2	40	—	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				Ш1	1	40	—	—	0.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—
СВ14-40-7	14000	2900	4400	К14-40-7	1		—	45.50	—	—	—	—	—	—	436.51	—	—	—	—	—	—	300	2.26	5.62	
				КГ40	2	38	—	0.44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.08	—	—	—				—
				МН4-30	4		—	—	—	—	—	53.59	2.0	—	—	—	438.4	—	4.08	8.8	300				
				П10	2	40	—	—	—	7.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—
				Ш1	1	40	—	—	0.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—

Примечания:

1. Конструкция закладной детали марки МН4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К14-40-6 и К14-40-7 см. лист 43



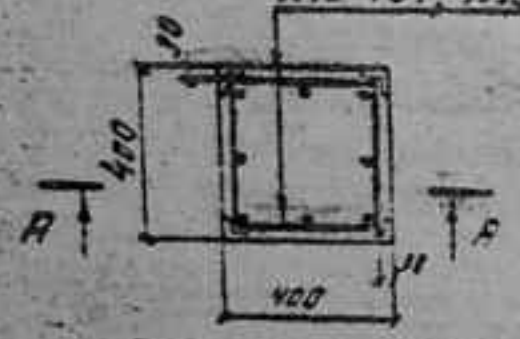
				0162-КЖ		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК СВ14-40-6, СВ14-40-7.		
ГЛАВ. ИНЖ.	КОРНЕВ	И.И.	1971			
ГЛАВ. КОНСТ.	САВЧЕНКО	И.И.	1971			
ПРОГ.	ГЛАВОВА	И.И.	1971			
СТ. ИНЖ.	ПОСЛАВОВ	И.И.	1971			
ИСПОЛН.				ИЗДАНИЕ		
				Р	28	45
				ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ КУЙБЫШЕВСКИЙ ПРОЕКТ		



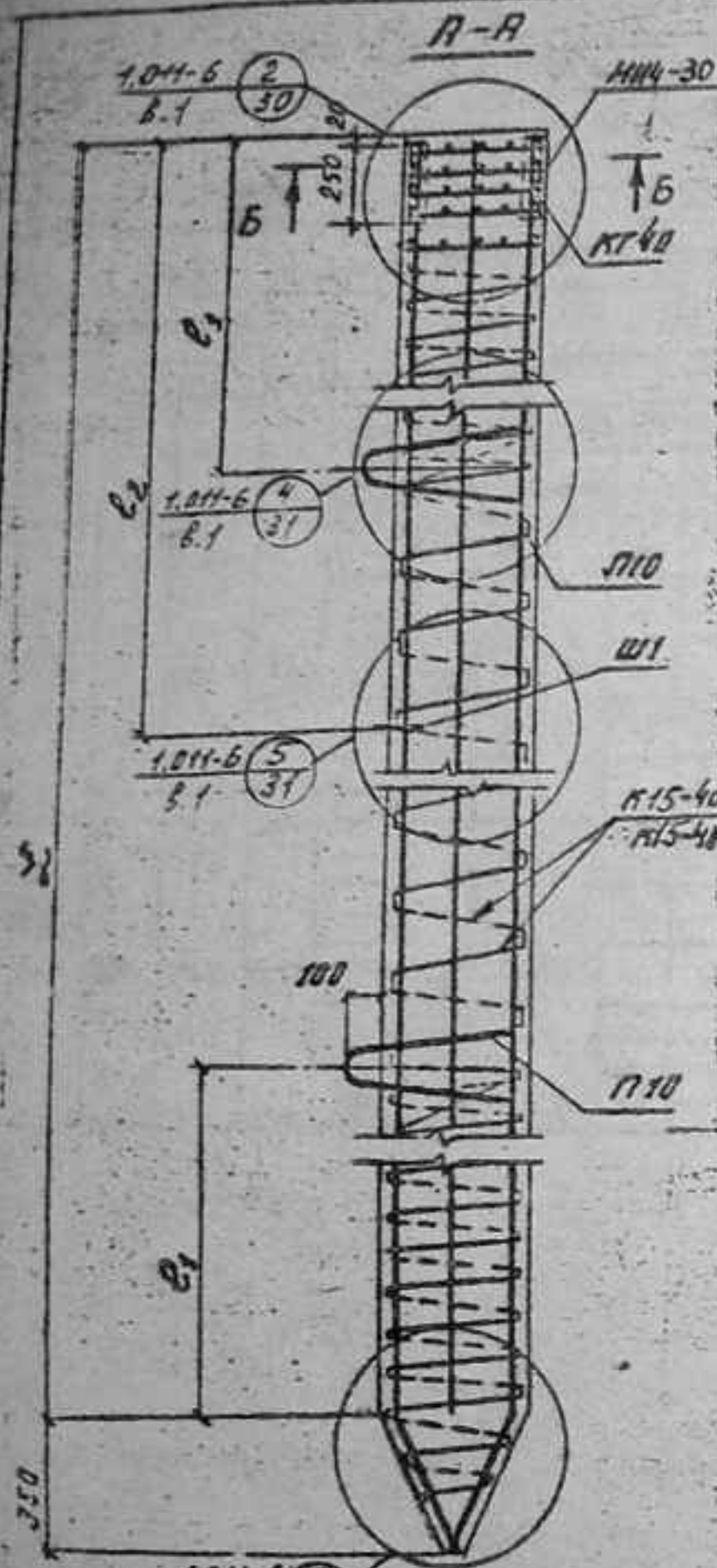
Марка сваи- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю															Спроб. масса сваи т		
							Арматуры, кг																	
	L	L1	L2	марка	кол-во	№ по серии 1.011-6	Стержневой ГОСТ 5781-61										Проволока кв. 5-1 ГОСТ 6727-55	ЛТХ8 ГОСТ 8509-72 СТ3 по ГОСТ 380-71	Бетона					
							Класса А-I					Класса А-III							Мар.	Добыч.				
							Ф8	Ф10	Ф20	Ф	Ф	Итого	Ф8	Ф14	Ф16	Ф	Итого	Ф5	Итого	ка	№			
CB15-40-1	15000	3100	4400	K15-40-1	1		—	—	—				—	—	—	—	15,22	—						
				КГ40	2	38	0,44	—	—				—	146,52	—	—	4,05	—						
				МНЧ-30	4		—	—	—				8,09	2,0	—	—	10,53	—	2230	8,8	17,71	300	2,42	6,05
				П10	2	40	—	—	7,50					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	0,15	—					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CB15-40-2	15000	3100	4400	K15-40-2	1		—	—	—				—	—	191,40	—	18,22	—						
				КГ40	2	38	0,44	—	—					—	—	—	—	4,05	—					
				МНЧ-30	4		—	—	—				8,09	2,0	—	—	10,53	—	2230	8,8	17,71	300	2,42	6,05
				П10	2	40	—	—	7,50					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	0,15	—					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки М4-30 принять по серии 3400-6.
2. Каркасы K15-40-1, K15-40-2 см. лист 44.



