

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-18

ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА МИКРОРАЙОНОВ
/ для жилой зоны микрорайонов г. Ленинграда /

АЛЬБОМ I

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ

ЛЕНИНГРАД 1966 г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
320-18

ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА МИКРОРАЙОНОВ
/ для жилой зоны микрорайонов г. Ленинграда /

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I - МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ
АЛЬБОМ II - ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ III - СЕКЦИОННЫЕ ПЛОЩАДКИ
АЛЬБОМ IV - СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН ЛЕНИНГРАДСКИМ ЗНИИЭП
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ
N 117 ОТ 29. X. 1966 г.

ЛЕНИНГРАД 1966 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА I

Наименование чертежа	№ ЛИСТОВ	№ СТР.
Содержание альбома I	-	2-3
Пояснительная записка	-	4
Номенклатура малых архитектурных форм	-	5-12
Песочница тип I Общий вид	1	13
Песочница тип I Общий вид	2	14
Песочница тип I Детали	3	15
Песочница тип II Общий вид	4	16
Песочница тип IV	5	17
Песочница из кирпича тип V. Разрез, план	6	18
Песочница из кирпича тип VI. Разрез, план	7	19
Горка для съезжания тип I	8	20
Горка для съезжания тип II	9	21
Горка-домик. Общий вид	10	22
Горка-домик. Разрез	11	23
Горка для съезжания тип III Общий вид	12	24
Горка для съезжания тип III Узлы и детали	13	25
Лидана для лазания "Жирафа"	14	26
Лидана для лазания "Жирафа"	15	27
Лидана для лазания "Ракета" тип I	16	28
Лидана для лазания "Ракета" Арматура	17	29
Лидана для лазания "Ракета" тип II	18	30
Лидана для лазания "Грибок"	19	31
Лидана для лазания тип I, II, III. Общие виды	20	32
Лидана-волна. Общий вид	21	33
Лидана-волна. Узлы	22	34
Лидана с горкой для съезжания "Слон"	23	35
Лидана с горкой для съезжания "Слон". Детали	24	36
Фигурные души - "Рыба" Общий вид	25	37
Фигурные души - "Рыба". Узлы, спецификация	26	38
Фигурные души. тип I. Общий вид	27	39
Фигурные души тип II. Общий вид	28	40
Фигурные души - "Спираль" Общий вид	29	41
Качели тип I Общий вид	30	42
Качели тип I Узлы	31	43
Качели тип II	32	44
Качели тип III	33	45

Наименование чертежа	№ ЛИСТОВ	№ СТР.
Качели тип IV	34	46
Качели тип V Детали	35	47
Карусель тип I Общий вид	36	48
Карусель тип I Узлы	37	49
Карусель - сфера тип II Общий вид	38	50
Карусель - сфера тип III Разрез	39	51
Карусель - сфера тип IV Общий вид	40	52
Карусель тип V Общий вид	41	53
Карусель "гигантские шаги" тип I	42	54
Карусель "гигантские шаги" тип II	43	55
Карусель - качели тип I Общий вид, разрезы	44	56
Карусель - качели тип I Детали	45	57
Качалка тип I Общий вид	46	58
Качалка тип I Узлы	47	59
Качалка тип II Общий вид	48	60
Качалка тип III Общий вид	49	61
Качалка тип III Узлы	50	62
Качалка тип IV Общий вид, детали	51	63
Пароход-песочница тип I Общий вид, план	52	64
Пароход-песочница тип I Узлы, детали	53	65
Пароход-песочница тип I Детали	54	66
Пароход-песочница тип II Общий вид, план	55	67
Пароход-песочница тип II Разрез, узлы	56	68
Пароход-песочница тип II Детали, узлы	57	69
Пароход-песочница тип III Общий вид, план	58	70
Пароход-песочница тип III Детали, узлы	59	71
Пароход-песочница тип III Разрез, детали	60	72
Теневой навес тип I	61	73
Теневой навес тип I Узлы	62	74
Теневой навес тип II	63	75
Теневой навес тип III Общий вид	64	76
Пергола тип I План, разрез, узлы	65	77
Пергола тип II Разрез, фасад	66	78
Пергола тип II Детали	67	79
Пергола тип III Общий вид	68	80

РАССЕВ
 ПРОЕКТА
 ОНА СВОЮ
 ПРОЗОРСКАЯ
 РАЗРАБОТА
 РАССЧИТА
 ИСПОЛНИ
 АЛЫМОВ
 АЛЫМОВ
 ХРОМОВ
 РА. (А. КОСТЮКОВА)
 ТА. АРХ. ПР. ША
 ПИС. ГРУППЫ

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА I

ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
320-10
МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ-АЛЬБОМ I
ЛИСТ
АС-

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА I

РАБОТЫ
 ПРОБЕРНА
 ПРОЗОРОВСКАЯ
 РАЗРАБОТКА
 РАССЧИТА
 ИСПОЛН
 АЛБМОВ
 АЛБМОВ
 ХРОМОВ
 РУК (САКОНСТ) ОТА
 ТА АРХ. ПР-ПА
 РУКОВОД. ГРУППЫ
 АЛБМОВ
 АЛБМОВ
 ХРОМОВ

Наименование чертежа	№№ ЛИСТА	№№ СТР.
Пергола тип III Детали, узлы, спецификация	69	81
Пергола тип III Детали	70	82
Пергола тип IV Общий вид	71	83
Пергола тип V План, разрез, узлы	72	84
Скамья тип I Общий вид, узлы	75	85
Скамья тип II Фасад, план, вид сбоку, узлы	76	87
Скамья тип III Фасад, вид сбоку, узлы	75	87
Скамья тип IV Фасад, план, вид сбоку	76	88
Скамья тип V, вид VI Узлы, детали	77	89
Скамья тип V Общий вид	78	90
Скамья-качалка Фасад, план, вид сбоку	79	91
Стол тип I	80	92
Стол тип I Детали	81	93
Стол для настольного тенниса	82	94
Бум тип I и тип II	85	95
Бум тип III Общий вид	84	96
Шагбаум Общий вид	85	97
Шагбаум Детали	86	98
Штурвал Общий вид	87	99
Шаашт. Общий вид	88	100
Шаашт. Конструкция и схемы	89	101
Ж.бетонные плитки БД-1, БД-3. Типы мощения	90	102
Ж.бетонные плитки БД-1. Типы мощения	91	102
Баоки БА-1, 2, 3, 4, 5. Типы стенок	92	104
Подпорные стенки Тип-1, Тип-2, Тип-3	93	105
Ж.б. баок БС-2. Варианты компоновки	94	107
Ж.б. элемент БС-3. Варианты компоновки	95	107
Сборные ж.б. грибки. Варианты компоновки	96	108
Кольца для аттракционов БТ-1 и БТ-2. Варианты	97	109
„Поезд“ из ж.бетонных колец	98	110
Игровые аттракционы из кругляка	99	111
Трельяжный щит. Варианты компоновки	100	112
Стенки для лазания. Варианты компоновки	101	113
Панели „лабиринтов“ варианты	102	114
Ветрозащитная стенка БА-6. Варианты	103	115
Кирпичная стенка тип I. Общий вид	104	116

Наименование чертежа	№№ ЛИСТА	№№ СТР.
Игровая стенка тип I Общий вид	105	117
Игровая стенка тип II Арматура, детали	106	118
Цветочницы. Варианты компоновки	107	119
Гимнастическая стойка	108	120
Кольца для игры с мячом	109	121
Установка для чистки домашней одежды. Тип I.	110	122
Установка для чистки домашней одежды. Тип I.	111	123
Установка для чистки домашних вещей. Тип III.	112	124
Установка для чистки домашних вещей. Тип IV.	113	125
Установка для сушки белья. Тип I и Тип II	114	126
Хозяйственная площадка Общий вид	115	127
Хозяйственная площадка. Армирование панелей	116	128
Песочный столик фасад, план, разрез	117	129
Песочный столик Деревянные детали	118	130
Песочный столик Узлы, металлические детали	119	131
Песочный столик Детали и шаблоны	120	132
Пескостельные бассейны.	121	133
Пескостельные бассейны с перепадом воды. Варианты	122	134
Теневой грибок. Общий вид, узлы.	123	135
Теневой грибок. Детали, узлы.	124	136
Фонари наружного освещения тип I-III	125	137
Фонари наружного освещения тип I, II, III. Узлы	126	138
Фонари наружного освещения тип IV	127	139
Фонари наружного освещения тип V Узлы	128	140
Скамьи „ограничители“ типы I, II, III, IV, V, VI.	129-131	141-143
Металлическая качалка „Баран“	132-134	144-146
Металлическая качалка „Конь“	135-137	147-149
Игровая скульптура „Верблюд“. Общий вид.	138	150
Игровая скульптура „Верблюд“. Узлы.	139	151
Игровая скульптура „Верблюд“. Арматура	140	152
Горка - „Ракета“. Общий вид.	141	153
Горка - „Ракета“. Детали.	142	154
Горка - „Ракета“. План фундаментов.	143	155
Горка - „Ракета“. Узлы и спецификация.	144	156
Зимняя катальная горка	145-148	157-160

1966

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ АРХИТЕКТУРНАЯ ФОРМА АЛЬБОМА I
 ЛИСТ АС-1/4 ШИФР 1039

В альбоме I „Типовые элементы внешнего благоустройства микрорайонов“ включены малые архитектурные формы, предназначенные для применения в жилой зоне микрорайонов / в основном для условий Ленинграда /.

Малые архитектурные формы, представленные в альбоме, включают типовые элементы оборудования площадок для игр детей до 12-14 лет; спортивных занятий, тихого и активного отдыха молодежи и взрослых; хозяйственных нужд населения микрорайонов.

Малые архитектурные формы по своему конструктивному решению разделяются на 2 группы.

1-я группа - малые формы из переменных деталей заводского изготовления. В эту группу входят типовые элементы оборудования площадок различного назначения, которые создаются на заводах или непосредственно на строительной площадке из деталей заводского изготовления / см. номенклатуру изделий заводского изготовления, в том числе унифицированных деталей из железобетона, металла и дерева, приведенную в альбоме II /.

Принцип компоновки малых архитектурных форм из переменных деталей обеспечивает многообразие объемно-пространственных решений.

2-я группа - малые архитектурные формы одиночного применения. Это также типовые элементы заводского изготовления, но из деталей, специально предназначенных только для данного типа оборудования и не обеспечивающих переменности малых форм.

Большинство малых форм I-й группы было решением Ленгорисполкома от 5 апреля 1965 г.

принято к массовому производству.

экспериментально изготовлено в 1965-66 гг. на заводах „Главенстройматериалов“ и практически проверено при эксплуатации в микрорайонах Ленинграда.

Представленные в альбоме малые формы по своему назначению разделяются на IV типа:

I-й тип - оборудование игровых площадок для детей до 12-14 лет (с дифференцированием оборудования для детей до 3 лет, 4-6 лет и 7-14 лет), которое включает в себя оборудование для игр с песком и водой, подвижных, спортивных и творческих игр. К I-у типу относится также оборудование спортивных площадок.

II-й тип - оборудование площадок отдыха взрослого населения, включающее в себя оборудование площадок тихого отдыха и настольных игр.

III-й тип - оборудование хозяйственных площадок, включающее в себя оборудование для сушки белья, чистки вещей и установки мусорокопателей.

IV-й тип - оборудование общее для всех площадок.

При разработке проекта учитывались рекомендации Ленгоромо и ленинградского медицинского санитарно-гигиенического института.

Проекты разработаны мастерской №7 ЛенЭНИИЭП
руководитель мастерской Алымов А.И.
руководитель группы Хромов Ю.Б.
старший архитектор Радець О.К.

П.З. утверждено секциями градостроительства и общественных зданий и сооружений научно-технического совета государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР. Протокол №7 от 18 июня 1965 г.

Расчетные показатели и приемы размещения малых форм см. альбомы: „Секционные площадки (детские, тихого отдыха взрослых, хозяйственные)“ - рабочие чертежи ЛенЭНИИЭП; „Типовые элементы внешнего благоустройства микрорайонов“ - проектные задания, 1965.

ПРОБЕРКА		ОТА, ОБОРУД	
РАСРАБОТКА		ХРОМОВ	
РАСЧЕТ		ХРОМОВ	
ИСПОЛНЕНИЕ		ХРОМОВ	

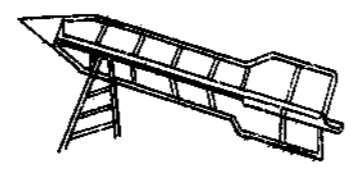
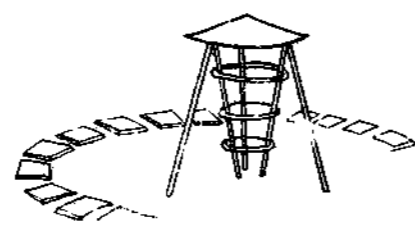


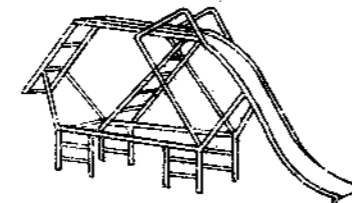

Номенклатура малых архитектурных форм


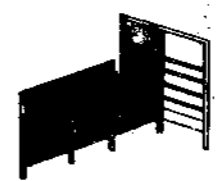
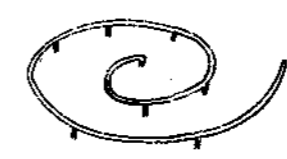

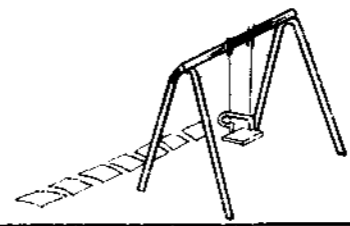
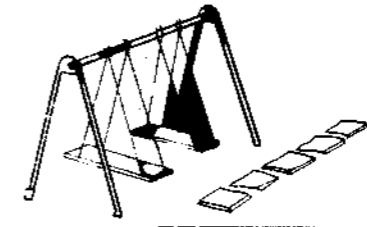
Проверка
Соста, Оборуд.
Харошина
Разработка
Рассчитал
Исполнил
Адымов
Адымов
Хромов
Суховасерск
С.А. Луц. пр.-па
Суховасерск

№ листов	Наименование элемента и тип	Эскиз элемента	Материал	Габаритные размеры			Конструкция
				Длина / см	Ширина / см	Высота / см	
1	песочница тип I		бетон дерево	200	200	38	из варябельных дерева и фанеры
2 3	песочница тип II		бетон дерево пластик	200	200	38	из варябельных дерева и фанеры
4	песочница тип III		бетон	400	400	50	из варябельных дерева и фанеры
5	песочница тип IV		дерево	400	400	30	из варябельных дерева и фанеры
6 7	песочница тип V		кирпич	600	600	30	из варябельных дерева и фанеры

1	2	3	4	5	6	7	8
8	горка для съезжания тип I		металл винипласт бакраитовая фанера	310	50	187	из варябельных дерева и фанеры
9	горка для съезжания тип II		бетон металл винипласт бакраитовая фанера	450	150	150	из варябельных дерева и фанеры
10 11	горка для съезжания "домик"		дерево винипласт бакраитовая фанера	260	220	180	—
12 13	горка для съезжания тип III		металл винипласт бакраитовая фанера	460	65	260	—
14 15	лаяла для лазания "жирафа"		металл	100	100	300	из варябельных дерева и фанеры
16 17	лаяла для лазания "ракета" тип I		металл бетон	170	170	310	из варябельных дерева и фанеры

ПРОБРА
 ОТА, ОБОРУ
 ХАРОНИНА
 ЗА
 РАЗРАБОТА
 РАССЧИТА
 ИСПОЛНИ
 АЛЫМОВ
 АЛЫМОВ
 ХРОМОВ
 РУКОВОДЯЩИЙ
 АРХ. ПРОЕКТ
 РУК. ГРУППЫ

1	2	3	4	5	6	7	8
18	А И А И А ДЛЯ АЗАННЯ "РАКЕТА" ТИП II		МЕТАЛЛ	350	100	200	—
19	А И А И А ДЛЯ АЗАННЯ "ГРИБОК"		МЕТАЛЛ	150	150	240	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И
20	А К А Л А ДЛЯ АЗАННЯ ТИП I, II, III		МЕТАЛЛ	400 300 200	60 50 60	170 120 80	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И
21 22	А И А И А ДЛЯ АЗАННЯ "ВОЛНА"		МЕТАЛЛ	1220	65	225	—
23 24	А И А И А ДЛЯ АЗАННЯ С ГОРЖОЙ "САОИ"		МЕТАЛЛ ВИНИЛАСТ БАКРАИТО- ВАЯ ФАНЕРА	625	100	90	—
25 26	Ф И Г У Р Н Ы Е А У Ш И - "РЫБА"		МЕТАЛЛ ПЛАСТИК	240	—	280	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И

1	2	3	4	5	6	7	8
27	Ф И Г У Р Н Ы Е А У Ш И ТИП I		МЕТАЛЛ	500	250	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И
28	Ф И Г У Р Н Ы Е А У Ш И ТИП II		МЕТАЛЛ	300	200	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И
29	Ф И Г У Р Н Ы Е А У Ш И "СПИРАЛЬ"		МЕТАЛЛ	500	400	15	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И
30 31	К А Ч Е Л И ТИП I		МЕТАЛЛ ДЕРЕВО	600	200	300	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И
32	К А Ч Е Л И ТИП II		МЕТАЛЛ ДЕРЕВО	160	130	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И
33	К А Ч Е Л И ТИП III		МЕТАЛЛ ДЕРЕВО	300	130	300	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ А Р Ш А Л Е И


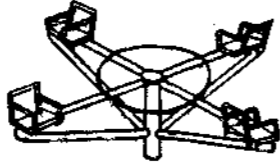
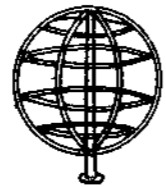

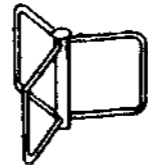
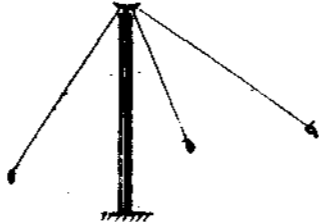
Проект разработан в
 ЦОД им. Г.И.Седина
 Ленинградского
 государственного
 университета

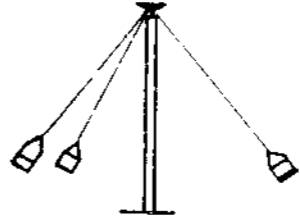
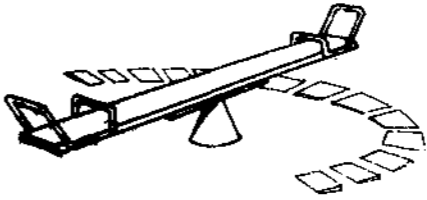
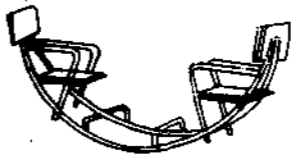
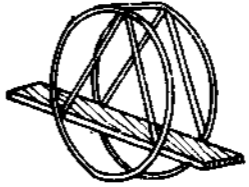
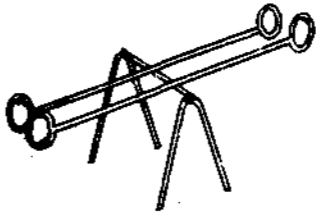
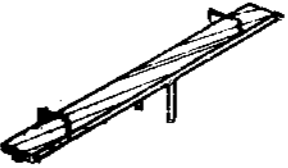
ПРОЕКТИРОВАННЫХ ФОРМ

ТИПОВОЙ
 ПРОЕКТ
 420-28
 МАЛЫЕ
 АРХИТЕКТУРНЫЕ
 ФОРМЫ - АЛЬБОМ I
 Л И С Т
 А С -

17 шп. ФР1039

Проверка: *Радеев*
 Штаб: *Ходорова*
 Разработка: *Алимов*
 Разрешение: *Алимов*
 Проект: *Хромов*
 Исполнение: *Хромов*
 Проверка: *Хромов*
 Проект: *Хромов*
 Исполнение: *Хромов*
 Проверка: *Хромов*
 Проект: *Хромов*
 Исполнение: *Хромов*

1	2	3	4	5	6	7	8
34 35	КАЧЕЛЫ тип IV		МЕТАЛЛ ДЕРЕВО	488	160	400	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ АСТАЛЕРИ
36 37	КАРУСЕЛЬ тип I		МЕТАЛЛ ДЕРЕВО	300	300	70	—
38	КАРУСЕЛЬ "СФЕРА" тип I		МЕТАЛЛ	190	190	250	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ АСТАЛЕРИ
39 40	КАРУСЕЛЬ "СФЕРА" тип II		МЕТАЛЛ	300	300	165	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ АСТАЛЕРИ
41	КАРУСЕЛЬ тип IV		МЕТАЛЛ	150	150	95	—
42	ГИГАНТСКИЕ ШАГИ тип I		ДЕРЕВО	—	—	300	—

1	2	3	4	5	6	7	8
43	ГИГАНТСКИЕ ШАГИ тип II		МЕТАЛЛ	—	—	300	—
44 45	КАРУСЕЛИ- КАЧЕЛЫ тип I		БЕТОН ДЕРЕВО МЕТАЛЛ	350	25	65	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ АСТАЛЕРИ
46 47	КАЧАЛКА тип I		МЕТАЛЛ ДЕРЕВО	200	70	115	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ АСТАЛЕРИ
48	КАЧАЛКА тип II		МЕТАЛЛ ДЕРЕВО	280	80	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ АСТАЛЕРИ
49 50	КАЧАЛКА тип II		МЕТАЛЛ	360	80	120	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ АСТАЛЕРИ
51	КАЧАЛКА тип IV		МЕТАЛЛ ДЕРЕВО	400	50	25	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ АСТАЛЕРИ

1966 ТИПОВЫЕ ЗАРЕЗЫ
ВНЕШНЕГО
САМОУСТРОЙСТВА

НОМЕНКЛАТУРА МАЛЫХ АРХИТЕКТУРНЫХ ФОРМ

ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
320-18

МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ - АЛЬБОМ I

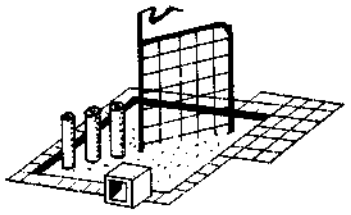
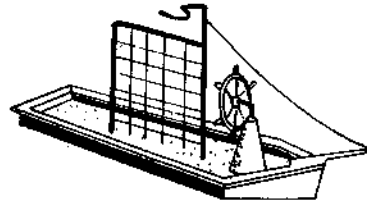
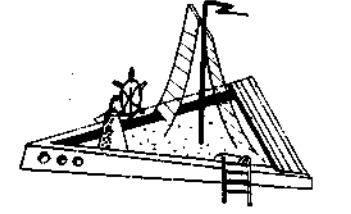
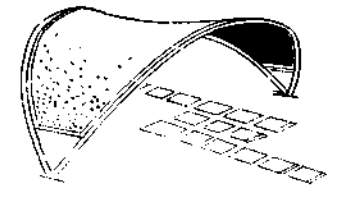

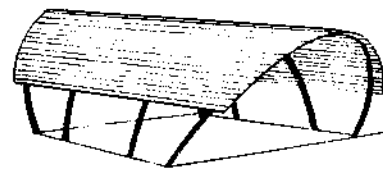
Лист
30-

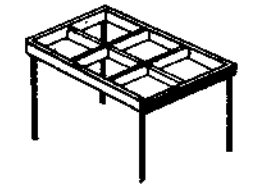
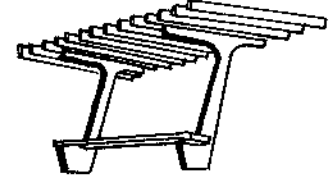

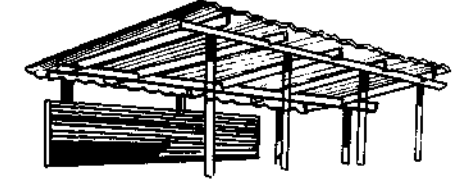
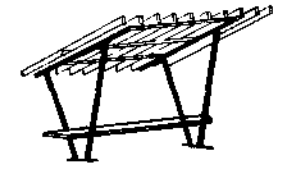
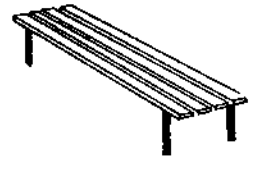
ИД 4301039

ПРОЕКТИ
ОТД. ОБОРУД.
ХАВОНИНА
РАЗРАБОТАЛ
РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИЛ
РУКОВ. МАСТ.
ГЛА. АРХ. ПРО. МА.
РУКОВ. ГРУППЫ

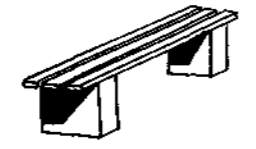

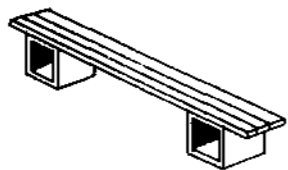
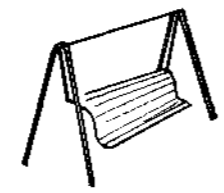
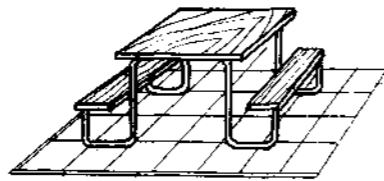
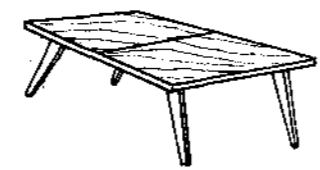
АЛЫМОВ
АЛЫМОВ
ХРОМОВ


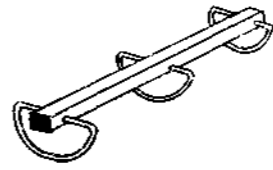

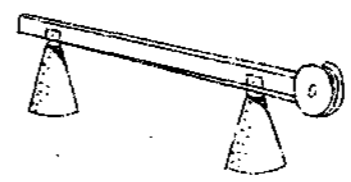
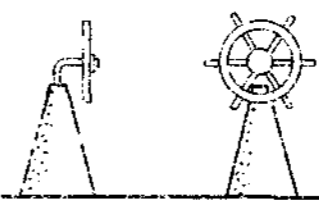
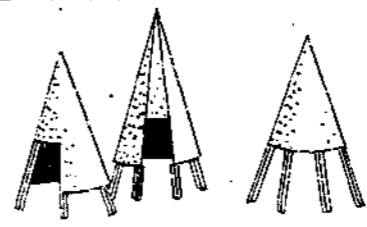
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА

1	2	3	4	5	6	7	8
52 53 54	ПАРОХОД ПЕСОЧНИЦА ТИП I		МЕТАЛЛ БЕТОН	300	300	250	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ
55 56 57	ПАРОХОД ПЕСОЧНИЦА ТИП II		ДЕРЕВО МЕТАЛЛ	550	214	250	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ
58 59 60	ПАРОХОД ПЕСОЧНИЦА ТИП III		ДЕРЕВО МЕТАЛЛ	610	410	300	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ
61 62	ТЕНЕВОЙ НАВЕС ТИП I		МЕТАЛЛ ВОДОУСТОЙЧИВАЮЩАЯ ТКАНЬ	600	350	250	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ
63	ТЕНЕВОЙ НАВЕС ТИП II		МЕТАЛЛ СТЕКЛО- ПЛАСТИК	600	375	250	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ
64	ТЕНЕВОЙ НАВЕС ТИП III		МЕТАЛЛ СТЕКЛО- ПЛАСТИК	750	600	300	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ

1	2	3	4	5	6	7	8
65	ПЕРГОЛА ТИП I		ДЕРЕВО МЕТАЛЛ	300	200	300	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ
66 67	ПЕРГОЛА ТИП II		БЕТОН ДЕРЕВО	800	260	265	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ
68 69 70	ПЕРГОЛА ТИП III		АСБЦЕМЕНТ БЕТОН	850	280	220	—
71	ПЕРГОЛА ТИП IV		АСБЦЕМЕНТ БЕТОН СТЕКЛО- ПЛАСТИК	850	280	220	—
72	ПЕРГОЛА ТИП V		ДЕРЕВО, МЕТАЛЛ	120	230	180	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ
73	СКАМЬЯ ТИП I		ДЕРЕВО, МЕТАЛЛ	170	40	40	ИЗ ВАРИАбельНЫХ ДЕРЕШАЛЫ

Проверка
 Шта.оборуд.
 Хаврошкина
 Разработка
 Рассчитала
 Испытала
 Кухаренко
 Дубов. мастерская
 С.А. Арх. пр.-ша
 Рук. группы

1	2	3	4	5	6	7	8
74	Скамья тип II		Дерево бетон	170	40	40	из вариабельных дерева металл
75 76 77	Скамья тип III IV		Дерево бетон	300 200	80 80	80 80	из вариабельных дерева металл
78	Скамья тип V		Дерево бетон	270	40	40	из вариабельных дерева металл
79	Скамья качалка		металл дерево				из вариабельных дерева металл
80 81	Стол тип I		дерево металл	200	145	82	
82	Стол для тенниса		дерево	265	140	80	

1	2	3	4	5	6	7	8
83	Бум "Крокодил" тип I		дерево металл	600	30	40	
83	Балансир тип II		дерево металл	400	70	40	
84	Бум тип II		дерево бетон	250	40	70	из вариабельных дерева металл
85 86	Шлапбаум		дерево бетон металл	315	50	100	из вариабельных дерева металл
87	Штурвал		дерево бетон металл	50	50	100	из вариабельных дерева металл
88 89	Шалаши		дерево стеклопластик, слюда, пластик	180 190 150	130 140 150	320 320 270	

№	Наименование	Изображение	Материал	4	5	6	7	8
90 91	Типы мощения		Бетон					Из вариабельных дершталей
92	Типы стенок		Бетон		10	100		Из вариабельных дершталей
93	Типы стенок		Бетон		10	50		Из вариабельных дершталей
94	Типы стенок		Бетон		50	25		Из вариабельных дершталей
95	"Гаражи", тоннели, лабиринты		Бетон	140 295 440	75 110 150	110 110 110		Из вариабельных дершталей
96	Железобетонные блоки		Бетон	1200 1000	600 600	240 240		Из вариабельных дершталей

№	Наименование	Изображение	Материал	4	5	6	7	8
97	"Лабиринты"		Бетон		420	200	100	Из вариабельных дершталей
97	Крепость- лабиринт		Бетон		350	210	120	Из вариабельных дершталей
98	"Поезд"		Бетон		700	140	100	Из вариабельных дершталей
99	Бум-ленты		Дерево		520 360	140 320	120 90	Из вариабельных дершталей
100	Трельяжные щиты: тип I, II		Бетон		310	200	230	Из вариабельных дершталей
101	Кгровые стенки		Дерево		120	120	200	Из вариабельных дершталей

ПРОВЕРИЛ
 ИТА ОБОРУД
 ХАЗРОНИН
 НАЗНАЧЕНА
 РАБОТА
 НЕВОДА
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ

966 ПРОДОВЖАЕМЫЙ РАБОТЫ

КОМПЛ. "СТРА. МАЛЫ"

КОМУ КОМУ

КОМУ
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ

1/1 1999089

ПРОВЕРКА
 С ОММ. ОБОРУД.
 ХАВОРОНКА
 РАЗРАБОТА
 РАССЧИТА
 ИСПОЛНИ
 РУКОВОД. МАСТЕРК.
 ТА. АРХ. ПР-ТА
 РУКОВОД. ГРУППЫ
 А. Д. МОВС
 А. Д. МОВС
 Х. РОМОВ
 А. Д. МОВС
 А. Д. МОВС
 А. Д. МОВС

1	2	3	4	5	6	7	8
102	ПАНЕЛИ "ЛАБИРИНТОВ"		Бетон	420	300	160	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
103	Ветрозащитная стенка		Бетон	700 380	400 380	150 150	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
104	Игровая стенка тип I		кирпич	400	40	150	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
105 106	Игровая стенка тип II		Бетон	400	100	180	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
107	Цветочница		Бетон	300 200	200 200	450 450	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
108	Гимнастическая стойка		металл	350	800	175	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ

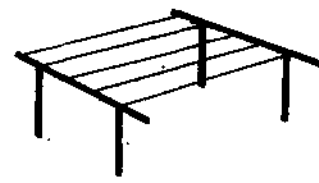
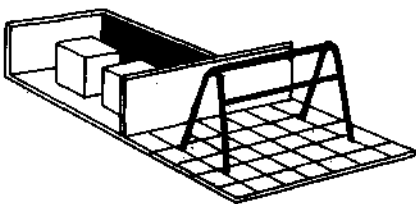
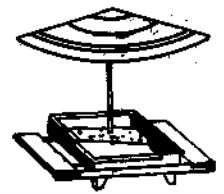

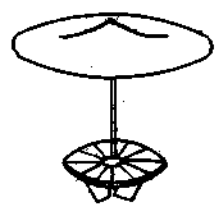
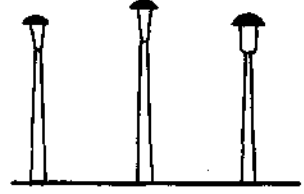
1	2	3	4	5	6	7	8
109	Кольца для игры с мячом		металл				ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
110	Установка для чистки одежды тип I		металл дерево	290	120	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
111	Установка для чистки одежды тип II		металл	350	100	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
112	Установка для чистки одежды тип III		металл дерево	330	80	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
113	Установка для чистки одежды тип IV		металл	250	120	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ
114	Установка для сушки белья тип I		металл	500	250	200	ИЗ ВАРИАБЕЛЬНЫХ ДЕРЕШАЛЫЙ

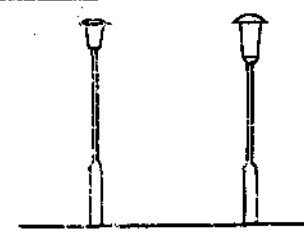
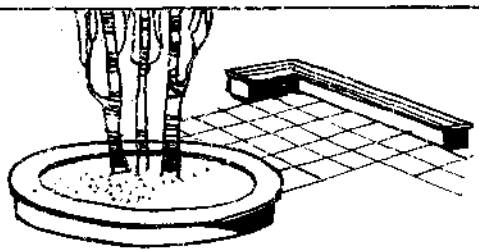


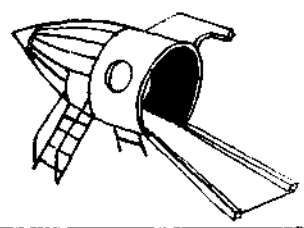
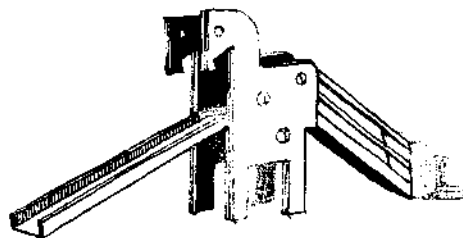
1966 Типовые элементы
внешнего
благоустройства

НОМЕНКЛАТУРА АРХИТЕКТУРНЫХ ФОРМ

ТИПОВОЙ
 ПРОЕКТ
 320-13
 МАЛЫЕ
 АРХИТЕКТУРНЫЕ
 ФОРМЫ - АЛЬБОМ I
 АНОП
 АС

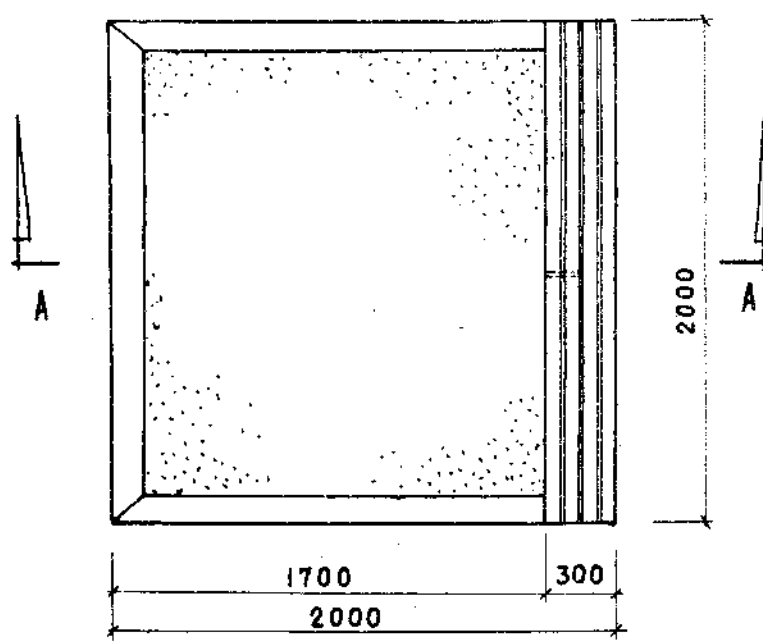
Проверил: И.В. Сорокин
 Разработал: А.В. Алымов, А.В. Алымов, А.В. Хромов
 Рук. (гл. констр.) Г.И. Арх. пр.-ма Рук. группы

1	2	3	4	5	6	7	8
114	Установка для сушки белья тип I		металл	500	350	200	из варябельных асблос
115 116	Хозяйственная площадка		бетон металл	600	300	150	из варябельных асблос
117 118 119 120	Песочный столик		дерево ткань	160	160	250	-
121 122	Пляска-мельные бассейны с перепадом воды		бетон металл	600	200	25	из варябельных асблос
123 124	Теневой грибок		металл дерево ткань	180	180	220	-
125 126	Фонари наружного освещения типы I, II, III		бетон	450	-	-	-

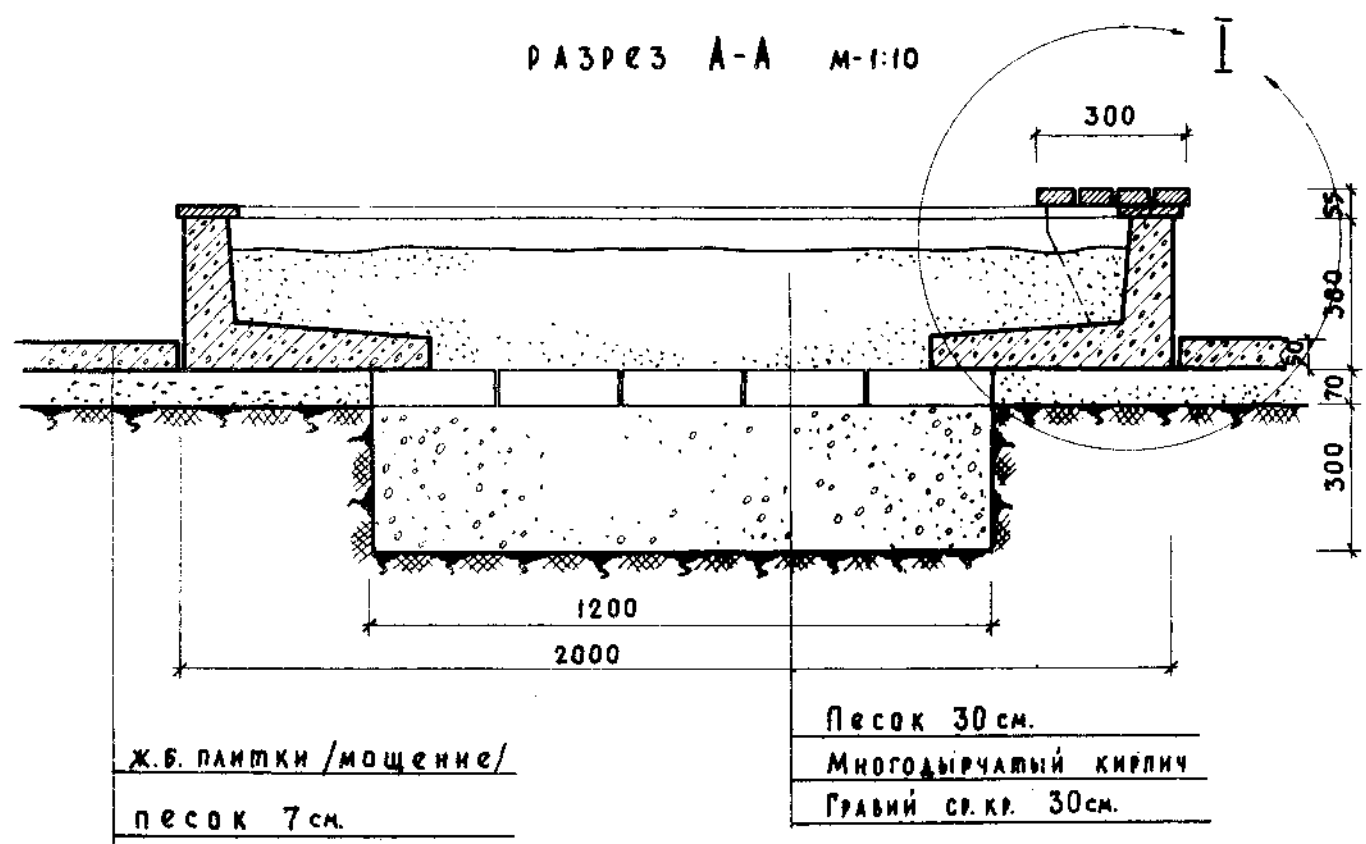
1	2	3	4	5	6	7	8	9
127 128	Фонари наружного освещения тип IV		металл	450	-	-	-	-
129 130 131	Скамьи-ограничители типы I, II, III, IV, V		кирпич, дерево	-	-	-	-	-
132 133 134 135 136 137	Металлические качалки "Баран", "Конь"		металл дерево	120	40	90	-	-
138 139 140	Игровая скульптура "Верблюд"		бетон	150	150	30	-	-
141 142 143 144	Горка "Ракета"		металл дерево пластик	400	260	120	-	-
145 146 147 148	Зимняя катальная горка		дерево	550	230	60	-	-

РАДЕСОВ
 ПРОВЕРИЛ
 МАРАСОВ
 МАРАСОВ
 РАЗРАБОТАЛ
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИЛ
 АЛИМОВ
 АЛИМОВ
 ХРОМОВ
 РУК. МАСТ.
 ГЛАВ. АРХ. ПРО-ТА
 РУК. ГРУППЫ
 ШИФР 320-18

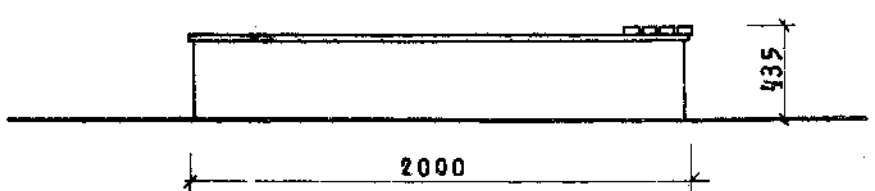
ВИД СВЕРХУ



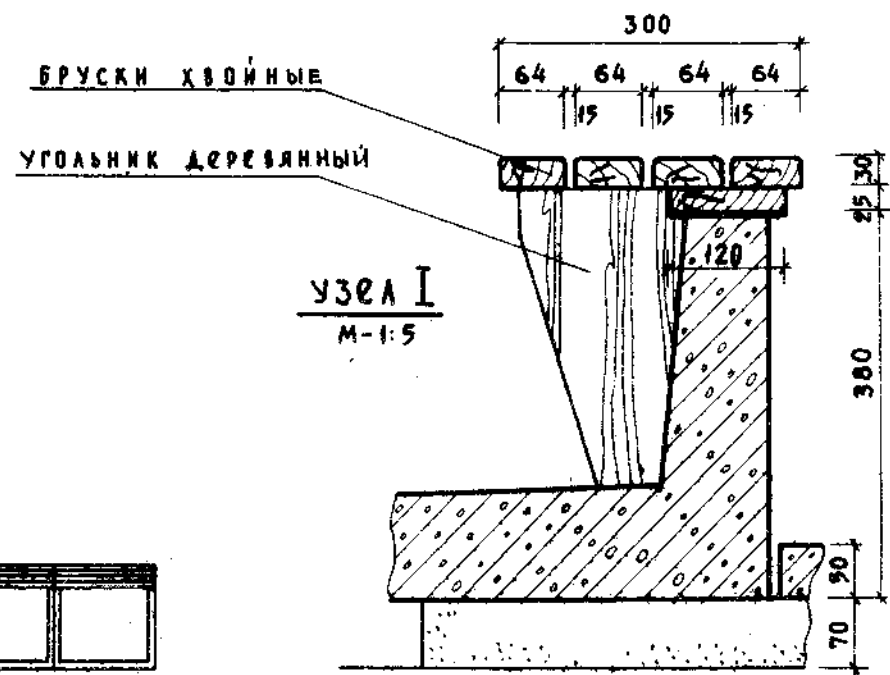
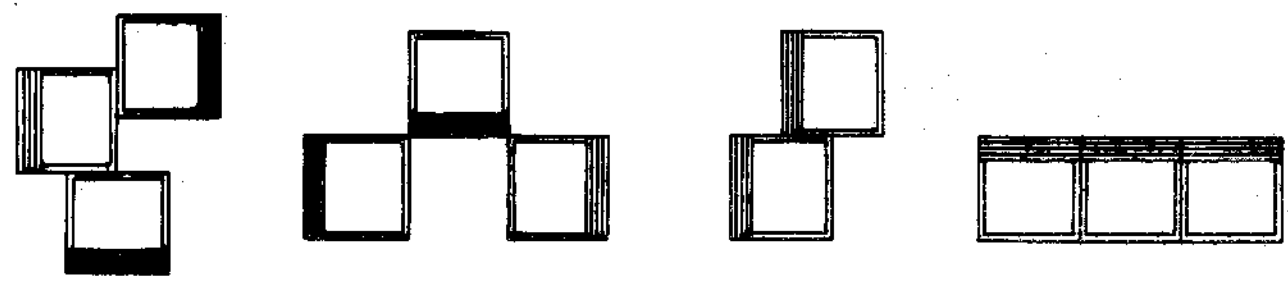
РАЗРЕЗ А-А М-1:10



ВИД СБОКУ



ВАРИАНТЫ КОМПАНОВОК ПЕСОЧНИЦ



Примечания:

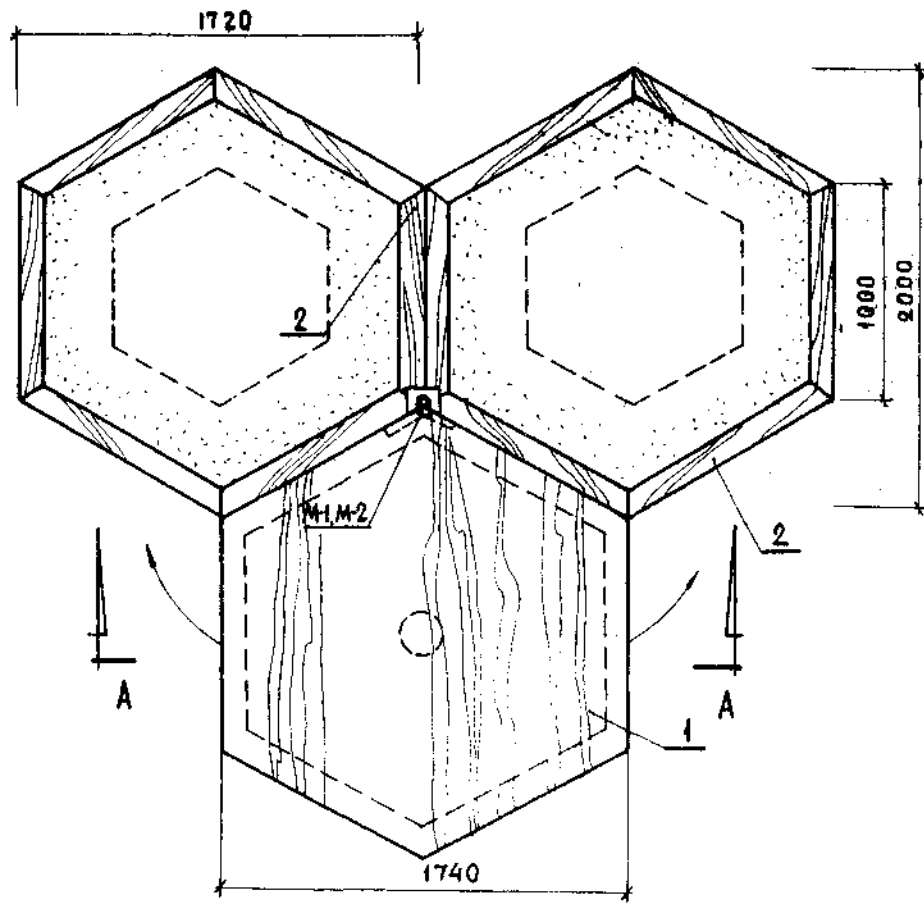
1. Для песочницы используется ж.б. блок марки ББ-2 (см. каталог "Изделия заводского изготовления" лист. 11, 12)
 2. Для обкладки бортов по периметру и склону используются доски хвойных пород.
- Отделка элементов из дерева — масляная окраска за два раза.

Расход материалов	
Ж.Б. блок ББ-2	— 1 шт.
Песок	— 0,8 м ³
Гравий ср.кр.	— 0,43 м ³
Кирпич многодырчатый	— 50 шт.
Доски хвойные	— 0,05 м ³

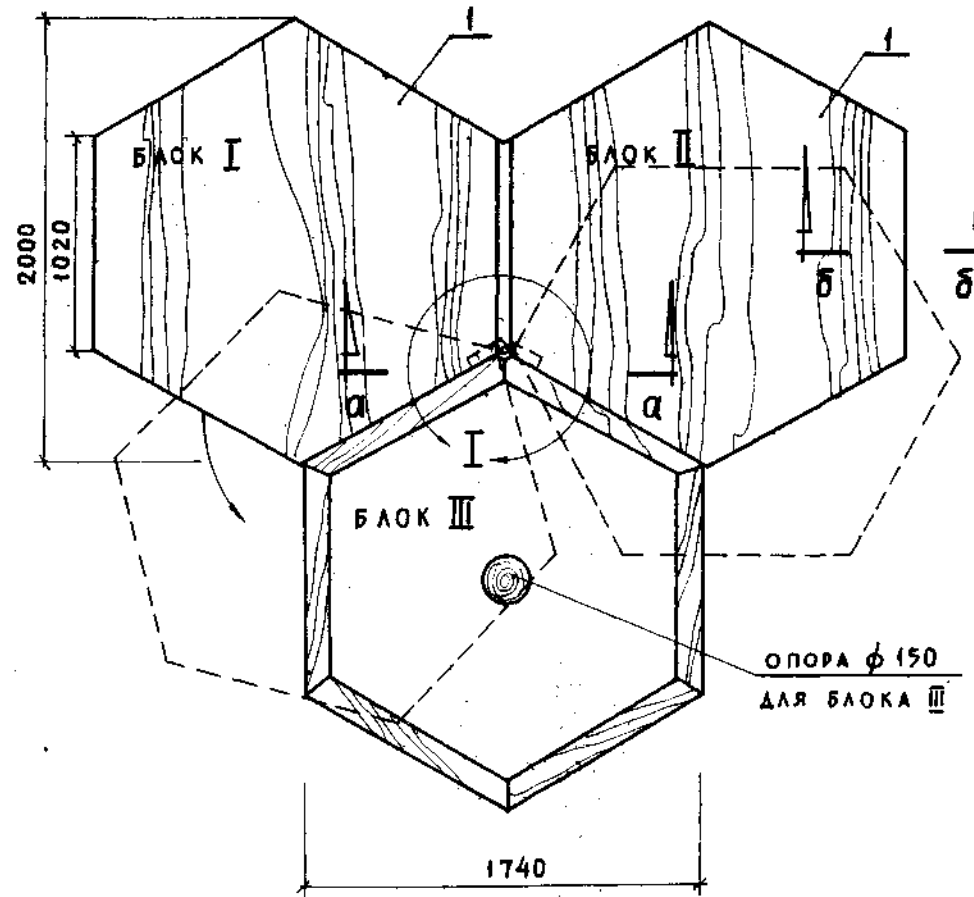
1/14 ШИФР 320-18

Таб. 13

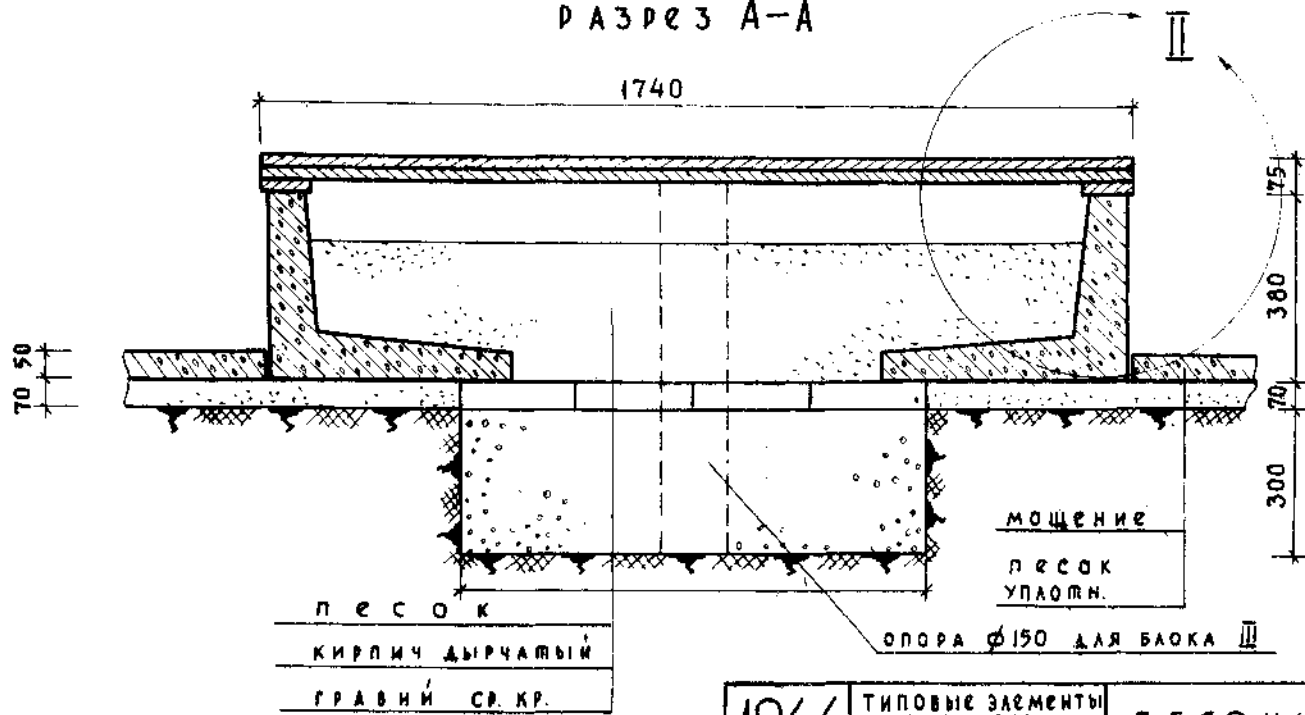
Вид сверху в открытом положении



Вид сверху в закрытом положении



РАЗРЕЗ А-А



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Для песочницы используется ж.б. блок ББ-3.
2. Обкладка из досок хвойных пород.
3. Крышки щитовой конструкции или из др. стружечной плиты облицовываются стеклопластиком или сл. пластиком с обеих сторон.
4. При помощи пятников крышки сдвигаются и закрывают две секции песочницы.
5. Чертеж ББ-3 см. Изделия заводского изготовления, листы ИИВ, ИЧ

ДРАССОВ	МАРАСОВ	РАЗРАБОТАЛ	АЛЫМОВ	ДУК. МАСТ.
Проверка	МАРАСОВ	РАССЧИТАЛ	АЛЫМОВ	СА. АРХ. ПР-МА
ОМА. ОБОРУА.	МАРАСОВ	ИСПОЛНИЛ	ХРОМОВ	ДУК. ГР.

1966

ТИПОВЫЕ ЭСКИЗЫ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

ПЕСОЧНИЦА ТИП II ОБЩИЙ ВИД.

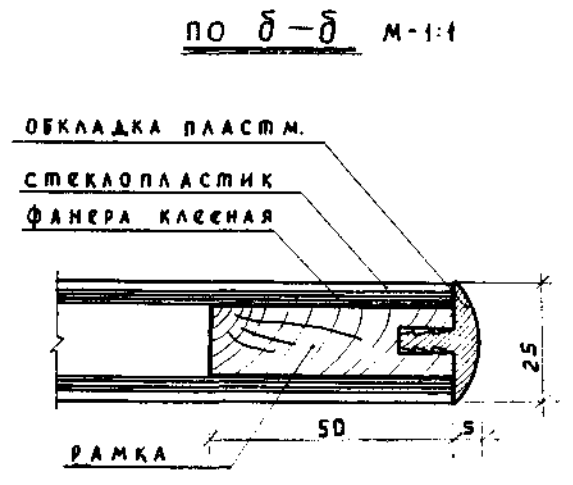
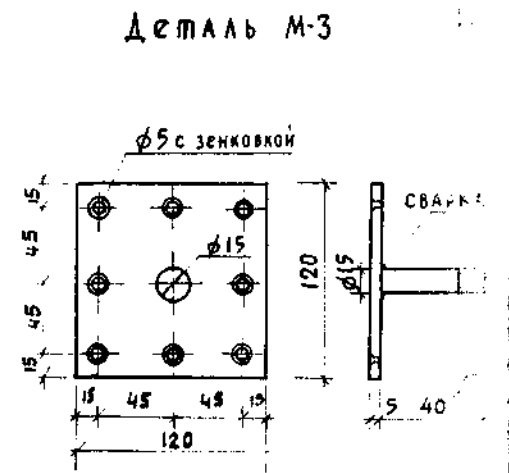
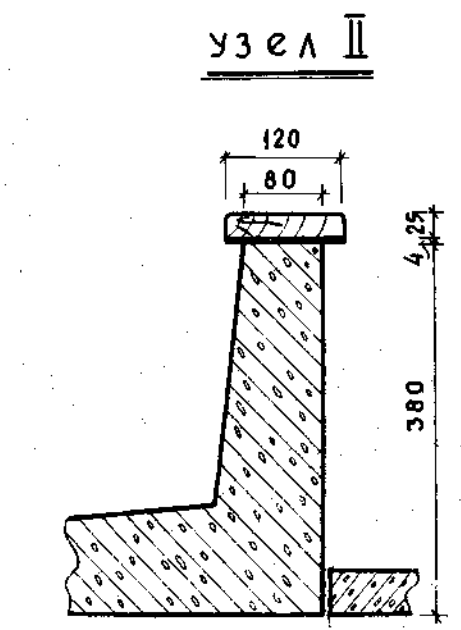
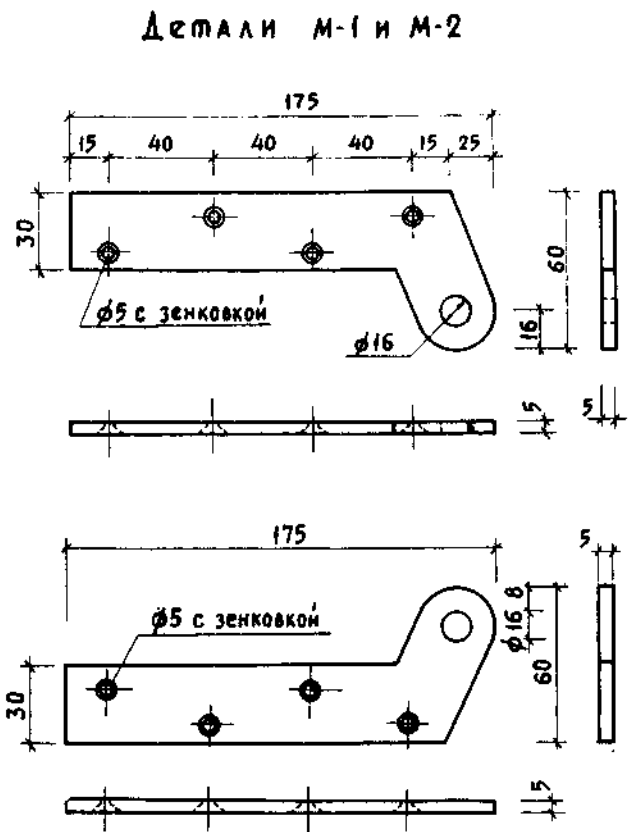
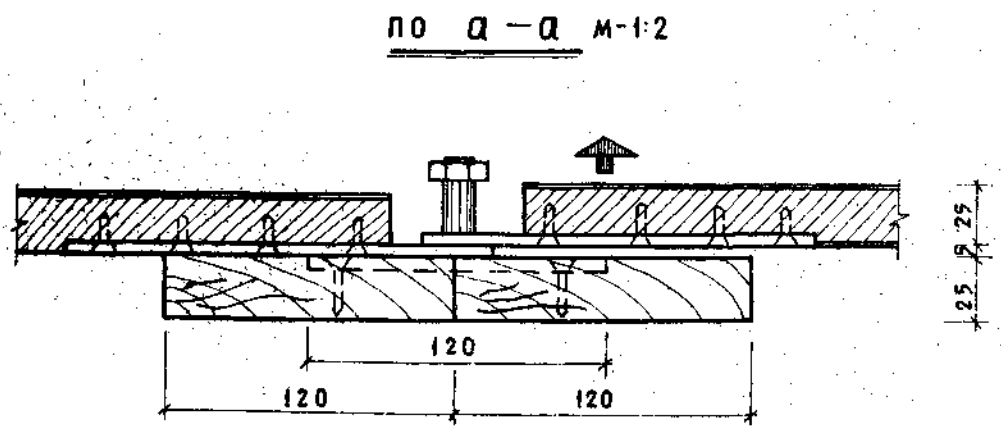
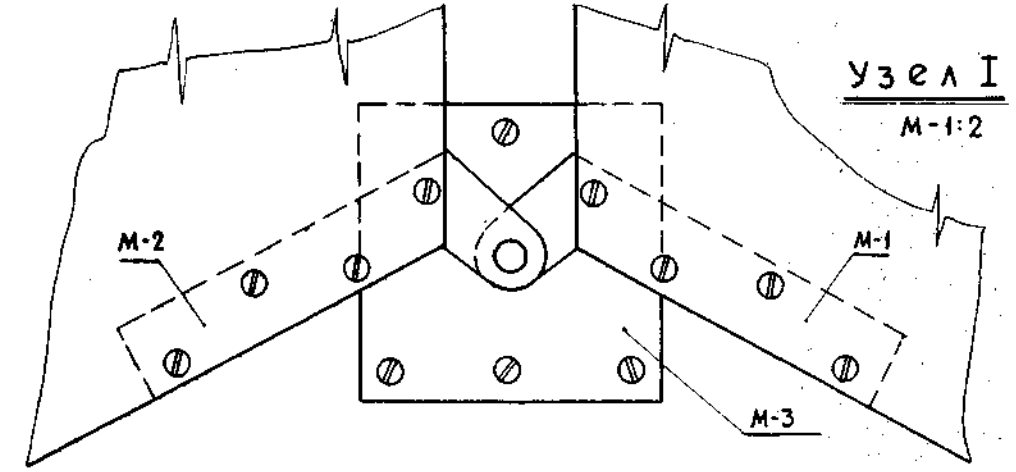
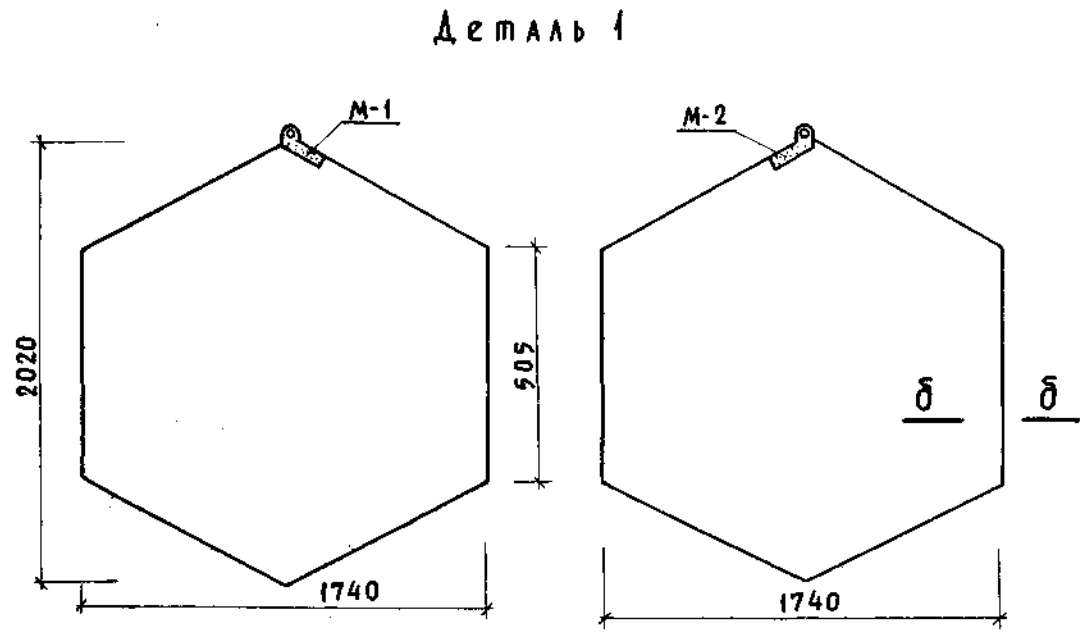
ИЛЛОВИЧ
ПРОЕКТ
320-18

МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ-АЛЬБОМ I

ЛИСТ
АС-2

1/15

АБЗВ	РУК. МАСТ. ТА. АРХ. ПР-МА РУК. ГР.	И. И. ВИНОГРАДОВ С. П. ВАСИЛЬЕВ М. П. ВАСИЛЬЕВ	ДЕЛОВАЯ	ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА	В. А. АЛЕКСАНДРОВ	РАЗРАБОТАНА	МАРАСОВ	ПРОВЕРЕНА	МАРАСОВ	РАБОТА	МАРАСОВ
						РАССЧИТАНА	МАРАСОВ	ПРИБИОРА	МАРАСОВ		
						ИСПОЛНЕНА	МАРАСОВ	УТВЕРЖДЕНО	МАРАСОВ		
						ИСПОЛНИТЕЛИ	МАРАСОВ	СОГЛАСОВАНО	МАРАСОВ		

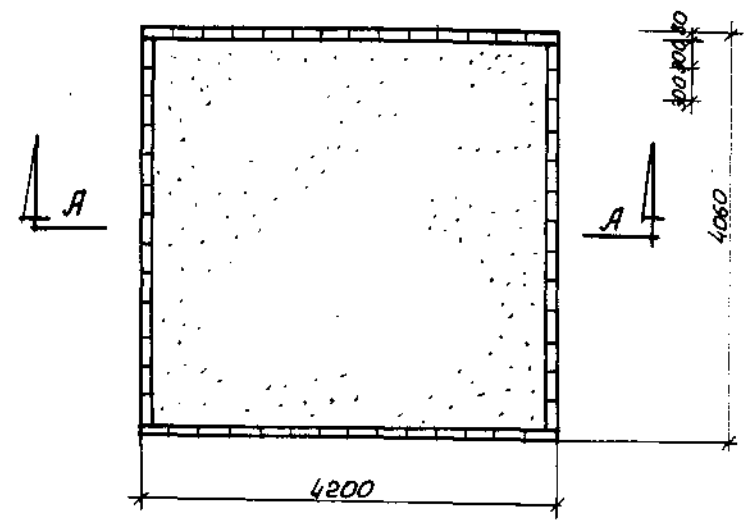


№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	Д	Ш	Т	ОБЪЕМ
5	Грaвий ср. кр.					70	0,7 м³
4	Кирпич дырчатый	50	жжeный	240	120	70	—
M3	Накладка	1	—	120	120	5	0,47 м³
M2	Пятаик тип II	1	—	175	60	5	0,41 м³
M1	Пятаик тип I	1	стaль 3	175	60	5	0,41 м³
3	Блок ББ-3	3	ж. б.	2000	1720	380	2715 м³
2	Обкладка песочницы	15	хвоин	1000	120	25	0,002 м³
1	Щит-крышка	2	щитовая	2020	1740	25	0,09 м³
M/M							
p/n							
	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	Д	Ш	Т	ОБЪЕМ
				РАЗМ. В ММ			В М³

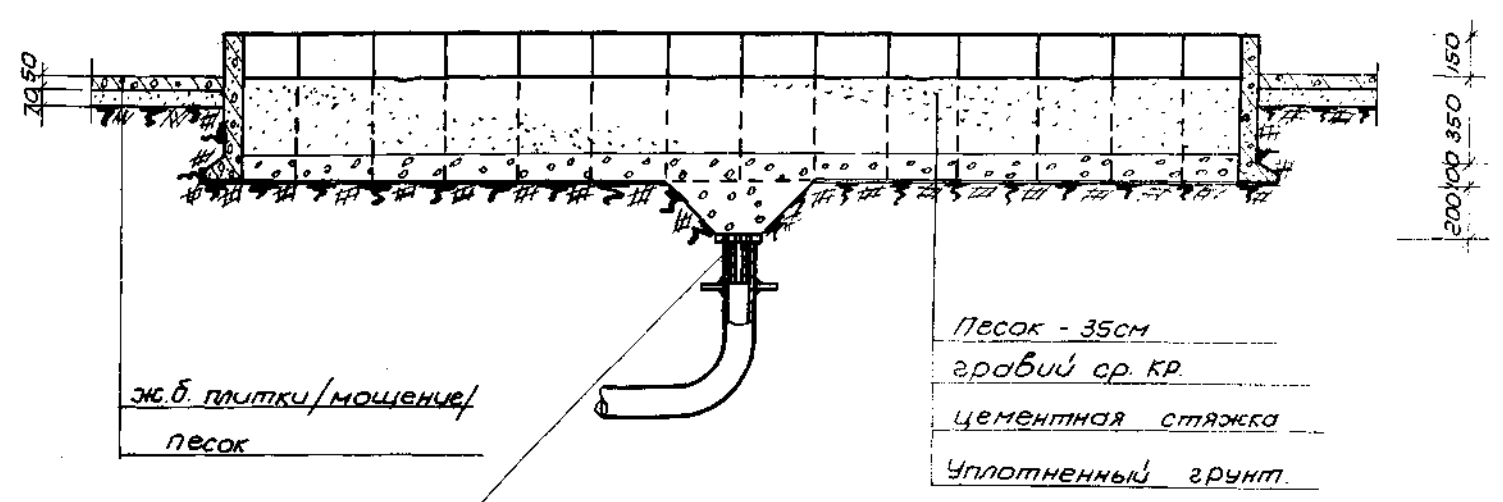
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Рук. проектом: М.И. ШИШОВ
 Гл. инж. пр. инж.: С.М. ШИШОВ
 Руч. об. ар.: Г.В. ШИШОВ
 Разработал: Альмов Альмов
 Рассчитал: Альмов Альмов
 Испытал: Шромов Шромов
 Проверил: Радеев Радеев
 Руч. об. ар.: Радеев Радеев

План
М 1:50



Разрез А-А
М 1:20

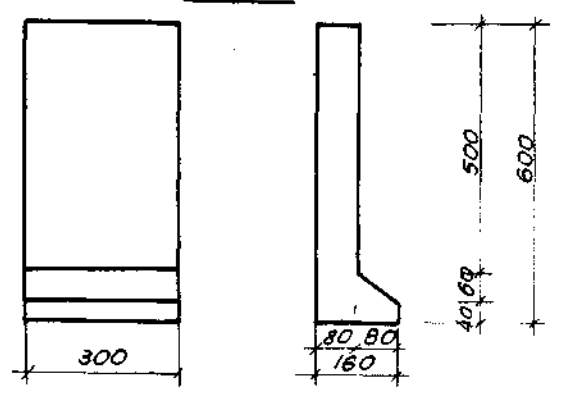


Песок - 350 см
 гравий ср. кр.
 цементная стяжка
 Уплотненный грунт.

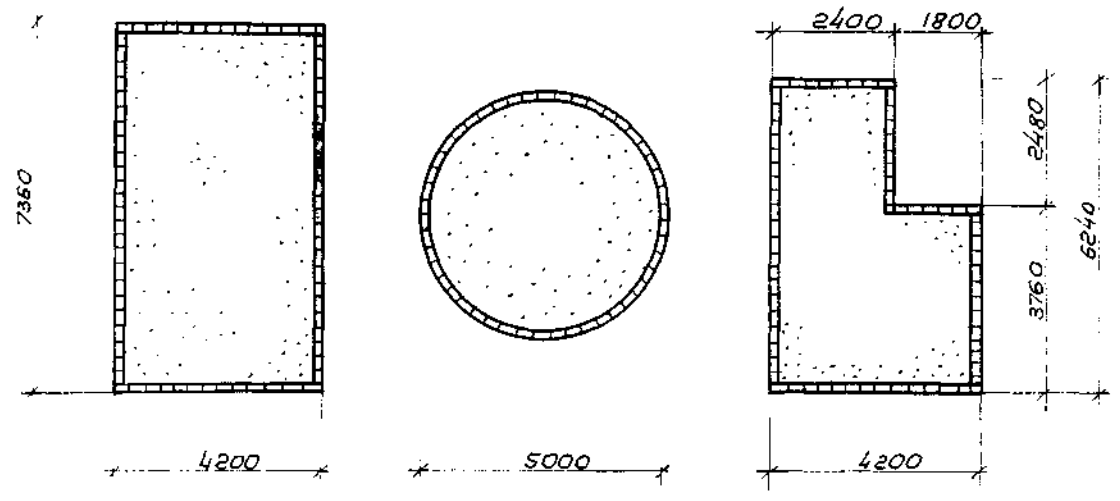
Примечание:

1. Для песочницы используются ж.б. блоки ББ-9 (см. каталог "изделия заводского изготовления" лист № 39 дренаж с отводом воды по трубе показан как вариант, может быть выполнен аналогично песочнице тип I см. лист № 1 стыки между блоками заделывать цементным раствором.

Блок ББ-9
М 1:10

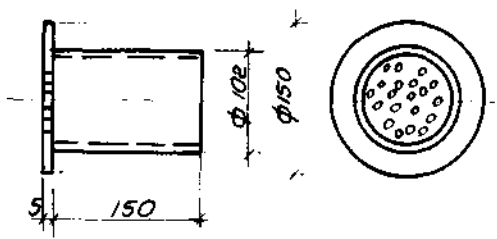


Варианты песочниц
из блоков ББ-9
М 1:100



Расход материалов	
Блок ББ-9	50 шт.
Песок	5.5 м³
гравий ср. кр.	1.6 м³

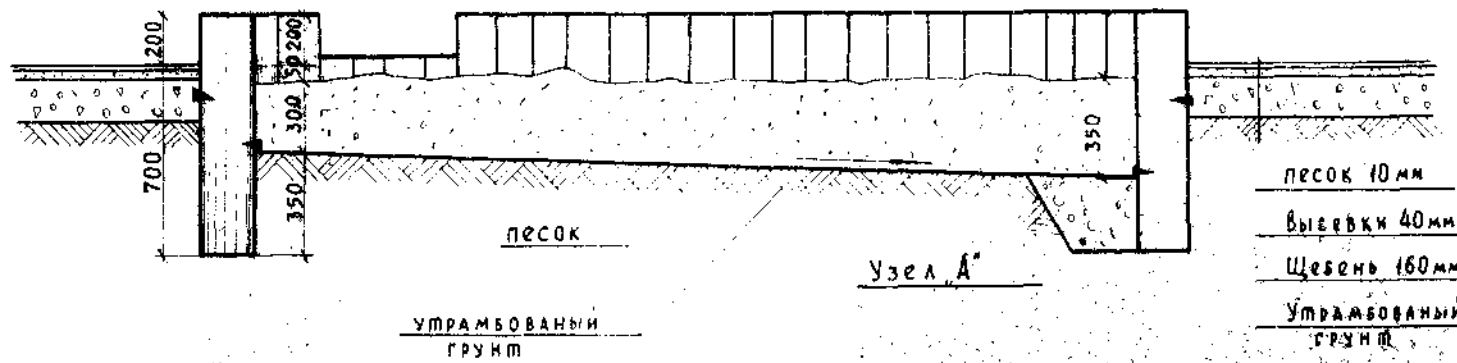
Деталь М-1
М 1:5



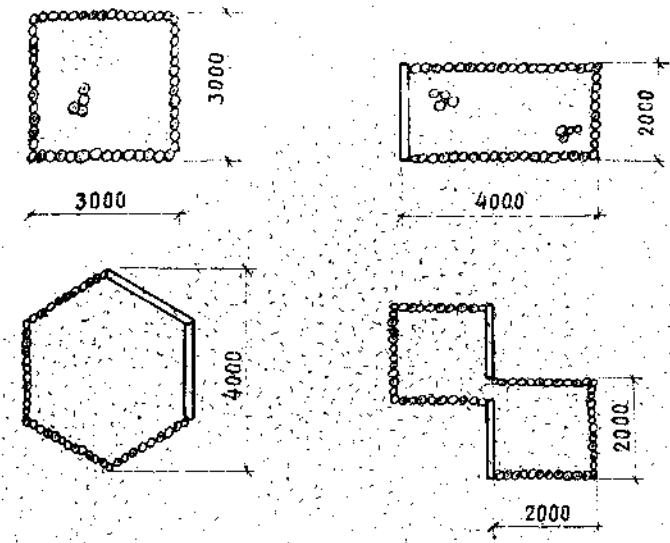
1966	ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БАГАЖНОСТРОИТЕЛЬСТВА	Песочница	тип III	ОБЩИЙ ВИД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ АЛЬБОМ I	Лист АС-4
------	--	-----------	---------	------------	-----------------------------	--	--------------

1/17 ШИШОВ 1039

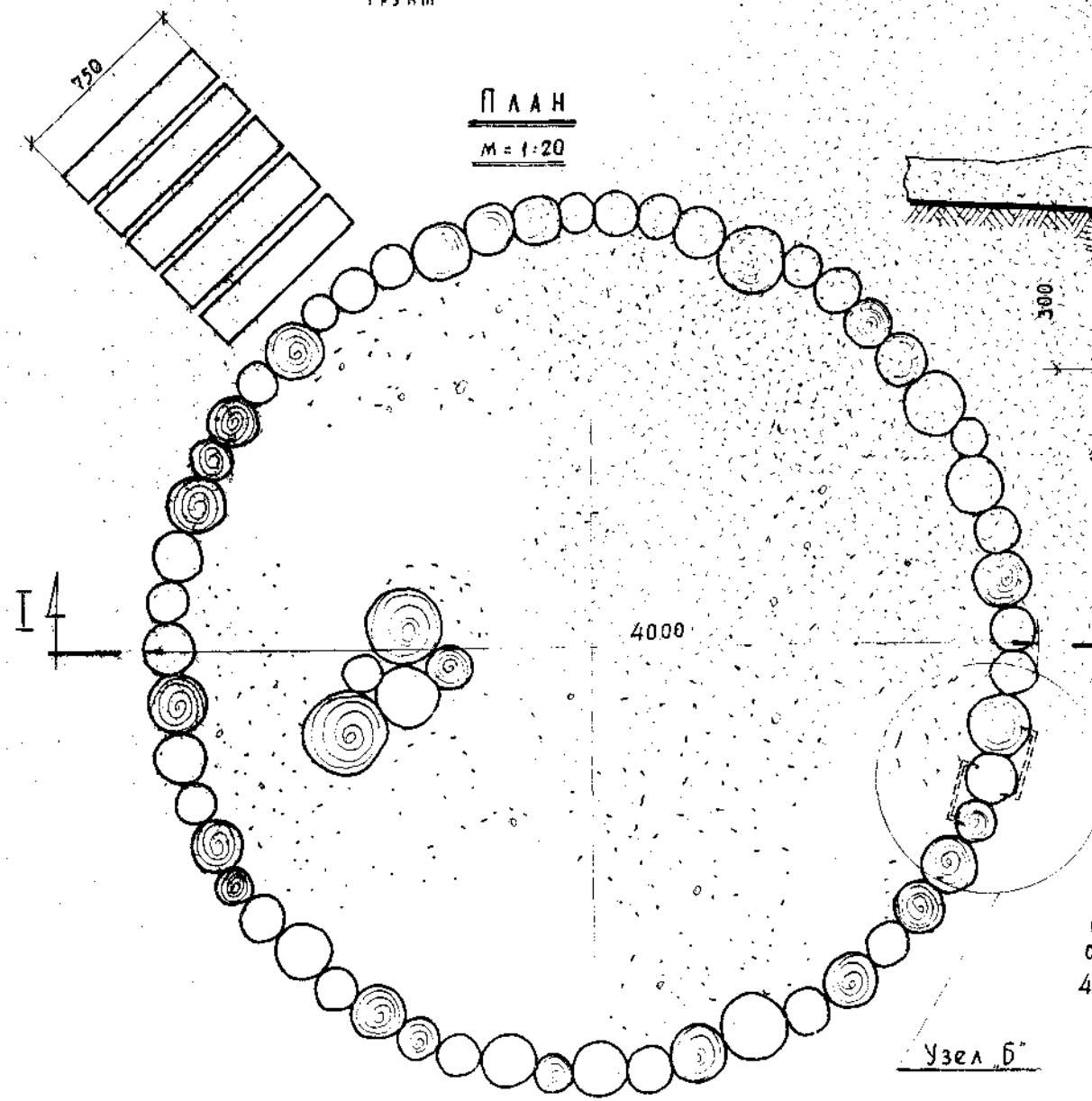
РАЗРЕЗ I-I М=1:20



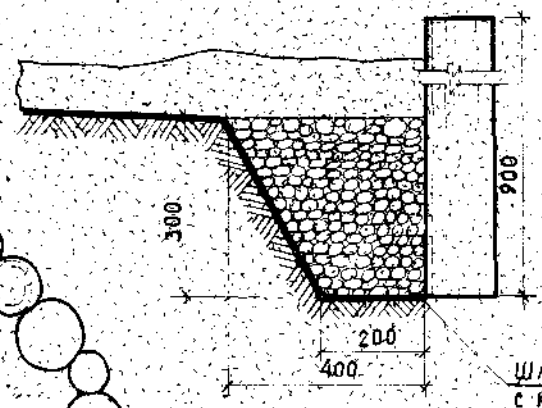
Виды песочниц



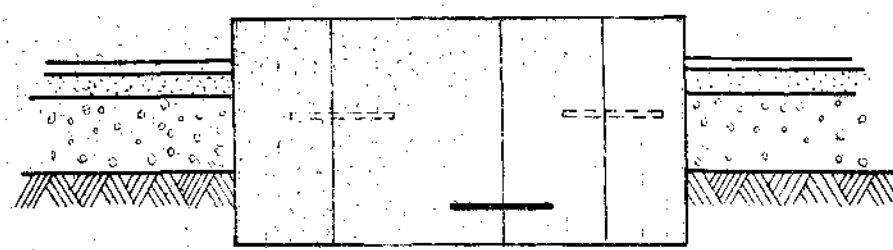
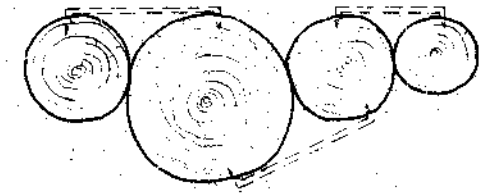
ПЛАН М=1:20



Узел А М=1:10



Узел Б



Примечание

Пеньки скрепляются металличе-скими скобами 400x120x12 мм 40шт. общим весом 22,8 кг.

№ п/п	Диаметр в мм	Длина в мм	кол-во шт	общий объем в м³
1	20-30	900	60	2,3 м³
Спецификация				

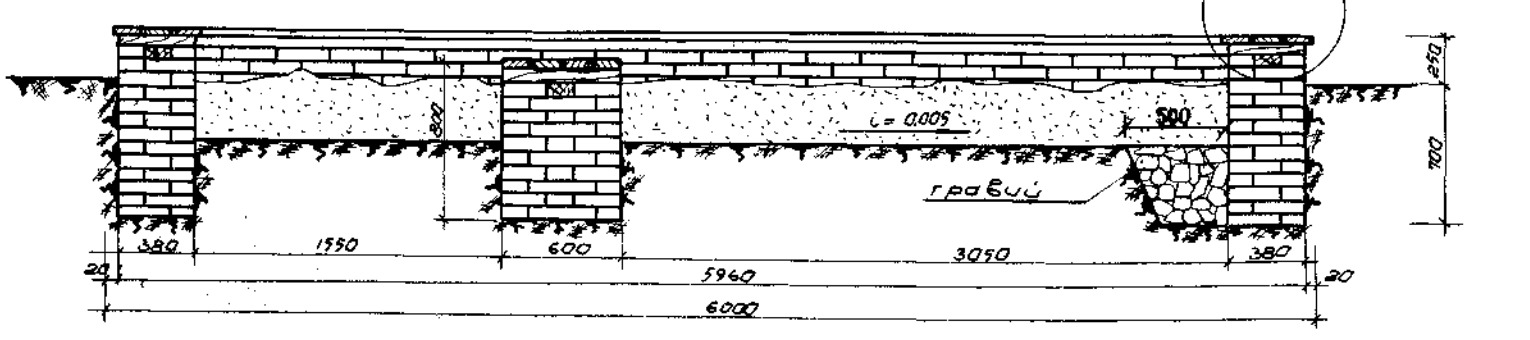
Дир. МАСШ.	С.М. ДАВЫДОВ	РАЗРАБОТАЛ	С.М. ДАВЫДОВ	ПРОВЕРИЛ	С.М. ДАВЫДОВ
Гл. арх. пр-та	С.М. ДАВЫДОВ	РАССЧИТАЛ	С.М. ДАВЫДОВ	РАБОТА	РАБОТА
Гл. констр. пр-та	С.М. ДАВЫДОВ	ИСПОЛНИЛ	С.М. ДАВЫДОВ	ИТА. ОБРУЧ.	ИТА. ОБРУЧ.
	С.М. ДАВЫДОВ		С.М. ДАВЫДОВ		С.М. ДАВЫДОВ

1966 ТИПОВЫЕ ЗАРЯДЫ

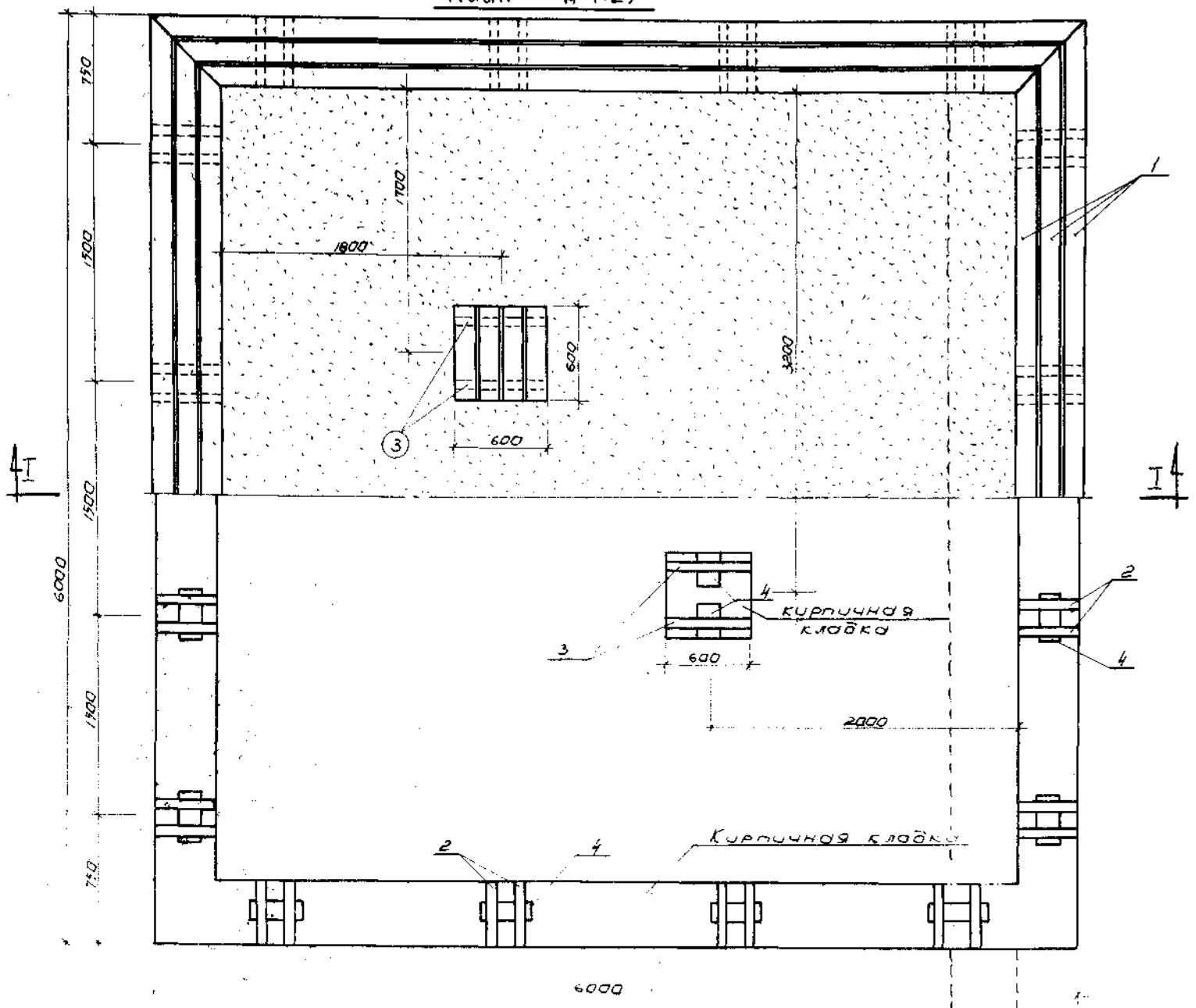
ПЕСОЧНИЦА

Лист

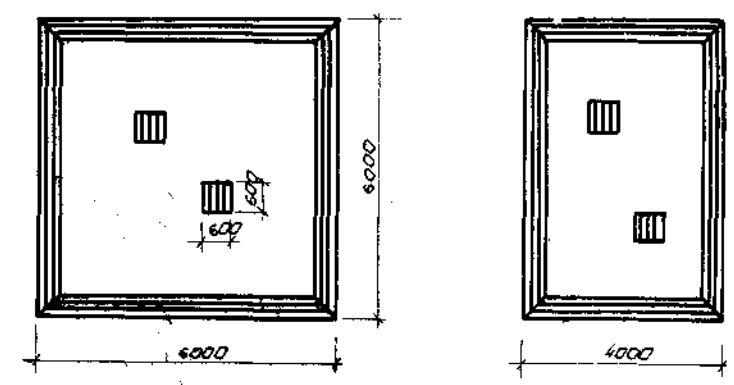
РАЗРЕЗ I-I М 1:25



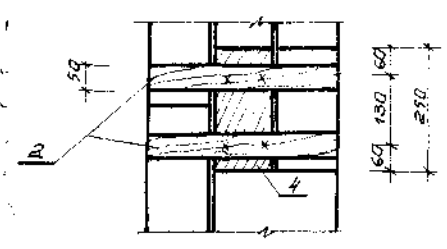
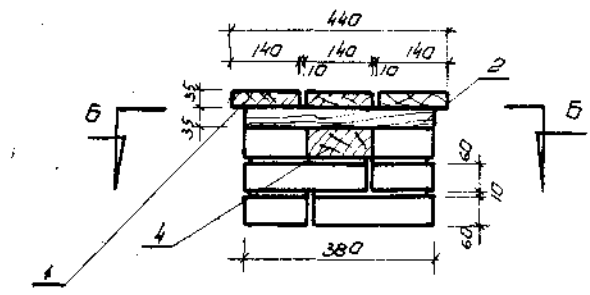
ПЛАН М 1:25



Варианты песочниц М 1:100



Узел 1 М 1:10



Примечания:

1. Закладной брусок антисептировать.
2. Деревянный настил окрасить масляной краской.
3. Расход материалов: песка = 7,8 м³ гравия 1,1 м³

№	Наименование	К-во матер.	Длина			Объем	
			шир.	толщ.	Размеры мм		
6	Кирпичная кладка					12 м ³	
5	Настил стола	8	сосна	600	190	35	0,025 м ³
4	Закладной брусок	20	сосна	240	120	60	0,054 м ³
3	Брусок крепл. стола	4	сосна	600	50	35	0,004 м ³
2	Брусок крепл. настила	32	сосна	380	50	35	0,022 м ³
1	Верхний настил	12	сосна	6000	140	35	0,029 м ³
N п.оз.		Наименование		К-во матер.	Длина		Объем
					Размеры мм		

Спецификация

Разраб. Имя, Фамилия, Имя отчества
 Проектирование
 Проверка
 Инженер
 Конструктор
 Внутренний
 Проект

1966

Типовые элементы внешнего благоустройства

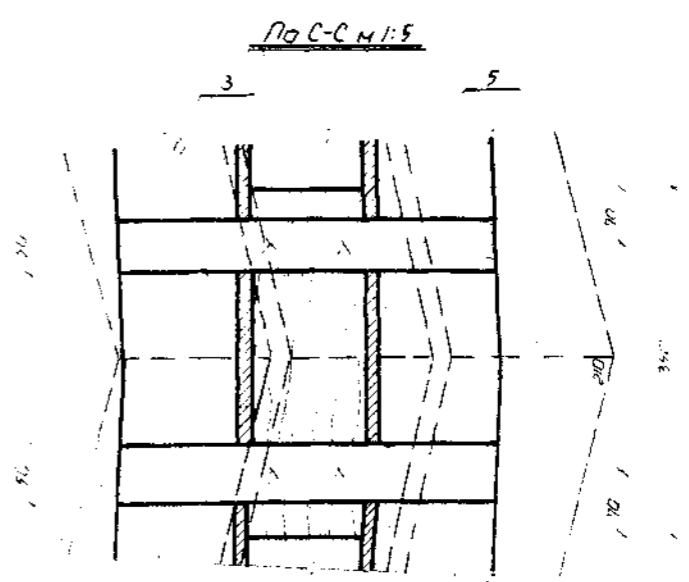
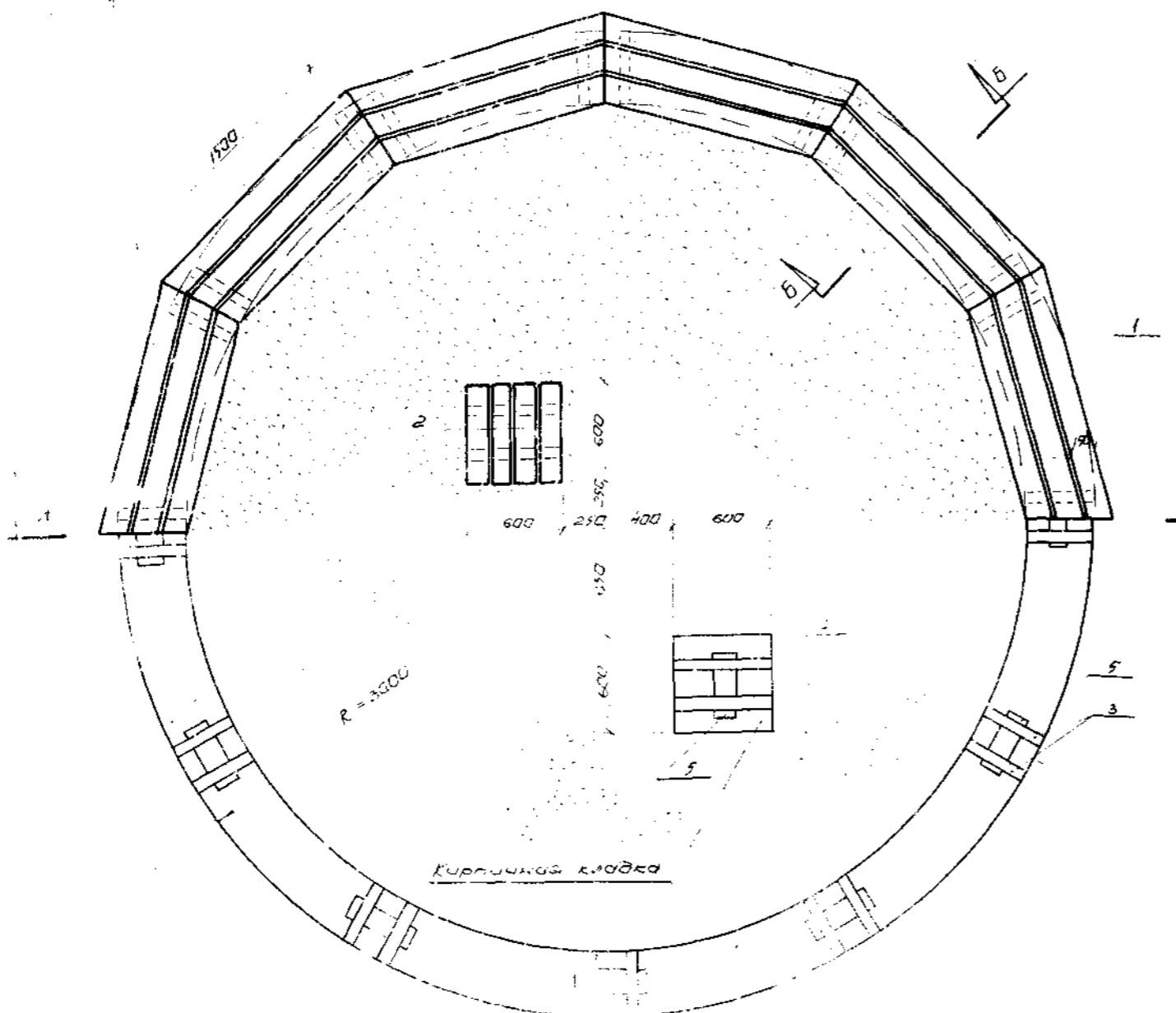
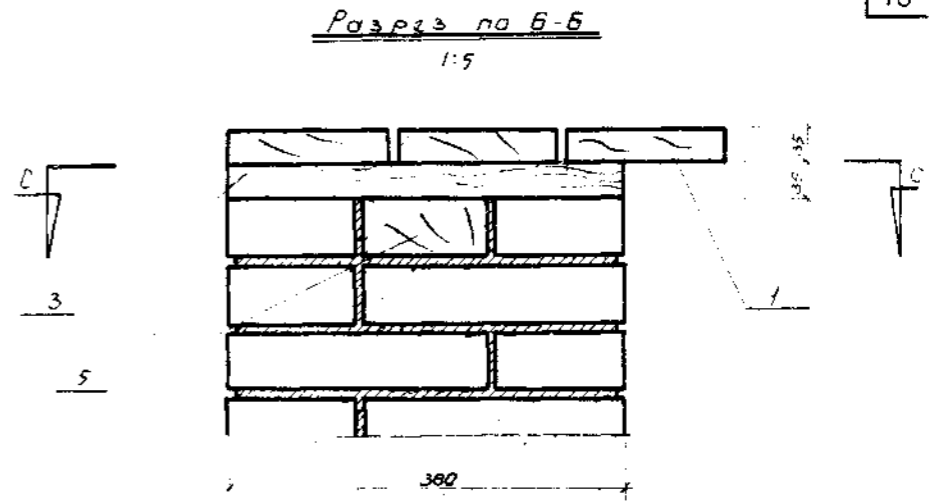
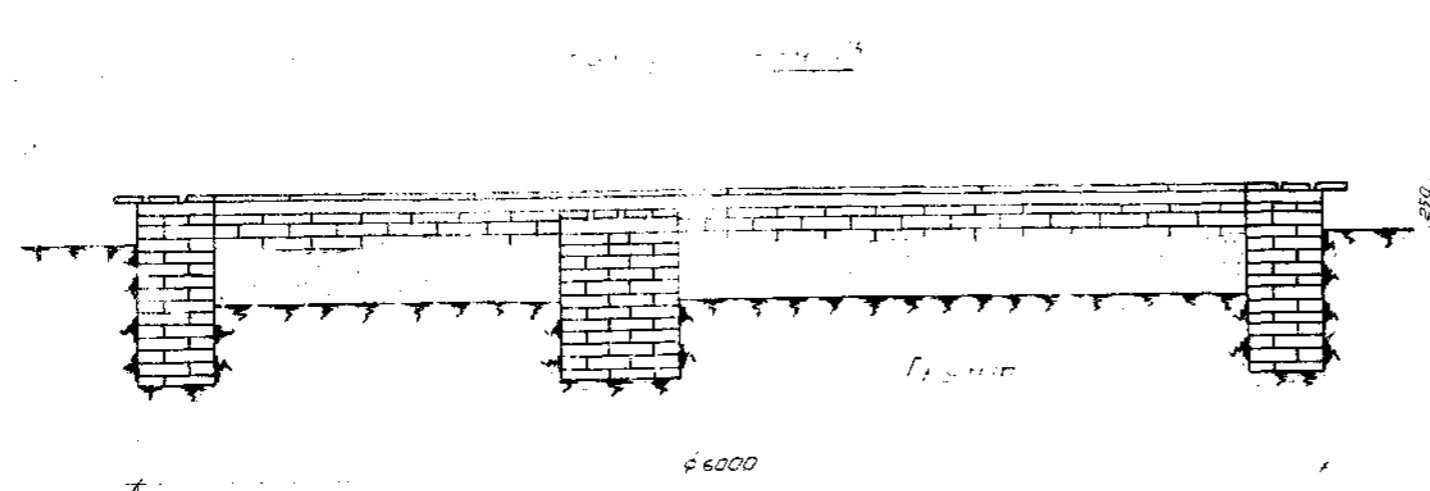
Песочница из кирпича тип V. Разрез, план

Типовой проект 320-18

Малые архитектурные формы. Альбом

Лист АС-6

Шифр 039



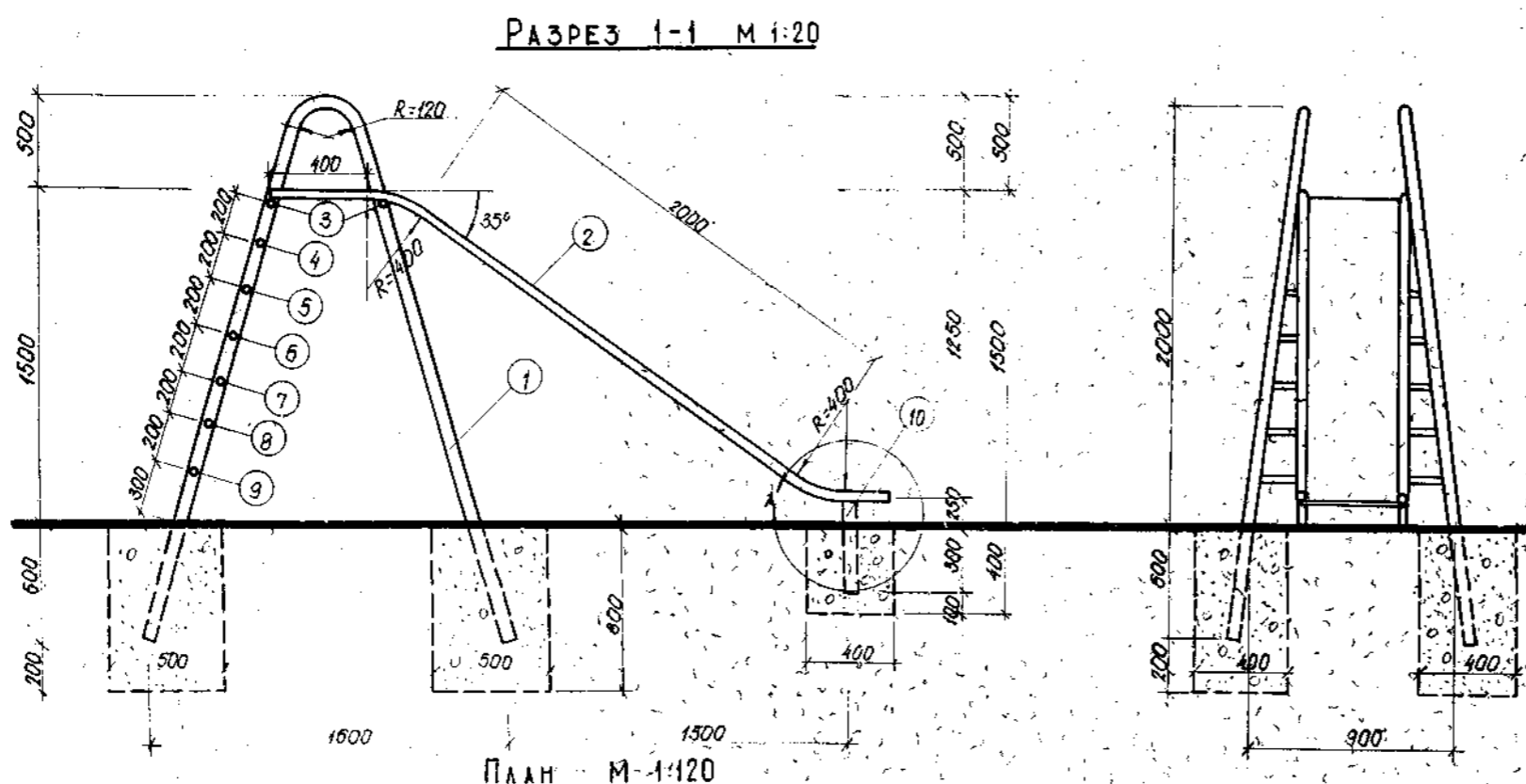
Примечания:
 1. Закладной брусок антисептировать.
 2. Деревянный настил окрасить масляной краской.
 Всего древесины 0,37м³

№ поз	Наименование	К-во	Материал	Длина	Шир	Толщ	Объем
6	Кирпичная кладка						0,37
5	Закладной брусок	14	сосна	350	120	60	0,30
4	Брусок крепления столбков	4	сосна	600	50	35	0,13
3	Брусок крепления настила	24	сосна	380	50	35	0,31
2	Верхний настил столбков	8	сосна	600	150	35	0,32
1	Верхний настил	36	сосна	1500	150	35	0,91
				Длина		Шир	
				Размеры		мм	

С п е ц и ф и к а ц и я

ИЗДАНИЕ 1958 г. Типовый проект 320-18. МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ. Кирпичная кладка из кирпича тип VI. Разрез, план.