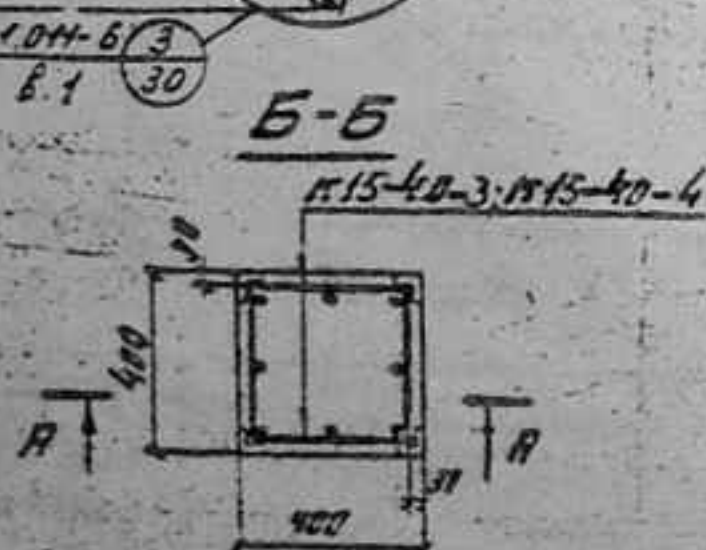
0162-КЖ				СВАН-КОЛОННЫ НАРОК			Р 30 45		
СВ15-40-1, СВ15-40-2,				ФИАНА ИИСТЭТА			КУЙБЫШЕВСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					



Марка свай- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия			Расход материалов на сваю																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
							Арматуры, кг														Бетона																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	L	L ₁	L ₂	марка	кол-во	№ по серии	Стержневой ГОСТ 5781-61*					Проволока ГОСТ 5737-53					ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71	Мар-ка	класс	м ³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
							Класса А-I					Класса А-III										ГОСТ 5737-53		ГОСТ 8509-72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
							Ф8	Ф10	Ф20	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки МН4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К15-40-3; К15-40-4 см. лист 44