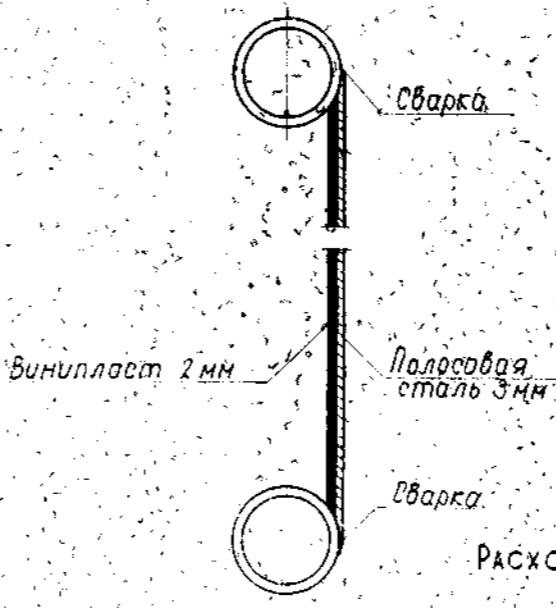
Хайт	
Лавров	Изм. одобр.
Радеев	Радеев
Радеев	Радеев
Разработал	Расчитал
Исполнил	Исполнил
Дымов	Хромов
Яков	Хромов



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все размеры в мм
2. Все металлические части соединяются при помощи сварки.
3. Места соединения тщательно зачистить.
4. Открытые концы труб заварить или забить антисептированными деревянными пробками.
5. Винипласт приклеить при помощи расплавления в краях спуска.
6. Покраска труб эмальевыми красками 2 раза
7. Поз. ① см. альбом II "Изделия заводского изготовления" лист №62.

КОНСТРУКЦИЯ СПУСКА



№поз	Наименование	Сечение мм	Кол-во шт	Длина мм	Общая длина м	Вес кг
1	Труба	48,0	2	6,00	12,00	41,7
2	Труба	48,0	2	3100	6,2	21,6
3	Труба	21,25	2	485	0,97	1,1
4	"	"	1	54,5	0,54	0,7
5	"	"	1	605	0,61	0,76
6	"	"	1	665	0,67	0,83
7	"	"	1	725	0,73	0,91
8	"	"	1	785	0,79	0,98
9	"	"	1	845	0,85	1,06
10	Труба	Дн=48,0	1	1450	1,45	5,07
11	Полосовая ст.	3×440	1	2800	2,8	29,4
					Всего	104,08

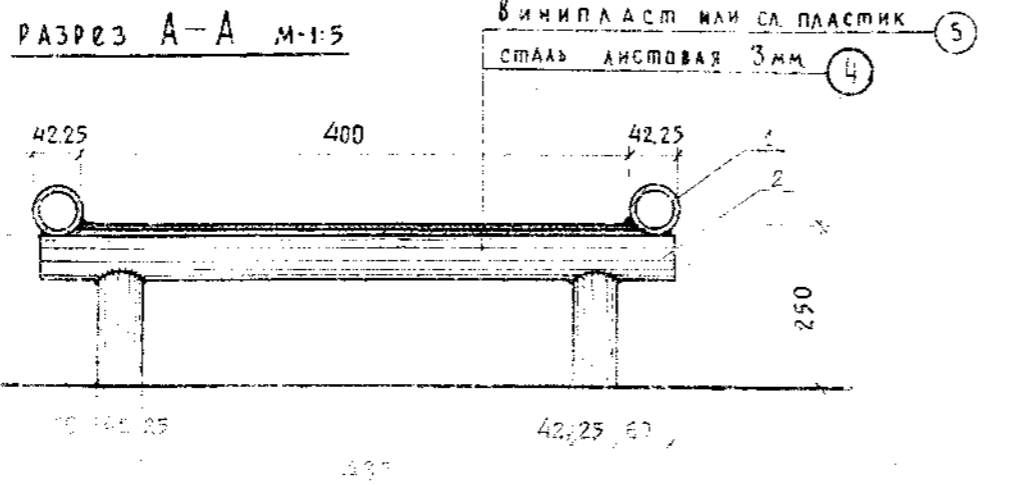
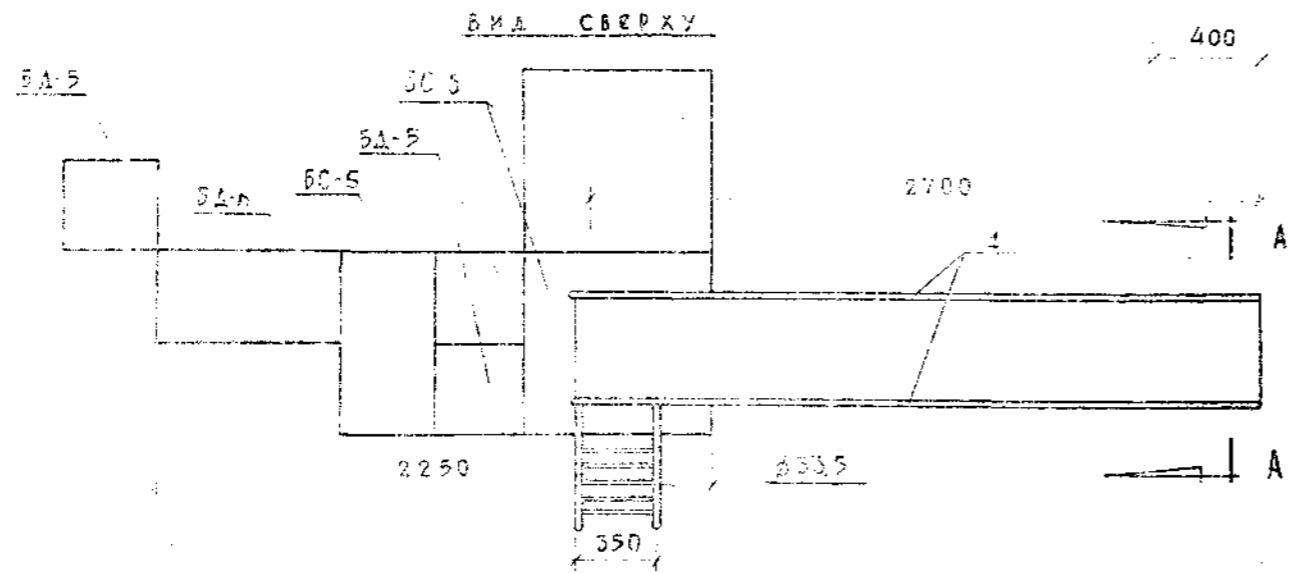
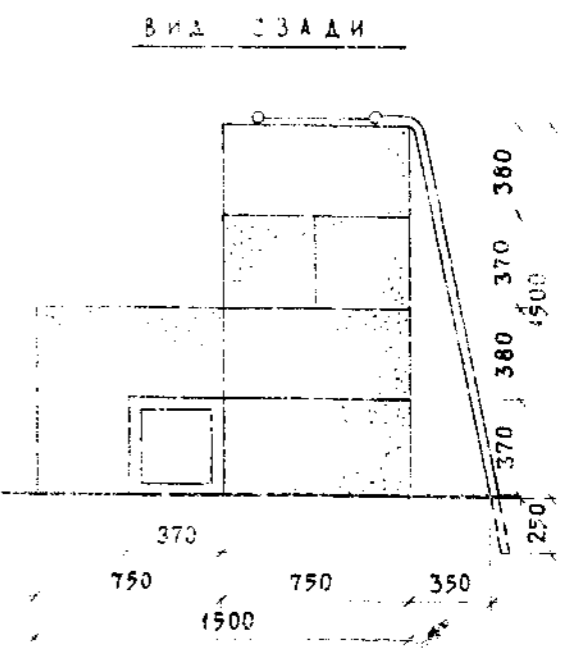
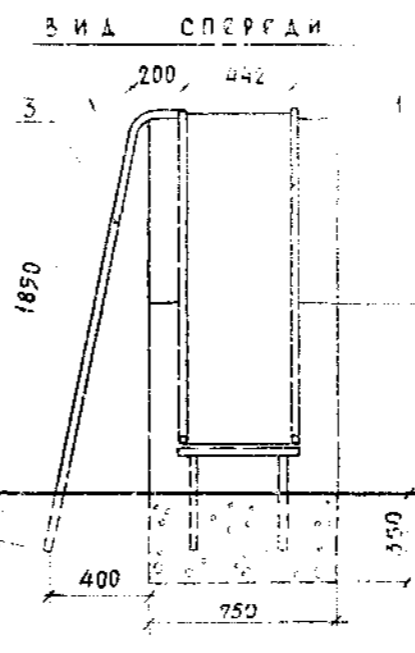
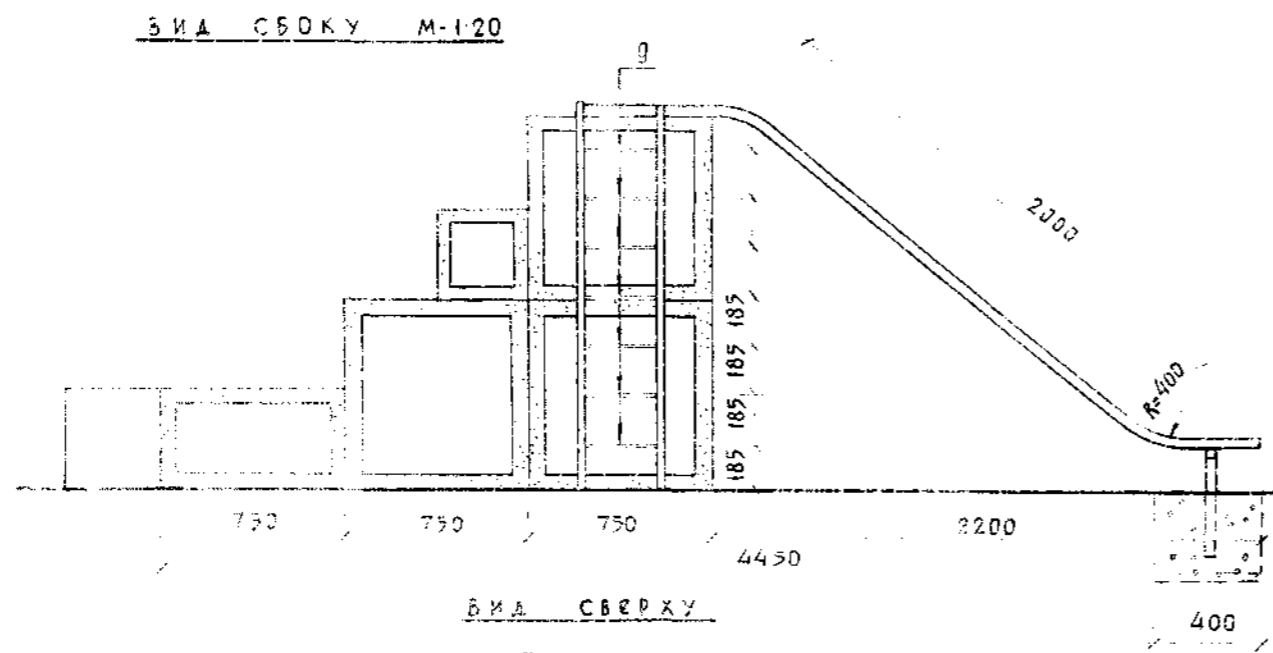
РАСХОД: бетон на фундаменты М-75 — 0,38 м³
 Винипласт δ=2 мм — 1,36 м²

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО ВОДОУСТРОЙСТВА

КОРКА ДЛЯ СЪЕЗЖАНИЯ ТИП I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 327-13 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АНДЕКОМ Лист АС-6

МАСТ. *С.И.М.И.В.*
 СХ. ПР. МА *С.И.М.И.В.*
 ПР. *С.И.М.И.В.*
 АЛЫМОВ *С.И.М.И.В.*
 АЛЫМОВ *С.И.М.И.В.*
 ХРОМОВ *С.И.М.И.В.*
 РАЗРАБОТАЛ *С.И.М.И.В.*
 РАССЧИТАЛ *С.И.М.И.В.*
 ИСПОЛНИЛ *С.И.М.И.В.*
 МАРАСОВ *С.И.М.И.В.*
 МАРАСОВ *С.И.М.И.В.*
 ПРОВЕРКА *С.И.М.И.В.*
 ОМА. ОБОРУД. *С.И.М.И.В.*
 ЛАВЕР *С.И.М.И.В.*

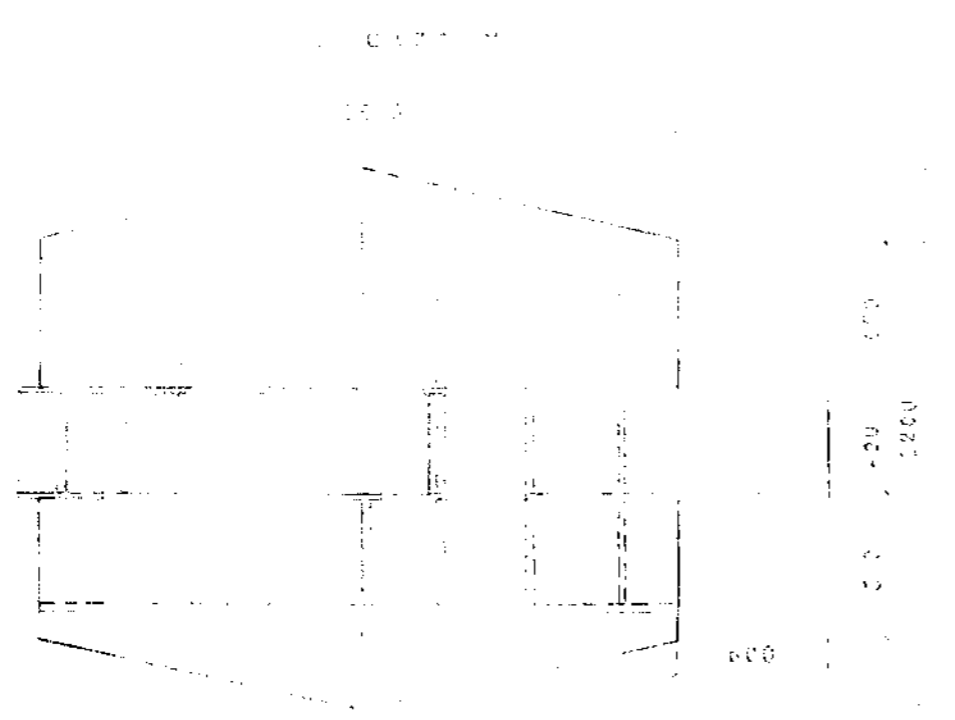
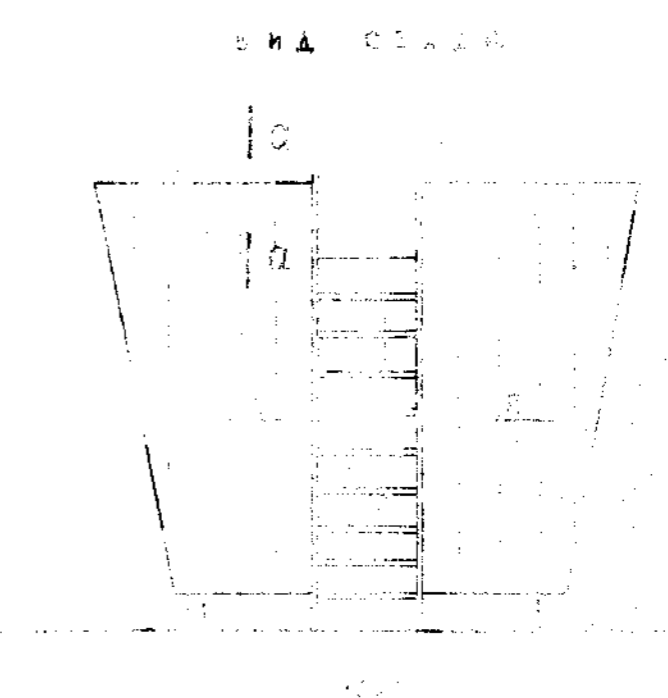
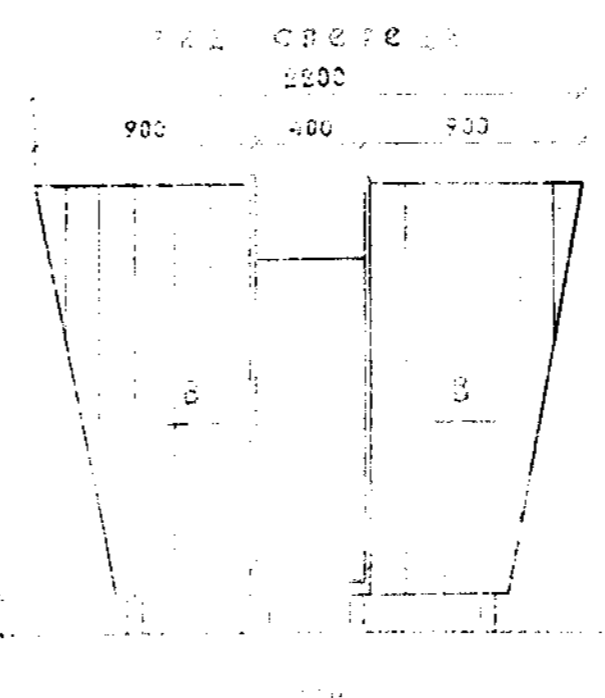
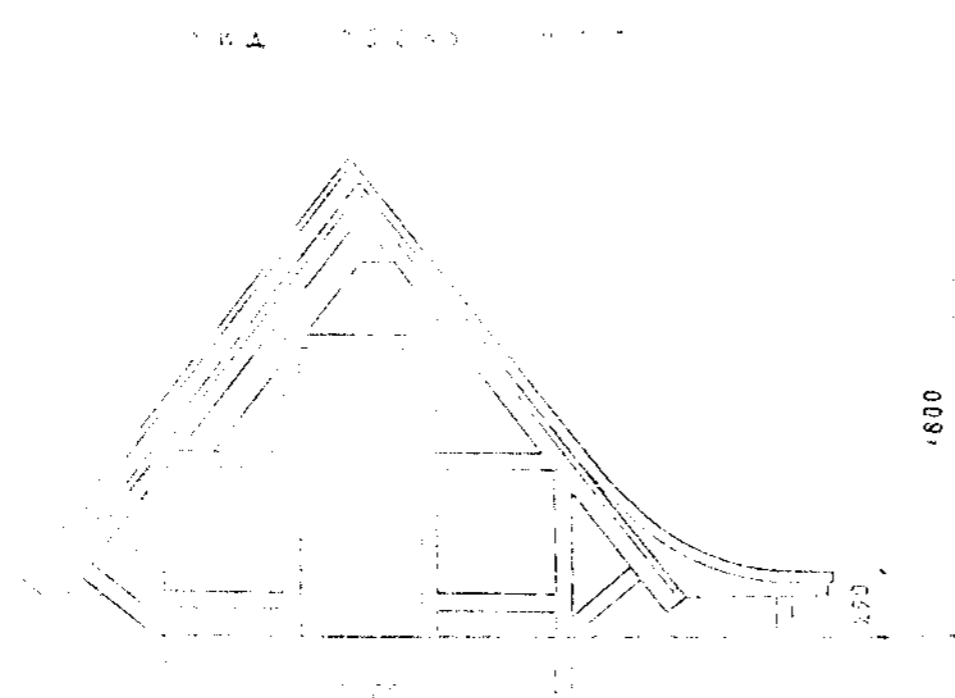


Примечание.

1. Для горки используются ж.б. бабки БА-5, БА-6 и БС-5 (см. альбом II, изделия заводского изготовления) лист №22;40
2. Бетон подставки под горку М-100, 0,1 м³
3. Отделка металла — цветная порошковая.

СПЕЦИФИКАЦИЯ						
№ поз.	Наименование	Кол-во	сечение мм	длина мм	общая длина	вс. кг.
1	Труба газовая	2	φ42,25	3200	6400	20,5
2	—	1	—	485	485	1,5
3	—	2	φ33,5	2050	4100	9,8
4	Сталь листовая	1	δ=3мм	3100x450	—	16,5
5	Винипласт	1	δ=3мм	3100x410	—	—
6	Бакки БА-5	3	37 x 37 x 37	—	—	—
7	— БС-5	3	75 x 75 x 75	—	—	—
8	— БА-5	1	37 x 37 x 75	—	—	—
9	Сталь круглая	7	φ20	350	245	6,0

ПАССАЖ
 ПРОЕКТ
 ДОКЛАД
 ПО ЗАДАЧИ
 ПАСПОРТ
 ПОСЛЕДНИЙ
 ПРОЕКТ
 АРХИТЕКТУРА



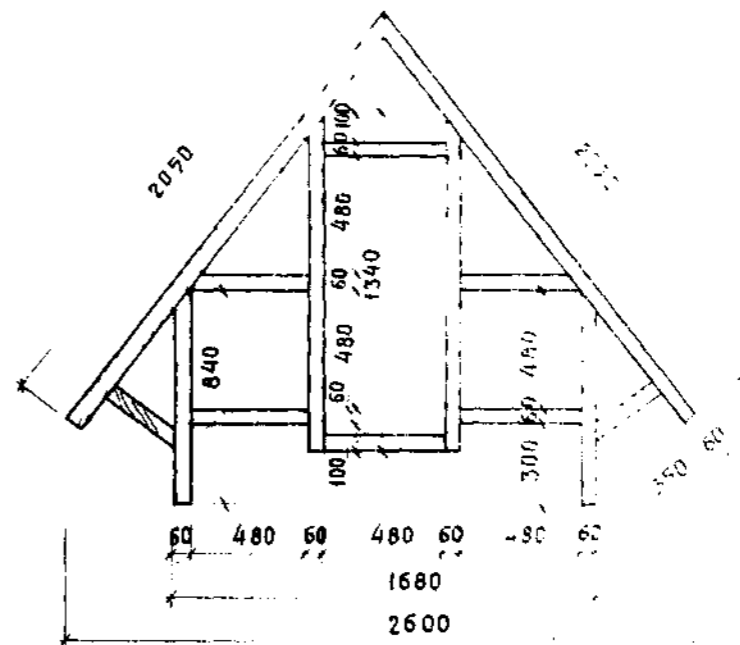
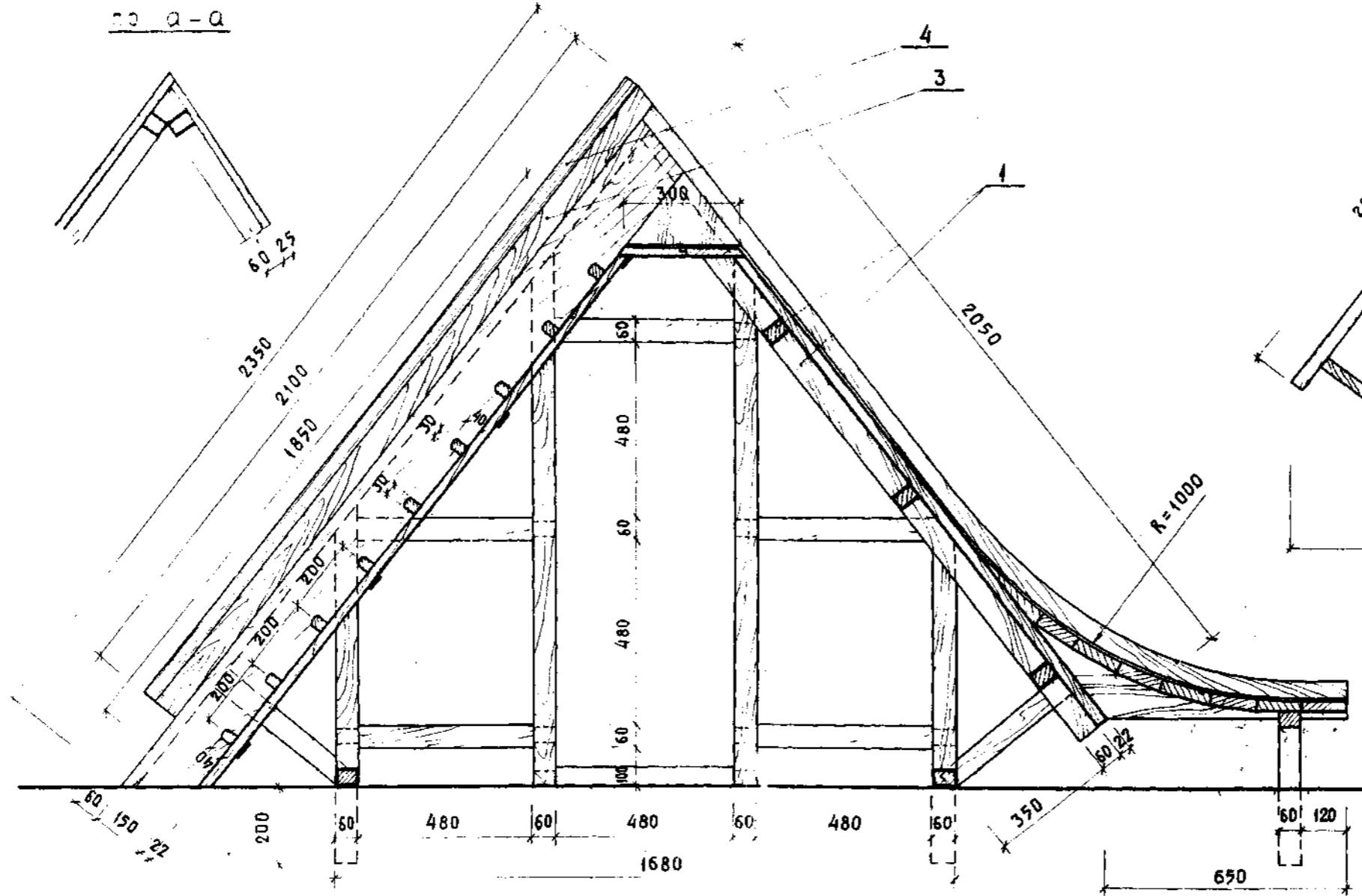
Материалы:
 Брусья - сосна, покрытые олифой, на дощках толщиной 25 мм, оцинкованная
 кровля, рубероид, фанера, шифер, глина, известь, цемент,
 кирпич, керамические плитки и т.д.
 Оштукатуренный потолок, вагонка, ламинат.

№	Наименование	Кол-во	Единица измерения	Стоимость	
				руб.	коп.
1	Брусек решетки	48 м	куб. м	2400	00
2	Доски обрезные	16 м	куб. м	160	20
3	Доски для кровли	2	2100	00	
4	Порочень	2	шт.	2100	00
5	Брусик ступеней	9	шт.	450	00
6	Обшивочная доска	16	шт.	1600	00
7	Керамическая плитка	2	шт.	2100	00
8	Известка	2	шт.	1600	00

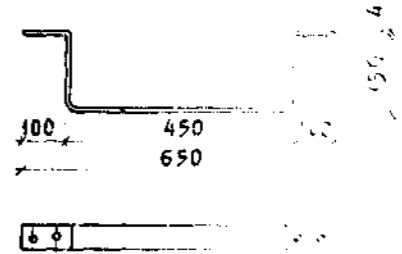
1966 ГОД ТИПОВЫЕ ЗАМЕТКИ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА ГОРКА - ДОМИК ОБЩИЙ ВИД ПРОЕКТ АРХИТЕКТУРА

РАЗРЕЗ А-А" М-1:10

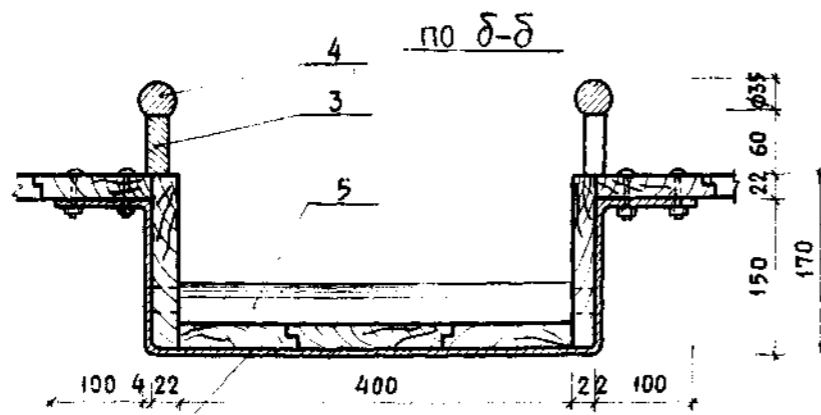
РАЗРЕЗ Б-Б" М-1:20



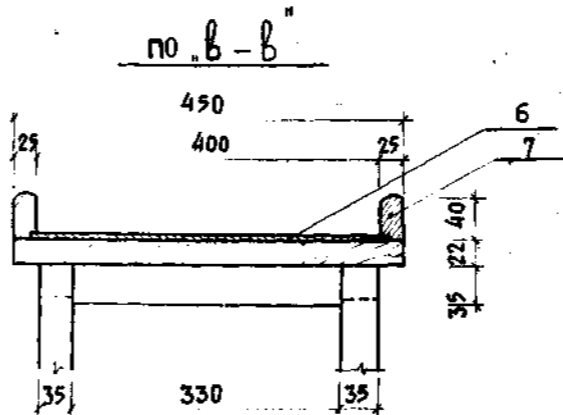
ДЕТАЛЬ М-1 М-1:10



Ø6 ДЛ. БОЛТОВ



СКОБА ИЗ СТАЛЬНОЙ ПОЛОСЫ 40x4



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Нижняя часть бруса решетки закрывается уложенным грунтом показанного на чертеже.

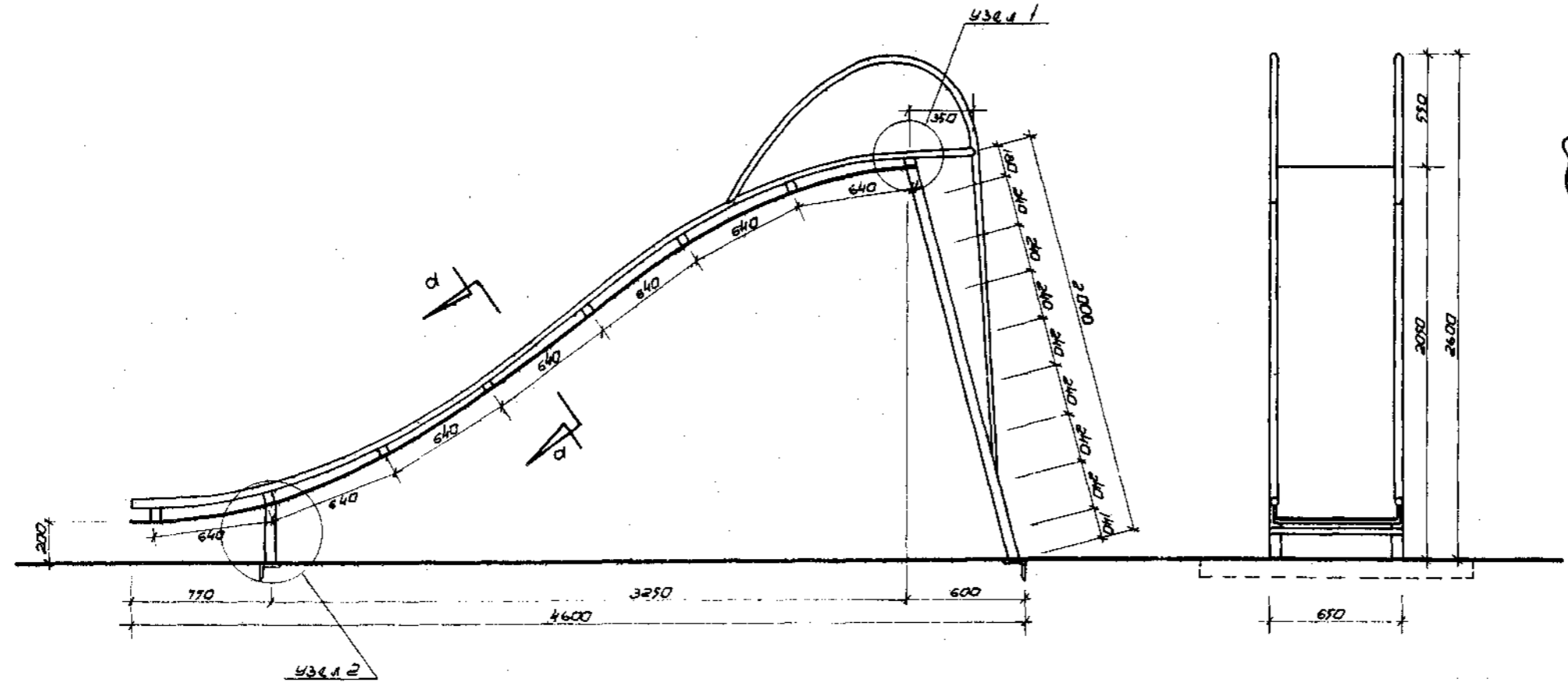
РАССЕЛ

ПРОВЕРИЛ О.А. ОБОРУА	МАРАСОВ	МАРАСОВ	РАЗРАБОТАЛ РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИЛ	А.А. МОС А.А. МОС Х.А. МОС
	МАРАСОВ	МАРАСОВ		

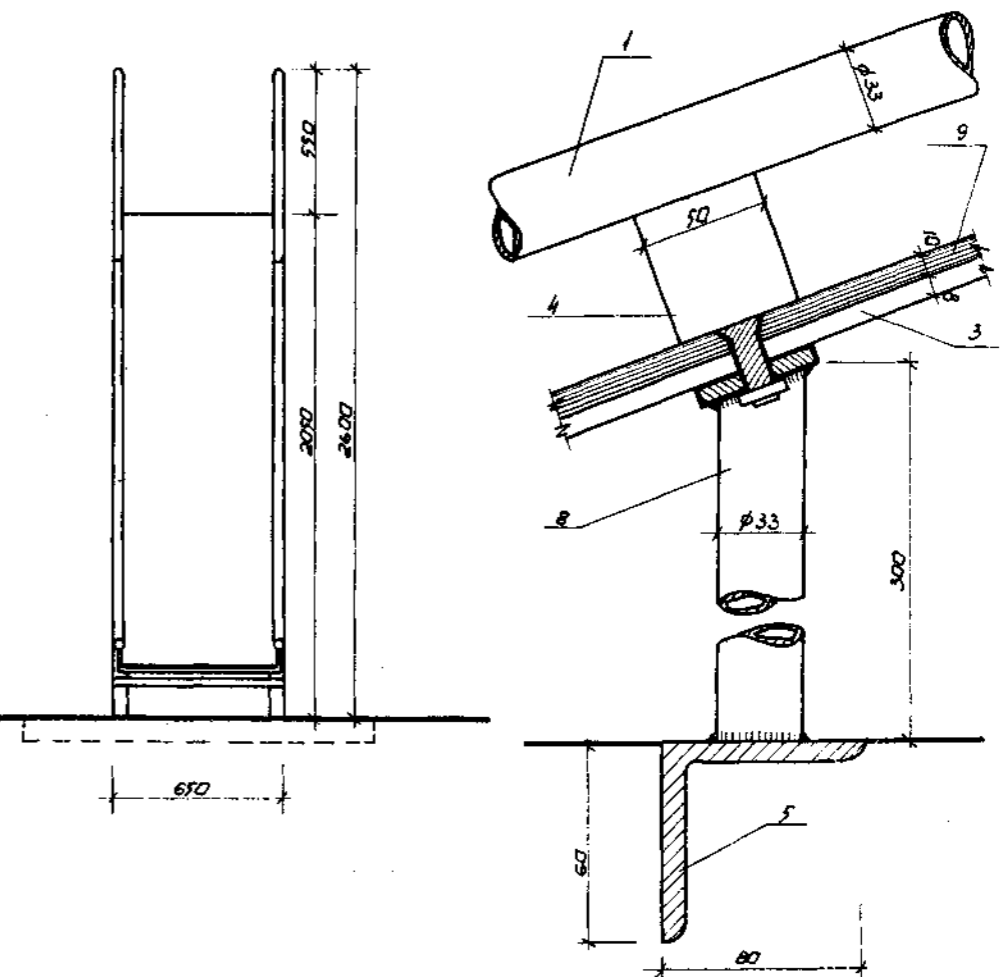
1966 ТИПОВЫЕ ЗАРЕМТЫ
 ВНОШ-ОГО
 БЛАГОУСТРОЙСТВА

ГОРКА - ДОМИК. РАЗРЕЗ

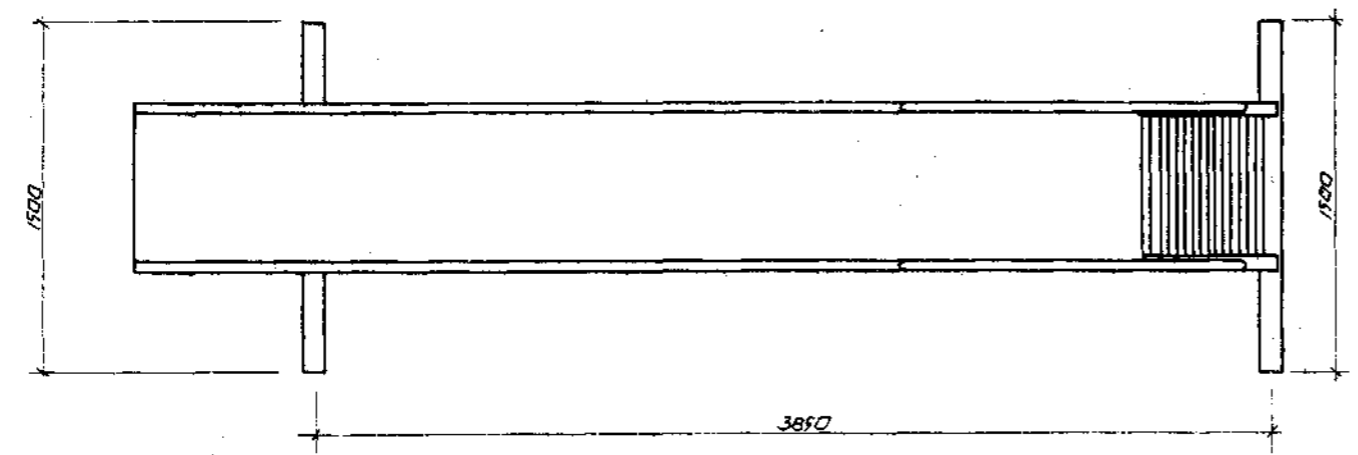
Вид сбоку М:20



Узел 2



План М:20



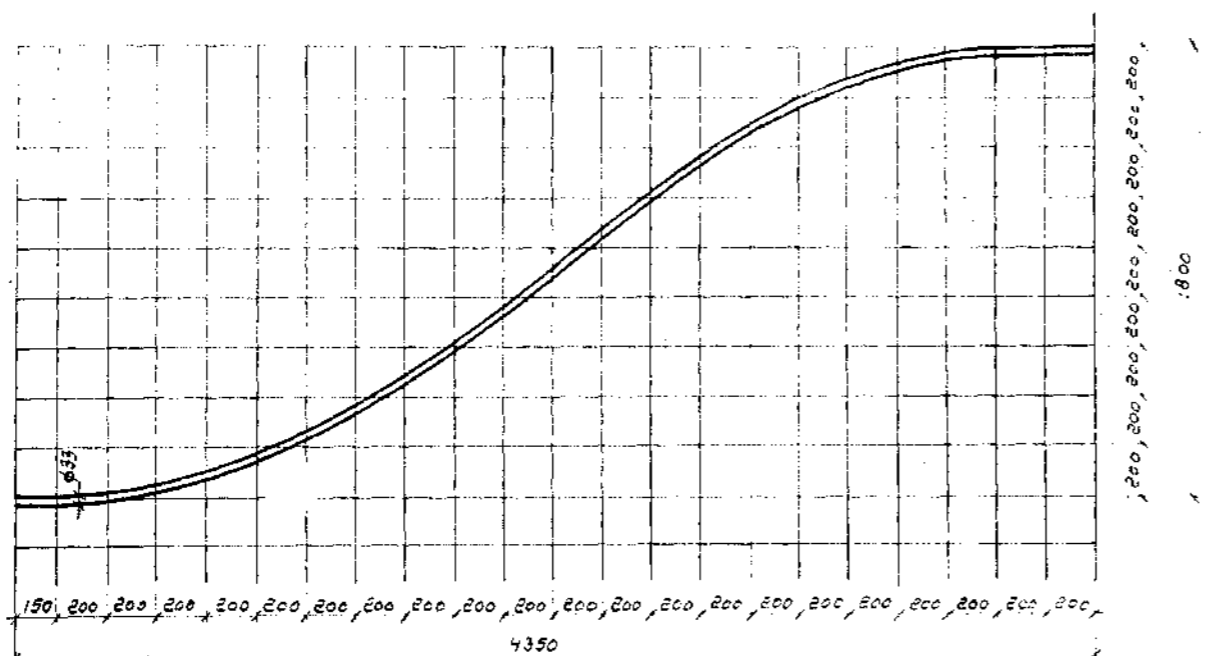
П р и м е ч а н и е.
 1. Конструкция горки сварная.
 2. Трубы обычные водогазопроводные.
 3. Скаты изготавливаются из винилпласта или бакелитовой фанеры.

Реконструкция	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор
Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор	Архитектор

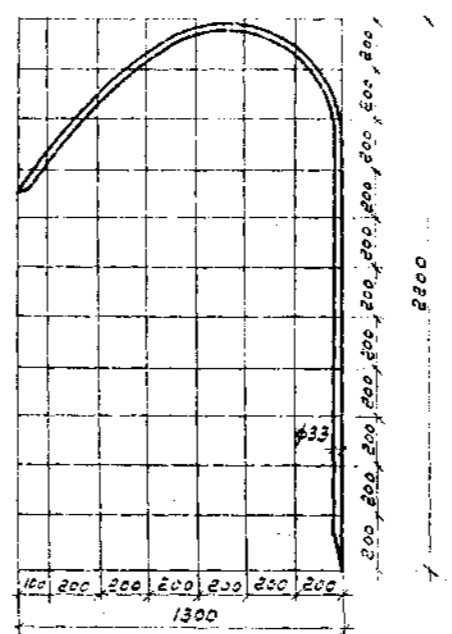
1966	ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО ВЛАГУСТРОЙСТВА	Горка для съезжания тип III. Общий вид.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ I	Лист АВ-8
------	--	---	-----------------------------	--	--------------

1/25

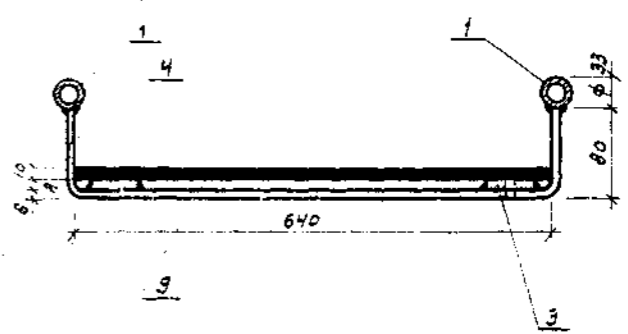
Поз. 1 м 1:20



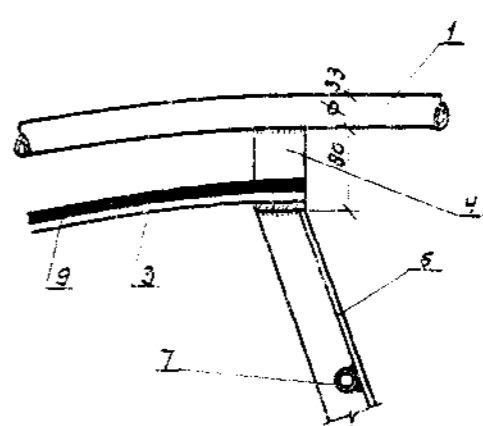
Получень поз. 2 м 1:20



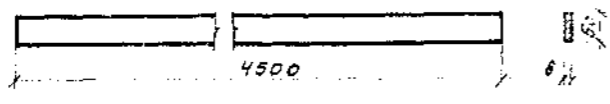
Сечение по а-а



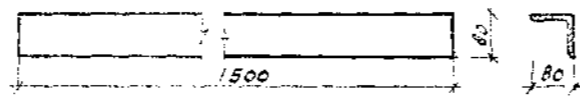
Узел 1 м 1:5



Поз. 3 м 1:10



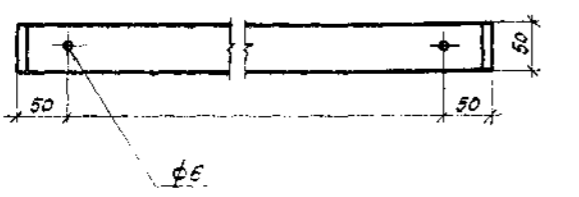
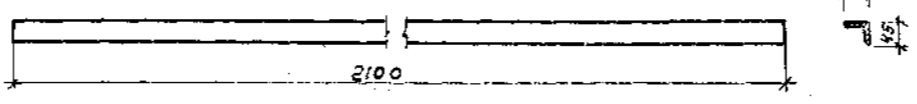
Поз. 5 м 1:10



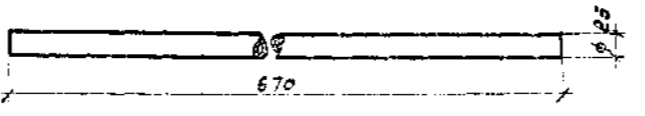
Поз. 4 м 1:5



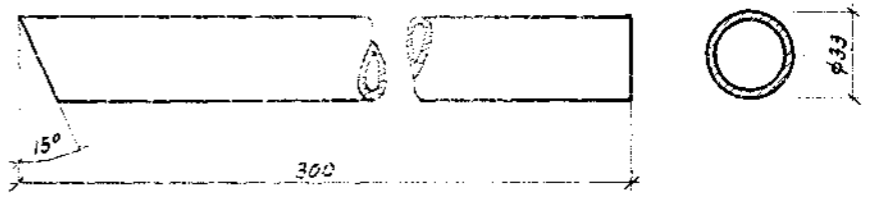
Поз. 6 м 1:10



Поз. 7 м 1:5



Поз. 8 м 1:2



9	Покрывтие стали	п.м. ВНИ.ПА	4500	640	10
8	Передняя ножка	вшт. газ.тр.	300	φ 33	
7	Ступень	вшт. газ.тр.	670	φ 25	
6	Уголок для ступени	2шт. сталь3	2100	Л 45 х 45	
5	Подойва	2шт. сталь3	1500	Л 80 х 80	
4	Скоба	вшт. —	820	50	8
3	Полосовая сталь	2шт. сталь3	4000	50	8
2	Получень	2шт. —	2400	φ 33	
1	Труба для спуска	2шт. газ.тр.	4850	φ 33	
N	Наименование	N-50 МАТЕР.	ширина	толщина	толщина
			размеры	размеры	в мм.

С п е ц и ф и к а ц и я

Рук. мастерск. Гл. арх. пр. та Рук. группы
 Разработчик Разраб. тал. Исполнил
 Проверил Отг. общ. раб.
 Рожков Рожков
 Радеев

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БАГРОУСТРОЙСТВА

Горка для срезжания тип III. Узлы и детали

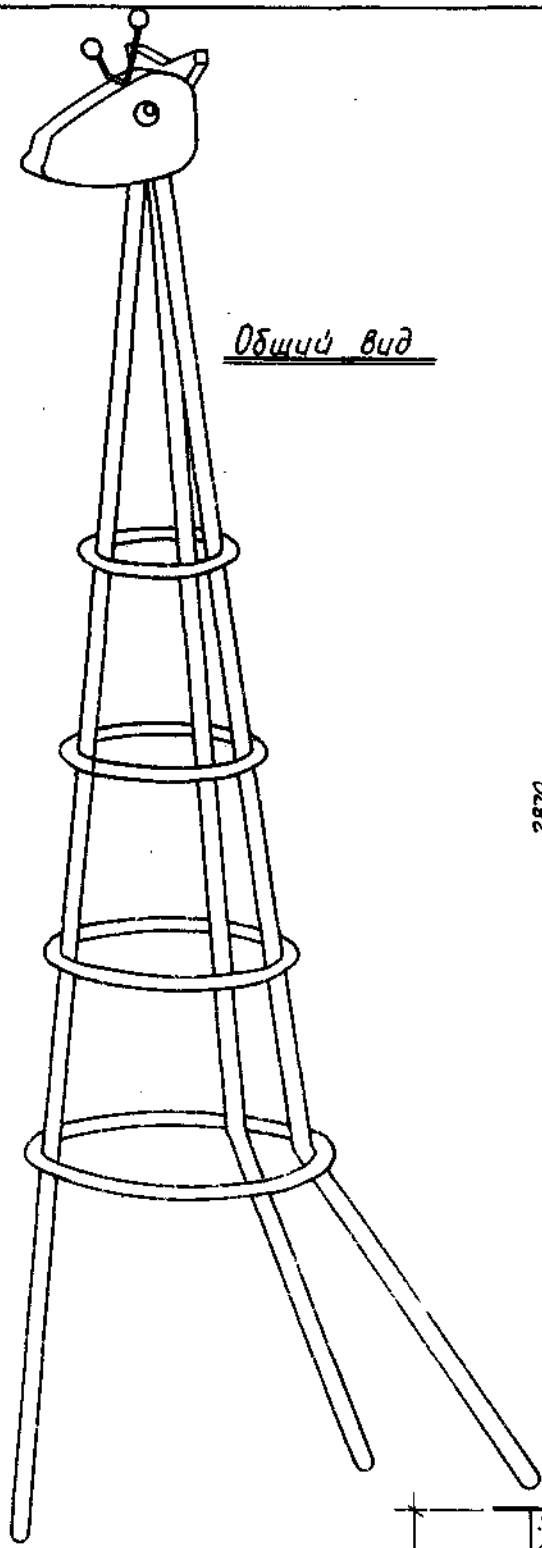
Типовый
ПРОЕКТ
320-18

МААС:6
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ: АЛБГОМ I

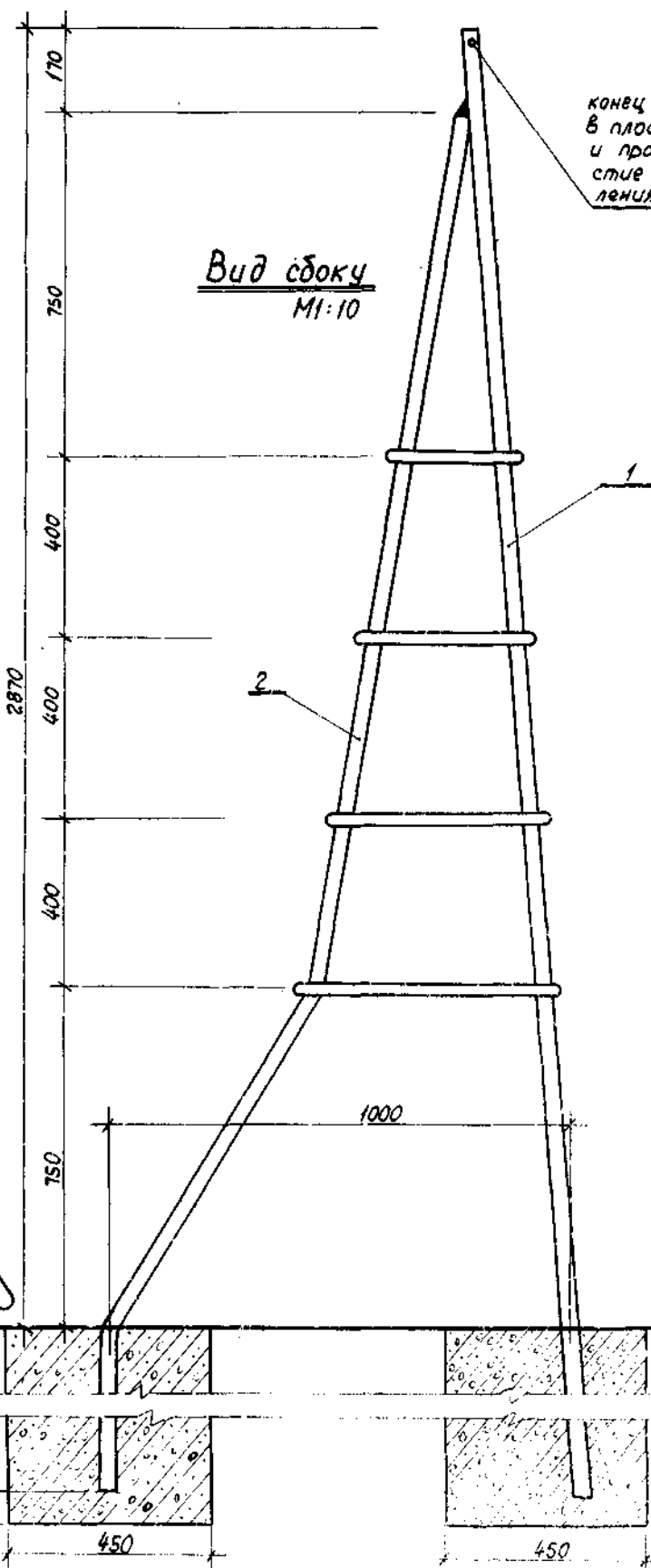
ЛИСТ
AC-13

Шифр 1039

Хайт									
Проверил	Иванов	Проверил	Иванов	Проверил	Иванов	Проверил	Иванов	Проверил	Иванов
С	Иванов	С	Иванов	С	Иванов	С	Иванов	С	Иванов
Разработал	Иванов	Разработал	Иванов	Разработал	Иванов	Разработал	Иванов	Разработал	Иванов
Рассчитал	Иванов	Рассчитал	Иванов	Рассчитал	Иванов	Рассчитал	Иванов	Рассчитал	Иванов
Исполнил	Иванов	Исполнил	Иванов	Исполнил	Иванов	Исполнил	Иванов	Исполнил	Иванов
Материал	Хромсб	Материал	Хромсб	Материал	Хромсб	Материал	Хромсб	Материал	Хромсб
Рук. отд.	Иванов	Рук. отд.	Иванов	Рук. отд.	Иванов	Рук. отд.	Иванов	Рук. отд.	Иванов
Сл. арх. пр.-та	Иванов	Сл. арх. пр.-та	Иванов	Сл. арх. пр.-та	Иванов	Сл. арх. пр.-та	Иванов	Сл. арх. пр.-та	Иванов
Рук. группы	Иванов	Рук. группы	Иванов	Рук. группы	Иванов	Рук. группы	Иванов	Рук. группы	Иванов



Общий вид

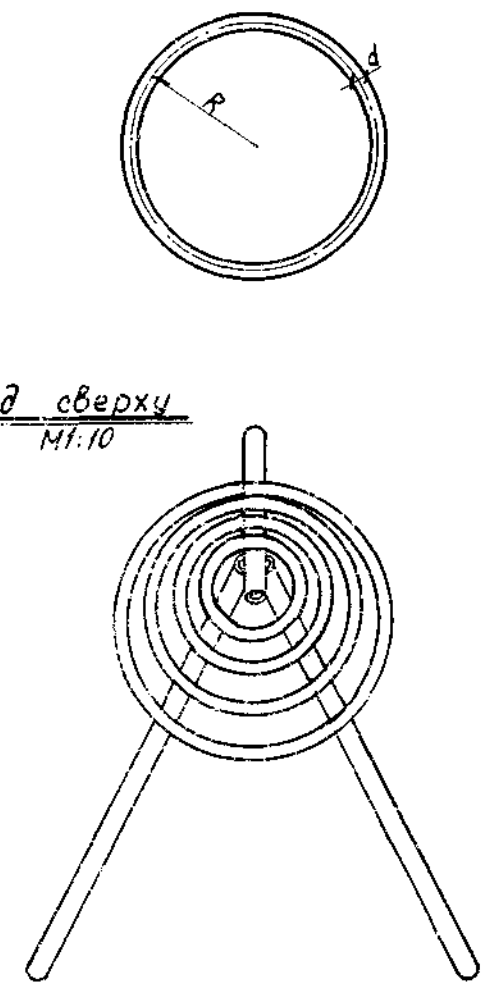


Вид сбоку
М1:10

конец трубы сплющить
в плоскости чертежа
и просверлить отвер-
стие $d=10$ мм для креп-
ления головы жирафа

Вид сверху
1:10

Металлическое кольцо заводского
изготовления :
 $R_1 = 30$ см
 $R_2 = 25$ см
 $R_3 = 20$ см
 $R_4 = 15$ см
Диаметр труб $d=27$ мм



Вид сверху
М1:10

Примечания

1. Объем бетона на замоноличивание стоек - 0,66 м³.
2. Данный лист см. совместно с листом №15

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БАГРОСТРОИТЕЛЬСТВА

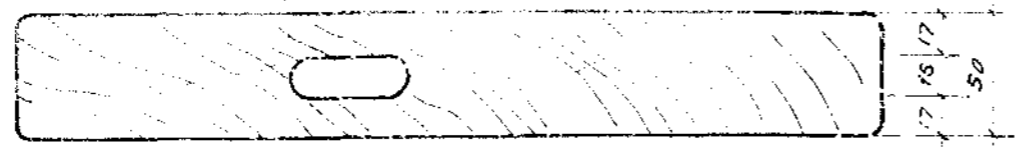
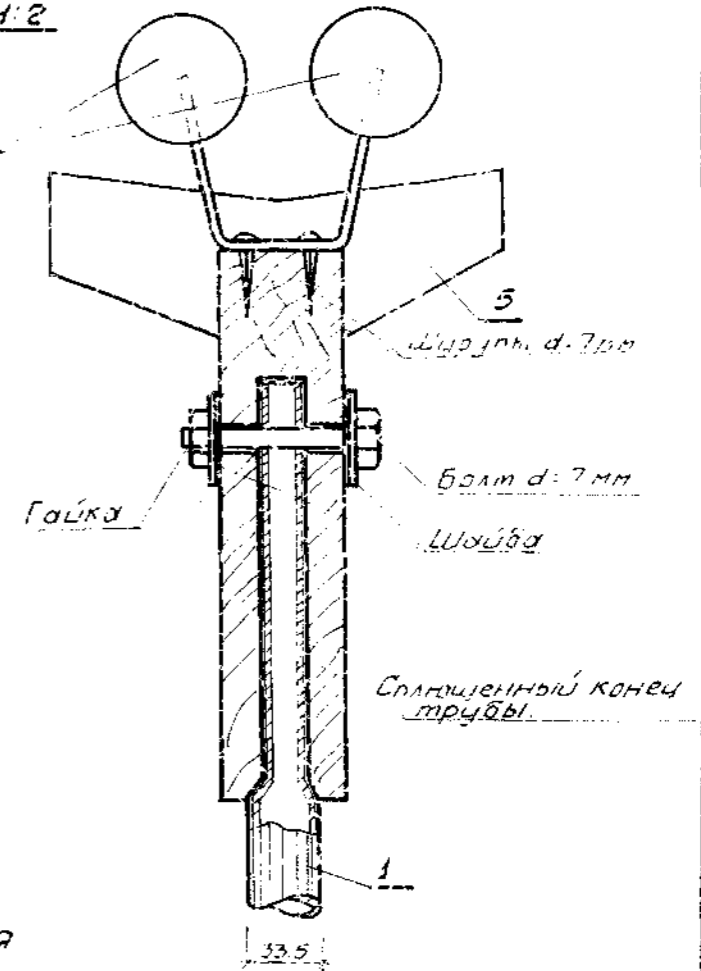
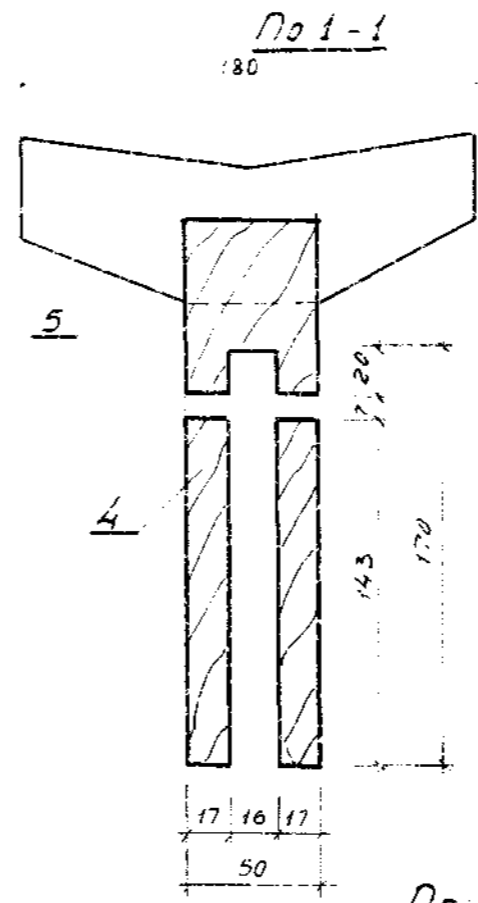
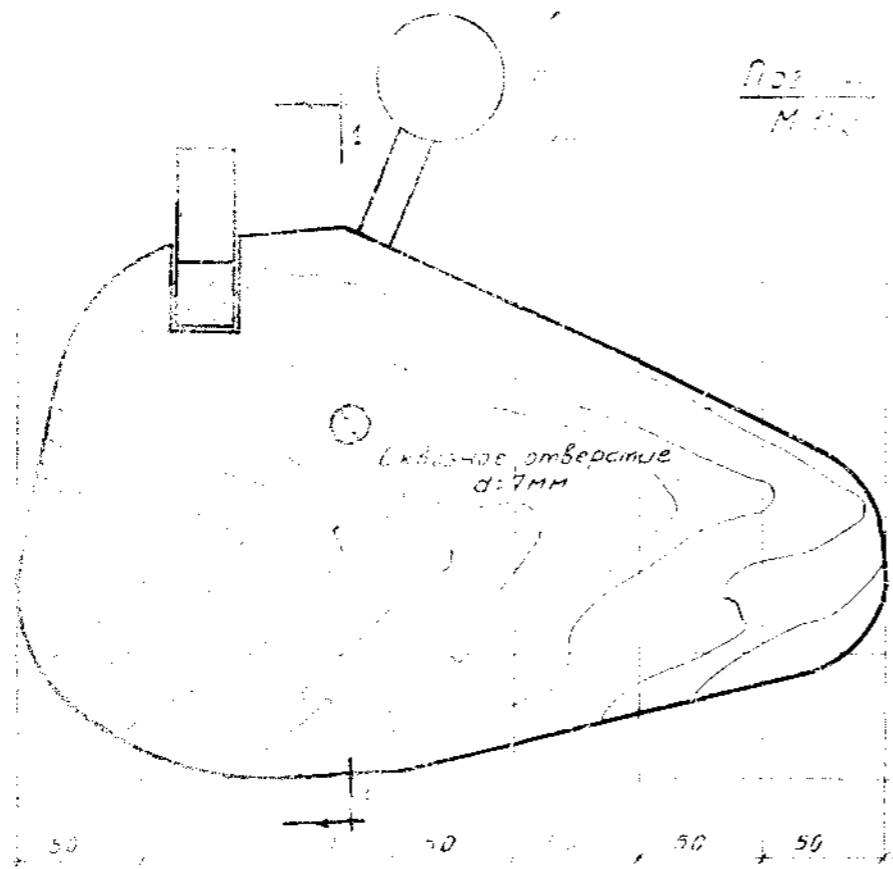
ЛИАНА ДЛЯ ЛАЗАНИЯ "ЖИРАФА"

ПРОЕКТА
320-18
ИЛЛЮСТРАЦИИ
АЛБЮМ I

ЛИСТ
АС - 14

127 ШИФР 1039

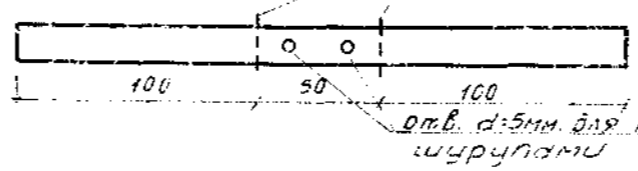
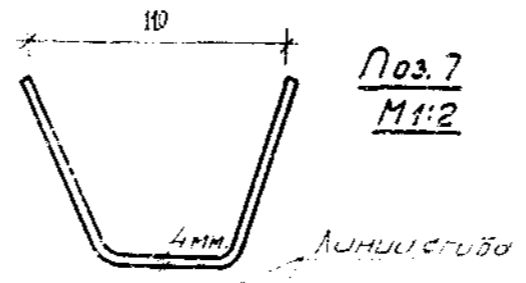
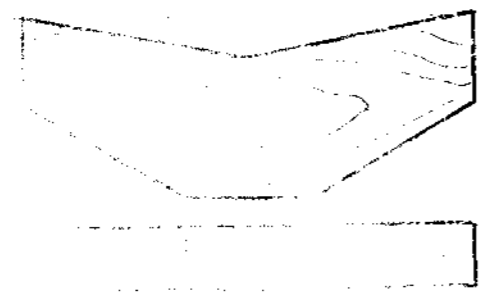
Детали крепления



Примечания

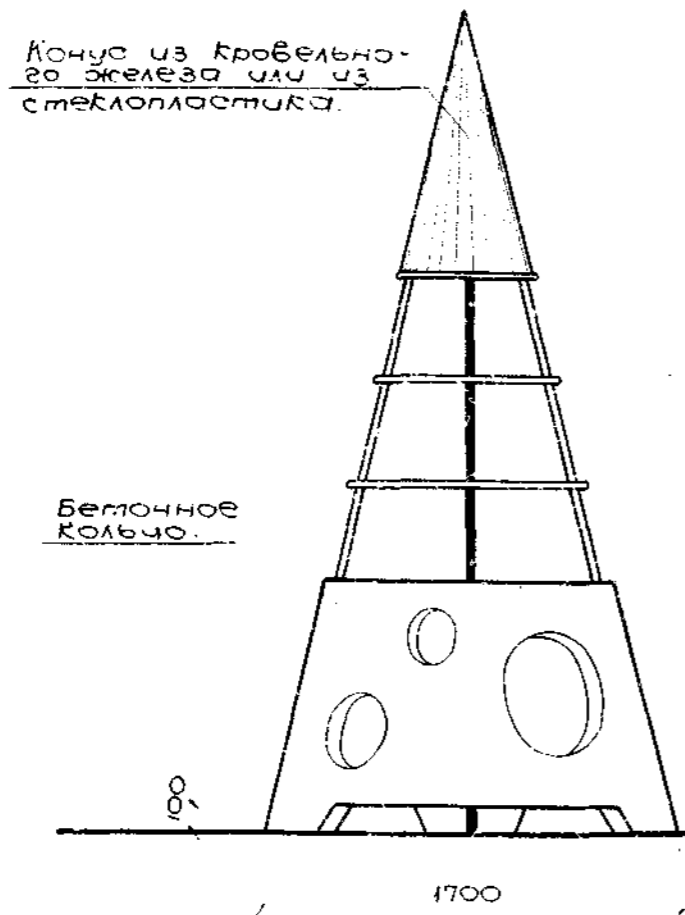
1. Ширина сварочного шва 6мм.
2. Поз. 4 сдвигается на расплюснутую трубу (поз. 1) до совмещения отверстий и сдвигается болтом.
3. Поз. 7 и поз. 5 прикрепляются к поз. 4 шурупами.
4. Окраска нитрокраской: поз. 1, 2, 4, 5 - желтого цвета; поз. 3, 3а, 3б, 7 - черного цвета; болт с гайкой (газ) окрашивается в черный цвет.

Поз. 3 M1:2

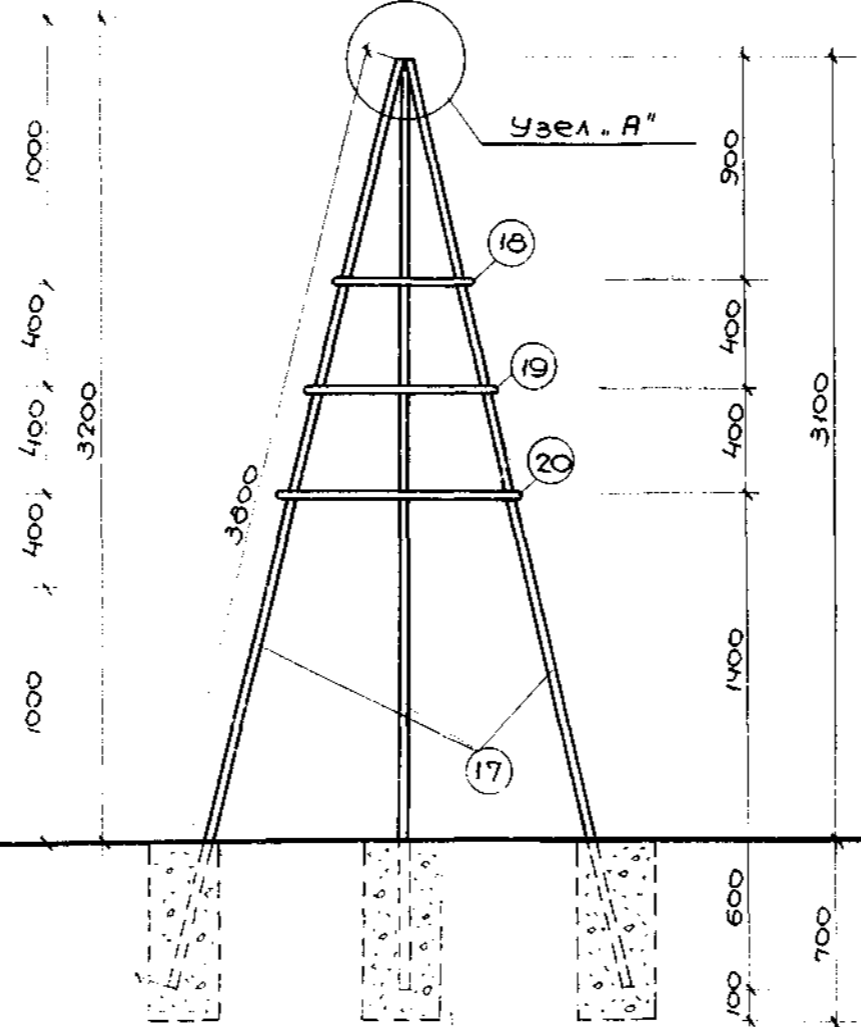


7	4x15		250	1	9.49	0.49	
6	Шуруп деревянный или пластмассовый		-	2	-	-	
5	23x70	См. чертёж	180	1	-	-	
4	50x220	См. чертёж	350	1	-	-	
3			1284	1	3.97	3.97	38.0 мм
3а	Ф27		1570	1	2.56	2.56	
3б			1266	1	2.01	2.01	
3в			923	1	1.73	1.53	
2	Ф335		3000	2	9.46	10.92	
1	Ф225		2900	1	9.46	9.46	
Итого					Един.	Руб.	
Итого					мм		

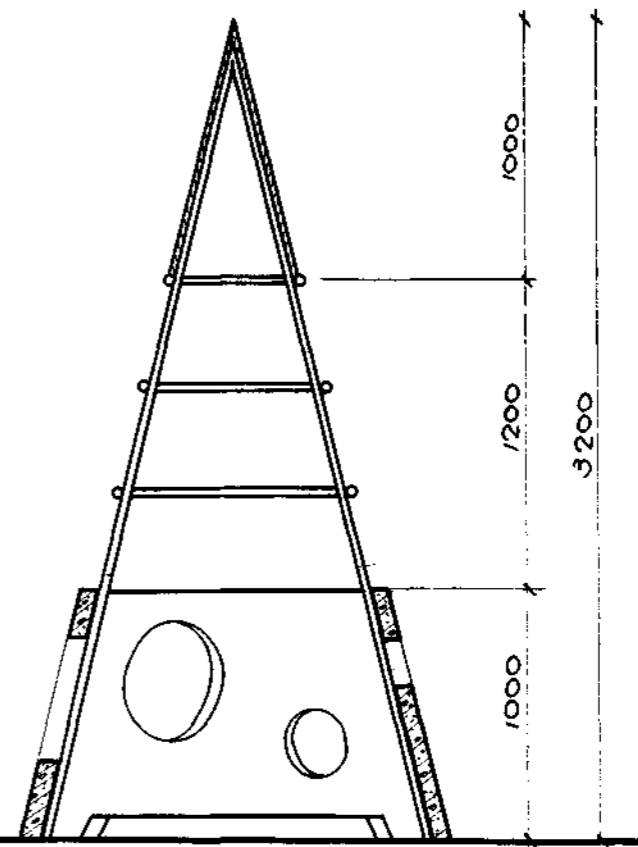
ФАСАД М 1:20



ФАСАД / БЕТОННОЕ КОЛЬЦО И КОЛПАК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ /



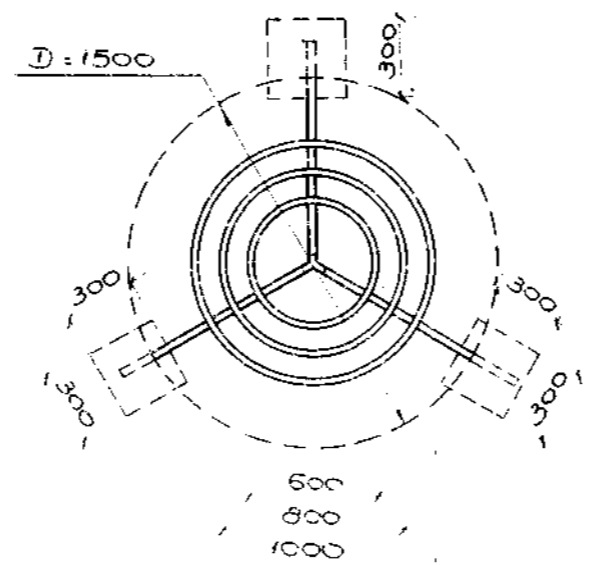
РАЗРЕЗ I-I



ПЛАН М 1:20



ПЛАН КАРКАСА



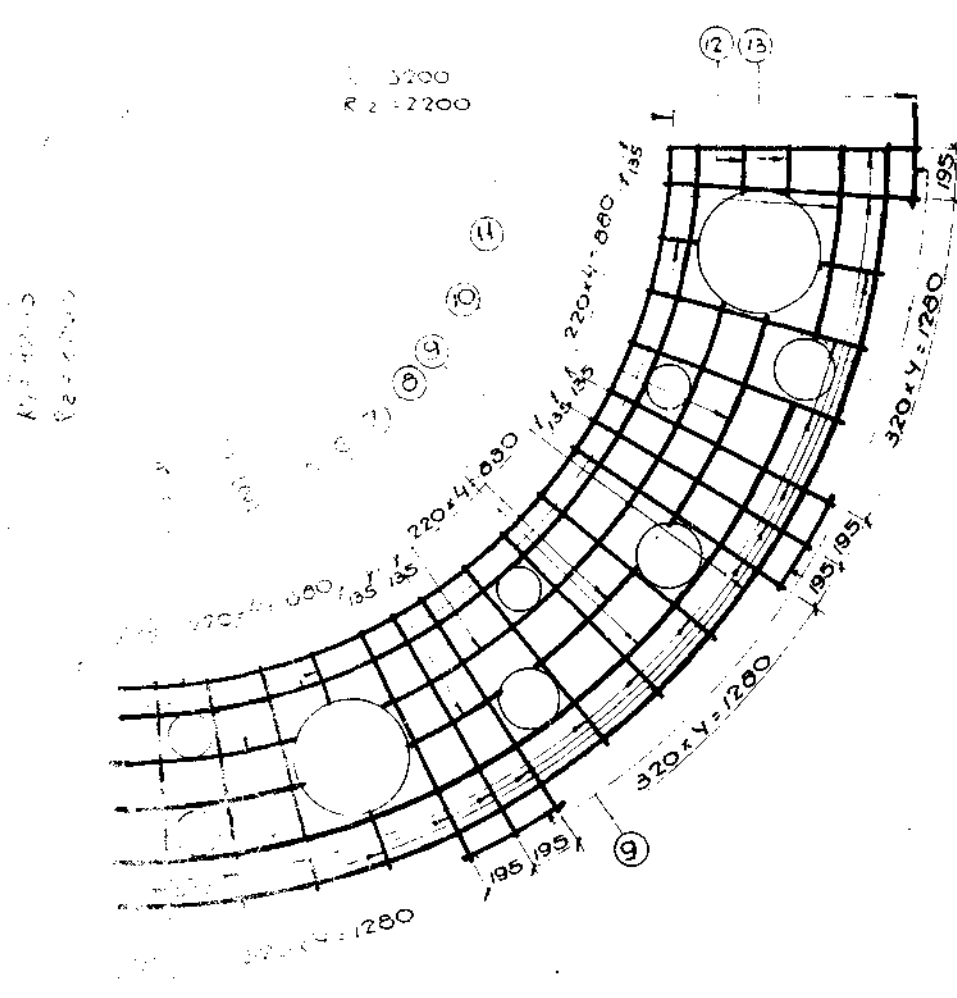
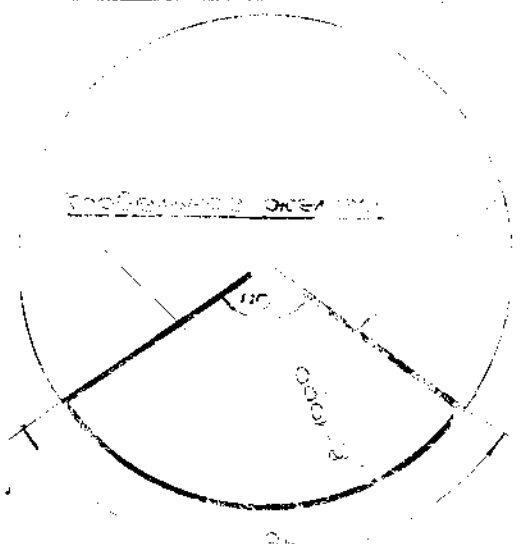
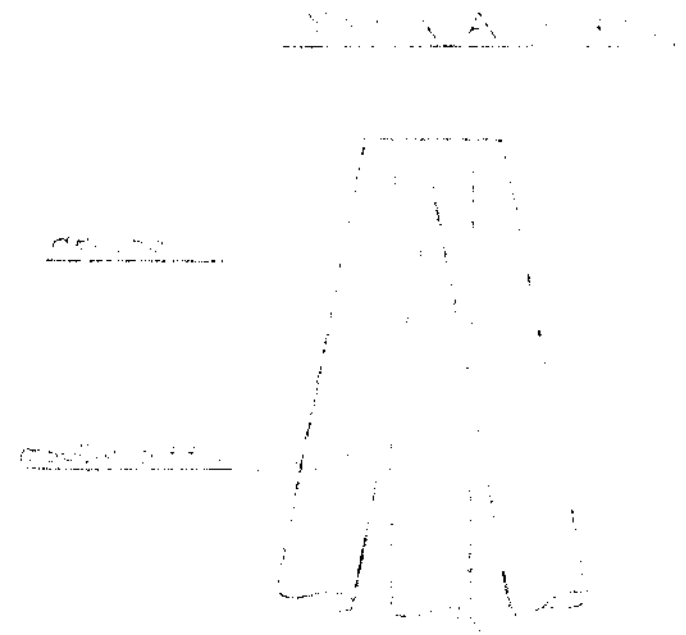
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Лиана для лазания "Ракета" изготовляется из газопроводных труб ГОСТ 3262-62 и бетонного кольца с отверстиями.
2. Конструкции узлов и арматуру см. лист N 17
3. Соединения металлических частей - сварка.
4. Металлические кольца - заводского изготовления см. Альбом II "Узлы заводского изготовления", лист N 66
5. Расход бетона на фундаменты:
 $3 \times 0,056 = 0,17 \text{ м}^3$
6. Покраска металлических деталей нитроэмалью:
колпак - красного цвета,
трубы - желтого.

Эксперт	Проверил	Разработал	Альбом	Монтаж
	Отв. за работу	Разработал	Альбом	Монтаж
		Разработал	Охрана	Монтаж

128 ШИФР 039

Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций
 Проектирование и изготовление железобетонных конструкций



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Отверстия в ж/б кольце выполняются путем закладки деревянных пробок.
2. Материал кольца - бетон м=300 и горячекатаная крутая ар-ры ФУВ-1
3. Расход бетона 0,3 м³.
4. Конус изнутри приварить к стойкам.
5. В случае варианта конуса из стеклопластика крепление - на болтах к стойкам.

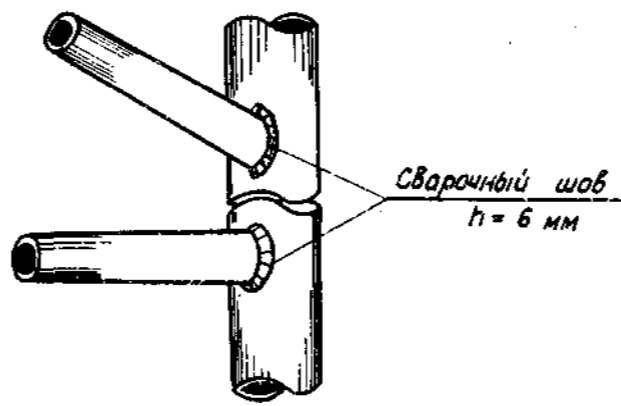
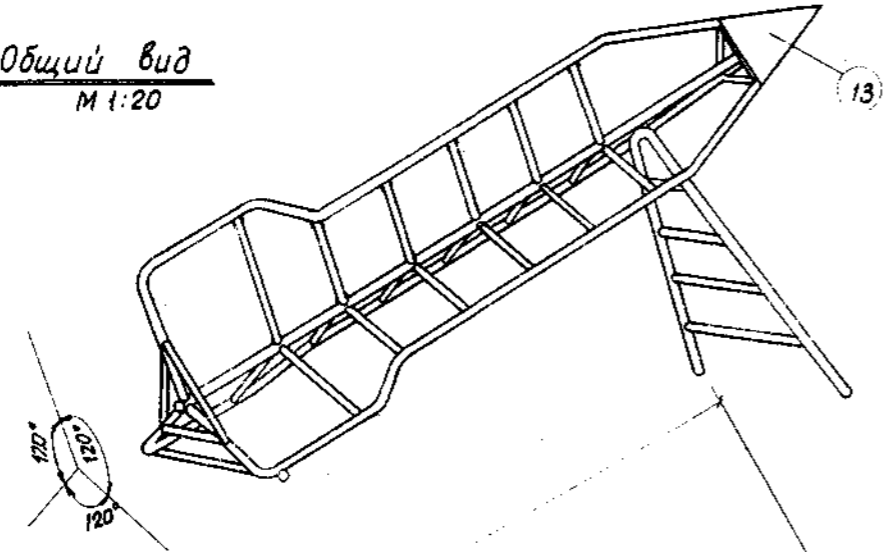
Конус	Листовое железо	21	δ=2мм	—	—	—	0,5
Труба ГОСТ 3262-62	φ33,5	3140	1	3,14	7,60	3	11,40
Вид изг.	Мар. КЛ	N поз.	Сеч. мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Вес кг.
17	φ33,5	3800	3	11,40	27,1	1	0,33
18	φ33,5	1884	1	1,88	4,72	1	0,33
19	φ33,5	2512	1	2,51	6,07	1	0,33
20	φ33,5	3140	1	3,14	7,60	1	0,33
1	4	3454	1	3,45	0,33	1	0,33
2	4	3610	1	3,61	0,35	1	0,35
3	4	650	1	0,65	0,06	1	0,06
4	4	705	1	0,70	0,07	1	0,07
5	4	330	1	0,33	0,03	1	0,03
6	4	2110	1	2,11	0,20	1	0,20
7	4	3500	1	3,50	0,35	1	0,35
8	4	550	1	0,55	0,05	1	0,05
9	4	4870	1	4,87	0,47	1	0,47
10	4	870	1	0,87	0,08	1	0,08
11	4	760	1	0,76	0,07	1	0,07
12	4	155	1	0,15	0,01	1	0,01
13	4	165	1	0,16	0,01	1	0,01
14	4	1000	9	9,00	0,89	9	0,89
15	4	990	7	6,93	0,68	7	0,68
16	4	200	4	0,80	0,08	4	0,08

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МЕТАЛЛА.

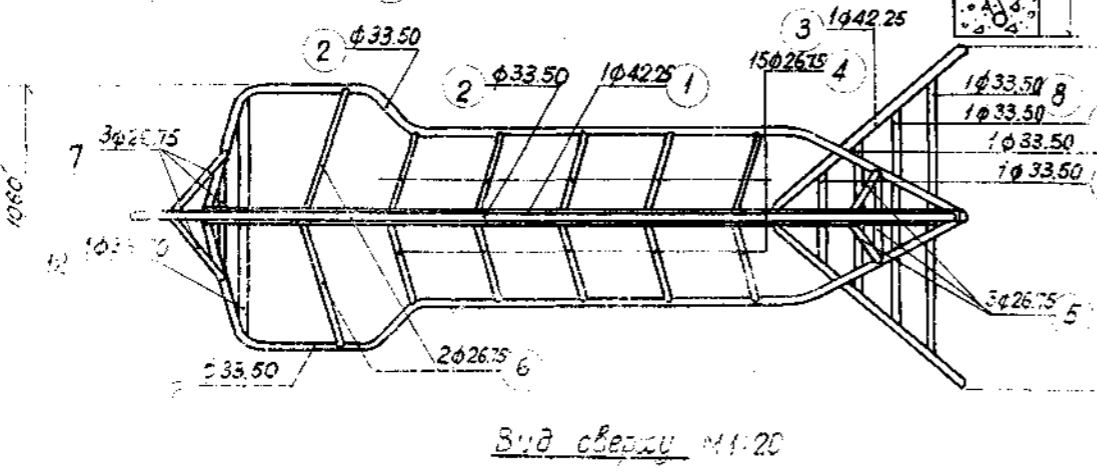
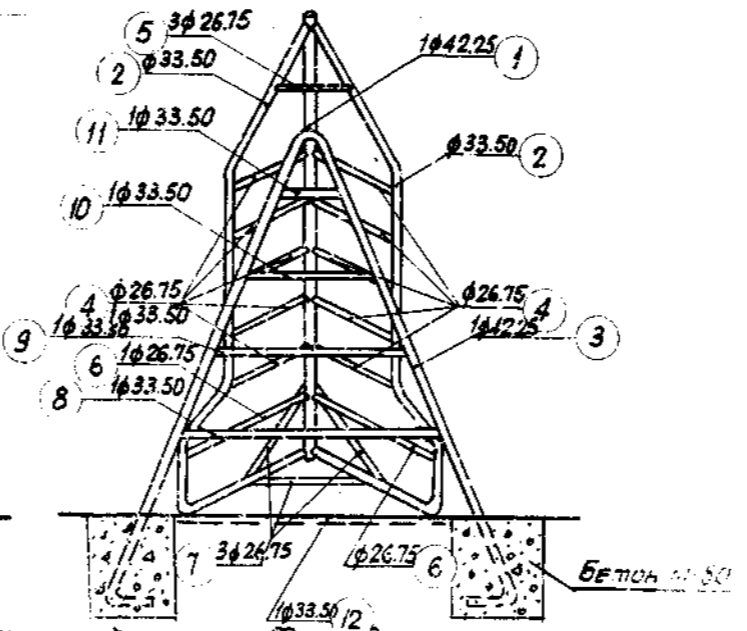
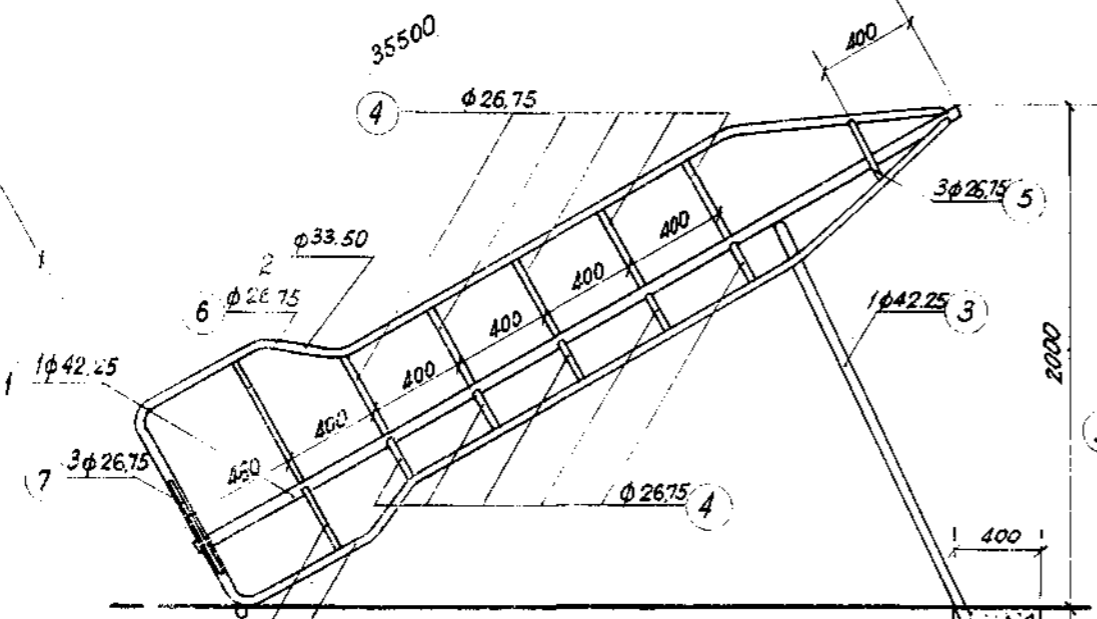
946	ЛИАНА ДЛЯ ЛАЗАНИЯ "РАКЕТА" АРМАТУРА	ШИПОВОЙ ПРОЕКТА 320-18	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФЕРМЫ АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-17	Шифр 1039
-----	-------------------------------------	------------------------	------------------------------------	------------	-----------

1/30
2015.07.25

Общий вид
М 1:20



Деталь стыковки газовой трубы



Примечание

1. Трубы ГОСТ-3262-52 соединяются сваркой $h_w = 5$ мм
2. Места сварки тщательно зачистить.
3. Все металлические части покрасить 2 раза нитроэмалью любого цвета.
4. Цвет 13 - красного цвета.
5. Использовать бетон для фундаментов - С16 М3.

13	$\delta = 6$		420x400x6	3	3.90	11.70
12	$\phi 33.50$		1060	1	2.60	2.60
11	$\phi 33.50$		400	1	0.98	0.98
10	$\phi 33.50$		640	1	1.59	1.59
9	$\phi 33.50$		880	1	2.16	2.16
8	$\phi 33.50$		1120	1	2.74	2.74
7	$\phi 26.75$		500	3	0.82	2.46
6	$\phi 26.75$		560	3	0.91	2.73
5	$\phi 26.75$		330	3	0.54	1.62
4	$\phi 26.75$		360	15	0.59	8.85
3	$\phi 42.25$		4700	1	14.70	14.70
2	$\phi 33.50$		4200	3	10.29	30.87
1	$\phi 42.25$		3550	1	11.12	11.12
Итого			Элементы	штук	Всего	
			Вес	кг		

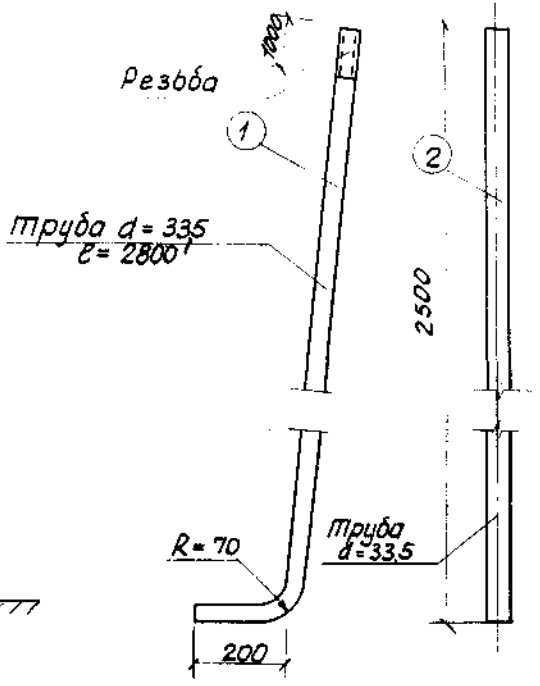
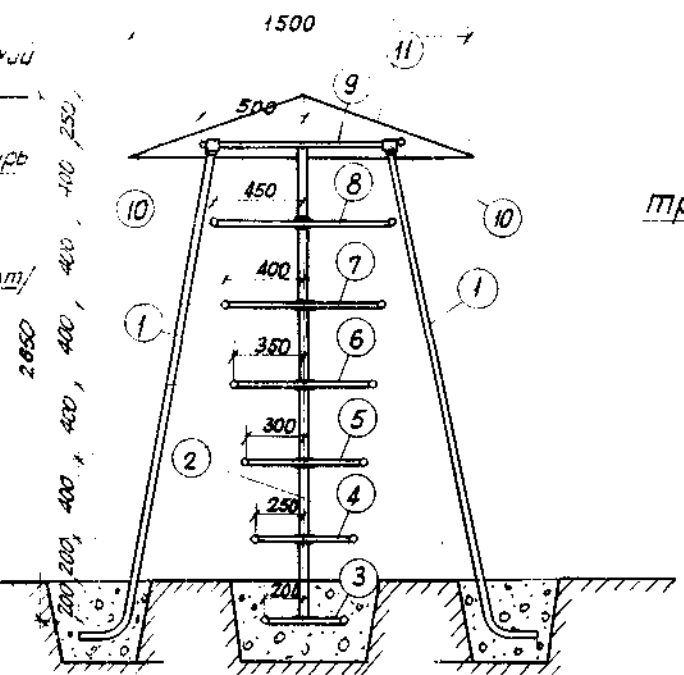
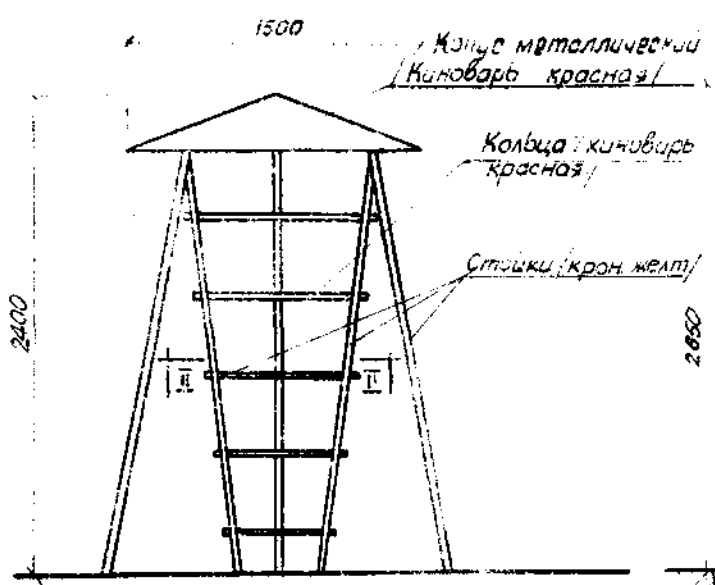
1:20-18

Общий вид М 1:25

Разрез 1-1

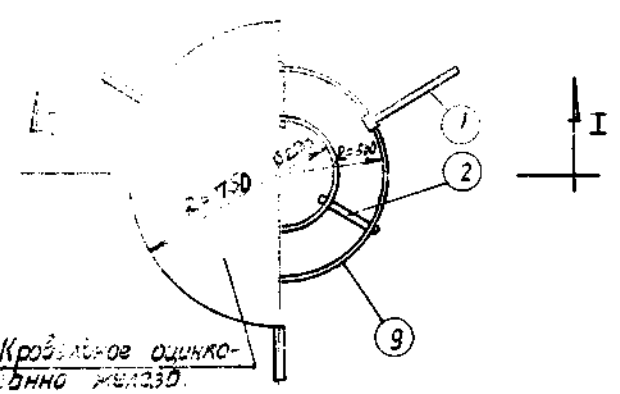
Поз 1

Поз 2

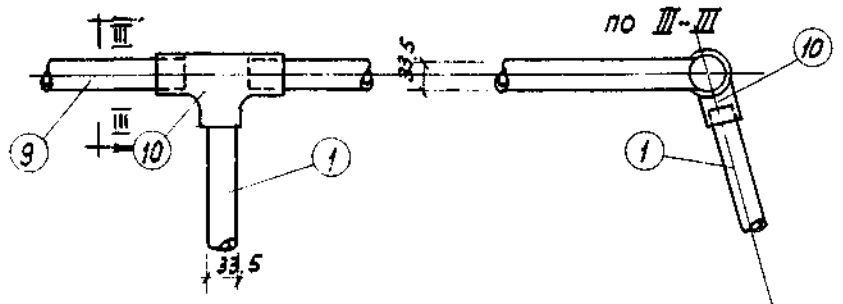


№ поз.	Сечен. мм.	Длина мм.	К-во шт.	Вес кг		Общ. вес 9л-го
				Поз	Общ.	
1	Труба d=335	2800	3	6,77	20,31	
2	"	2600	3	6,05	18,15	
3	d=267,5	1570	1	2,56	2,56	
4	"	1882	1	3,07	3,07	
5	"	2200	1	3,58	3,58	
6	"	2515	1	4,10	4,10	
7	"	2830	1	4,62	4,62	
8	"	3140	1	5,12	5,12	
9	Труба d=335	1260	3	3,05	9,15	
10	Труба d=335	-	3	0,5	1,52	
11	Крыша мет. / Киноварь красная	10,0	1	-	1,53	

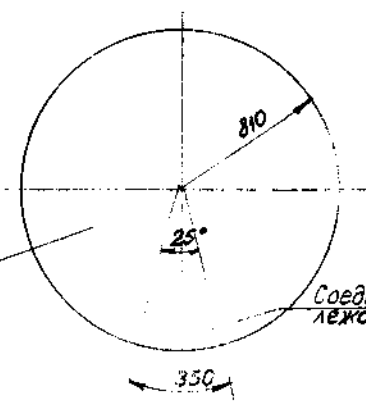
Вид сверху



Крепление стоек к верхнему кольцу



Раскрой поз. 11



Поз 3 до поз 9

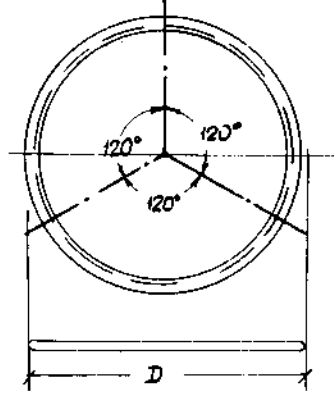
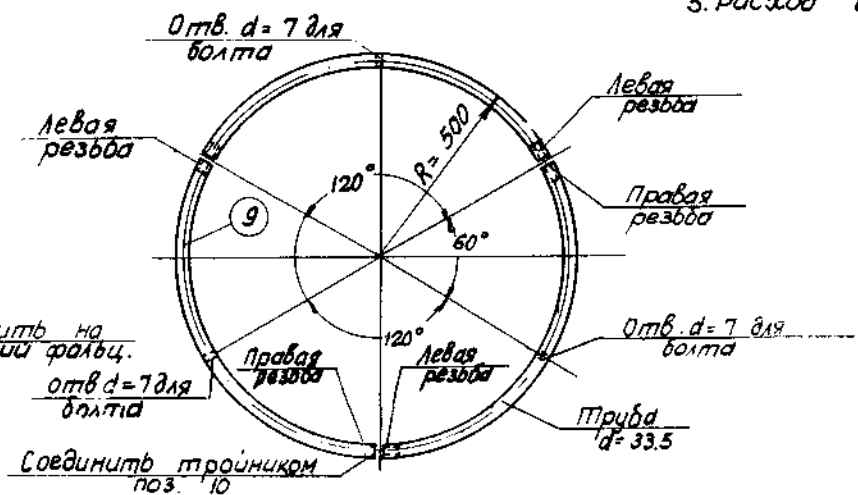


Схема стыкования поз. 9



Примечания

1. Лиана изготавливается из труб водогазопроводных с последующей покраской эмалью 2 раза.
2. Стойки 1" крепятся к верхнему кольцу 9" тройником 10" и стойки 2" - приваркой.
3. Верхнее кольцо состоит из трех частей 9", которые при сборке свинчиваются тройниками.
4. На концах стоек 9" и 10" нарезается правая и левая резьба.
5. Расход бетона 0,33 м³.

Исполнитель: Райков Радислав
 Проверен: Райков Радислав
 Проект: Райков Радислав
 Руч. отд. Райков Радислав
 Гл. инж. пр. отд. Райков Радислав
 Гл. констр. пр. отд. Райков Радислав

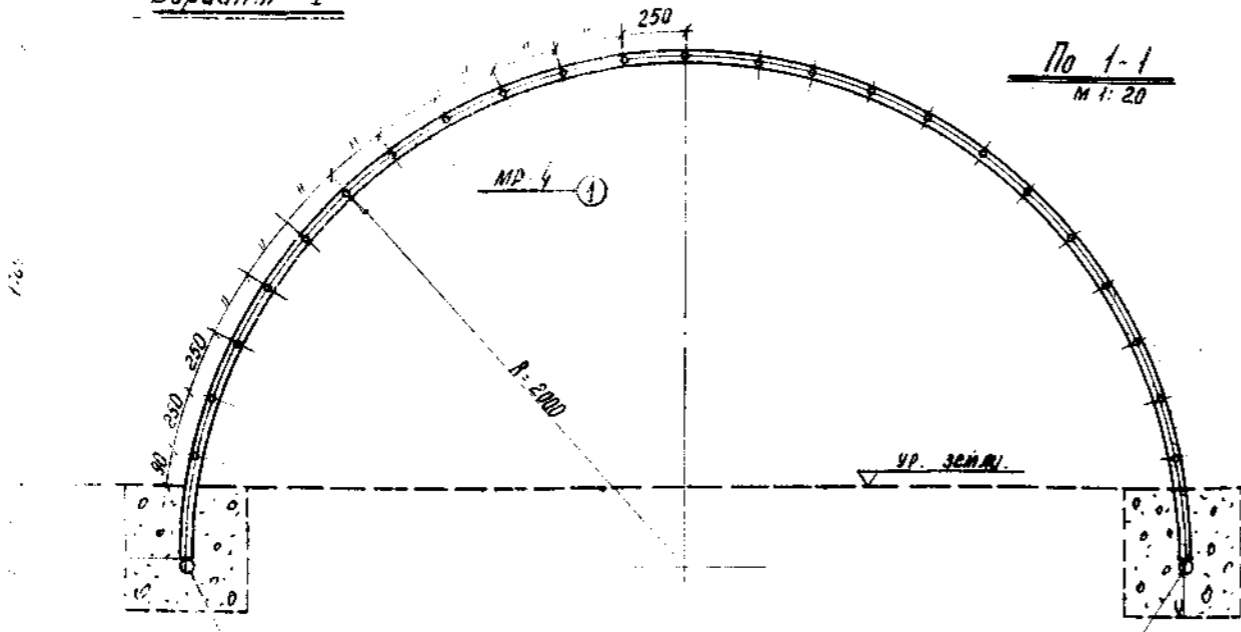
1966 ШИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО СЛОЕРА

ЛИАНА ДЛЯ ЛАЗАНИЯ "ГРИБОК"

ИПСОЗПРОС

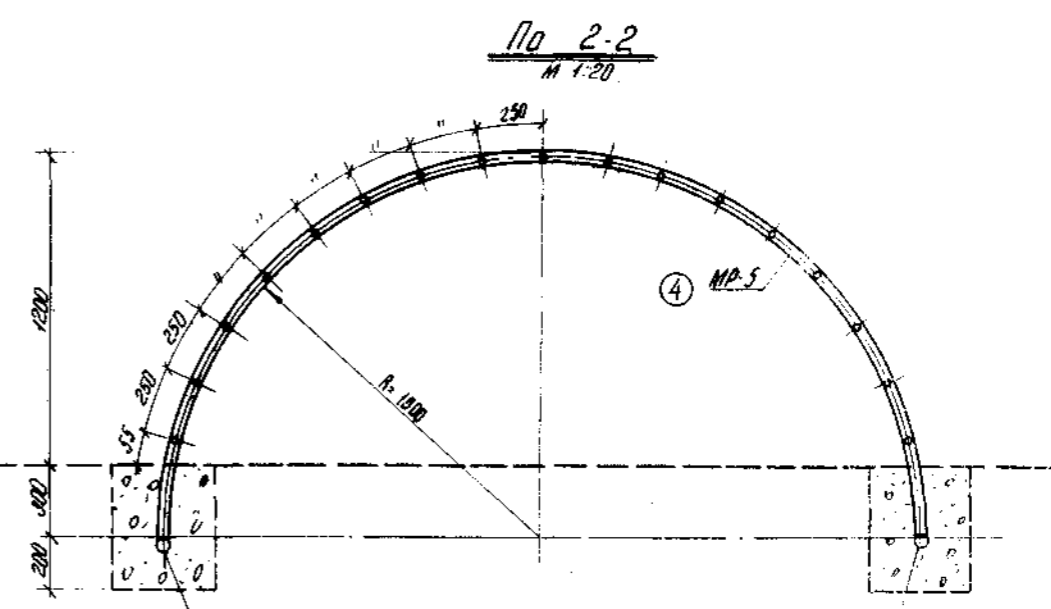
Стан
 Простран
 Омн. измер
 Подер
 Повер
 Пасп
 Метр
 14 11 11 11
 11 11 11 11

Вариант 1

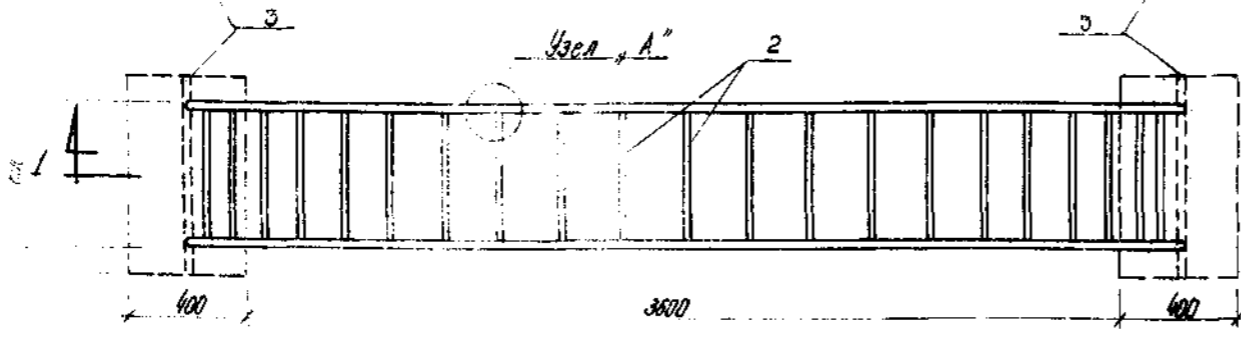


По 1-1
 М 1:20

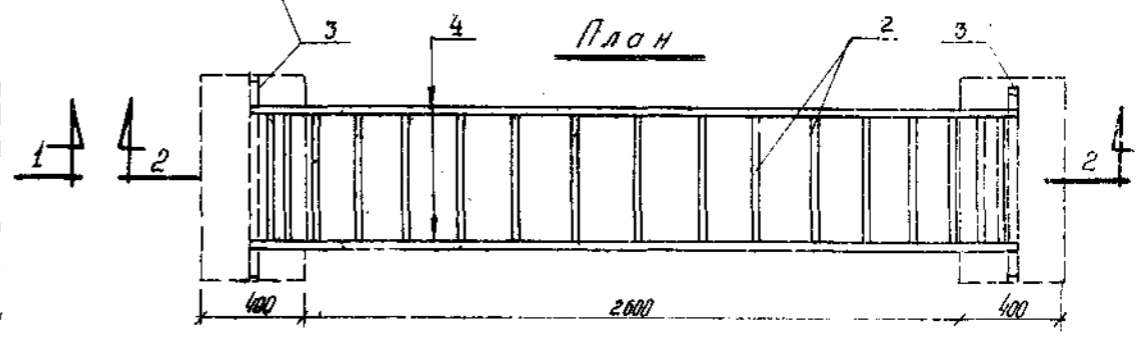
Вариант 2



По 2-2
 М 1:20

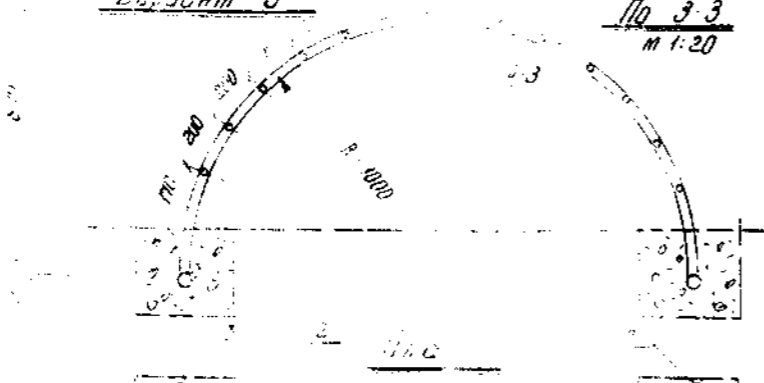


По 3-3
 М 1:20

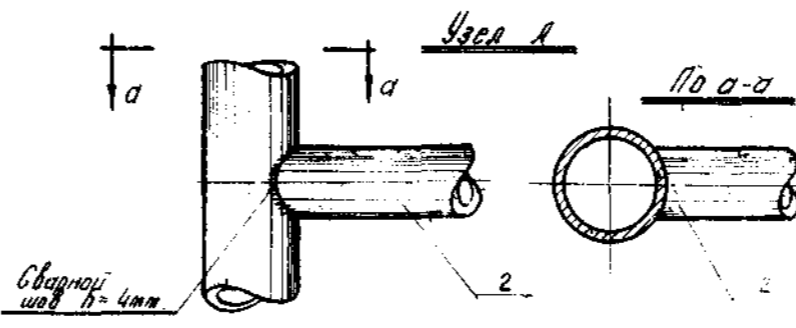


План

Вариант 3



По 3-3
 М 1:20



Примечания.

1. Лианы для лезания изготавливаются из металла ческих ром МР-3,4,5 см. альбом II "Узелки заводского изготовления" лист К 63
2. Места сварки тщательно зачищаются.
3. Покраска гидроизоляцией светлых тонов
4. Расход бетона 1:20 к. фундамент
 тип 1: 132 ч
 тип 2: 124 ч
 тип 3: 124 ч

Тип III	3	42.25	800	2	16	4.5
	2	33.5	500	13	6.5	1.5
	5	48.00	3140	2	1.70	10.50
Тип II	3	42.25	800	2	16	4.5
	2	33.5	500	17	7.5	1.5
	4	48.00	4710	2	7.80	1.5
Тип I	3	42.25	800	2	16	4.5
	2	33.5	500	23	1.5	1.5
	1	48.00	6.280	2	1.5	1.5
Наимен. издел	Поз.	Ф	Длина	Ч.	Т.	Т.
		мм	мм			

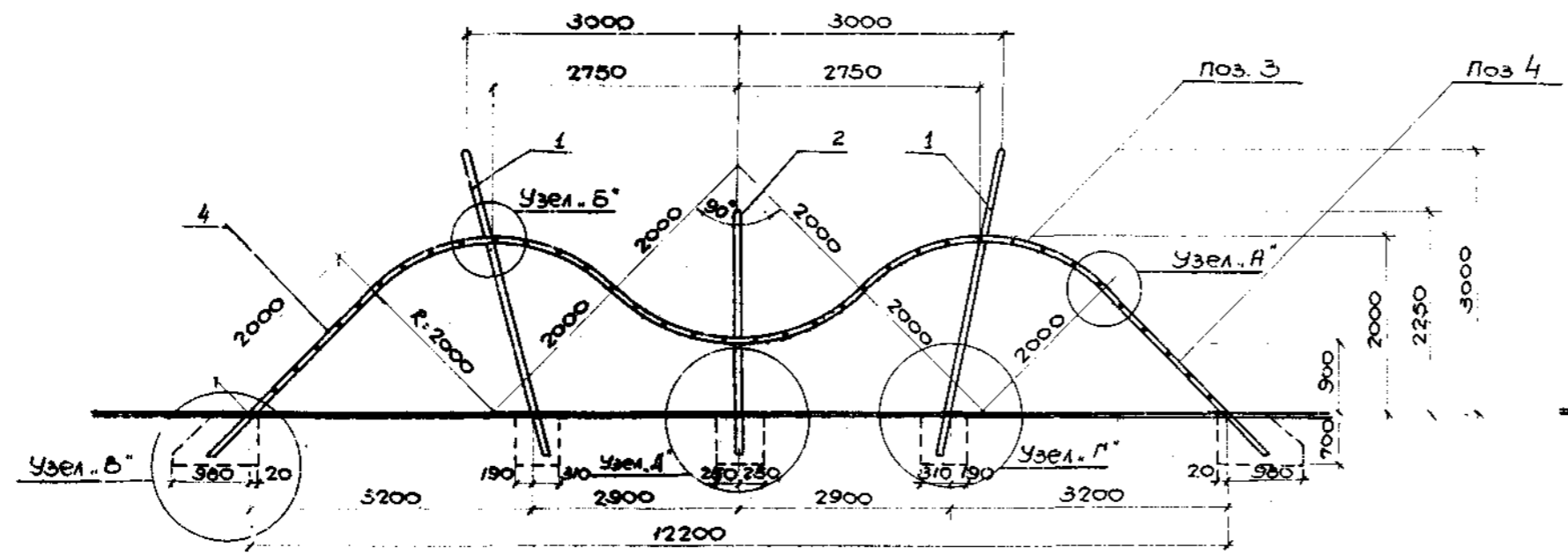
Спецификация

56
 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
 ВНЕШНЕГО
 ЗАМОУСТРОЙСТВА

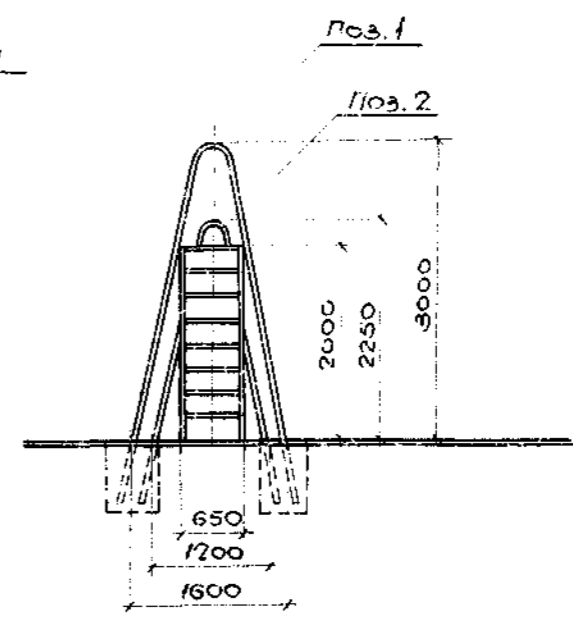
Лианы для лезания 1:20 (3 вида)

Руч. Мост.	М.И. Шибанов	Альмов	Альмов	Руч. Мост.	Руч. Мост.
Гл. Арх. пр. мо.	М.И. Шибанов	Альмов	Альмов	Пробери	Пробери
Гл. Констр. пр. мо.	М.И. Шибанов	Альмов	Альмов	Отг. оборуд.	Отг. оборуд.
		Сайт	Сайт	Рисовала	Рисовала
		Усполни	Усполни	Рисовала	Рисовала

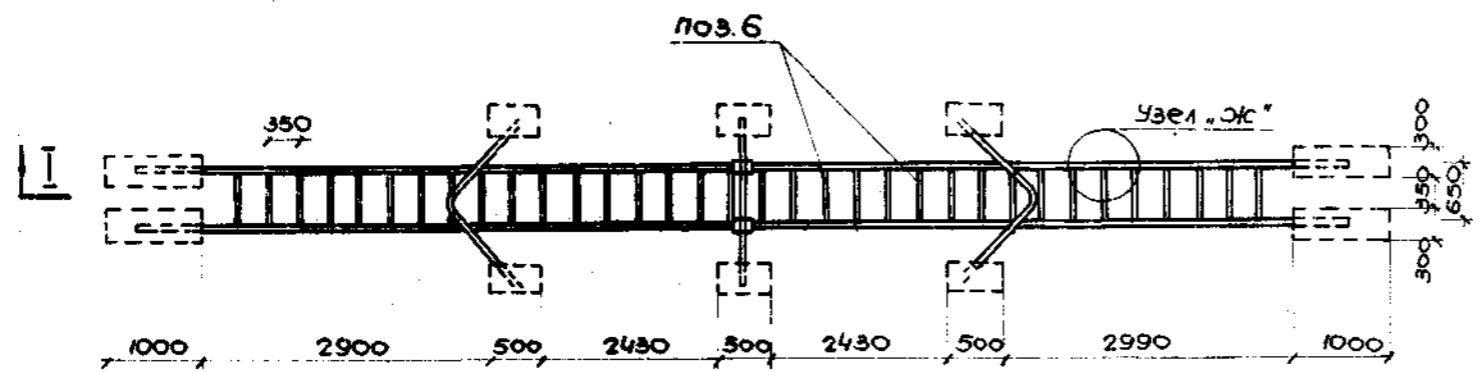
Разрез I-I



Вид спереди



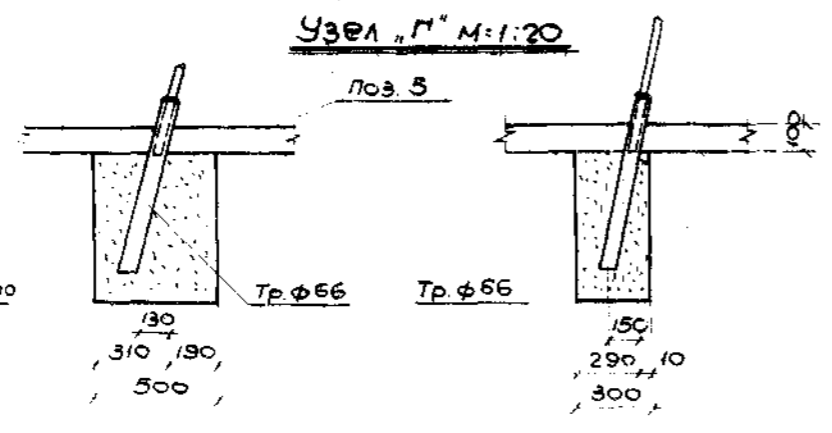
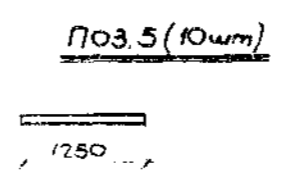
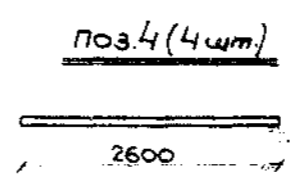
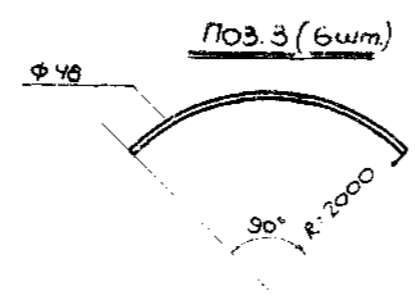
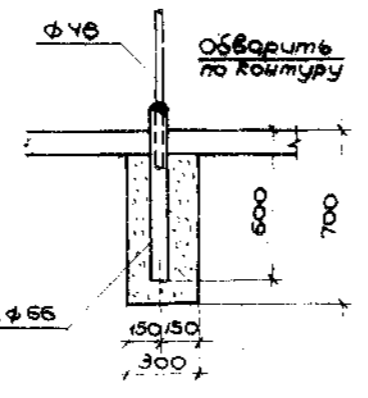
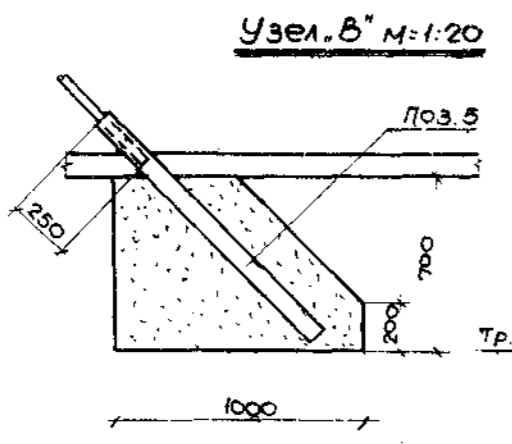
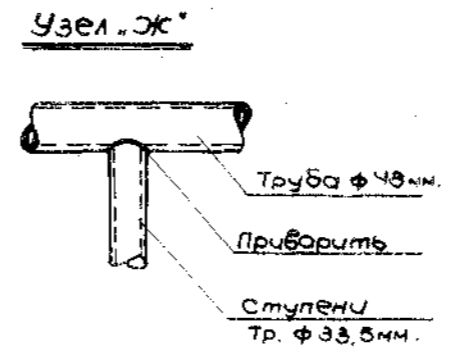
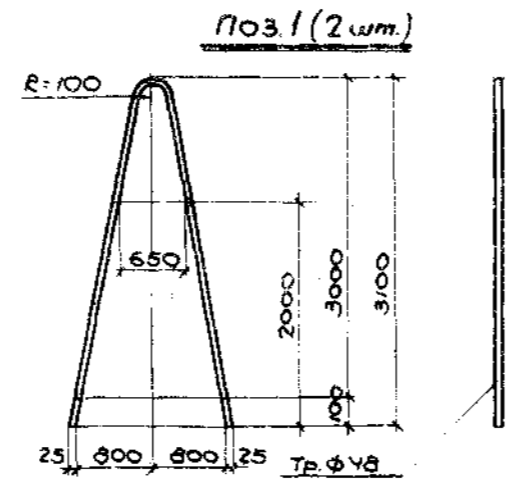
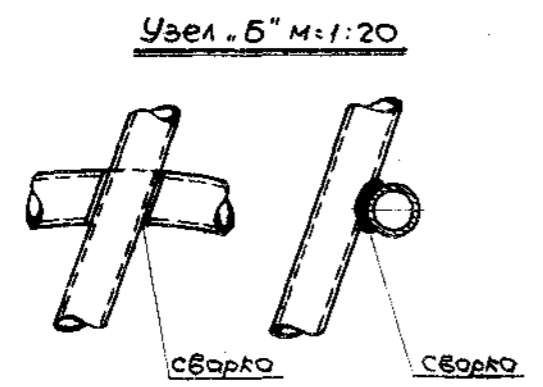
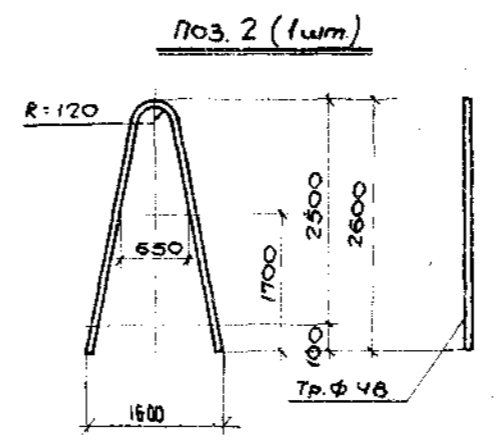
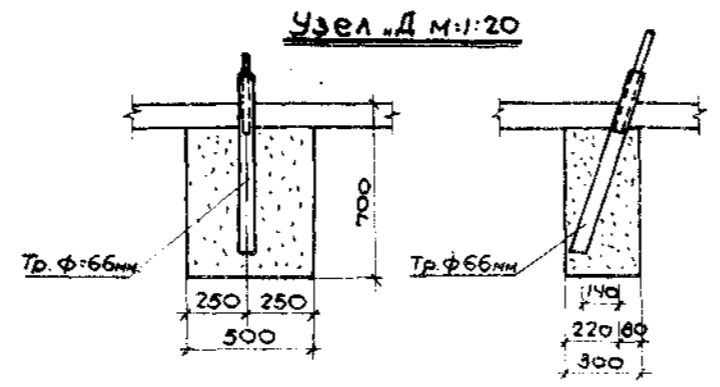
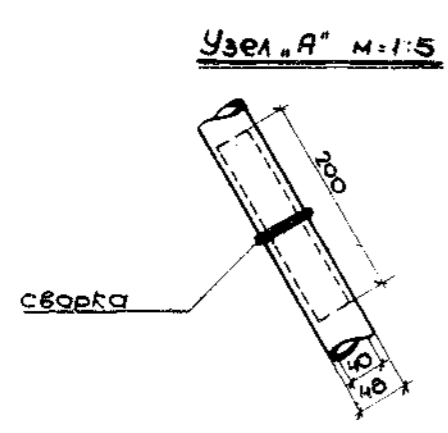
План



Примечание:

1. Материал конструкции - стальные водопроводные газовые трубы.
2. Все соединения элементов ланы на сварке, толщины швов - 5 мм. Сварка электродами "Э-42".
3. Фундаменты из монолитного бетона М-100.
4. Все элементы ланы окрашиваются нитроэмалью в яркие цвета.

Разработал: Л.И. Волна
 Проверил: Л.И. Волна
 Утвердил: Л.И. Волна
 Дата: 1966



Примечание:

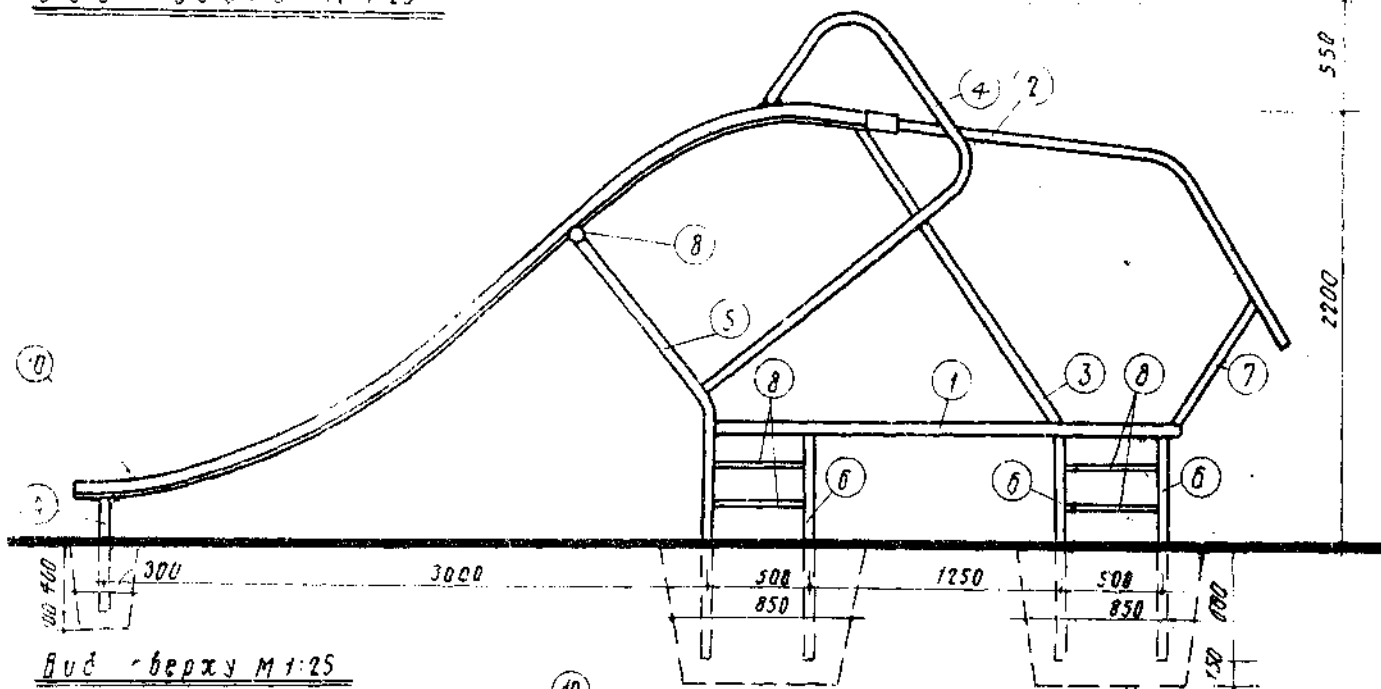
- Объем бетона под фундамент 1,28м³.
- Расход металла общим весом 244 кг.
- Стойк поз. 4 с поз. 3 и поз. 5 с поз. 3 см. узел "А"
- Поз. 2 и поз. 3 - см. "Узлы" заводского изготовления"

Итого 244 кг

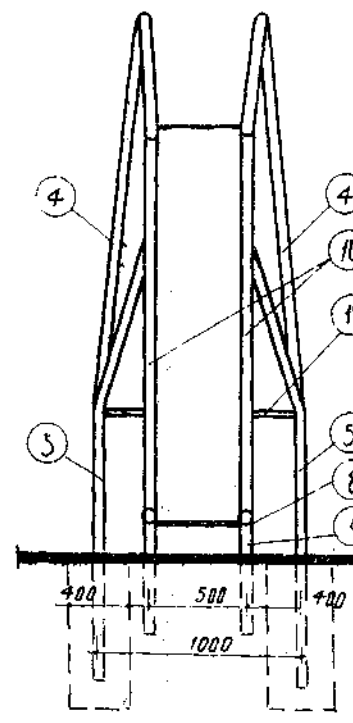
Кол-во	Диаметр	Длина	Кол-во	Вес	Всего
6	φ33,5	554	37шт	1339	49543
5	φ66	1250	10шт	6090	60900
4	φ48	2600	4шт	9048	36192
3	φ48	3140	3шт	10927	32781
2	φ48	6000	1шт	2088	2088
1	φ48	6400	2шт	22272	44544
Итого	Сеч. Дина	К. во	Един. поз.	Всего	
	мм	шт.		Вес кг.	

Спецификация

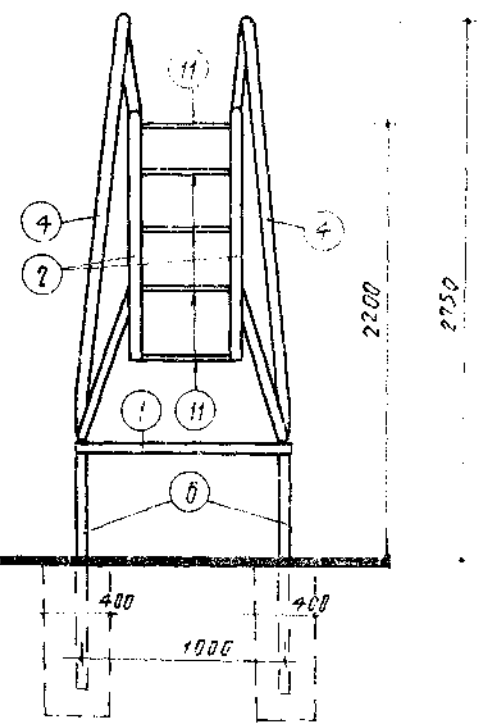
Вид сбоку М 1:25



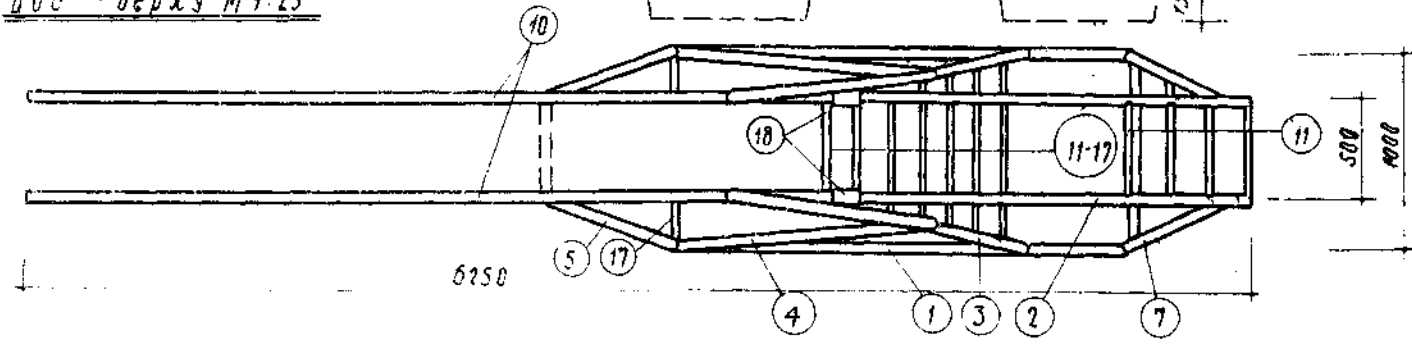
Вид спереди М 1:25



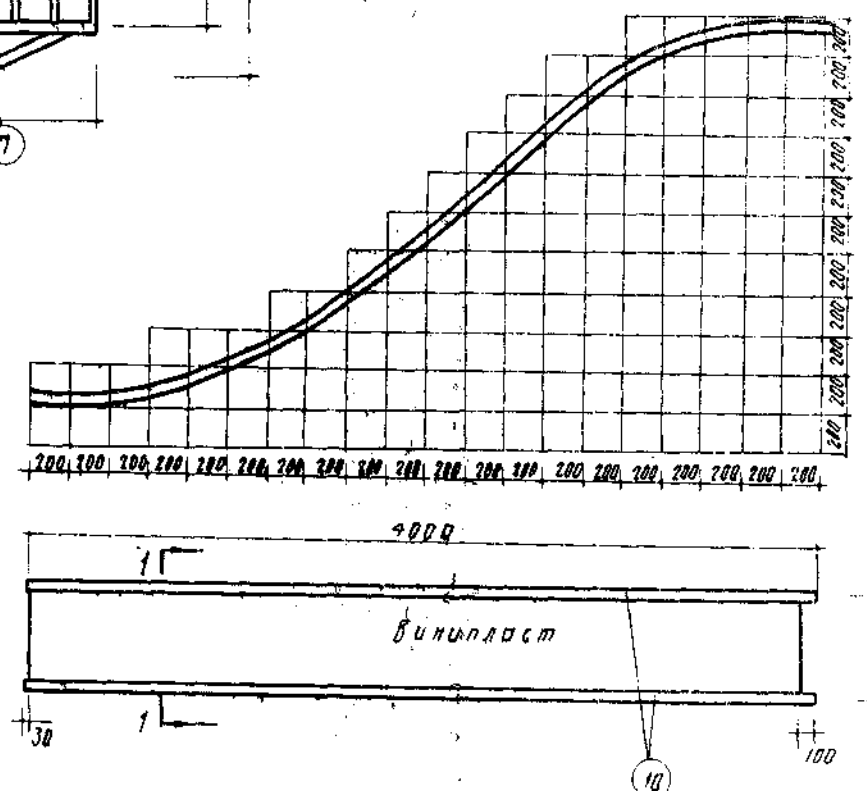
Вид сзади М 1:25



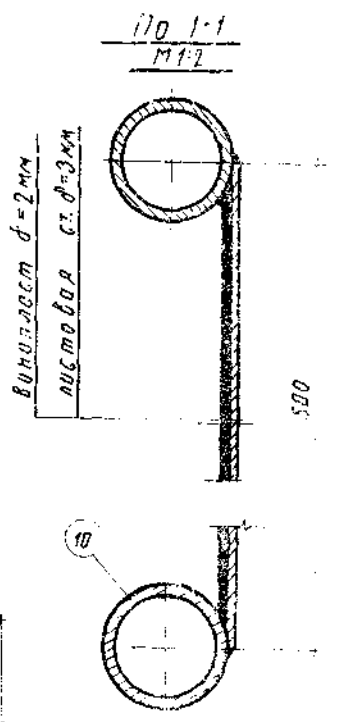
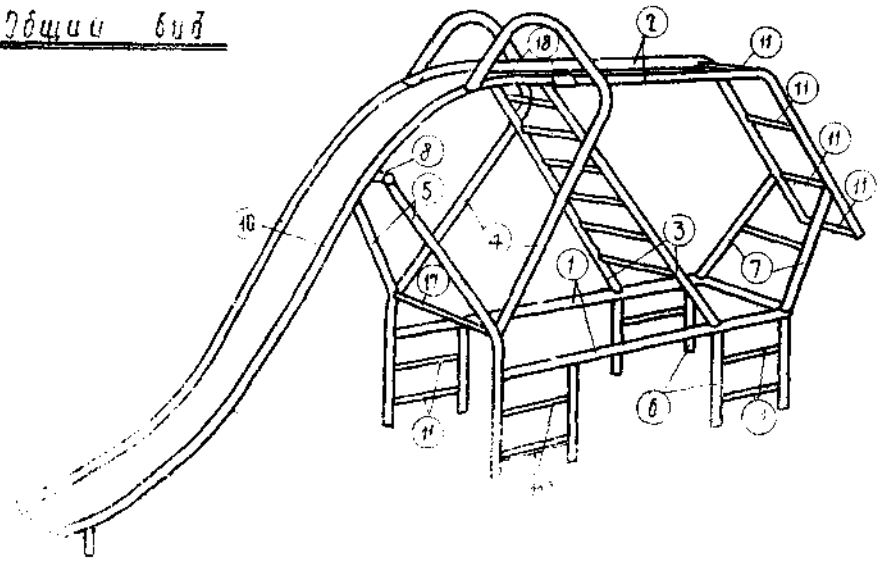
Вид сверху М 1:25



Каталожная горка М 1:25
поз. 10



Общий вид



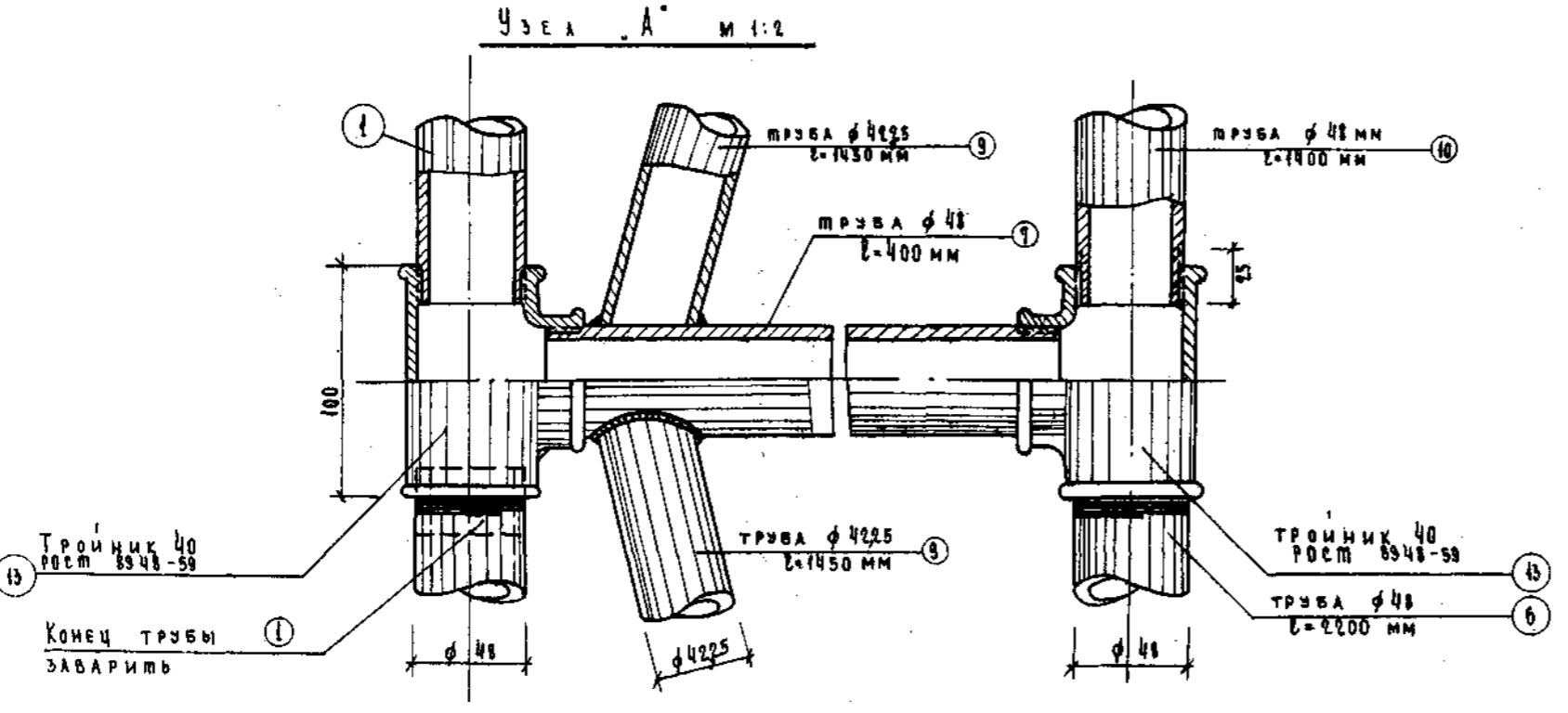
Заим
 Проверил
 Инж. А.А. Боровой
 Рядом
 Рядом
 Рядом
 Разработал
 Инженер
 А.А. Боровой
 Инженер
 А.А. Боровой
 Инженер
 А.А. Боровой
 Инженер
 А.А. Боровой

1966
 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
 ВНЕШНЕГО
 ЗАМОУСЛОВОЗВА

Лиана с горкой для съезжания "Слон"

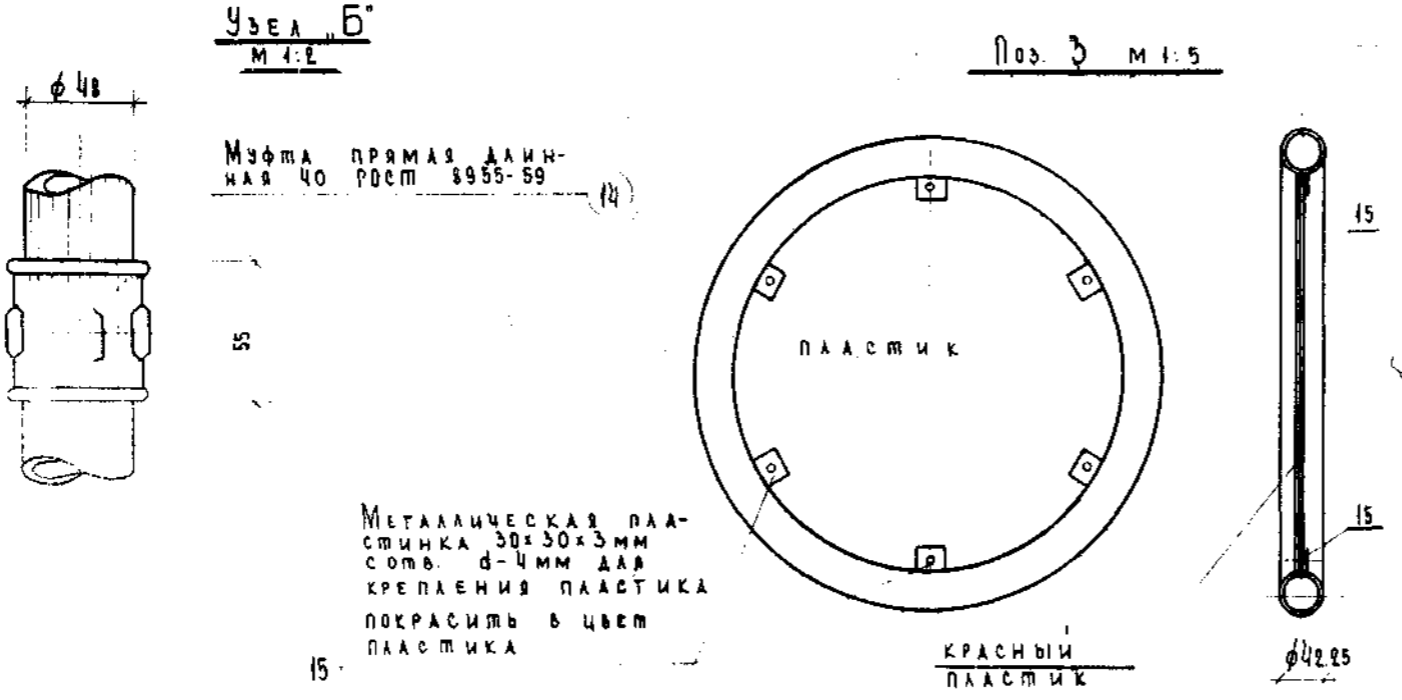
МИЛОВИЧ
 ПРОЕКТ
 320-18

Исполн.	Проверил	Дата
С.И.И.	В.И.И.	10.10.66
Разработал	Проверил	Дата
В.И.И.	В.И.И.	10.10.66
Расчитал	Исполнил	Дата
В.И.И.	В.И.И.	10.10.66
Исполнил	Проверил	Дата
В.И.И.	В.И.И.	10.10.66
Исполнил	Проверил	Дата
В.И.И.	В.И.И.	10.10.66



ПРИМЕЧАНИЯ:

Поз. 10 на конце имеет правую резьбу.
 Поз. 6 - левую, для соединивания тройником 40.
 Поз. 9 на об. концах имеет резьбу:
 правую и левую.

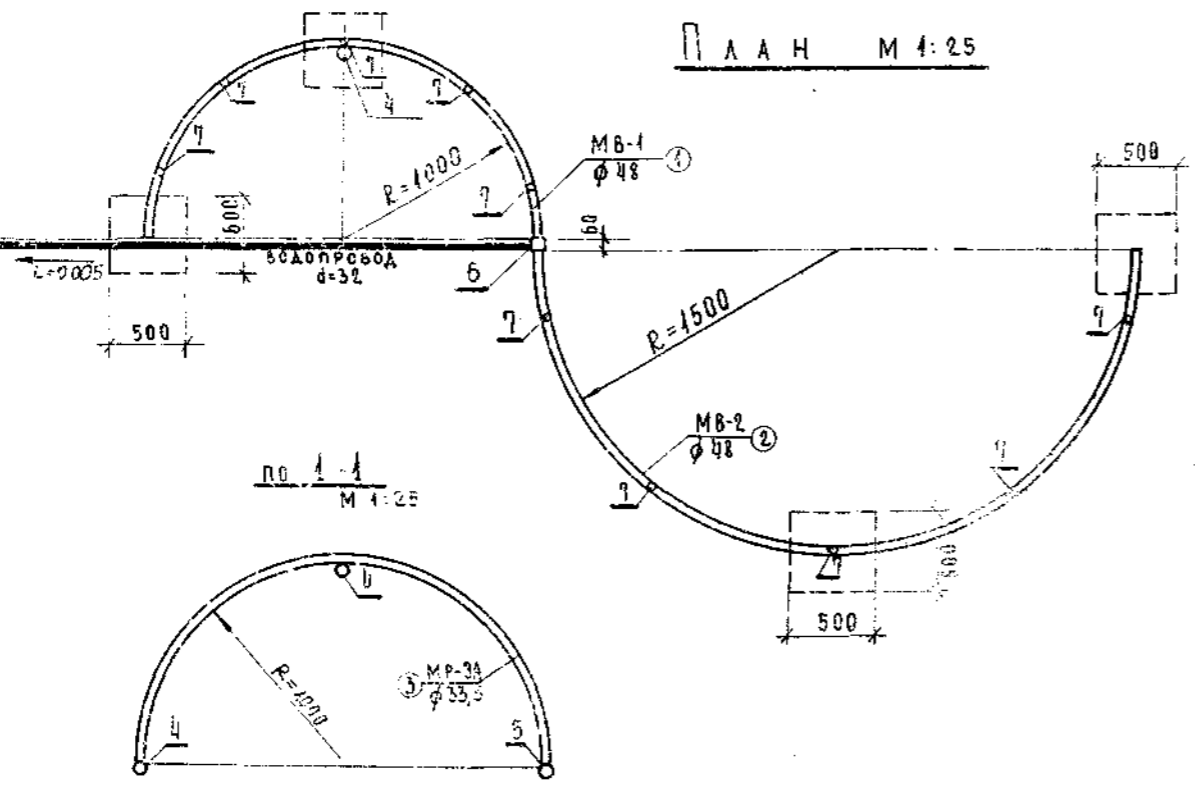
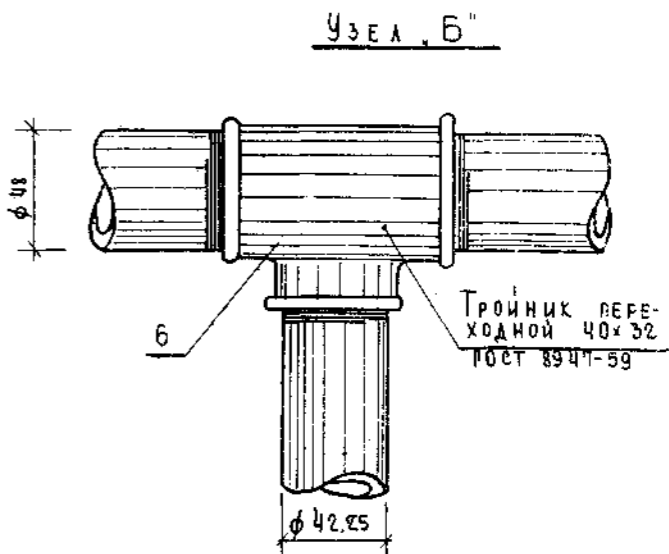
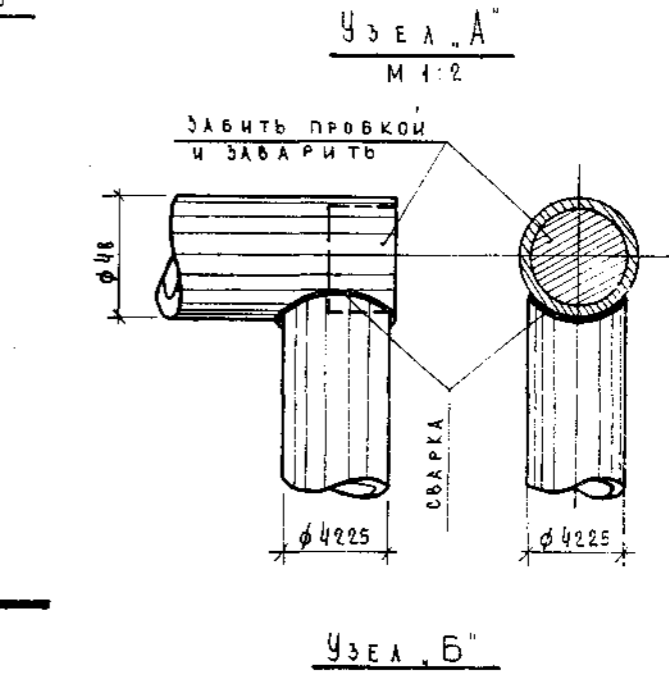
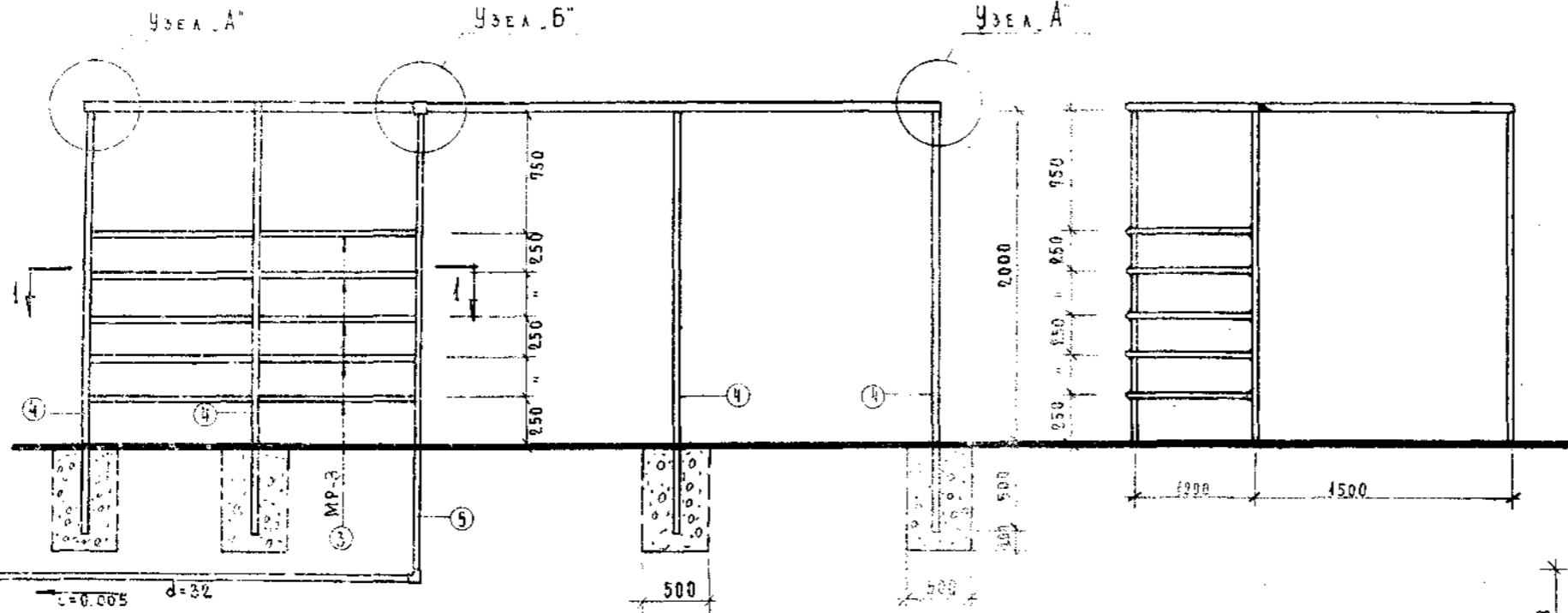


№ поз	Эскиз	Вел. мм	длина мм	кол. шт	Общ. длина м	Вес кг	ГОСТ
15		30x30	30	6	—	—	
14		Муфта	40	55	1	0.39	ГОСТ 8955-59
13		Тройник	40	100	2	0.42	ГОСТ 8948-59
12		φ 48	150	3	0.45	0.28	
11		φ 48	1100	1	1.10	0.68	
10		φ 48	1400	1	1.40	4.87	
9		φ 42,25	1450	2	2.90	9.08	
8		φ 33,5	200	2	0.40	0.97	
7		φ 48	400	1	0.40	1.39	
6		φ 48	2200	1	2.20	7.66	
5		φ 33,5	460	7	3.22	7.79	
4		φ 42,25	3200	6	7.20	22.54	
3		φ 42,25	1043	1	1.04	4.44	
2		φ 48	2512	1	2.51	8.73	
1		φ 48	3200	2	6.40	22.27	
Итого							

29-2920 ШОД

Ф А С А Д М 1:25

Боковой фасад М 1:25



П Р И М Е Ч А Н И Я
Трубы МВ-1, МВ-2, МР-3 и конструкции насадок см. альбом II 'ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ БААРОУСТРОЙСТВА' листы № 63, 69, 70. ТРУБЫ ГОСТ 3262-62. Тройник 40x40x32 ГОСТ 8947-59 в спецификацию не вошли: угольник и подающая труба, длина которой определяется при привязке.
Все соединения, кроме узла 'Б' - на сварке.
Покраска дзшей нитрозмалами светлых тонов.
Элементы 1 и 5 - св-желтого цвета.
Элементы 2 и 3 - малинового.
Расход бетона на фундаментах М-50 $0,19 \times 2 = 0,38 \text{ м}^3$

№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	Сеч. мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	Вес кг
9	Насадки короткоструйные	$\phi 24$	—	10	—	—
6	Тройник 40x40x32	—	92	1	—	0,4
5	Подающая стойка	$\phi 42,25$	2750	1	2,75	8,6
4	Стойка	$\phi 42,25$	2500	4	10,0	31,3
3	Труба МР-3А	$\phi 33,5$	3140	5	15,7	38,0
2	Труба МВ-2	$\phi 48$	4170	1	4,17	16,7
1	Труба МВ-1	$\phi 48$	3200	1	3,2	11,1

1966 ТИПОВОЕ РАСЧЕТА ВЫЕМОГО БААРОУСТРОЙСТВА Фигурные души тип I. Общий вид. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ 2 1 И ОТ А3-27

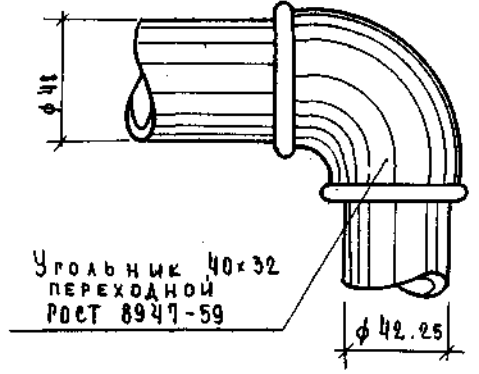
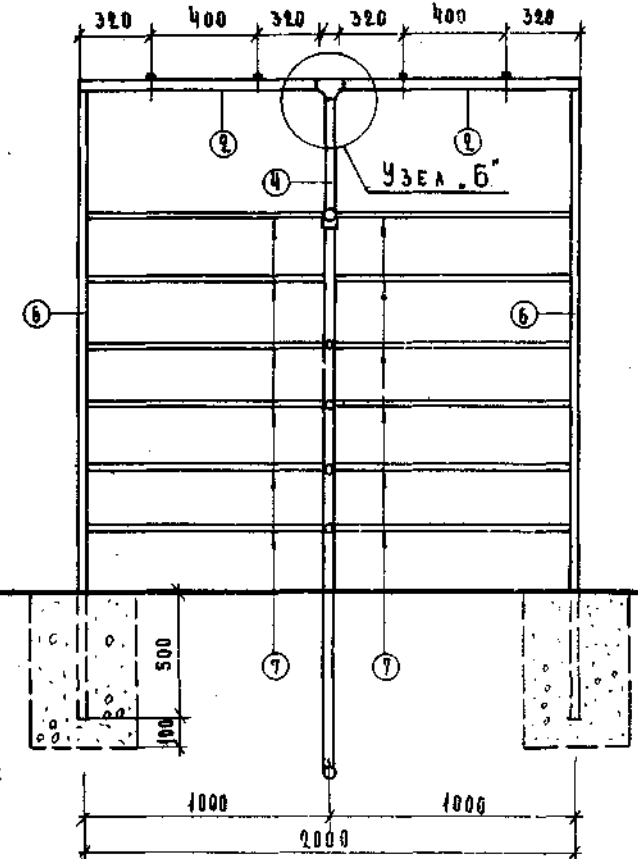
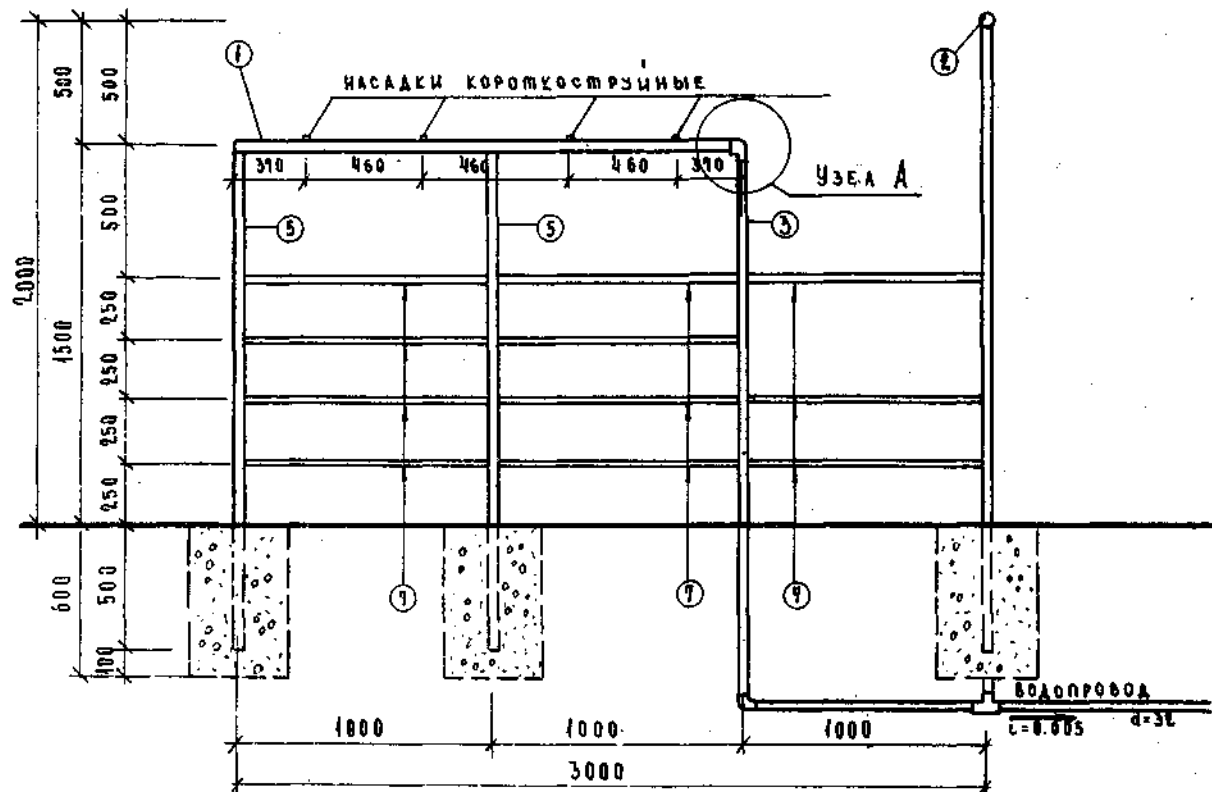
ПРОЕКТОР
РАБОТА
РАСЧЕТ
РАБОТА
РАСЧЕТ
РАБОТА
РАСЧЕТ
РАБОТА
РАСЧЕТ
РАБОТА
РАСЧЕТ

1/40

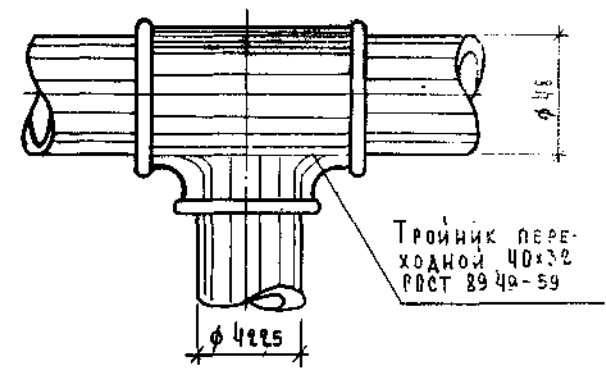
Ф А С А Д
М 1:20

Боковой Ф А С А Д
НАСАДКИ КОРОТКОСТРУЙНЫЕ

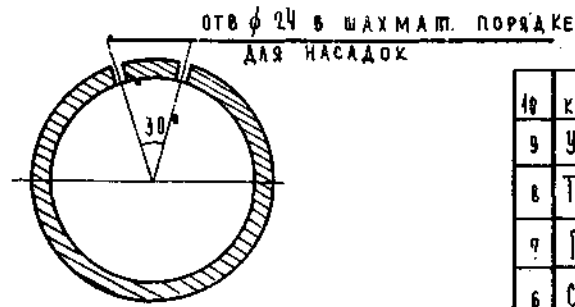
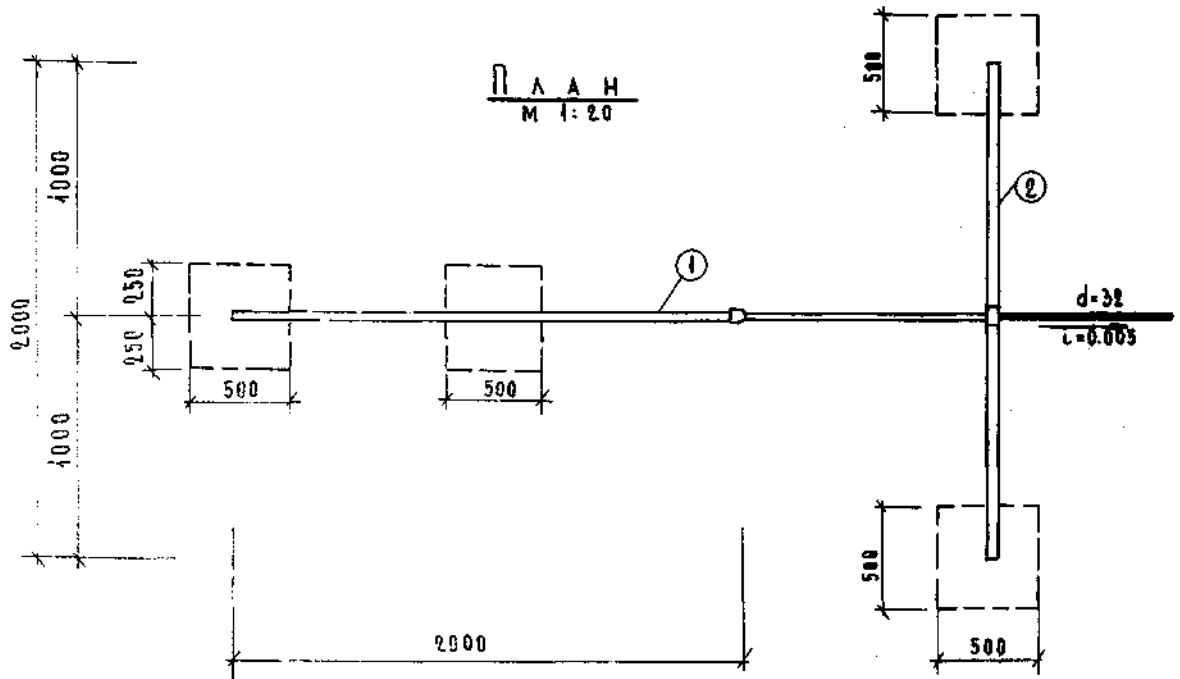
УЗЕЛ "А"
М 1:2



УЗЕЛ "Б" М 1:2



П Л А Н
М 1:20

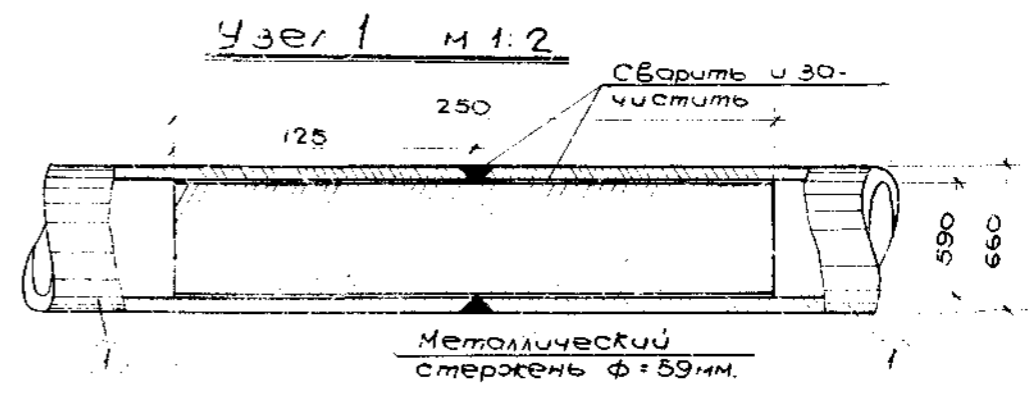
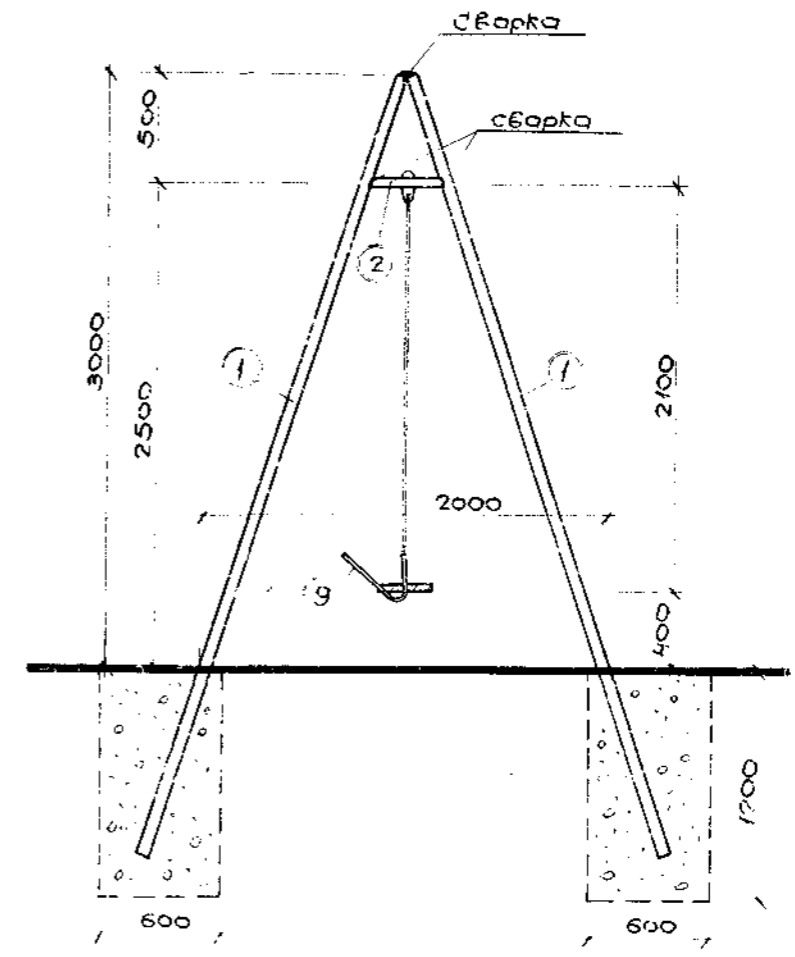
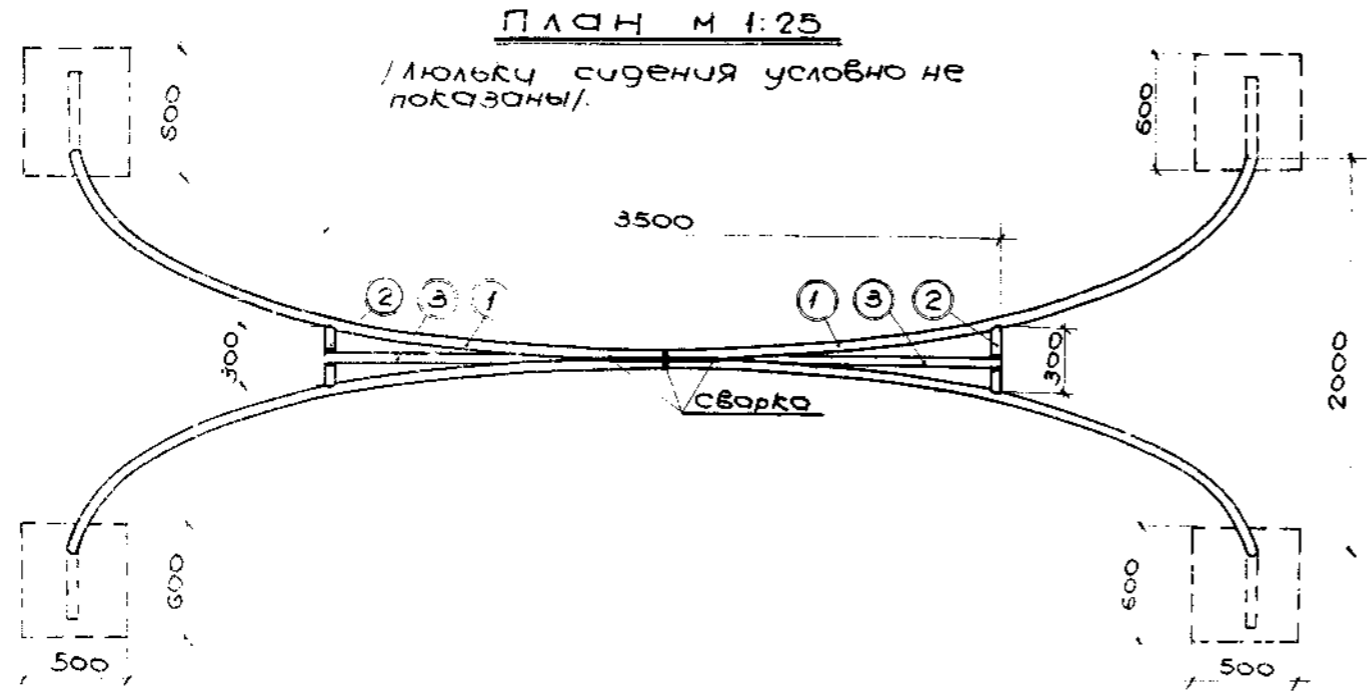
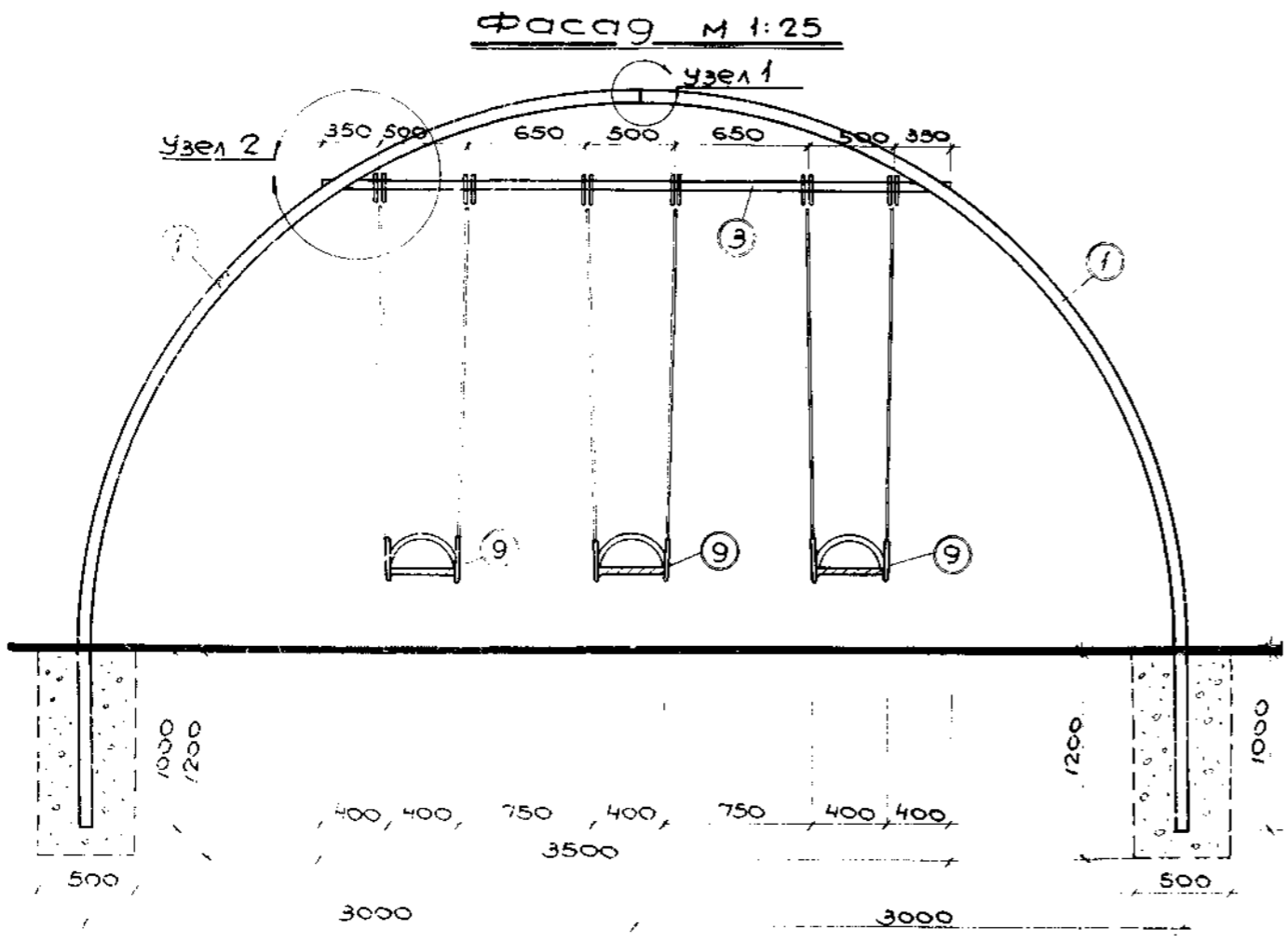


- П Р И М Е Ч А Н И Я :**
1. Души-лиана изготавливается из газопроводных труб РОСТ 32.62-62.
 2. Соед. металлических деталей, кроме оцинкованных, - разовая сварка.
 3. Конструкция насадок см. альбом № "ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ" лист №70
 4. Разбивка отверстий φ24 для насадок см. схему и фасады
 5. Расход бетона на фундаментах 4x0,15 = 0,6 м³

№ ПОЗ.	НАСАДКА	φ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ДЛИНА	ВЕС ШТ.
10	КОРОТКОСТРУЙНАЯ	φ 24	-	8	-	-
9	УГОЛЬНИК ПЕРЕХОД.	40x32	-	-	-	-
8	ТРОЙНИК ПЕРЕХ. 40	x 32	92	1	0,092	0,4
7	ПЕРЕКЛАДНЫЕ	φ 33,5	1000	23	23,0	55,66
6	СТОЙКИ	φ 42,25	2500	2	5,0	15,65
5	СТОЙКИ	φ 42,25	2000	2	4,0	12,52
4	ПОДАЮЩАЯ ТРУБА	φ 42,25	2800	1	2,8	8,76
3	ПОДАЮЩАЯ ТРУБА	φ 42,25	2300	1	2,3	7,20
2	ТРУБА С ОТВ. d=24 ДЛ. НАСАДОК	φ 48	1040	2	2,08	7,99
1	ТРУБА С ОТВ. d=24 ДЛ. НАСАДОК	φ 48	2120	1	2,12	8,14
Итого						

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ИЗВЕЩАНИЕ	Рук. Мост. Г.А. Арх.пр.т.о Рук. Группы	М.А.М.И.В.Е. У.В.М.И.С.Е. Р.К.М.У.Н.Г.	А.А.М.И.В.Е. А.А.М.И.В.Е. С.С.Р.М.О.В.	Разработал Рассчитал Установил	К.И.М.И. К.И.М.И.К.	Рядеев Рядеев	Проверил Отг.оборуд.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
-----------	--	--	--	--------------------------------	---------------------	---------------	----------------------	------------	------------

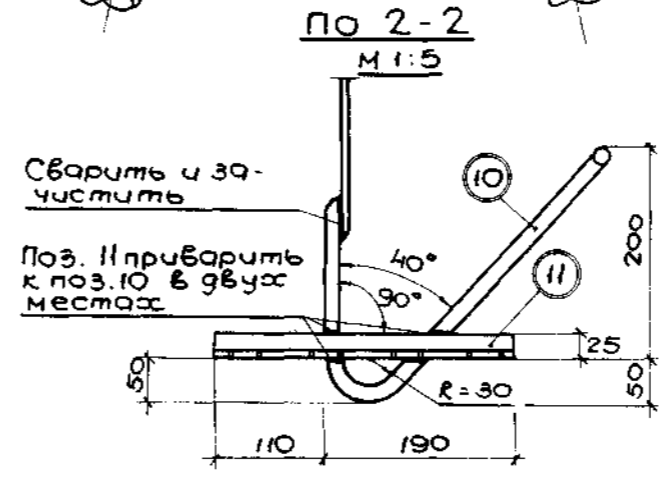
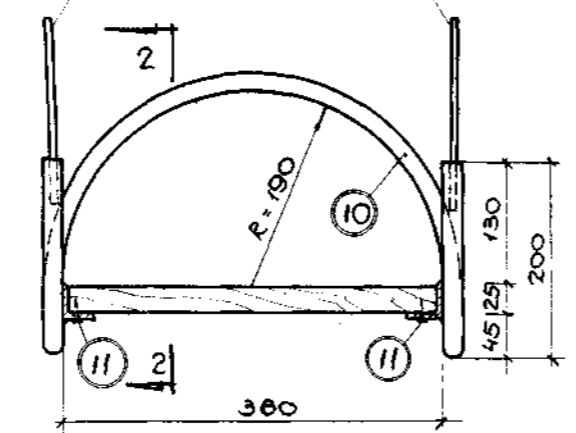
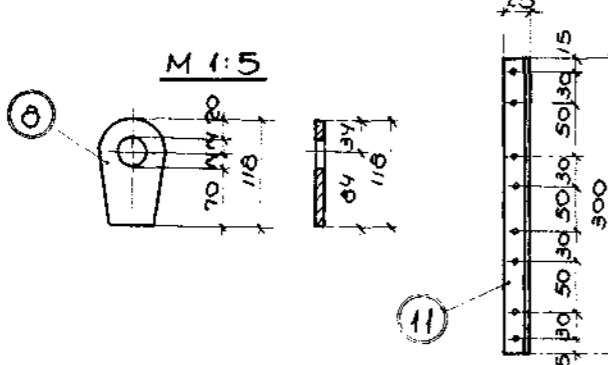
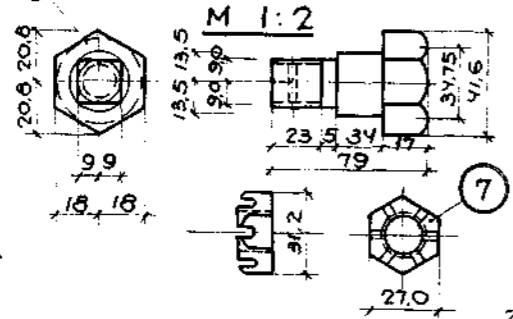
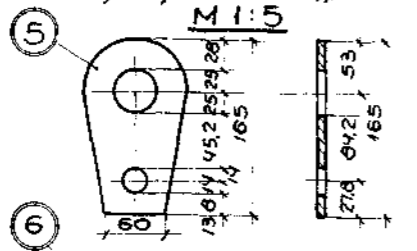
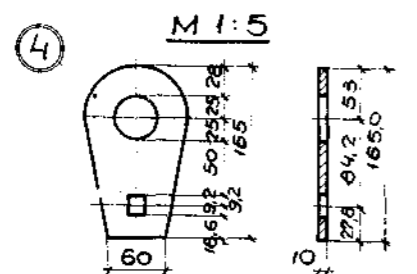
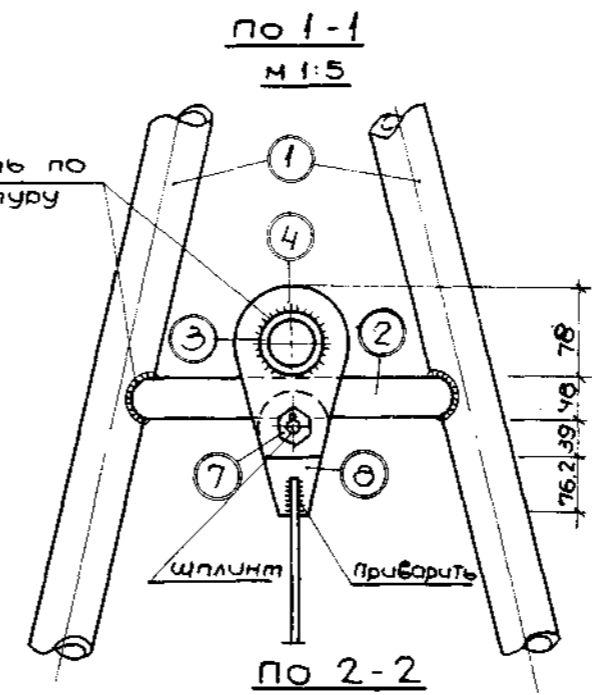
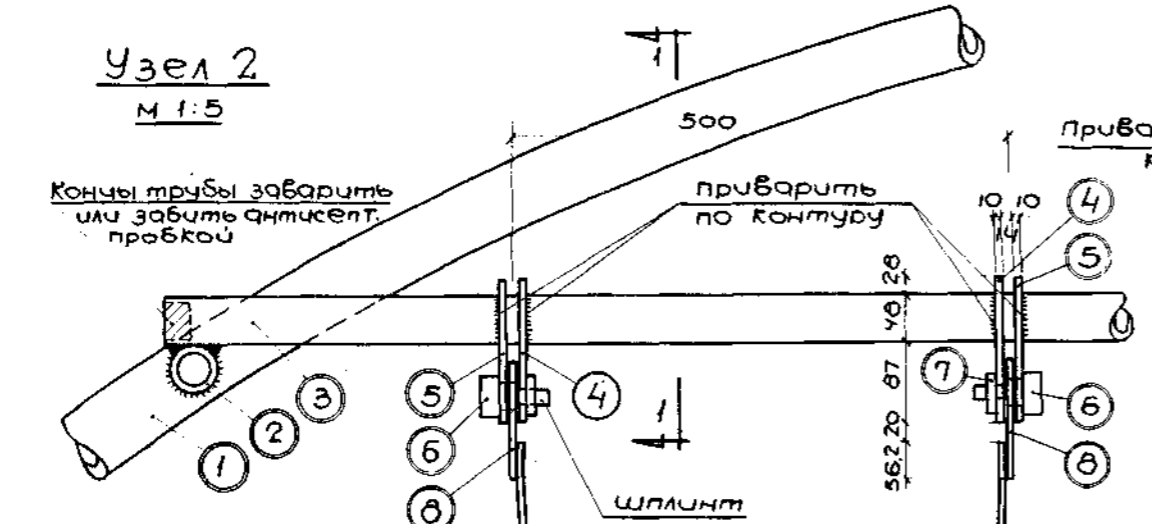


Примечания:

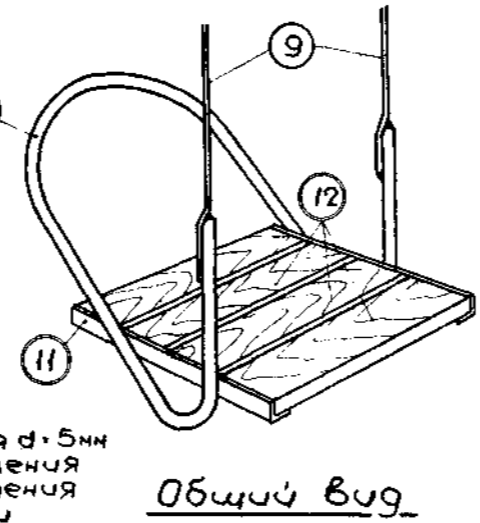
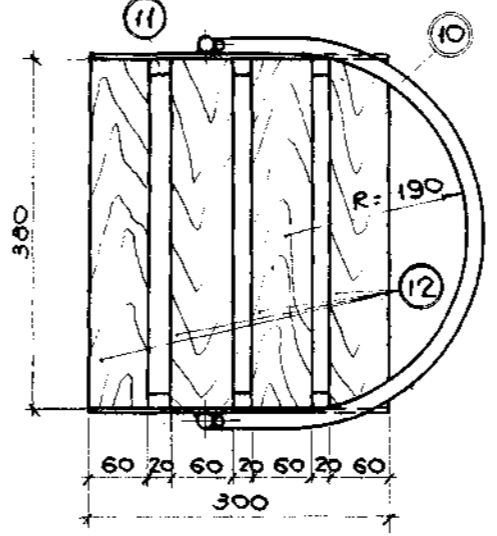
1. Качели выполняются из полурам МР-2 ем. альбом II «Изделия» заводского изготовления №63
2. Окраска производится после тщательной шлифовки за 2 раза эмалевой краской, все металлические части окрашиваются в свето-оранжевый цвет, люлька - белый цвет.
3. Все размеры в мм.
4. Конструкции узлов см лист №3

ИЗДАНИЕ	Рук. Мест.	ШУЩИН	АЛЫМОВ	РАЗРАБОТАЛ	КАДУ	РОДЕЕВ	ПРОВЕРИЛ	СТАИТ
	Гл. Арх. пр.-ма	ШУЩИН	АЛЫМОВ	РАССЧИТАЛ	КАДУ	РОДЕЕВ	ОТГ. ОБОРУД.	
	Рук. Группы	АЛЫМОВ	СКОМОВ	УСЛОВИЛИ	КАДУ	РОДЕЕВ		

Узел 2
М 1:5



ПЛАН СТУЛЬЧИКА М 1:5



Отверстия $\phi=5$ мм для крепления досок сидения шурупами

Примечания

1. Газовые трубы взяты по ГОСТу 3262-55
2. Все метал. эл-ты свариваются.
3. Опоры бетонруются на гл. 1м бетон М-75 расход бетона на фундаменты - 1,44 м³
4. Все размеры даны в мм.

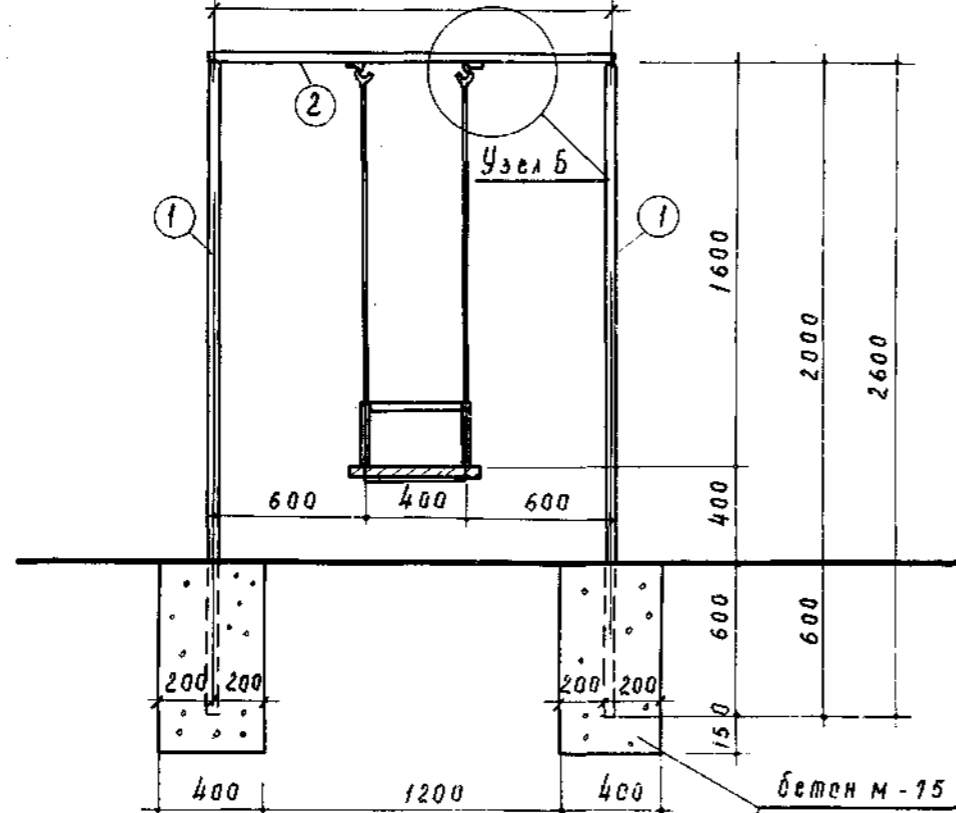
Общий вес металла 142,6 кг
Общий вес дерева 4,8 кг.

№ п.п.	Сеч. в мм.	Эскиз элемента	Длина к.во мм.	Количество шт.	Всего Вес кг.
12	Доска 25x60		300	12	0,4 4,8
11	25x25		300	6	0,5 3,0
10	$\phi 20$	см. черт.	570	3	1,25 2,14
9	$\phi 10$		1870	6	1,16 6,96
8	$\delta: 10$	см. черт.	118	6	0,22 1,32
7	-	см. черт.	-	6	0,04 0,24
6	$\phi 27$	см. черт.	79	6	0,16 0,96
5	$\delta: 10$	см. черт.	155	6	0,58 3,48
4	$\delta: 10$	см. черт.	155	6	0,58 3,48
3	$\phi 48$		3500	1	12,2 12,2
2	$\phi 48$		300	2	1,04 2,1
1	$\phi 66$		5710	4	27,9 111,5

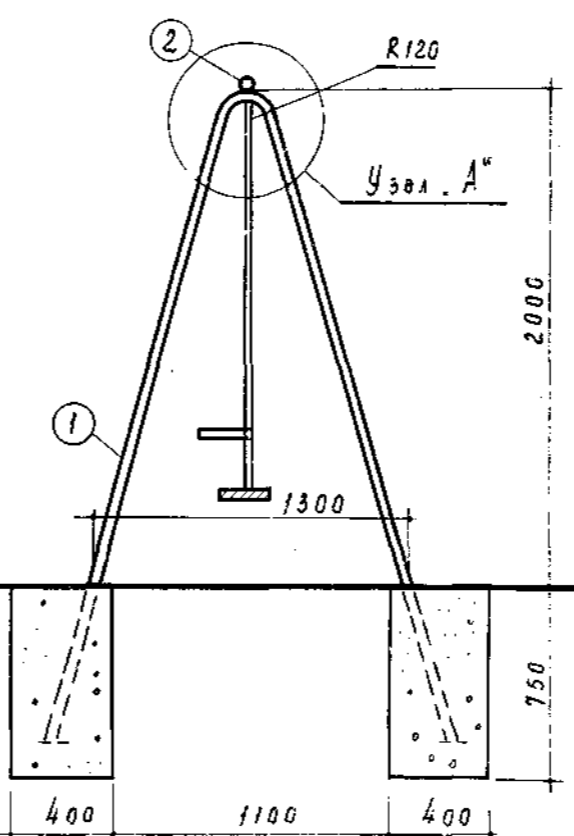
Спецификация металла.