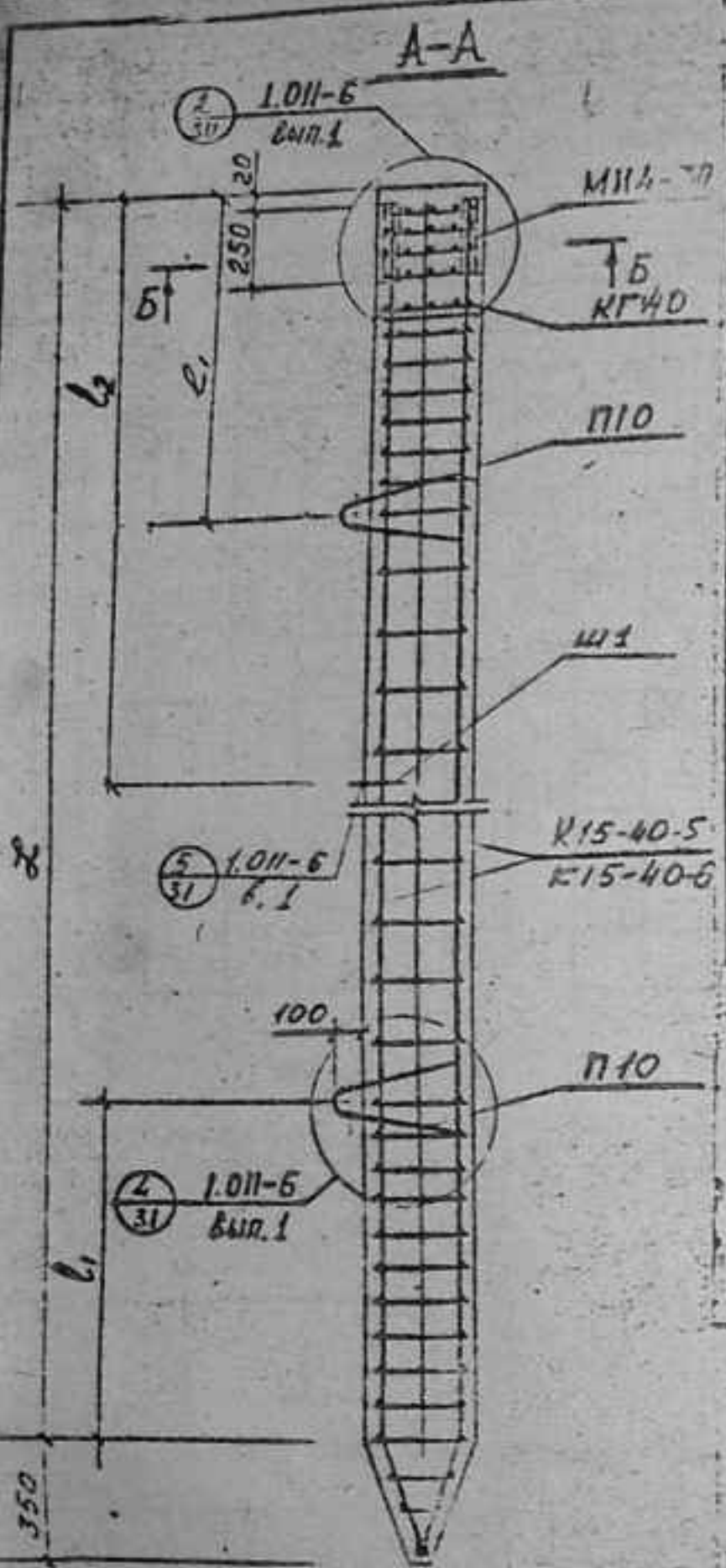


ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОУП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ОР. КОРНЕВ				
ГЛАВ. ИНЖ. ГЛАУБОВ				
РУК. ОР.				
СТ. ИНЖ. ИСААКОВ				
УПРАВЛ.				

0162-КХ

СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК
CB15-40-3; CB15-40-4.

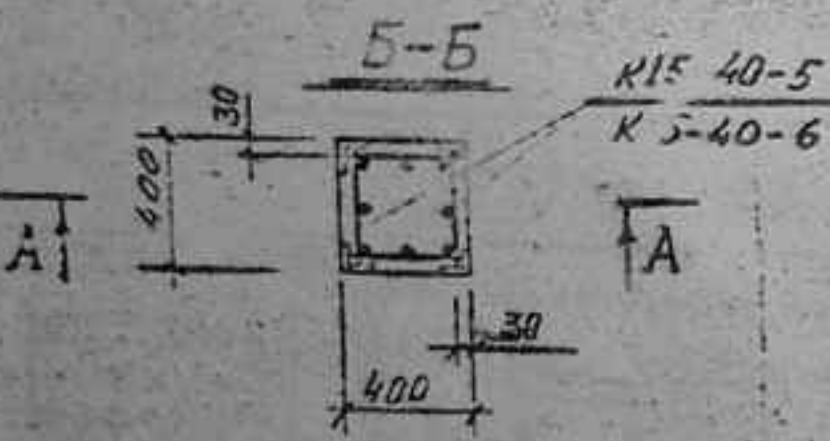
ЛСТ	ЛНСТ
31	
ФЕДЕРАЛ. ИНСТ.	
КУЙБЫШЕВ	
ПРОМСТРОЙ	



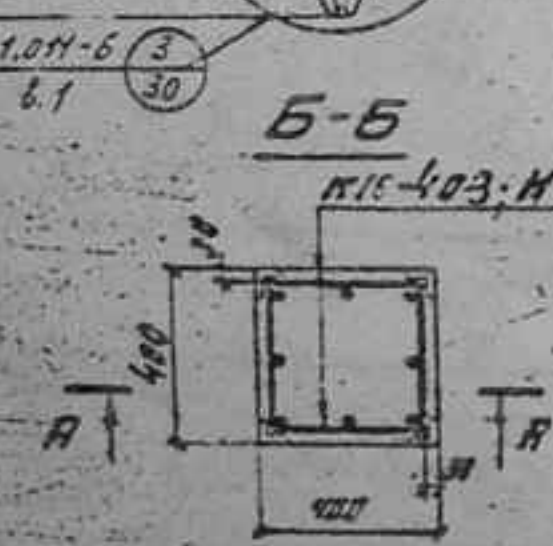
Марка сваи- колонны	Размеры мм			Арматурн. изделия		Расход материалов на сваю															Спроб. г/см ³ сваи м							
						Арматуры, кг																						
	L	L ₁	L ₂	марка	кол	№	Стержневой ГОСТ 5781-61					Проволока ГОСТ 5781-61					Бетона											
							КЛАССА А-I					КЛАССА А-III					ЛТ5х8 ГОСТ 8559-72					Мар.		Объем				
							Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	ка	м ³	м						
СВ15-40-5	15000	3100	4400	К15-40-5	1		21,17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
				КГ40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,08						
				М4-30	4		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,08	8,80	42,01	300	2,42	6,03
				П10	2	40	—	—	—	7,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СВ15-40-6	15000	3100	4400	К15-40-6	1		—	48,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
				КГ40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,08					
				М4-30	4		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,08	8,80	53,65	300	2,42	6,03
				П10	2	40	—	—	—	7,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Конструкцию закладной детали марки М4-30 принять по серии 3.400-6.
2. Каркасы К15-40-5 и К15-40-6 см. лист 43



0162-КЖ				СВАИ-КОЛОННЫ МАРОК СВ15-40-5; СВ15-40-6.		
И.М.ИСТ	№ ДОКУМ.	ПОУП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТ
И.М.ИСТ	КОРНЕВ	И.М.ИСТ	1991	Р	32	45
И.М.ИСТ	ГЛАВБЕД	И.М.ИСТ	И.М.ИСТ	ФИЛИАЛ ИНСТИТУТА КУЙБЫШЕВСКИ ПРОМСТРОЙПРОЕК		
И.М.ИСТ	ГЛАВБЕД	И.М.ИСТ	И.М.ИСТ			
И.М.ИСТ	И.М.ИСТ	И.М.ИСТ	И.М.ИСТ			

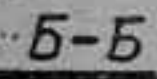
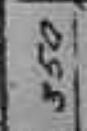


Примечания:

- принять по серии 3.400-6.