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА КАЧЕЛИ ТИП I. УЗЛЫ

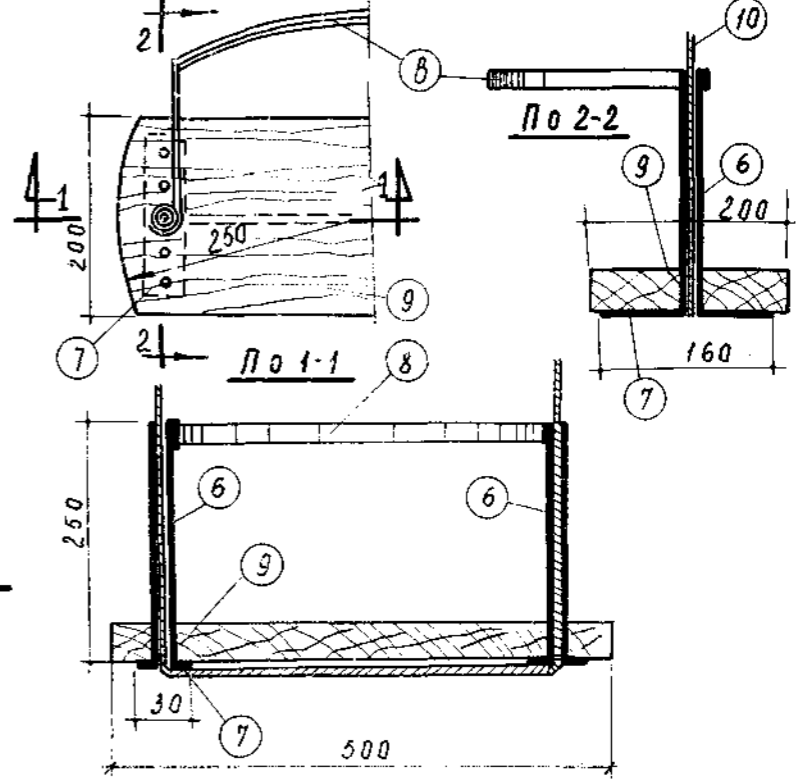
Фасад М 1:20



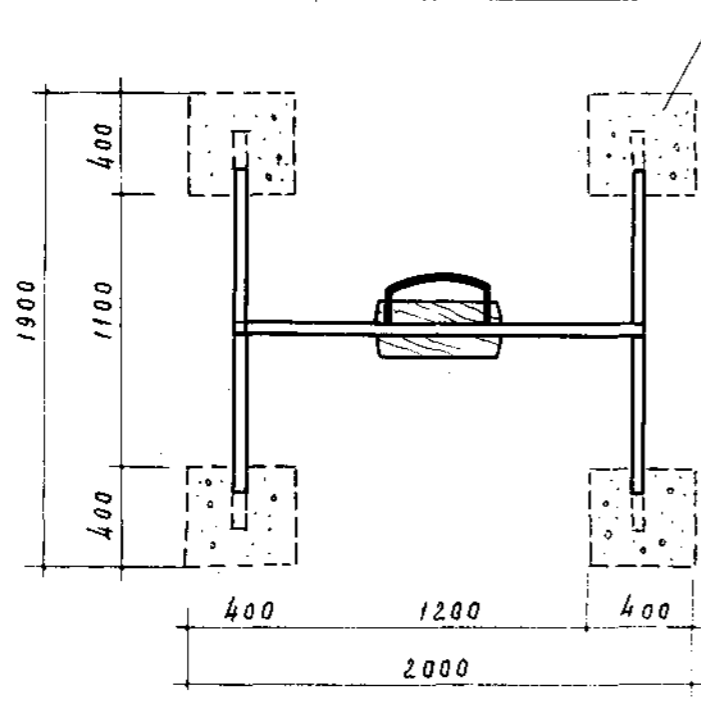
Вид сбоку М 1:20



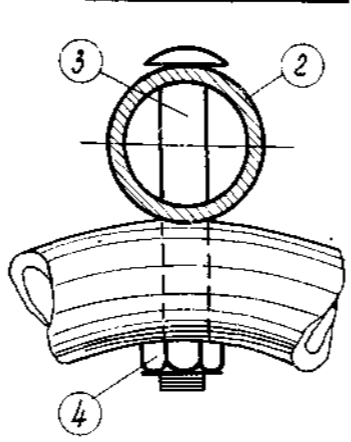
Скамейка качелей М 1:5



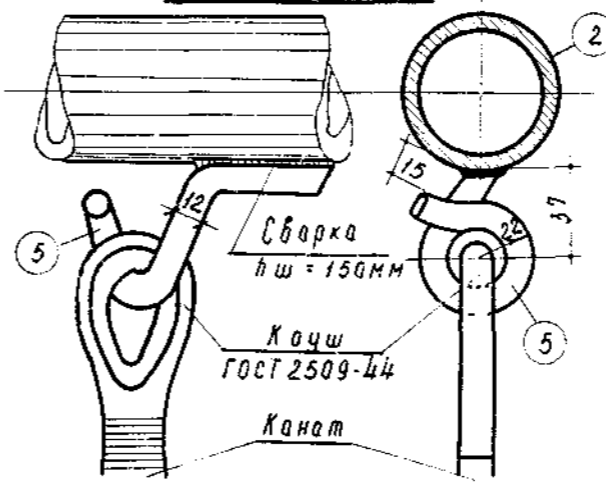
План М 1:20



Узел А М 1:2



Узел Б М 1:2



Спецификация материалов

Наименование	Сечен. мм	Кол-во шт.	Длина мм	Общая длина м	Вес кг
1 Труба 1 1/2"	Дн = 48	2	5110	10,22	35,5
2 Труба 2"	Дн = 60	1	1600	1,6	7,5
3 Болт	Ф = 16	2	130	0,26	0,41
4 Гайка		2			0,08
5 Крючок	Ф = 12	4	210	0,84	0,75
6 Труба 1/2"	Ф = 21,2	2	240	0,48	0,6
7 Полос. железо	4 x 30	2	160	0,32	0,3
8 Полос. железо	4 x 30	1	360	0,36	0,4
9 Доски	200 x 40	1	500	0,5	
10 Канат	Ф 14	1	3600	3,6	

Примечания

1. Размеры в мм
2. Поз. 7 приборивается к поз. 6 таким образом, чтобы канат пропустить канат.
3. Доски (поз. 9) прикрепить к металлической планке.
4. Покраска поз. 1 и поз. 2 эмальными красками жёлтого цвета.
5. Объём бетона М-15 на фундаменты 2,4 м³

1966

ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

КАЧЕЛИ ТИП I

ЛИСТ
АС-32

Проект
 Проверил
 Разработал
 Расчетчик
 Исполнитель
 А. Г. М.

Спецификация элементов

№№ поз.	Сечение мм.	Эскиз элемента	Длина в мм.	Кол-во шт.	Вес, кг.	
					един.	общ.
1	φ 60		4200	4	20,8	83,2
2	φ 75,5		2500	1	15,8	15,8
3 3а	Лист δ: 8 мм.		260	3°: 2шт 3°: 2шт	2,95	11,8
4			—	4	1,57	6,3
5			—	8	1,5	12,0
6	Объем ш/пош.		—	4	18	7,0
7	φ 16		—	4	0,2	0,8
8	φ 10		2550	8	1,57	12,6
9	5x50		250	4	3,49	1,96
10	φ 3"		40	4	0,33	1,32
11	Шпиргалки		—	4	ГОСТ 1978-43	
12	φ 30 мм		12,5	8	0,03	0,2
13	25x250	Доска	1200	2	—	

Итого: 155,6

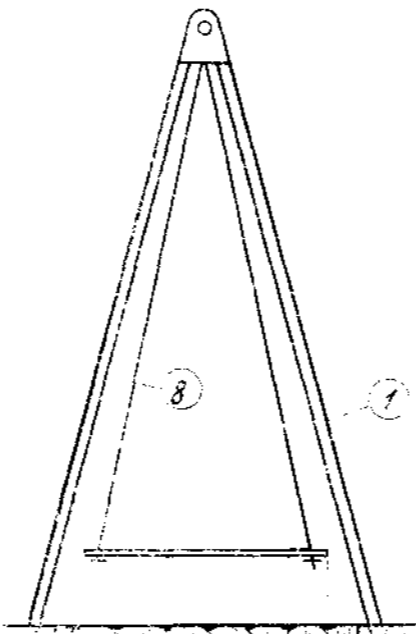
Примечания:

1. Стойки и дуги изготавливаются по стандарту ГОСТ 2862-62 и окрашиваются ультрамарин или желтого цвета.
2. Объем бетона на замоноличивание фундаментов - 1,32 м³.
3. На подвеске поз. "8", в местах держания болты одеваются полихлорвиниловые трубки белого цвета.
4. Металлические детали обрабатываются по стандарту ИДБ-4 мм.
5. Концы стоек завариваются или заделываются антикоррозийной лакокрасочной эмалью.

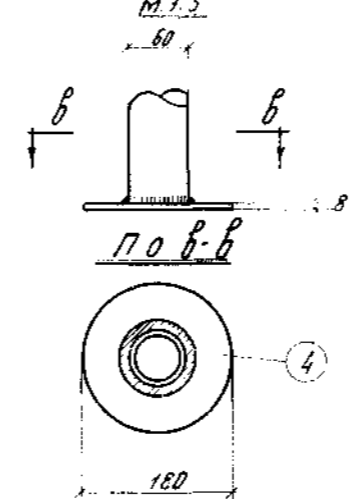
Пирсоды сборок узлов

- 1 Шпиргалка
 - 2 Шплинт
 - 3 Болт
 - 4 Гайка
 - 5 Шайба
 - 6 Монтажные болты
 - 7 Фиксатор болта
 - 8 Фиксатор болта
- Поз. "6" вдвигается в поз. "5" до совмещения отверстий после чего поз. 7 вытаскивается монтажным гаечным ключом.

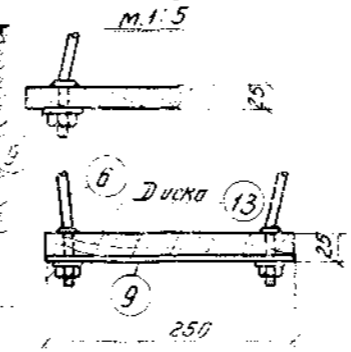
Вид сбоку
М. 1:25



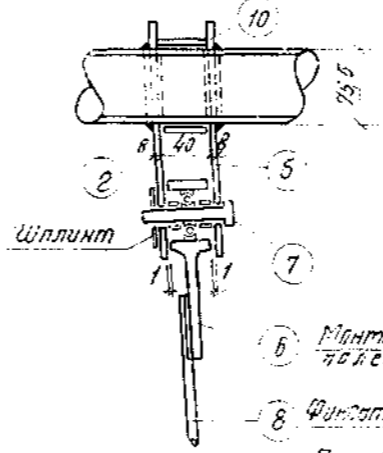
Деталь В'
М. 1:5



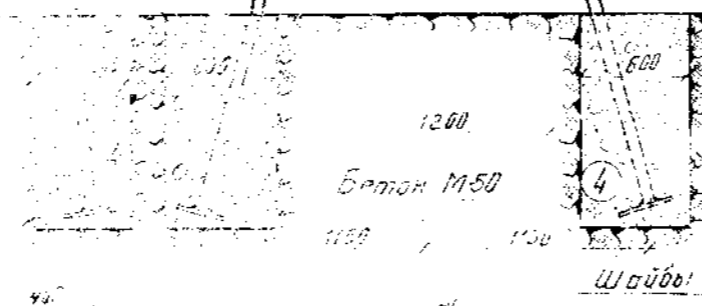
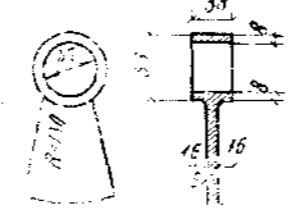
Деталь крепления доски
М. 1:5



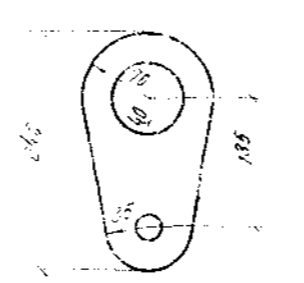
Узел Б'
М. 1:5



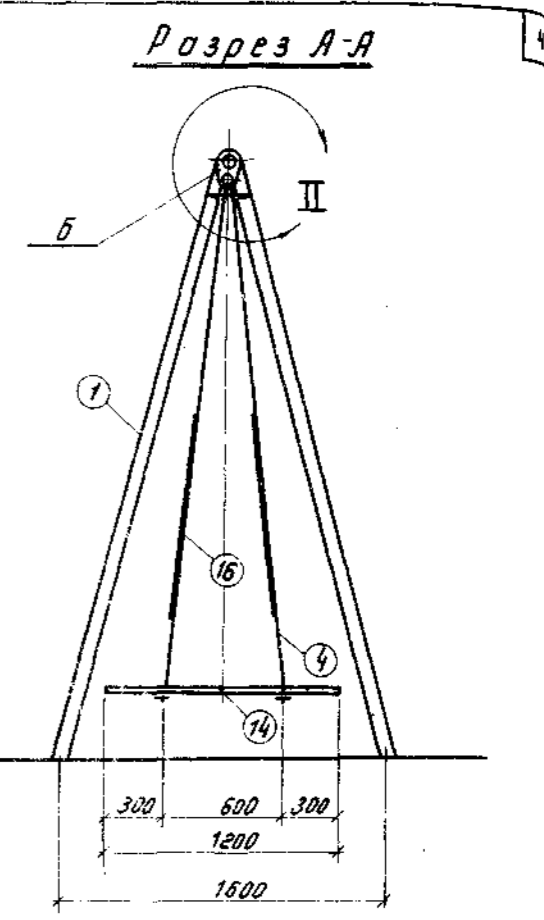
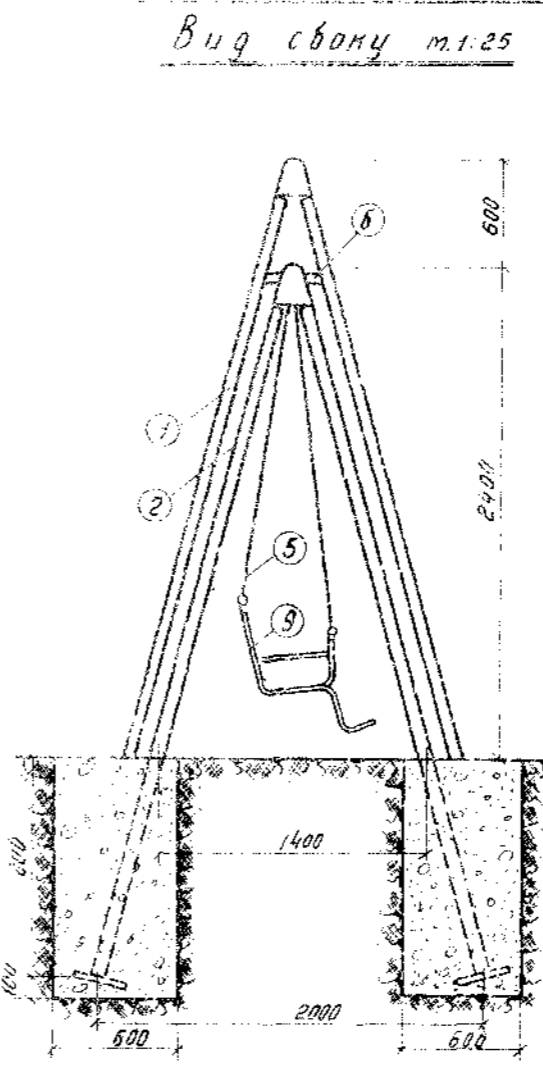
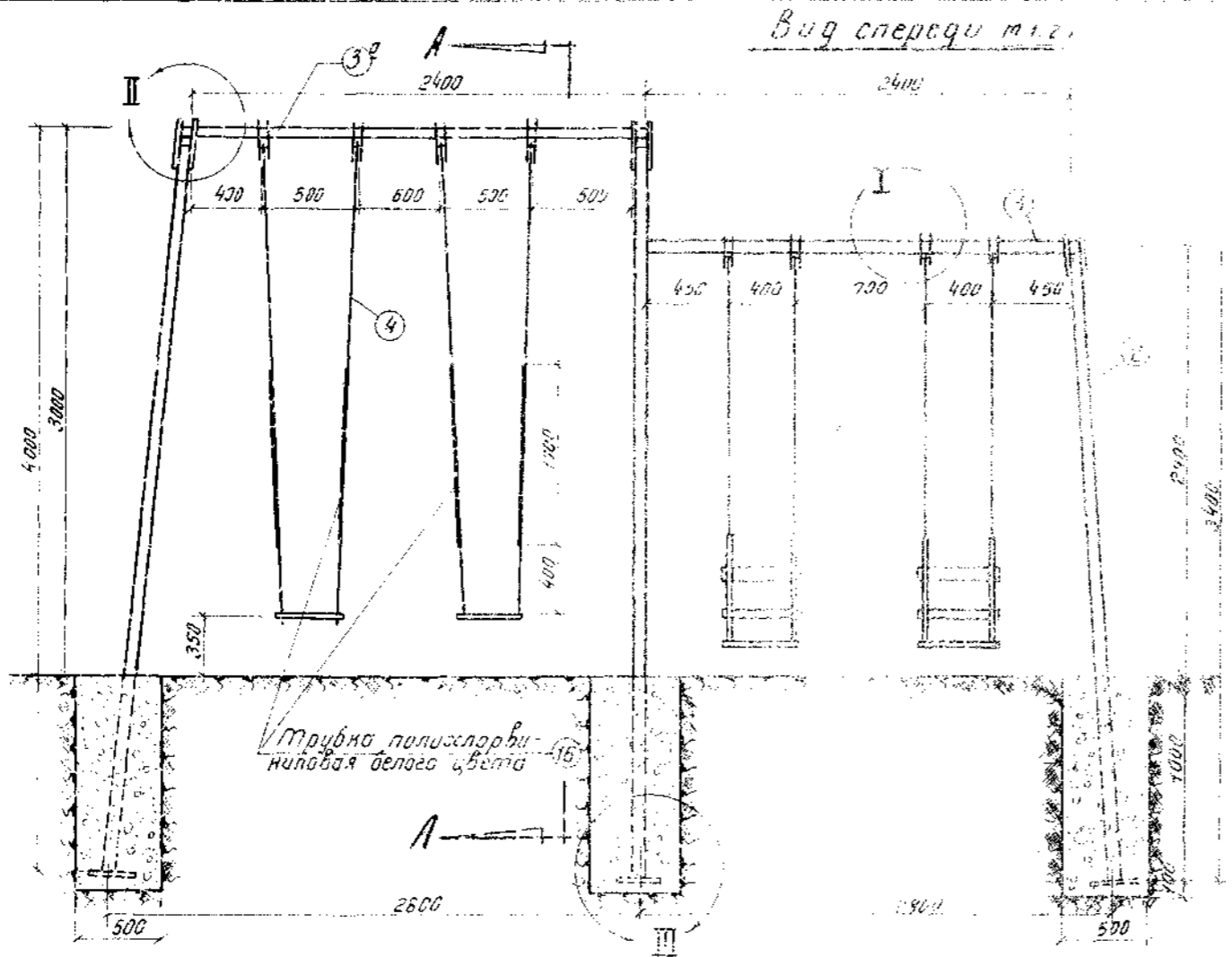
Объем шпиргалки
М. 1:5



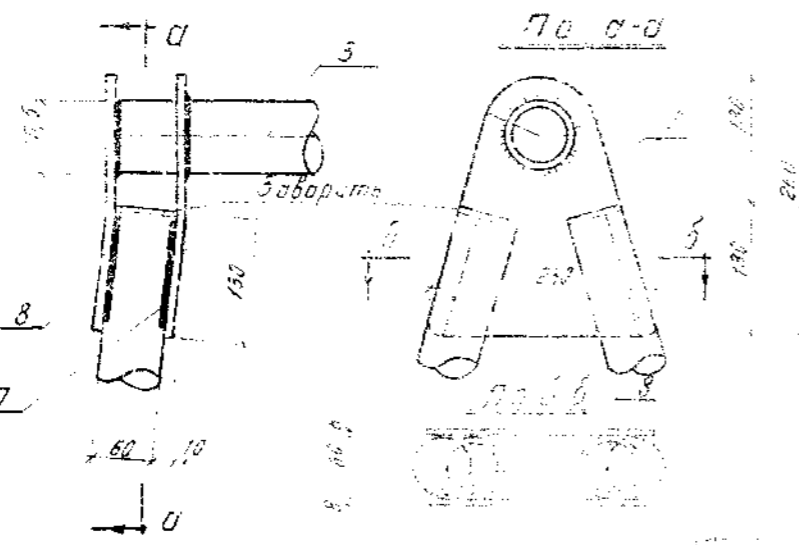
Поз. 5'
М. 1:5



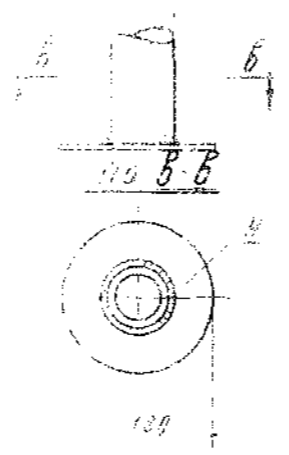
Художник	Хайт
Проектировщик	Хайт
Проверен	Хайт
Разработчик	Хайт
Рассчитан	Хайт
Исполнен	Хайт
Автомобиль	Хайт
Автомобиль	Хайт
Хромов	Хайт
Корпус	Хайт
Корпус	Хайт
Корпус	Хайт
Корпус	Хайт



Узел II
1:5



Узел III
1:5



Примечания:

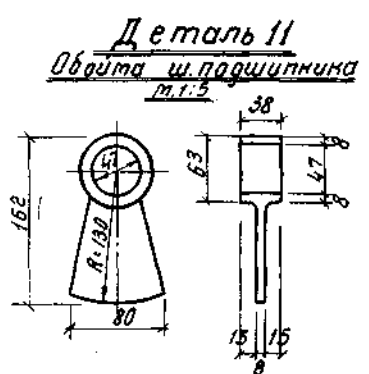
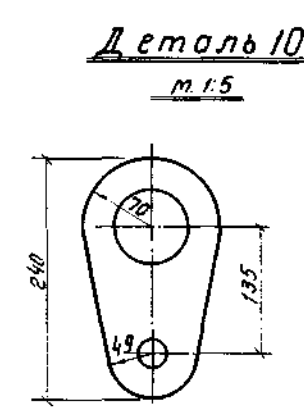
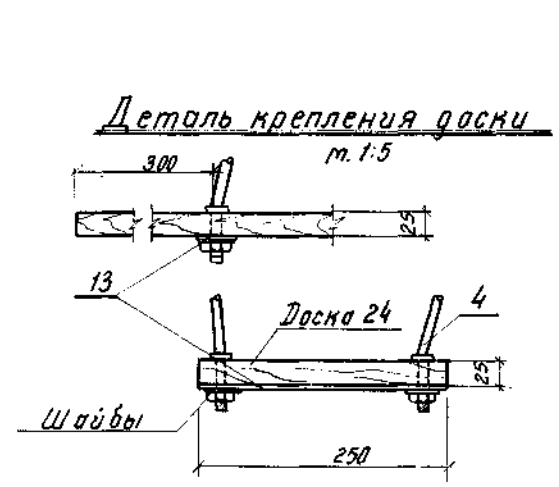
1. Стойки и ригель изготавливаются из стальных труб ГОСТ 3262-62 окрашиваются нитрокраской желтого цвета, ступельники и доски - красного цвета.
2. Участки стоек, заглубляемые в землю - бетонируются.
3. Торцы стоек забориваются или заделываются антисептированной деревянной пробкой.
4. Металлические детали обвариваются по возможному контуру шов ≈ 4 мм.
5. На подвесы, в местах держания рунтами заделываются полихлорвиниловые трубки белого цвета.
6. Объем бетона (М-50) для замоноуливания фундаментов - $1,98 \text{ м}^3$.

Кучели т.п.

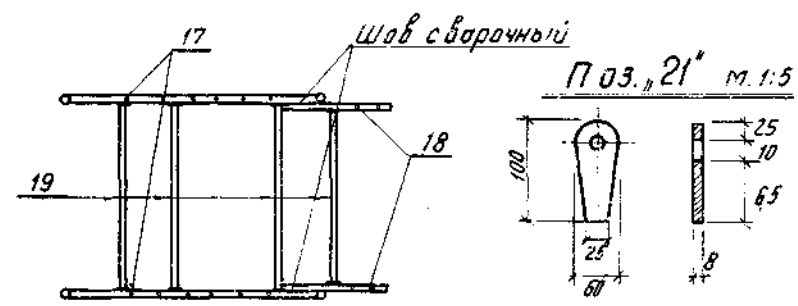
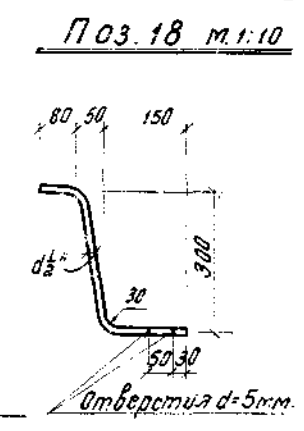
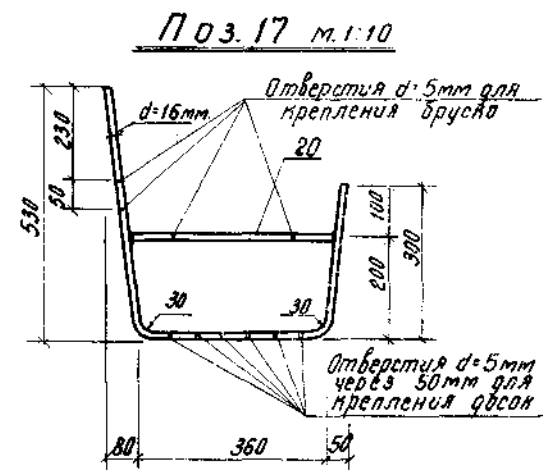
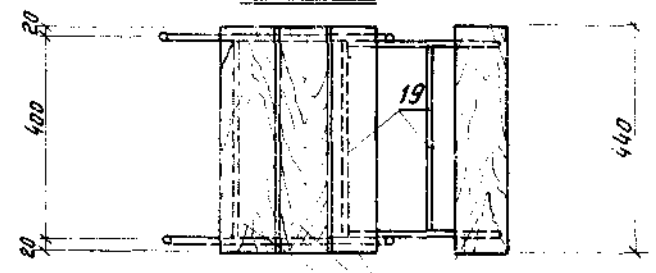
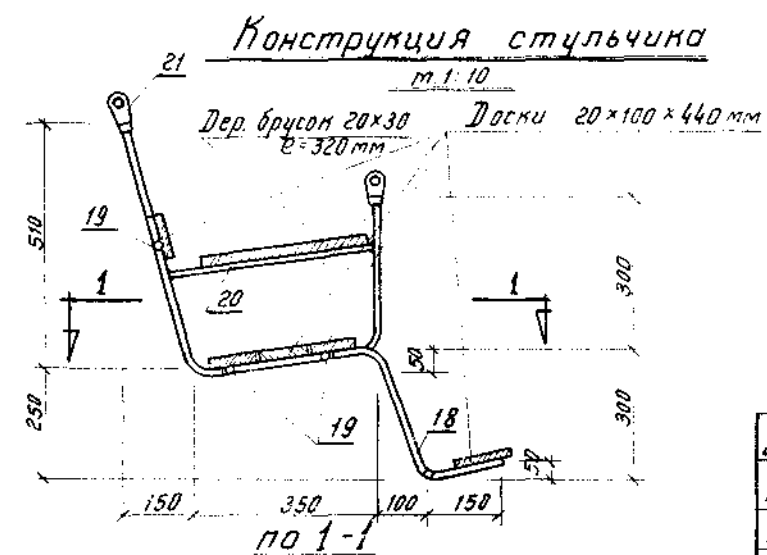
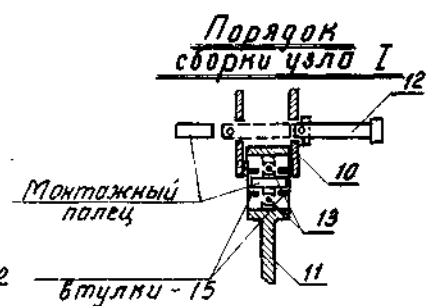
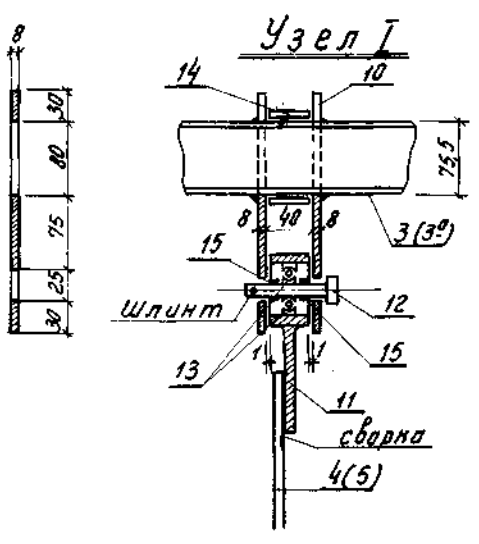
АРХИТЕКТУР. ЛИСТ АС-34
КОНСТРУКТИВНЫЕ ФОРМЫ
А1:50 М I
Шифр 1039

1/47

Проект
 Проверил
 Разработал
 Расчетчик
 Исполнил
 Ялымов
 Ялымов
 Хромов
 Рун. отдела
 Гл. арх. пр-та
 Рук. группы



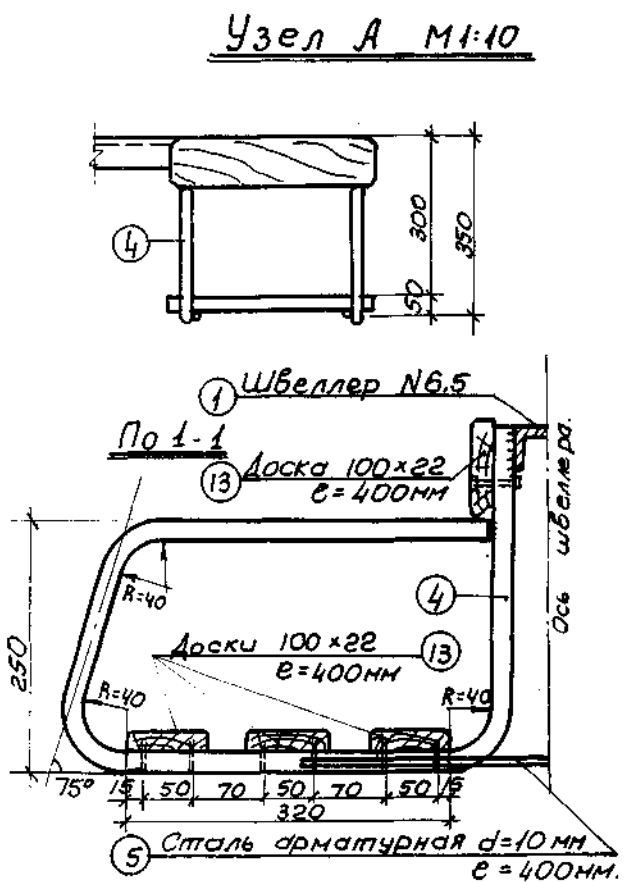
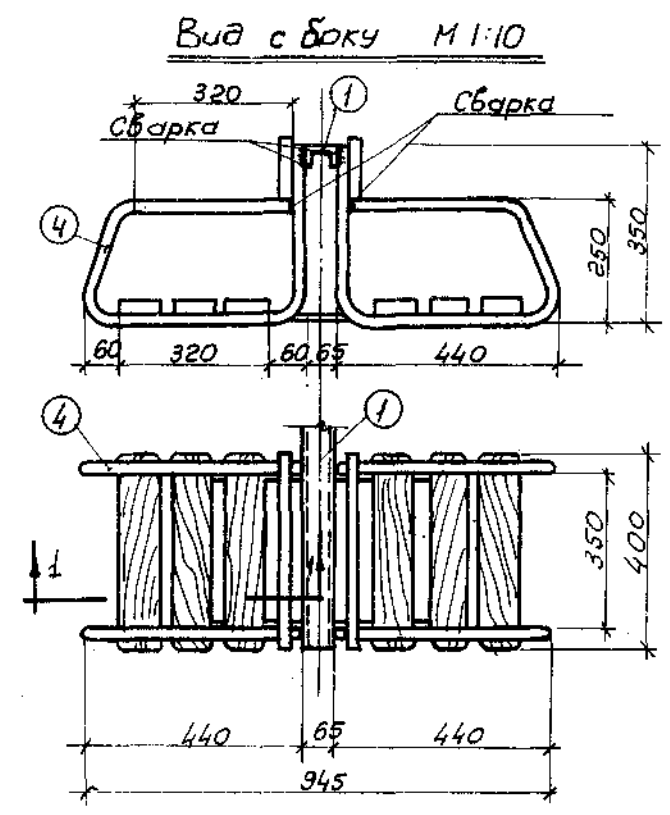
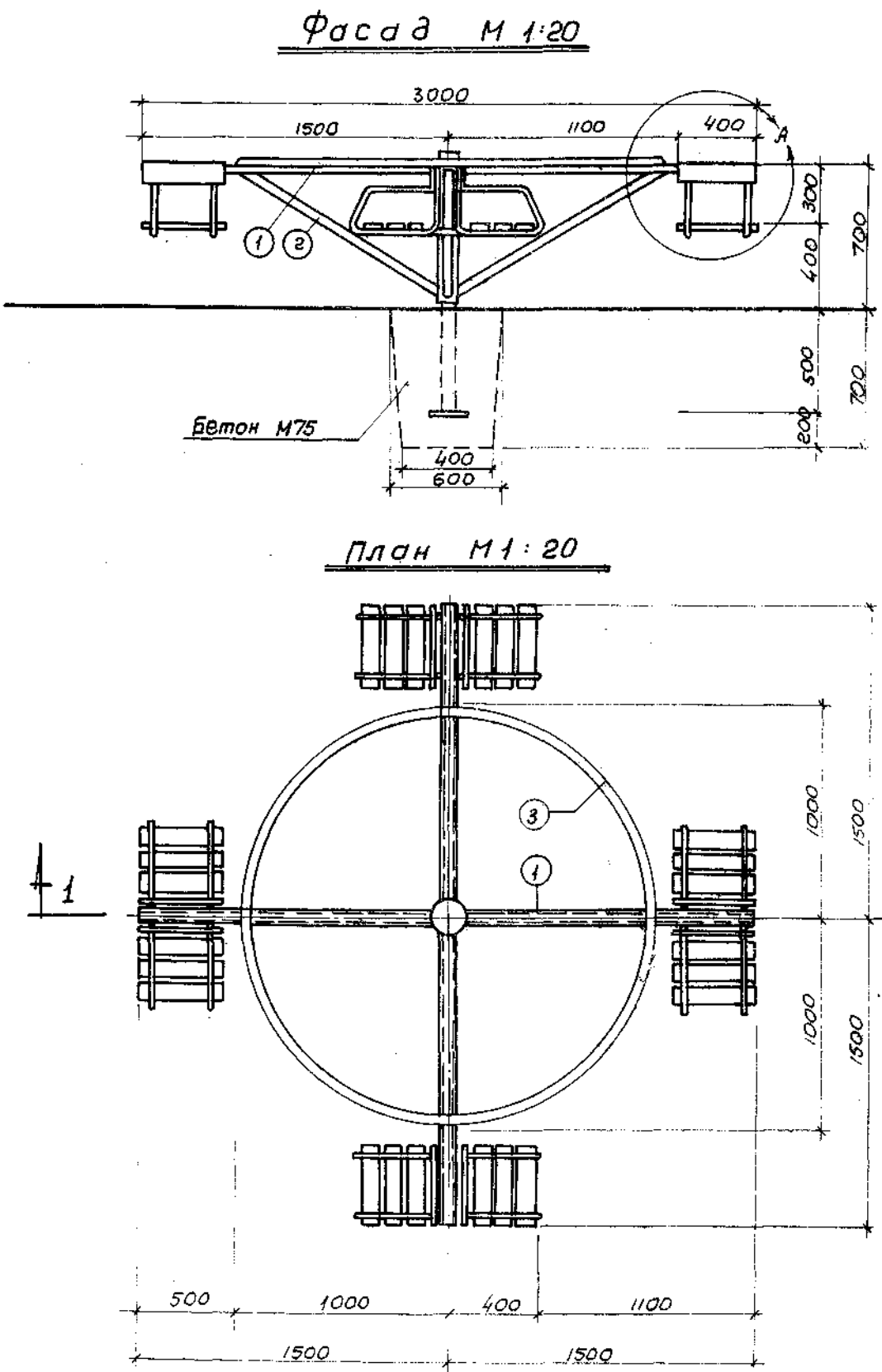
Примечания:
 Деталь 11 вводится в деталь 10 до совмещения отверстий, после чего поз. 12 выталкивает монтажный палец.



24	25x450	Доска (кв.)	1200	1	—	—
23	20x30	Брусек (хв)	320	4	—	—
22	20x100	Доска (хв)	440	10	—	—
21	лист δ=8мм	отб. ф12 252	100	8	0,3	2,4
20	φ16	см. чертеж	400	4	0,51	2,0
19	φ16	см. чертеж	400	8	0,51	4,0
18	φ12,5	см. чертеж	530	4	0,66	2,6
17	φ16	см. чертеж	1200	4	1,3	4,2
16	5x50	отб. ф10мм 30	250	2	0,49	1,0
15	φ3"	отб. ф125 30	—	16	0,03	0,5
14	φ3"	отб. ф40 80	—	8	0,3	2,4
13	Шарикоподшипник	отб. ф47	—	8	гост 1978-43	—
12	Втулка	отб. ф30 20	80	8	0,2	1,6
11	Обойта для подшип.	отб. ф140 140	—	8	1,8	14,4
10	лист δ=8мм	отб. ф140 140	240	16	1,5	24,0
9	лист δ=8мм	отб. ф180 180	—	6	1,57	9,4
8	лист δ=8мм	отб. ф230 230	260	3	1,5	4,5
7	лист δ=8мм	отб. для про- пуска поз. 3, 3φ 230	260	3	1,5	4,5
6	φ75,5	отб. ф300 300	300	1	2,0	2,0
5	φ10	отб. ф2500 2500	2500	4	2,3	18,4
4	φ10	отб. ф2750 2750	2750	8	1,7	13,6
3	φ75,5	отб. ф2100 2100	2100	1	18,0	36,0
2	φ60	отб. ф3500 3500	3500	2	16,4	32,8
1	φ60	отб. ф4200 4200	4200	4	20	80
МН поз.	Сече- ние мм	Эскиз элемента	Длина мм	Кол-во шт.	Един.	кг.
			Вес кг.			

Спецификация элементов

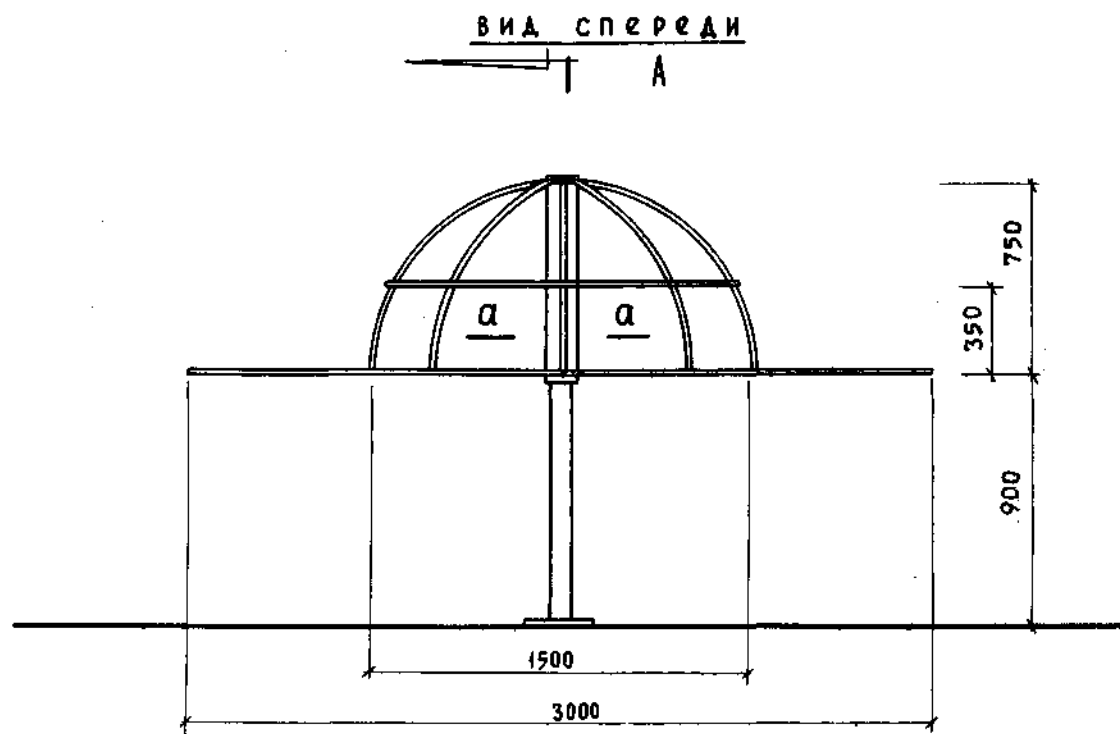
Проект
 Проверил
 С. С. С.
 Рядеев
 Разработал
 Р. А. Р.
 Расчетчик
 Р. А. Р.
 Испытания
 У. С. У.
 Алюмин
 Алюмин
 Зерин
 Руководитель
 В. А. В.
 Руководитель
 В. А. В.
 Руководитель
 В. А. В.



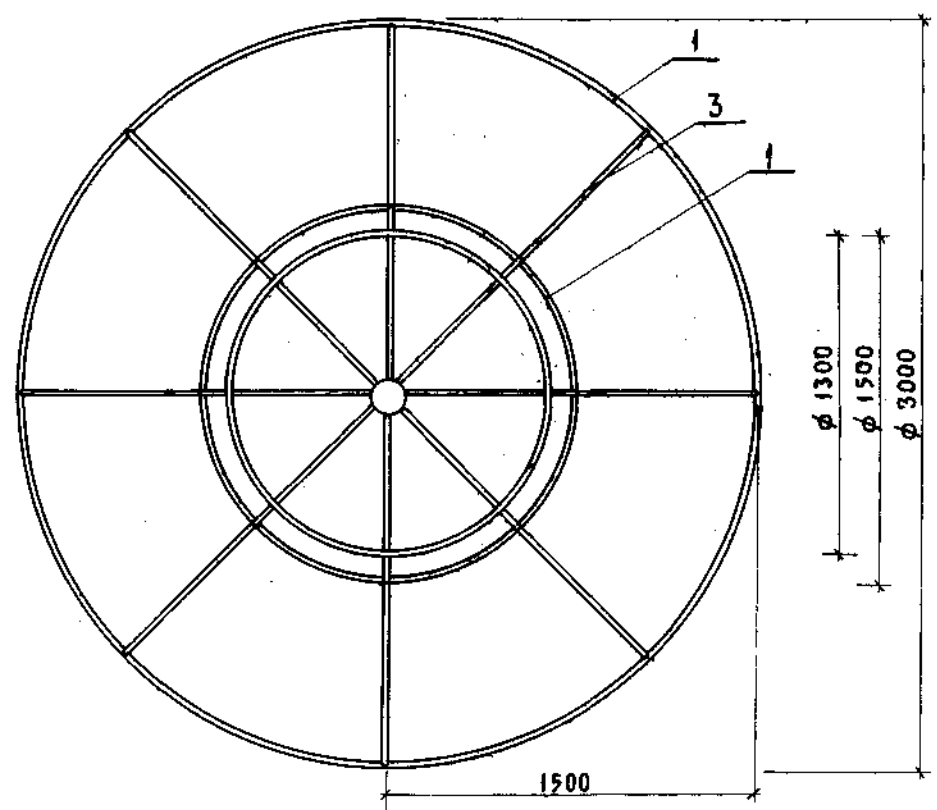
Спецификация материалов.

№ поз.	Наименование и ГОСТ	Сечение мм	Кол-во шт	Длина мм	Общ. дли-на в м.	Вес кг
1	Швеллер №6.5 ГОСТ 8240-56	С6.5	4	1500	6.0	35.4
2	Труба ст. ГОСТ 3262-62	φ48	4	1100	4.4	15.3
3	Труба ст. ГОСТ 3262-62	φ4225	1	6000	6.0	18.8
4	Труба ст. ГОСТ 3262-62	φ21.25	16	1350	21.6	27.0
5	Сталь арматурная	φ10	8	400	3.2	2.0
6	Труба ст. ГОСТ 3262-62	φ88.5	1	600	0.6	5.0
7	Труба ст. ГОСТ 3262-62	φ75.5	1	1100	1.1	7.3
8	Заглушина	φ104 φ66.5	—	—	—	—
9	Шарик стальной.	φ28	1	—	—	—
10	Шарикоподшипник	по месту	1	—	—	—
11	Кожух шарикоподшипника	δ=8мм	1	—	—	3.0
12	Фланец δ=8мм	φ160	1	—	—	1.2
13	Доски	100 x 22	32	400	128	—
14	Шурупы.	d = 4 мм	112	—	—	20

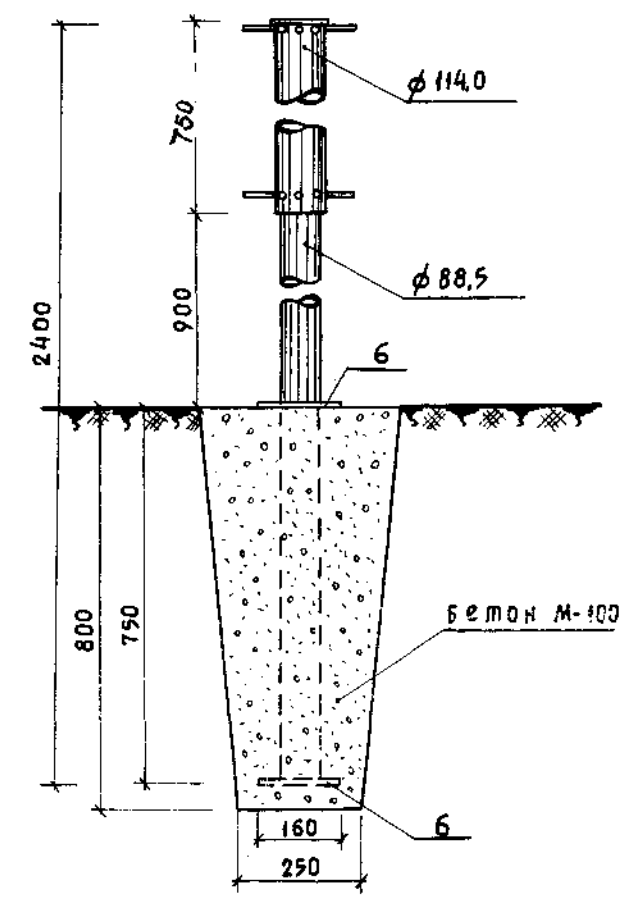
РАЗРАБОТАЛ	РАССЧИТАЛ	ИСПОЛНИЛ	МАТЕРИАЛ	ПРОВЕРИЛ	РАССЕЛ
АЛИМОВ	АЛИМОВ	ХРОМОВ	МАРАСОВ	ОМА. ОБОРУД.	КАЖЕ
СА. АРХ. ПР-МА	СА. АРХ. ПР-МА	СА. АРХ. ПР-МА	ПРЯНЦЕВА	СА. АРХ. ПР-МА	СА. АРХ. ПР-МА
РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.



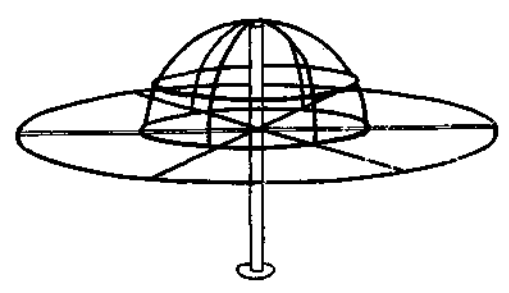
Вид спереди
А
План М 1:20



Крепление стойки
М-1:10



Общий вид



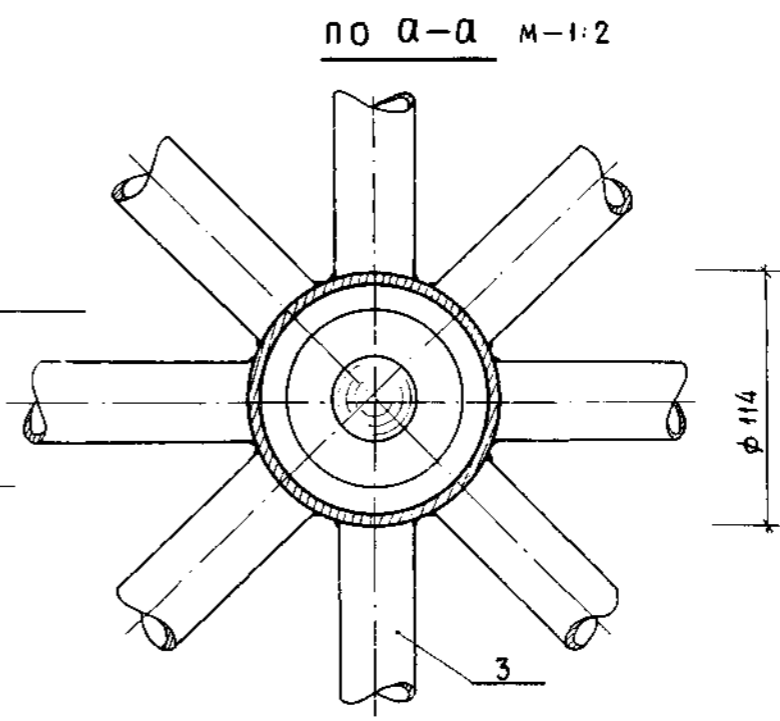
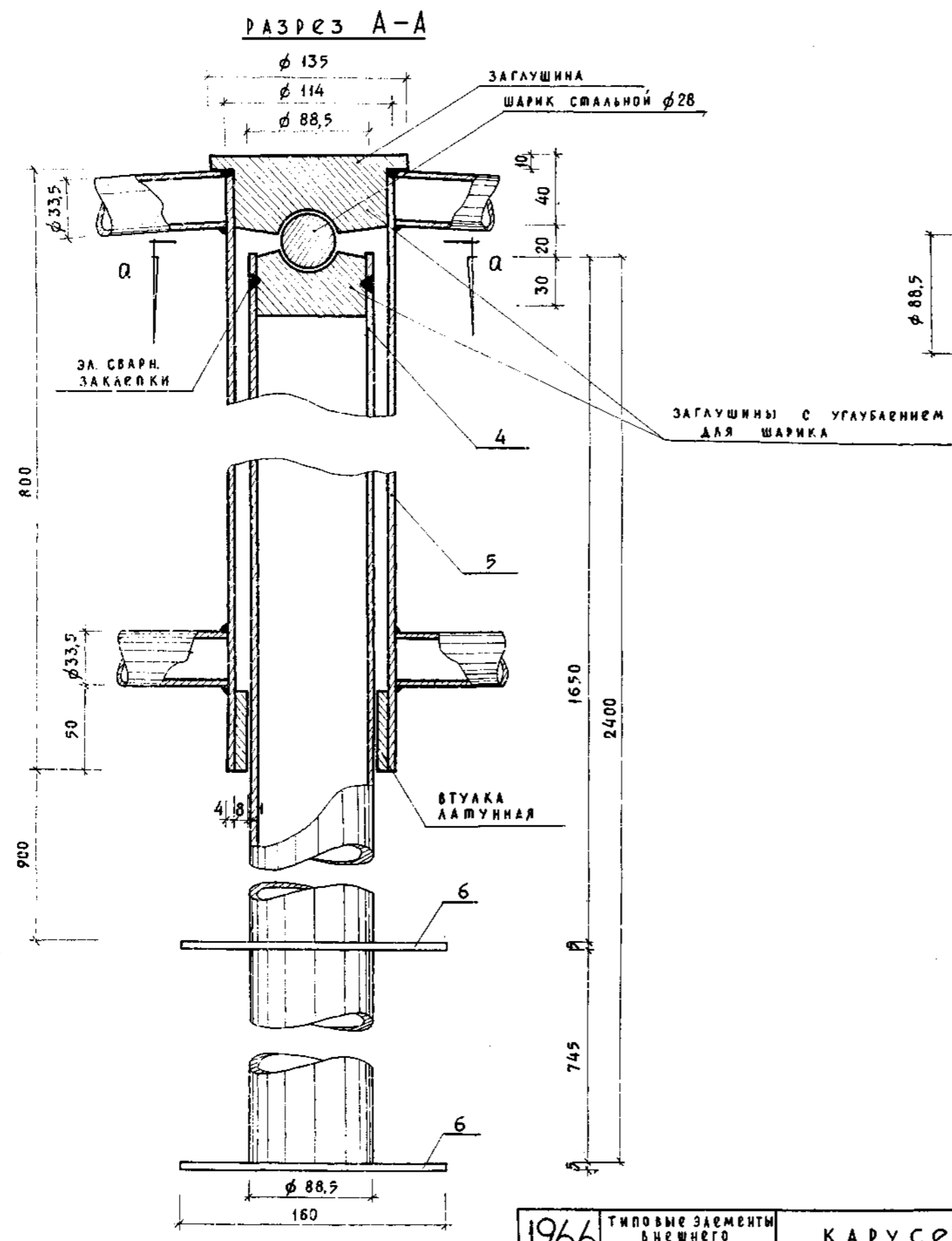
Примечания:

Карусель-сфера изготавливается из металлических труб наружн. ϕ 33,5; 88,5; и 101,3 мм. Конструкция цельносварная. Вращение осуществляется при помощи роликовых конических однорядных подшипников ГОСТ 333-59.
Отделка - цветная нитрозмаль. Стойка сферы при установке заделывается в бетонный стакан глубиной 800 мм.
Бетон М-100 расход 0,09 м³
Заглушки надеть на поз. 5 в закаленном виде

1966	ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА	КАРУСЕЛЬ-СФЕРА" ТИП III	ОБЩИЙ ВИД	ЛИТОВЫЙ ПРОЕКТ 320-18	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ: ДАРВОН I	Л И С Т АС-58
------	---	-------------------------	-----------	-----------------------------	---	------------------

1/51 ШИФР 1038

РАДЕРВ	ПРОБЕРИЛ	МАРАДСОВ	РАЗРАБОТАЛ	АЛЫМОВ	РУК. МАСТ.
РАДЕРВ	ОМА. ДБОРУА	МАРАДСОВ	РАССЧИТАЛ	АЛЫМОВ	ТА. АРХ. ПР-МА
		МАРАДСОВ	ИСПОЛНИЛ	ХРОМОВ	РУК. ГРУППЫ



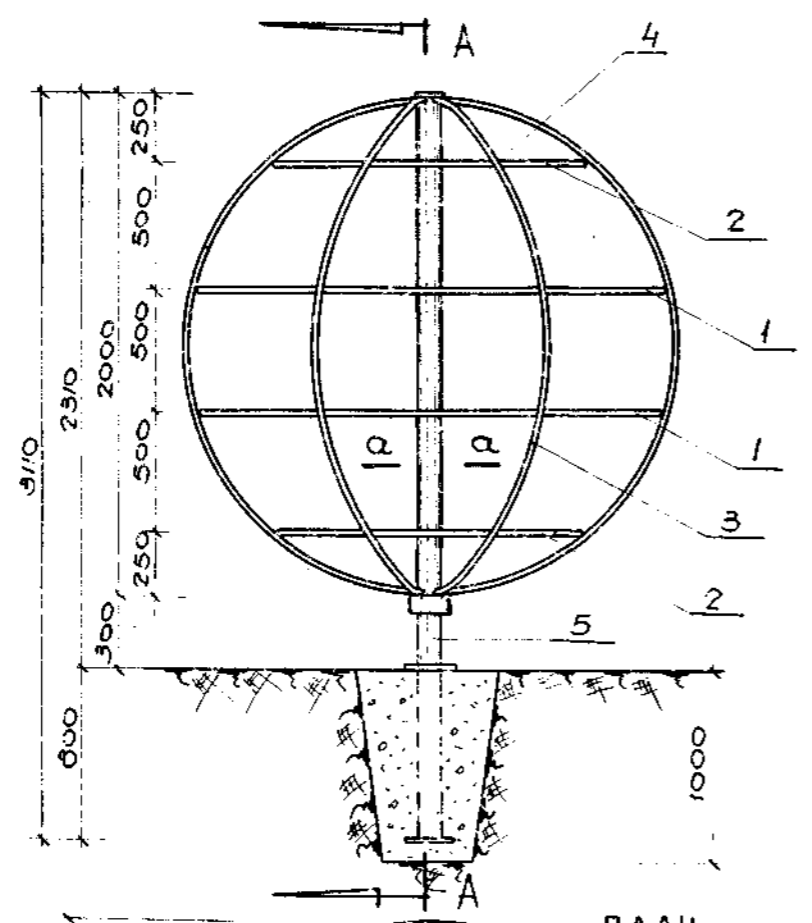
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№№ ПОЗ.	Эскиз	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	Сечение	Длина	Количество	Вес Изд. кг	Общ. вес
1		ТРУБА ВОД.-ГАЗОПРОВОД. ГОСТ 3262-62	Ø33,5	9420	1	242	23,0
			Ø1200	4710	1	—	11,2
			Ø1250	4082	1	—	9,6
2		—	—	1180	8	—	23,0
3		—	—	1500	8	—	29,3
4		—	Ø88,5	2400	1	8,34	21,0
5		—	Ø114	800	1	10,85	8,8
6		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	ПОЛЦ. 5 мм.	160x160	2	—	1,5
7		СТАЛЬ 3	ПОЛЦ. 30 мм	—	2	—	5,0
8		ЛАТУНЬ	ПОЛЦ. 8 Ø106	—	1	—	1,2

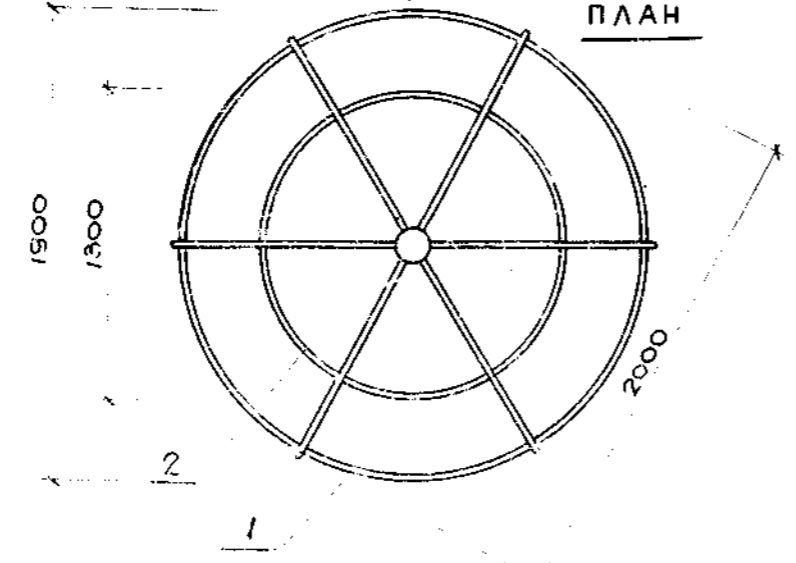
Всего 133,6 кг

1966	ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА	КАРУСЕЛЬ - 'СФЕРА' ТИП III. РАЗРЕЗ.	ЛИТОВОЙ ПРОЕКТ 320-18	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ	ЛИСТ АС-39
------	---	-------------------------------------	-----------------------	----------------------------------	------------

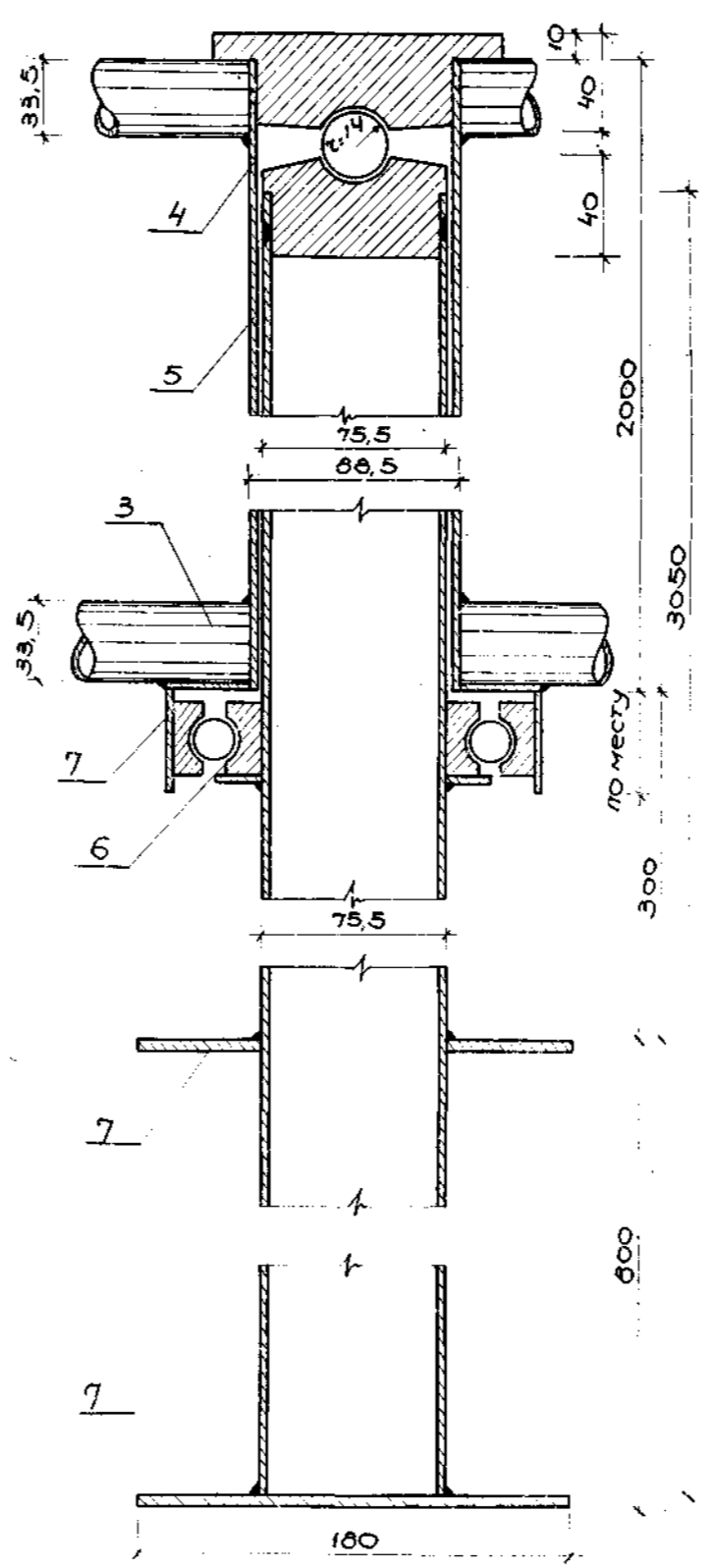
ВИД СПЕРЕДИ. М-1:20



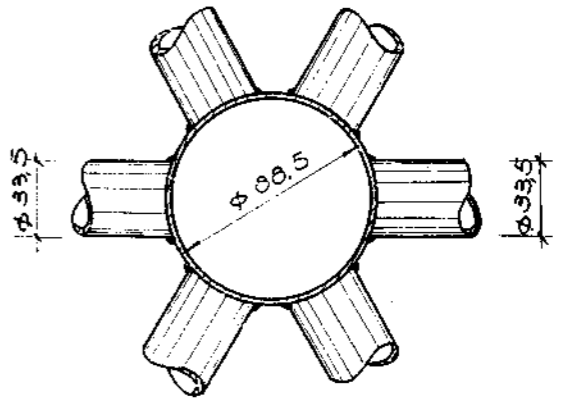
ПЛАН



РАЗРЕЗ А-А М-1:2



сечение А-А



ПРИМЕЧАНИЕ

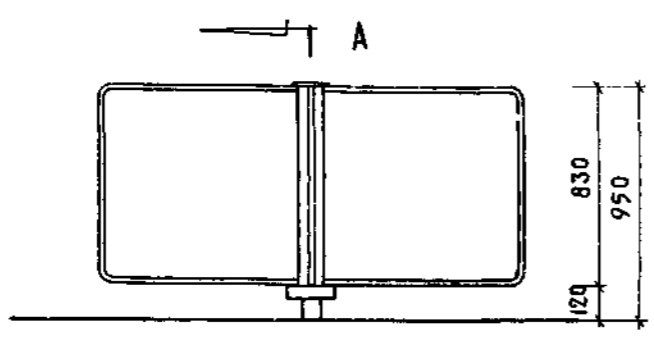
1. Карусель-сфера изготавливается из газовых труб ГОСТ 3262-62, конструкция цельносварная.
2. Вращение производится при помощи стального шарика и шарикоподшипника расположенных в верхней и нижней части опоры.
3. Бетон опоры - М-100
4. Отделка - цветная нитроэмаль.
5. Кольца и полукольца - заводского изготовления.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

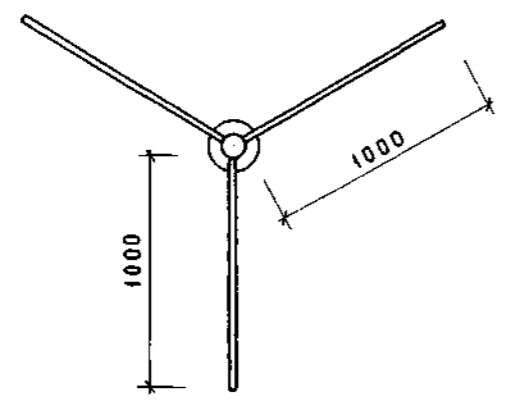
№№ поз	Наименов. эскиз	Кол-во	Материал или ГОСТ	Сечен.	Длина ед.	Общий вес
1		2	труба газовая	φ 33,5	6,2м	30,0
2		2	---	---	3,70	18,1
3		6	---	---	3,14	45,6
4		1	---	φ 88,5		16,7
5		1	---	φ 75,5		20,1
6	шарикоподшипн.	1		по месту		---
7	сталь листовая	0,9м ²		С-4		---
8	Бетон М-100	0,25м ³				---

Ряд Маст.	М.И.И.И.И.	Разработчик	М.И.И.И.И.	Проектировщик	Р.Р.Р.Р.Р.	Проверен	Р.Р.Р.Р.Р.
Гл. Арх. пр. гр.	М.И.И.И.И.	Расчетчик	М.И.И.И.И.	Стрелков	М.И.И.И.И.	Отд. обору	Р.Р.Р.Р.Р.
Рук. Группы	М.И.И.И.И.	Условия	М.И.И.И.И.		М.И.И.И.И.		Р.Р.Р.Р.Р.

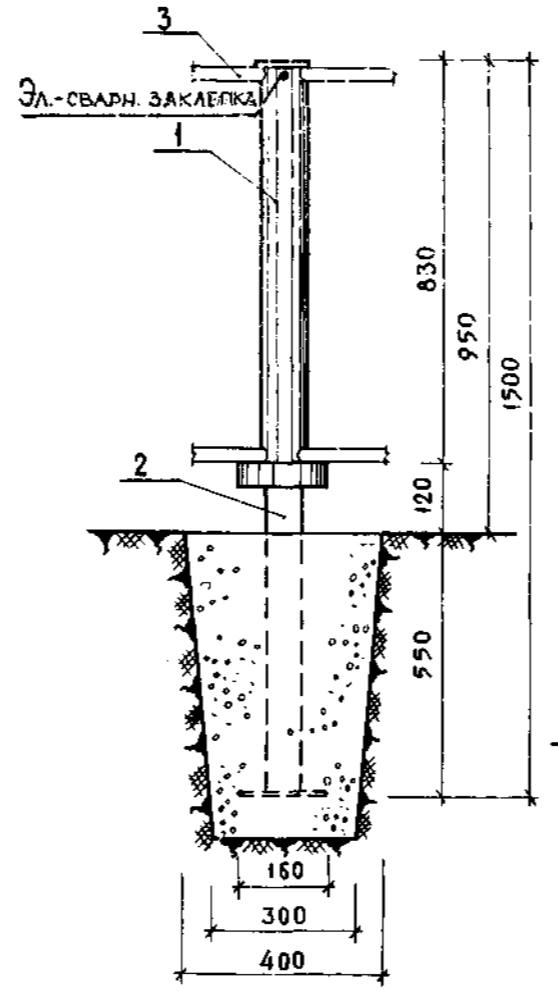
ВИД СПЕРЕДИ М 1:20



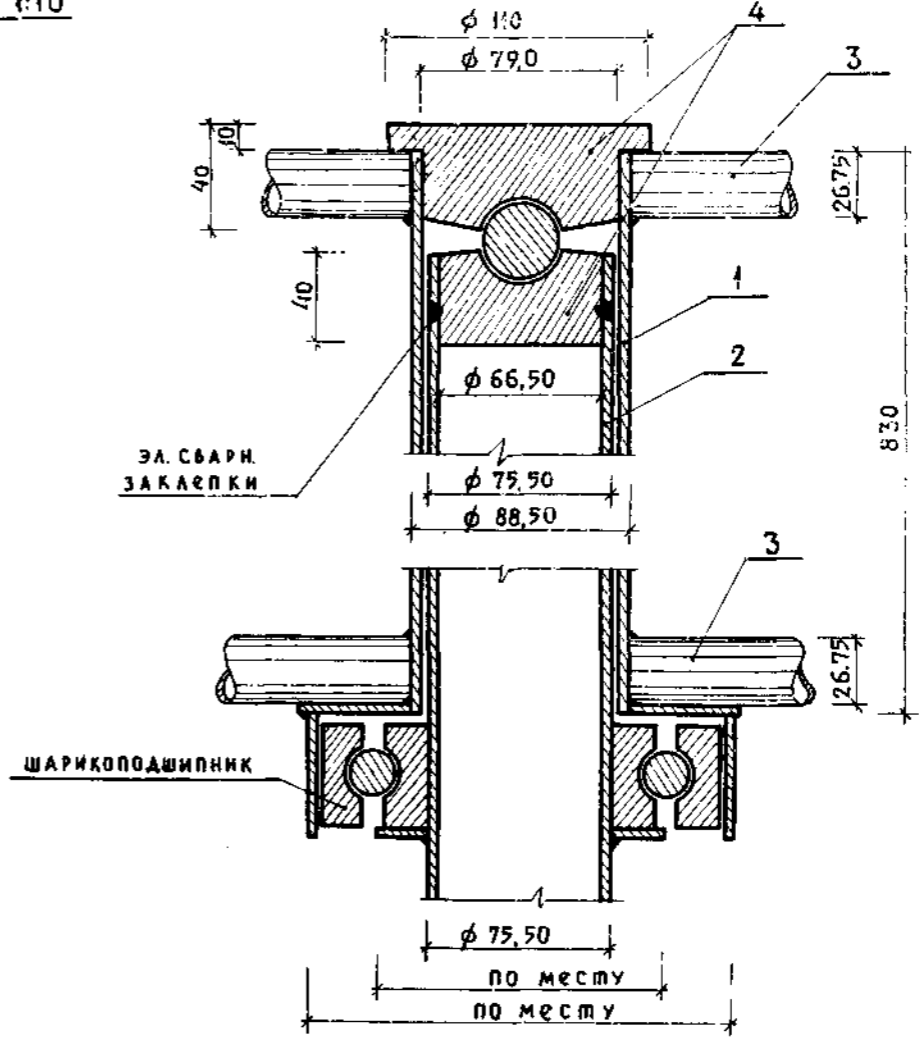
ВИД СВЕРХУ



КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ М 1:10



РАЗРЕЗ А-А М 1:2



Примечания:

1. Для карусели используются газовые усиленные трубы ГОСТ 3262-62 и ГОСТ 8733-58.
2. Бетон фундамента М-100. - 0,09м³
3. Отделка металла - цветная нитроэмаль.

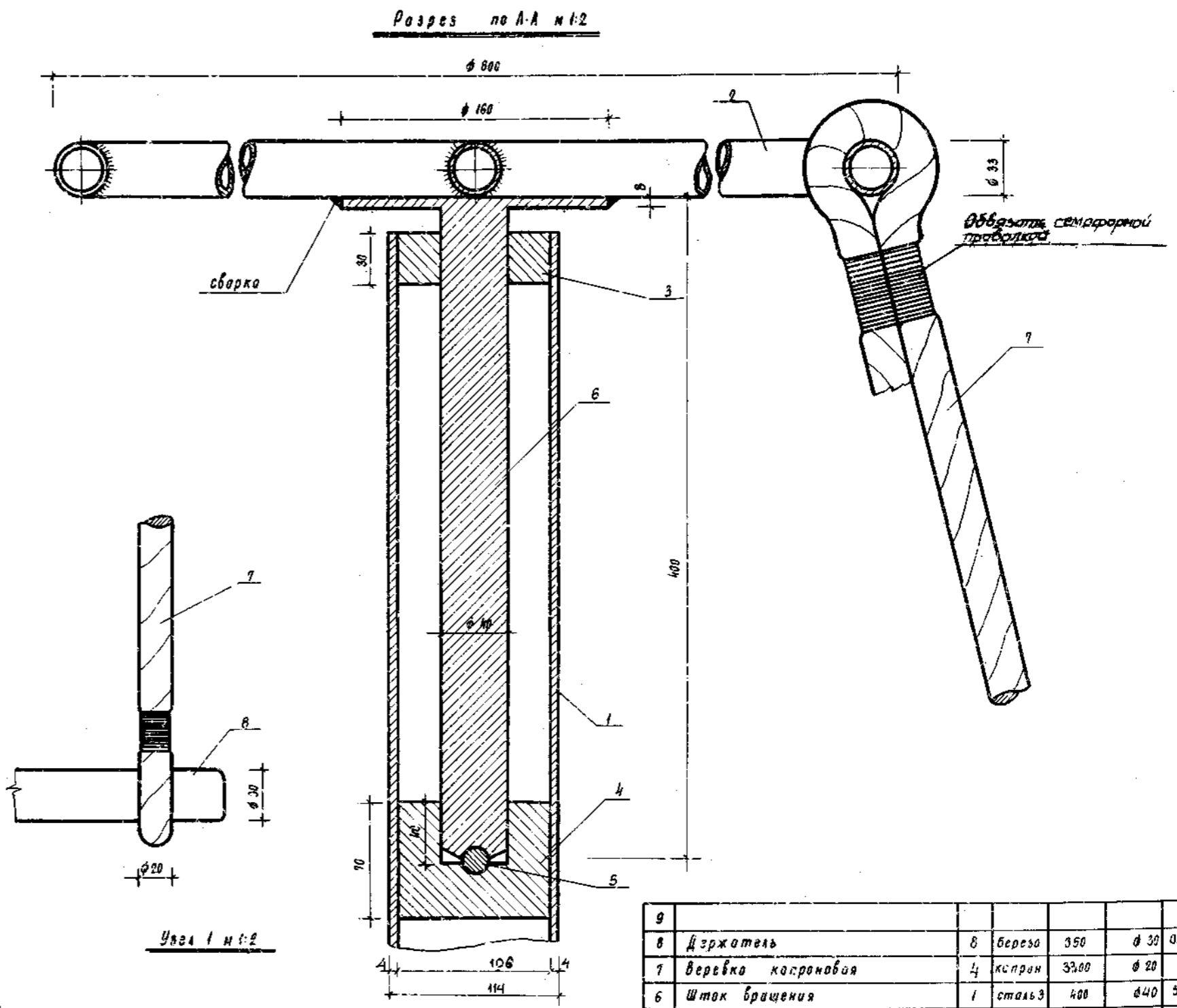
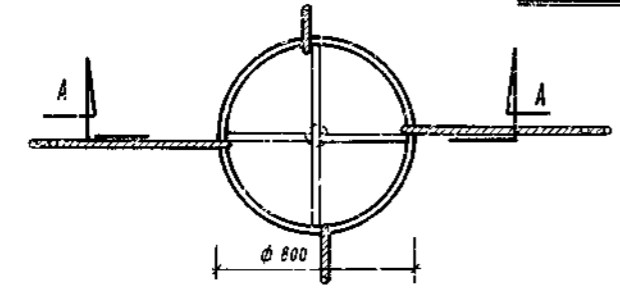
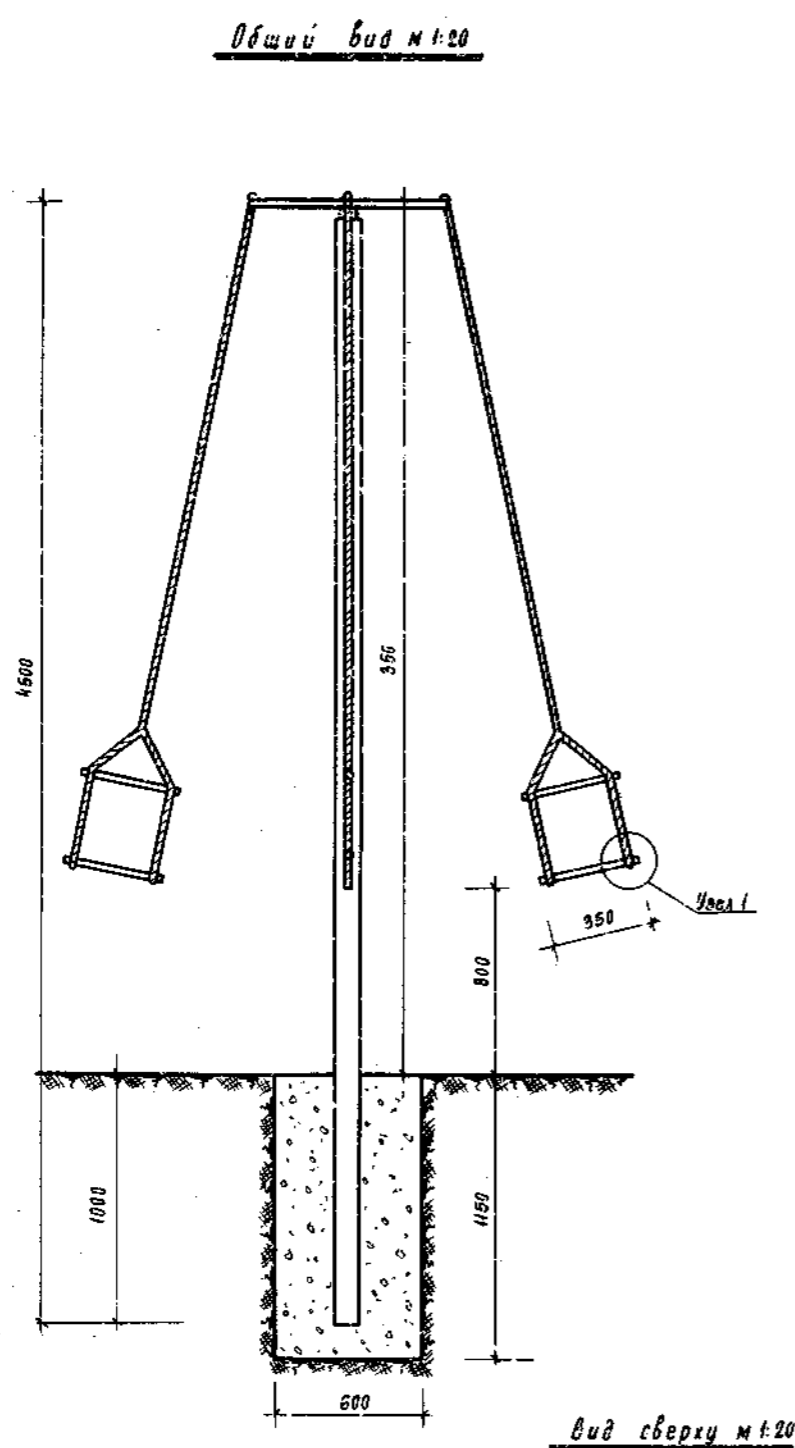
СПЕЦИФИКАЦИЯ					
№ поз.	Наименование	Кол-во	Длина мм	Вес п.м. кг	Общий вес
1	Труба газовая уси. φ 88,50	1	830	8,34	7,0
2	— — — — φ 75,50	1	1460	6,64	9,9
3	Труба газовая φ 26,75	3	2850	1,63	14,2
4	Заглушина φ 110 и φ 66,50	2	—	—	—
5	Сталь листовая δ=4мм	0,15м ²	—	—	—
6	Шарикоподшипник	1	—	—	—
7	Шарик стальной φ 28	1	—	—	—

РАЗРАБОТАЛ: АЛИМОВ
 РАССЧИТАЛ: АЛИМОВ
 ИСПОЛНИЛ: ХРОМОВ
 РАЗРАБОТАЛ: МАРАСОВ
 РАССЧИТАЛ: МАРАСОВ
 ИСПОЛНИЛ: МАРАСОВ
 РАЗРАБОТАЛ: РАДЕРС
 РАССЧИТАЛ: РАДЕРС
 ИСПОЛНИЛ: РАДЕРС

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА **КАРУСЕЛЬ, ТИП IV ОБЩИЙ ВИД** ШИЛОВИЧ ПРОЕКТ 520-18 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ I ЛИСТ АС-41

1/54 ШИЛОВИЧ

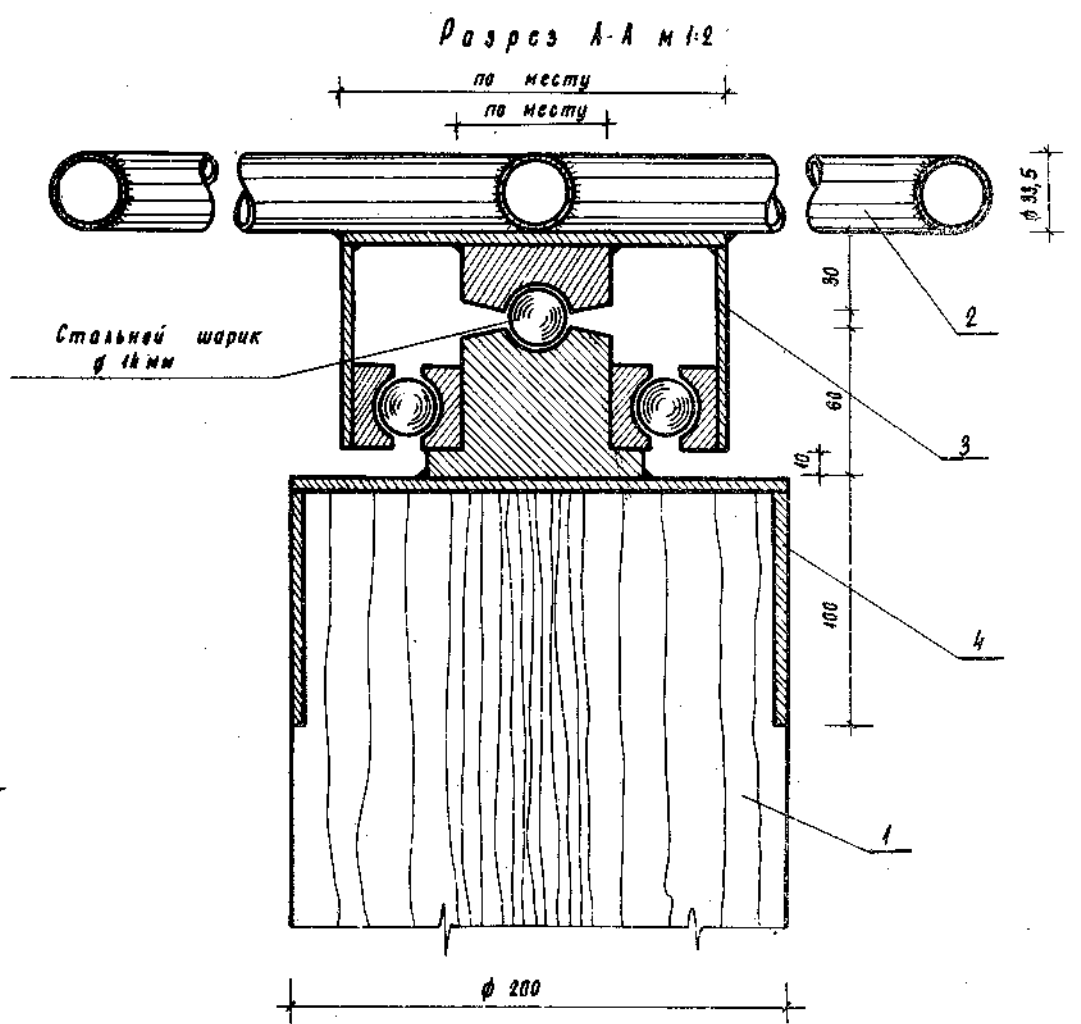
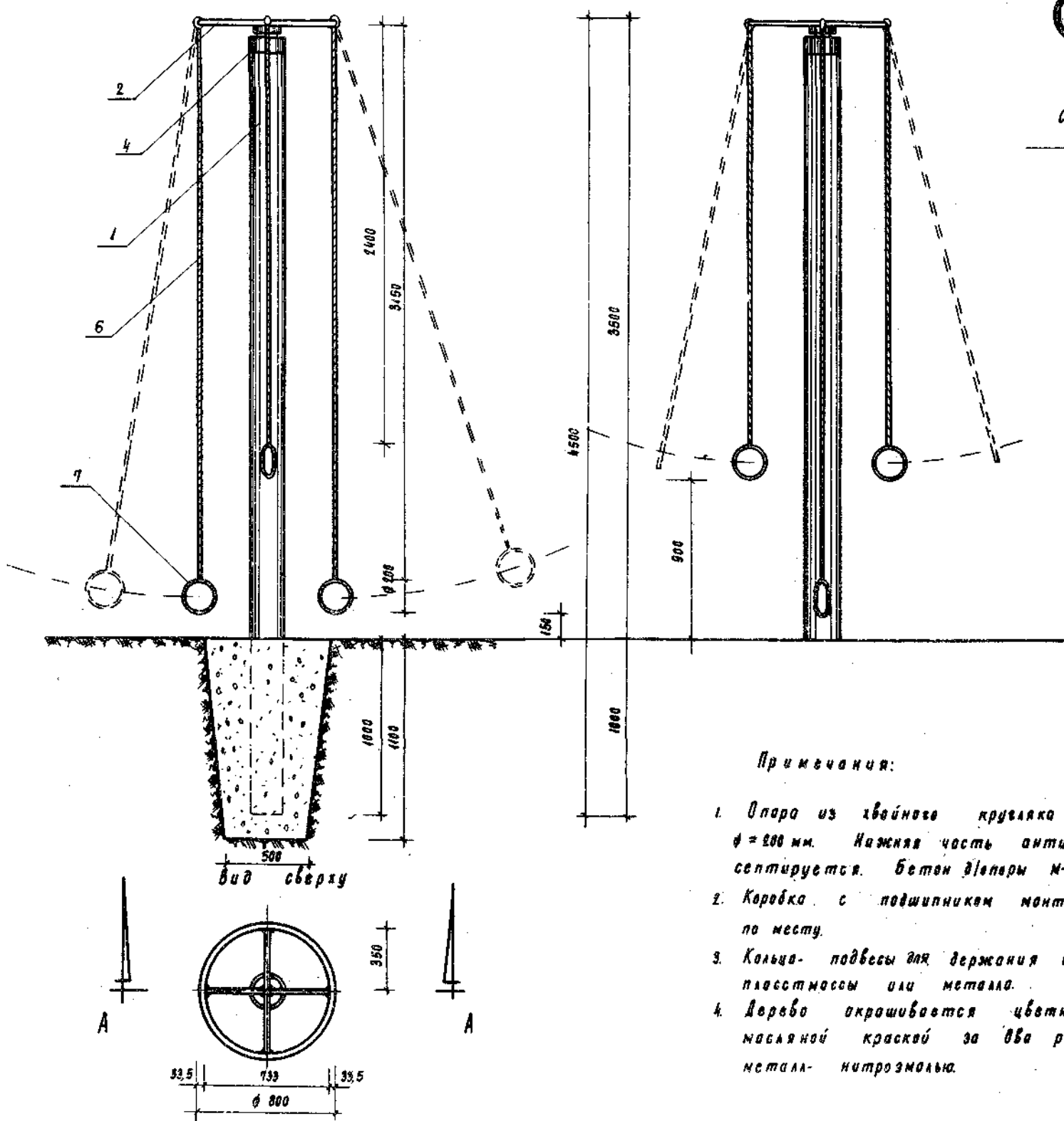
Проверил: Радеев
 Ред.: Радеев
 Разработал: Радеев
 Расчетчик: Радеев
 Испытания: Радеев
 Автор: Акимов
 Автор: Акимов
 Автор: Урманов
 Рук. мастерской: Мелицкий
 Р. орг. пр. по: Мелицкий
 Рук. группы: Радеев
 ЛЕННИПРОЕКТ



- Примечания:**
1. Опору делать из металлической трубы $\phi 114$.
 2. Все металлические детали окрасить масляной краской.
 3. Латунные фиксаторы запрессовать.

№	Наименование	Кол-во	Материал	Длина	Ширина	Объем
С п с и ф и к а ц и я						
9						
8	Держатель	8	береза	350	$\phi 30$	0.002 м
7	Веревка копроная	2	кспран	33.00	$\phi 20$	-
6	Шток вращения	1	сталь 3	400	$\phi 40$	5.02 м
5	Шерик	1	сталь	$\phi 20$		-
4	Нижний фиксатор	1	латунь	70	$\approx \phi 106$	3.5 м
3	Верхний фиксатор	1	латунь	30	$\approx \phi 106$	1.8 м
2	Концо вращения	1	газ. тр.	4200	$\phi 335$	9.7 м
1	Опора	1	газ. тр.	4500	$\phi 114$	48.8 м
И	Наименование	К-60	Матер.	Длина	Ширина	Объем
				размер	в мм	в м

Вид сбоку м 1:20



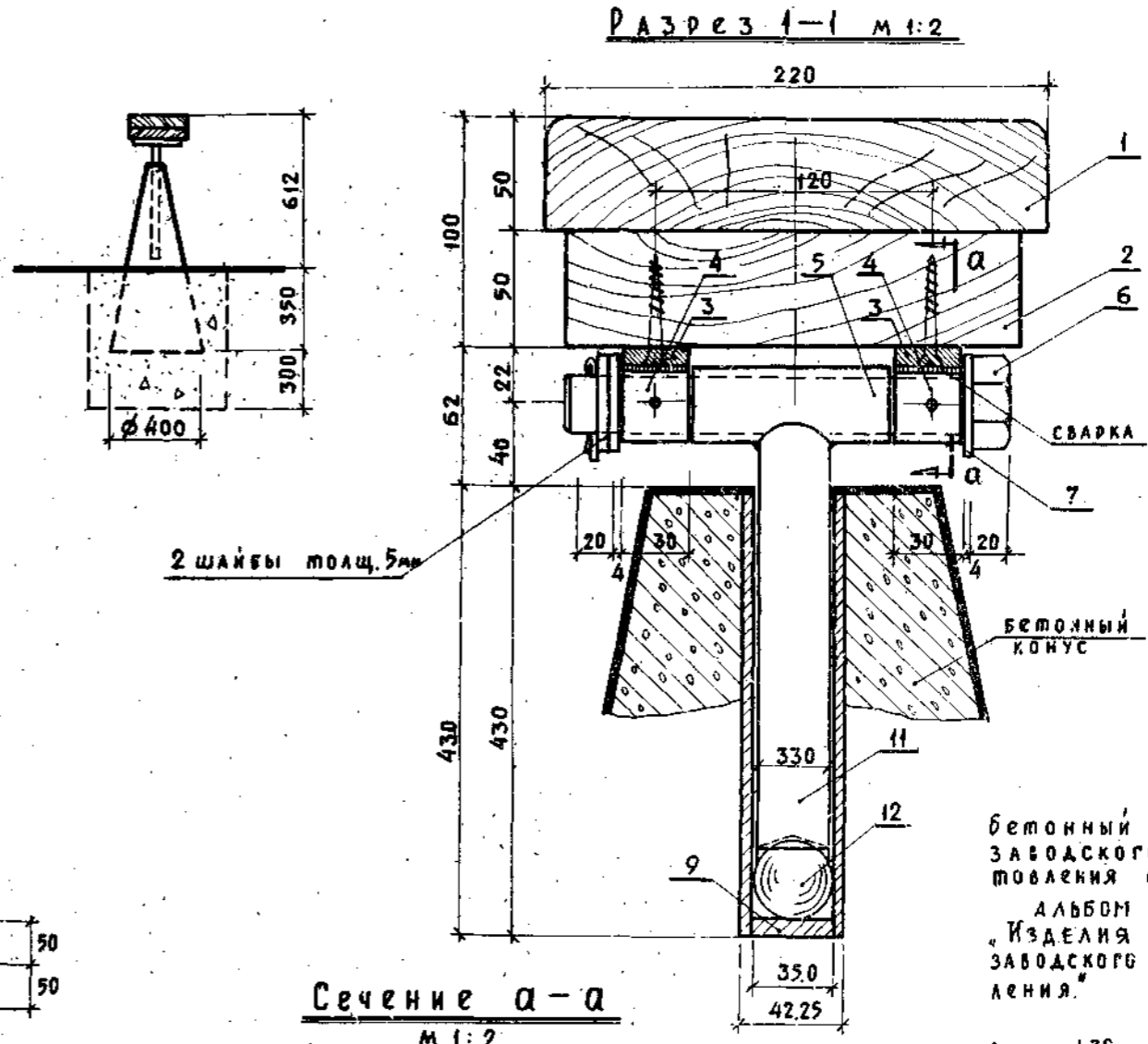
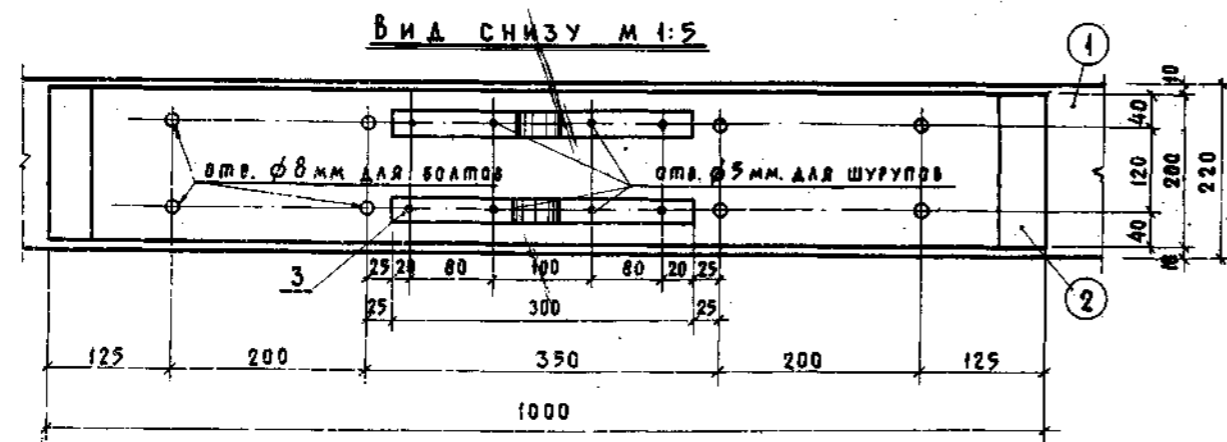
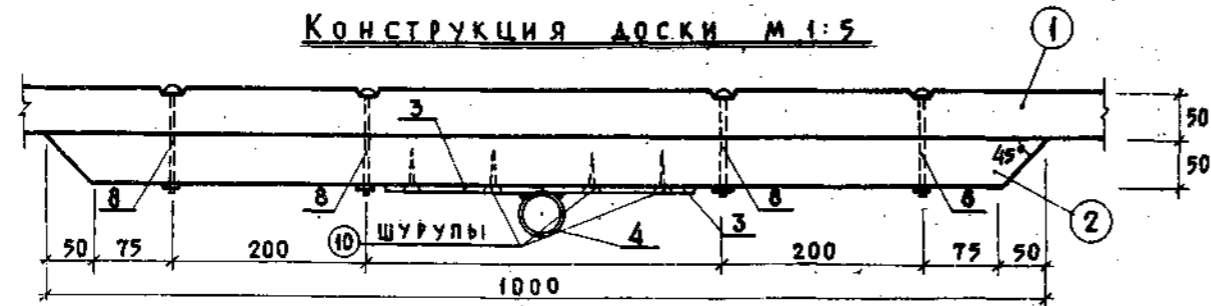
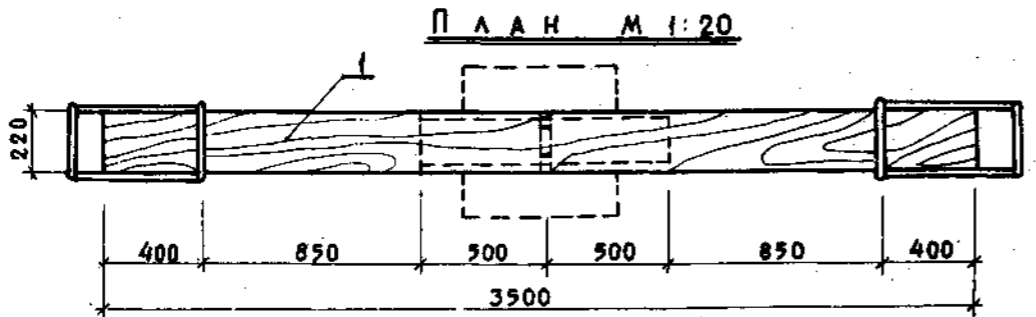
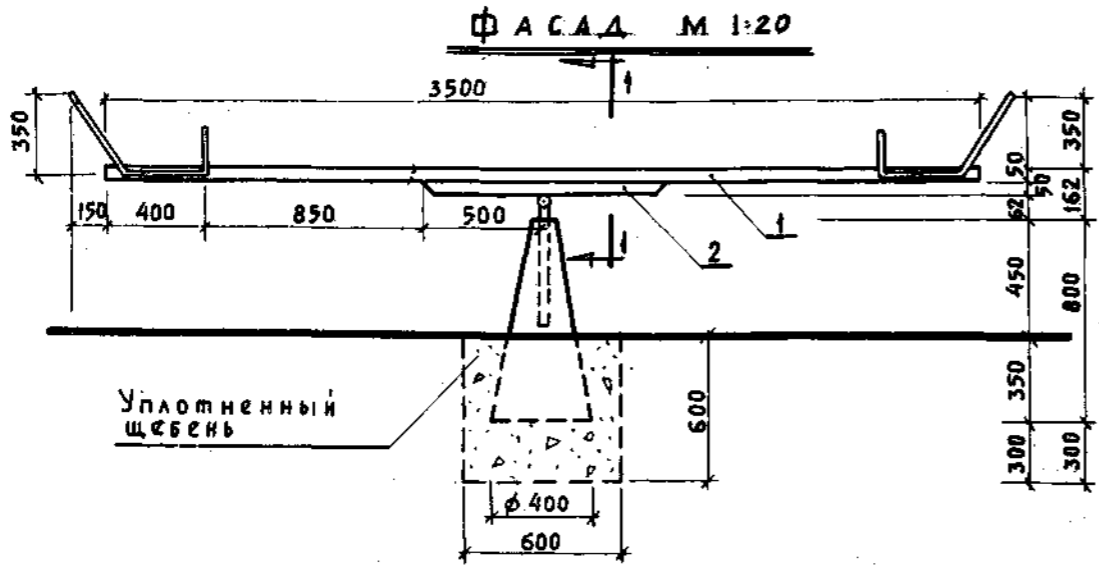
Примечания:

1. Опора из хвойного кругляка $\phi = 200$ мм. Нижняя часть антисептируется. Бетон для опоры М-100.
2. Коробка с подшипником монтируется по месту.
3. Кольца-подвесы для держания из пластмассы или металла.
4. Дерево окрашивается цветной масляной краской за два раза, металл-нитрозмалью.

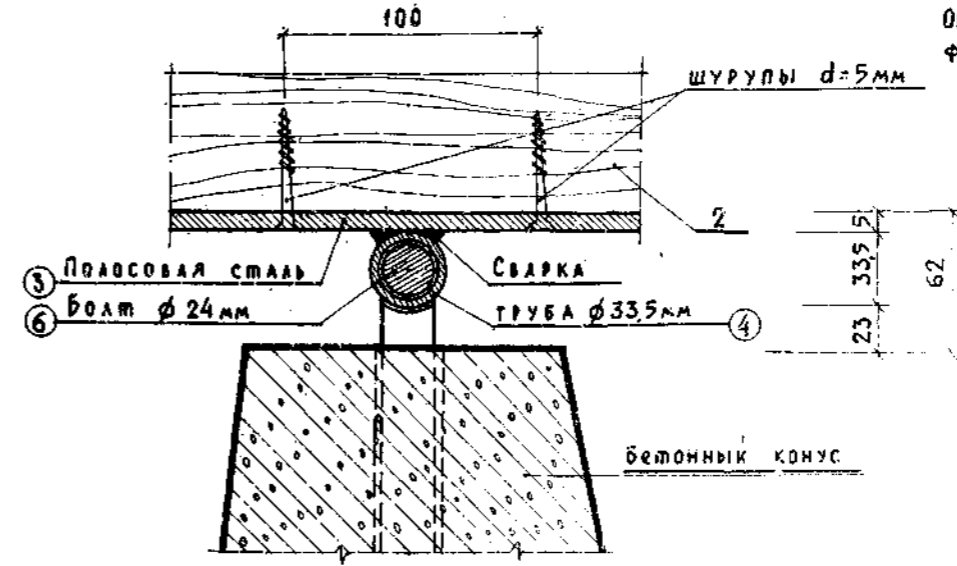
С п е ц и ф и к а ц и я

№ п/п	Наименование	Кол. во	Материал или ГОСТ	Разм. в мм			Объем и вес
				А	Ш	Т	
1	Опора	1	хвойн.	4500	$\phi 200$		0,25 м ³
2	Кольцо вращения	1	труба газобетонная	4000	$\phi 33,5$		0,7
3	Коробка малая	1	сталь лист.	600	100	5	2,5 кг
4	Коробка большая	1	"	628	100	5	3,8 кг
5	Подшипник	1	"				
6	Веревка	4	канат	3000		$\phi 20$	
7	Кольца-подвесы	4	пластмасса или пр. сталь	600		$\phi 20$	
8	Бетон для опоры		М-100				0,46 м ³

Работы: Работы
 Проверка: Проверка
 Разработка: Разработка
 Расчеты: Расчеты
 Основания: Основания
 Алмазов: Алмазов
 Алмазов: Алмазов
 Троицкий: Троицкий
 Рук. мастерской: Рук. мастерской
 Гл. арх. пр-то: Гл. арх. пр-то
 Рук. группы: Рук. группы



Сечение а-а
М 1:2



бетонный конус
заводского изготов-
тельства см.
альбом II
изделия
заводского изготов-
ления.

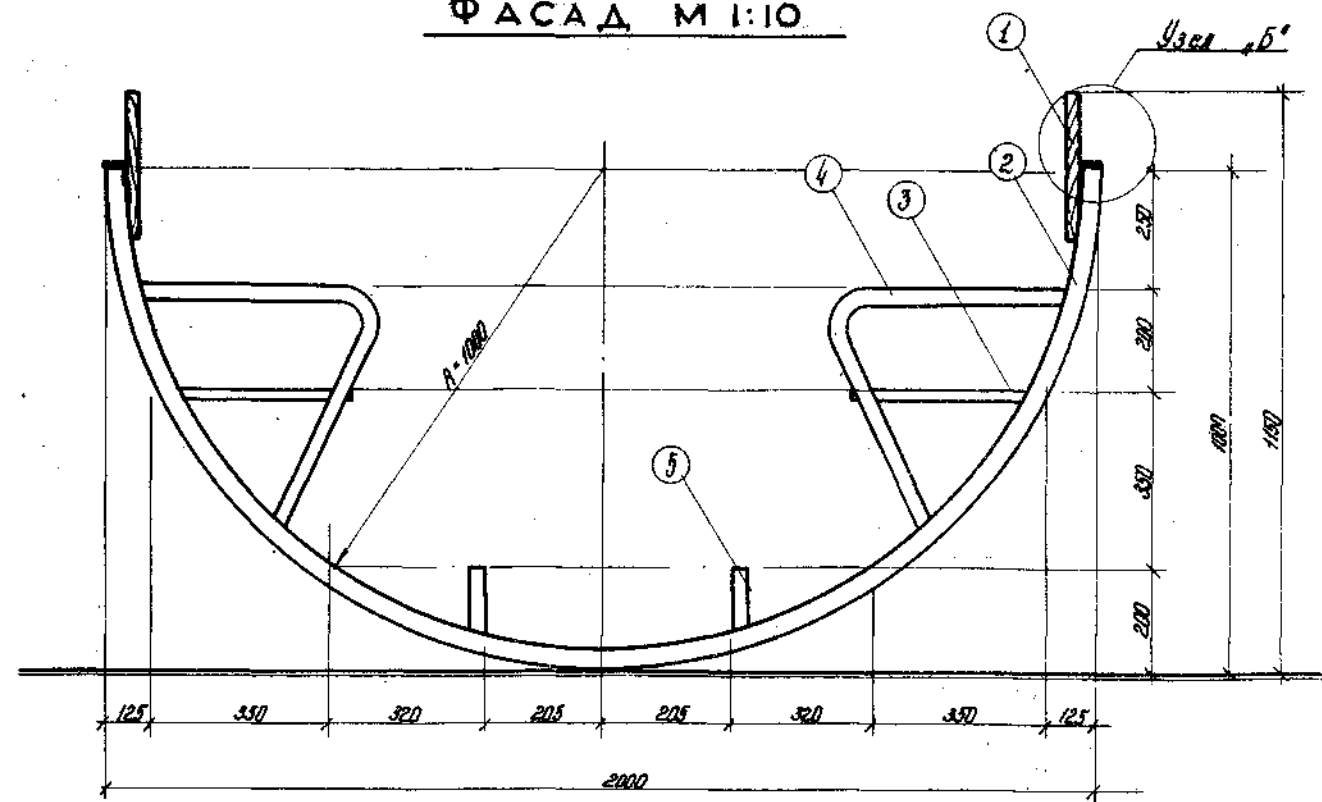
лист № 36
объем щебня для
фундамента - 0,1 м³

МАРАСОВ	МАРАСОВ	МАРАСОВ	МАРАСОВ	МАРАСОВ	МАРАСОВ	МАРАСОВ	МАРАСОВ	МАРАСОВ	МАРАСОВ
ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА
ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.	ОМА.ОБОРУА.
РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА
РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ
ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ
АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ
АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ
ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ
ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.	ДУК. МАСТ.
ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА	ГА. АРХ. ПР.-МА
ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.	ГА. РУК. ГР.

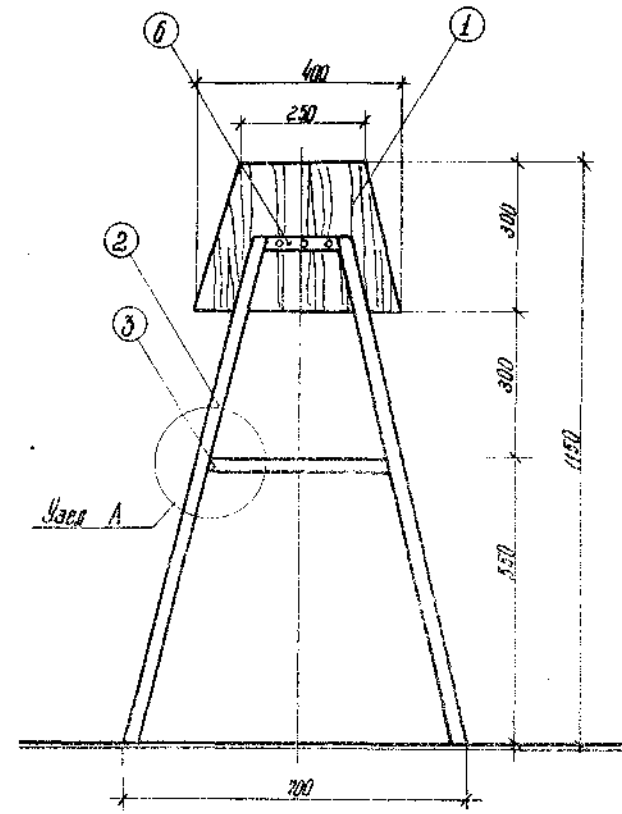
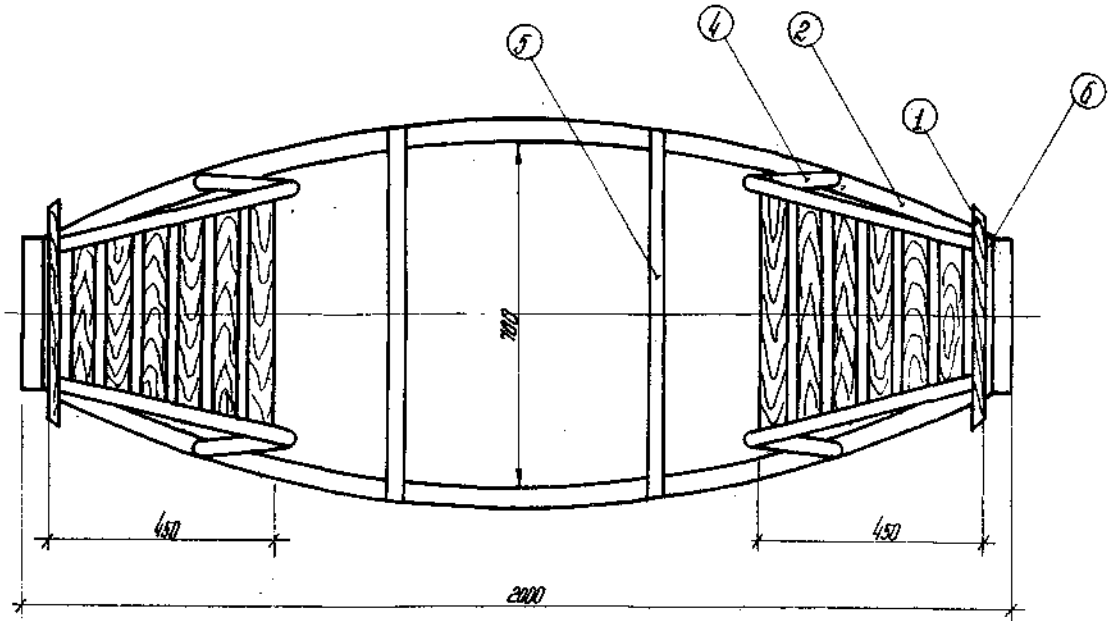
1/57 ШИФР 039

Исполн.	С.И.И.
Провер.	В.И.И.
Проект.	В.И.И.
Архитект.	В.И.И.
Инженер.	В.И.И.
Мастер.	В.И.И.
Ст. слесарь.	В.И.И.
Слесарь.	В.И.И.

Ф А С А Д М 1:10



П Л А Н М 1:10



Качалка для детей дошкольного возраста выполняется из свариваемых деталей - металлической рамы МР-3-ст. — «Изделия заводского изготовления» лист № 63.

Примечания:

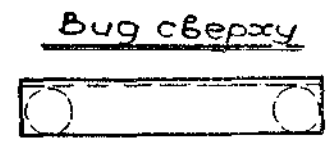
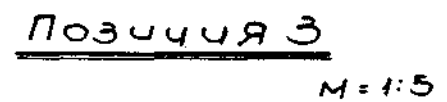
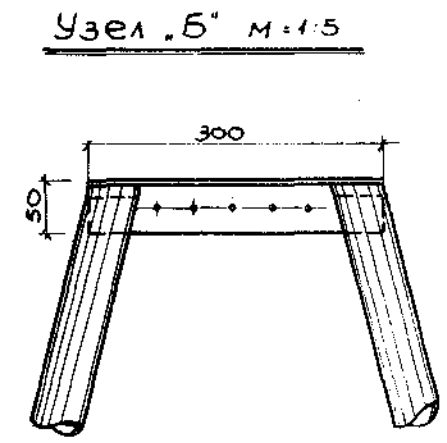
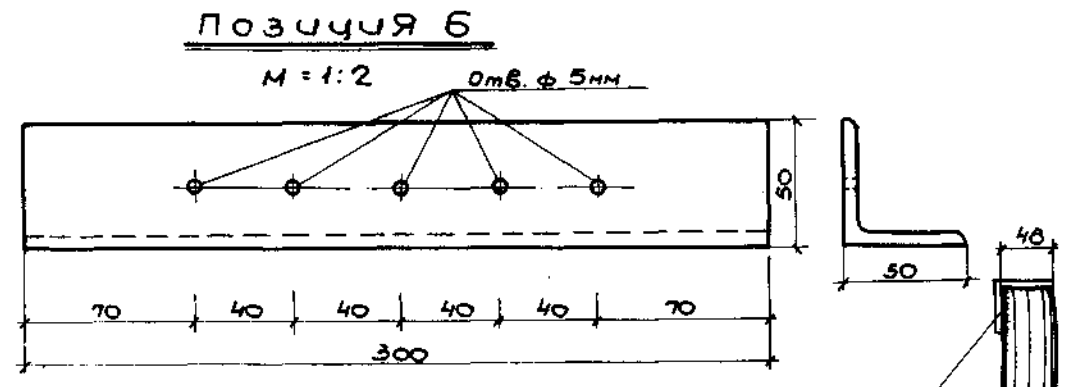
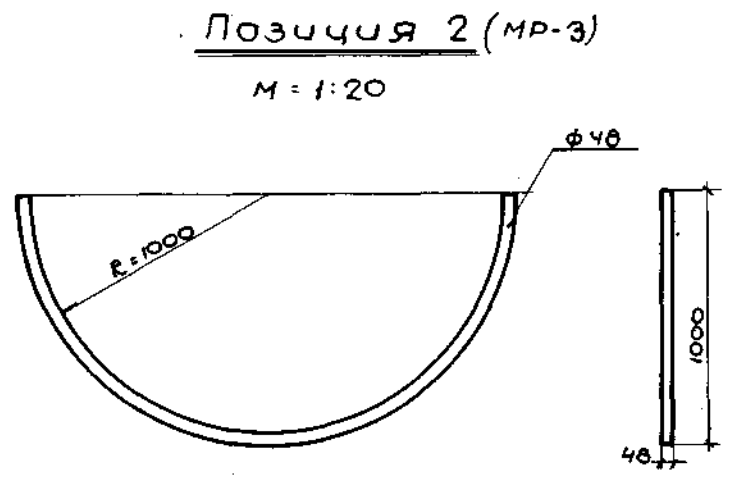
1. Все размеры в мм.
2. Места сварки тщательно зачистить.
3. Покраска нитроэмалями ярких цветов:
4. Поз. 1 и 3 — красная эмаль
2 и 4 — желтая эмаль
5 — черная эмаль.
5. Рейки сидения выполнить после установки уголков для крепления поз. 3.

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

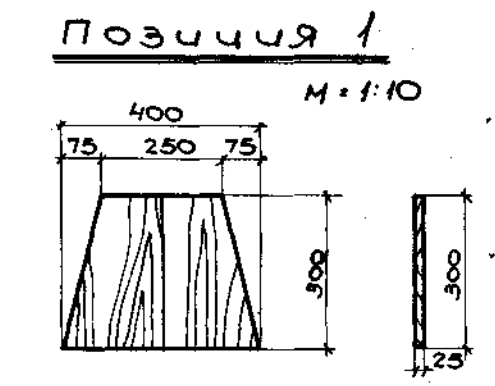
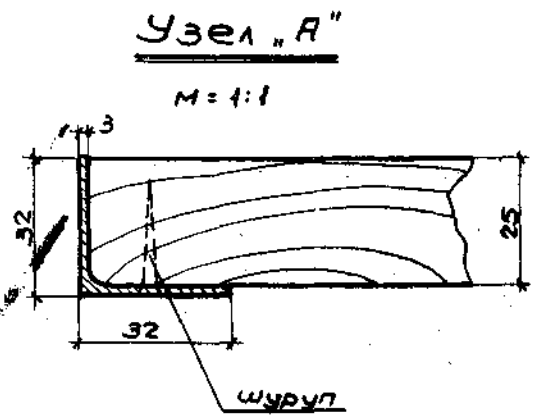
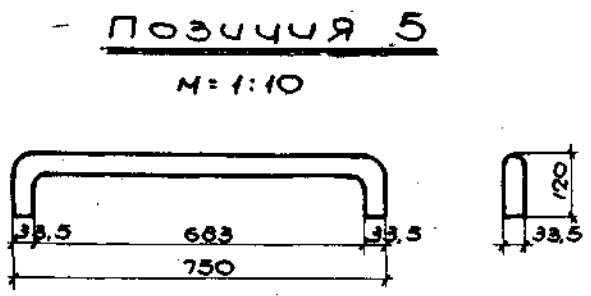
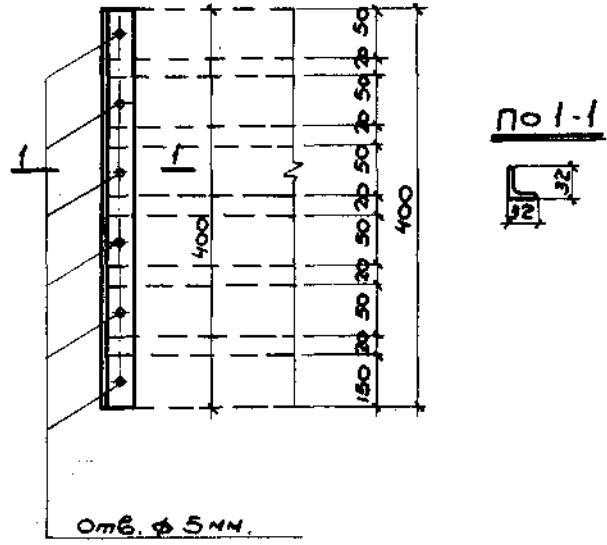
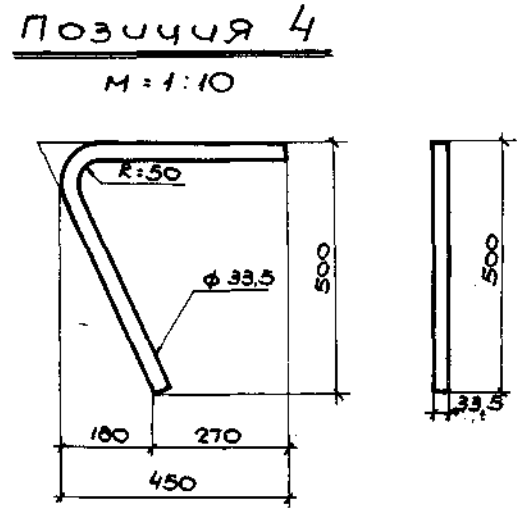
Качалка тип I. Общий вид.

ИЗОВОИ
ПРОЕКТ
320-18
МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ АЛЬБОМ
А И С Т
А С - 46

121	Розеб	Розеб	Розеб	Розеб	Розеб	Розеб	Розеб	Розеб	Розеб
	Пробери	Пробери	Пробери	Пробери	Пробери	Пробери	Пробери	Пробери	Пробери
	Отв. обр.у	Отв. обр.у	Отв. обр.у	Отв. обр.у	Отв. обр.у	Отв. обр.у	Отв. обр.у	Отв. обр.у	Отв. обр.у
	Рявнечеб	Рявнечеб	Рявнечеб	Рявнечеб	Рявнечеб	Рявнечеб	Рявнечеб	Рявнечеб	Рявнечеб
	Разработал	Разработал	Разработал	Разработал	Разработал	Разработал	Разработал	Разработал	Разработал
	Рассчитал	Рассчитал	Рассчитал	Рассчитал	Рассчитал	Рассчитал	Рассчитал	Рассчитал	Рассчитал
	Установил	Установил	Установил	Установил	Установил	Установил	Установил	Установил	Установил
	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом
	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом
	Узел	Узел	Узел	Узел	Узел	Узел	Узел	Узел	Узел
	Рук. Маст.	Рук. Маст.	Рук. Маст.	Рук. Маст.	Рук. Маст.	Рук. Маст.	Рук. Маст.	Рук. Маст.	Рук. Маст.
	Гл. Арх. пр. тп	Гл. Арх. пр. тп	Гл. Арх. пр. тп	Гл. Арх. пр. тп	Гл. Арх. пр. тп	Гл. Арх. пр. тп	Гл. Арх. пр. тп	Гл. Арх. пр. тп	Гл. Арх. пр. тп
	Рук. Группы	Рук. Группы	Рук. Группы	Рук. Группы	Рук. Группы	Рук. Группы	Рук. Группы	Рук. Группы	Рук. Группы
	СН	СН	СН	СН	СН	СН	СН	СН	СН



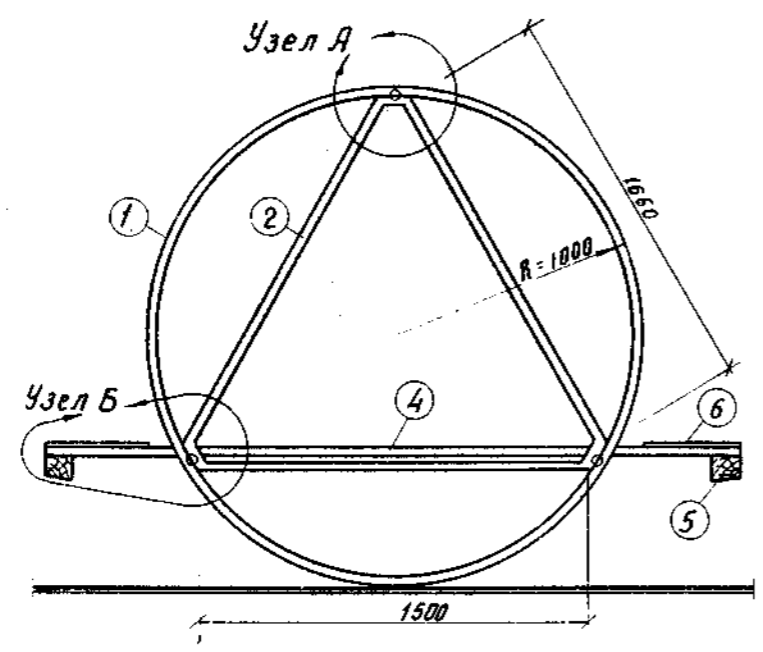
Примечание:
Доска спинки (поз 1.) условно не показана.



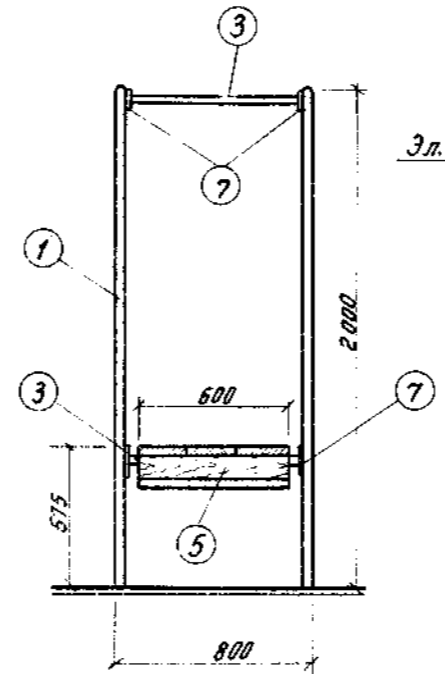
Позиция	Экз	Сеч. мм.	Длина мм.	К-во шт.	Един. поз.	Всего Вес кг
6	300 L	L	50x50 300	2	0,696	1,392
5	750	φ	33,5 990	2	2,398	4,790
4	300	φ	33,5 950	4	1,499	5,996
3	400	L	32x32 400	4	0,584	2,336
2	48	φ	48 3140	2	10,927	21,854
1	400	Дос-ка	400 300x250	2	—	—
Экз		Сеч. мм.	Длина мм.	К-во шт.	Един. поз.	Всего Вес кг

Спецификация.

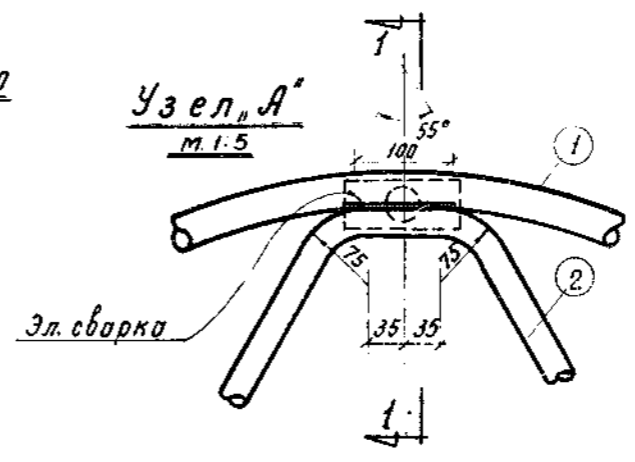
Общий вид м.1:20



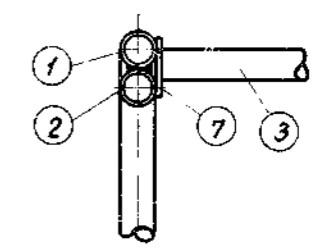
Вид сбоку м.1:20



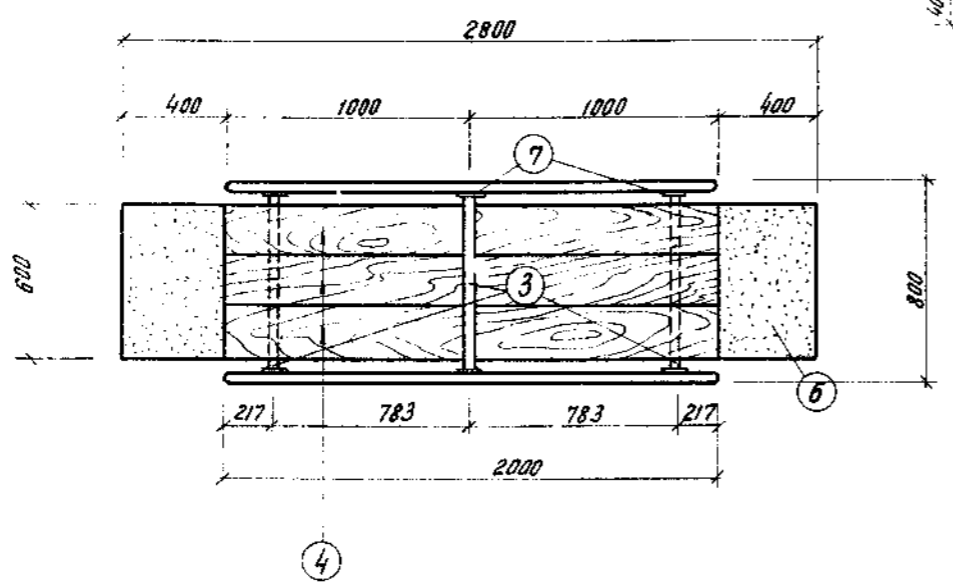
Узел А м.1:5



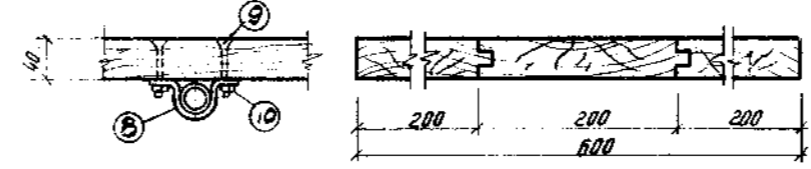
По 1-1 м.1:5



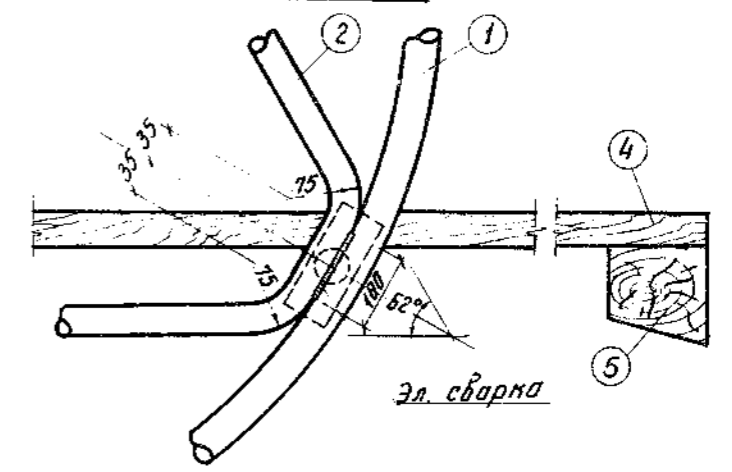
Вид сверху м.1:20



Крепления досок настила



Узел Б



Спецификация материалов

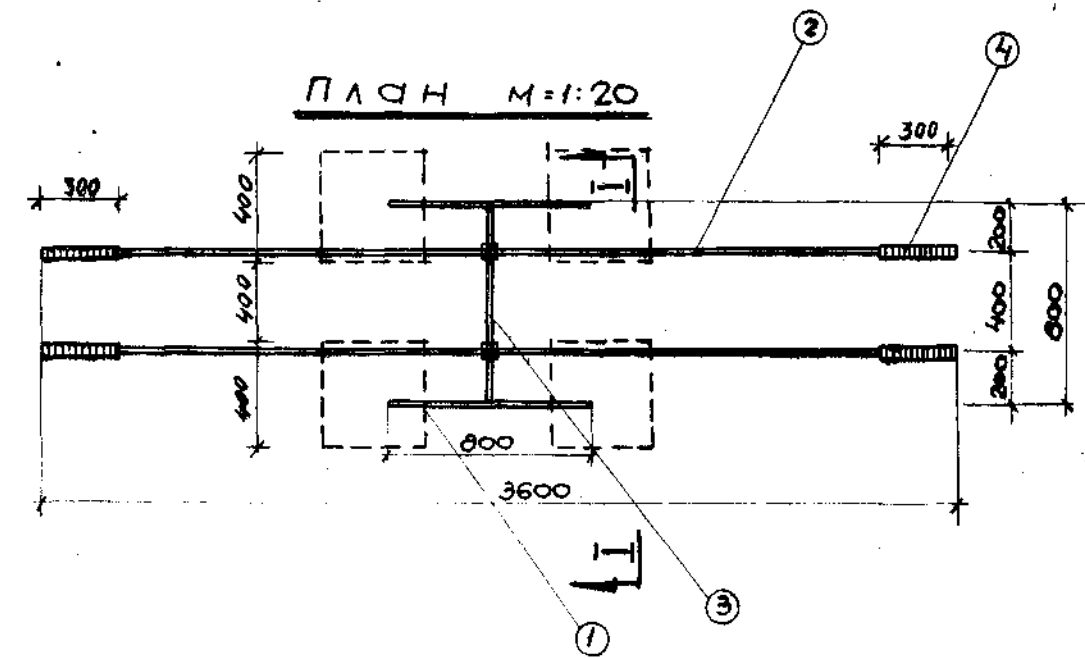
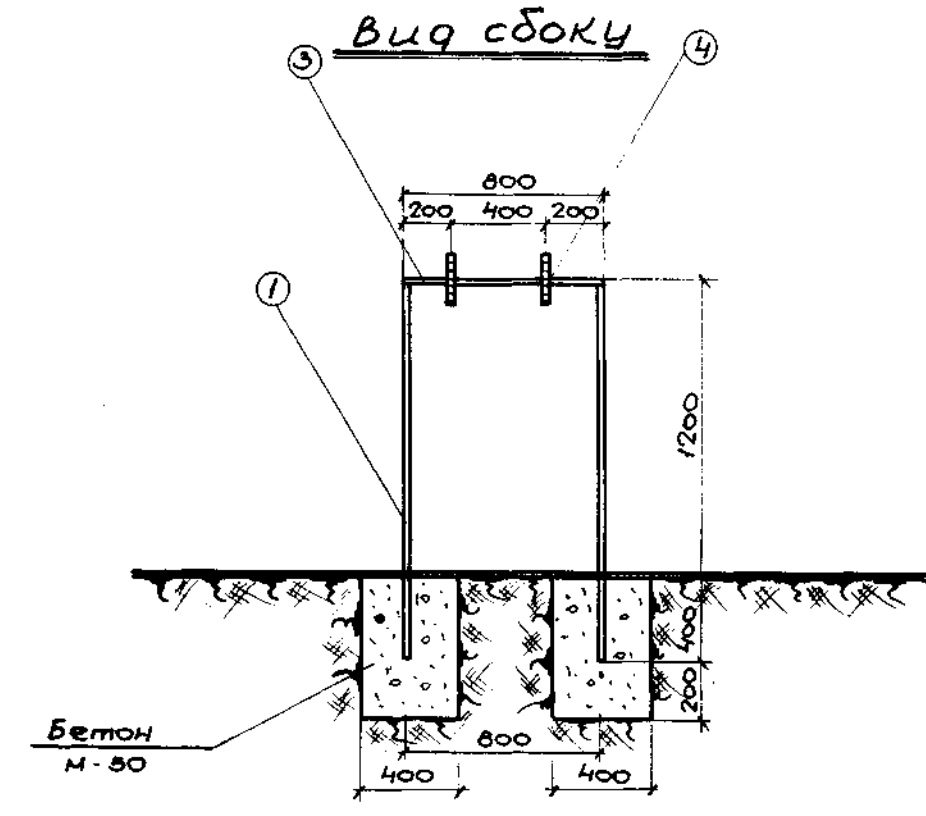
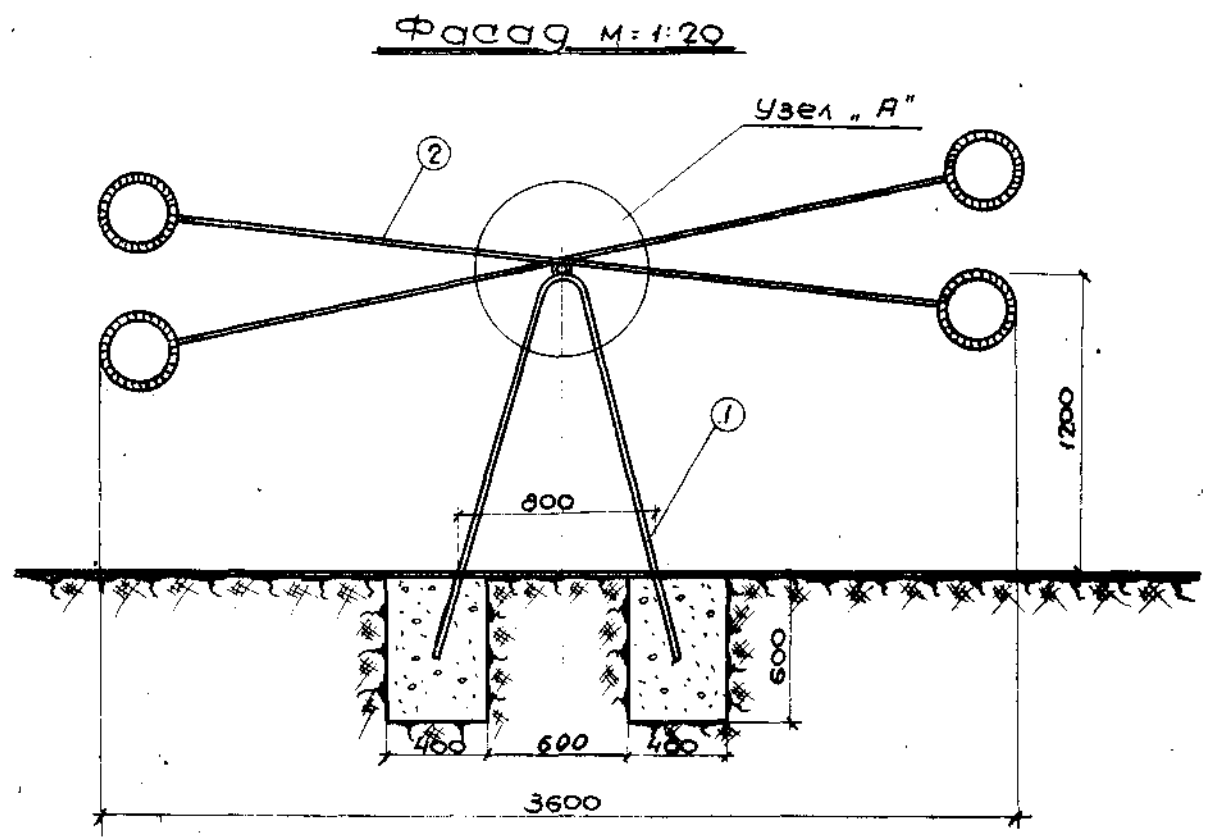
№ поз.	Название	Длина мм.	К-во шт.	Общая длина	Общий вес кг.
1	Труба газовая ф4225	6280	2	12560	36,6
2	"	5400	2	10200	29,6
3	"	730	3	2200	6,4
4	Доски 40 x 200 мм	2800	3	8400	—
5	Дер. брус 100 x 100 мм.	600	2	1200	—
6	Релин	400 x 600	2	800	—
7	Ст. напынка δ=4 мм.	45 x 120	6	45 x 720	—
8	Хомут из ст. полосав.	30 x 3 x 120	4	520	0,4
9	Винтс потайной голов.	ℓ=55	8	—	—
10	Гайна	—	8	—	—

Примечания:

1. Элементы каркаса соединить газовой сваркой.
2. Перед покраской все сварные швы тщательно зачистить. Покраска нитрокраской 2 раза. Металлические части - крас желт. Деревянный настил - зелен изумр.
3. Деревянный брус (поз. 5) 10x10 см
4. Доски настила (поз. 4) отфуговать, зачистить.
5. Объем древесины - 0,08 м³

К.С.И.Т. Проектирование и строительство объектов коммунального назначения. Разработано: А.А.И.С.А. Разработано: А.А.И.С.А. Проверено: А.А.И.С.А. Дата: 1966 г. Институт коммунального назначения. Проект № 320-18. Лист № 48.

Проект	Проверил	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	Шифр
Опт. оборуд.	Отг. оборуд.	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	
602	602	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	Шифр
602	602	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	
602	602	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	Шифр
602	602	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	
602	602	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	Шифр
602	602	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	
602	602	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	Шифр
602	602	Раздел	Вид	Разработал	Альбом	Руководит.	

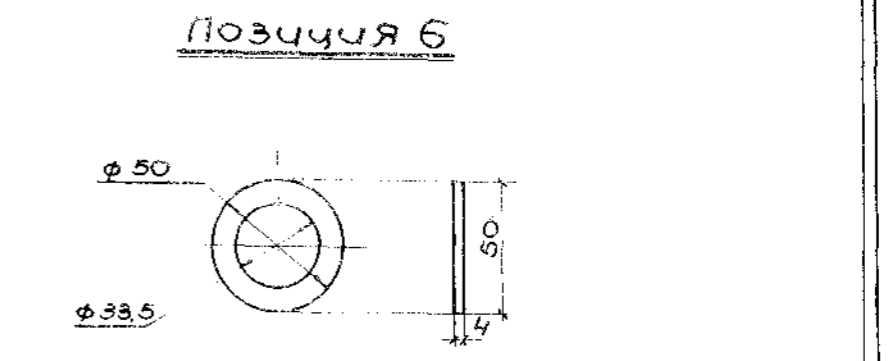
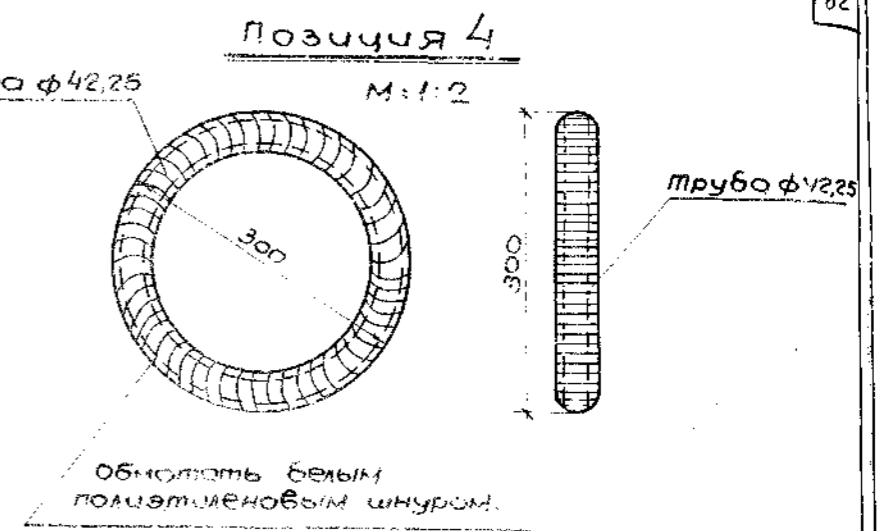
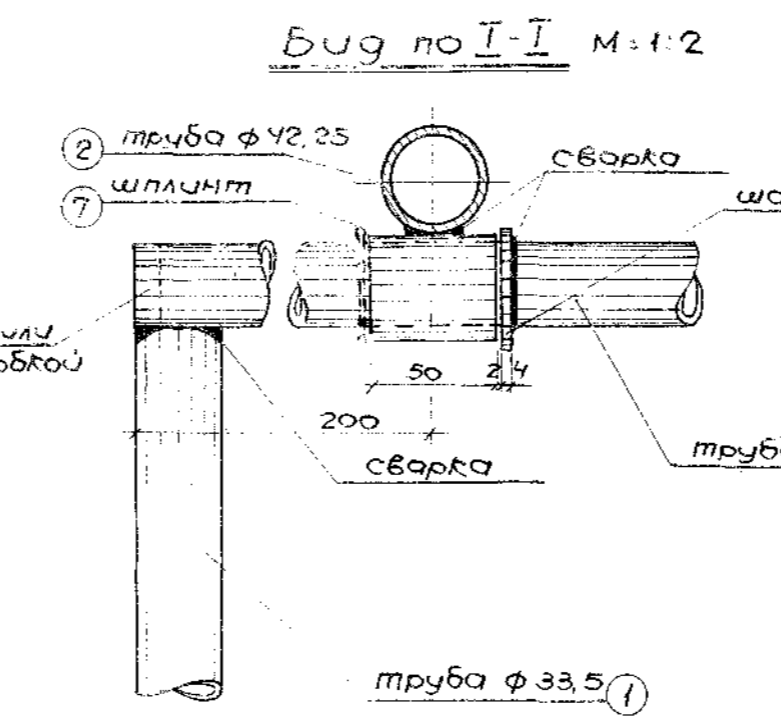
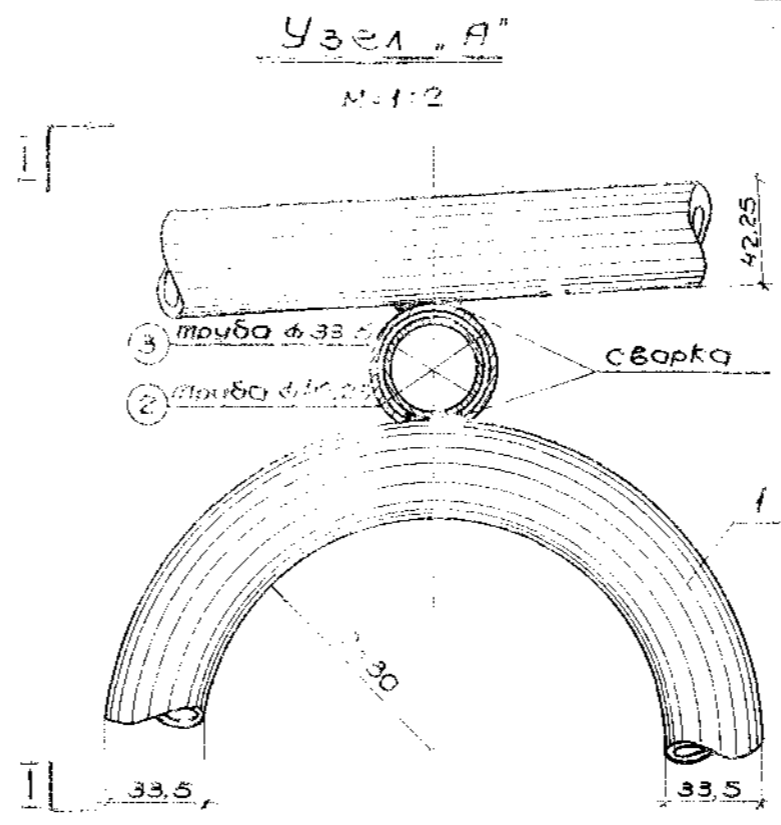
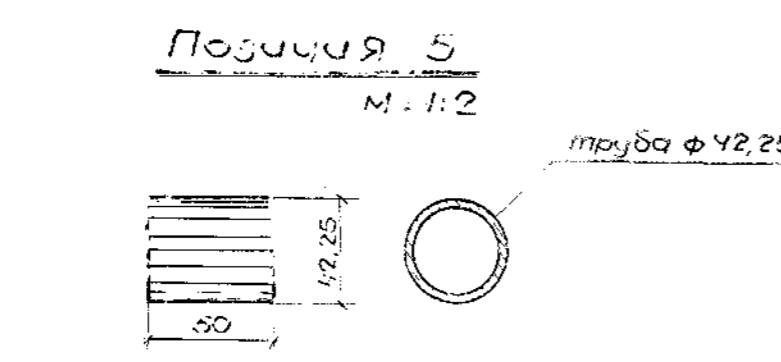
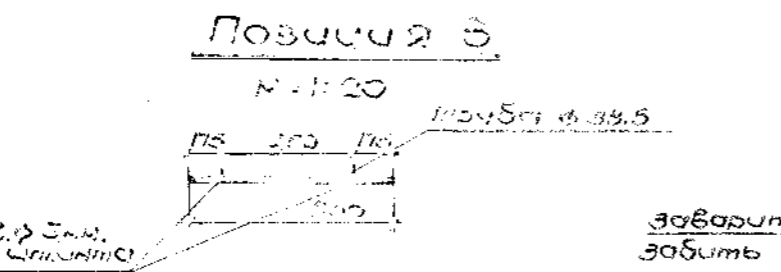
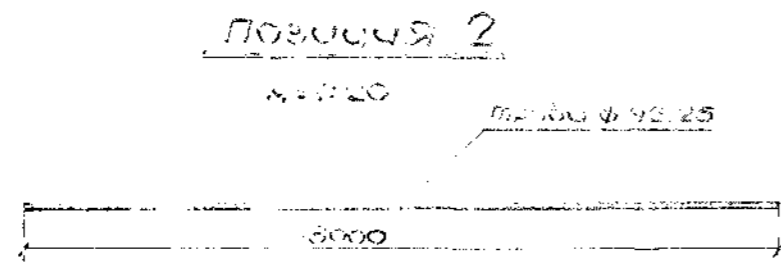
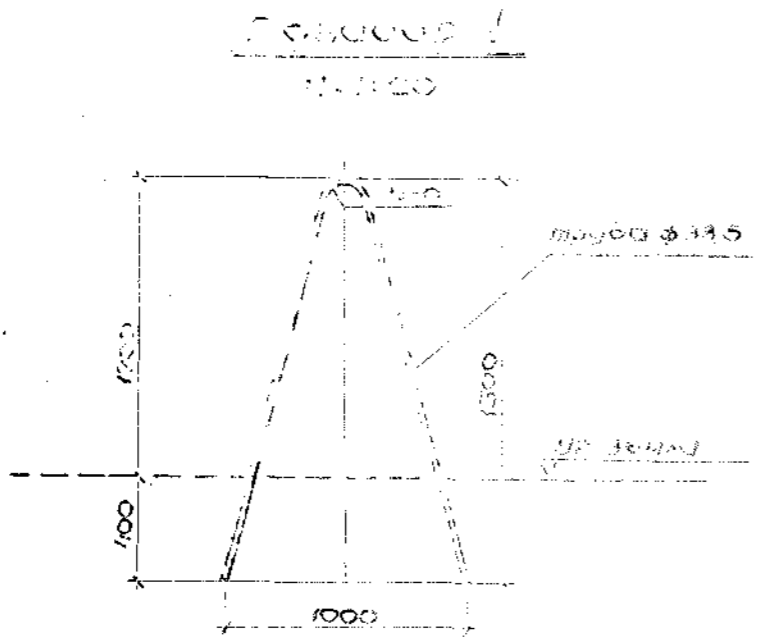


Примечания:

1. Качалка для детей младшего школьного возраста.
2. Покраска металлических частей нитроэмалями поз. 1. - малинового цвета. Позиция 2 - стронцианового цвета (желтый).
3. Ручки качалки (поз. 4) заплести полиэтиленовым белым шнуром.
4. Сварные швы перед покраской тщательно зачистить от ржавчины и окалины.
5. Концы труб заварить или забить антисептированной деревянной пробкой.
6. Расход бетона на фундаменты 0,2 м³.
7. Узлы см. лист № 50

1966	Типовые элементы внешнего благоустройства	Качалка тип III. Общий вид	Типовой проект 320-18	Малые архитектурные формы Альбом I	Лист АС-49
------	---	----------------------------	-----------------------	------------------------------------	------------

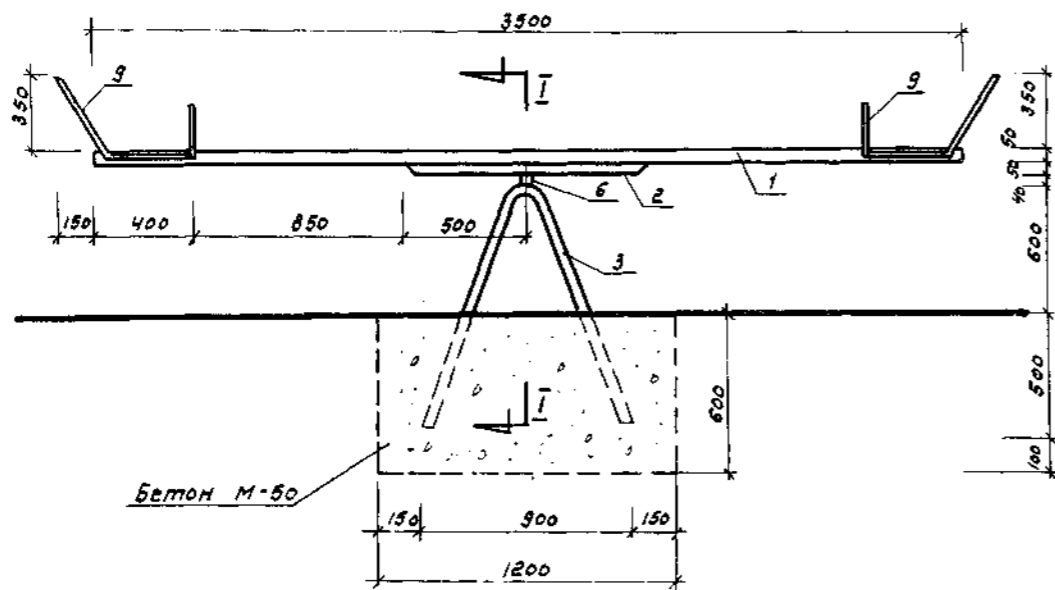
Проект
 Проектирование
 Разработка
 Проверка
 Изготовление
 Монтаж
 Эксплуатация



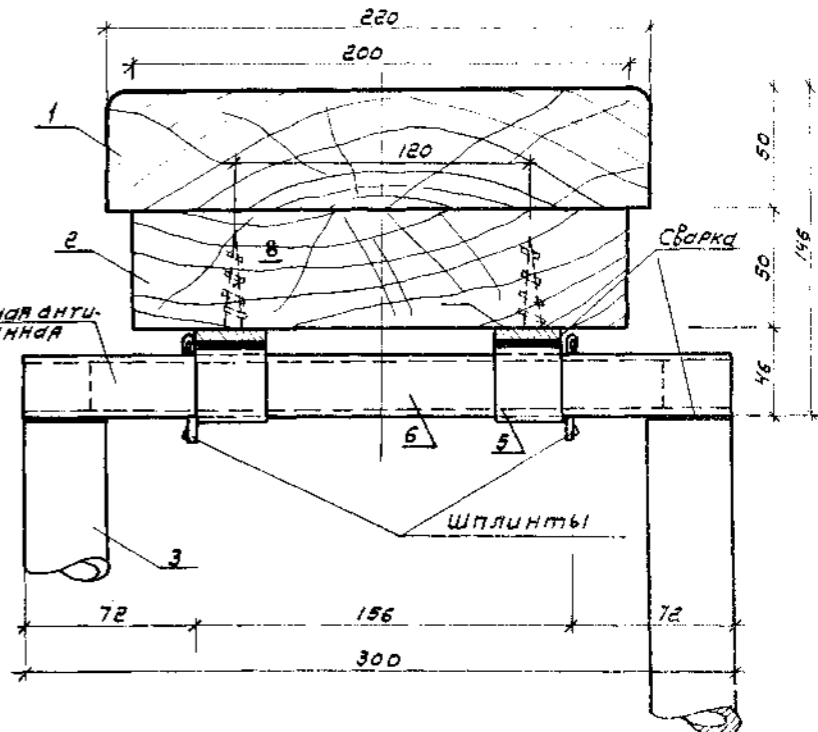
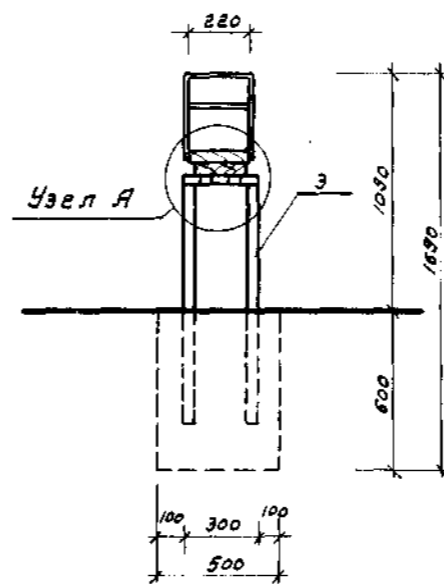
7		$\phi 25$	90	2	—	—
6		$\delta 4$	$D=50$	2	—	—
5		42,25	50	2	15	30
4		42,25	$\phi 42$	4	2948	11792
3		33,5	800	1	1936	1,936
2		42,25	3000	2	9,390	18,780
1		33,5	3300	2	7986	15972
пол.	Заклад	сеч. диаметр	длина	К-во шт.	Един. поз.	Всего Вес кг.

Спецификация

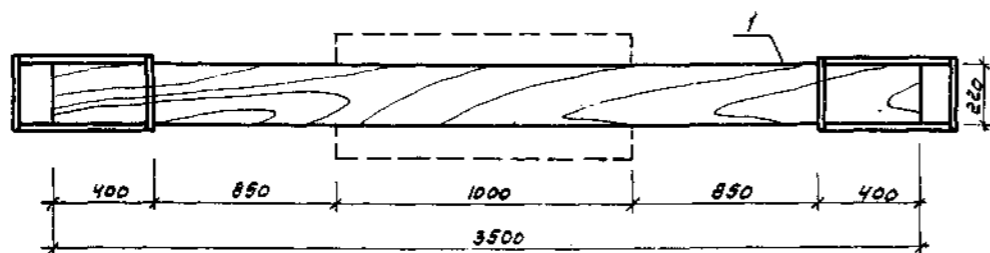
Фасад м.м:20



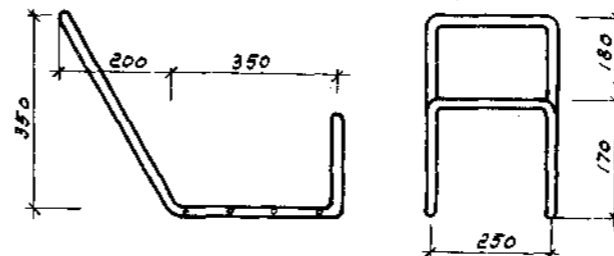
Вид сбоку



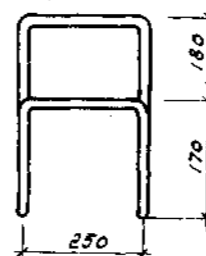
План



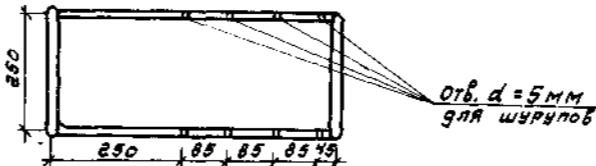
поз. 9 (шт)



Узел А м 1:2



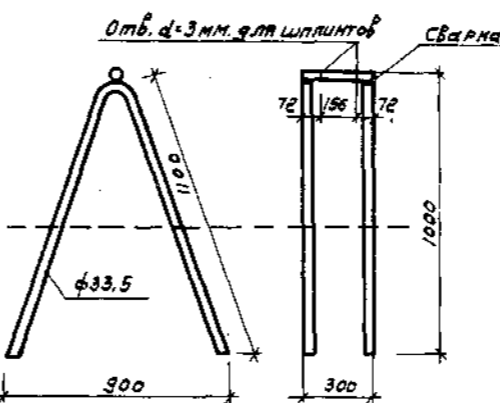
Конструкция доски м 1:5



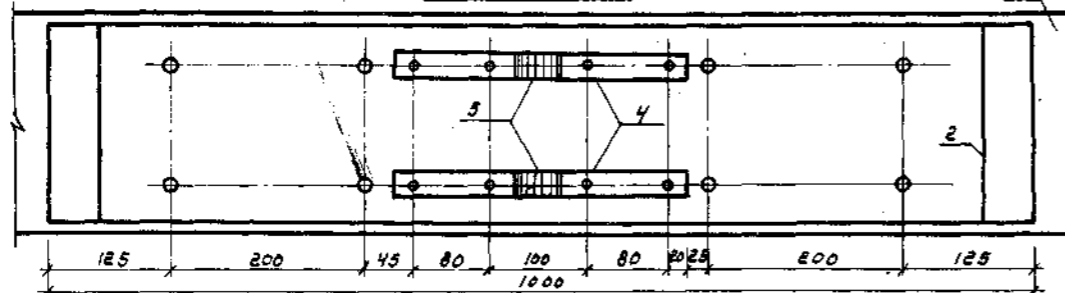
Спецификация

№№ поз.	Наименование	К-во шт.	Длина мм	Вес кг	
				Един. поз.	Всего
1	Доска сидения (сосна)	1	3500	19	19
2	Подкладка дер. (сосна)	1	1000	6	6
3	Опора качалки ф 35,5	2	2200	5,324	10,648
4	Подкладка мет. 30x5мм	2	300	0,35	0,750
5	Втулка металл. ф 42,25	2	30	0,094	0,188
6	Труба металл. ф 35,5	1	300	0,726	0,726
7	Болт с кругл. головкой	8	120	0,2	1,600
8	Шурупы d = 5 мм	24	70	—	1,80
9	Труба для сидения ф 27	2	2400	3,91	7,82

Опора качалки поз. 3



Вид снизу



Примечание.

1. Металлические и деревянные детали окрасить масляной краской.
2. Объем бетона М-50 на фундамент - 0,36 м³

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА

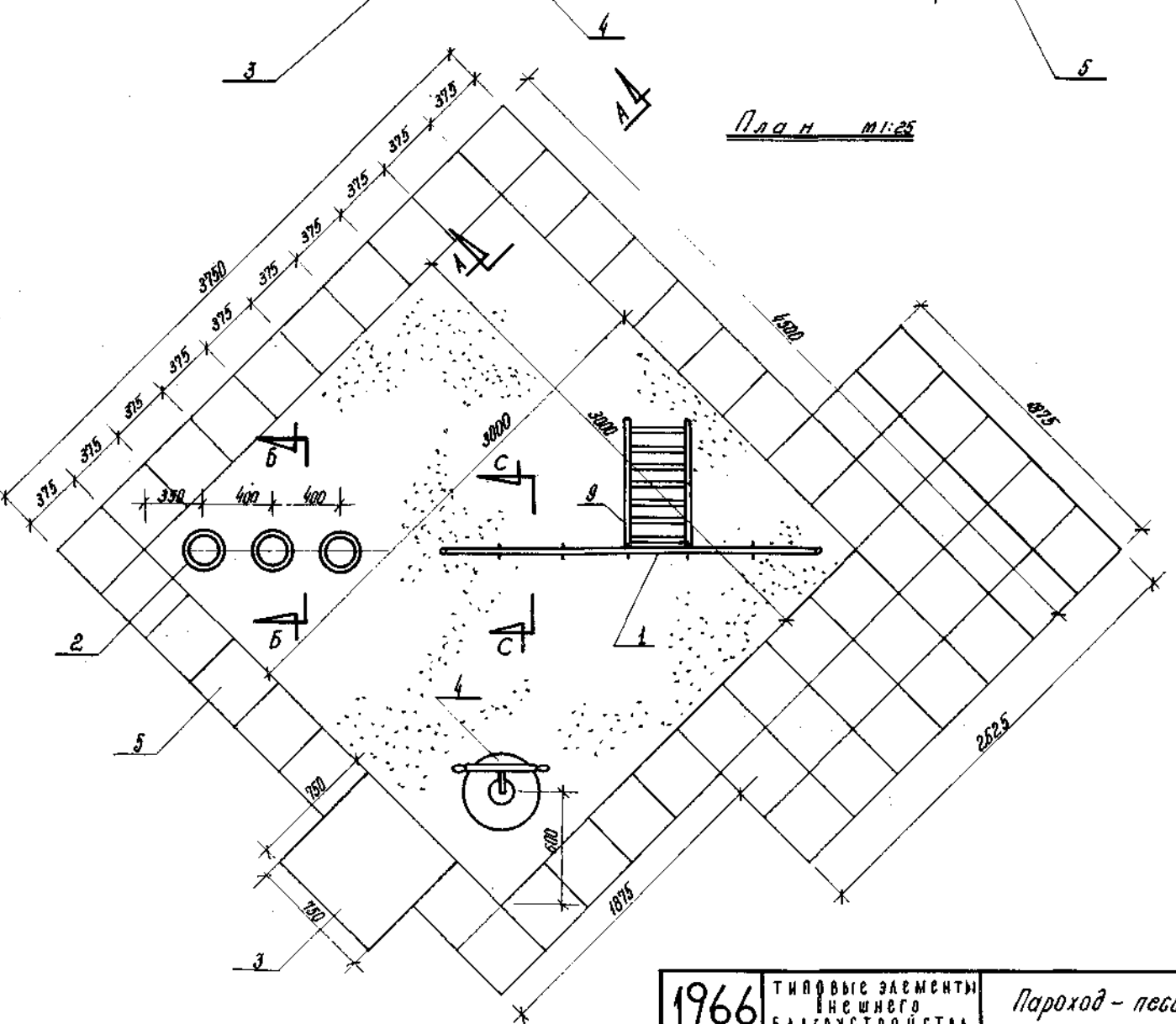
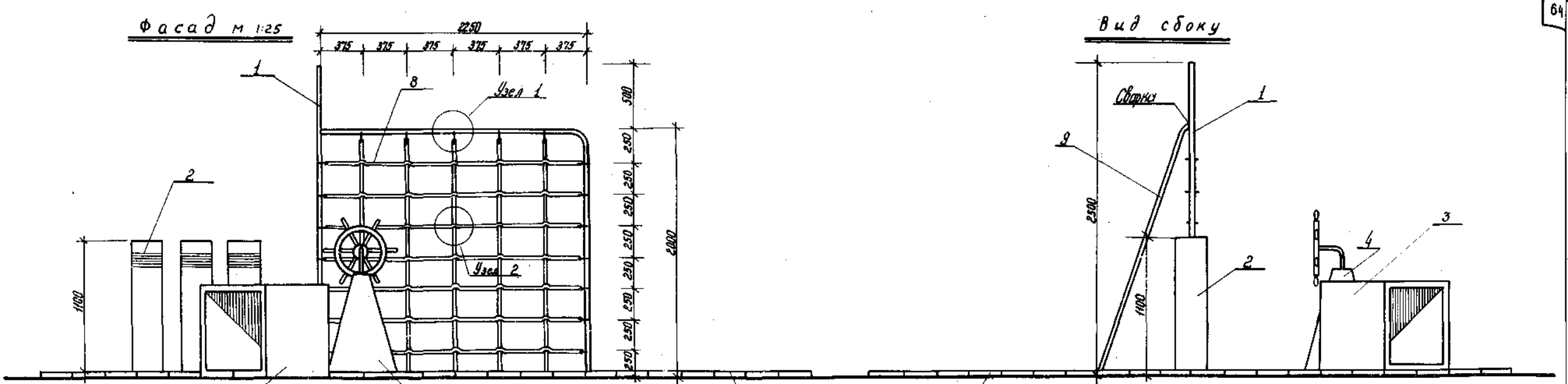
КАЧАЛКА ТИП. IV ОБЩИЙ ВИД, ДЕТАЛИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ АЛЬБОМ I

ЛНСТ АС-51

1/04



Примечания:

1. Штурвал / поз. 4) см. лист № 87
2. Металлические детали окрасить масляной краской.
3. Куб внутри окрасить силикатными красками.
4. Веревку брать капроновую.

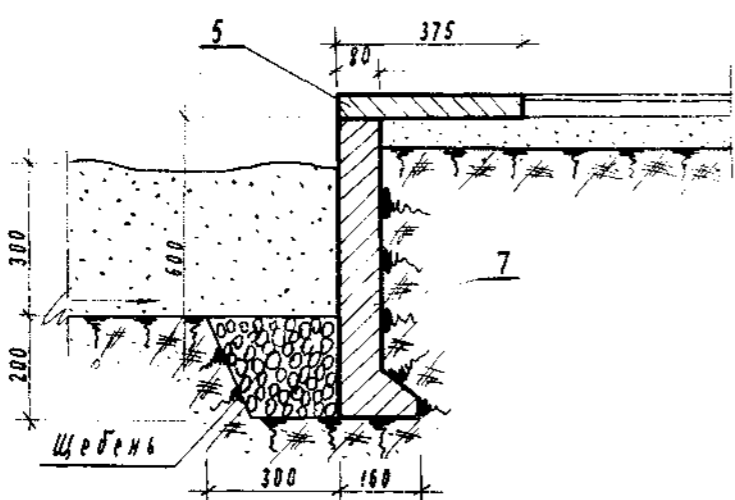
Архитектор	Резервер	Линейный	Разработчик	Литограф	С.И. ШИШОВ
Инженер	Проектировщик	Конструктор	Расширитель	Хромограф	С.И. ШИШОВ
Проверенный	Инженер-конструктор	Инженер	Утвержденный	Хромограф	С.И. ШИШОВ
С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ
Руководитель проекта	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ
С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ

1966	ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НЕШНЕГО БАГРОУСТРОЙСТВА	Пароход - песочница тип I. Общий вид, план м 1:25	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 320-18	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ. АЛЬБОМ	Л И С Т АС-52
------	--	---	-----------------------------	---	------------------

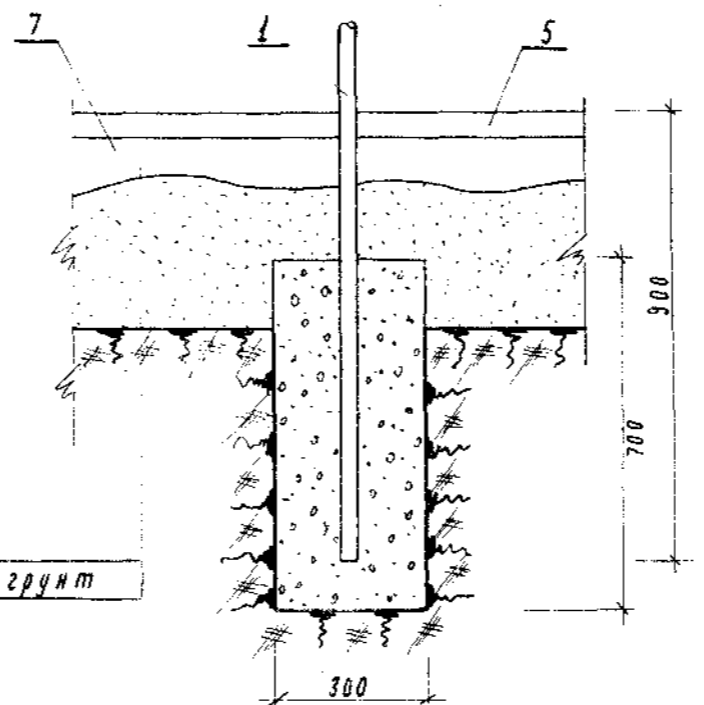
1/65
Рон. Лунь

Редисл
 Кесту
 Проверил
 в отборуд
 Ражнов
 Ражнов
 Разработал
 Рассчитал
 Утвердил
 Валков
 Валков
 Третьяк
 Третьяк
 Валков
 Валков
 Валков
 Валков

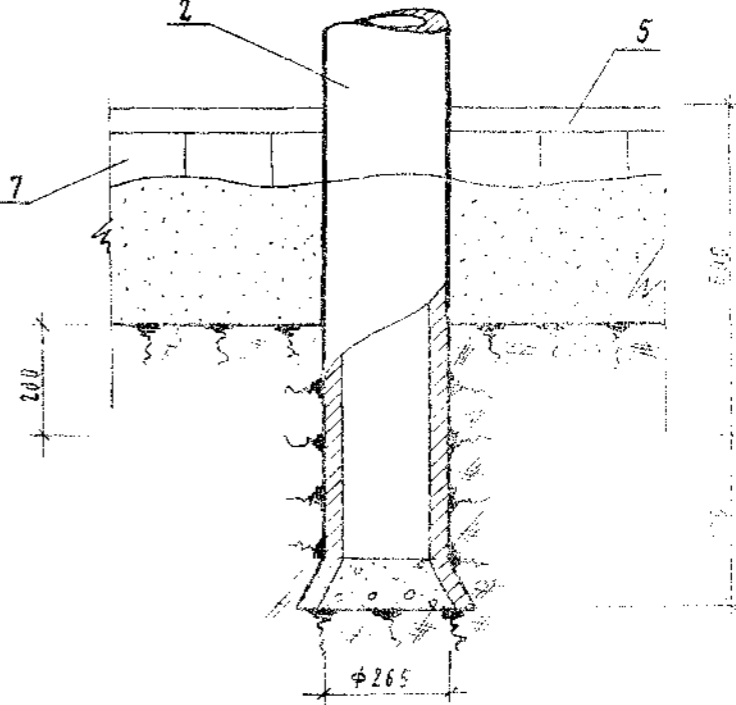
сечение по А-А
М 1:10



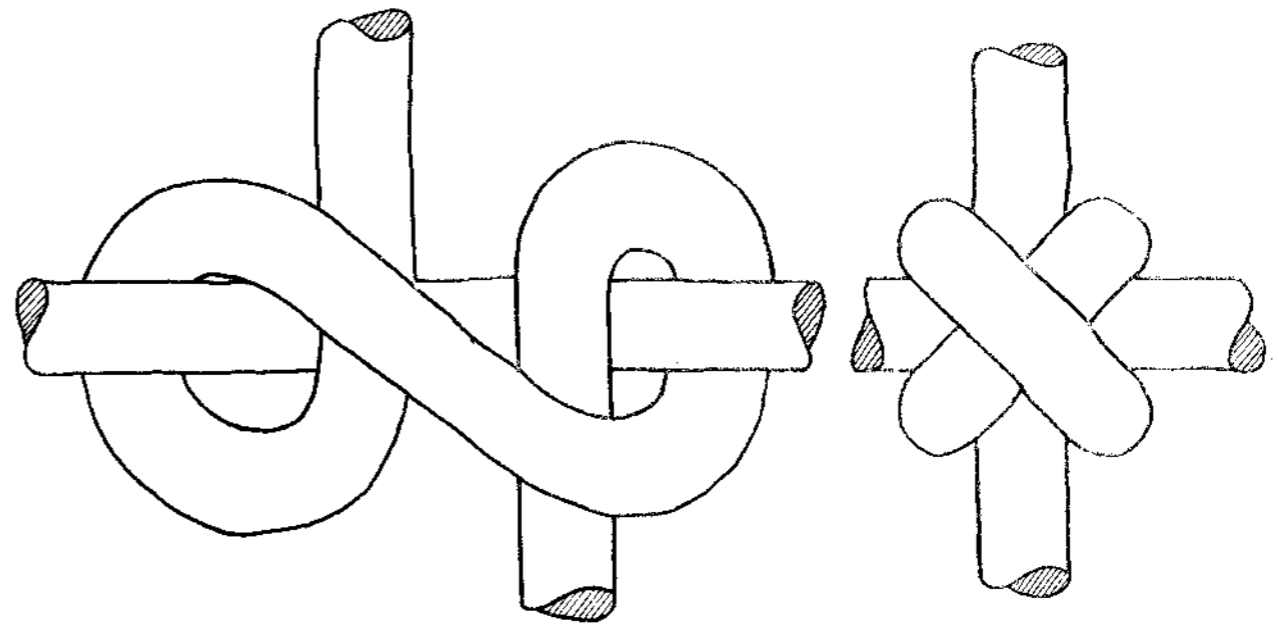
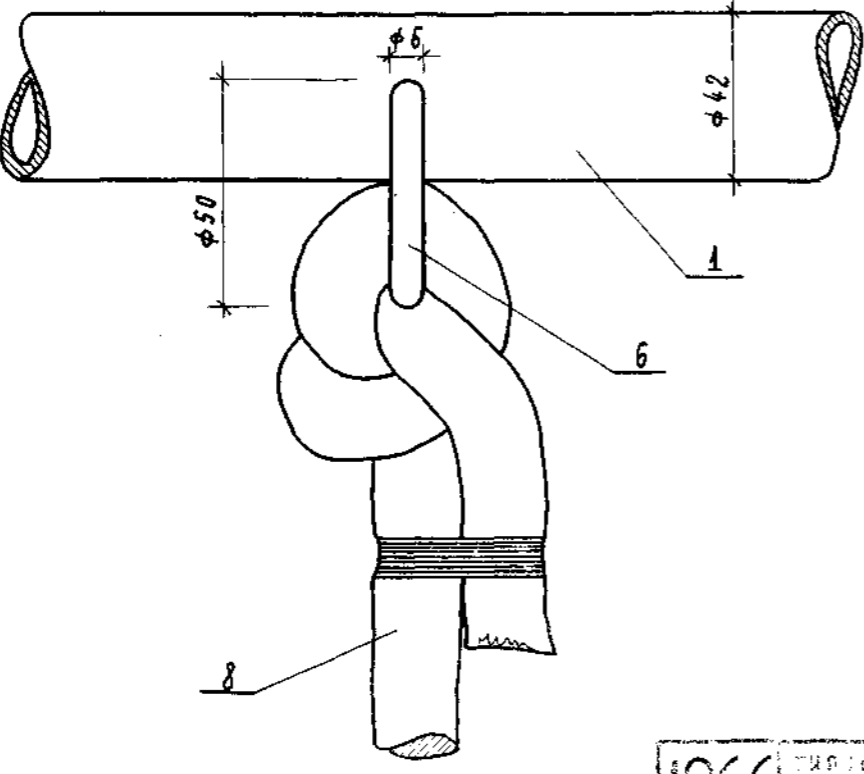
сечение по С-С
М 1:10



сечение по Б-Б м.м



узел 1 м.м

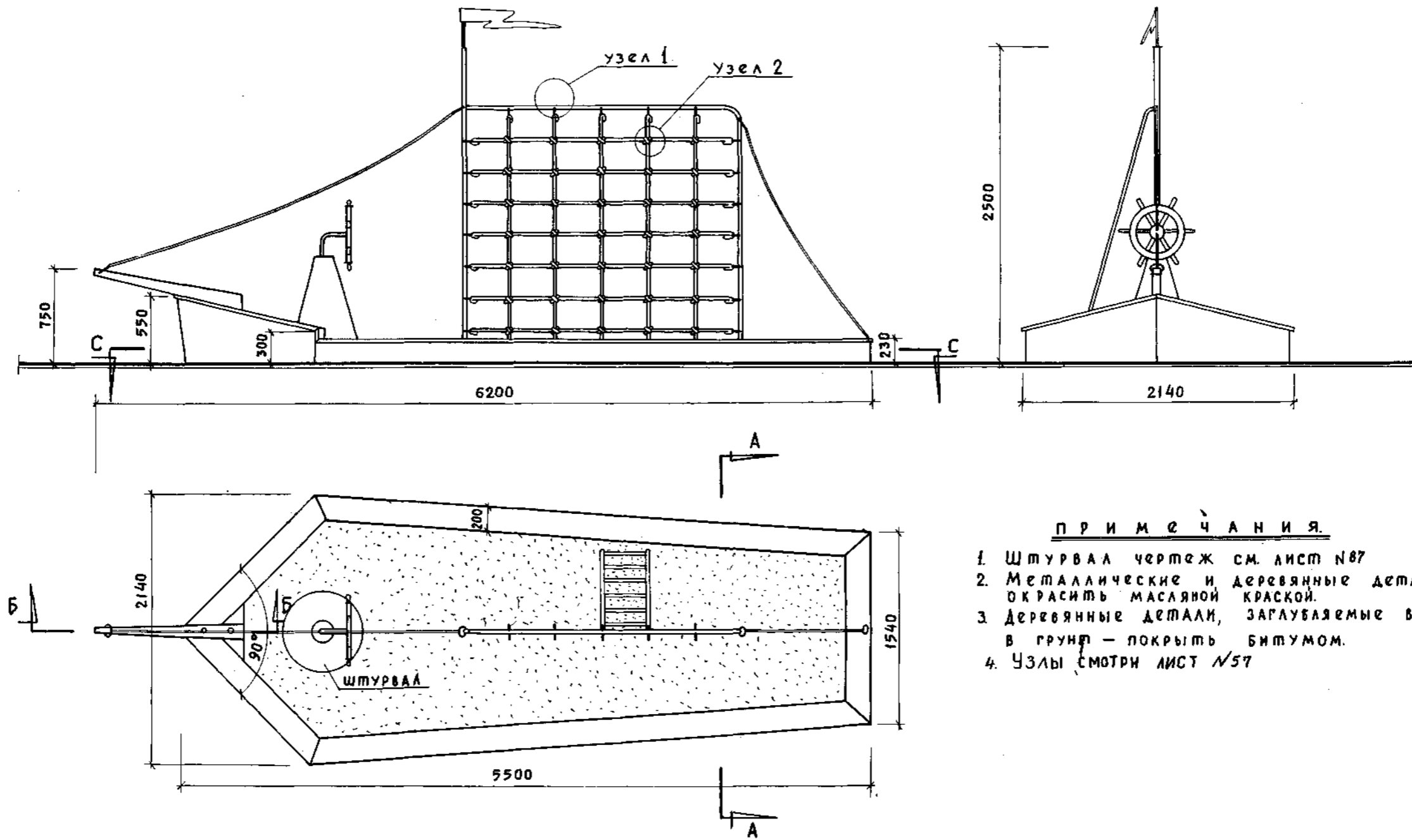


узел 2 м.м

1966	ПРОЕКТ ЗАМОНТА В ПАРОВОМ ПАРОВОМ КОТЛА	ПАРОВОД-ПЕСОЧНИЦА ТИП I, УЗЛЫ, ДЕТАЛИ	ШЕВОВ ПРЕДМ 300-2	МАШ АРХИТЕКТУРНИ ФОРМАЛЬОНИ	Л И В Т АС-55
------	--	---------------------------------------	-------------------------	-----------------------------------	------------------

1/66

АВЗНИИ	Рук. мастерск.	С.И. ШИШОВ	АЛЫМОВ	РАЗРАБОТАЛ	С.И. ШИШОВ	РОЖКОВ	ПРОВЕРИЛ	П.С. РАДЕС
	Т.А. АРХ. ПР. П.А.	С.И. ШИШОВ	АЛЫМОВ	РАССЧИТАЛ	С.И. ШИШОВ	РОЖКОВ	УМ. ОБОЗНА.	
	Рук. группы	С.И. ШИШОВ	ХРОМОВ	ИСПОЛНИЛ	С.И. ШИШОВ	РОЖКОВ		

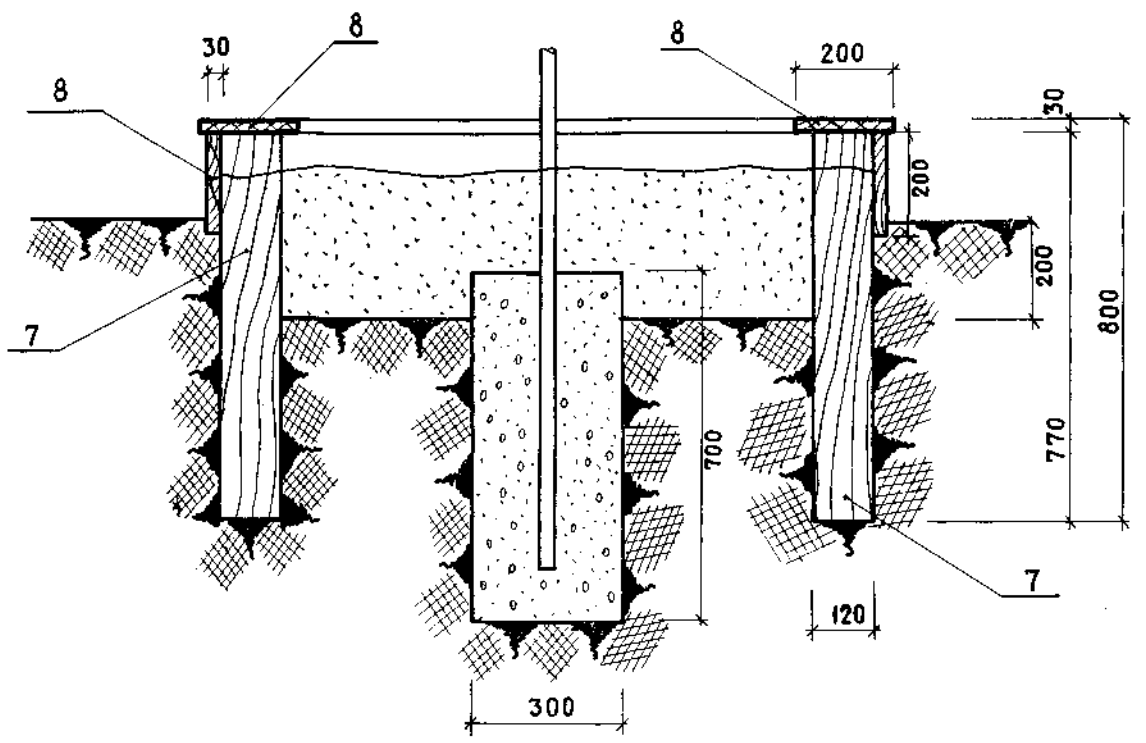


П Р И М Е Ч А Н И Я

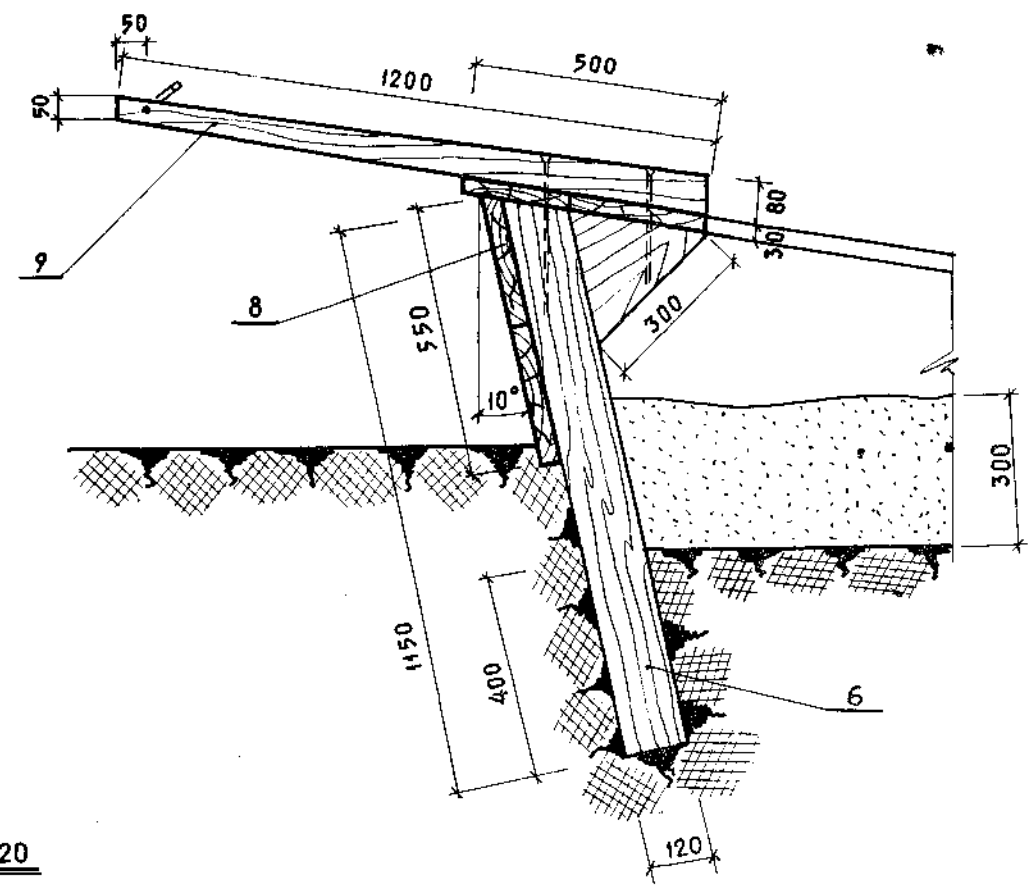
1. Штурвал чертеж см. лист №87
2. Металлические и деревянные детали окрасить масляной краской.
3. Деревянные детали, заглубяемые в грунт — покрыть битумом.
4. Узлы смотри лист №57

РАССЕВ	РАССЕВ
Проверка	Проверка
Ум. Оборуа	Ум. Оборуа
РОЖКОВ	РОЖКОВ
РОЖКОВ	РОЖКОВ
РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ
РАССЧИТАЛ	РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ
АЛЫМОВ	АЛЫМОВ
АЛЫМОВ	АЛЫМОВ
ХРОМОВ	ХРОМОВ
РУК. МАСТЕРСК.	РУК. МАСТЕРСК.
ГЛАВ. ПРО-М	ГЛАВ. ПРО-М
РУК. ГРУППЫ	РУК. ГРУППЫ

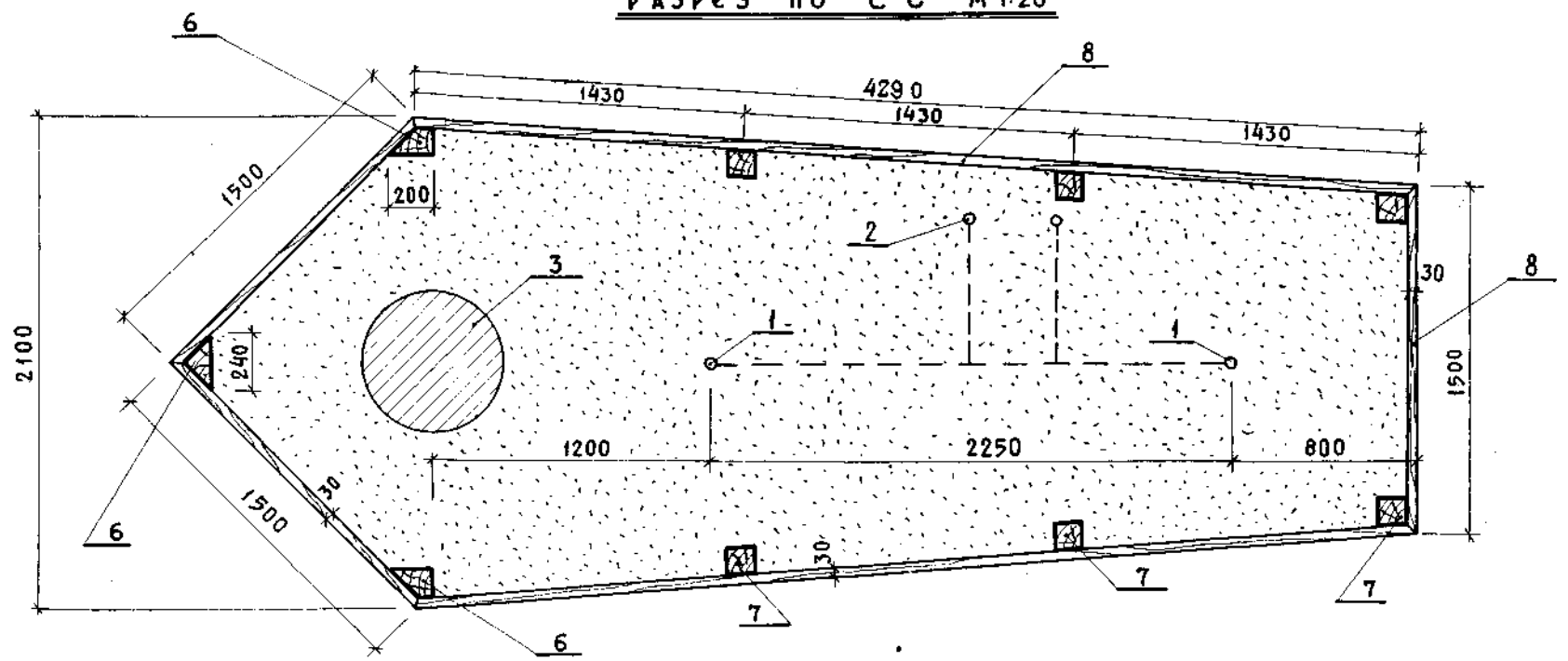
РАЗРЕЗ ПО А-А М 1:10



РАЗРЕЗ ПО Б-Б М 1:10

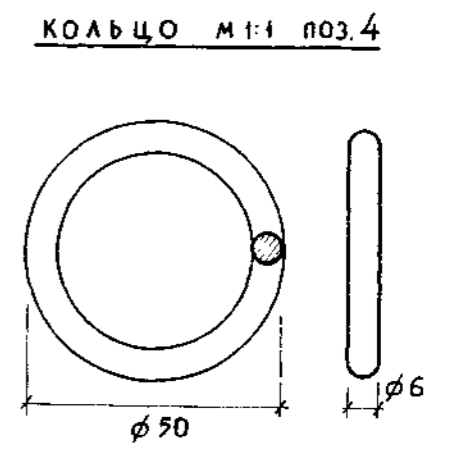
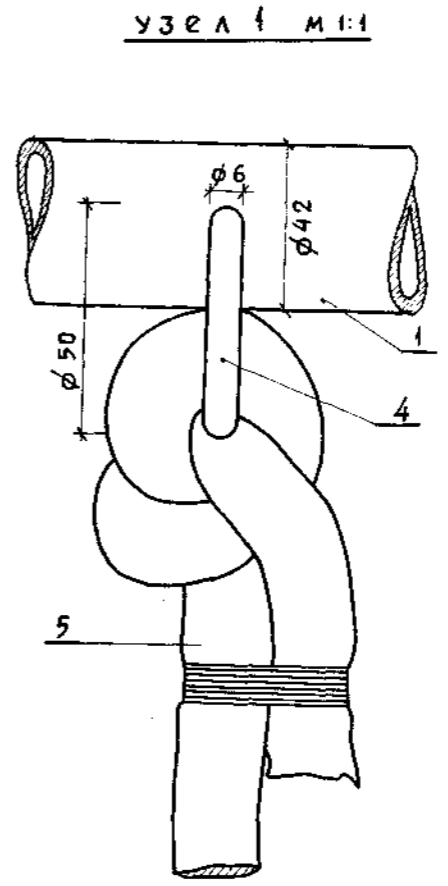
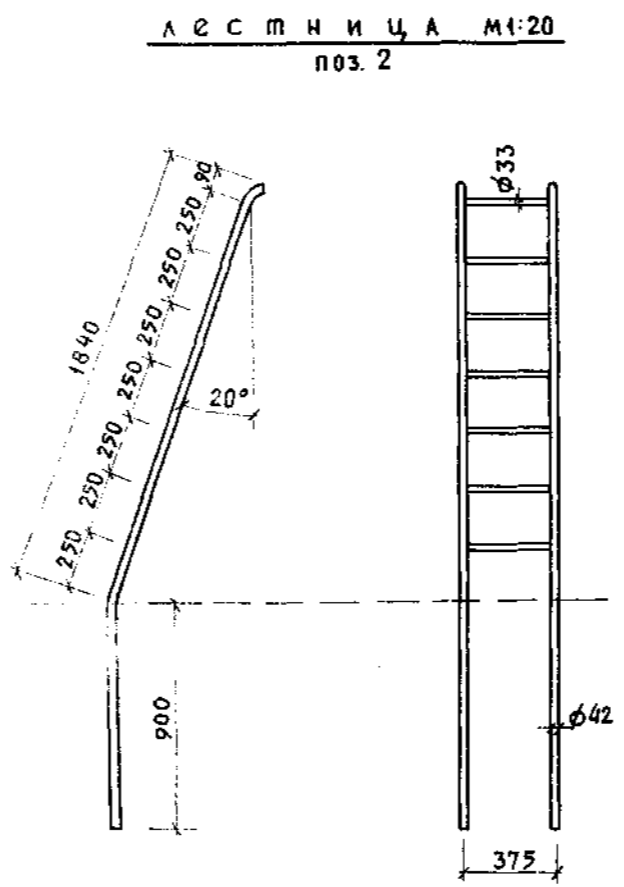
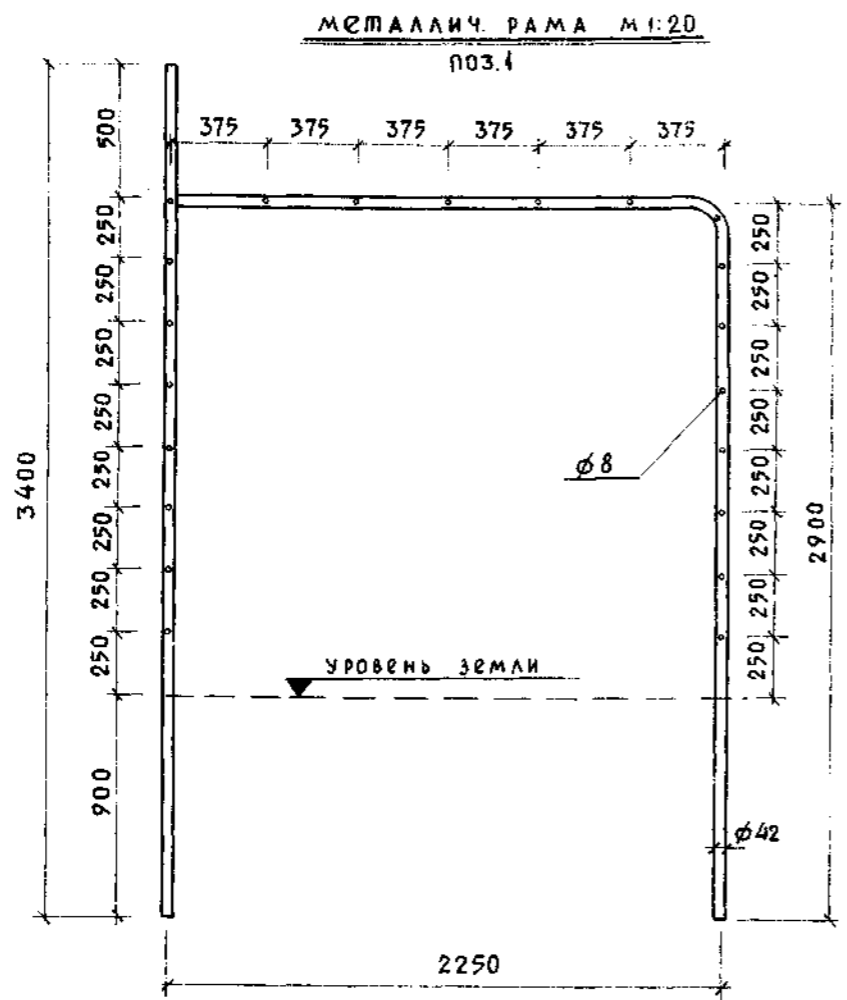


РАЗРЕЗ ПО С-С М 1:20



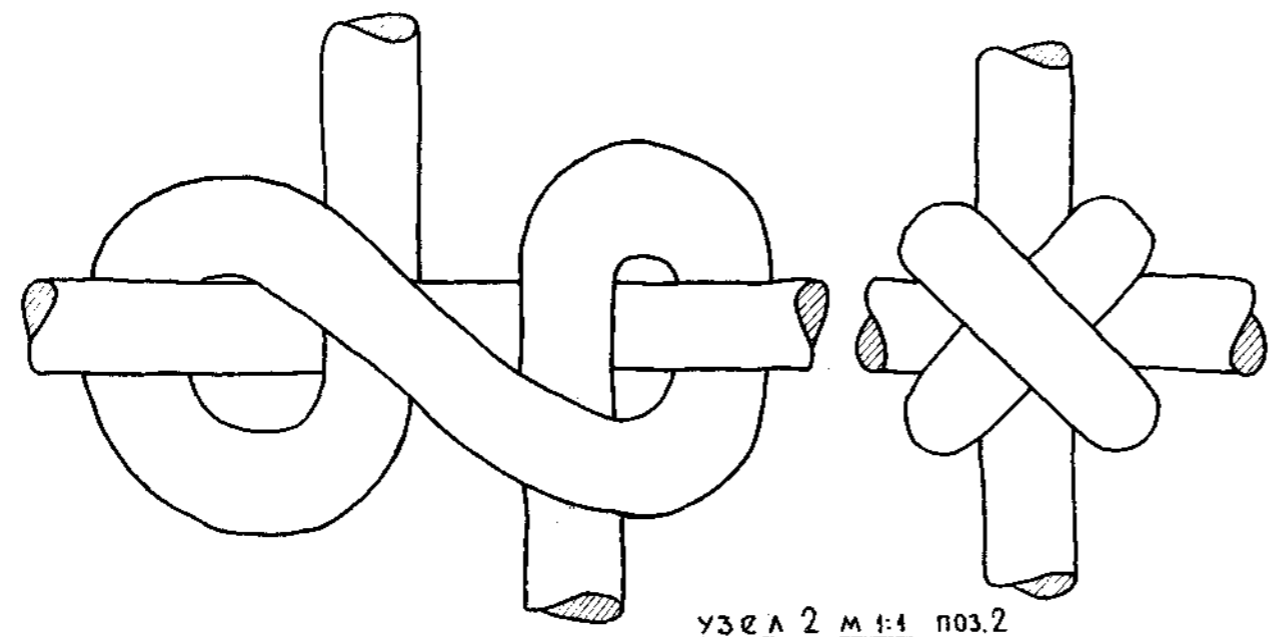
1966	ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА	ПАРОХОД-ПЕСОЧНИЦА ТИП II, РАЗРЕЗ, УЗЛЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ. АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-56
------	---	---	-----------------------------	---	---------------

АРХИТЕКТУРА	РУК. МАСТЕРСКИЕ	С. М. ШИШОВ	РАЗРАБОТКА	РАССЧЕТ	ПРОВЕРКА	РАССЕЛ
	РА. АРХ. ПРО. МА.	С. М. ШИШОВ	РАССЧЕТ	РАССЧЕТ	ОТМ. ОБВРКА.	РАССЕЛ
	РУК. ГРУППЫ	М. В. К.	ИСПОЛНЕНА	ИСПОЛНЕНА	РОЖКОВ	РОЖКОВ



Примечание:

При изготовлении штурвала см. Альбом II
 Изделия заводского изготовления"
 БС-1 лист №36

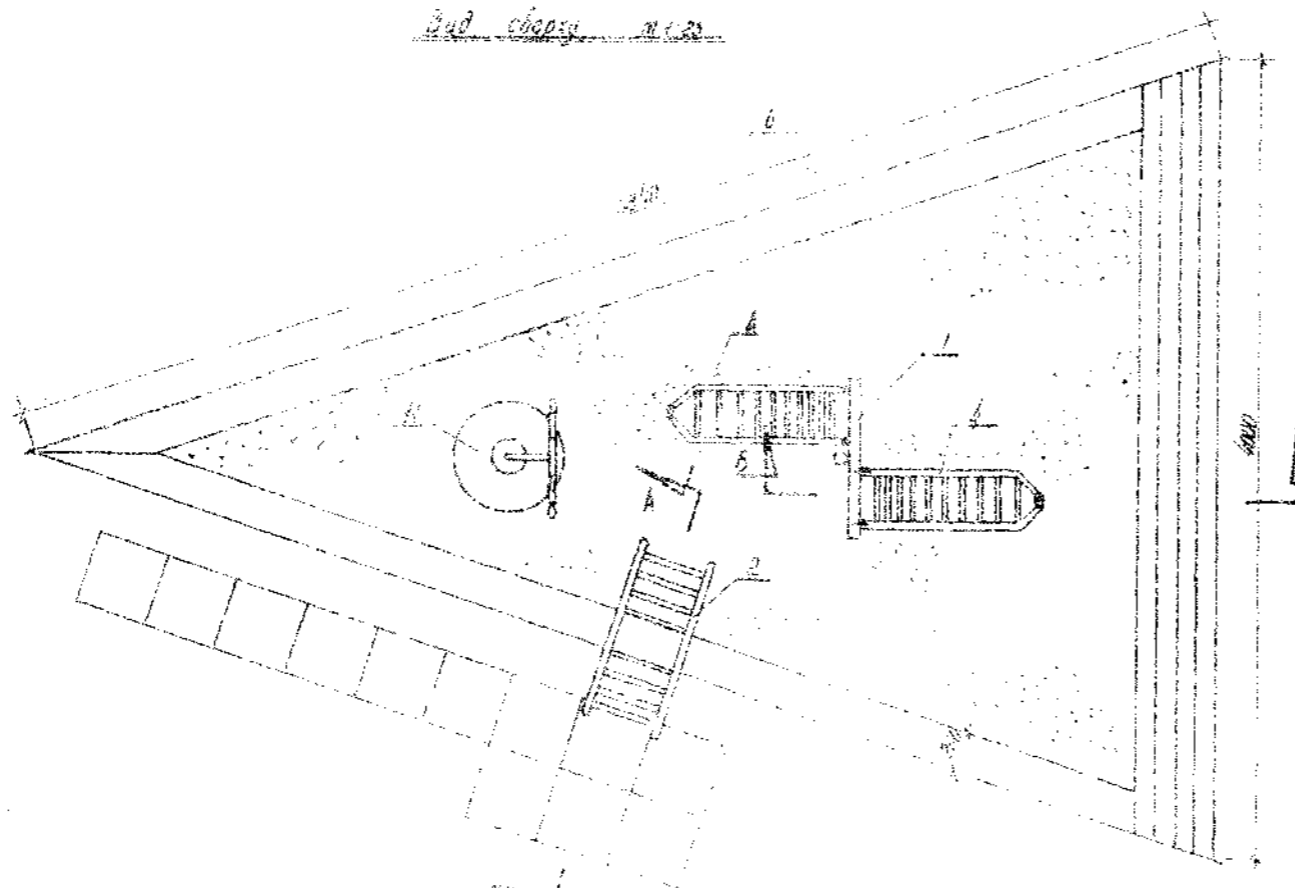
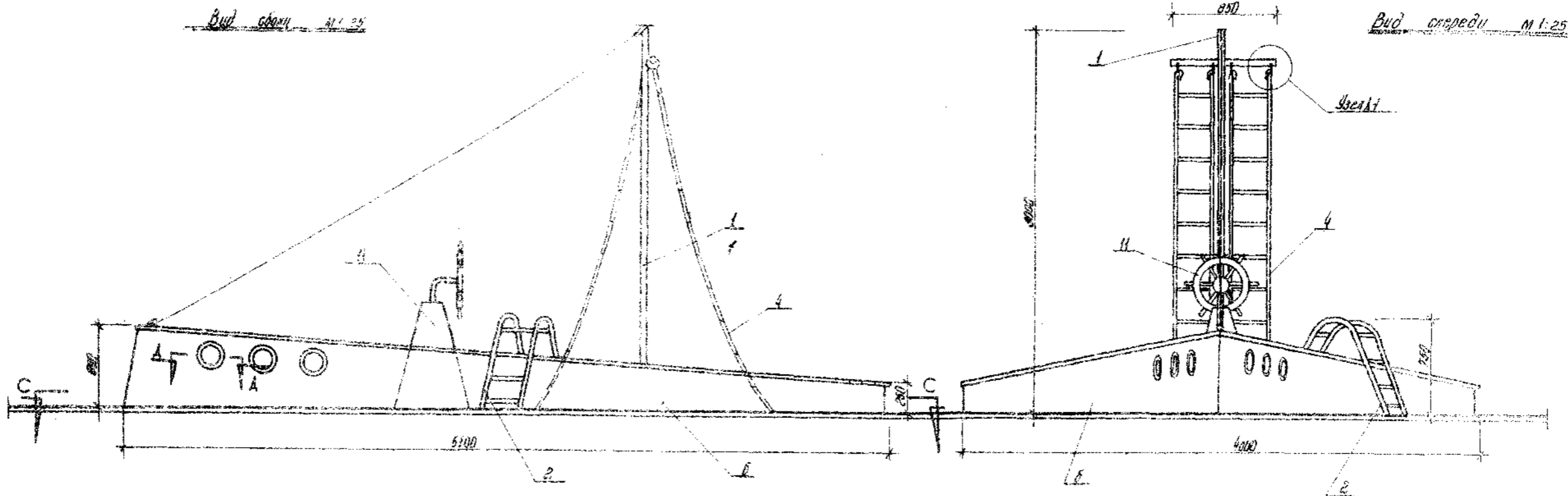


9	Рейка	1	СОСНА	1200	80	80
8	Доски	м ³	СОСНА	0,18	м ³	30
7	Столбик тип II	6	СОСНА	770	120	120
6	Столбик тип I	3	СОСНА	1150	240	120
5	Веревка капроновая	п.м	КАПРОН	35000	φ 18	
4	Кольцо креп. каната	23	АР.СТАЛЬ	130	φ 6	
3	Штурвал	1	БС-1	800	400	
2	Лестница	1	ГАЗ.МР.	5480	φ 42	
1	Металл рама	1	ГАЗ.МР.	2623	φ 33	
ИИ	Наименование	К-ВО	Матер.	Длина	Ширина	Толщина
				Размеры в мм.		