2. Каркасы К16-40-3, К16-40-4 см. лист 44

[illegible]



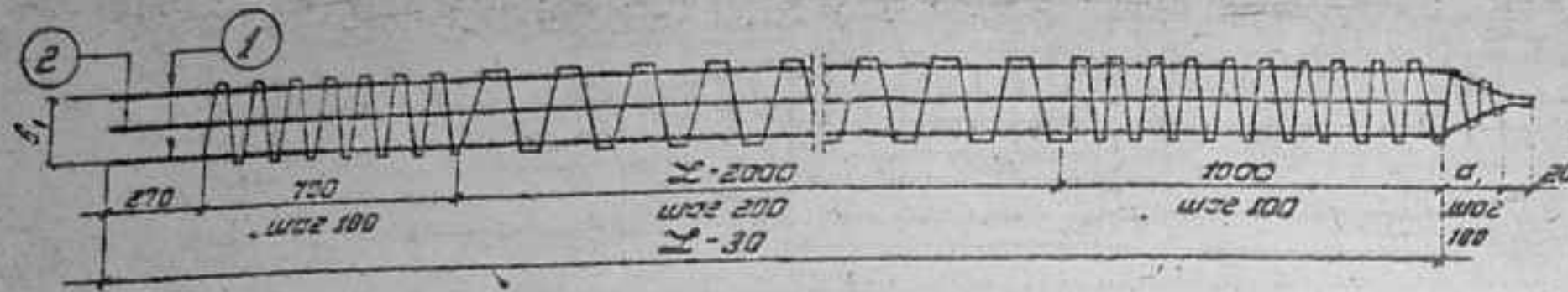
Примечания:

- [illegible]

0462-KX

СВАН-КОЛОННЫ МАРК
СВ15-40-5, СВ15-40-6

ПМТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	36	45
Филиал института КУЙБЫШЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



для К6-30-1 ÷ К6-30-4 для К10-40-1 ÷ К11-40-3



L - длина сваи

Спецификация арматуры на каркасы

№ поз.	Эскиз	Единиц. измерен.	Марка каркаса												
			К6-30-1	К6-30-2	К6-30-3	К6-30-4	К10-40-1	К10-40-2	К10-40-3	К10-40-4	К10-40-5	К11-40-1	К11-40-2	К11-40-3	
1		Ф мм	14 А II	16 А II	18 А II	20 А II	12 А III	14 А III	16 А III	18 А III	20 А III	12 А III	14 А III	16 А III	
		п шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		а, мм	220	220	220	220	320	320	320	320	320	320	320	320	320
		а1, мм	160	160	160	160	230	230	230	230	230	230	230	230	230
		ℓ мм	6262	6262	6262	6262	10383	10383	10383	10383	10383	11383	11383	11383	11383
		ℓ2 м	25,05	25,05	25,05	25,05	41,53	41,53	41,53	41,53	41,53	45,53	45,53	45,53	45,53
2		Ф мм	—	—	—	—	12 А III	14 А III	16 А III	18 А III	20 А III	12 А III	14 А III	16 А III	
		п шт.	—	—	—	—	4	4	4	4	4	4	4	4	
		ℓ мм	—	—	—	—	9940	9940	9940	9940	9940	10940	10940	10940	
		ℓ2 м	—	—	—	—	39,76	39,76	39,76	39,76	39,76	43,76	43,76	43,76	
3		Ф мм	39	39	—	39	60	60	60	60	60	65	65	65	
		ℓ мм	245	245	—	245	345	345	345	345	345	345	345	345	
		ℓ2 м	38,73	38,73	—	38,73	81,97	81,97	81,97	81,97	81,97	88,92	88,92	88,92	
		ℓ мм	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Расстояние между стержнями в осях			б, мм	226	224	222	220	326	326	324	322	320	328	326	324

Выборка арматуры на каркасы

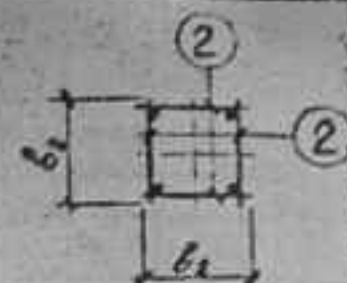
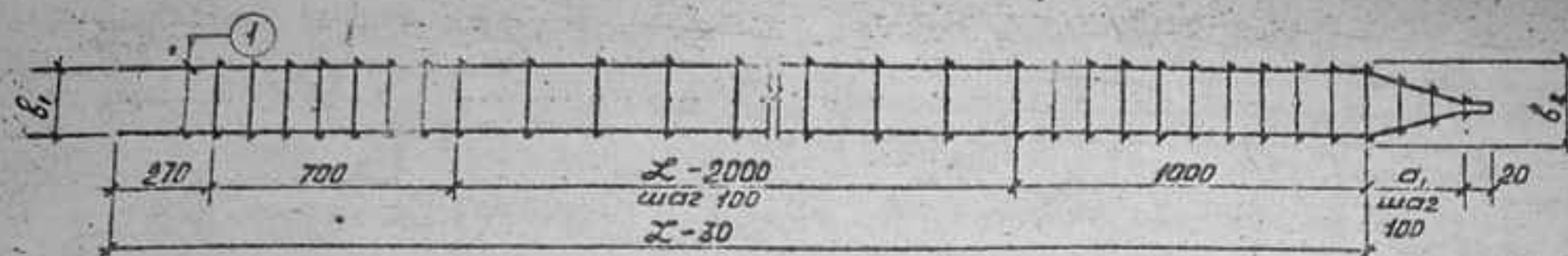
Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса											
		К6-30-1	К6-30-2	К6-30-3	К6-30-4	К10-40-1	К10-40-2	К10-40-3	К10-40-4	К10-40-5	К11-40-1	К11-40-2	К11-40-3
Стержневая ГОСТ 5781-61°	Ф14 А II	30,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф16 А II	—	39,53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф18 А II	—	—	50,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф20 А II	—	—	—	61,77	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф12 А III	—	—	—	—	72,19	—	—	—	—	79,29	—	—
	Ф14 А III	—	—	—	—	—	98,20	—	—	—	—	107,95	—
	Ф16 А III	—	—	—	—	—	—	128,25	—	—	—	—	140,90
	Ф18 А III	—	—	—	—	—	—	—	162,42	—	—	—	—
Проволоочная ГОСТ 5727	Ф5 Р I	5,96	5,96	5,96	5,96	12,62	12,62	12,62	12,62	12,62	13,65	13,65	13,65
	Итого	36,27	45,49	56,01	67,73	84,81	110,82	140,80	175,04	211,14	92,97	121,63	154,58

Примечание:

Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п.п. 3.8 и 3.9 пояснительной записки серии 1.011-0 Б.1.

0162-КЖ

Имя	Подпись	Дата	Авт.	Авт.	Авт.
Г. А. К. Р. К. О. В.	Г. А. К. Р. К. О. В.	19.11.11	А. М. К. Р. К. О. В.	А. М. К. Р. К. О. В.	А. М. К. Р. К. О. В.
Г. А. К. Р. К. О. В.	Г. А. К. Р. К. О. В.	19.11.11	А. М. К. Р. К. О. В.	А. М. К. Р. К. О. В.	А. М. К. Р. К. О. В.
Г. А. К. Р. К. О. В.	Г. А. К. Р. К. О. В.	19.11.11	А. М. К. Р. К. О. В.	А. М. К. Р. К. О. В.	А. М. К. Р. К. О. В.
Г. А. К. Р. К. О. В.	Г. А. К. Р. К. О. В.	19.11.11	А. М. К. Р. К. О. В.	А. М. К. Р. К. О. В.	А. М. К. Р. К. О. В.



L - длина свая

Спецификация арматуры на каркасы

№ поз.	Эскиз	Единиц. измерения	Марка каркаса											
			K6-30-5	K6-30-6	K6-30-7	K6-30-8	K10-35-1	K10-35-2	K10-35-3	K10-35-4	K10-35-5	K10-35-6	K10-35-7	K11-35-1
1		Ф мм	28AII	25AII	28AII	32AII	20AII	22AII	25AII	28AII	32AII	36AII	40AII	20AII
		п шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		а, мм	220	220	220	220	270	270	270	270	270	270	270	270
		а, мм	160	160	160	150	195	195	195	195	195	195	195	195
		б, мм	62,62	62,62	62,62	62,62	103,20	103,20	103,20	103,20	103,20	103,20	103,20	113,20
2		Ф мм	6AII	8AII	8AII	8AII	6AII	6AII	8AII	8AII	8AII	10AII	10AII	6AII
		п шт.	156	156	156	156	236	236	236	236	236	236	236	256
		б, мм	250	260	260	260	310	310	310	310	310	310	310	310
		пб, м	40,56	40,56	40,56	40,56	73,16	73,16	73,16	73,16	73,16	73,16	73,16	79,36
		б, мм	218	215	212	208	270	268	265	262	258	254	250	270

Расстояние между стержнями

Выборка арматуры на каркасы

Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса											
		K6-30-5	K6-30-6	K6-30-7	K6-30-8	K10-35-1	K10-35-2	K10-35-3	K10-35-4	K10-35-5	K10-35-6	K10-35-7	K11-35-1
Стержневая ГОСТ 5781-61*	Ф 20AII	—	—	—	—	101,80	—	—	—	—	—	—	111,66
	Ф 22AII	74,75	—	—	—	—	123,18	—	—	—	—	—	—
	Ф 25AII	—	96,52	—	—	—	—	158,05	—	—	—	—	—
	Ф 28AII	—	—	121,09	—	—	—	—	199,55	—	—	—	—
	Ф 32AII	—	—	—	158,14	—	—	—	—	260,60	—	—	—
	Ф 36AII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	329,13	—	—
	Ф 40AII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	407,43	—
	Ф 6AII	9,00	—	—	—	16,24	16,24	—	—	—	—	—	17,62
	Ф 8AII	—	16,02	16,02	16,02	—	—	28,90	28,90	28,90	—	—	—
	Ф 10AII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45,14	45,14	—
Итого		83,75	112,54	137,11	174,14	116,04	139,42	186,95	228,45	289,50	379,97	452,57	129,28

Применение:

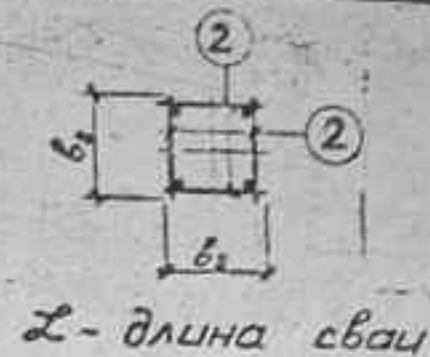
Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п. 3.9 пояснительной записки серии 1.611-6 В.1.

Исполнитель	Проверенный	Подпись	Дата
Г. А. К. О. В.	К. О. В.		
Г. А. К. О. В.	К. О. В.		
Р. А. Г. Р.	Г. А. К. О. В.		
С. А. В. Н. Е.	И. С. А. М. О. В.		