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА ПЕСОЧНИЦА-ПАРОХОД ТИП II, ДЕТАЛИ, УЗЛЫ; ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ 320-18 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ I ЛИСТ АС-57

1/30 ШИФР 1069

Арх. мастер	В.М. Вайсберг
Инженер-проектант	В.М. Вайсберг
Инженер-конструктор	В.М. Вайсберг
Проектировщик	В.М. Вайсберг
Машинист	В.М. Вайсберг
Рабочий	В.М. Вайсберг
Прокладка труб	В.М. Вайсберг
Монтаж	В.М. Вайсберг
Сдача в эксплуатацию	В.М. Вайсберг
Архив	В.М. Вайсберг



- П. П. П. П. П. П. П. П. П. П. П.
- 1 Штурвал см. лист № 87
 - 2 Бетонные плиты см. лист № 1 "Изделия заводского изготовления"
 - 3 Металлические и деревянные детали окрасить масляной краской
 - 4 Деревянные детали, засученные в фундам. покрыть битумом

1905

Полухин-пелюница тип III Вид с боку план 1:25

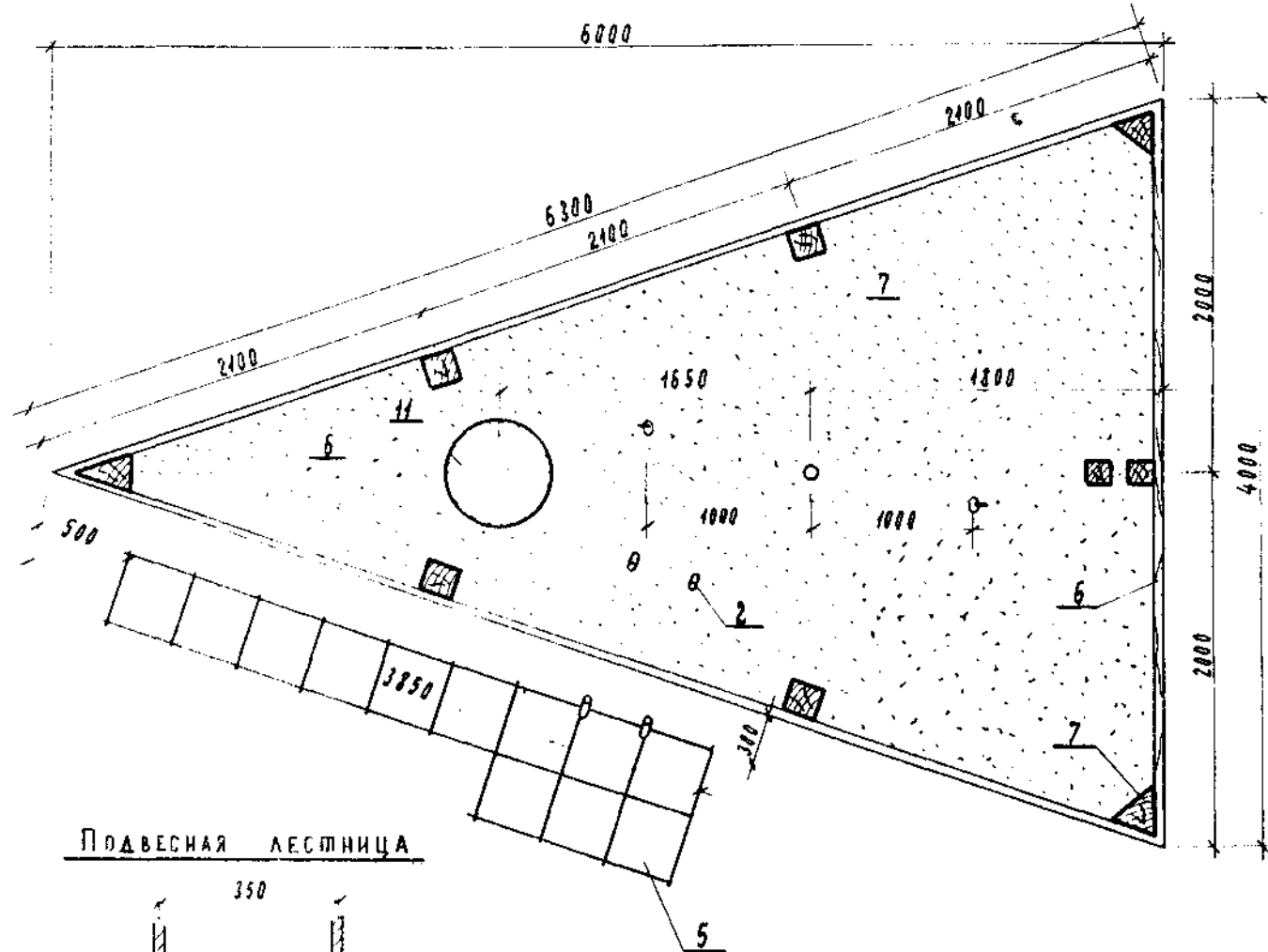
ПЯНОВОЙ
ПРОЕКТ
320-18

НАДЫС
АРХИТЕКТУРНЫЙ
ФОРМЫ АЛСБОН I

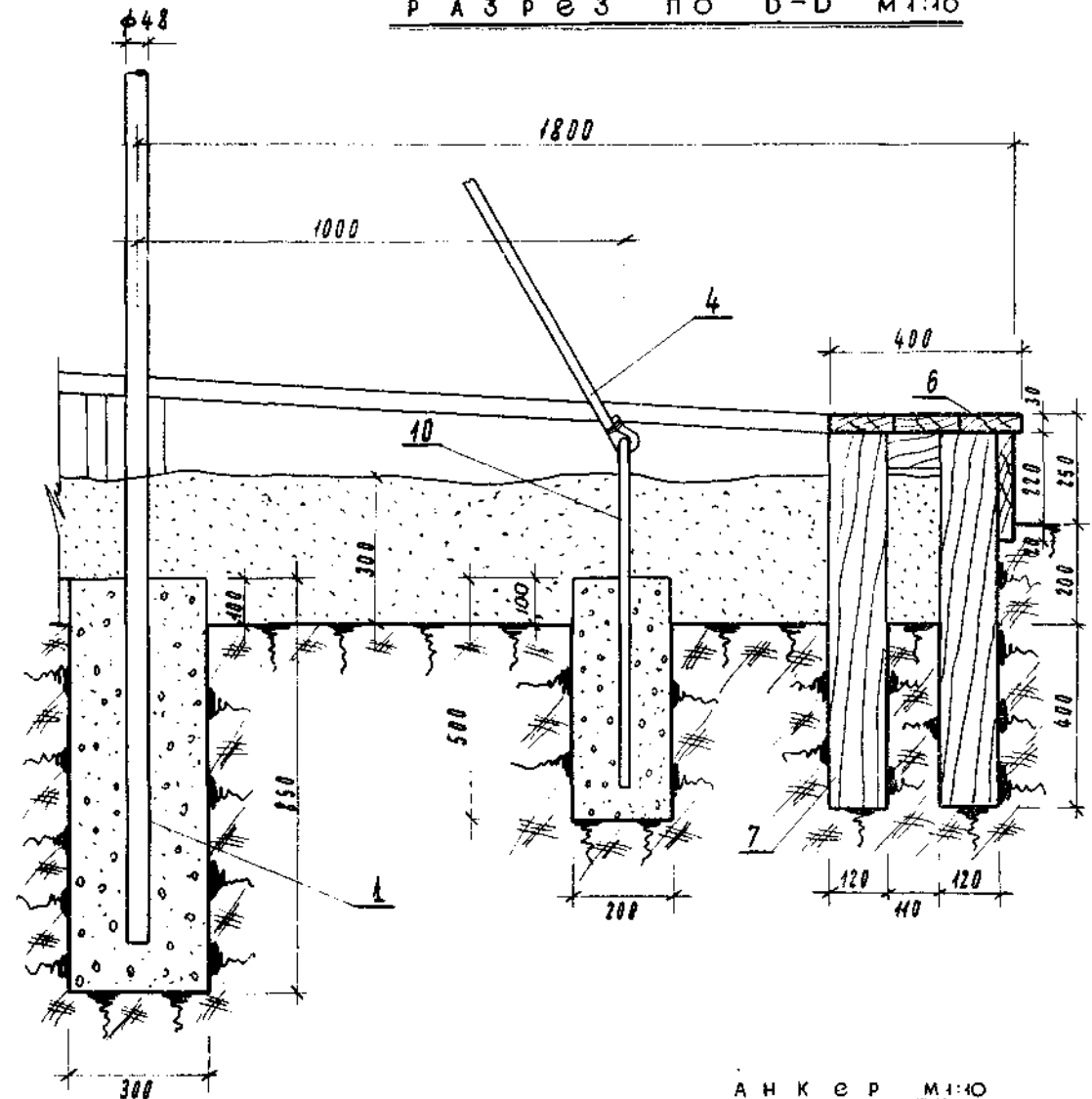
А И СТ
А С 58
Индекс 1039

1/71
К. П. П. П. П. П. П.

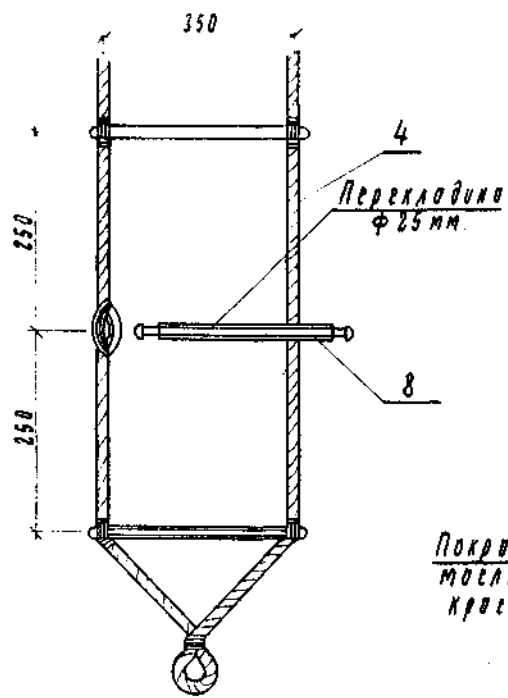
РАЗРЕЗ ПО С-С
М 1:25



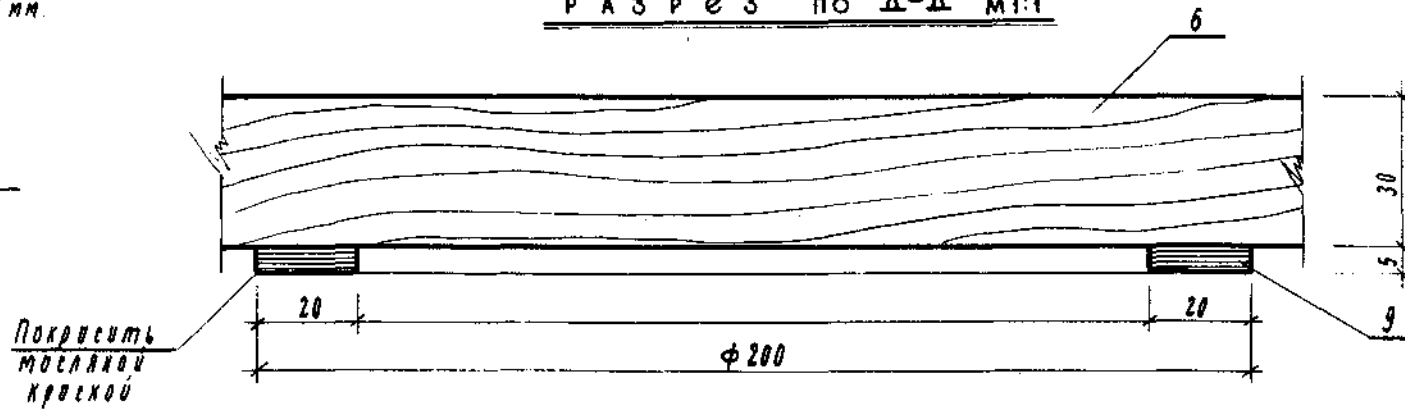
РАЗРЕЗ ПО Б-Б М 1:40



ПОДВЕСНАЯ ЛЕСТНИЦА

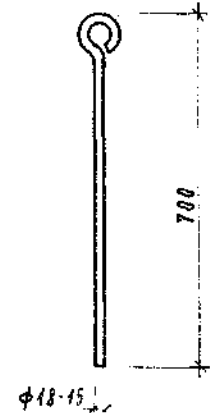


РАЗРЕЗ ПО А-А М 1:1



Покрывает
теплой
краской

АНКЕР М 1:40
ПОЗ. 10



Родерс	Рисунки	Проекция	Проверка	Л.С.
Рожков	Рожков	Рожков	Рожков	
Св. К.	Св. К.	Св. К.	Св. К.	
Св. К.	Св. К.	Св. К.	Св. К.	
Св. К.	Св. К.	Св. К.	Св. К.	
Св. К.	Св. К.	Св. К.	Св. К.	
Св. К.	Св. К.	Св. К.	Св. К.	
Св. К.	Св. К.	Св. К.	Св. К.	

1966

ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

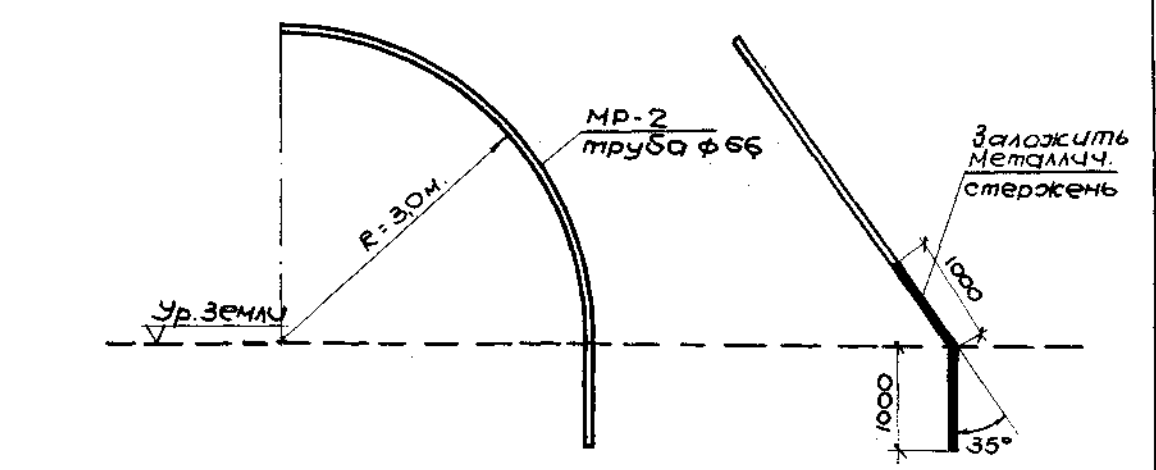
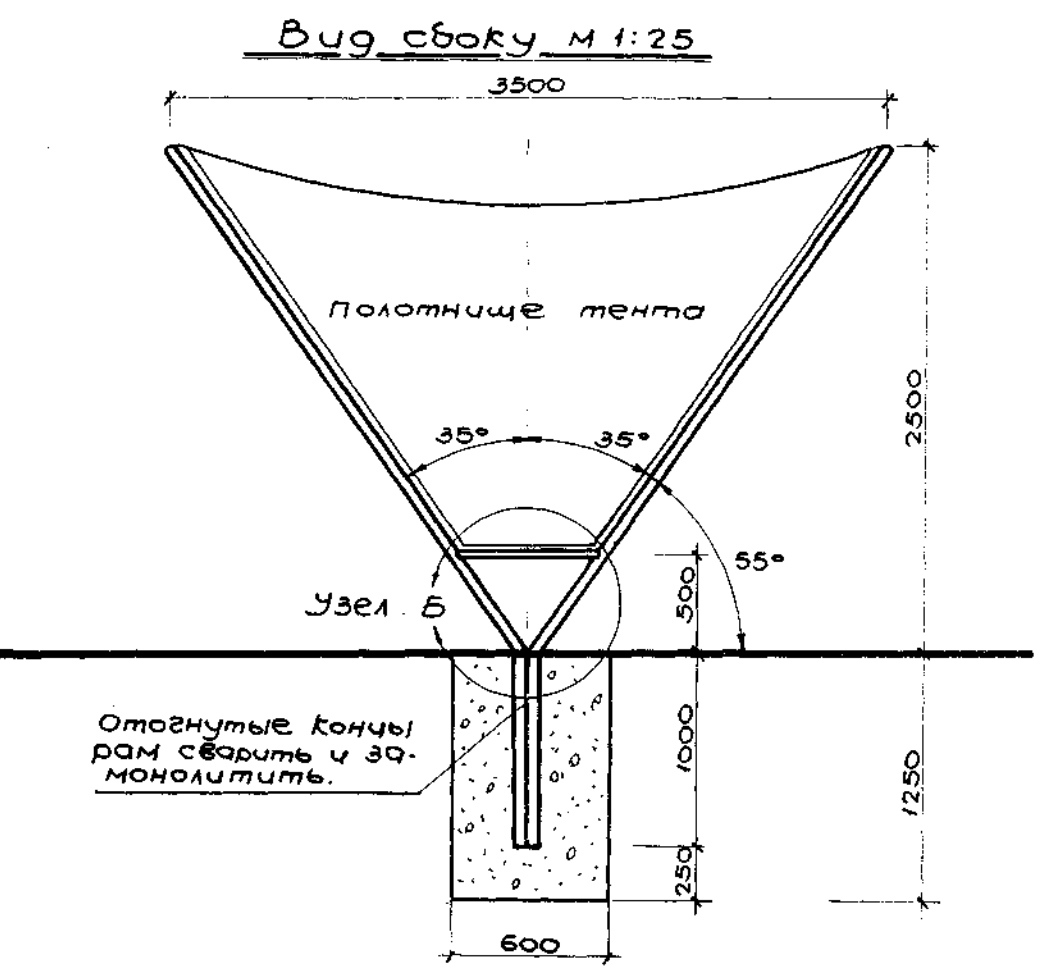
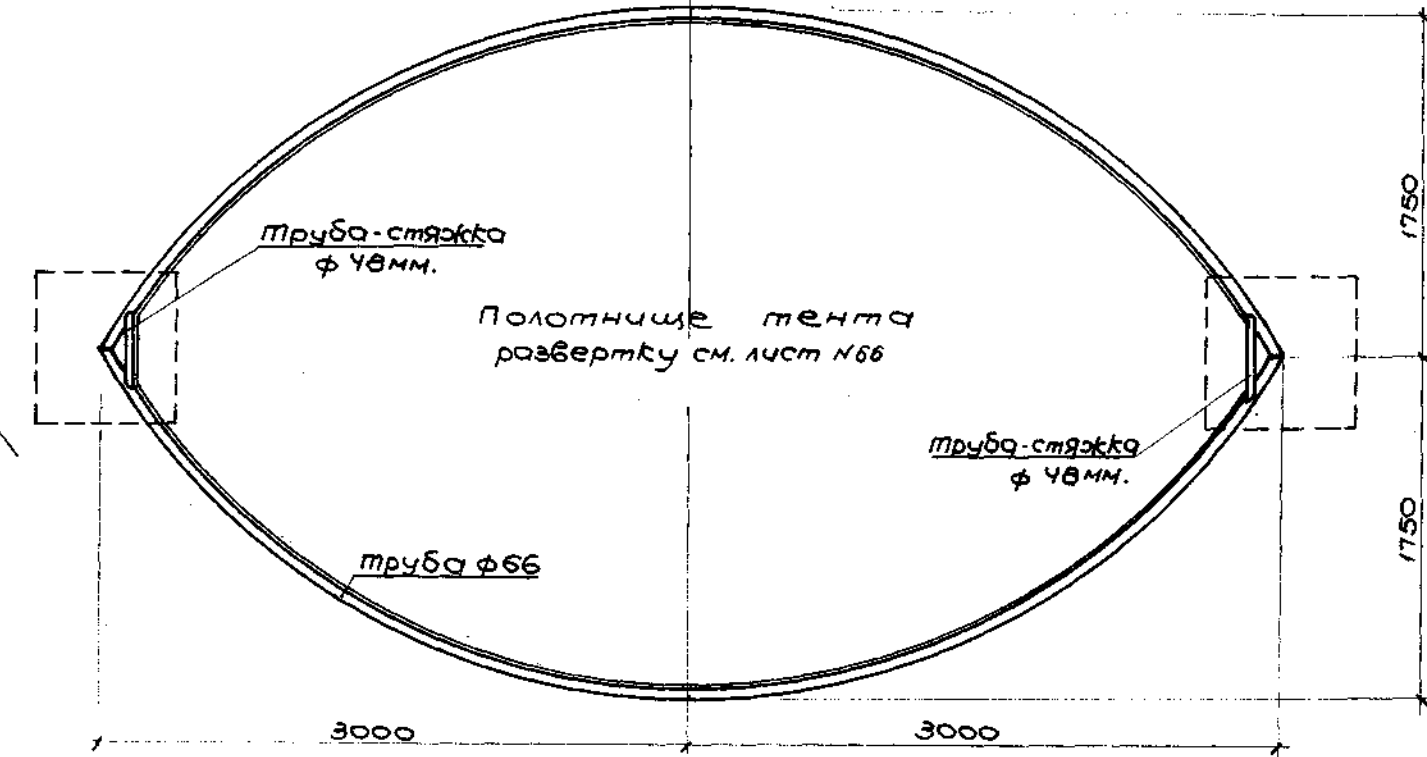
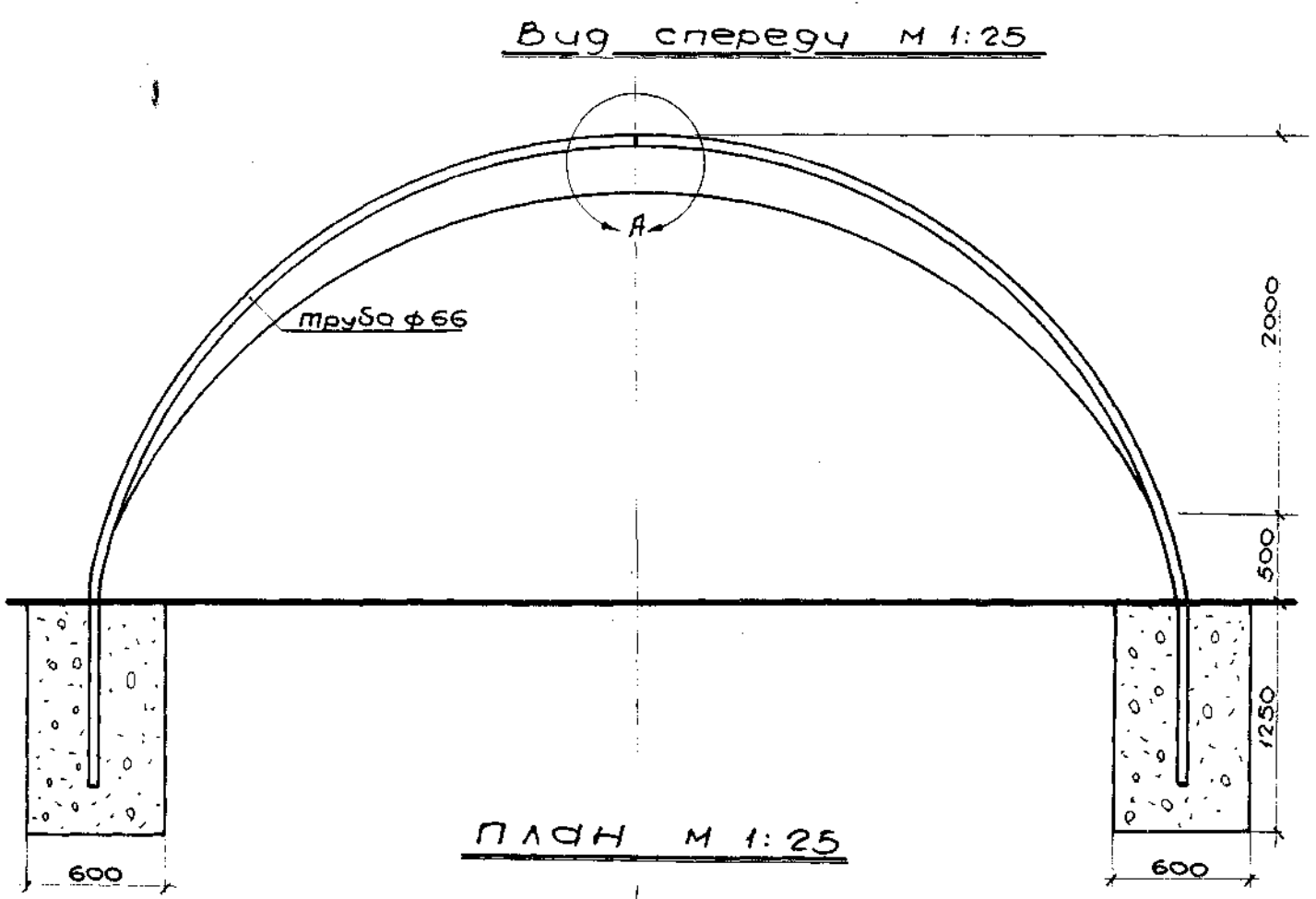
ПАРОХОД-ПЕСОЧНИЦА тип III, ДЕТАЛИ, УЗЛЫ

ТИПОВЫЙ
ПРОЕКТ
320-18

МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ АЛЬБОМ I

А.И.С.И.
АС-59

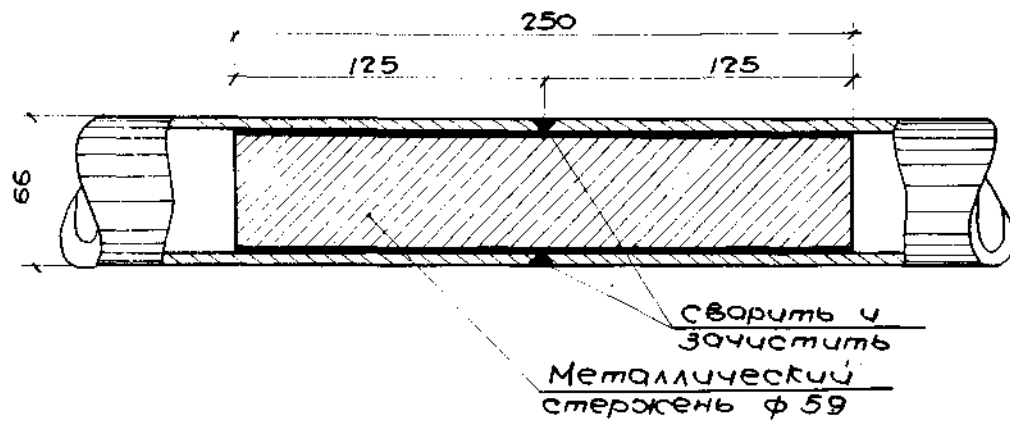
КНИЖНИЦА	Руководитель проекта	М.И. Шибанов	Разработчик	В.И. Рогов	Проверен	Л.И. Рогов
	Гл. арх. пр. инж.	М.И. Шибанов	Рассчитан	В.И. Рогов	отд. обору	
	Инж. Г.С. Гавриш	М.И. Шибанов	исполнил	В.И. Рогов	С	
		М.И. Шибанов			С	



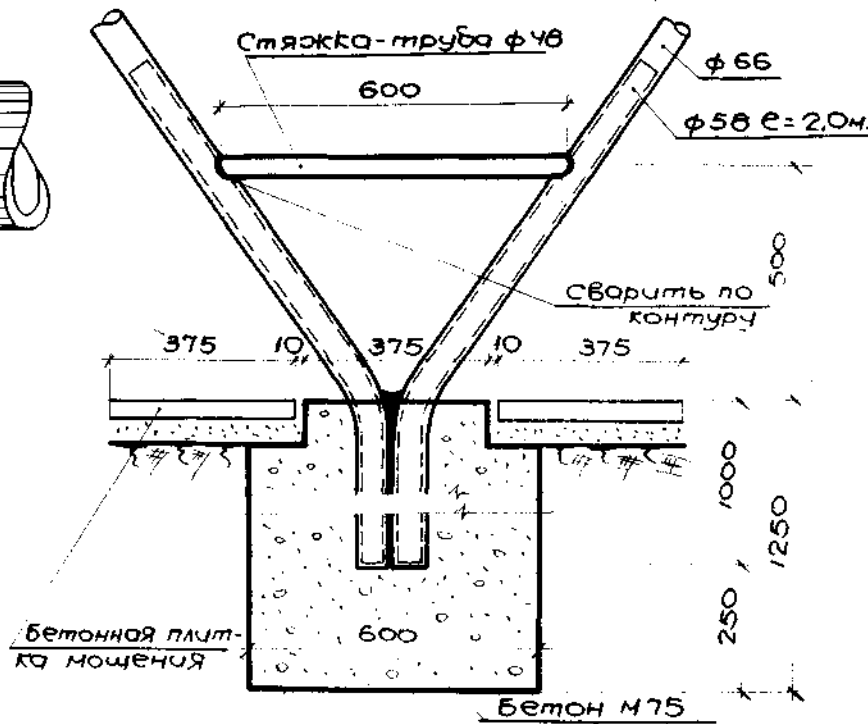
Две полурамы МР-2 см. альбом II
 "Изделия заводского изготовления"
 лист № 63
 Для устройства теневого навеса концы
 рам длиной 1,0 м. отогнуть из плоскости
 чертежа на угол 35° предварительно заложив
 в трубу металлический стержень или трубу $\phi=2$ м.
 Конструкцию узлов см. лист № 62

1/74 ШИФР 039

Узел А м 1:2



Узел Б м 1:10

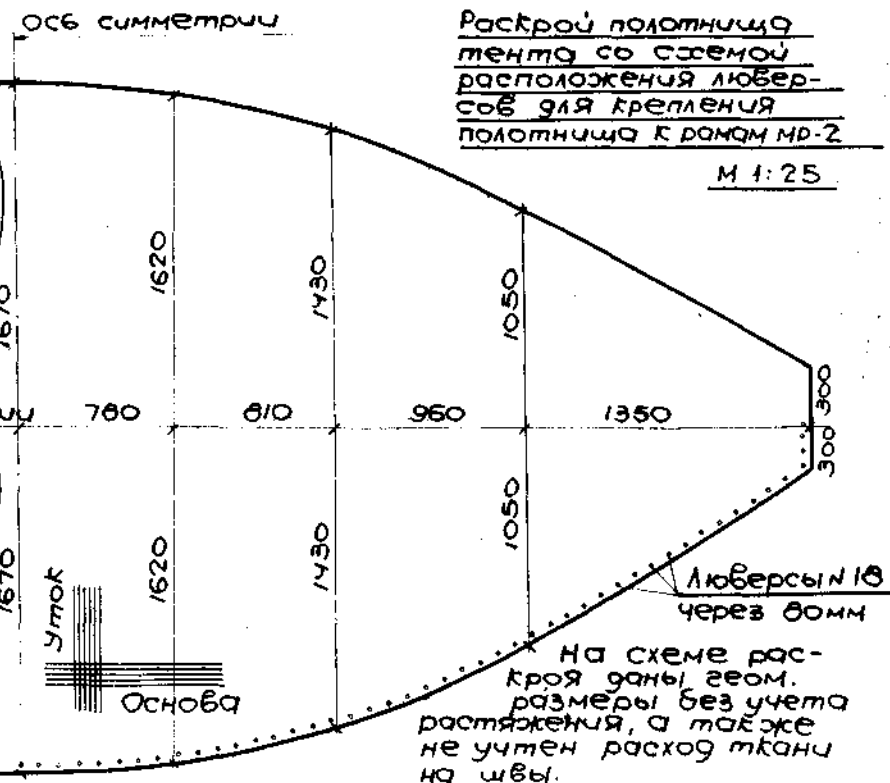
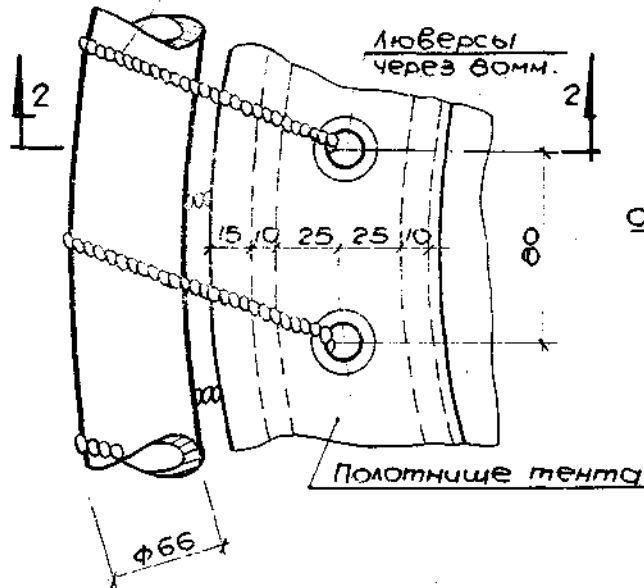
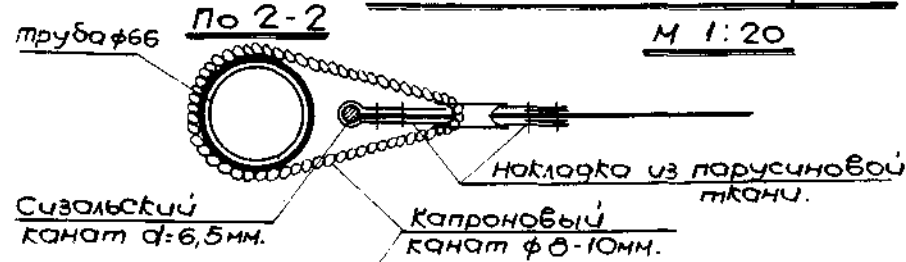


Примечания

теневого навес выполняется из 2х металлических полурам - арок, поставленных под углом 70° гр. к гр. Отогнутые концы рам свариваются и замоноличиваются. Тент из парусиновых тканей водоупорной пропитки / ГОСТ 5603-51/ с минимальной прочностью полосы шириной 50 мм. по основе 160 кг. по утку 130 кг.

Ткань пропитать водо- и солнцезащитными красителями, контур полотнища забортовать сизальским канатом φ 6,5 мм (ГОСТ 1096-41) и парусиновой накладкой. Вдоль контура по кромке люверсы № 18 УН-352 м 937 с шагом 80 мм. Через люверсы полотнище тента прищипуровывается к металлическим рамкам капроновым канатом φ 8-10 мм.

Крепление полотнища к металлической раме



Расход основных материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Общ. кол.	Вес кг.
1	Металл: рама φ 66 МР-2	п.м.	23	111,5
2	Стяжка-труба φ 48	п.м.	1,2	4,2
3	Полотнище	м ²	17,8	-
4	Люверсы № 18	шт	190	-
5	Капрон. канат φ 8-10 мм.	п.м.	67	-
6	Сизальск. канат φ 6,5 мм	п.м.	19	-
7	Бетон на фундамент	м ³	1,1	-

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА

ТЕНЕВОЙ НАВЕС ТИП I. УЗЛЫ.

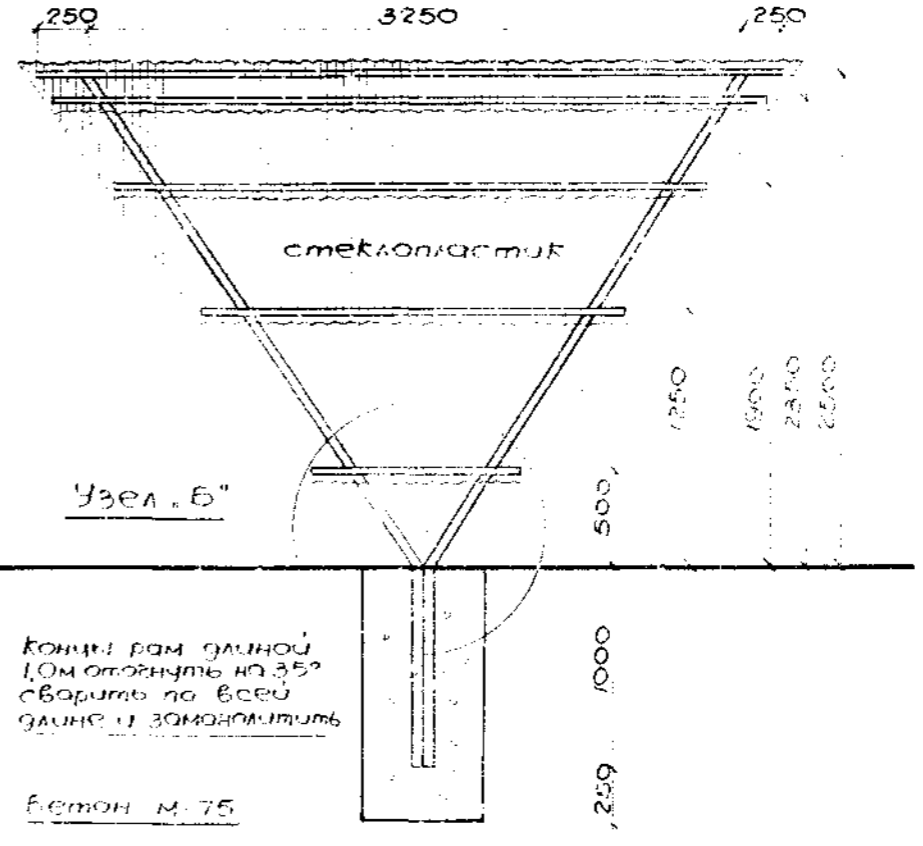
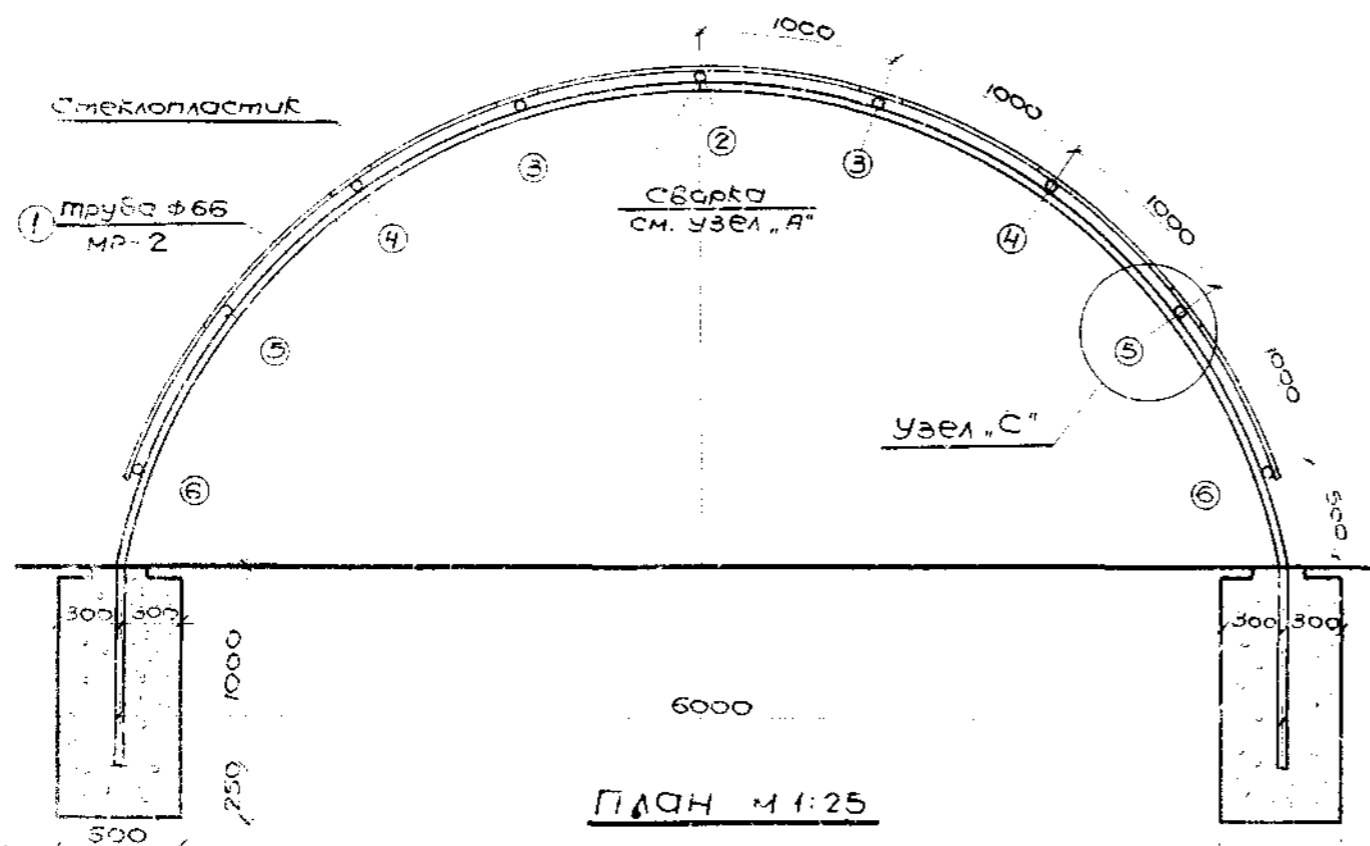
ШИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ I

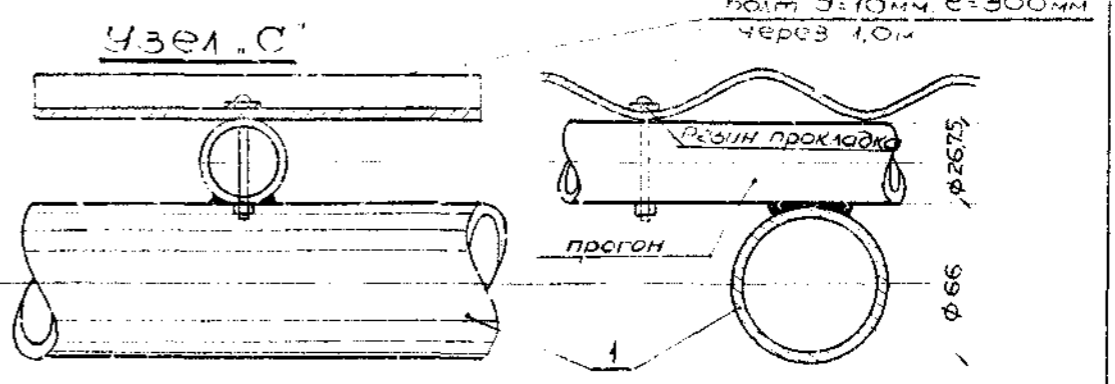
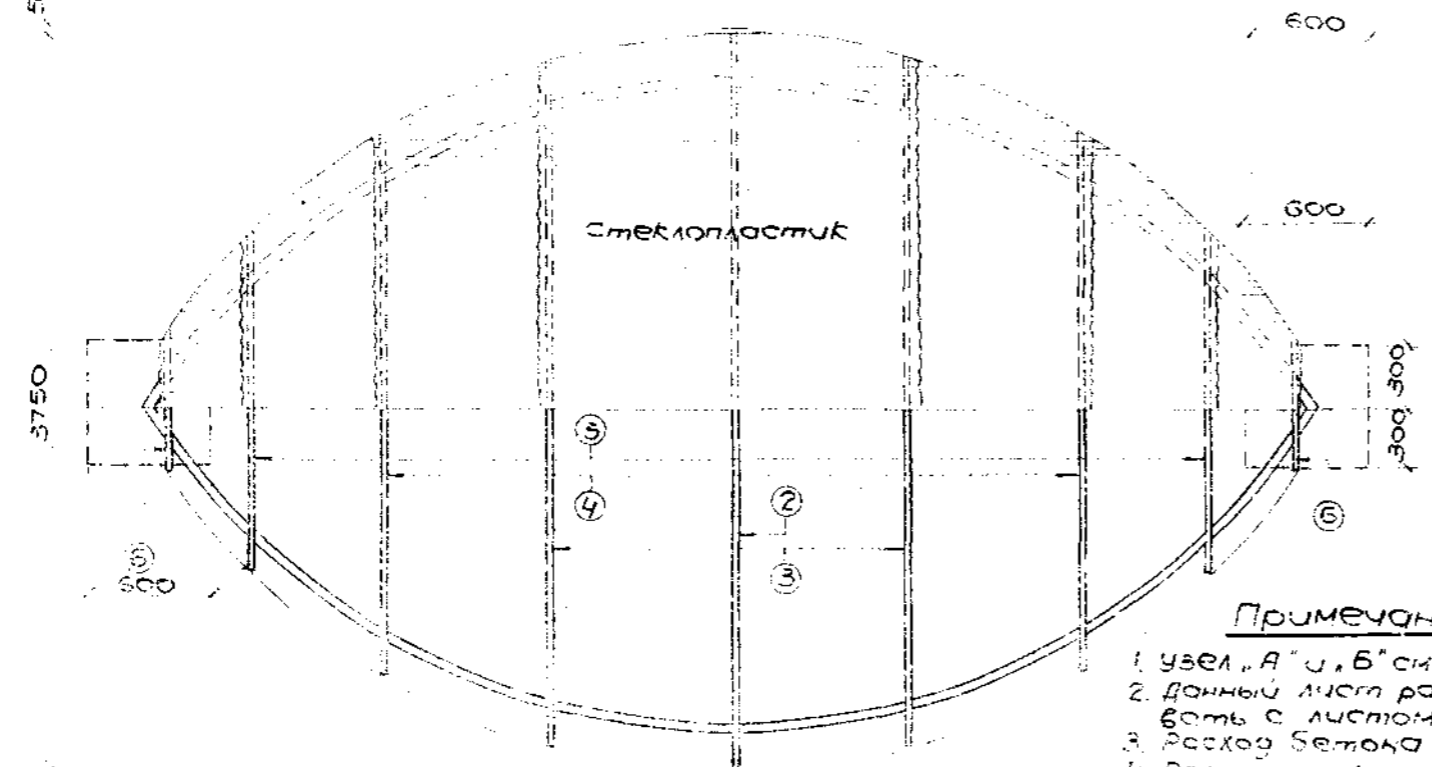
А ИСТ АС-62

Вид спереди М 1:25

Вид сбоку М 1:25



План М 1:25



- Примечания:
1. Узел "А" и "Б" см. лист 62
 2. Данный лист рассмотреть вать с листом №1
 3. Расход бетона 0,9 м³
 4. Расход стеклопластика 18 м²

Спецификация металла

Наименование	№ поз	Сеч. мм	Длина мм	Кол-во	Длина м	Вес кг
Полурамы МР-2	1	φ 66	5710	4	22,84	111,5
Труба-прогон	2	φ 26,75	3750	1	3,75	6,11
---	3	φ 26,75	3500	2	7,2	11,74
---	4	φ 26,75	3000	2	6,0	9,78
---	5	φ 26,75	2125	2	4,25	6,93
---	6	φ 26,75	1050	2	2,10	3,42
Итого:						140,48

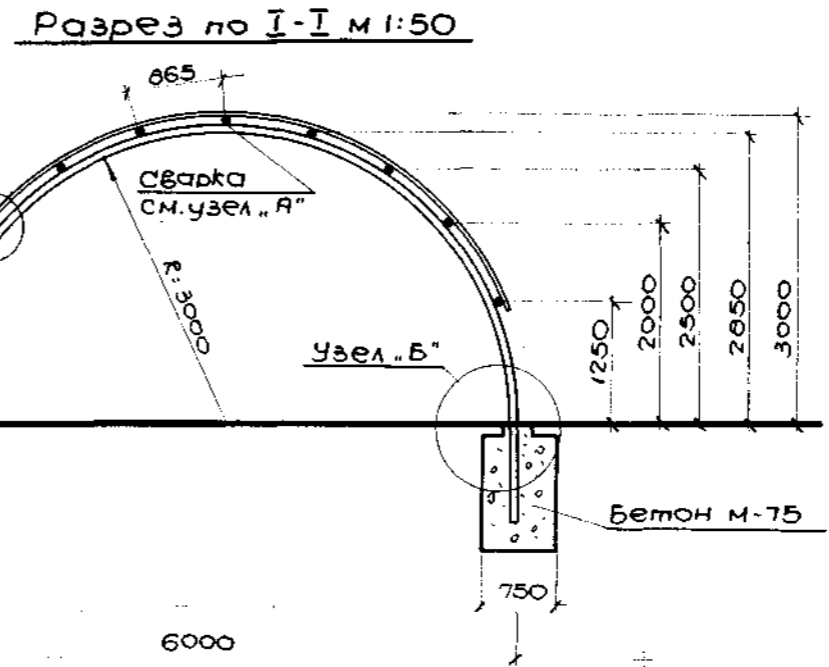
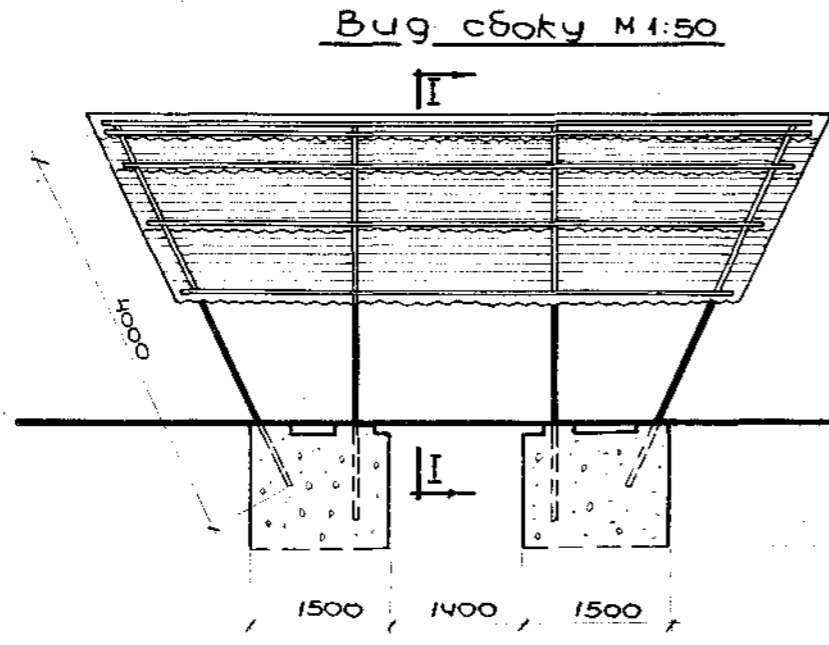
Исполнитель: [Signature]

Проверен: [Signature]

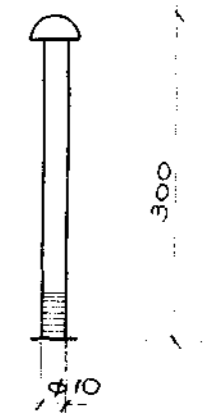
Согласовано: [Signature]

Утверждено: [Signature]

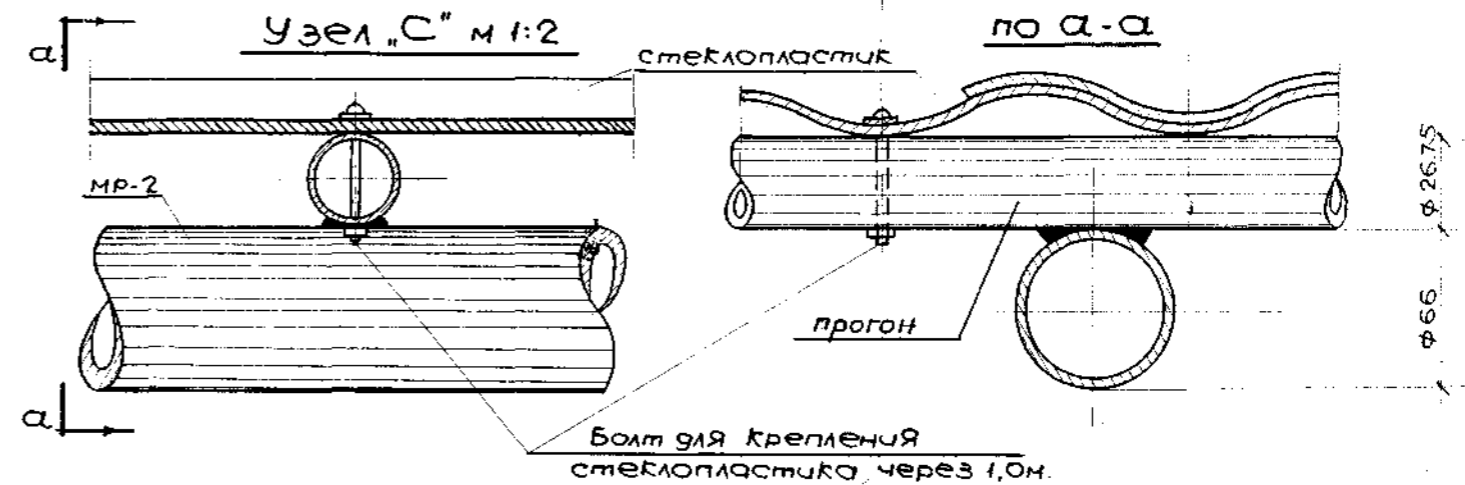
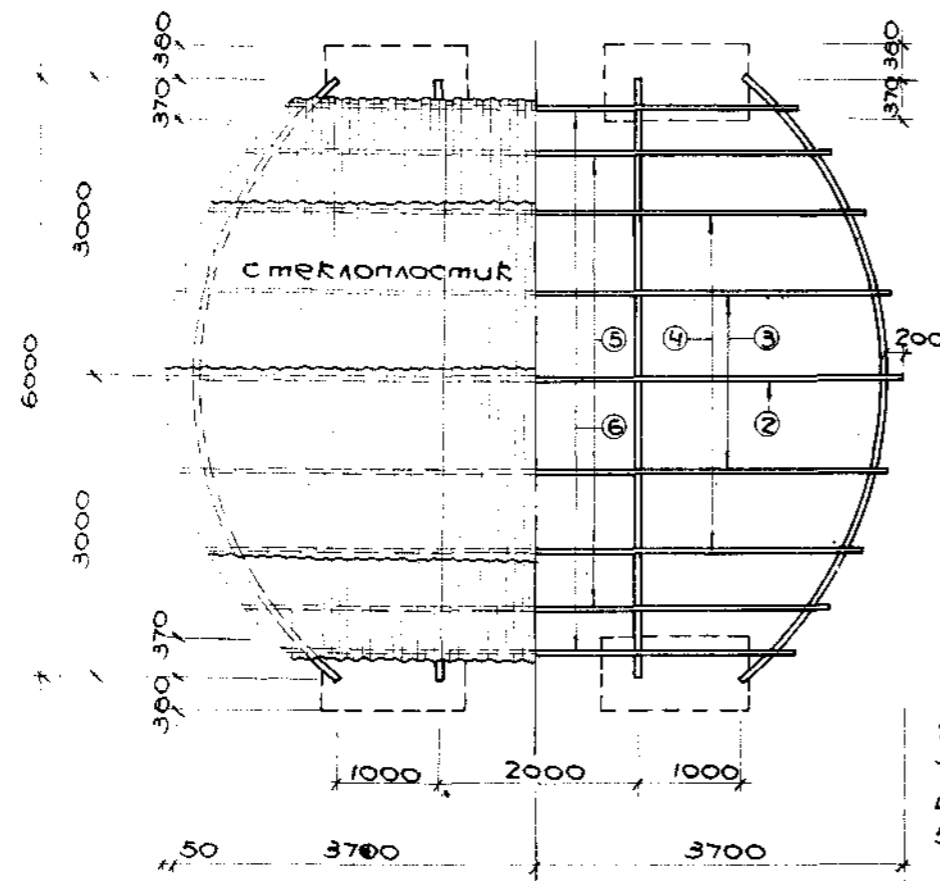
1966



Болт для крепления
стеклопластика
к прогонам



План М 1:50



Примечания

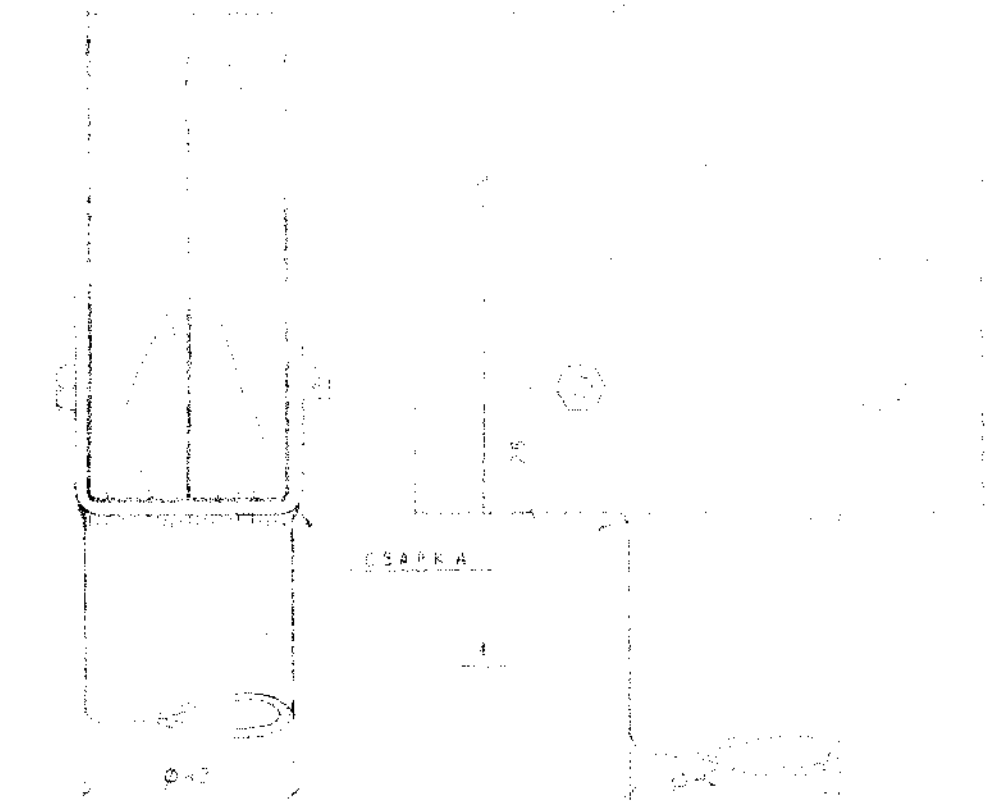
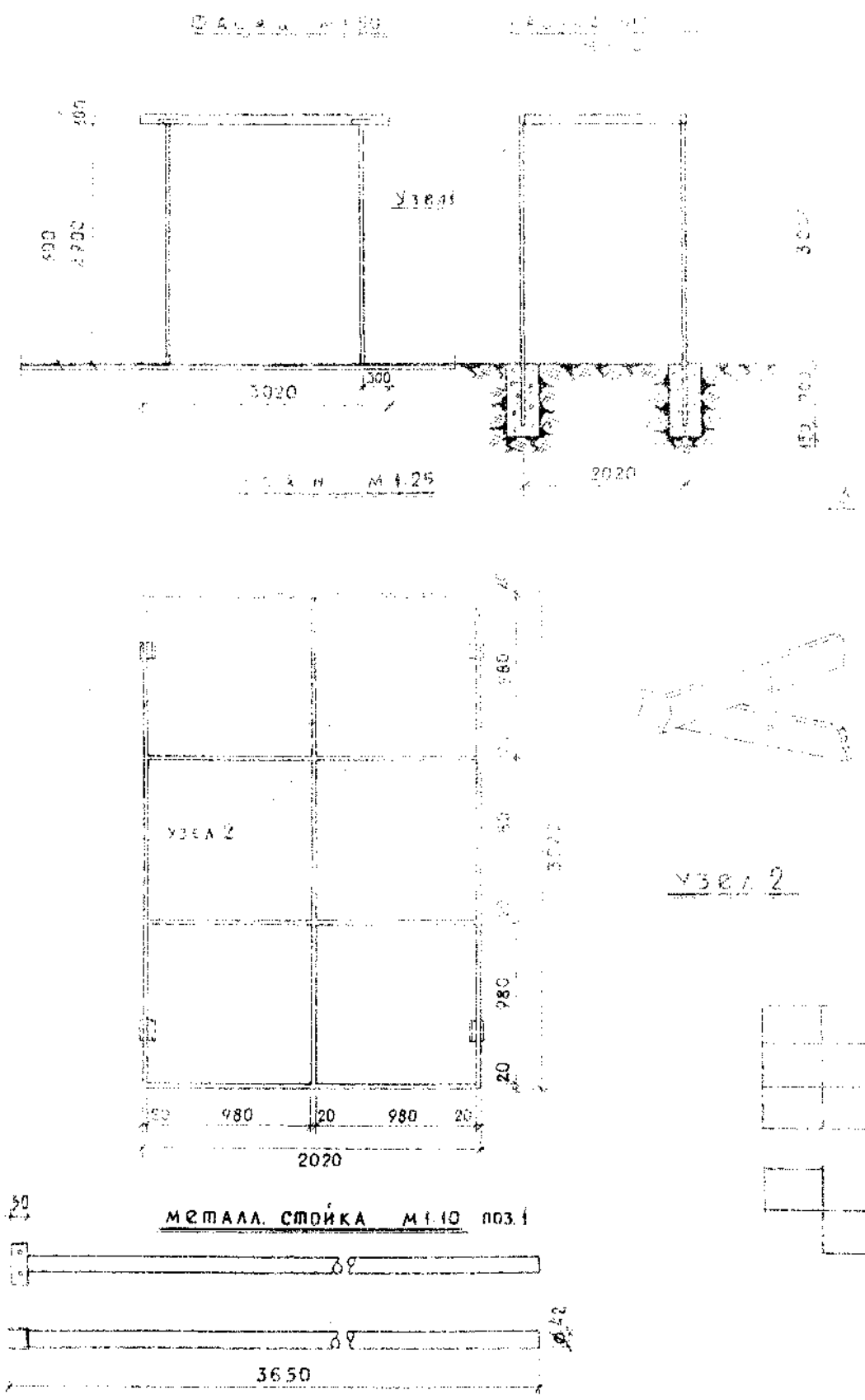
1. навес для настольных игр выполняется из полурам МР-2 см. альбом II - "Изделия заводского изготовления для благоустройства" лист №63
2. Соед. металл. деталей - сварка.
3. Расход бетона М-75 на фундаменты $4 \times 1,4 \text{ м}^3 = 5,6 \text{ м}^3$
4. Расход стеклопластика - 45 м^2
5. Все металлические части навеса покрасить 2 раза нитроэмалью.
6. Болт для крепления стеклопластика через 1000 мм.
7. Узел "А" и "Б" см. лист 62
8. Данный чертеж рассмотреть совместно с листом №63.

Спецификация металла

№	сеч. мм	Наименование	Д	Кол	Длина	Вес
			мм	шт	м	кг
1	φ 66	Полурама МР-2	5710	8	45,68	223,0
2	φ 26,75	Труба - прогон	7100	1	7,40	12,2
3	---	---	7200	2	14,40	23,48
4	---	---	6100	2	12,20	19,20
5	---	---	6000	2	12,00	19,57
6	---	---	5200	2	10,40	16,95
7	φ 10	Болт	300	60	---	---
						314,40

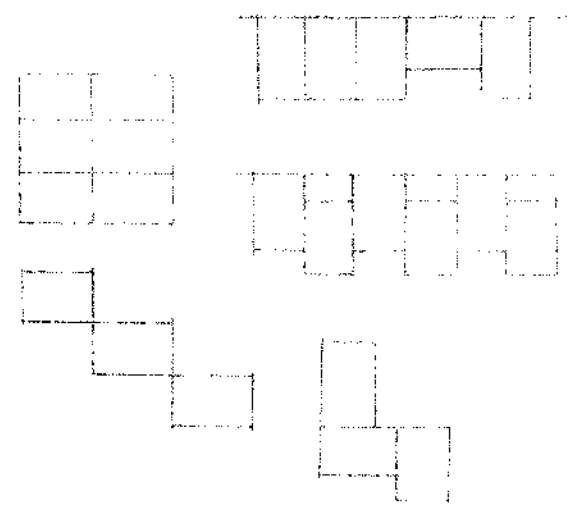
Эксперт
Проверил
с. Проверил
Отг. оборуд.
Р. М.
Р. М.
Разработал
Расчитал
Усполнил
С. М. А. А.
А. М. А. А.
Хромов
Р. М. А. А.
Г. А. А. А.
Р. М. А. А.

ВНИИ ГМИИ ВУХ	ДУК. МАСТ.	АЛЫМОВ	РАЗРАБОТКА	КОЖОВ	ПРОВЕРКА	РАСЧЕТ
	Т.К. АРХ. ПР-МА	АЛЫМОВ	РАССЧИТАЛ	РОЖКОВ	ОТМ. ОБЩАЯ	
	ДУК. ГРУППЫ	ХРОМОВ	ИСПОЛНИЛ	РОЖКОВ		



УЗЕЛ 2

ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ



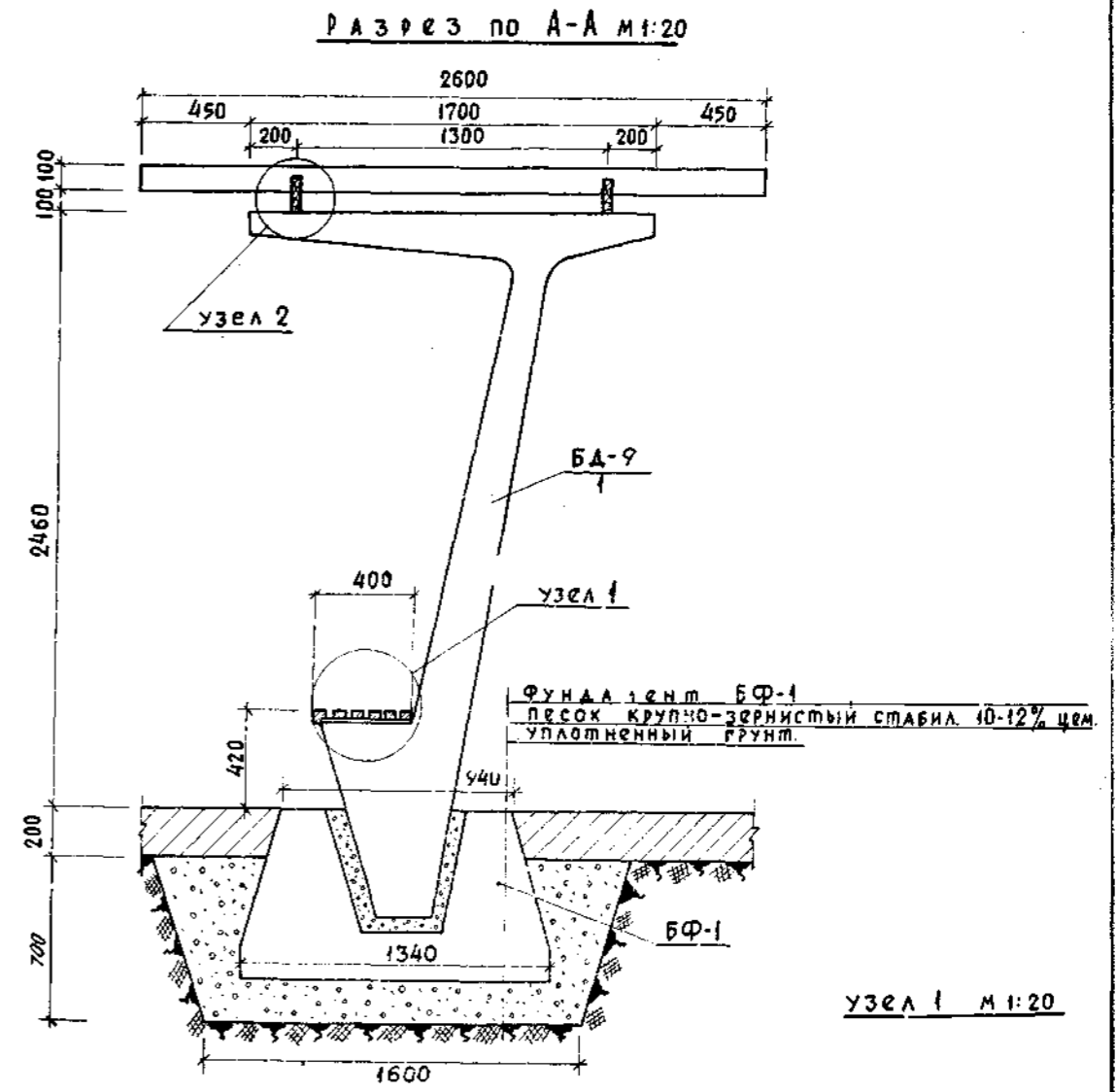
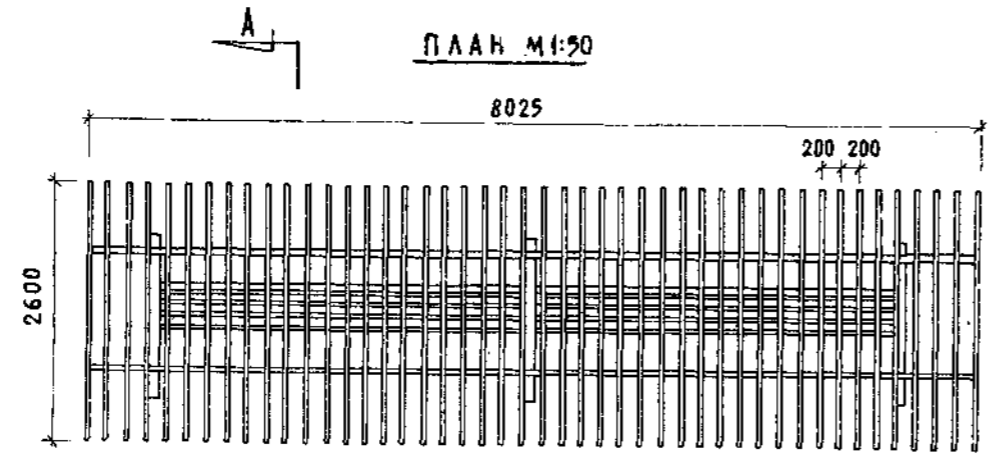
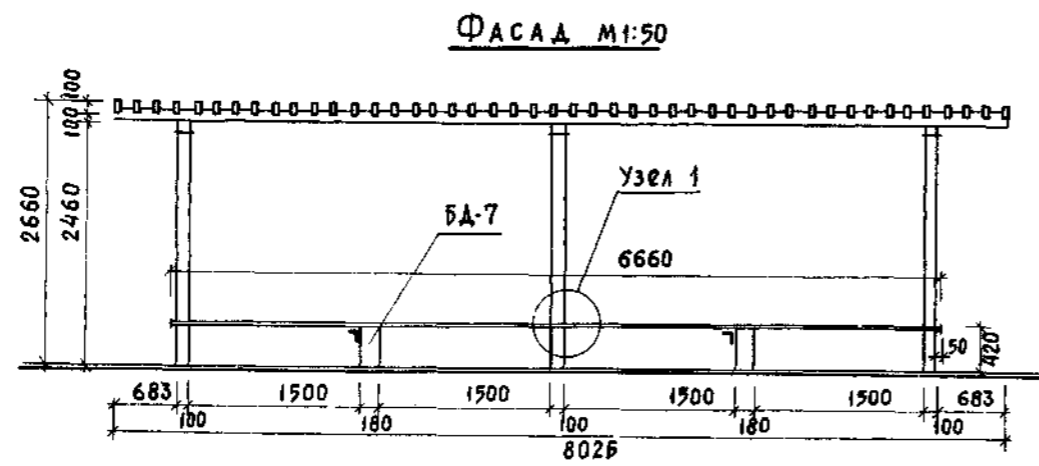
УЗЕЛ 1

1. ДАТЬ ПОДРОБНЫЕ ПОСЫЛКИ НА АЛЮМИНИЙ ИЛИ СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИРОВАННЫЕ БАЛКИ ИЛИ ДРУГОЕ ДРУ.
2. ДЕРЕВЯННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АРКАДЫ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.
3. РАСКОЛ БЕТОНА ПОСЛЕ ЦЕПКИ...

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

ВНИИ
ГМИИ
ВУХ

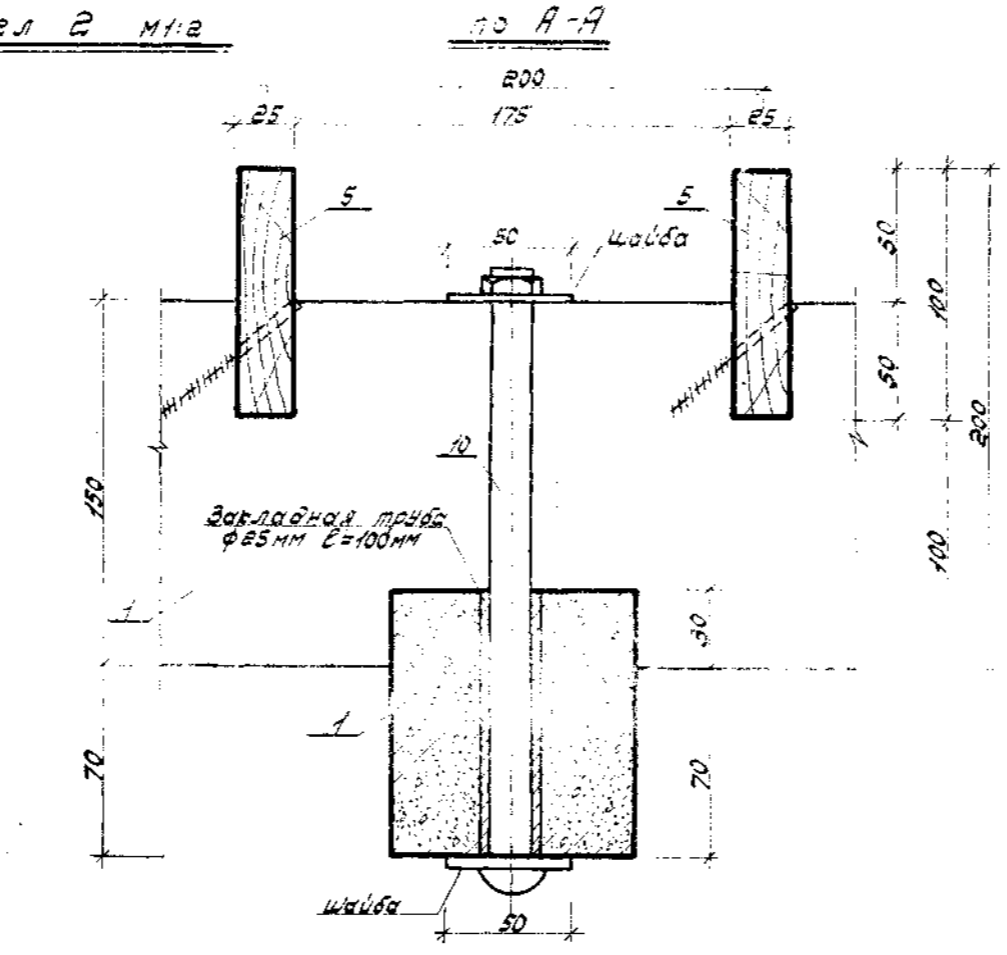
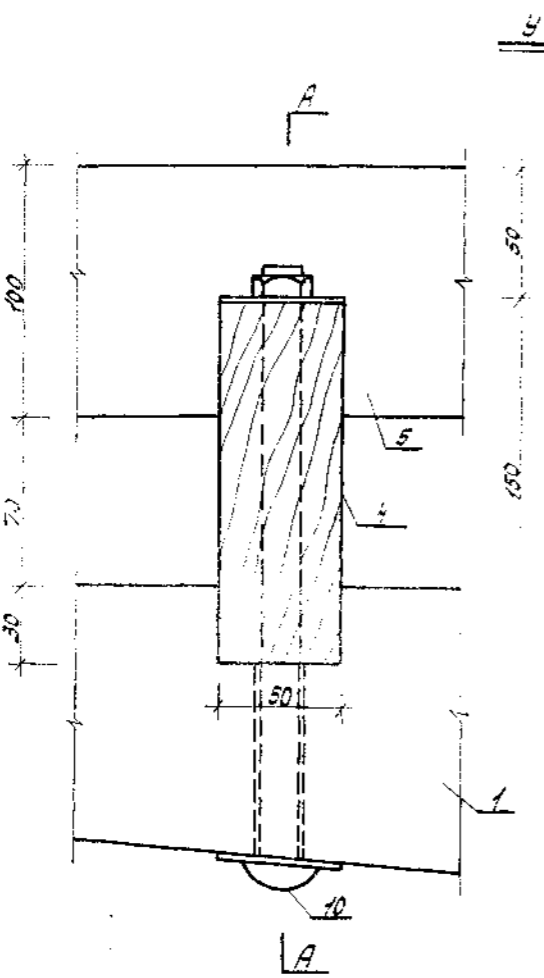
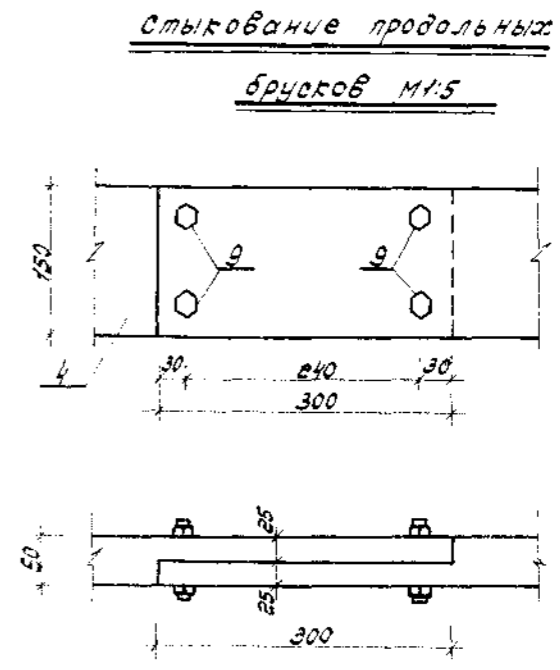
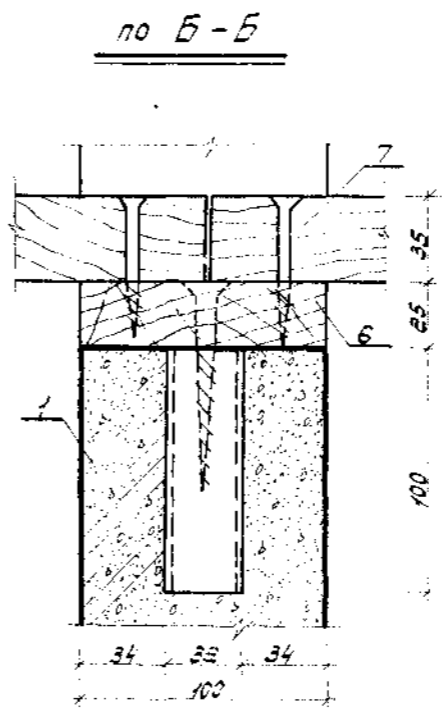
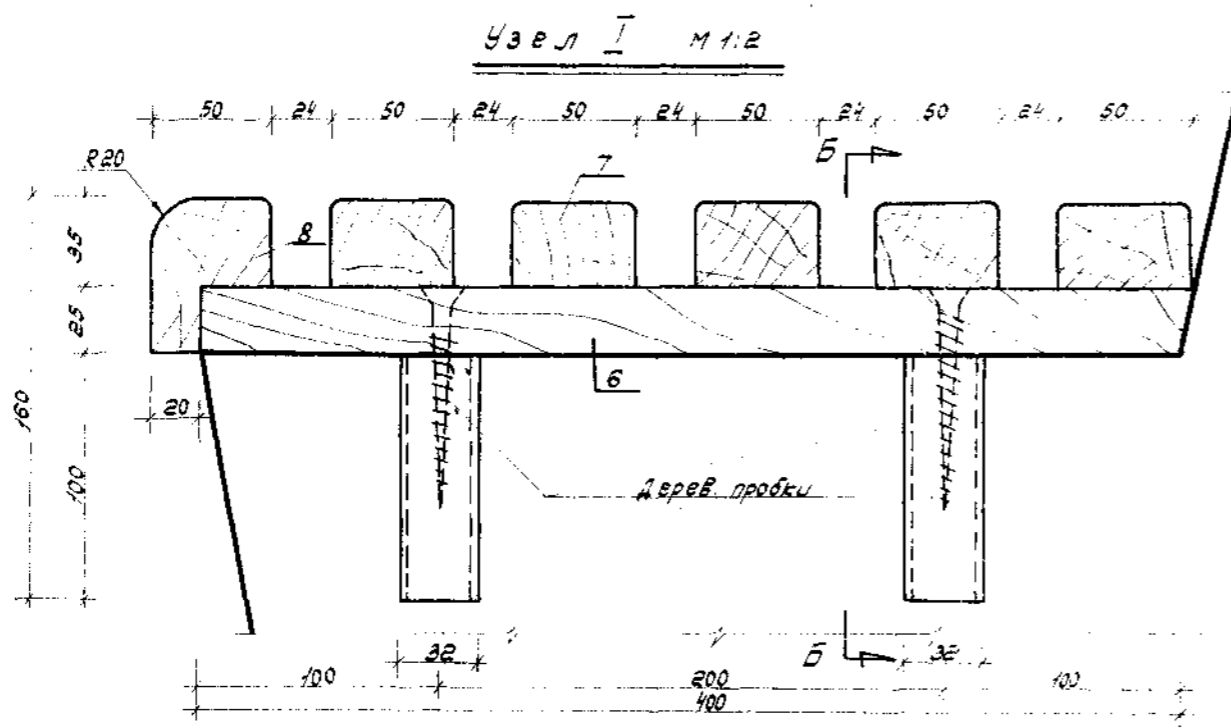
ДИЗАЙН	ДИК. МАСТЕРСК.	ХИЩНИК	АЛЫМОВ	РАЗРАБОТКА	РОЖКОВ	П.С. ЕРИН	РАДОВ
	СА. АРХ. ПР.-МА	ЧИЖИКОВ	АЛЫМОВ	РАССЧИТАЛ		ОМА. ОБОРУД.	
	РУК. ГРУППЫ	АМ	ХРОМОВ	ИСПОЛНИЛ			



- П Р И М Е Ч А Н И Е**
1. Деревянные детали окрасить масляной краской.
 2. БА-7 и БА-9 не окрашивать.
 3. Для изготовления пергол см. альбом I: изделия заводского изготовления листы № 27, 28, 29, 30, 31, 32.

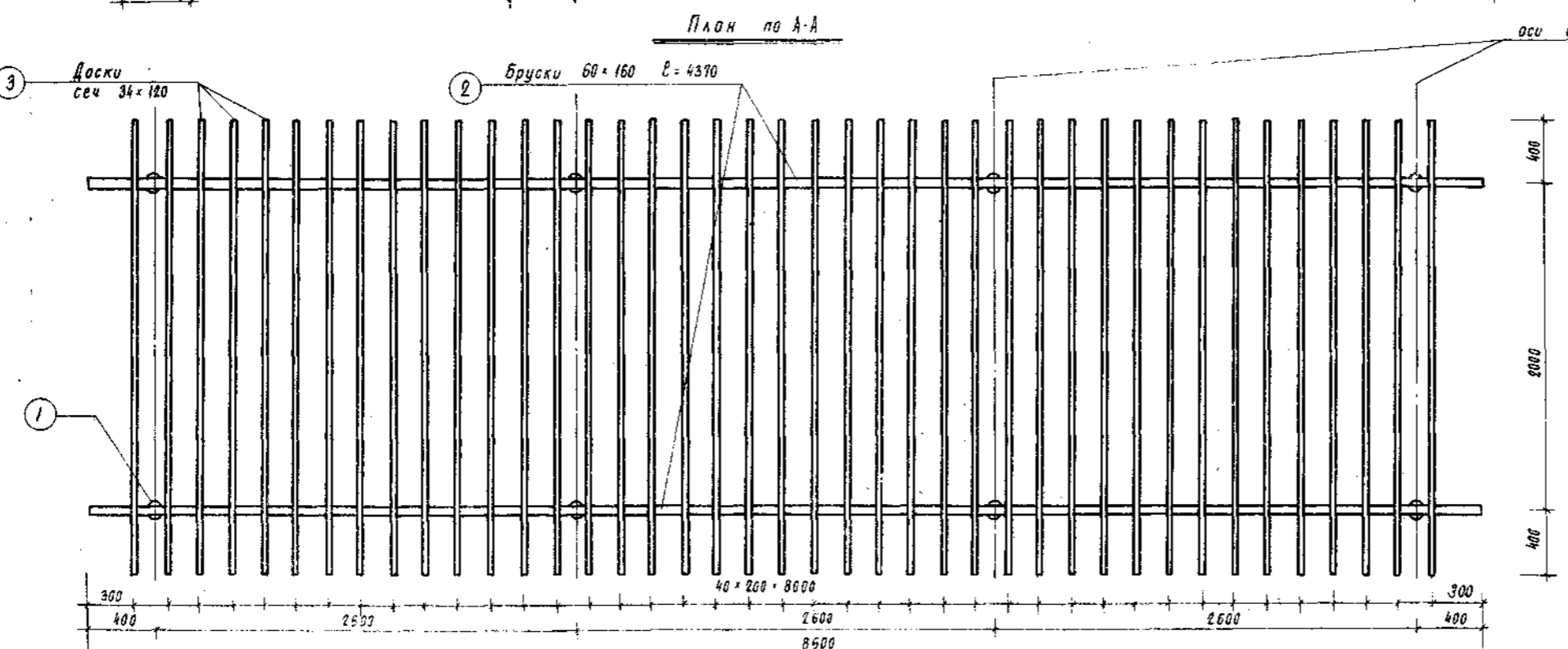
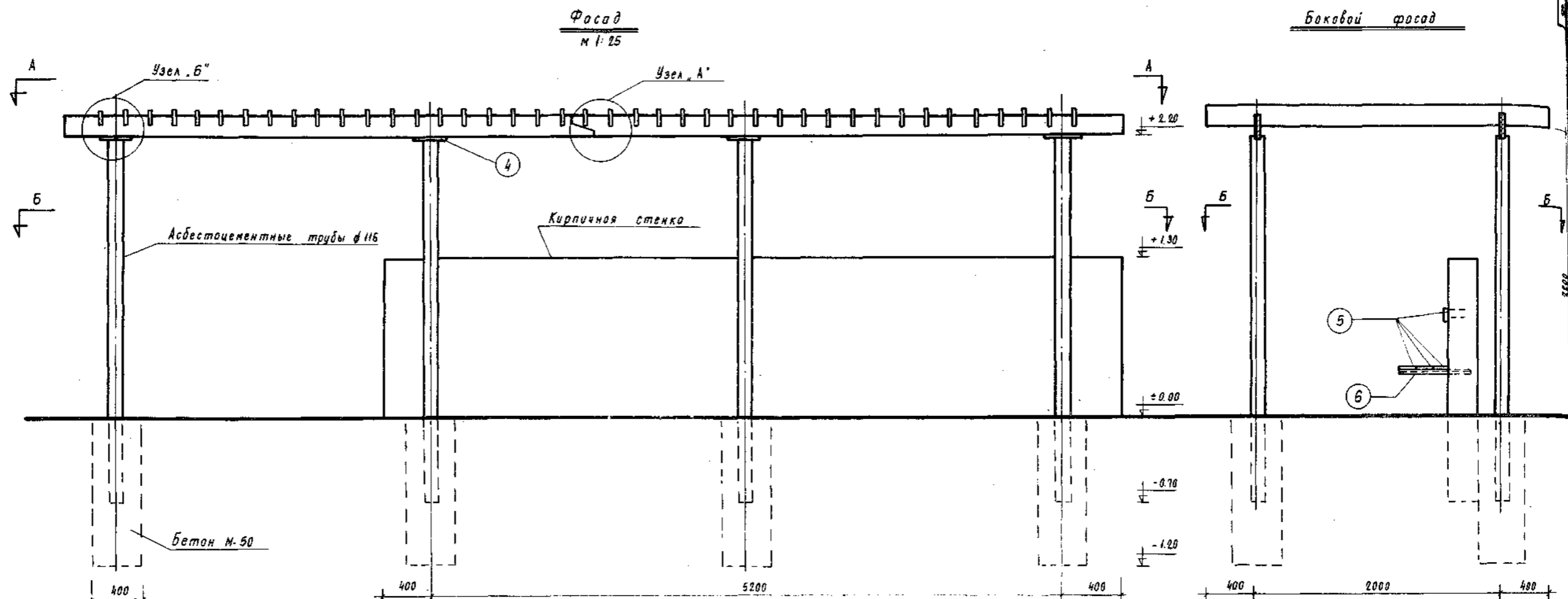
1966	ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА	ПЕРГОЛА, ТИП I, РАЗРЕЗ, ФАСАД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18	МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ. АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-06
------	---	-------------------------------	-----------------------------	---	---------------

Контр	Проверка	Разработ	Финанс	Сварочная	Материал	Эксперт	Спецификация
	С. Д. Давыдов	С. Д. Давыдов	И. С.	И. С.	И. С.	И. С.	И. С.



№	Наименование	к-во	Материал	Размеры в мм			Вес кг
				Длина	Ширина	Толщина	
1	Ж.б. опора для навеса	3	БЖ-9	2900	1700	100	252кг
2	Фундамент для опор	3	БФ-1	1340	1050	600	1420,5кг
3	Опора для скамьи	2	БЖ-7	400	400	180	72кг
4	Продольный брусек настила	2	Сосна	8025	150	50	0,12м³
5	Поперечный брусек настила	41	"	2600	100	25	0,246м³
6	Защитной брусек сиденья	3	"	400	100	25	0,003м³
7	Брусек для сиденья	10	"	3280	50	35	0,058м³
8	Передний брусек для сиденья	2	"	3280	60	50	0,016м³
9	Болт для стоек продольных брусков	8	Сталь	65	φ8		
10	Болт для стоек поперечных брусков	6	Сталь	250	φ22		

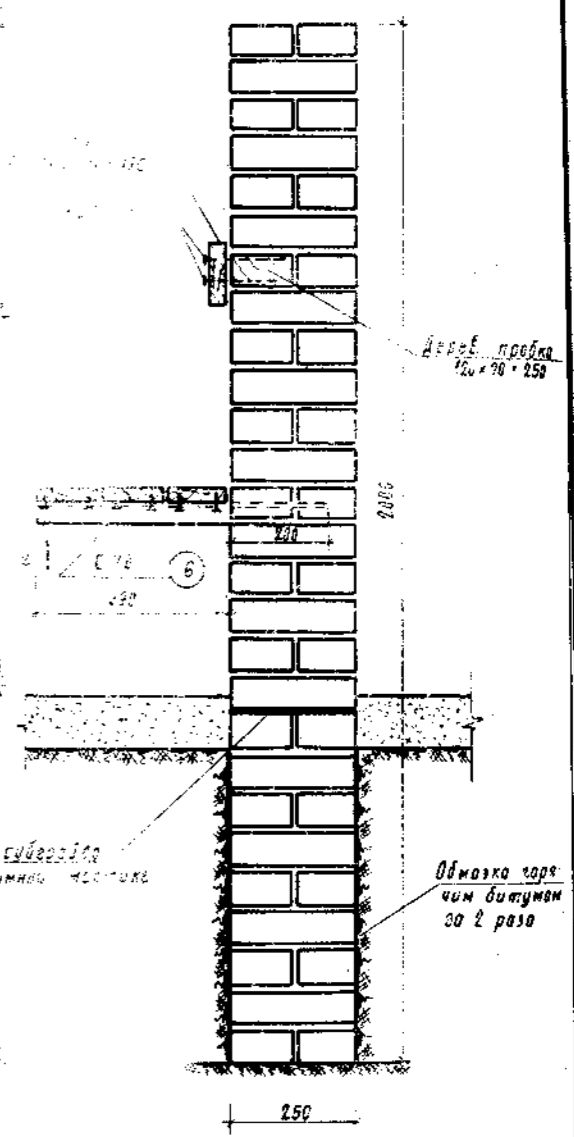
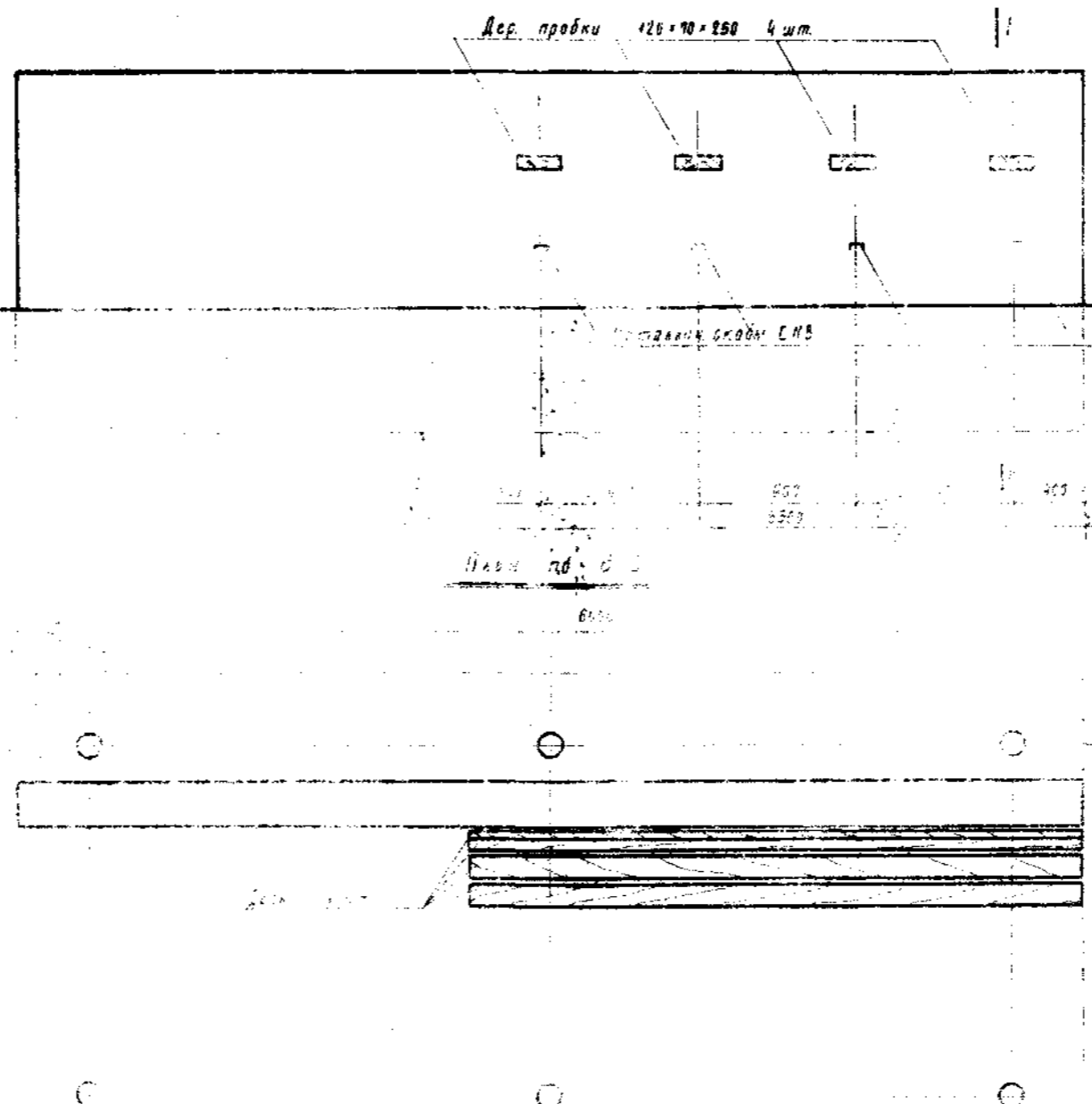
Содержание
Проверил: [подпись]
Проектировал: [подпись]
Разработал: [подпись]
Исполнил: [подпись]
Альбом: [подпись]
Лист: [подпись]
Рук. мост: [подпись]
Гл. арх. пр. та: [подпись]
Рук. группы: [подпись]



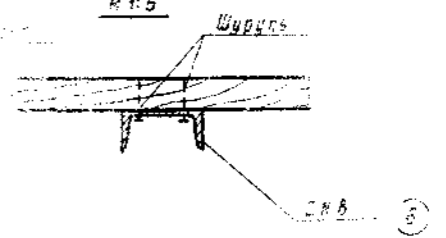
- Примечания:**
1. Все деревянные элементы перголы должны быть антисептированы, ошпательны и покрыты нитролаком.
 2. Кладку вести из красного кирпича М-75 на растворе М-25 с добавками черного пигмента выше земли в пустошовку.
 3. Фундаменты - бетон М-50. Расход бетона $0,17 \cdot 8 = 1,4 \text{ м}^3$.
 4. Стойки из асбестоцементных труб забить после монтажа бетоном М-50. Объем $8 \cdot 0,02 = 0,16 \text{ м}^3$.
 5. Спецификацию смотри лист №69.
 6. Пергола тип III сконструирована с РЧ альбомом "Оборудование для детских площадок" института по проектированию внешнего благоустройства и озеленению г. Москвы 1963г.