0162-КЖ

Арматурные каркасы
марок K6-30-5+K6-30-8,
K10-35-1+K10-35-7,
K11-35-1

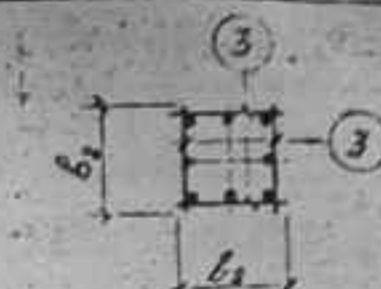
Лист	Кол-во	М
1	39	
Кузнецовский		



Выборка арматуры по каркасу											
Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса									
		K11-35-2	K11-35-3	K11-35-4	K11-35-5	K11-35-6	K11-35-7				
Стержневая ГОСТ 5781-61°	Ф 22 A II	135,12	—	—	—	—	—				
	Ф 25 A II	—	174,46	—	—	—	—				
	Ф 28 A II	—	—	218,4	—	—	—				
	Ф 32 A II	—	—	—	285,85	—	—				
	Ф 36 A II	—	—	—	—	361,79	—				
	Ф 40 A II	—	—	—	—	—	446,91				
	Ф 6 A I	17,62	—	—	—	—	—				
	Ф 8 A I	—	31,35	31,35	31,35	—	—				
	Ф 10 A I	—	—	—	—	48,97	48,97				
Итого	152,74	205,81	250,23	317,20	410,76	495,88					

Примечание:
Сборку каркасов производить в соответствии с требованиями п. 3.9 пояснительной записки серии 011-6 В.1.

[illegible]



Спецификация арматуры на каркасы	
Шифр	Марка каркаса

Выборка арматуры № 26-28													
Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса											
		K10-Y0-6	K10-Y0-7	K10-Y0-8	K10-Y0-9	K11-Y0-6	K11-Y0-7	K11-Y0-8	K11-Y0-9	K12-Y0-6	K12-Y0-7	K12-Y0-8	K12-Y0-9
Стержневая ГОСТ 5781-61*	Ф 22А III	242,56	—	—	—	266,44	—	—	—	290,31	—	—	—
	Ф 25А III	—	313,21	—	—	—	344,03	—	—	—	374,86	—	—
	Ф 28А III	—	—	392,96	—	—	—	431,63	—	—	—	470,30	—
	Ф 32А III	—	—	—	513,18	—	—	—	563,69	—	—	—	614,19
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф 6А I	19,12	—	—	—	20,78	—	—	—	22,38	—	—	—
	Ф 8А I	—	34,13	34,13	34,13	—	36,97	36,97	36,97	—	39,82	39,82	39,82
	Ф 10А I	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Итого	261,74	347,34	407,09	547,11	287,22	381,00	468,60	600,66	312,69	414,68	510,12	654,01	

0162-КЖ

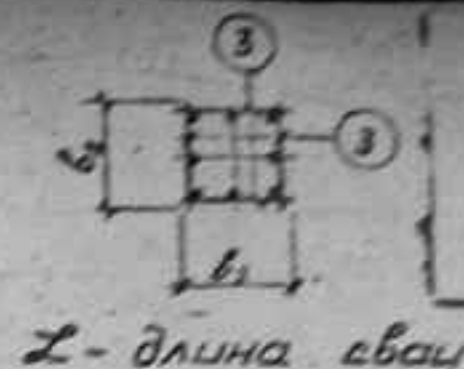
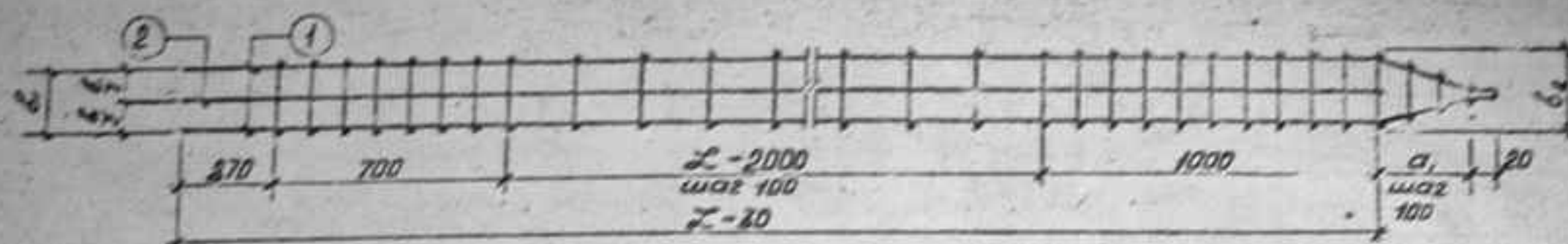
ИМЕНА И ОТЧ.	ПОСРЕДСТВОМ	ПОДП.	ДАТА	
Г. АНДРЕЙ	КОРНЕВ	<i>[Signature]</i>		
Г. КОНСТ.	ПАВЛОВ	<i>[Signature]</i>		
Р. К. ГР.	ГАБЕВА	<i>[Signature]</i>		
С. А. Н. Х.	ИСАЕВ	<i>[Signature]</i>		
И. П. А. И. И.				

Арматурные каркасы
марок К10-40-6 ÷ К10-40-9,
К11-40-6 ÷ К11-40-9,
К12-40-6 ÷ К12-40-9

Авт	Авст	Авс
Р	41	45

КУИБЫШЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

[illegible]



Спецификация арматуры на каркасы																
№ поз	Эскиз	Единиц.		Марка каркаса												
		измерен		K13-40-6	K13-40-7	K13-40-8	K13-40-9	K14-40-6	K14-40-7	K14-40-8	K14-40-9	K15-40-5	K15-40-6	K15-40-7	K15-40-8	
1		Ф	мм	22AIII	25AIII	28AIII	32AIII	22AIII	25AIII	28AIII	32AIII	22AIII	25AIII	28AIII	32AIII	
		п	шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		а,	мм	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320
		а ₂	мм	230	220	230	230	230	220	220	220	230	230	230	230	230
		ℓ	мм	13383	13383	13383	13383	14382	14383	14383	14383	15382	15383	15383	15383	15383
		ℓ ₂	мм	53,53	53,53	53,53	53,53	57,52	57,53	57,53	57,53	61,53	61,53	61,52	61,52	61,52
2		Ф	мм	22AIII	25AIII	28AIII	32AIII	22AIII	25AIII	28AIII	32AIII	22AIII	25AIII	28AIII	32AIII	
		п	шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		ℓ	мм	12940	12940	12940	12940	13940	13940	13940	13940	14940	14940	14940	14940	14940
		ℓ ₂	мм	51,76	51,76	51,76	51,76	55,76	55,76	55,76	55,76	59,76	59,76	59,76	59,76	59,76
3		Ф	мм	6AI	8AI	8AI	8AI	6AI	8AI	8AI	8AI	6AI	8AI	8AI	8AI	
		п	шт.	300	300	300	300	320	320	320	320	340	340	340	340	
		б ₂	мм	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360
		ℓ _{б₂}	мм	108,00	108,00	108,00	108,00	115,20	115,20	115,20	115,20	122,40	122,40	122,40	122,40	122,40
		б ₁	мм	312	315	312	308	312	315	312	308	318	315	312	308	308
Расстояние между стержнями																

Выборка арматуры на каркасы													
Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса											
		K13-40-6	K13-40-7	K13-40-8	K13-40-9	K14-40-6	K14-40-7	K14-40-8	K14-40-9	K15-40-5	K15-40-6	K15-40-7	K15-40-8
Стержневая ГОСТ 5781-61*	Ф 22AIII	314,19	—	—	—	338,63	—	—	—	361,94	—	—	—
	Ф 25AIII	—	405,62	—	—	—	436,51	—	—	—	467,34	—	—
	Ф 28AIII	—	—	508,97	—	—	—	517,64	—	—	—	586,33	—
	Ф 32AIII	—	—	—	664,70	—	—	—	715,20	—	—	—	765,72
	Ф 6AI	23,98	—	—	—	25,57	—	—	—	27,17	—	—	—
	Ф 8AI	—	42,66	42,66	42,66	—	45,50	45,50	45,50	—	48,35	48,35	48,35
	Ф 10AI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Итого		338,17	448,34	551,12	707,36	363,63	482,01	593,14	760,70	389,11	515,69	634,68	814,07

Примечание:

Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п. 3.9 пояснительной записки серии 1.011-6 В.1.

Исполн.	Проек.	Подп.	Дат.	Арматурные каркасы марок K13-40-6 ÷ K13-40-9, K14-40-6 ÷ K14-40-9, K15-40-6 ÷ K15-40-8		Лист	Листов
Г.А.Н.К.П.	Корнев	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.			Р	43
Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Кузнецов		Кузнецов	
Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.				
Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Кузнецов		Кузнецов	
Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.				
Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Кузнецов		Кузнецов	
Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.	Г.А.Н.К.П.				

 l - длина связи

	Спецификация арматуры на каркасы
	Марка каркаса

№ поз	Эскиз	Единиц.		Марка кардаса													
		измерен		K14-40-1	K14-40-2	K14-40-3	K14-40-4	K14-40-5	K15-40-1	K15-40-2	K15-40-3	K15-40-4	K16-40-1	K16-40-2	K16-40-3	K16-40-4	
1		φ	мм	12AIII	14AIII	16AIII	18AIII	20AIII	14AIII	16AIII	18AIII	20AIII	14AIII	16AIII	18AIII	20AIII	
		п	шт	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		α ₁	мм	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320
		α ₂	мм	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
		ℓ	мм	14383	14383	14383	14383	14383	15383	15383	15383	15383	16383	16383	16383	16383	16383
		пℓ	м	57,53	57,53	57,53	57,53	57,53	61,53	61,53	61,53	61,53	65,53	65,53	65,53	65,53	65,53
2		φ	мм	12AIII	14AIII	14AIII	16AIII	20AIII	14AIII	16AIII	18AIII	20AIII	14AIII	16AIII	18AIII	20AIII	
		п	шт	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		ℓ	мм	13940	13940	13940	13940	13940	14940	14940	14940	14940	15940	15940	15940	15940	15940
		пℓ	м	55,76	55,76	55,76	55,76	55,76	59,76	59,76	59,76	59,76	63,76	63,76	63,76	63,76	63,76
3		φ _н	мм	80	80	80	80	80	85	85	85	85	90	90	90	90	
		φ _к	мм	345	345	345	345	345	345	345	345	345	345	345	345	345	345
		пℓ	м	112,00	112,00	112,00	112,00	112,00	118,60	118,60	118,60	118,60	125,60	125,60	125,60	125,60	125,60
		ℓ	мм	328	326	324	322	320	326	324	322	320	328	326	322	320	320