Фасад кирпичной стены М:25

Разрез 1-1 м 1:10



Разрез по 2-2 м 1:5



1760

С.В. 1970

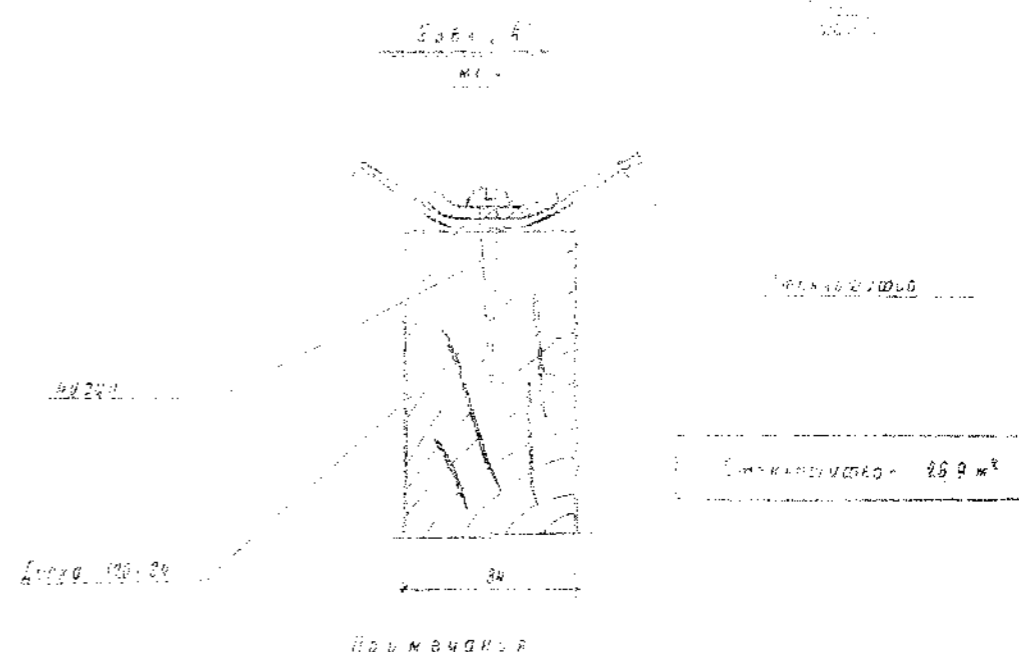
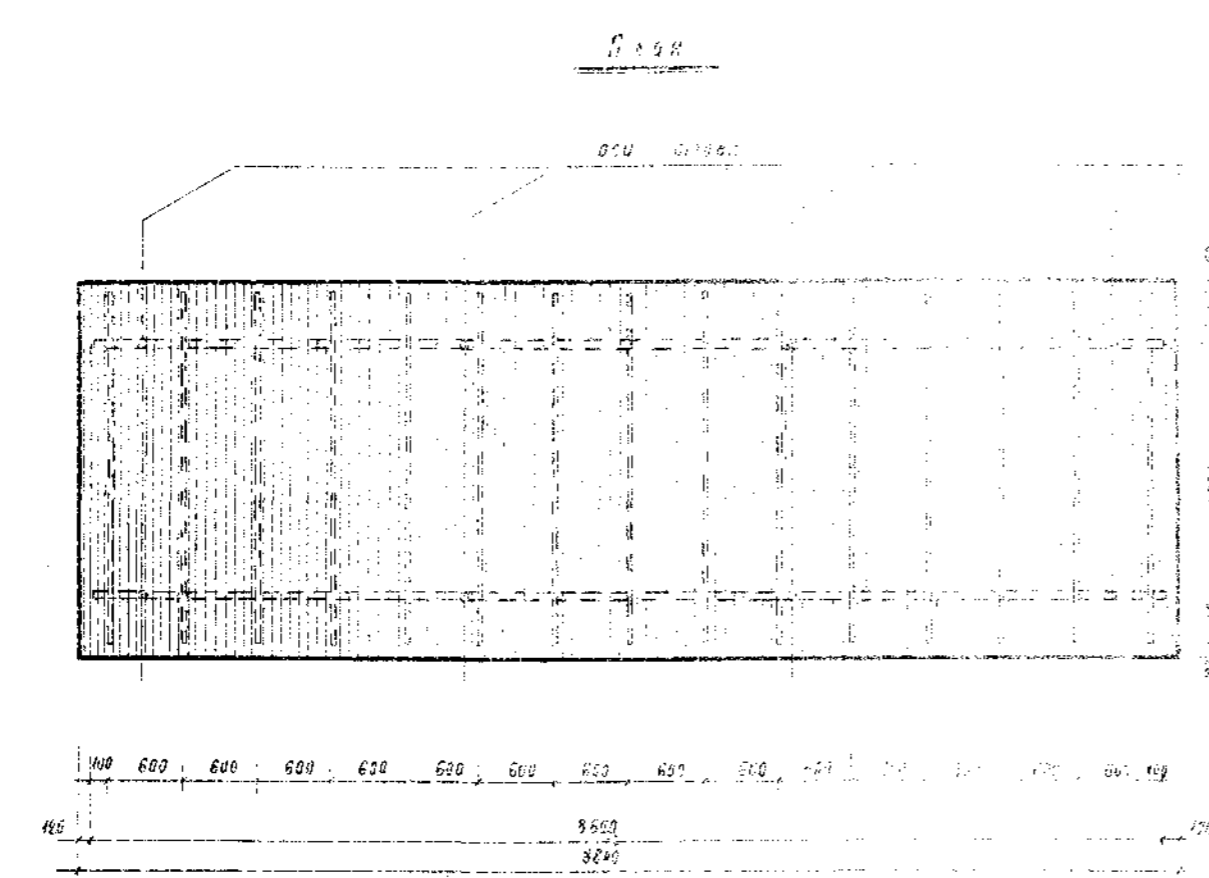
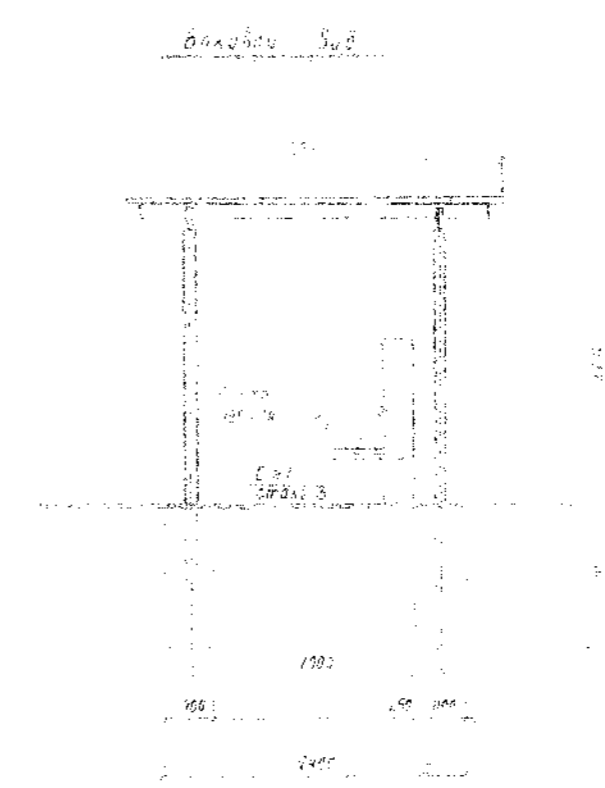
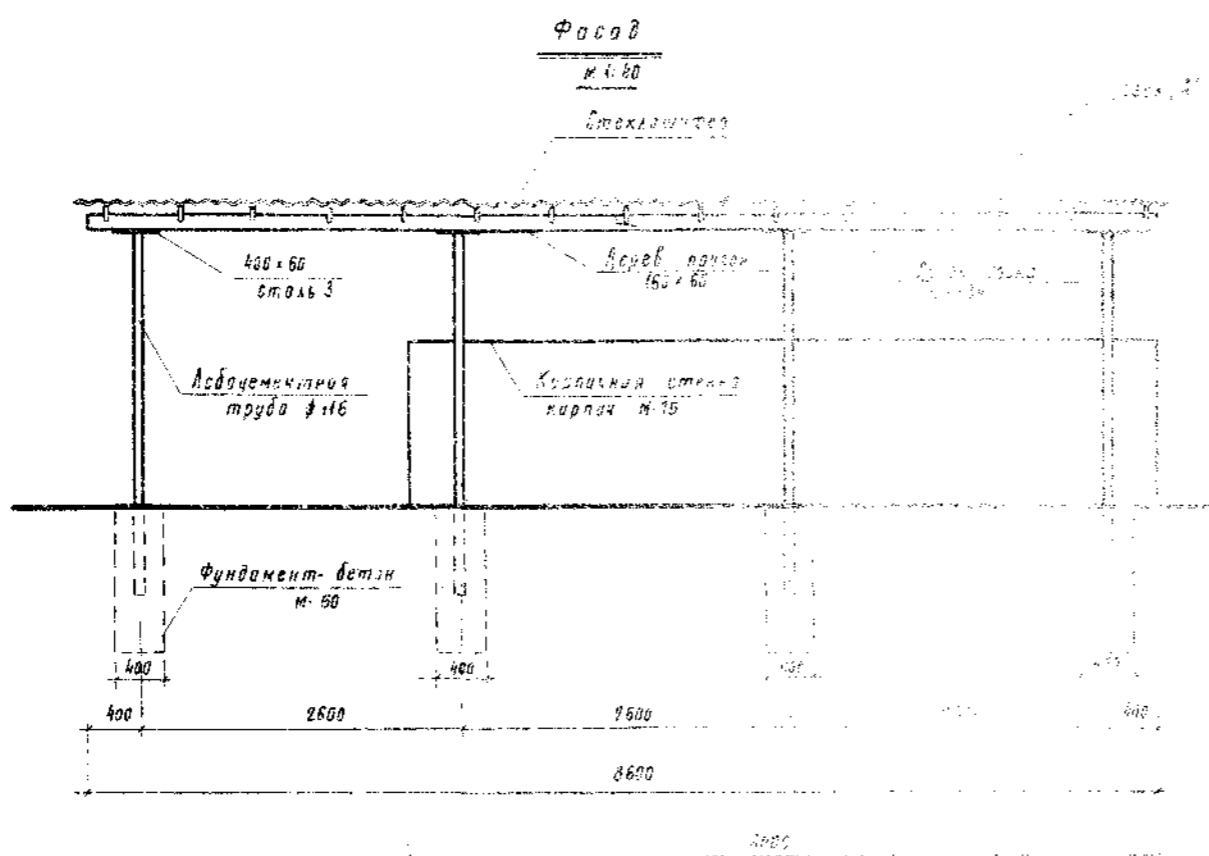
ПРОЕКТ 380-15

МАШИНА АРХИТЕКТУРНАЯ ОПРМЫ-АВТОМАТ

Лист 10-70

1/85

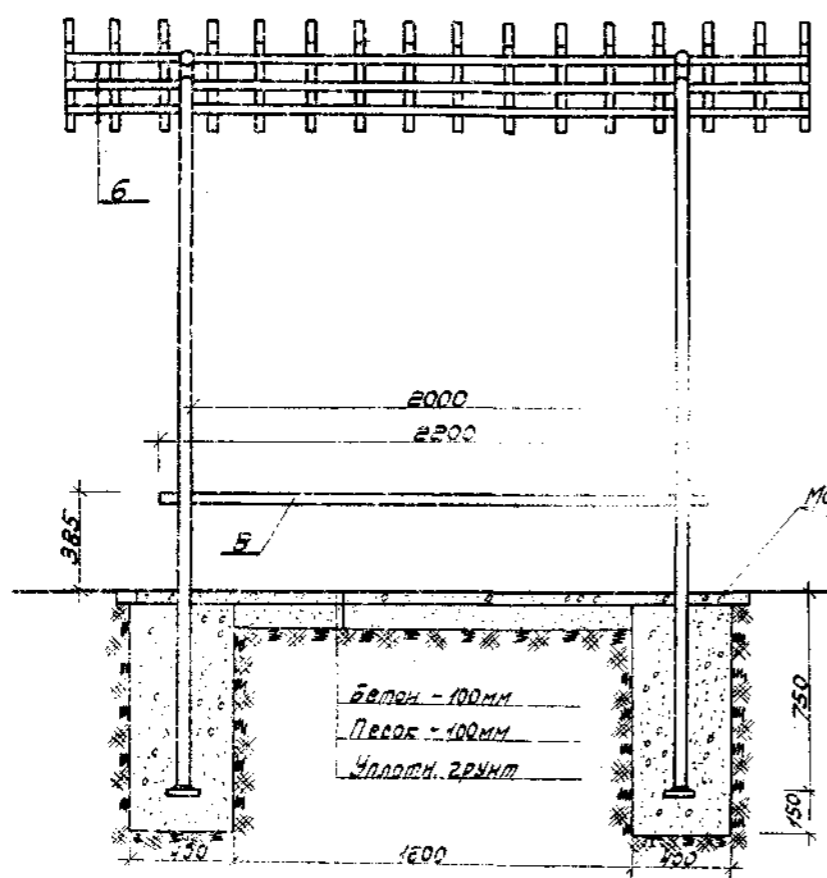
Мастерская Гл. арх. пр. п. П. Рук. группы	Инженер М. И. С. Ш.	Рук. мастерской Гл. арх. пр. п. П. Рук. группы	М. И. С. Ш.	А. Я. М.	А. Я. М.	К. Р.	Разработал рассчитал Исполнил	Прозрачковская Л. С.	Проверил Л. С.	Л. С.	Жалоба
											Л. С.



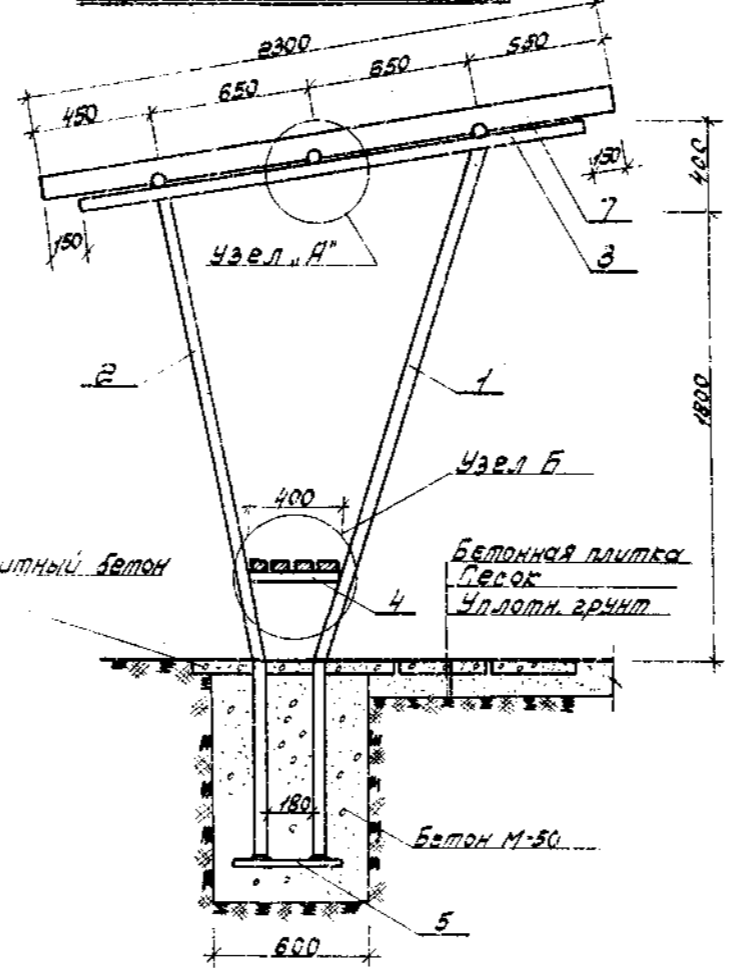
Примечания
 1. Детали м. 1:30 согласовать с архитектором.
 2. В классификации (см. пункт 188) учесть наличие асбестоцементной трубы.

1966	ПРОЕКТ ЭЛЕМЕНТЫ СТАЛКИ	Перволи тол. В Обьинска б.д	ПРОЕКТ 320-48	М. И. С. Ш.	1:60
------	------------------------------	-----------------------------	------------------	-------------	------

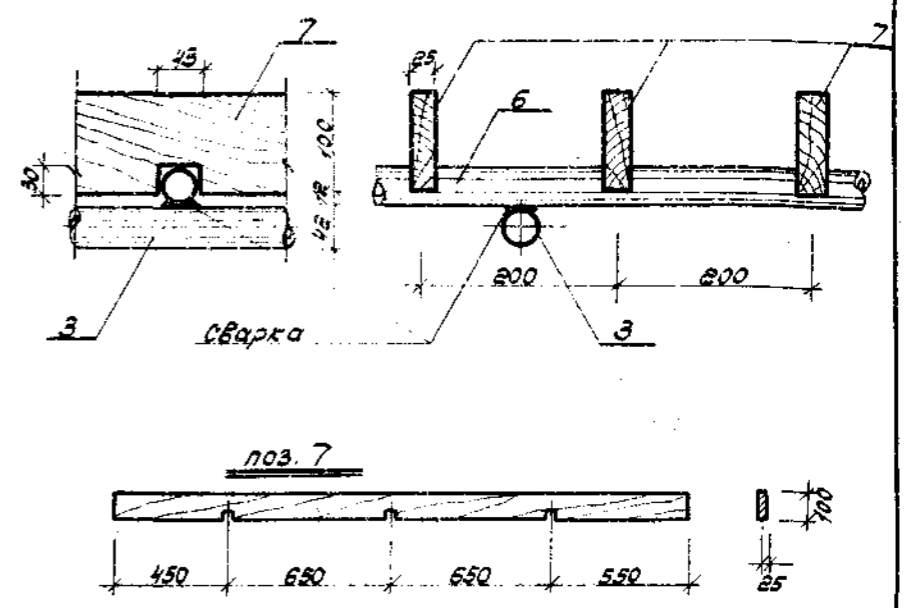
Фасад 1:20



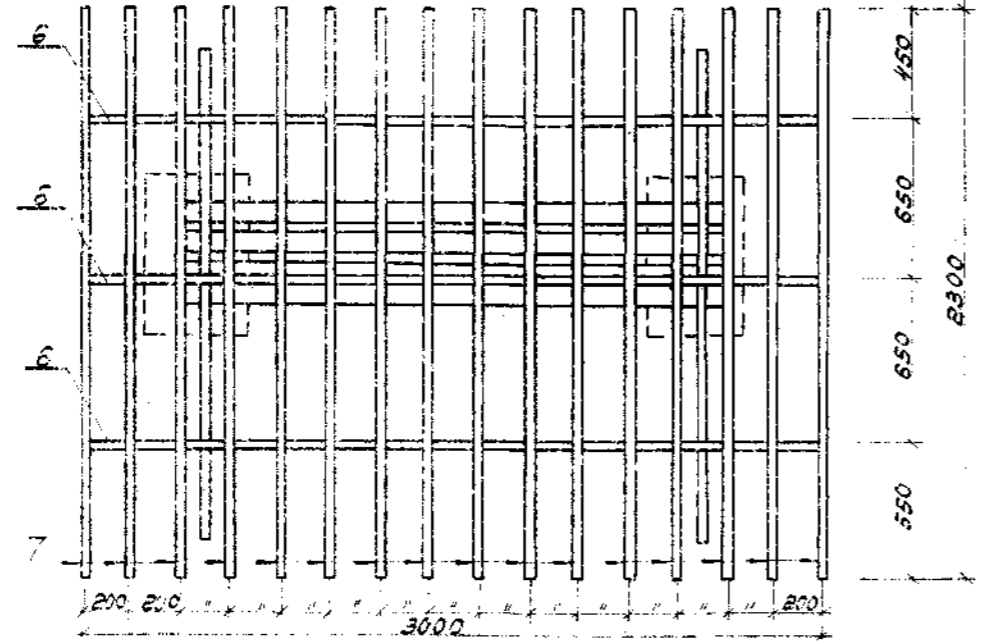
Разрез по А-А



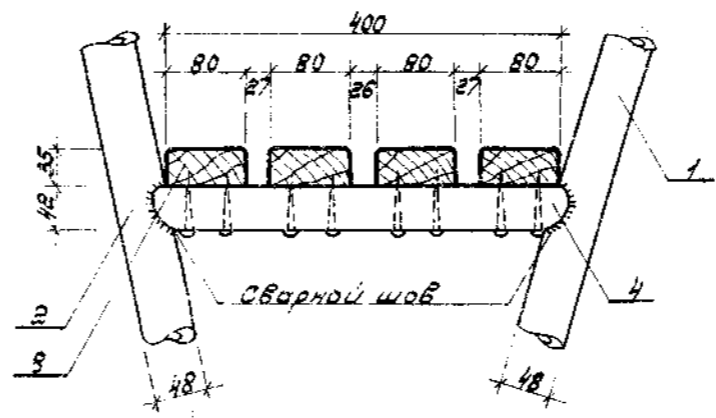
Узел А" 1:5



План 1:20



Узел Б" 1:5



Расход бетона М-50 на фундаментах - 0,43 м³

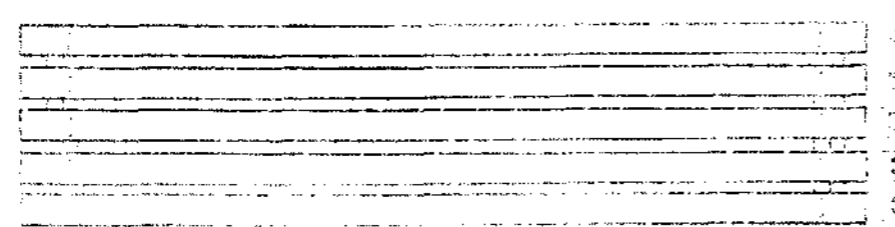
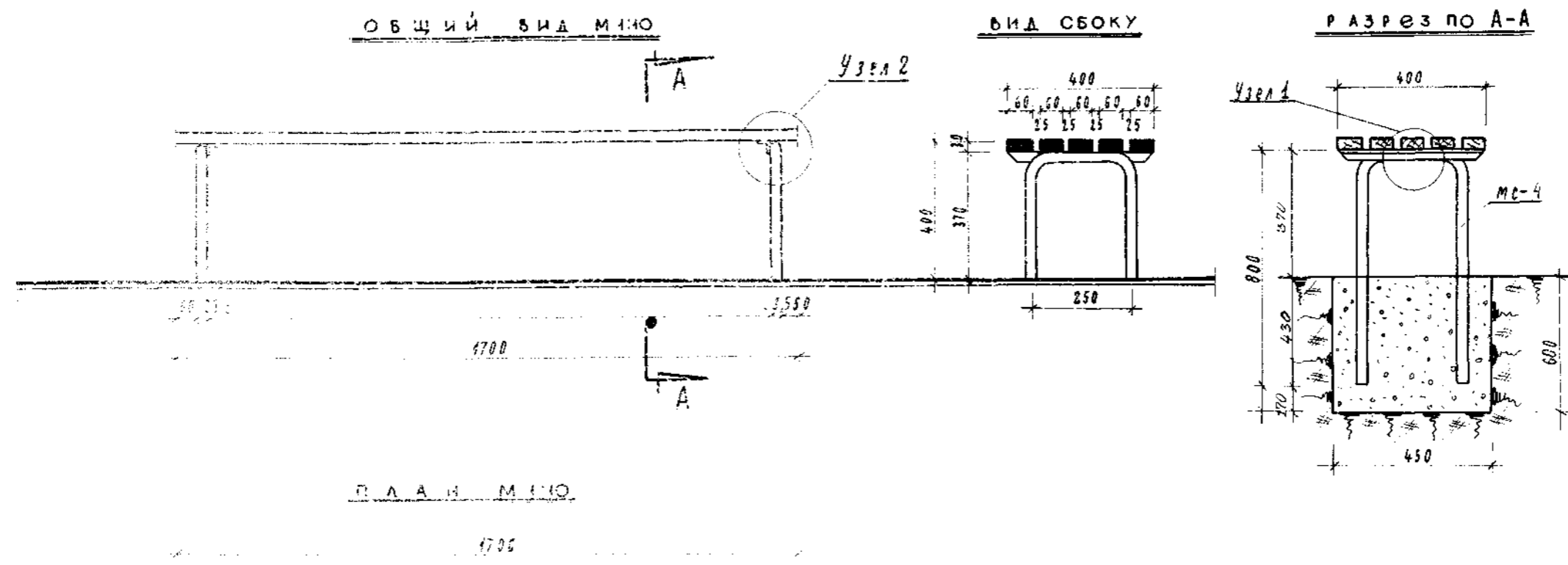
Спецификация материала						
№ поз.	Наименование	сеч. мм	Кол. шт.	Длина мм	Общ. длина м	Вес кг
1	Передняя стойка	φ48	2	2650	5,30	18,44
2	Задняя стойка	φ48	2	2950	5,90	20,52
3	Верхняя переклад.	φ42,25	2	2100	4,2	13,14
4	Нижняя переклад.	φ42,25	2	400	0,8	2,50
5	Опорная фасонка	-100×8	2	450	0,9	5,64
6	Прогоны	φ42,25	3	3000	9,0	28,10
Итого металла						88,34 кг
7	Настил	100×25	16	2300	36,8	0,092
8	Брусочки для сидения	80×35	4	2200	8,8	0,024
Всего древесины						0,116 м³

1 Для изготовления перголы используется металлическая стойка МС-3 см. альбом Д. "Изделия заводского изготовления" лист №65.
2 Металлич. части покрасить нитроэмалью светлых тонов.

1/45

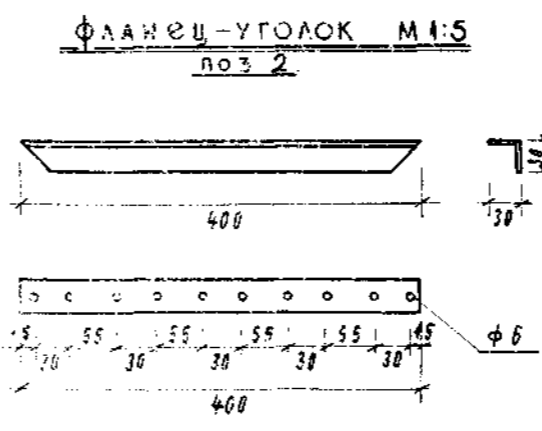
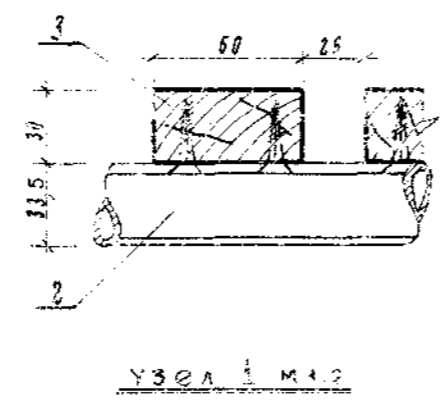
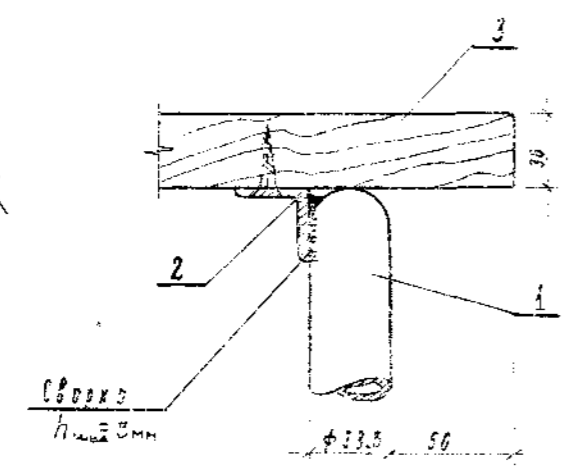
КОЛЕВИКОВА

Проверка Рубль-
 Отделочн.
 Рожков
 Разработка
 Расчеты
 Условия
 Алымов
 Алымов
 Крамов
 Инж. мастерск.
 Г. орж. пр.-то
 Инж. значки
 АБЗВ
 АБЗВ



П Р И М Е Ч А Н И Е

1. Для изготовления скамьи см. альбом I "Изделия заводского изготовления" лист N66
2. Металлические детали окрасить масляной краской.
3. Деревянные рейки покрыть масляным лаком или масляной краской.

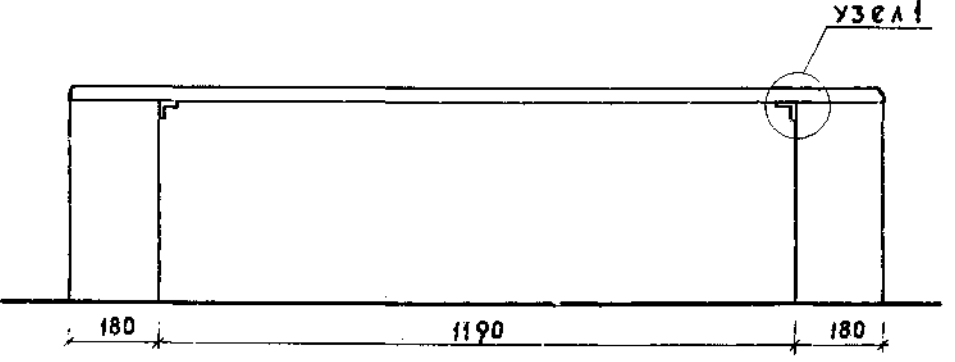


3	Сиденье /рейка/	5	дерево	1700	60	30
2	Фланец - уголок	2	сталь 3	400	∠ 30 x 30	
1	Металлич. стойка мс-4	2	ст. пр.	1850	φ 33,5	
МН	Наименование	К-66	Мат.	Длина	Ширина	Толщина
				РАЗМЕРЫ В ММ.		

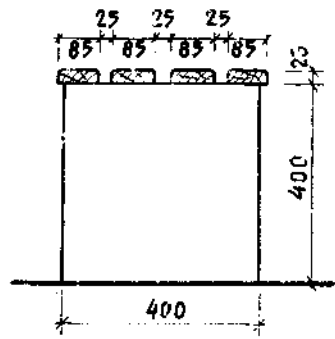
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

1966
 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ АЛЬБОМ I
 СКЛЯМЬЯ МП I, ОБЩИЙ ВИД, УЗЛЫ.
 ЛИТОВОЙ ПРОЕКТ 320-18
 ЛИСТ АС-73
 ШИФР 1033

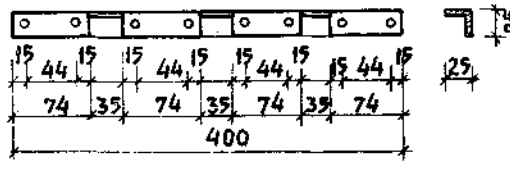
ОБЩИЙ ВИД М 1:10



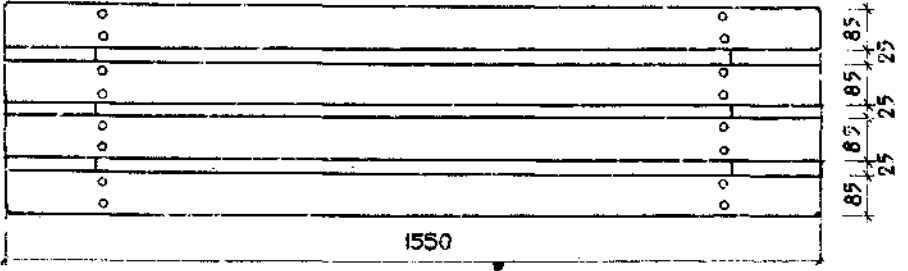
ВИД СБОКУ М 1:10



УГОЛЬНИК КРЕПЛЕНИЯ М 1:5 ПОЗ-3

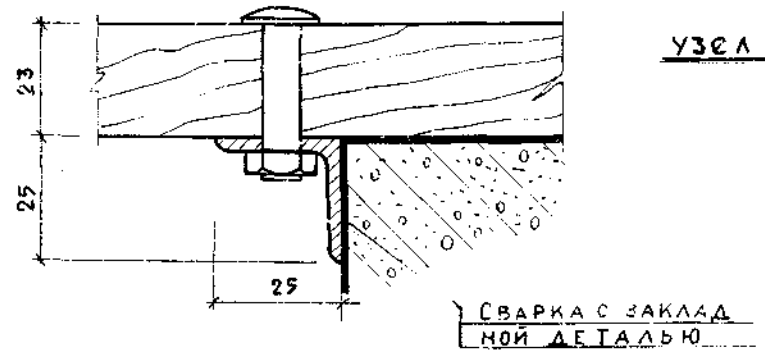


П Л А Н М 1:10



- П Р И М Е Ч А Н И Е**
1. Для изготовления скамьи см. альбом I. — «Изделия заводского изготовления» лист N 23, 24
 2. Опору не окрашивать.
 3. Деревянные рейки окрашивать масляной краской.

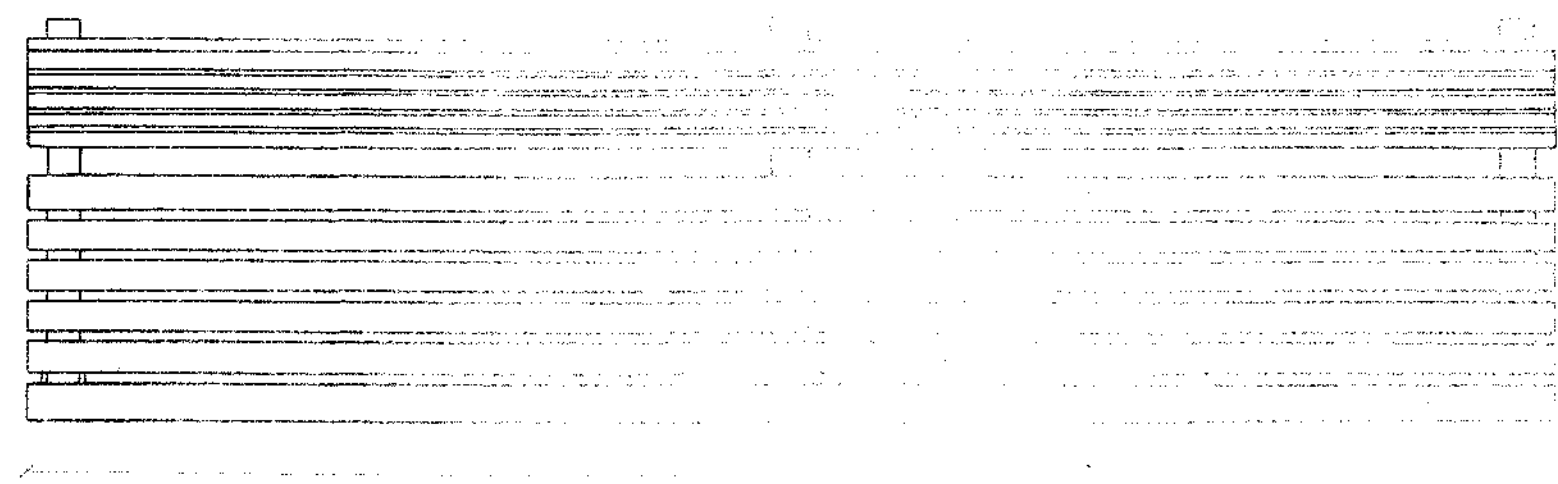
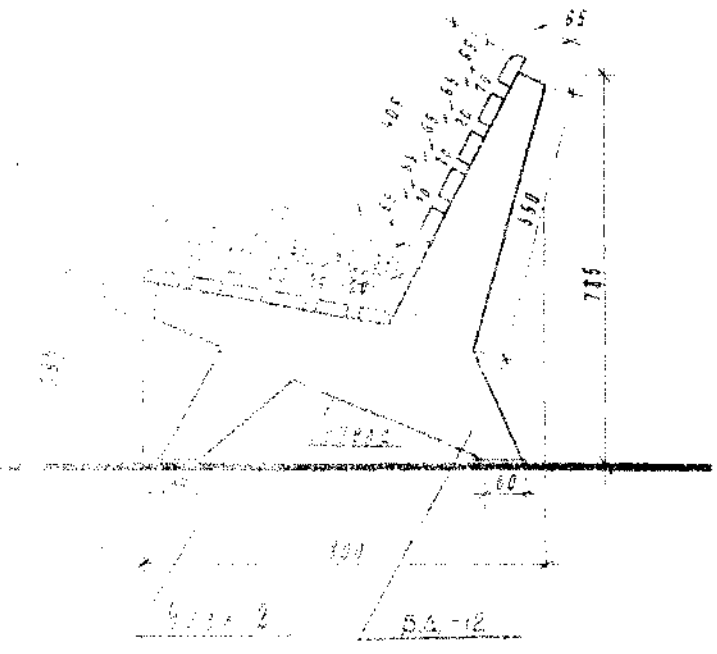
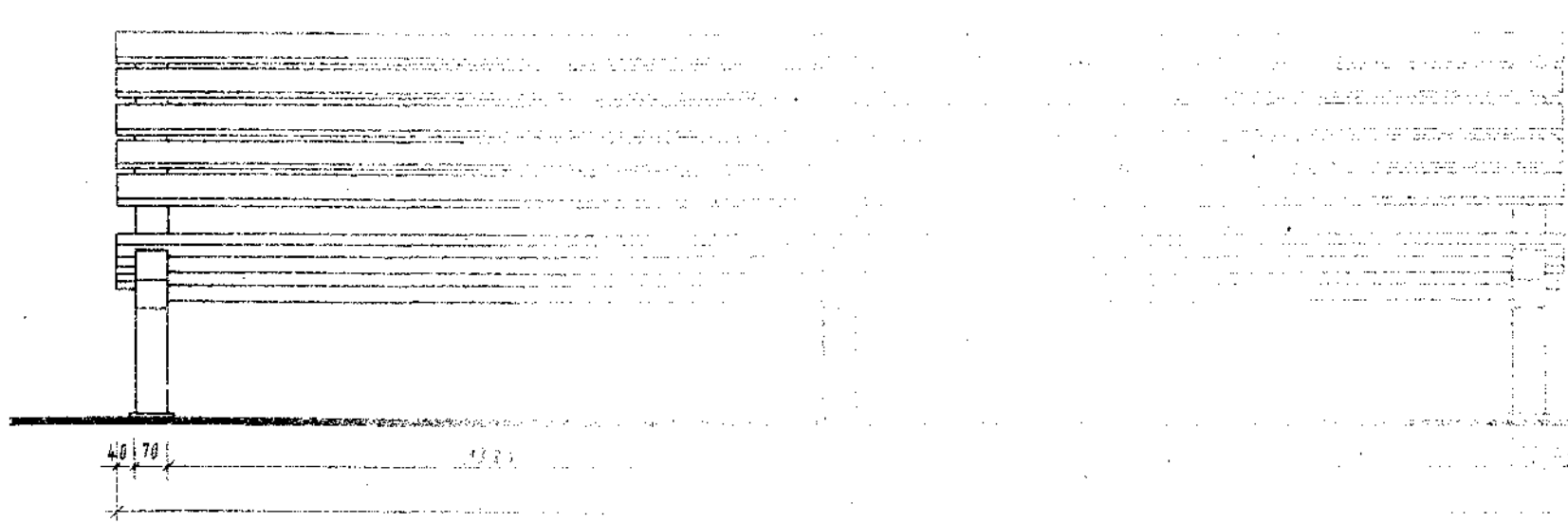
УЗЕЛ I М 1:1



5						
4	Болт	16	—	35	∅ 8	
3	Угольник крепления	2	СТАЛЬ3	400	∠ 25×25	
2	Брусок для сидения	4	СОСНА	1550	85	23
1	ЖЕ ОПОРА СКАМЬИ БД-7	2	БЕТОН	400	400	180
№	НА И М Е Н О В А Н И Е	К-ВО	МАТЕР.	ДЛИНА	ШИРИНА	ПЛОЩАДЬ
				РАЗМЕРЫ В ММ		
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я						

РАДЕС	
Проверка	Радв
ИТА, ОБОРТА	
РОЖКОВ	
РОЖКОВ	
РАЗРАБОТКА	Селик
РАССЧИТАЛ	Селик
ИСПОЛНИЛ	Селик
АЛЫМОВ	
КАЛИМОВ	
ХРОМОВ	
Дир. мастерск.	Селик
С.Арх. пр-та	Селик
Дир. группы	Селик
ИНЖЕНЕР	

БНД СВОКУ МБЮ



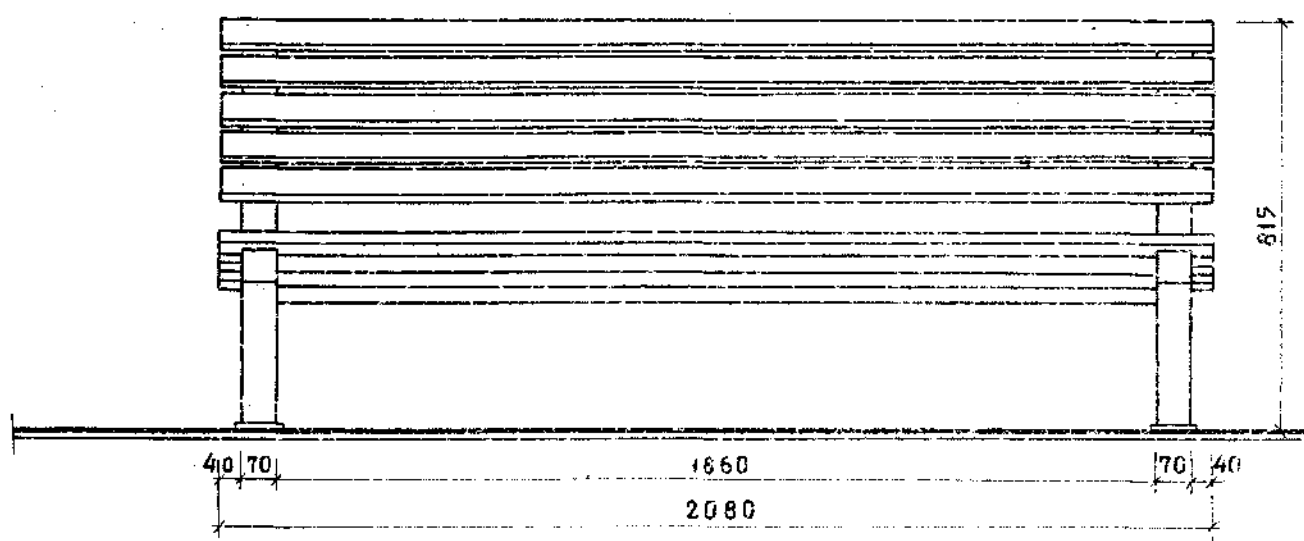
П Р И М Е Ч А Н И Е

1. Для изготовления скамьи см. альбом II Названия заводского изготовления
 2. Деталь № 77 не укладывать
 3. Закладные детали окрасить масляной краской под цвет деревянной опоры.
 4. Стыки и углы окрасить масляной краской.
- Составитель: И. И. И.

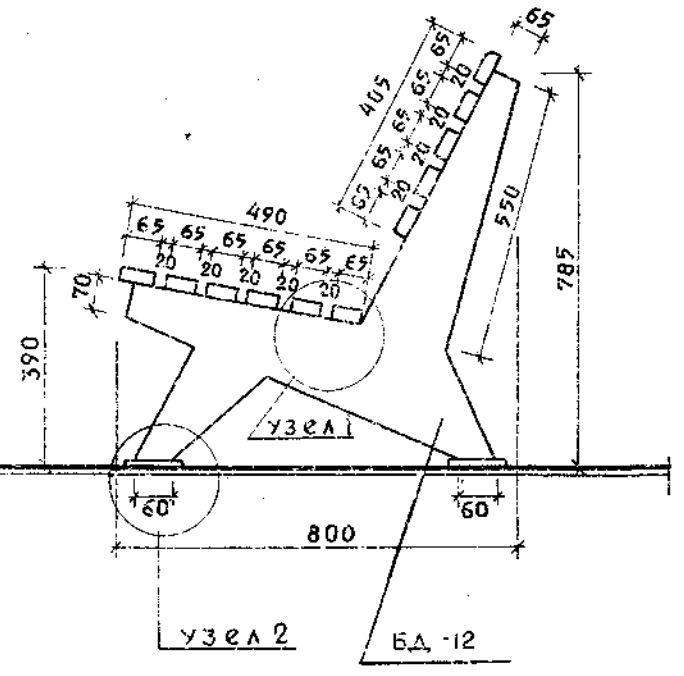
Родель	Родель	Родель
Проект	Проект	Проект
Рожков	Рожков	Рожков
Разработал	Разработал	Разработал
Альбом	Альбом	Альбом
С. С.	С. С.	С. С.
И. И.	И. И.	И. И.

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ АЛБОМ I	АРХИТЕКТУРА АС-75
---	--	-------------------

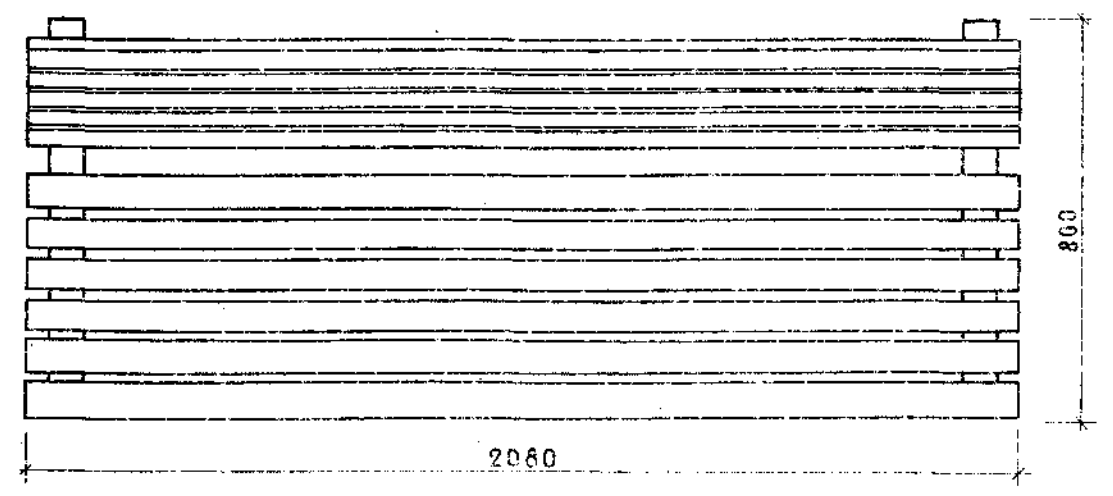
Ф А С А Д М 1:10



В И Д С Б О К У М 1:10



П Л А Н М 1:10



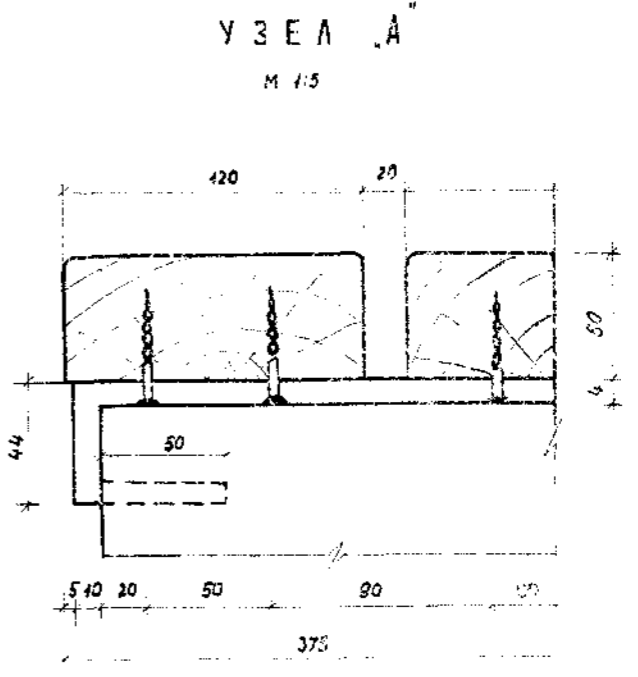
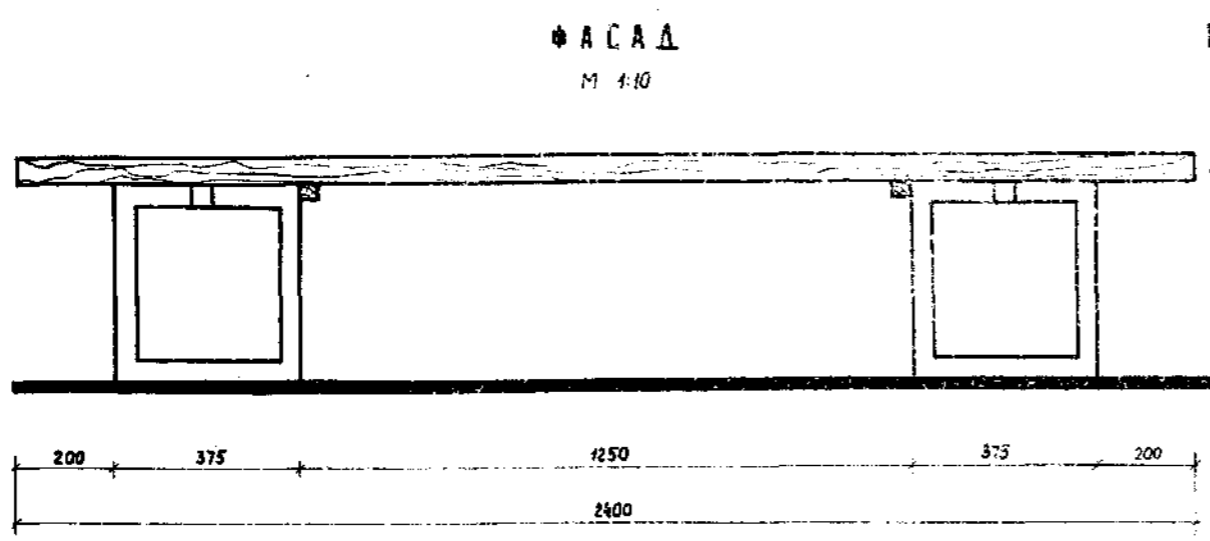
П Р И М Е Ч А Н И Е

1. Для изготовления перголы см. альбом II - "Изделия заводского изготовления" лист №33;34;35;
2. Бетонную опору не окрашивать.
3. Закладные детали окрасить масляной краской под цвет бетонной опоры.
4. Спинку и сиденье, окрасить масляной краской.
5. Спецификация на листе №77

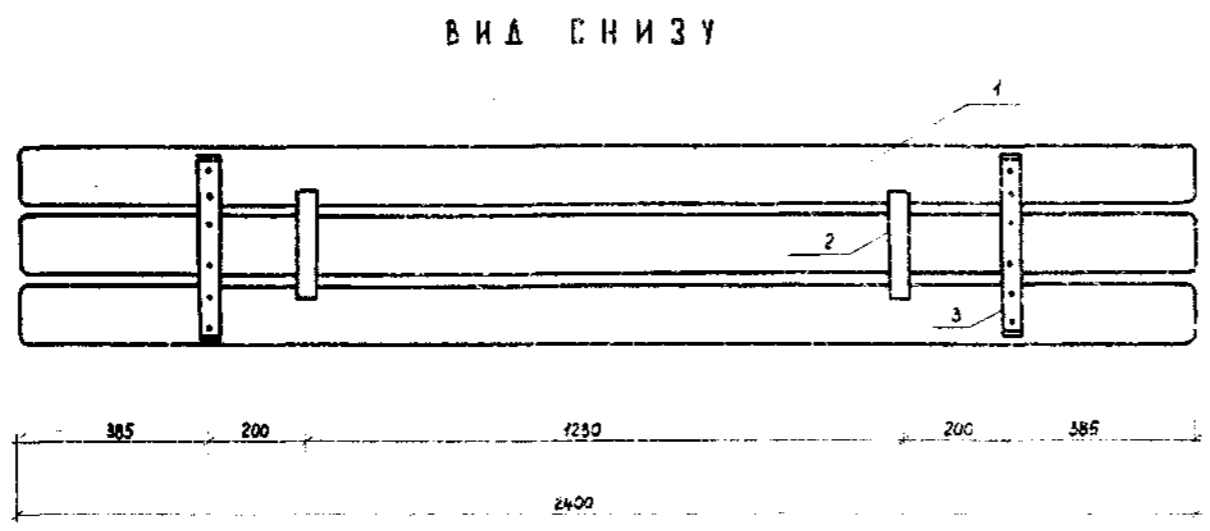
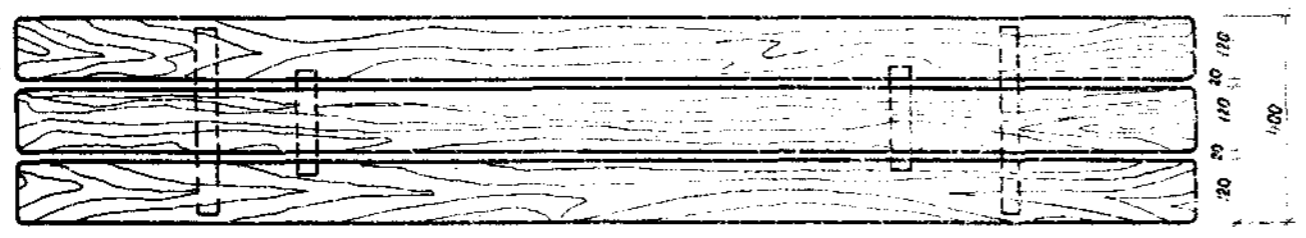
РАДЕСС	РАДЫ	РАДЕСС
Проверка	РАДЫ	Проверка
УМА. ОБУГА.		УМА. ОБУГА.
РОЖКОВ	РОЖКОВ	РОЖКОВ
РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ
РАССЧИТАЛ	РАССЧИТАЛ	РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ
АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ
АЛЫМОВ	АЛЫМОВ	АЛЫМОВ
ХРОМОВ	ХРОМОВ	ХРОМОВ
ДУК. МАСТЕР	ДУК. МАСТЕР	ДУК. МАСТЕР
ГА. АРХ. ПР-ТА	ГА. АРХ. ПР-ТА	ГА. АРХ. ПР-ТА
ДУК. ГРУППЫ	ДУК. ГРУППЫ	ДУК. ГРУППЫ

1/39 шифр 1039

Ред. Радеев
 Проверил: Отв. отв. Радеев
 С. С. Радеев
 Разработал: Радеев
 Расчетчик: Радеев
 Исполнил: Радеев
 А. М. Шибанов
 А. М. Шибанов
 А. М. Шибанов
 Инженер В. И. Шибанов



П Л А Н

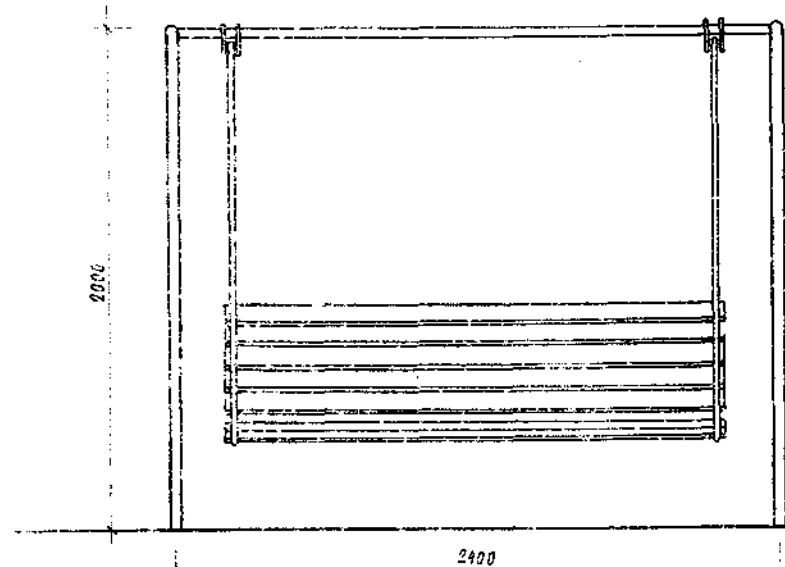


ТИП СКАМЬИ	НАИМЕНОВАНИЕ	N ЛИС	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ-ВО ШТ	ПЛОЩАДЬ		ОБЪЕМ		ВЕС КГ	
					ПОД. М ²	ОБЩ.	ПОД. М ³	ОБЩ.	ПОД. КГ	ОБЩ.
V	Рейка сидения	1	420x50	3	2520	7200	0,0144	0,044	-	-
	Брусек	2	30x50	2	200	400	0,0003	0,0006	-	-
	Соединительная планка	3	40x4	2	560	1120	-	-	165	3,70

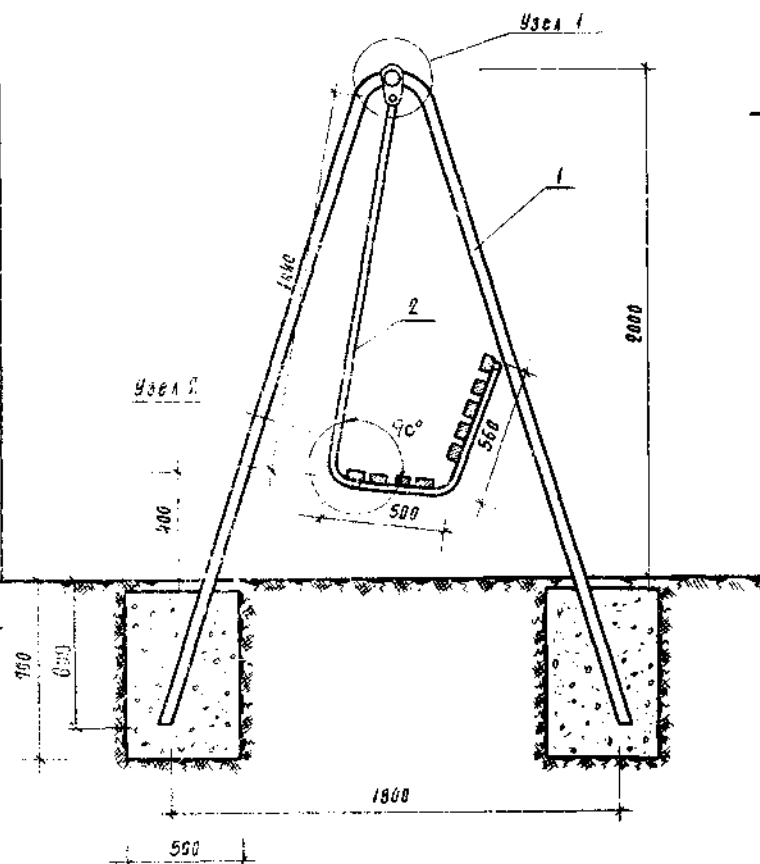
Примечание

- Скамья тип V монтируется из железобетонных блоков БД-5 см альбом. Изделия заводского изготовления устройства лист № 22.
- Доски сидения покрыть бесцветным лаком.
- Металлическую соединительную планку при монтаже не использовать внутри блока.

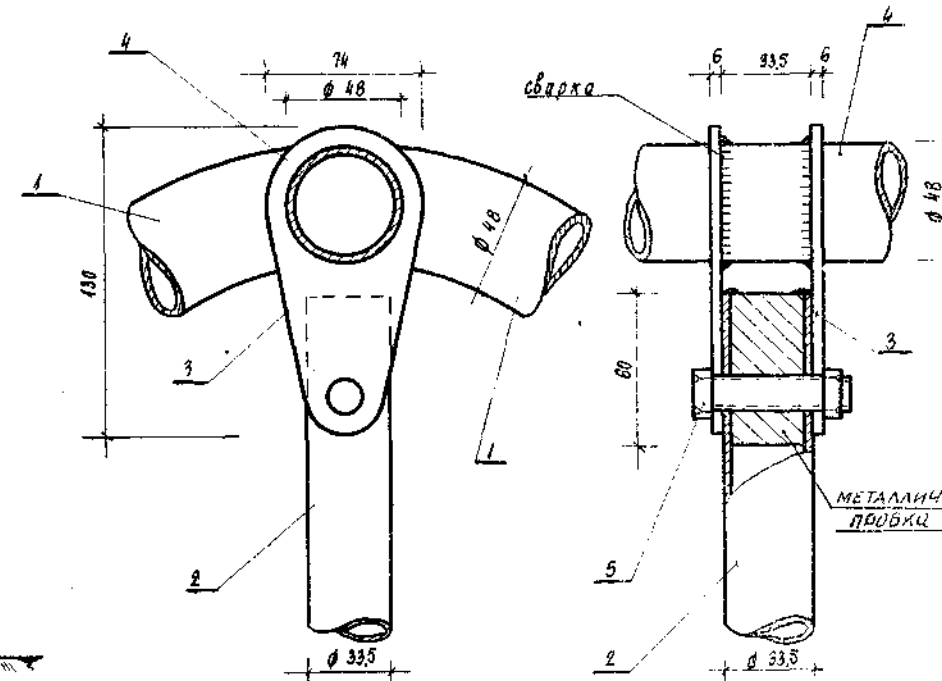
Фасад м 1:20



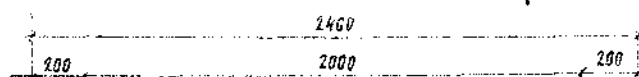
Разрез по А-А



Узел 1 м 1:2



План м 1:20



Примечания

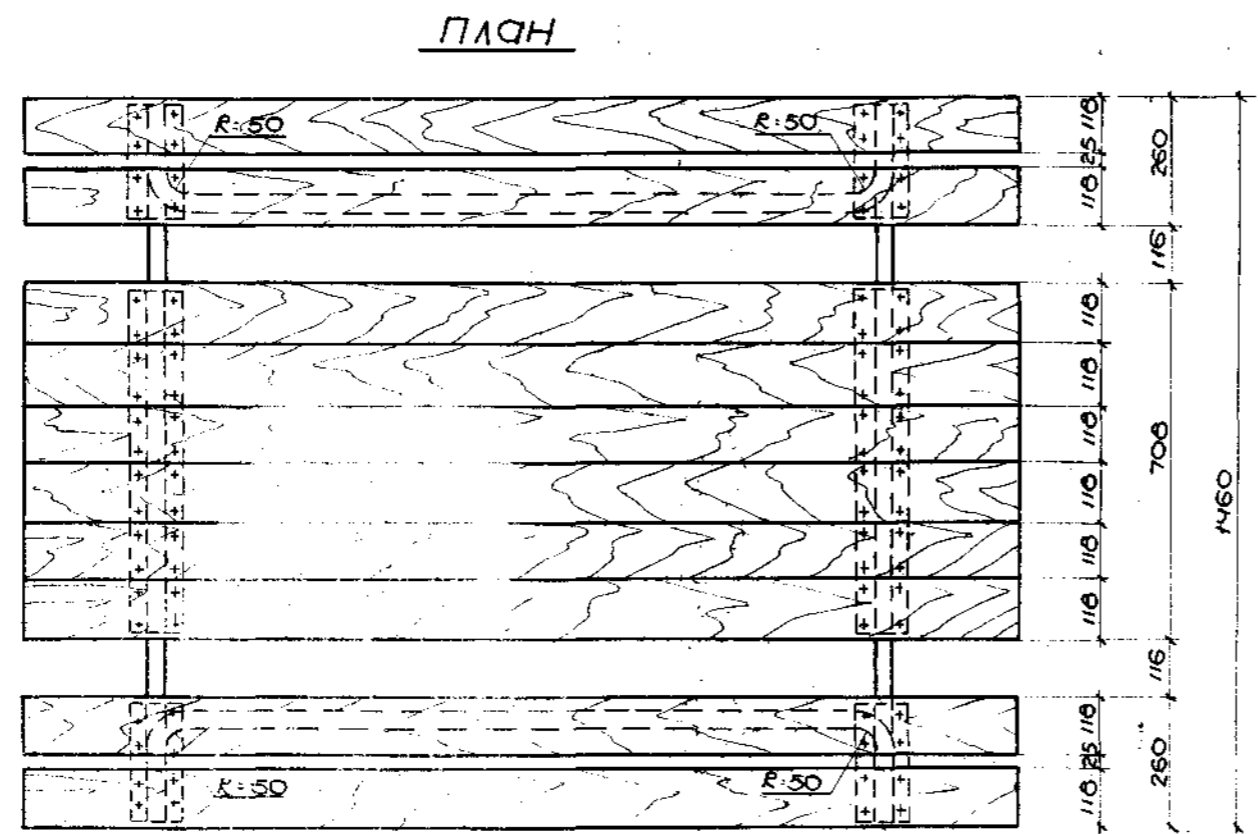
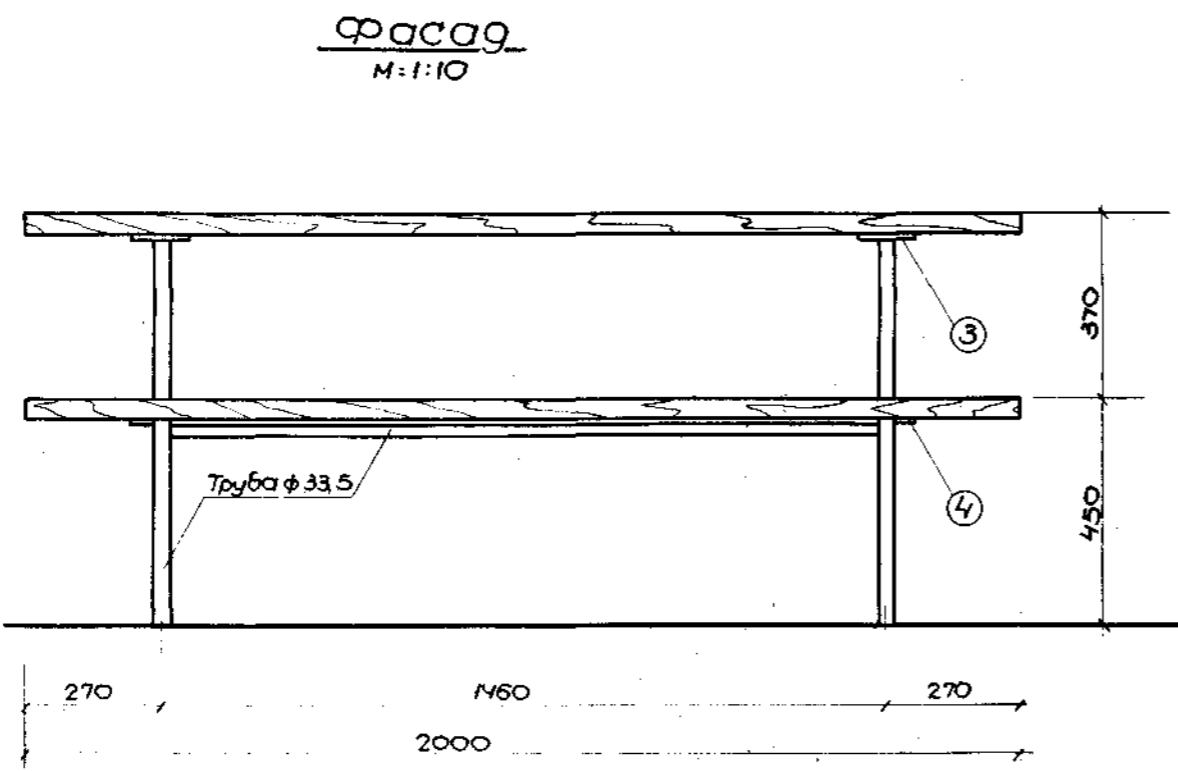
1. Для изготовления стекла см. узлом 1 "Искусственный камень" ЛИСТ №02
2. Металлическое изделие окрасить масляной краской.
3. Деревянное изделие покрыть масляным лаком или масляной краской.
4. Площадь сетки для фундаментов - 0,7 м²

8						
7	Сидение (рейка)	9	сосна	2000	60	30
6	Попереч. труба под сидением	1	газ. тр.	1930	φ 33,5	
5	Болт	2	сталь 3	50	φ 4	
4	Переключатель	1	газ. тр.	2350	φ 48	
3	Кронштейн- шарнир	4	сталь 3	130	74	6
2	Подвеска	1	газ. тр.	4500	φ 33,5	
1	Металлич. стойка МС-2	2	газ. тр.	5600	φ 48	
№	Наименование	к-во	матер	длина	ширина	толщина
				размеры в мм		

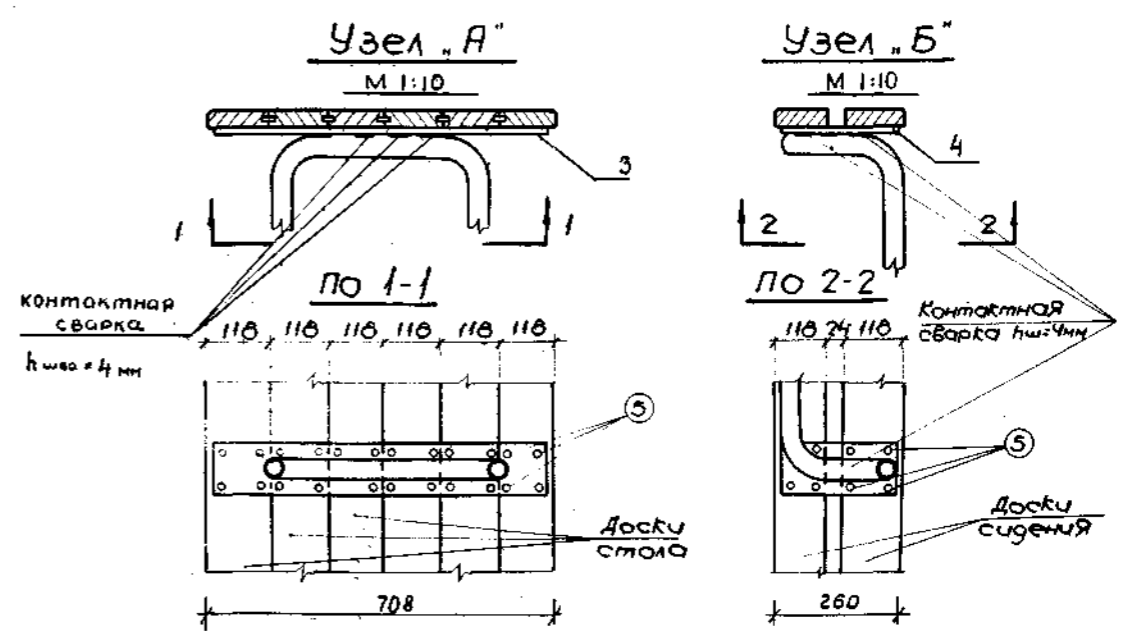
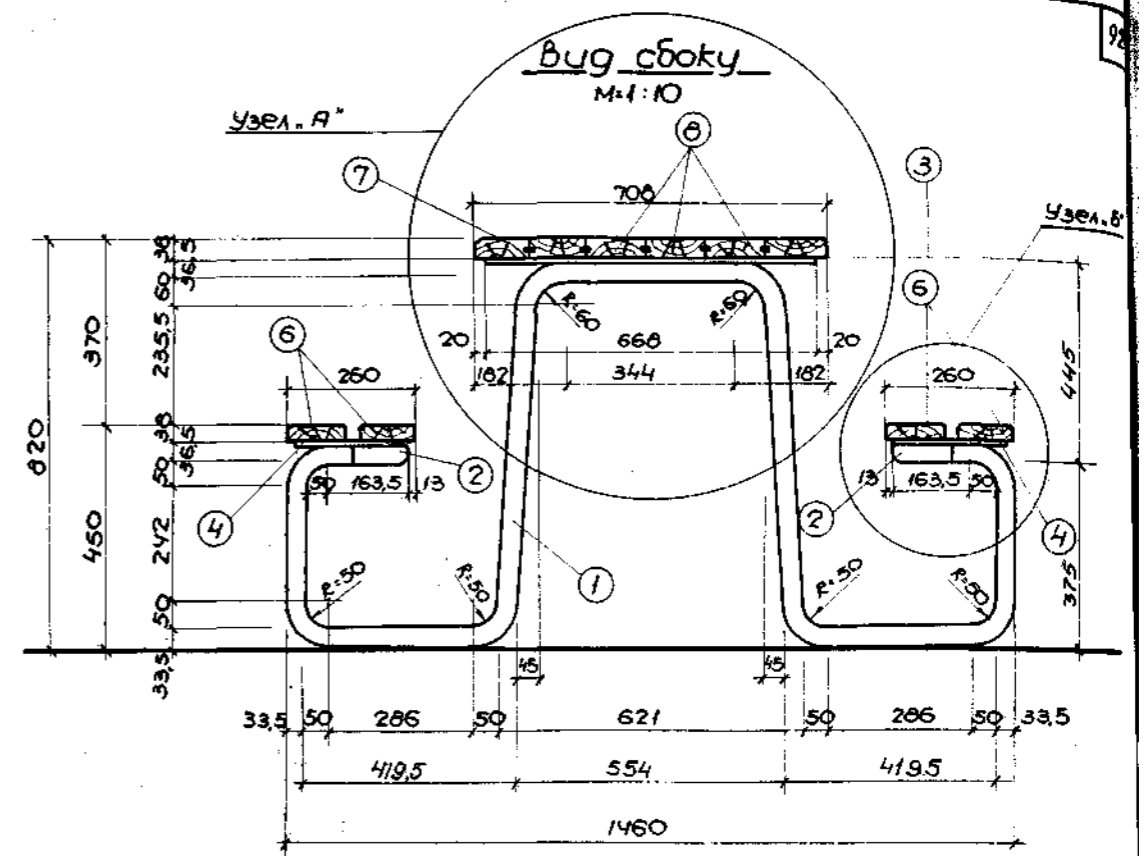
С п е ц и ф и к а ц и я

Проект
 Ред.
 Проверка
 С. П. С. С. С.
 Разработала
 Рассчитала
 Утвердила
 А. И. М. М. М.
 А. И. М. М. М.
 А. И. М. М. М.

Работы	Резерв
Проверка	Резерв
Отдел	Резерв
Состав	Резерв
Разработчик	Резерв
Разработчик	Резерв
Исполнитель	Резерв
Альбом	Резерв
Альбом	Резерв
Сборник	Резерв
Рук. Маст.	Резерв
Гл. Арх. пр.-та	Резерв
Рук. Группы	Резерв
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Резерв



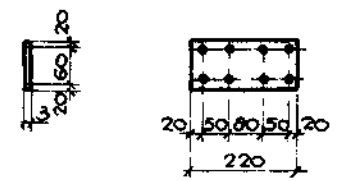
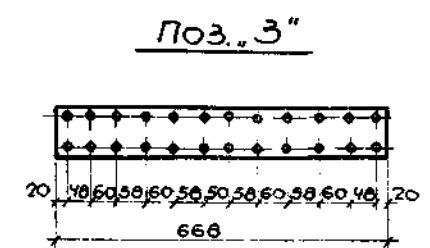
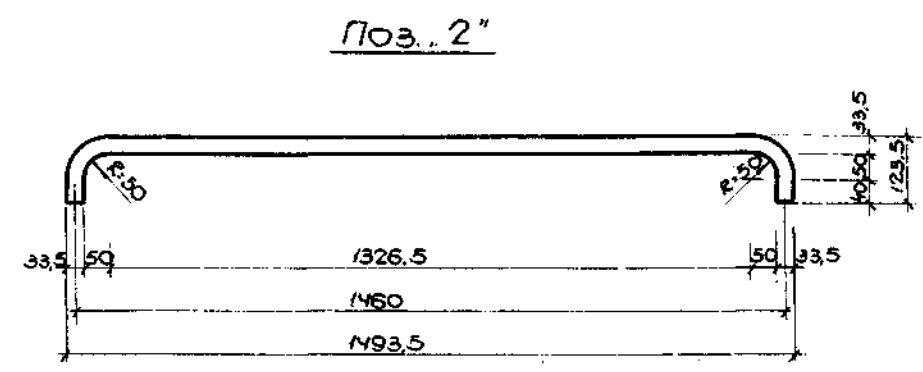
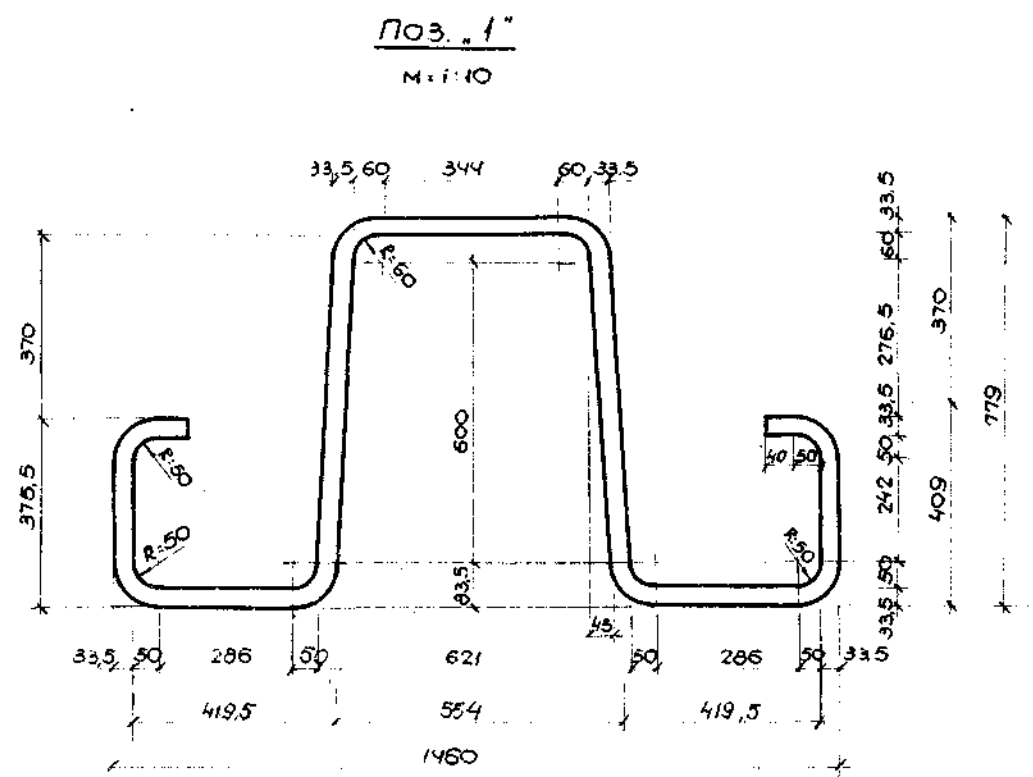
Данный лист скопирован с альбома. Элементы внешнего благоустройства жилых кварталов и микрорайонов КФ ЦИТЛ.



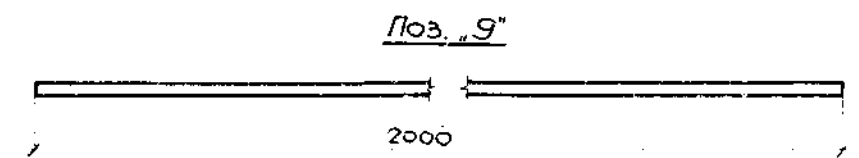
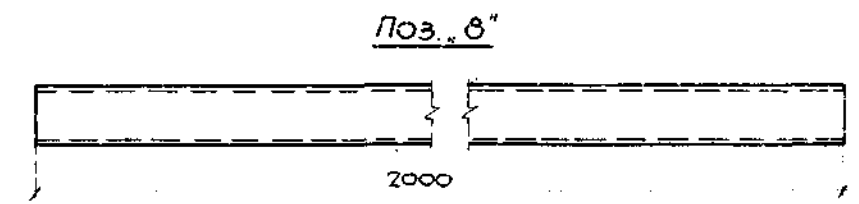
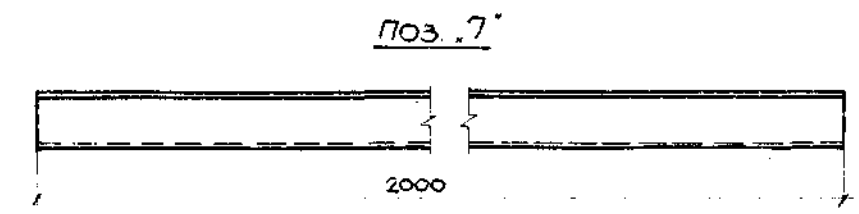
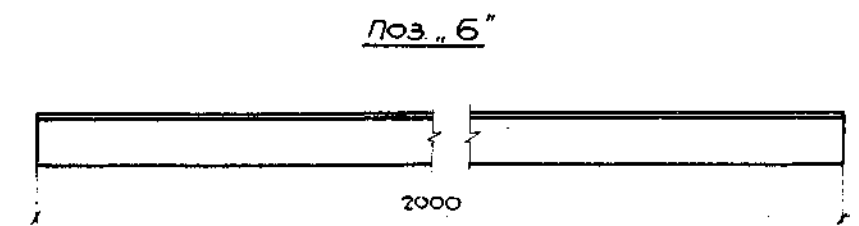
Примечание:

1. Детали см. лист № 81
2. Сварные швы перед покраской тщательно зачистить.
3. Крайние кромки досок стола и сиденья закруглить
4. Вес стола 83 кг.

Корпус
Проверил
Отд.оборуд.
Разработал
Рассчитал
Установил
Альбом
Альбом
Экз.
Рук. Маст.
Гл. Арх. пр. пр.
Гл. Констр. пр. пр.



Данный лист скопирован с альбома. Элементы внешнего благоустройства жилых ф. баргалов и микрорайонов КФЦУП.



Спецификация металла

№№ Поз.	Наименование	Сечен.	Длин. элем.	К-во элем.	Общ. вес
1	Нажка металлическая	φ33.5	3350	2	17,2
2	Стяжка металлическая	φ33.5	1620	2	7,05
3	Подкладка металлическая	100x3	660	2	3,12
4	Подкладка металлич.	100x3	220	4	4,40
5	Шпунты	φ6	40	76	0,54
				Итого	33,2

Спецификация древесины

№№ Поз.	Наименование	Сечение	Длин.	К-во элем.	Общ. объем
6	Доска сугения	30x118	2000	4	0,0361
7	Доска стола	30x118	2000	1	0,009
8	Доска стола	30x118	2000	4	0,036
9	Шпонка	4x24	2000	1	0,001
				Итого	0,082
				Итого	Вес дерев. изделий 49,3кг

Примечания:

1. На изделие расходуется 0,06м³ древесины
2. Газопроводные трубы обыкновенные d=1", 9,72п.м. вес 1п.м.-2,42кг.
3. Все деревянные элементы чистой строжки.
4. Материал-сосна воздушно-сухая 2^{го} сорта.

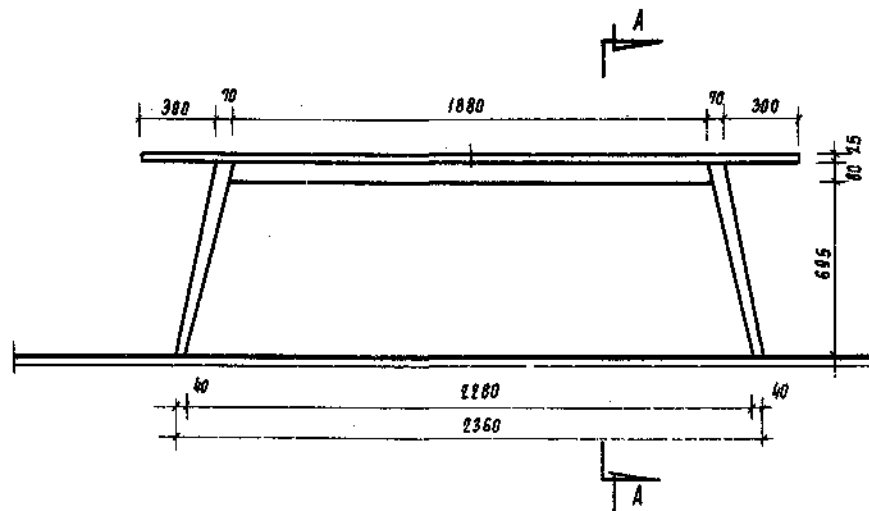
1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА

С Т О Д Л А Т И П I
Д Е Ш А Л И

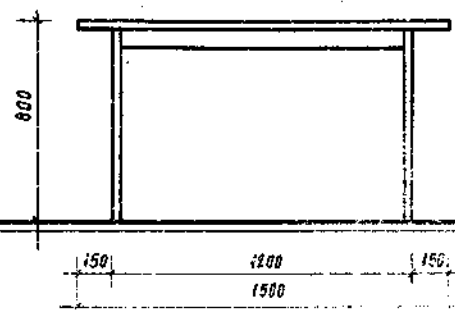
ЖИВОБОЙ ПРОЕКТА 320-18 МААБИС АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-ААБ50М1 ЛИСТ АС-81

1966

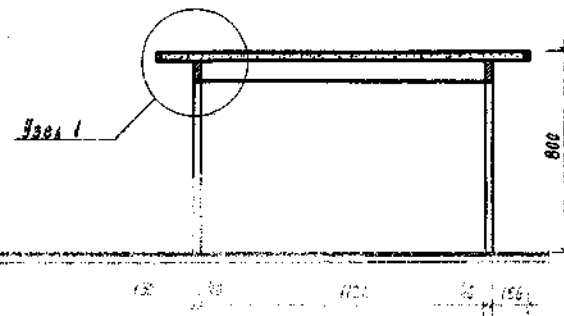
Вид спереди 1:20



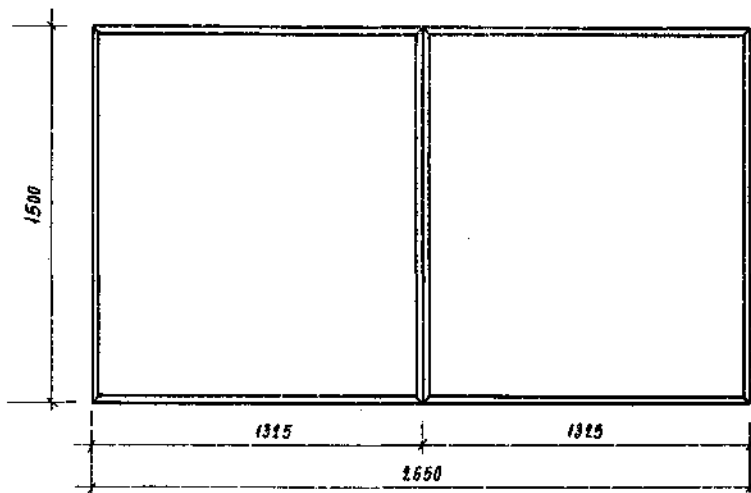
Вид сбоку 1:20



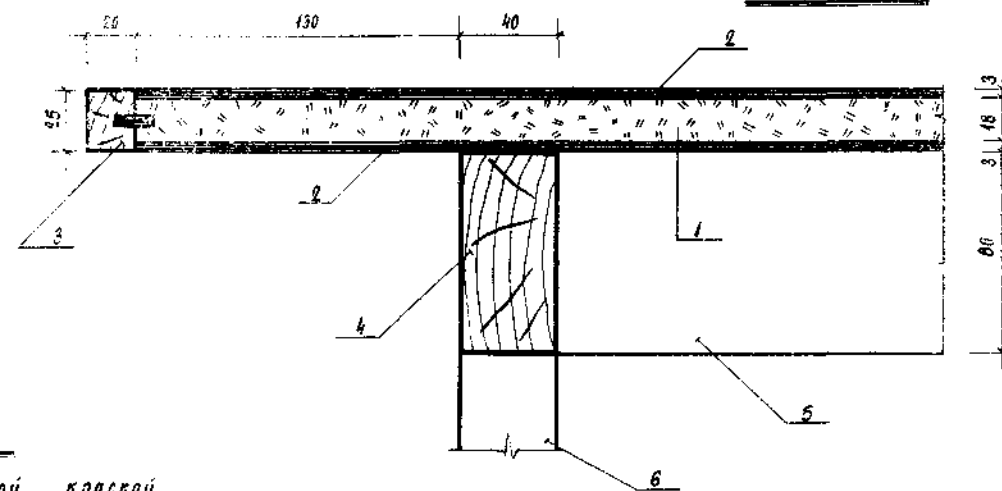
Разрез по А-А



Вид сверху 1:20



Узел 1 1:2



Примечания:

1. Стол окрасить масляной краской черного цвета.
2. Столешница свободно лежит на подставке.

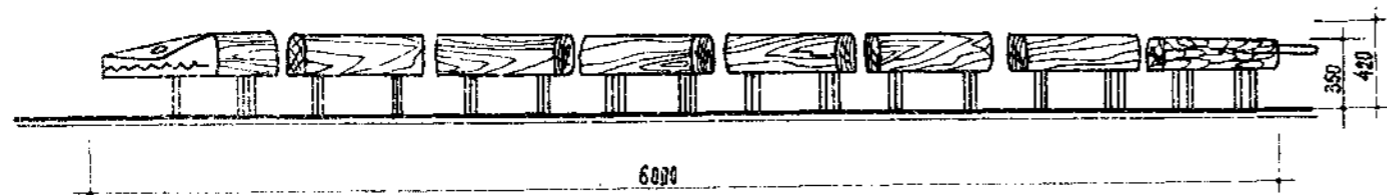
Всего объем древесины		Березы	- 20 22 м³			
6.	Ножка	4	Береза	790	90	40
5.	Поперечная царга	2	Береза	1200	80	40
4.	Продольная царга	2	Береза	2200	80	40
3.	Обкладка	п.ж.	Береза	11300	25	20
2.	Переки фанера	4	Береза	1460	1285	3
1.	Древесно-стружеч. плита	2	д.с.п.л.	1460	1255	19
И	Наименование	К-во	матер.	длина	ширина	толщина

С п е ц и ф и к а ц и я

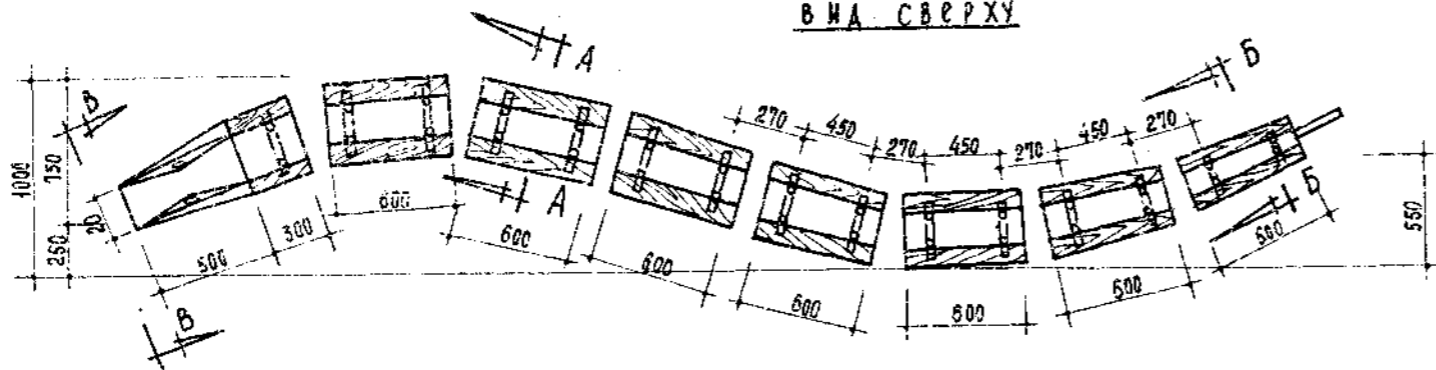
Рук. маш. **В.И. ШИШИН**
 Рук. пр. по **В.И. ШИШИН**
 Рук. зар. по **В.И. ШИШИН**
 Разработал **В.И. ШИШИН**
 Рассчитал **В.И. ШИШИН**
 Испытаны **В.И. ШИШИН**
 Рокжов **В.И. ШИШИН**
 Проверил **В.И. ШИШИН**
 Отп. отв. **В.И. ШИШИН**
 Рокжов **В.И. ШИШИН**
 Рокжов **В.И. ШИШИН**

БУМ - ТИП I М 1:25

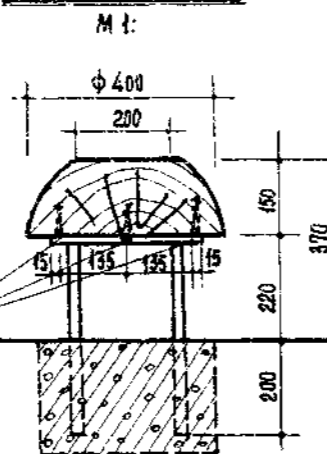
ВИД СБОКУ



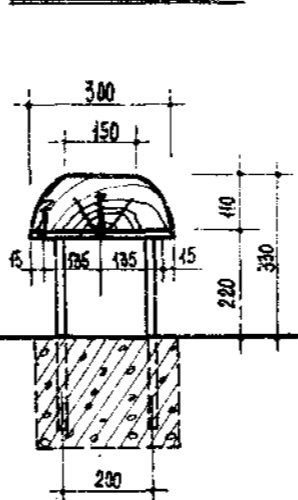
ВИД С ВЕРХУ



РАЗРЕЗ А-А

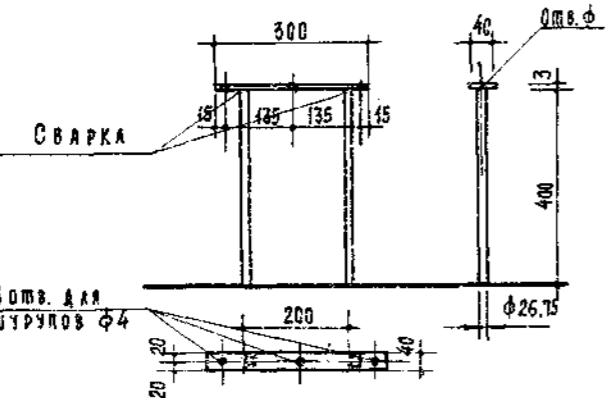


РАЗРЕЗ Б-Б

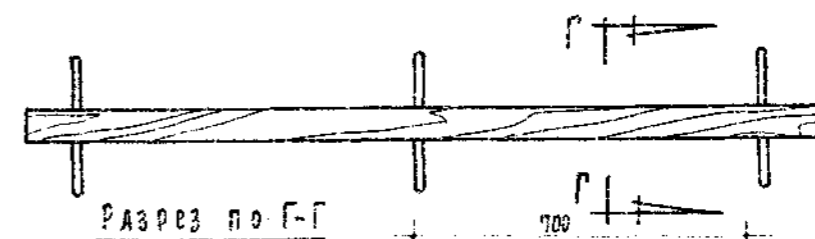
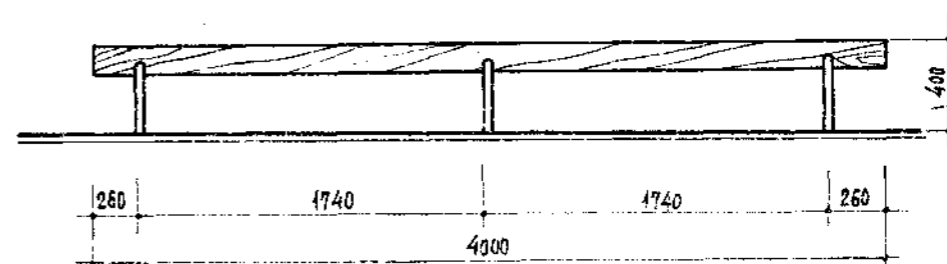


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ:

1. Труба газовая $\phi 26,75$ - 13 п.м.
2. Сталь полосовая 40x3 - 6,2 п.м.
3. Древесина (кругляк хвойный) - 0,7 м³
4. Бетон М-50 - 0,8 м³

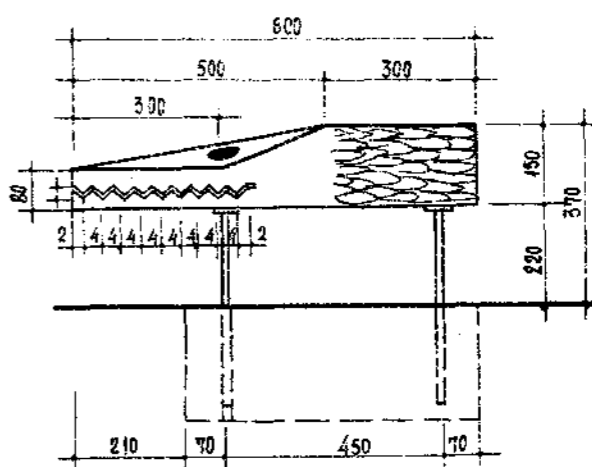


ТИП II



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

1. Труба газовая $\phi 33,5$ - 5,4 п.м.
2. Брус хвойный - 150x150 - 4 п.м.

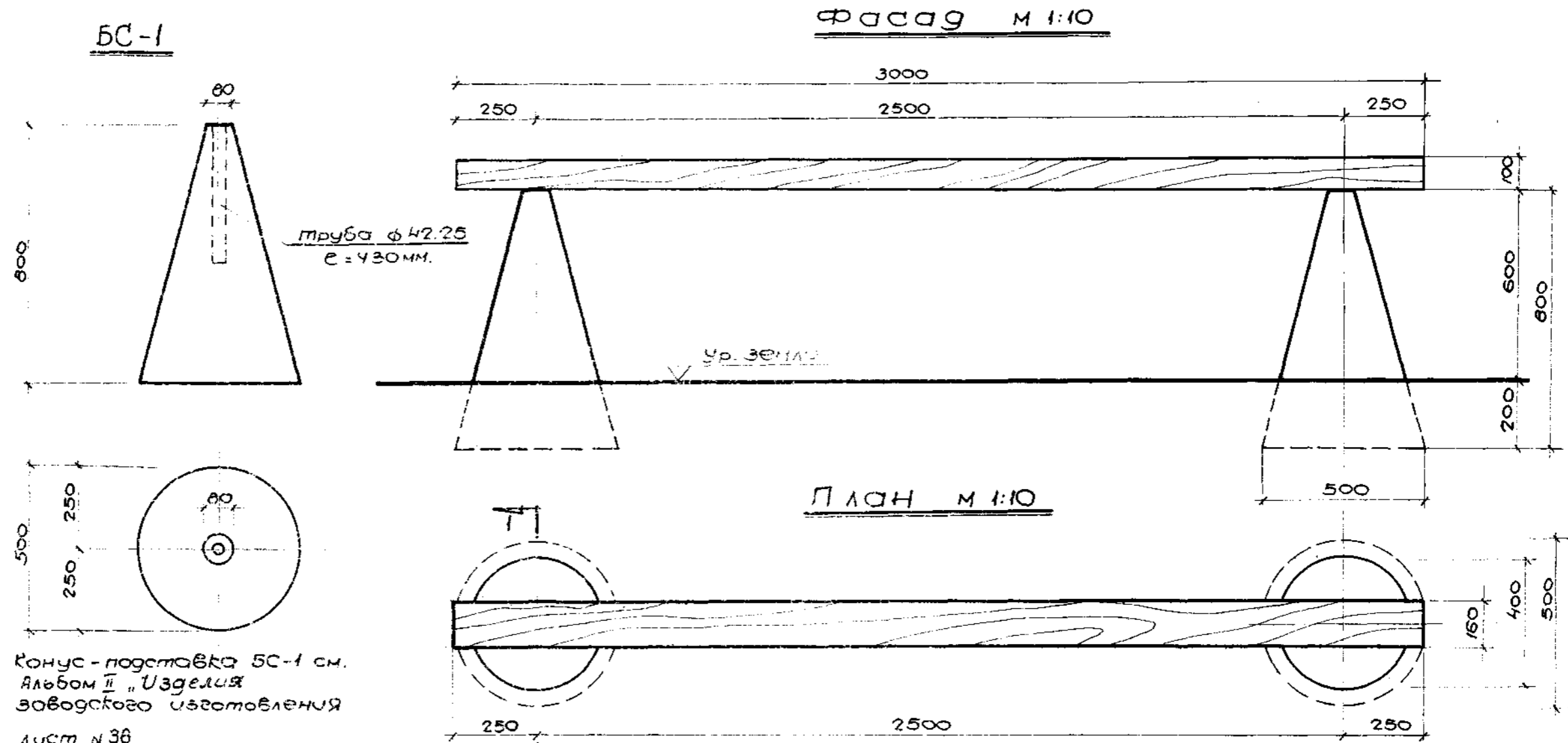


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Бум - тип I изготавливается из клееного кругляка $\phi 400$ -300 мм, газовых труб $\phi 26,75$ и полосовой стали 40x3.
2. Тип II изготавливается из хвойн бруса 150x150 и газовой трубы $\phi 33,5$.
3. Ошарка дерева - масляная краска, металл нитроэмаль.

Сайт
Проект
Д.М. Овруд
МАРАСОВ
РОГОЗНИК
А.А. АЛИМОВ
А.А. АЛИМОВ
ХРОМОВ
С.А. АРХ.
П.А. АРХ.
П.А. АРХ.