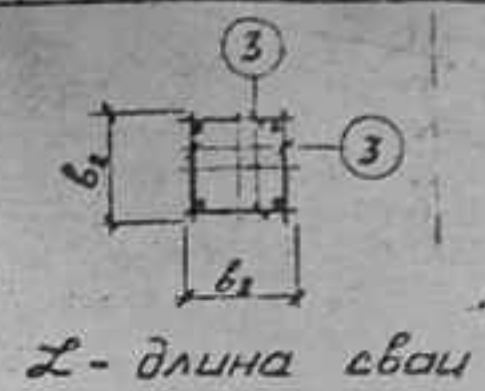
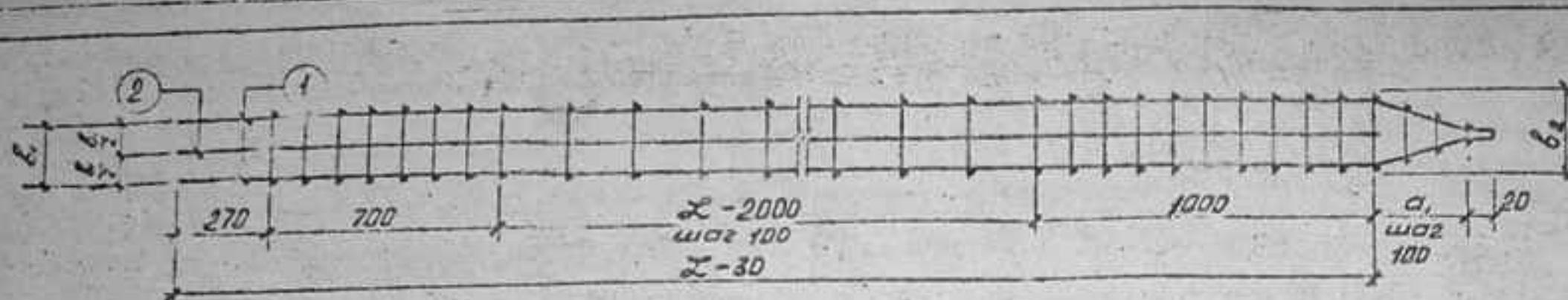
Выборка	составуры на каркасы
Марка каркаса	
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса												
		K14-40-1	K14-40-2	K14-40-3	K14-40-4	K14-40-5	K15-40-1	K15-40-2	K15-40-3	K15-40-4	K16-40-1	K16-40-2	K16-40-3	K16-40-4
Стержневая ГОСТ 5781-61*	Ф12 А III	100,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Ф14 А III	—	136,85	—	—	—	146,52	—	—	—	156,18	—	—	
	Ф16 А III	—	—	178,77	—	—	—	191,40	—	—	—	204,02	—	
	Ф18 А II	—	—	—	226,35	—	—	—	242,34	—	—	—	258,32	
	Ф20 А III	—	—	—	—	279,37	—	—	—	299,41	—	—	318,83	
Проволоочная ГОСТ 6727-53*	Ф5 В I	17,45	17,45	17,45	17,45	17,45	18,22	18,22	18,22	18,22	19,30	19,30	19,30	19,30
Умозо		118,05	154,30	198,22	243,80	296,82	164,74	209,62	260,56	317,33	175,48	223,32	272,62	338,13

Примечание:

Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями пп. 3.8 и 3.9 пояснительной записки серии 1.011-6 В.1.

					0462-КЖ			
ИЗМ. ИМЕТ	НРАДКУМ	ПОДП.	ДАТА		Арматурные каркасы марок К14-40-1 ÷ К14-40-5; К15-40-1 ÷ К15-40-4; К16-40-1 ÷ К16-40-4	Лист	Лист	Лист
ГАНЖ. ГР	КОРНЕВ					Р	44	45
ГАНЖ. ГР	ГОЛТОВ					Учрежденный фирмой		
РЗК. ГР	ГЛАДОВА					КУИБЫШЕВСКИЙ		
СТ. ВНК	ИСКАЧЕВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИСП. ИМЕТ								



L - длина сваи

Спецификация арматуры на каркасы												
№ поз.	Эскиз	Единиц. измерен	Марка каркаса									
			K16-40-5	K16-40-6	K16-40-7	K16-40-8						
1		Ф мм	22АIII	25АIII	28АIII	32АIII						
		п шт.	4	4	4	4						
		а, мм	320	320	320	320						
		а ₂ мм	230	230	230	230						
		l мм	16383	16383	16383	16383						
		п _с м	65,53	65,53	65,53	65,53						
2		Ф мм	22АIII	25АIII	28АIII	32АIII						
		п шт.	4	4	4	4						
		l мм	15940	15940	15940	15940						
		п _с м	63,76	63,76	63,76	63,76						
3		Ф мм	6АI	8АI	8АI	8АI						
		п шт.	360	360	360	360						
		l, мм	360	360	360	360						
		п _с м	129,60	129,60	129,60	129,60						
		Итого		б, мм	312	315	312	308				

Выборка арматуры на каркасы												
Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса										
		K16-40-5	K16-40-6	K16-40-7	K16-40-8							
Стержневая ГОСТ 5781-61*	Ф 22АIII	385,80	—	—	—							
	Ф 25АIII	—	498,15	—	—							
	Ф 28АIII	—	—	624,99	—							
	Ф 32АIII	—	—	—	816,21							
	Ф 6АI	28,77	—	—	—							
	Ф 8АI	—	51,19	51,19	51,19							
	Ф 10АI	—	—	—	—							
Итого		414,57	549,34	676,18	867,40							

Применение:
Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п. 3.9 пояснительной записки серии 1.011-6 В.1.

Изм.	Начисл.	Полн.	Лит.
1	Корнев	1	1
2	Глузев	1	1
3	Глузев	1	1
4	Глузев	1	1
5	Глузев	1	1
6	Глузев	1	1
7	Глузев	1	1
8	Глузев	1	1
9	Глузев	1	1
10	Глузев	1	1

0162-КЖ			
Арматурные каркасы			
Марка K16-40-5 +			
K16-40-8			
Лит.	Лит.	Лит.	Лит.
Р	45	4	4
Кулибшевский			
ПРОМСТРОЙПРОЕ			