1/86 ШИФР 1039
Бачинский

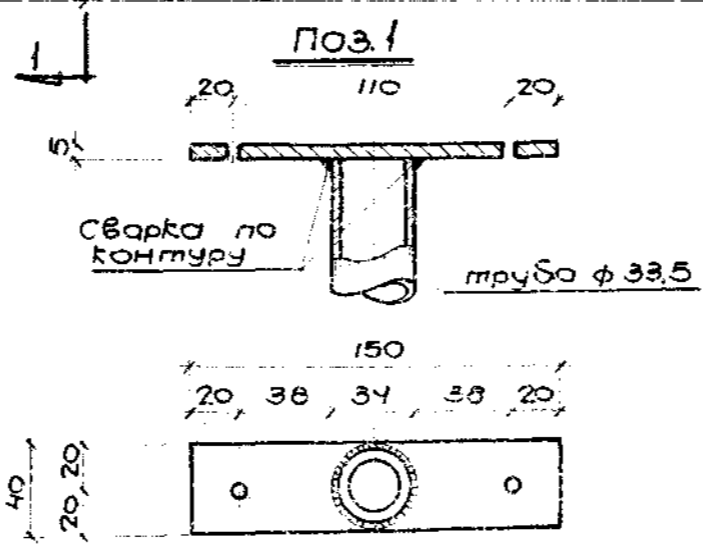
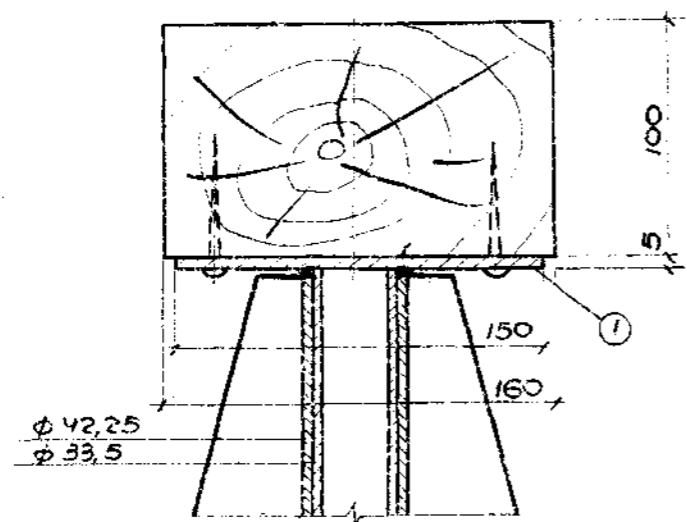


Фасад М 1:10

План М 1:10

Конус-подставка БС-1 см.
Альбом II "Узделя"
заводского изготовления
лист № 36

Разрез I-I М 1:2



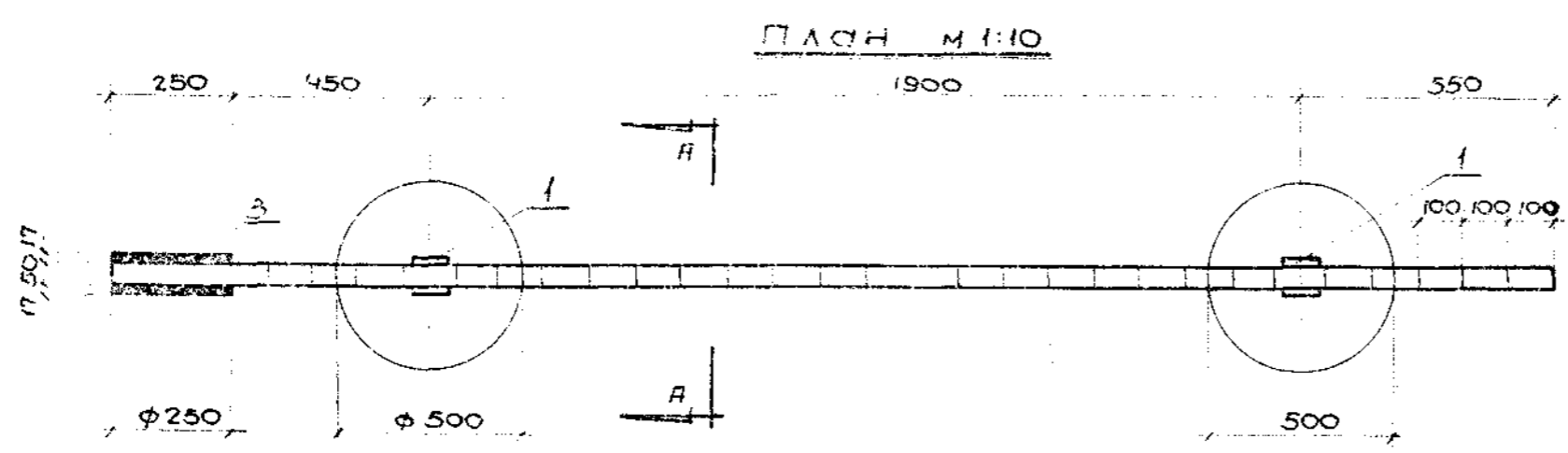
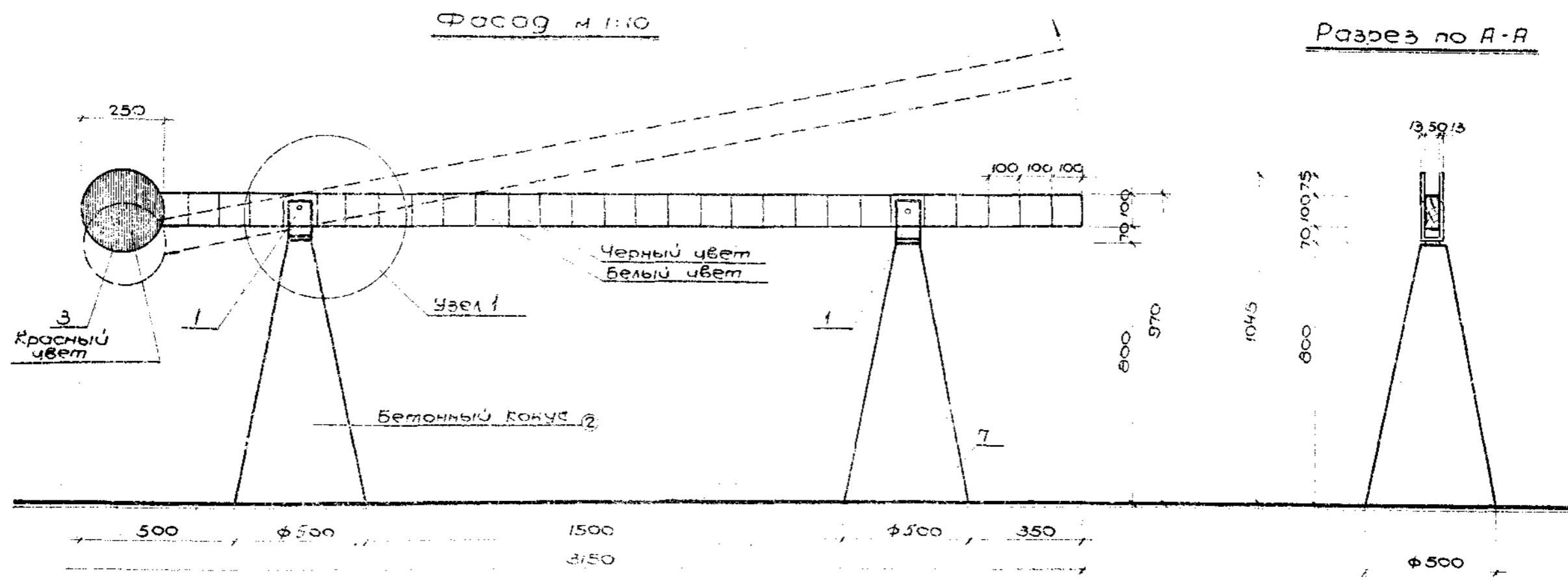
Примечания

1. Крепление доски бума к металлической пластине - шурупами снизу. к пластине по центру приваривается обрезок трубы длиной 40 см. для крепления к конусу-подставке.
2. высота бума регулируется загибанием конусов.
3. Бум можно использовать в качестве скамьи загибив конус на глубину 45 см. и изменив сечение доски для сидения.

Отв. d=5 мм для шурупов

Исполн	Проверил	Состав
Разработал	Рисовал	Рисовал
Установил	Рисовал	Рисовал
Альбом	Альбом	Хромов
Руководит. пр-ва	Гл. Инж. пр-ва	Инж. пр-ва
Инж. пр-ва	Инж. пр-ва	Инж. пр-ва

1/97 ШИФР 1039



Примечания:

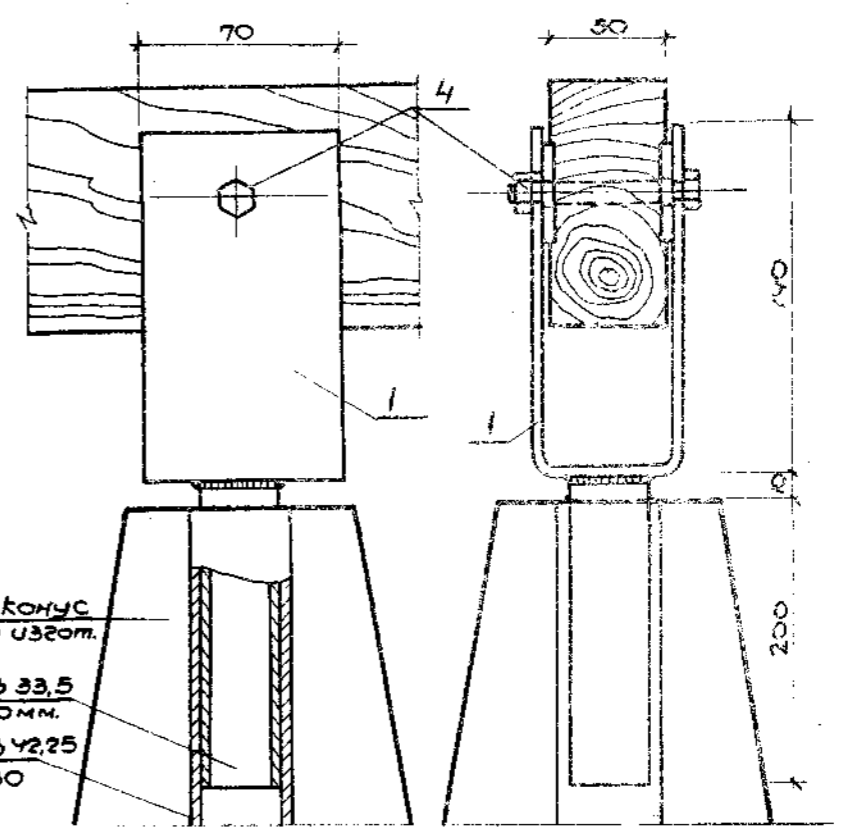
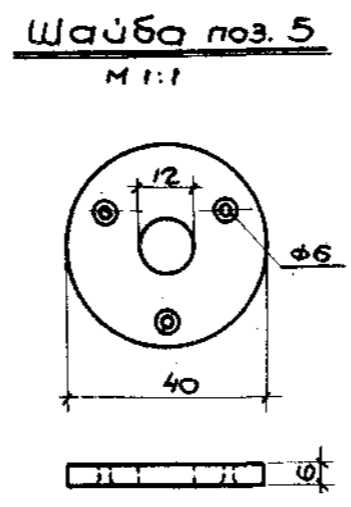
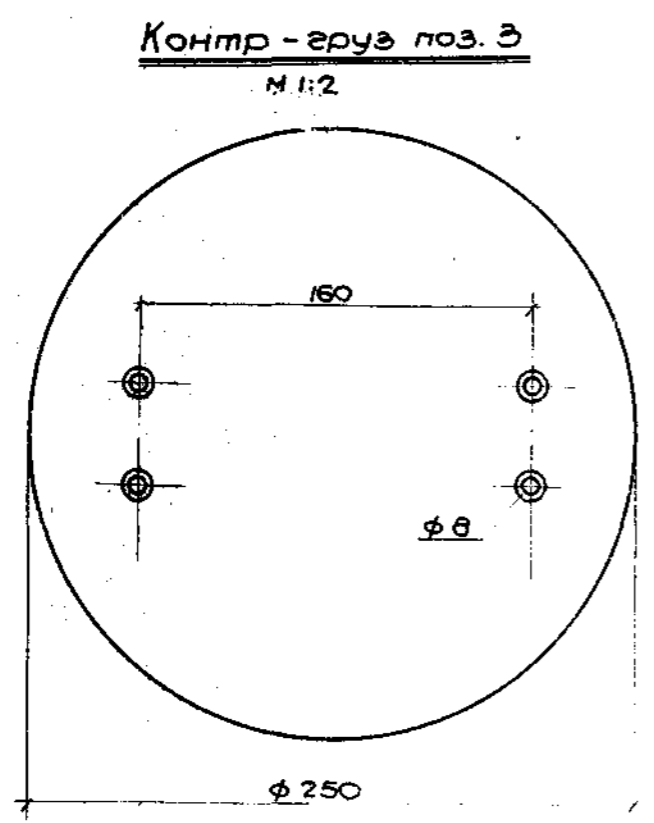
- 1. Шлагбаум опирается на два бетонных конуса заводского изготовления.
- 2. На один конец шлагбаума крепится контр-груз/два металлических диска/ толщиной 17мм.
- 3. При окончательном монтаже шлагбаума необходимо добиться подвижного равновесия в горизонтальном положении.
- 4. Покраска - 2 раза нитрокрасками указанными на чертеже цветами.
- 5. Конусы-подставки ВС-1 см. альбом II, лист №38 "Изделия заводского изготовления"

Рисовал	Рогов
Проверил	Рогов
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	
Рисовал	
Проверил	
Согласовано	

1966 | ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА | ШЛАГБАУМ. ОБЩИЙ ВИД. | ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 320-15 | МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ I | ЛИСТ АС-85

1/93 ШИР1039

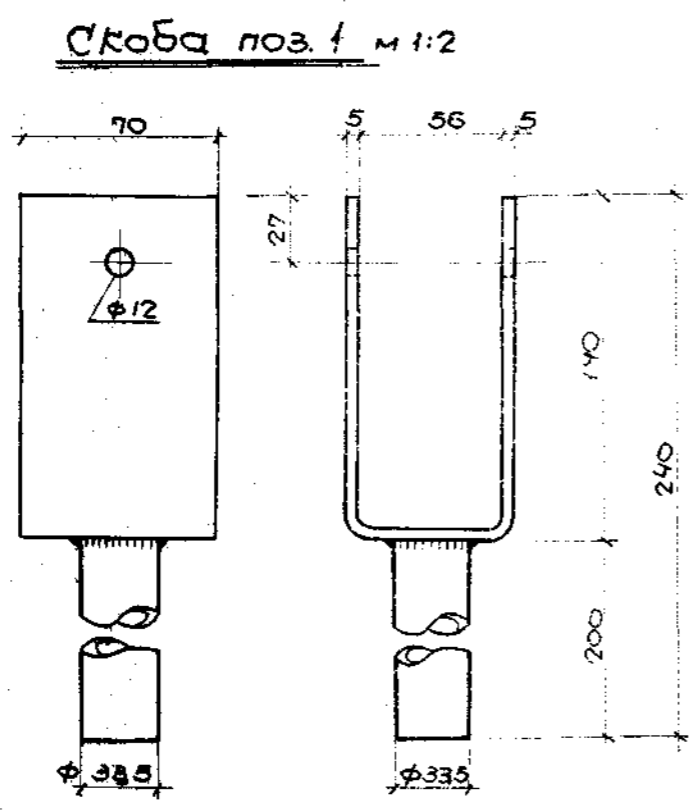
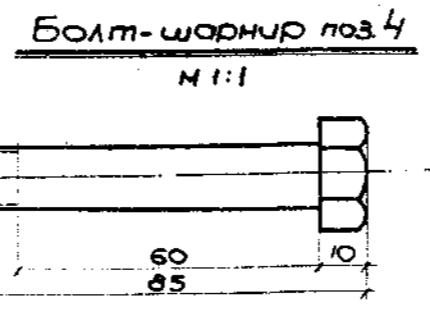
Розеб
Раб
Проверка Отв. обр.
Розжкоб
Розжкоб
Разработ.
Расчетчик
Усполнил
Разм. Мос.
Гл. Арх. пр. Т.О.
Рук. Группы



Бетонный конус
заводского изгот.

Труба ϕ 33,5
L=200 мм.

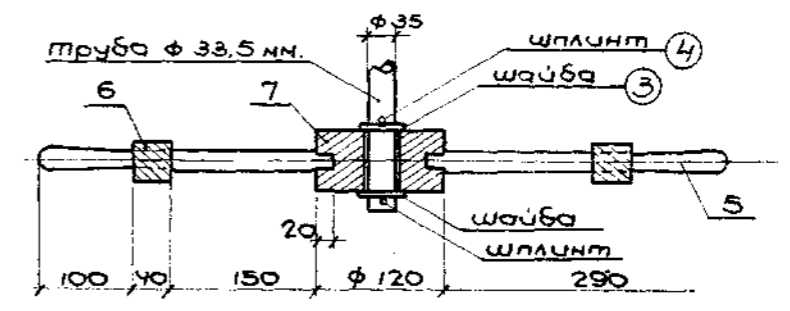
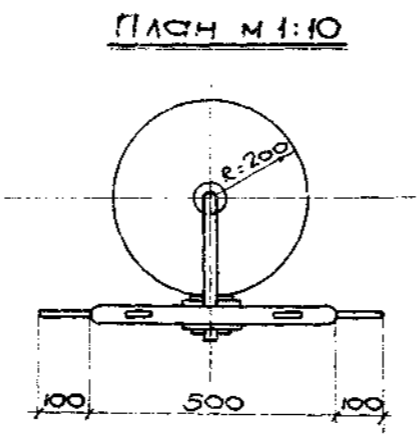
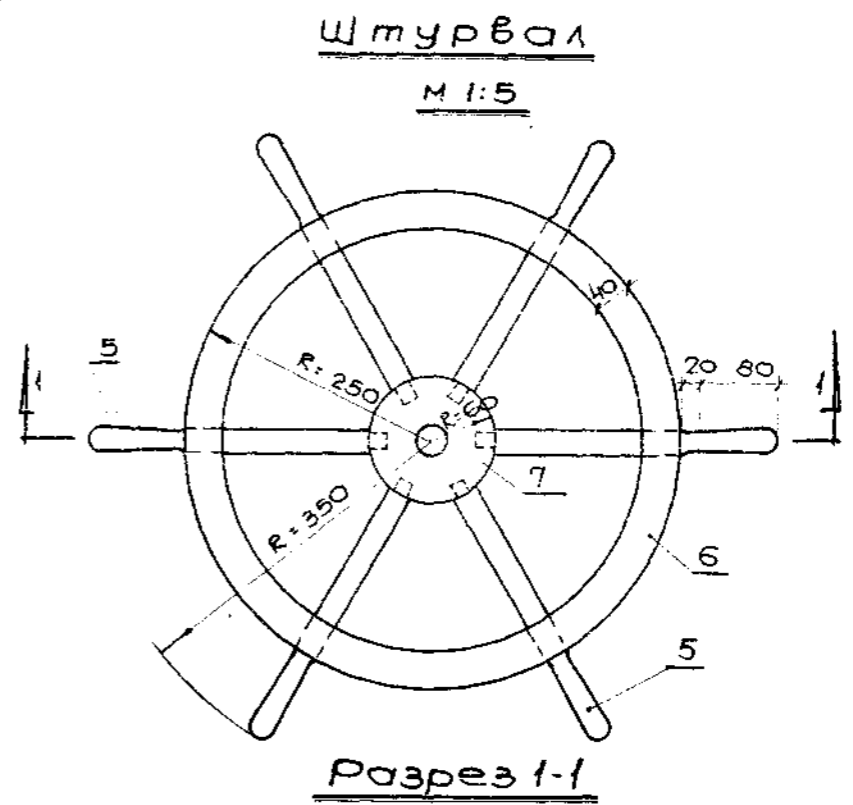
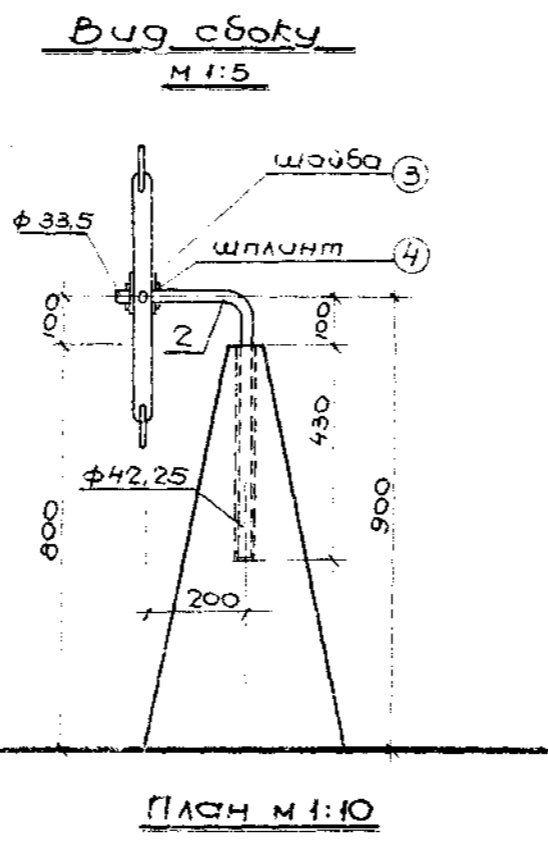
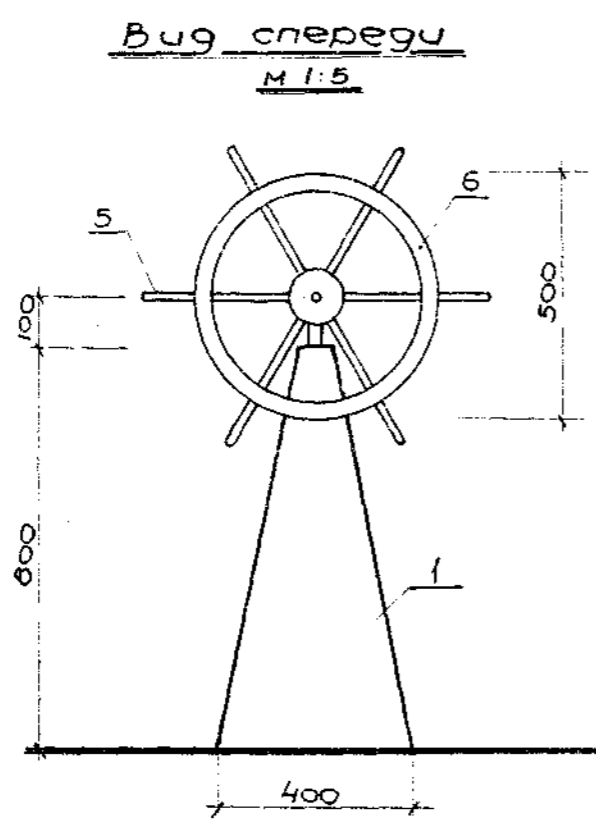
Труба ϕ 42,25
L=430



Примечание:
Соединение металлических
деталей - сварка шва 3 мм.

Поз.	Наименование	Мат.	Кол-во	Длина	Ширина	Толщ.
6	Шурупы	Ст. 3	15 шт.	50	ϕ 6	
5	Шайба	Ст. 3	2 шт.	ϕ 40	6	
4	Болт-шарнир	Ст. 3	1 шт.	1000	ϕ 12	
3	Контр-груз	чугун	2 шт.	ϕ 250	17	
2	Бетонный конус	бетон	2 шт.	800	ϕ 300	
1	Скоба	Ст. 3	2 шт.	340	70	5
0	Доска шлагбаума	дер.	1 шт.	3150	100	50

спецификация



Конус-подставка БС-1
чертеж см. альбом II
"каталог деталей за-
водского изготовления"
лист №38

Примечания:

1. Колесо для штурвала изготавливается из пропиленного массива бука или выпиливается из склеянных в два слоя секций массива тв-листв. пород древесины.
2. Отделка - прозрачный масляный лак.

7	ось штурвала d = 120	дер.	1			
6	обод штурвала	дер.	1	1500	40	40
5	ручки штурвала	дерево	6	310	25	25
4	шпунт-проволока d = 3 мм.	мет.	2	80	-	-
3	шайба d _{вн} = 33,5 d _{наружн.} = 60	мет.	2	-	-	3
2	трубка φ 33,5	метал	1	800	-	-
1	конус-подставка	бетон	1	800	500	80
N	наименование	Матер.	Кол-во	Длина	Ширина	толщ.
поз.				Размеры мм.		

С п е ц и ф и к а ц и я

Исполнитель: Ялымов Александр Александрович
 Проверил: Маргаритов Сергей Александрович
 Руководитель: Ялымов Александр Александрович
 Проект: Ялымов Александр Александрович
 Дата: 1966

1966 ТИЛОВЫЕ ЗАЕМНЫЕ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

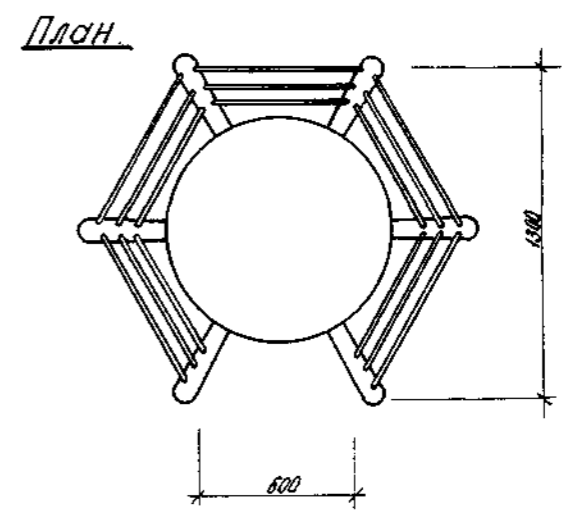
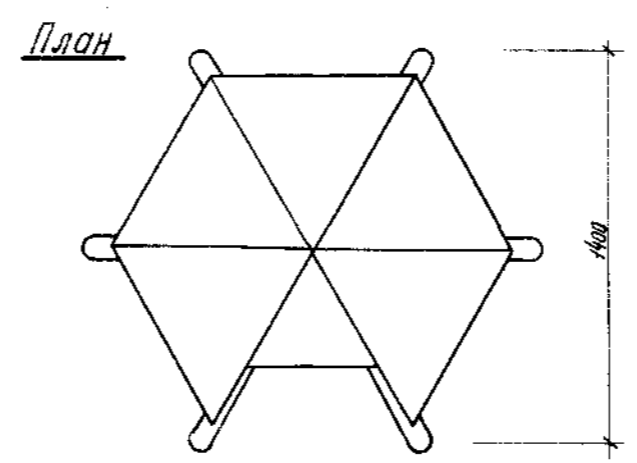
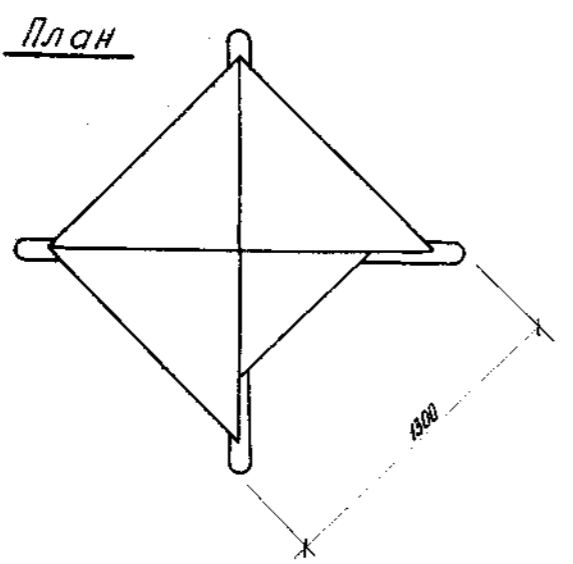
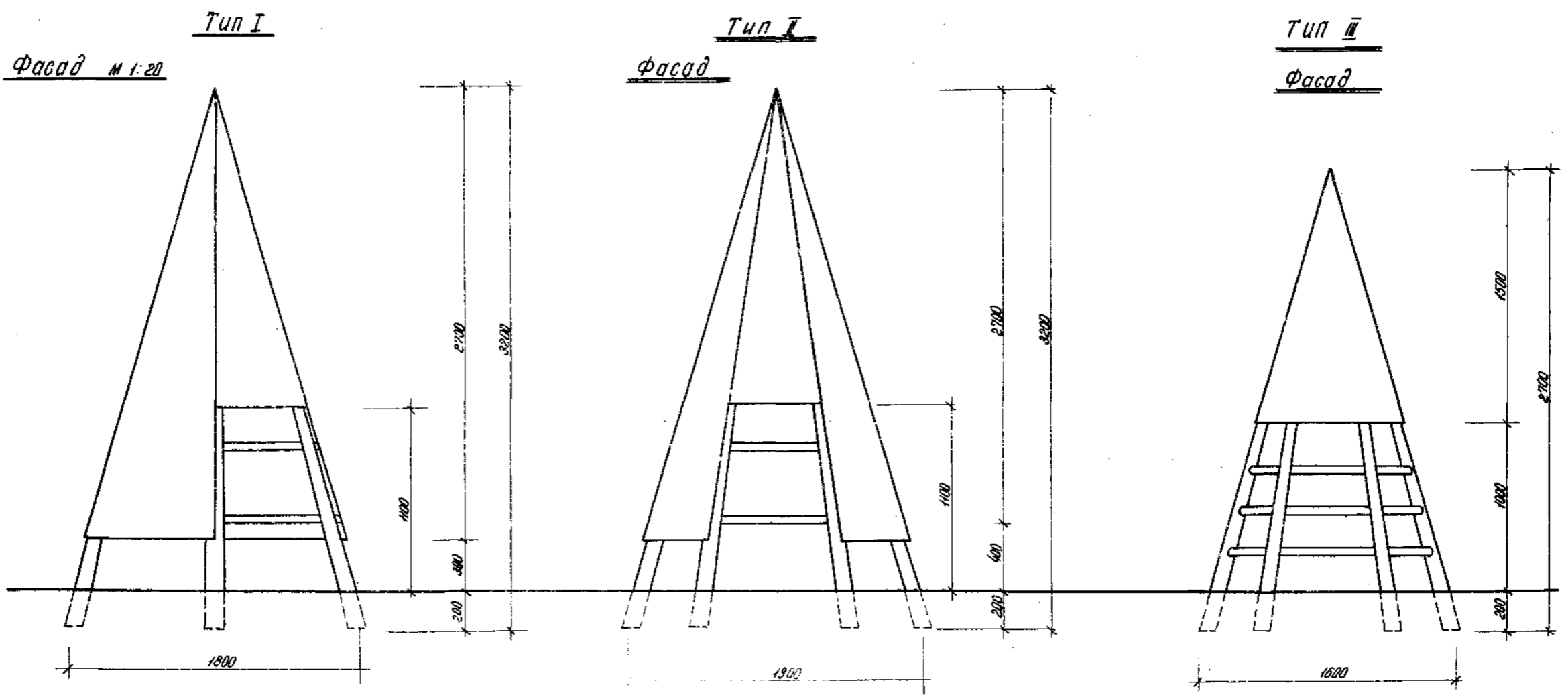
ШТУРВАЛ, ОБЩИЙ ВИД.

ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
320-18

МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ-АЛЬБОМ I

ЛИСТ
АС-87

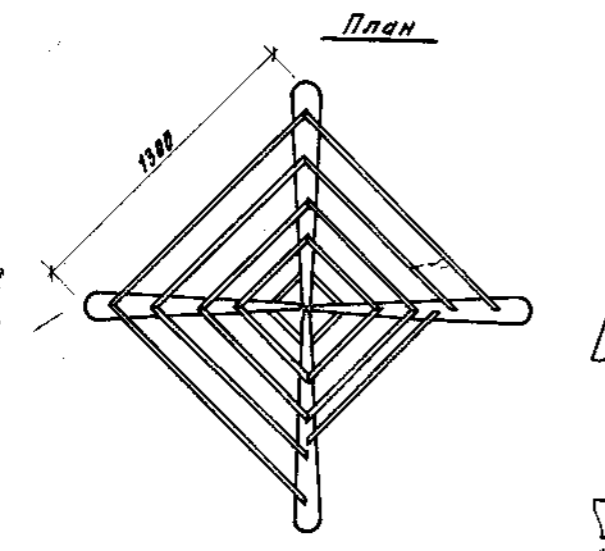
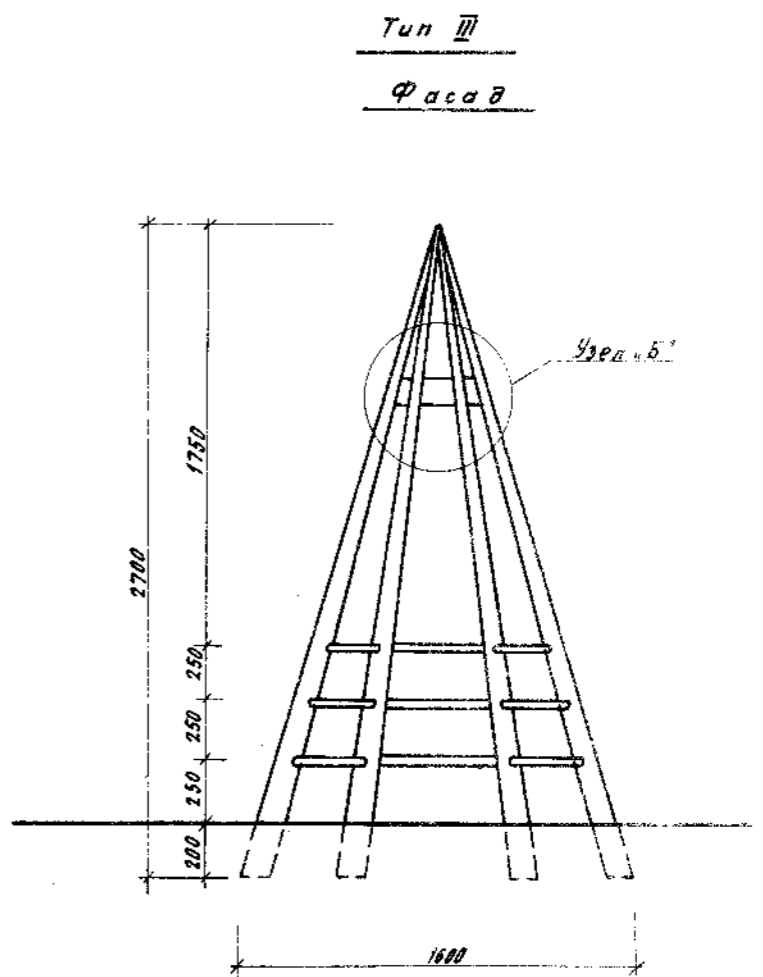
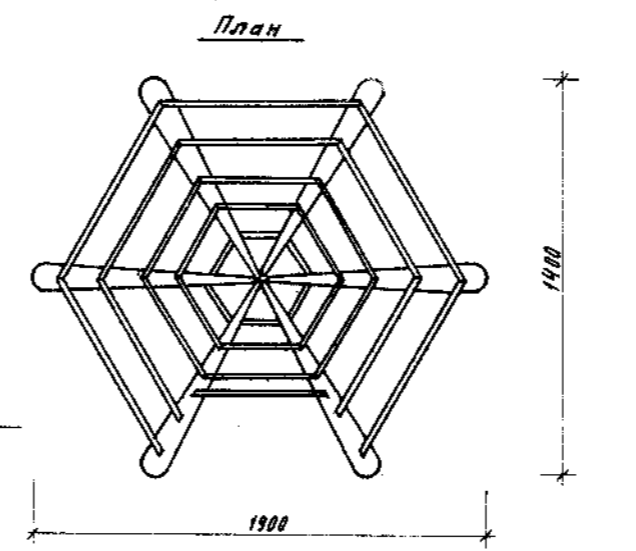
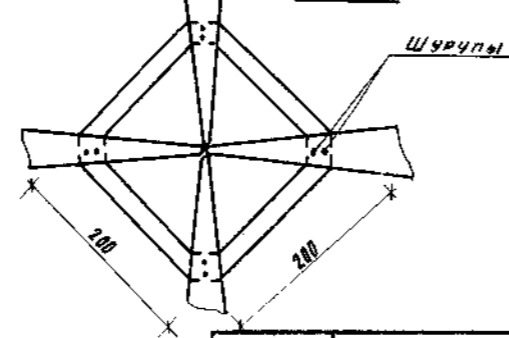
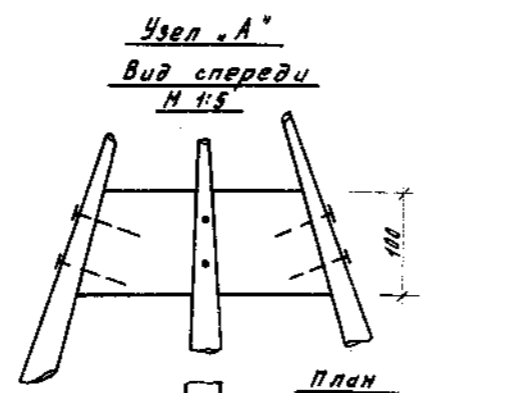
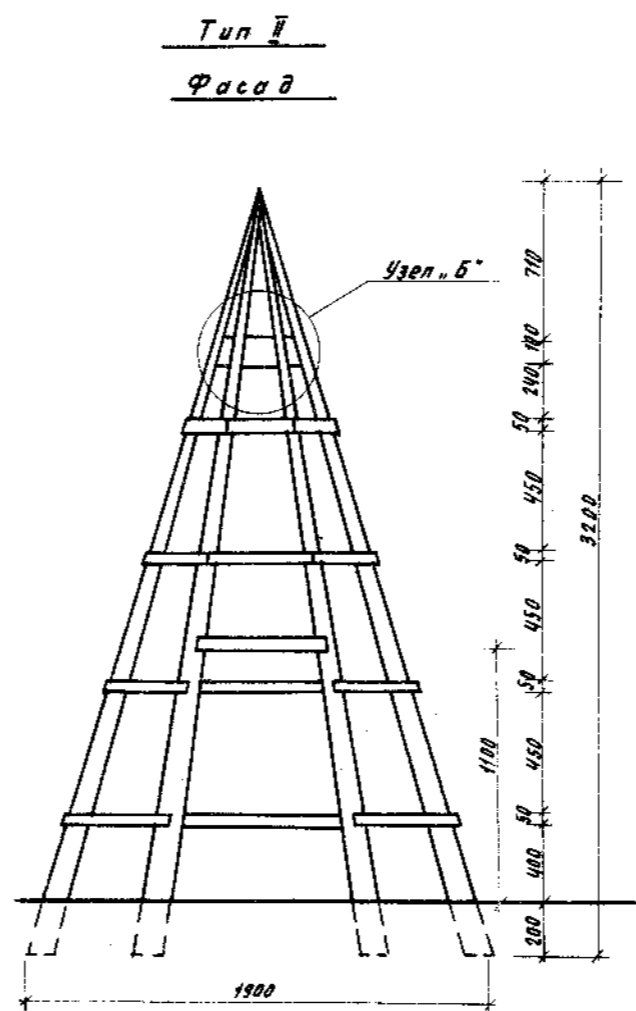
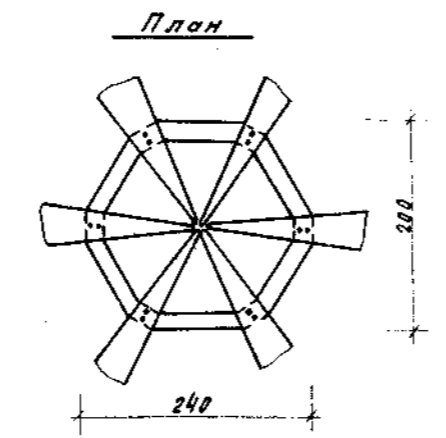
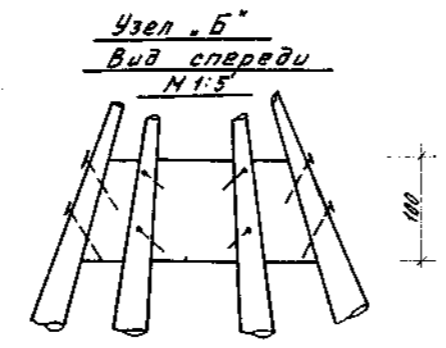
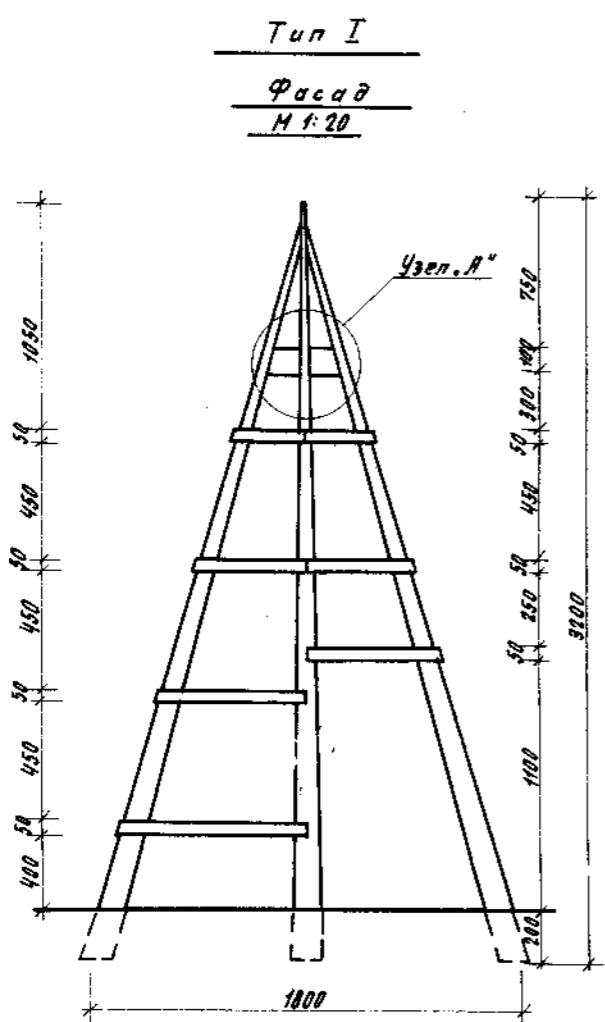
Шифр 1039



Покрyтия выполняются из следующих материалов:
 Тип I - слоистый пластик
 Тип II - слоистый пластик
 Тип III - стеклопластик

Арх. мастер	Инженер	Архитектор	Инженер	Архитектор	Инженер	Архитектор	Инженер
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

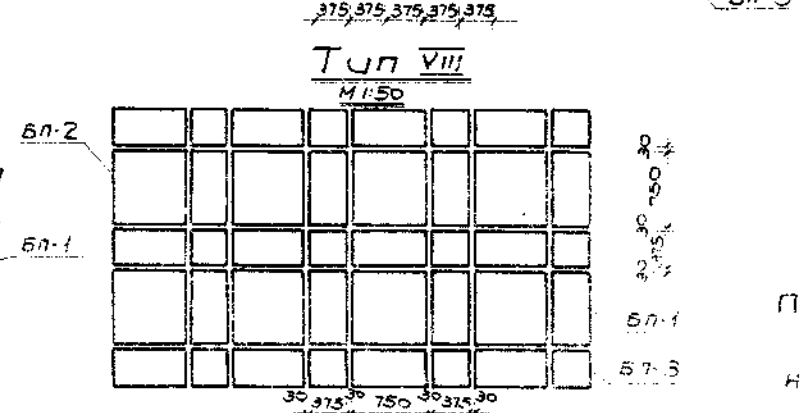
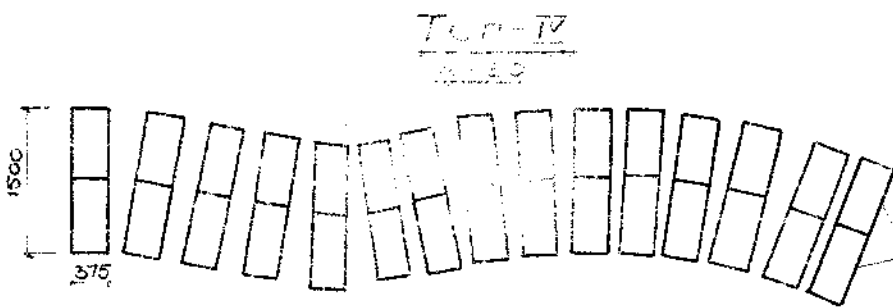
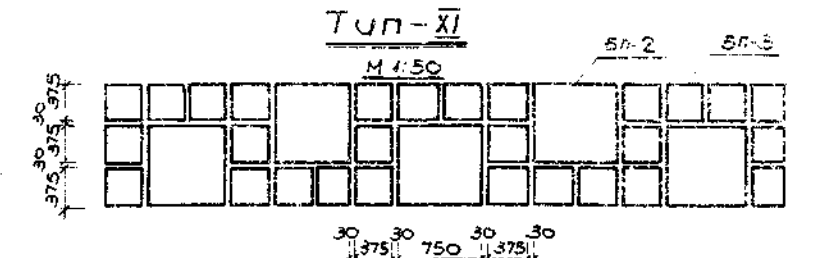
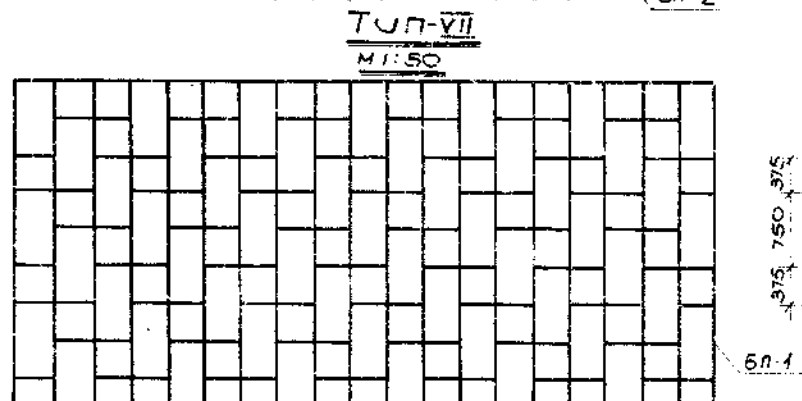
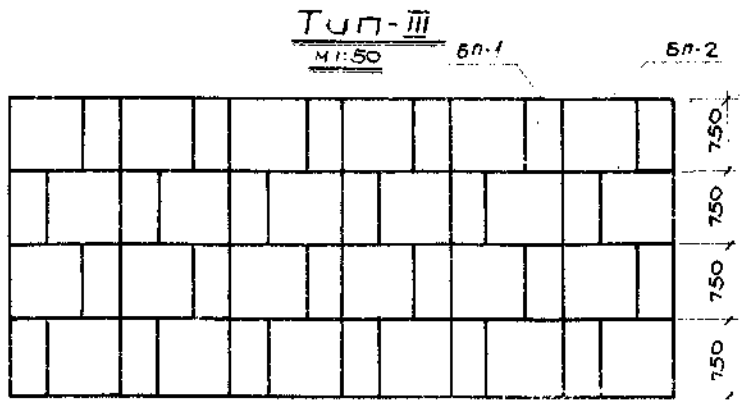
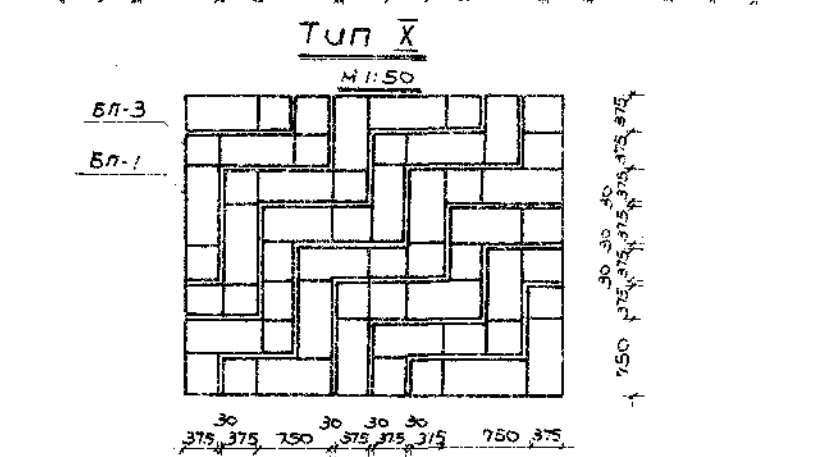
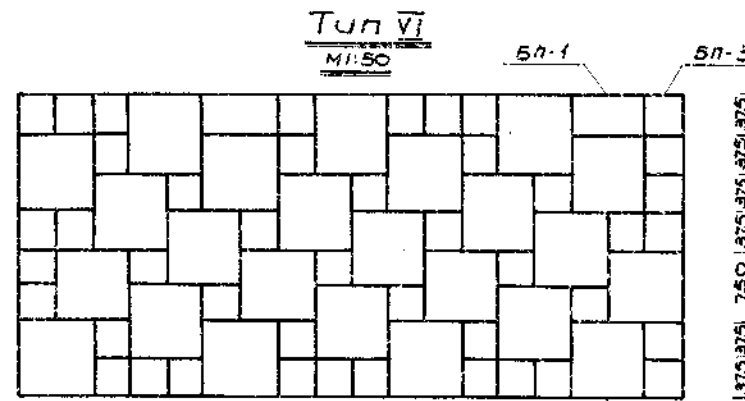
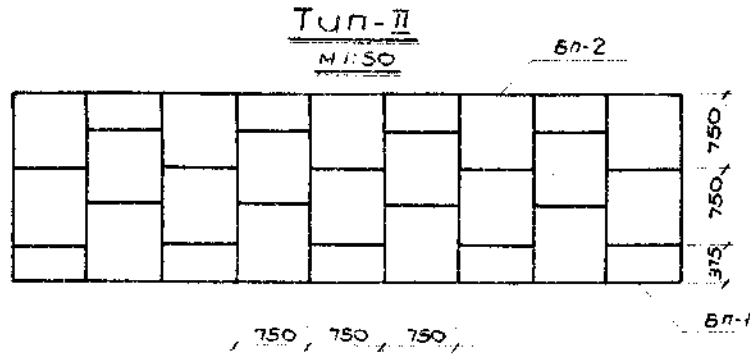
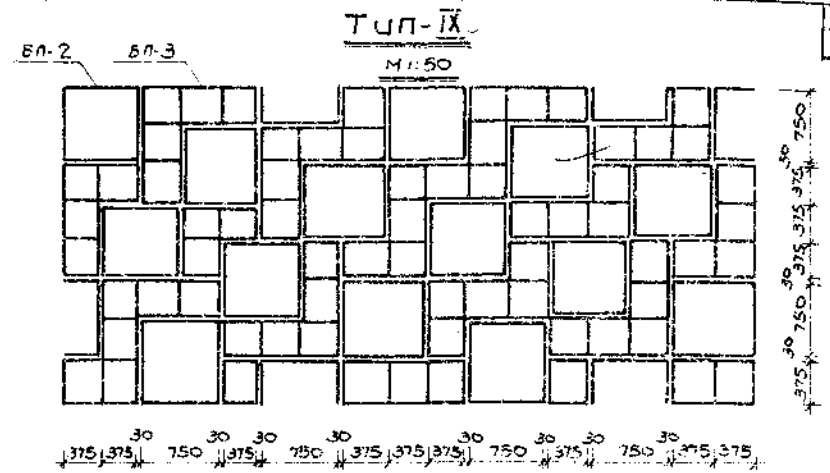
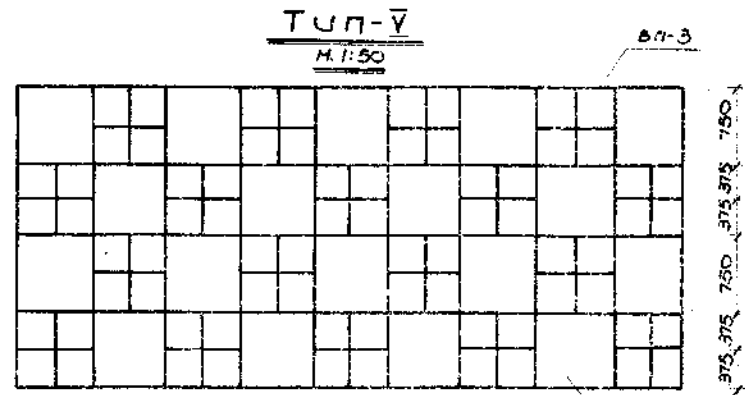
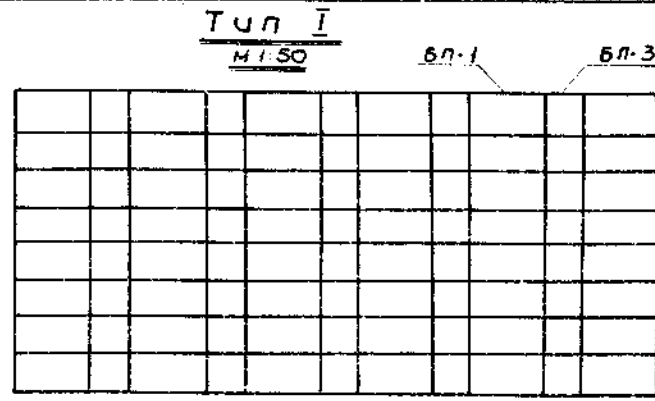
Разработал: *Век*
 Проверил: *Радеев*
 Утвердил: *Дтв. одобр.*
 Нарядов: *Прозоровская*
 Расчетчик: *Иванов*
 Испытания: *Хромов*
 Рук. мастерской: *Иванов*
 Рук. пр-та: *Иванов*
 Рук. участка: *Иванов*



Спецификация				
№/№	Наименование	Кол-во	Материал	Размеры в мм
Тип I				
1	Покрытие	7,4 м²	сплошн. пластик	—
2	Обрешетка	15,7 м²	хвоян.	100 20
3	Стойки	4 шт.	жерди хвойные	3350 Ф30 - 100
4	Вкладыш	1 шт.	из хвойн. древ.	— 100
Тип II				
1	Покрытие	8,15 м²	сплошн. пластик	—
2	Обрешетка	15,7 м²	хвоян.	50 20
3	Стойки	6 шт.	жерди хвоян.	3350 Ф30 - 100
4	Вкладыш	1 шт.	хвоян.	— 100
Тип III				
1	Покрытие	2,4	стекло пластик	—
2	Стойки	4 шт.	хвоян.	Ф30
3	Стойки	6 шт.	хвоян. жерди	Ф30 - 100
4	Вкладыш	1 шт.	хвоян.	— 100

- Примечание**
- Стойки из хвойных сухих очищенных жердей. Нижнюю часть обназать битумом.
 - Соединения стоек с вкладышем на шурупах.

Рук. Мост.	М.И. ШИШОВ	Разработчик	Р.С. КОЖЕВНИКОВ	Проверил	Р.С. КОЖЕВНИКОВ	Рисовал	Р.С. КОЖЕВНИКОВ
Гл. Арх. пр. мо.	М.И. ШИШОВ	Разработчик	Р.С. КОЖЕВНИКОВ	Проверил	Р.С. КОЖЕВНИКОВ	Рисовал	Р.С. КОЖЕВНИКОВ
Рук. Группы	М.И. ШИШОВ	Разработчик	Р.С. КОЖЕВНИКОВ	Проверил	Р.С. КОЖЕВНИКОВ	Рисовал	Р.С. КОЖЕВНИКОВ
Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом
Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом	Альбом
Источники	Источники	Источники	Источники	Источники	Источники	Источники	Источники
Формы	Формы	Формы	Формы	Формы	Формы	Формы	Формы
Оборуд.	Оборуд.	Оборуд.	Оборуд.	Оборуд.	Оборуд.	Оборуд.	Оборуд.



Конструкция плиточного покрытия.



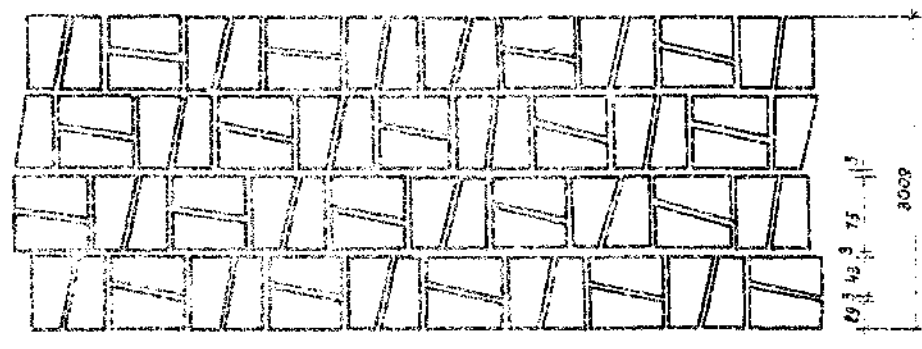
Плиты 6л-1; 6л-2; 6л-3 - 30мм.
 Песок стабилизир. и др. - 20мм.
 Песок - 100мм.
 Уплотненный грунт

Примечание:

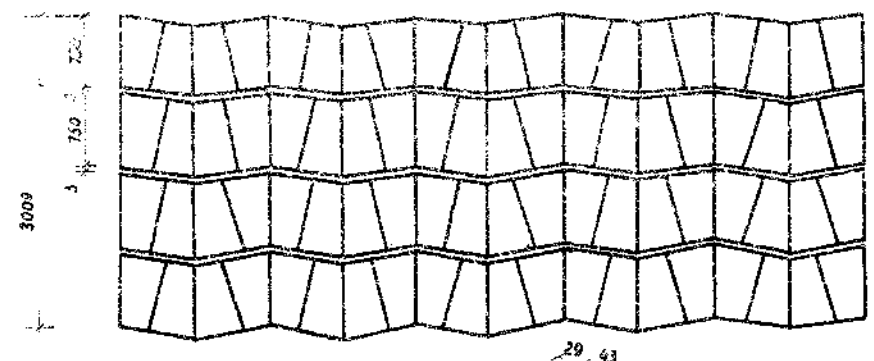
Плитка 6л-1; 6л-2; 6л-3 см. альбом II
 Изделия заводского изготовления
 лист 11

1966	ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БАГАБУСТРОЙСТВА	Ж. БЕТОННЫЕ ПЛИТКИ 6л-1; 6л-2; 6л-3.	ТИПЫ МОЩЕНИЯ	ШИШОВ ПРОЕКТ 320-18	МАШИНСКОЕ АРХИТЕКТУРНОЕ ФОРМЫ-А.ШОМЛ	ЛИСТ АС-90
------	---	--------------------------------------	-----------------	---------------------------	--	---------------

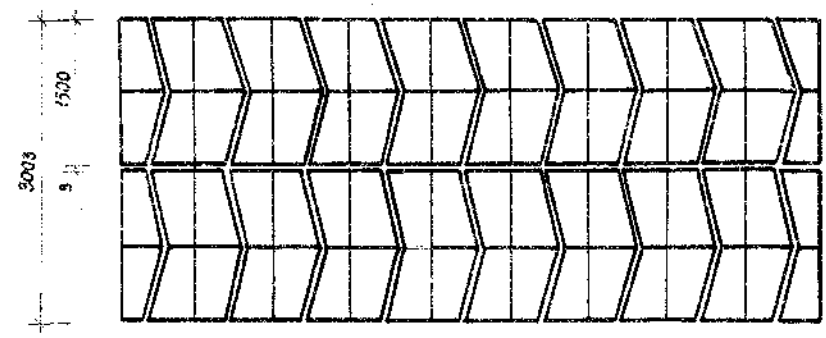
ТИП-1
М 1:50



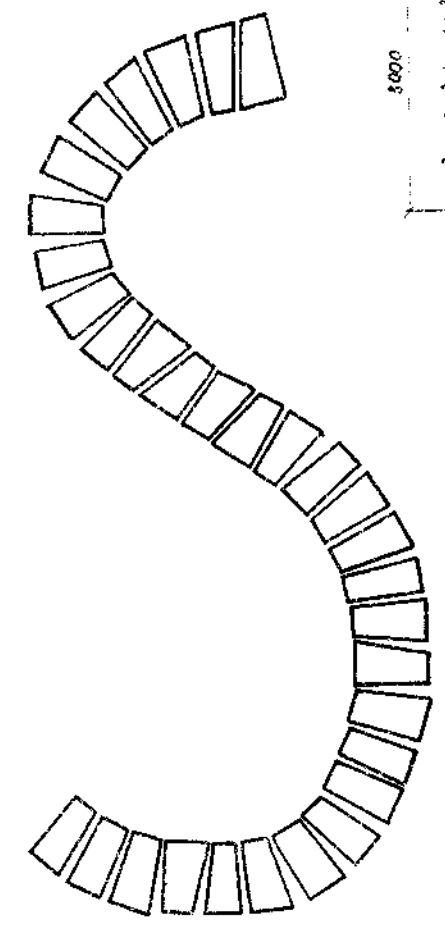
ТИП-2
М 1:50



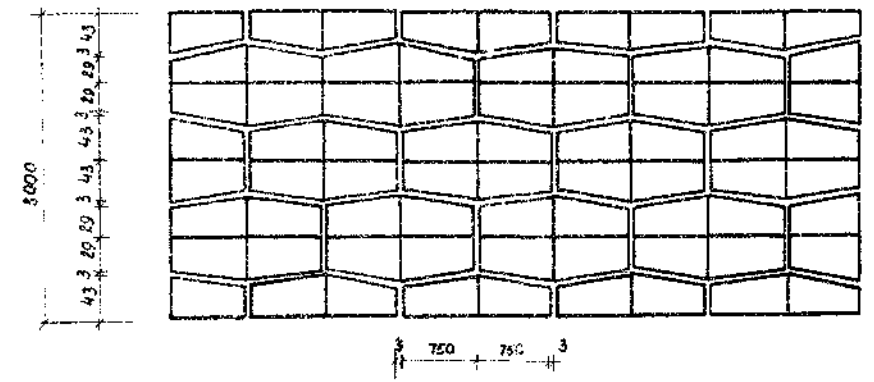
ТИП-3
М 1:50



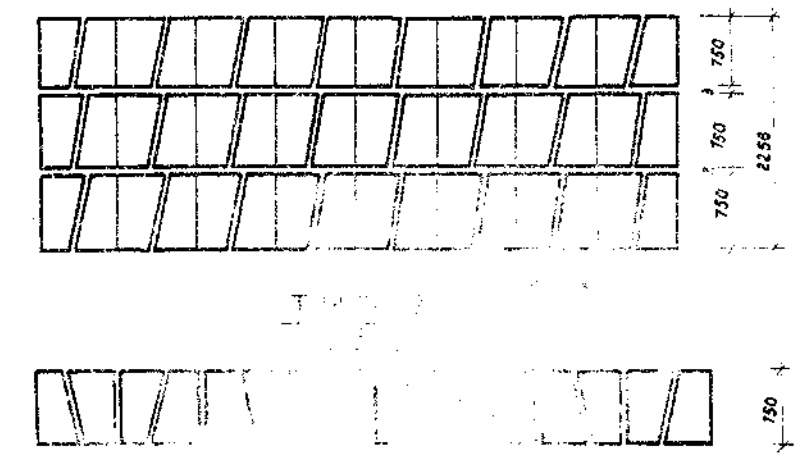
ТИП-4
М 1:50



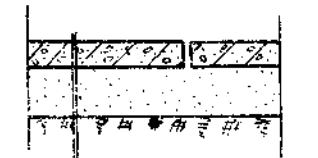
ТИП-5
М 1:50



ТИП-6
М 1:50



Конструкция
плиточного
покрытия



плита БП-4 50 мм
песок - 100 мм
плотн. грунт

Примечание

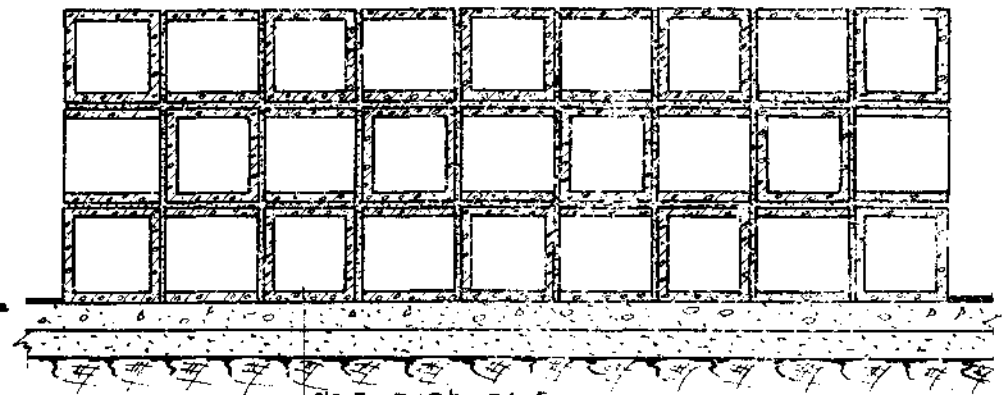
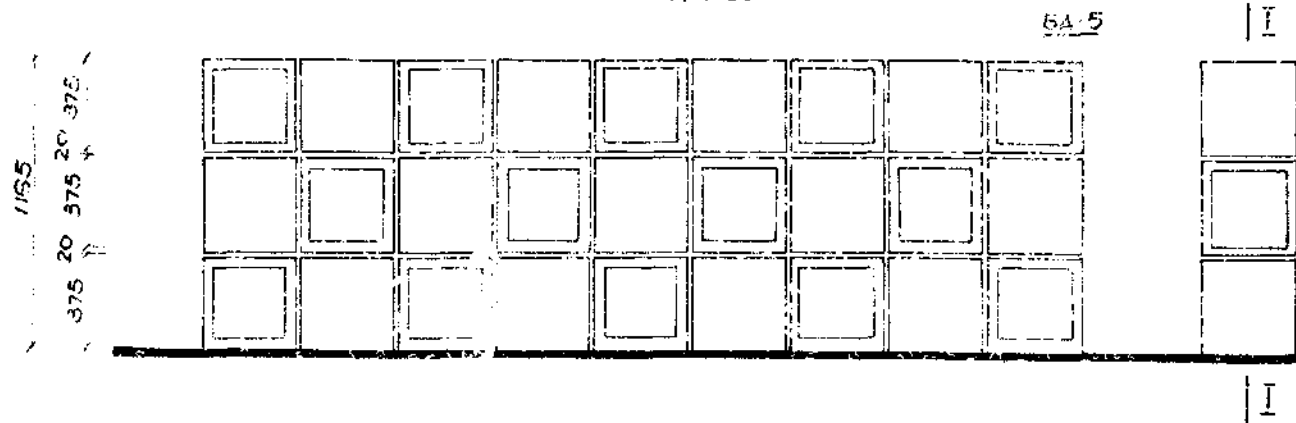
Варианты компоновки из железобетонных плит БП-4.
Чертеж плитки см. Альбом II Изделия
заводского изготовления лист 3.

Разработал	Исполнил	Проверил	Инженер
Рассчитал	Испытал	Утвердил	Инженер
Альбом	Альбом	Хромол	
Руководитель	Инженер		

1/04

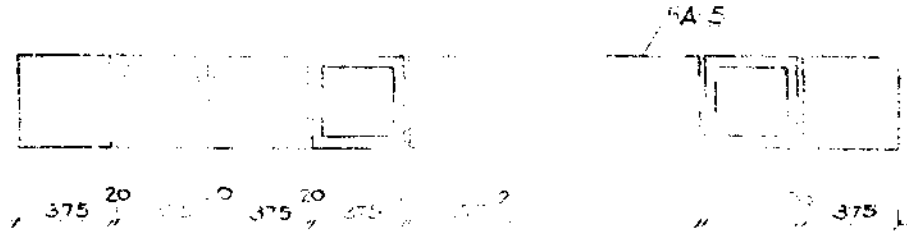
Ф А С А Д
М 1:20

Р А З Р Е З I-I

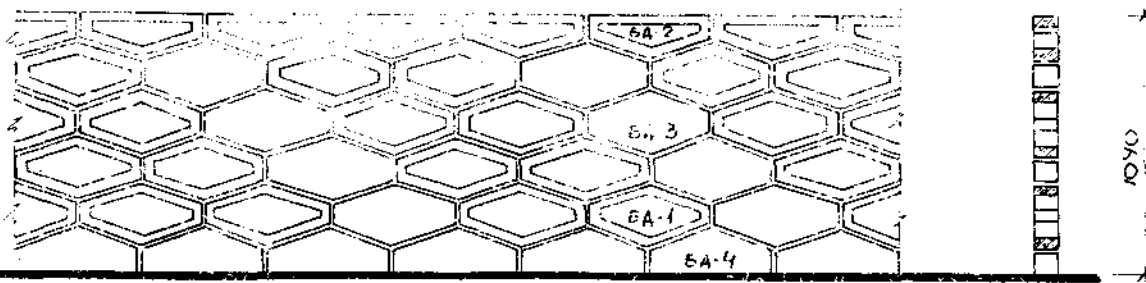


Ж.Б. БЛОК БА-5
 Бетон М-75 - 12см.
 песок - 10см.
 Уплотн. грунт.

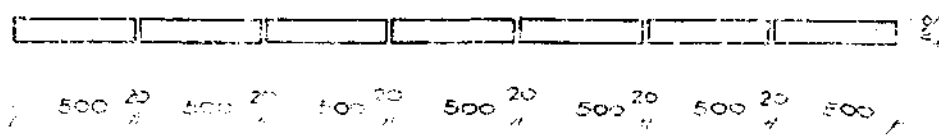
П Л А Н



Р А З Р Е З I-I



П Л А Н



П Р И М Е Ч А Н И Е

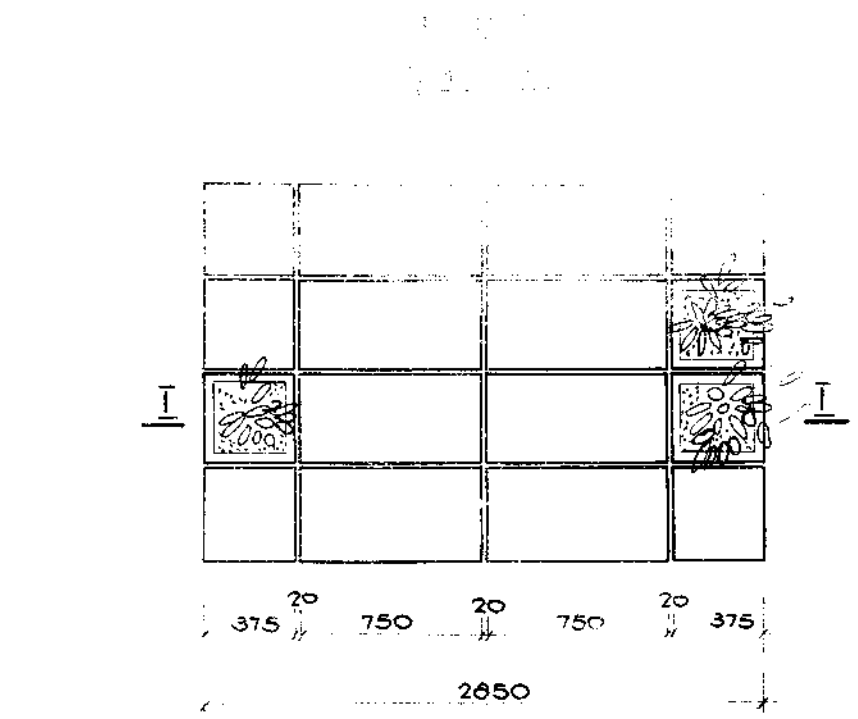
Стенки выполняются из железобетонных блоков БА-1; БА-2; БА-3; БА-4; БА-5 см. альбом II "Узлы заводского изготовления" листы 20, 21, 22 швы между блоками заполнить цементным раствором толщиной 2см. Блоки укладывать по слою цементного раствора толщиной 2см. на бетонную подготовку.

Составитель: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Разработчик: [Имя]
 Разрешитель: [Имя]
 Утвердил: [Имя]

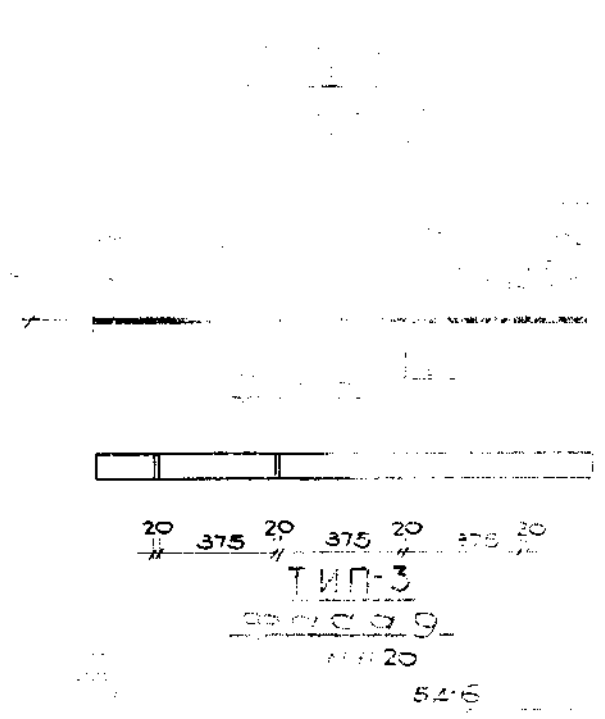
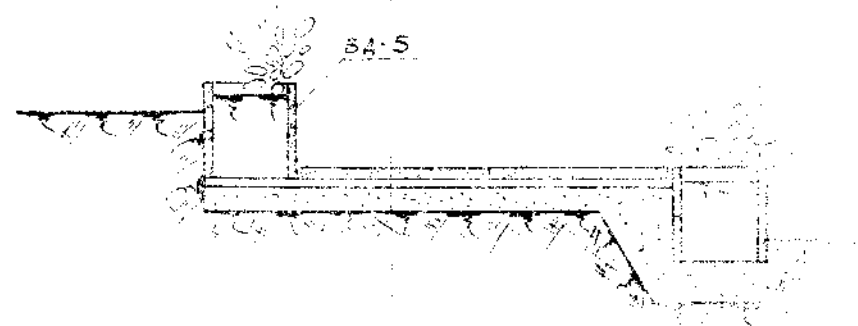
1/4-5. Формы БА-1, 2, 3, 4, 5. ШИЛЫ СТНОК

ИЗДАНИЕ: 1980
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФОРМАТОВАЯ КОМПАНИЯ
 ЛИСТ: 104

Архит	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект

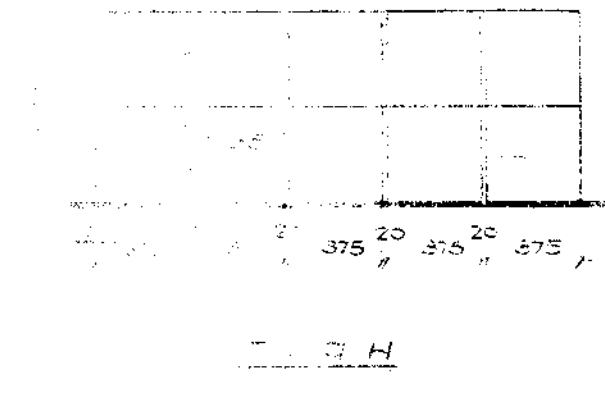


Разрез I-I

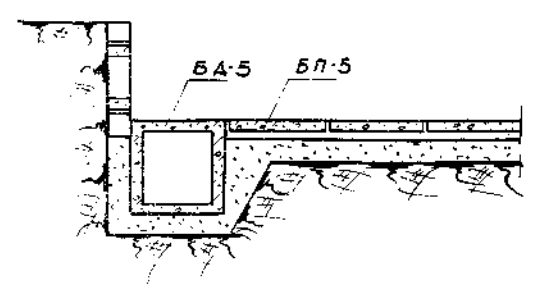


ТИП-3

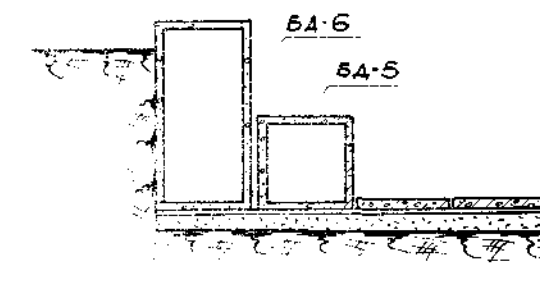
Разрез II-II



Разрез II-II



Разрез III-III

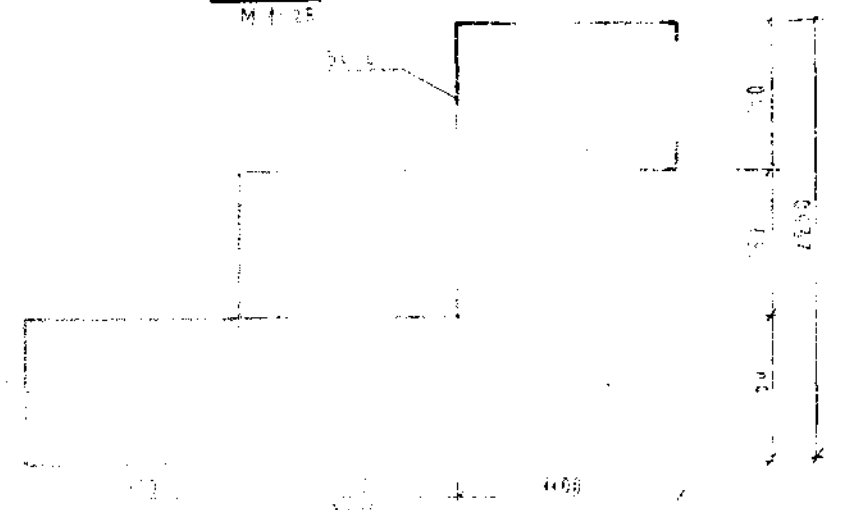
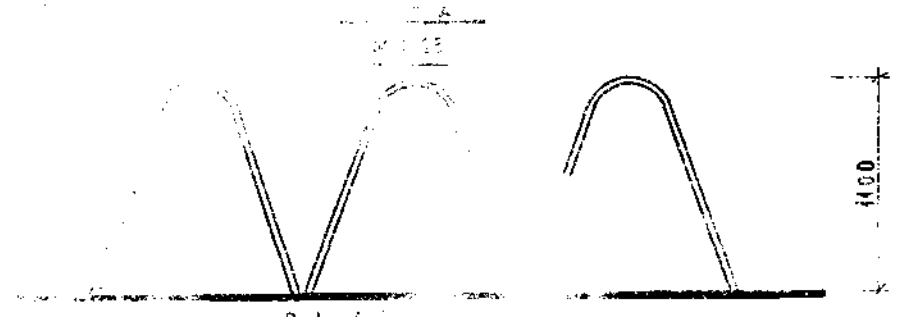
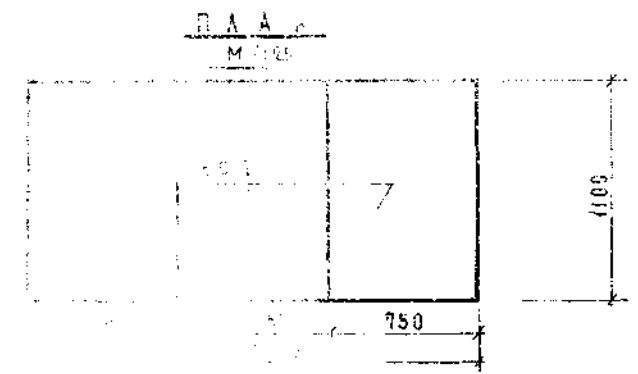
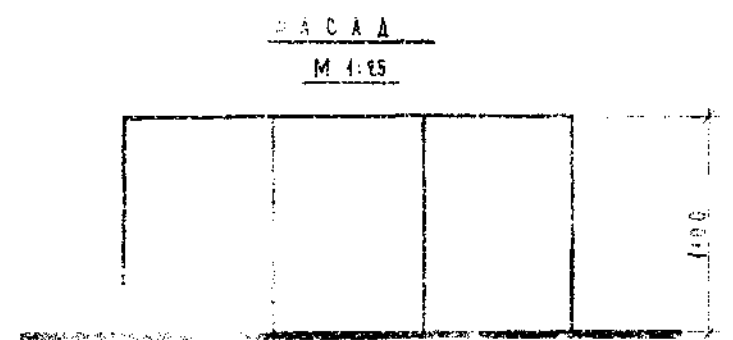
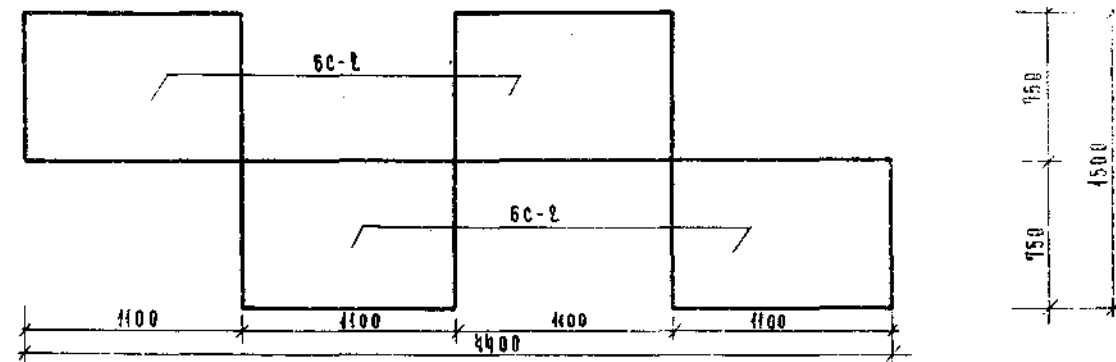
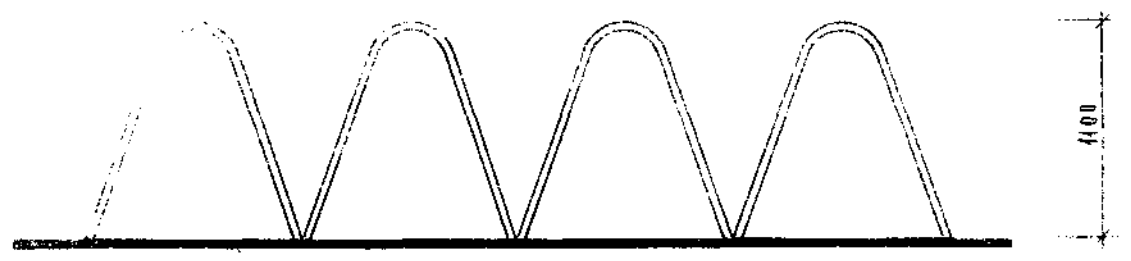
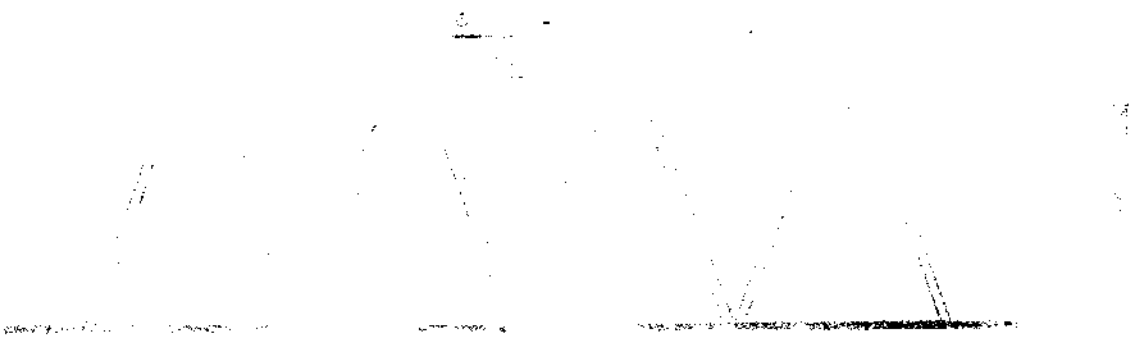


Подпорные стенки
 БА-6, БА-3, БА-4, ...
 заводского изготовления
 из блоков БА-5 и БА-6
 (см. подпорную стенку тип 2)
 При производстве работ блоки укладываются
 швы между блоками заполнить цементным раствором

1966 Типовые элементы
 блочного строительства Подпорные

МИРОВОЙ ПРОЕКТ 320-48
 НАДЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ
 ОБЪЕКТЫ - АЛБОНА
 ЛИСТ АС-33

Шифр 1033



ПРИМЕЧАНИЕ

Железобетонные элементы БС-2 для составления гаражей, дачных домов, чердаков
 смотри лист №39 альбома № 1. Изделия заводского изготовления
 Данный лист не исчерпывает всех вариантов компоновки БС-2
 Покраска элементов изнутри яркими эмалевыми красками

Рек. (на конструкц.)
 Д.А.И.М.О.В.
 Д.А.И.М.О.В.
 Х.Р.О.М.О.В.
 Д.А.И.М.О.В.
 Д.А.И.М.О.В.
 Х.Р.О.М.О.В.

1966

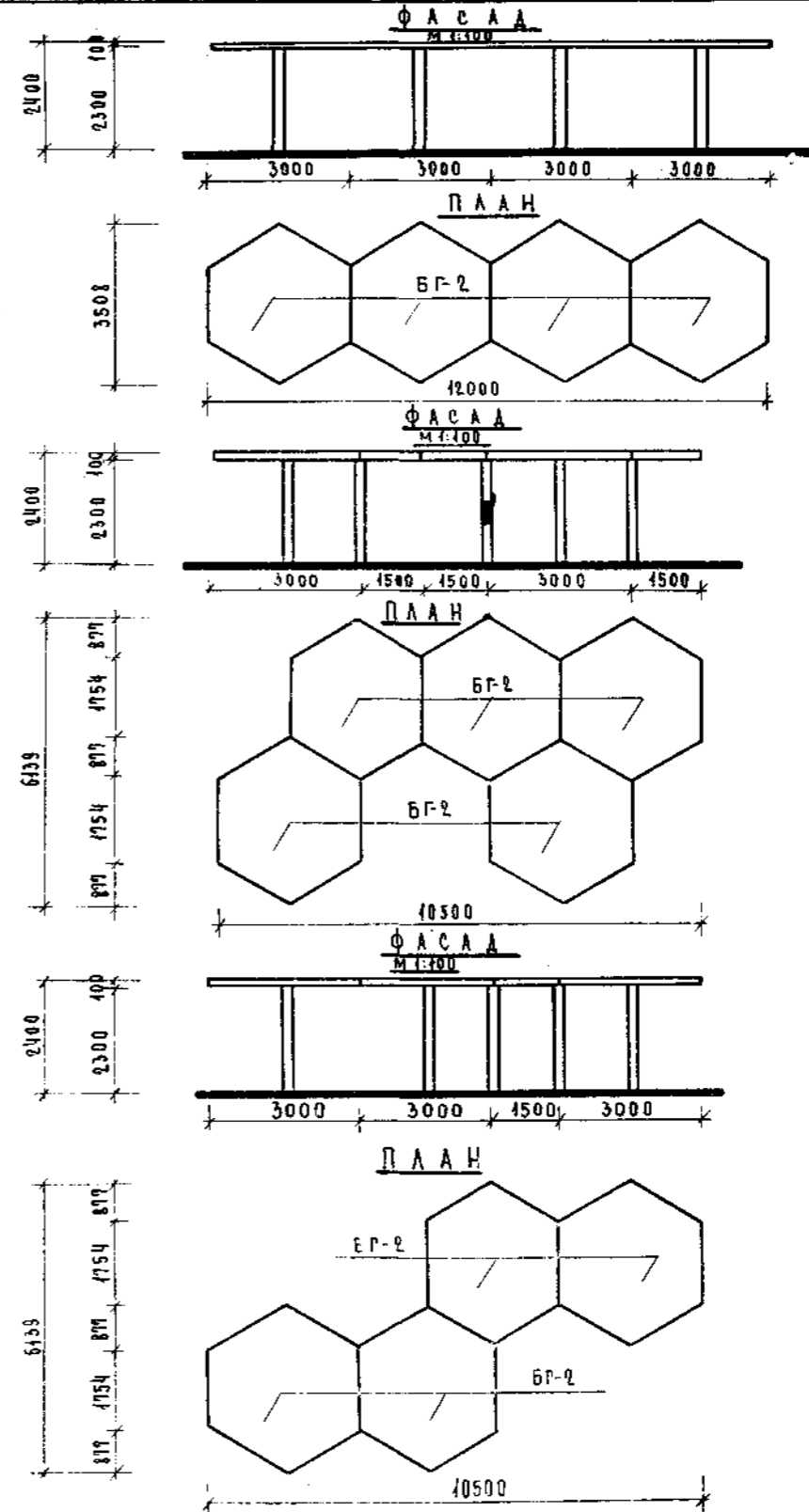
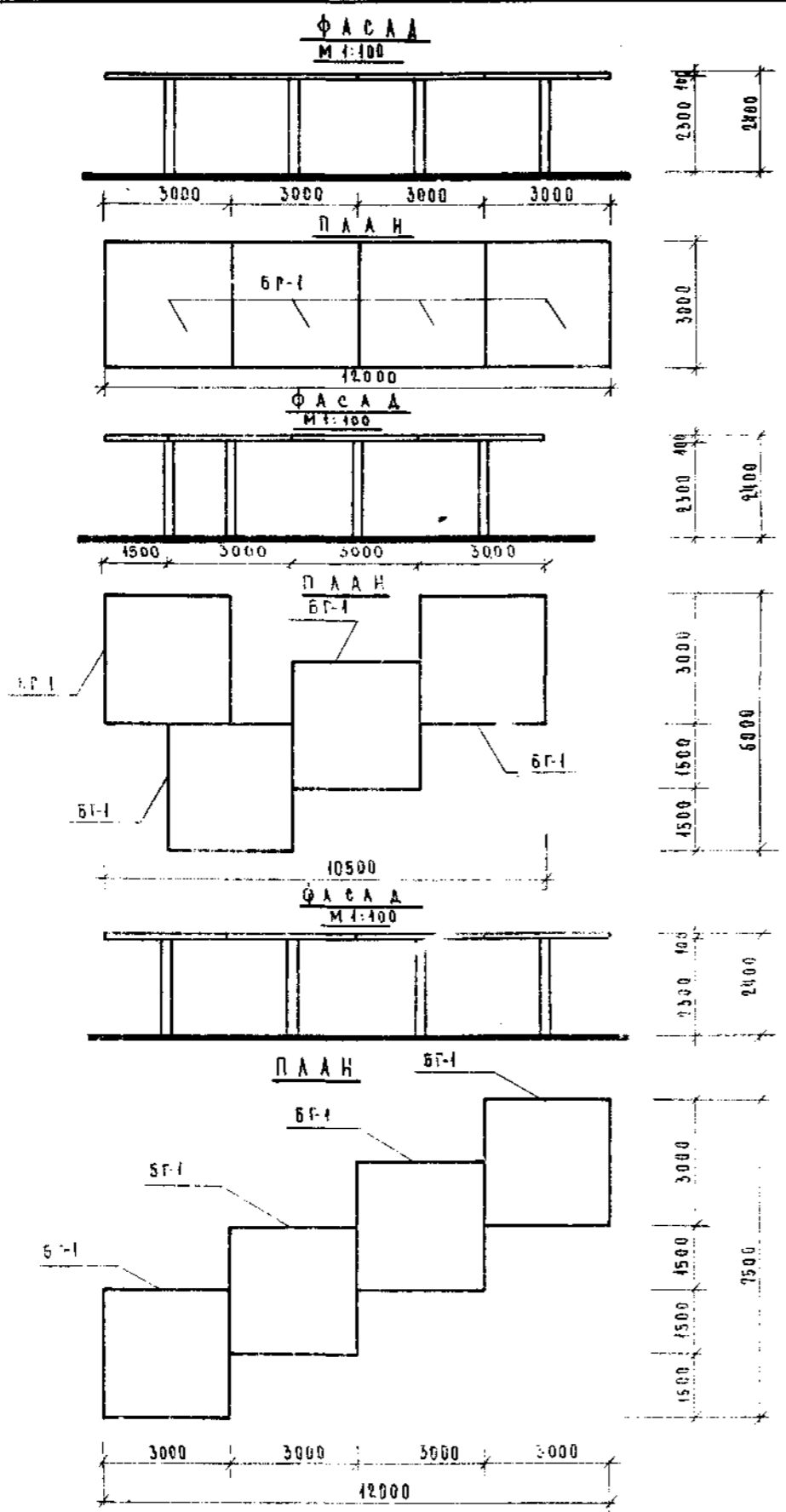
ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БАВРОУСТРОЙСТВА

* Б ЭЛЕМЕНТ БС-2 ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ

150
320

И.С.Т.
И.С.Т.
И.С.Т.

И.С.Т.
И.С.Т.
И.С.Т.



ПРИМЕЧАНИЕ
 Зарядной компоновки железобетонных
 прибалов БГ-1 и БГ-2 из деталей заводского
 изготовления см. альбом II "Изделия заводского
 изготовления" листы № 54-60.

АСБМД
 Проект № 108
 1966

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
 ВНЕШНЕГО
 БЛАГОУСТРОЙСТВА

Сборные ж.б. прибалы. Варианты компоновки.

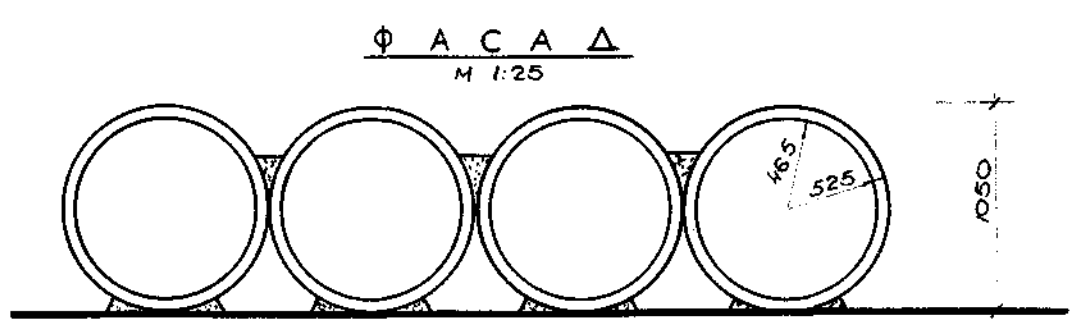
ТИПОВОЙ
 ПРОЕКТ
 320-18

МАЛЫЕ
 АРХИТЕКТУРНЫЕ
 ФОРМЫ - АЛЬБОМ I

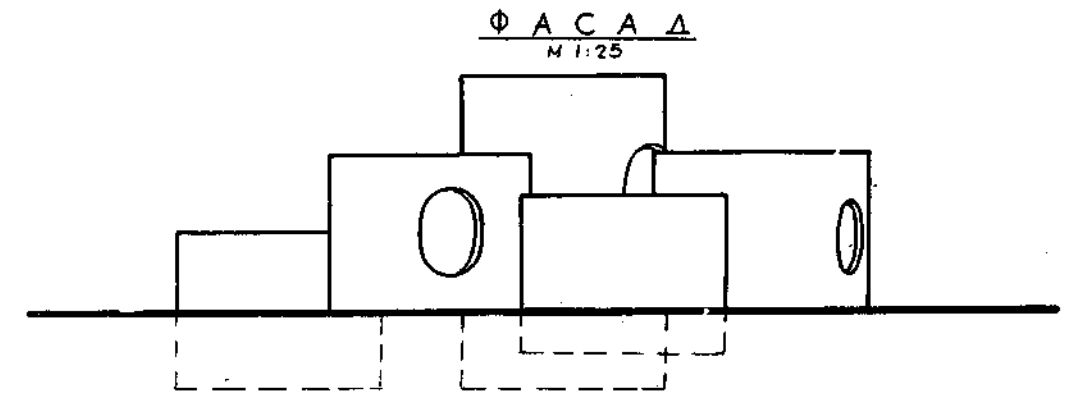
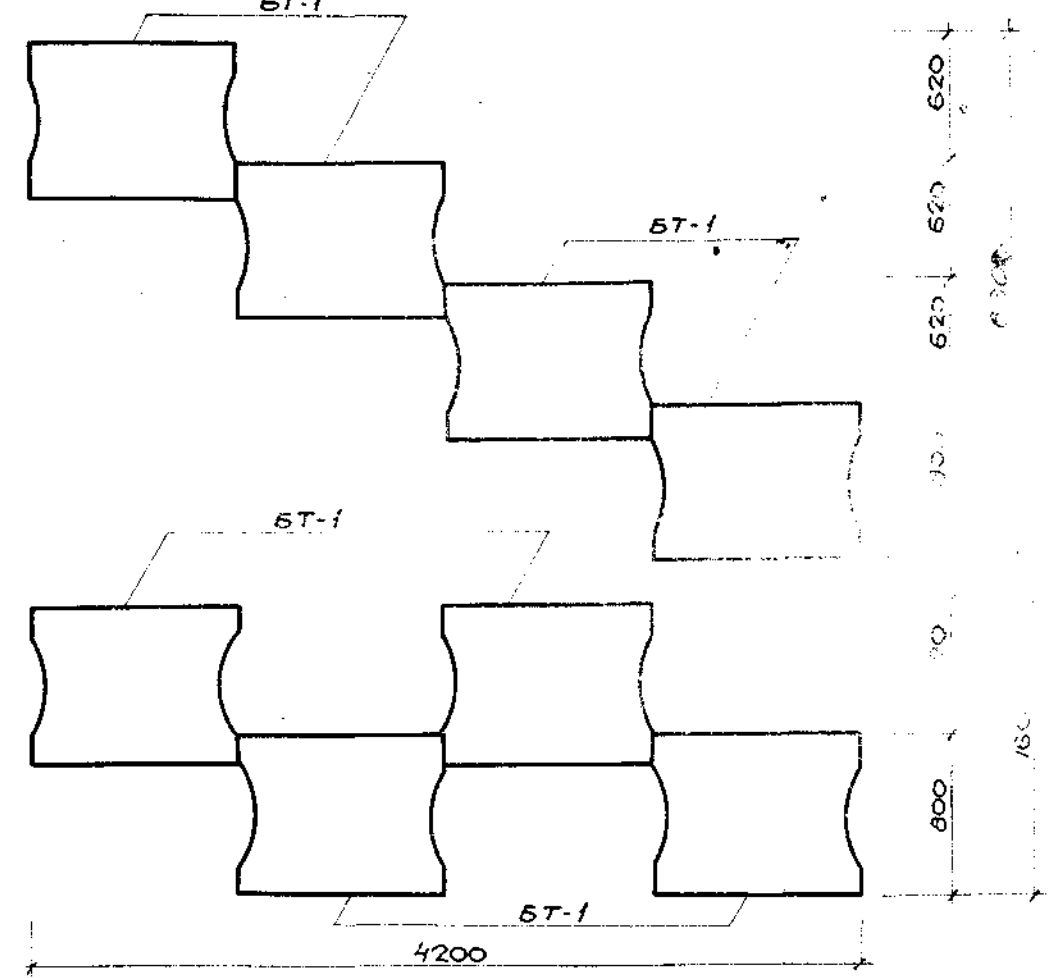
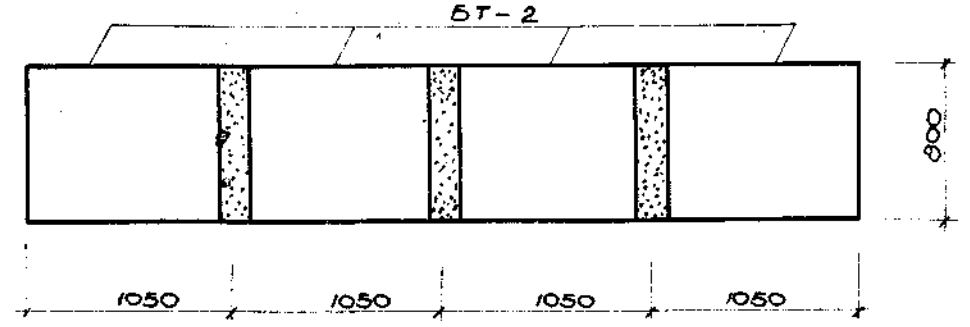
ЛИСТ
 АС-05

1/109 ШИФР-1039

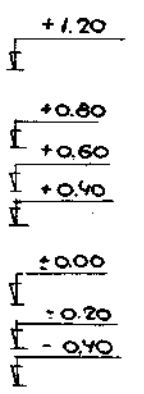
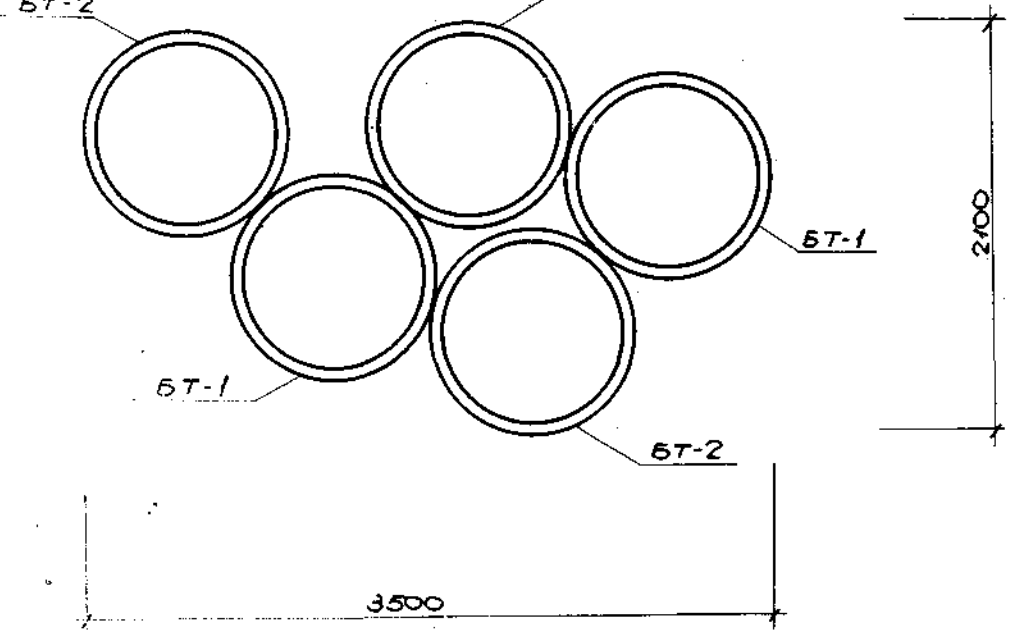
Хайм	Проверил	Проверенная	Разработчик	Качество	Работы	Разработчик	Качество	Работы	Разработчик	Качество	Работы	Разработчик	Качество	Работы	Разработчик	Качество	Работы	Разработчик	Качество	Работы	
	Омг. обору																				



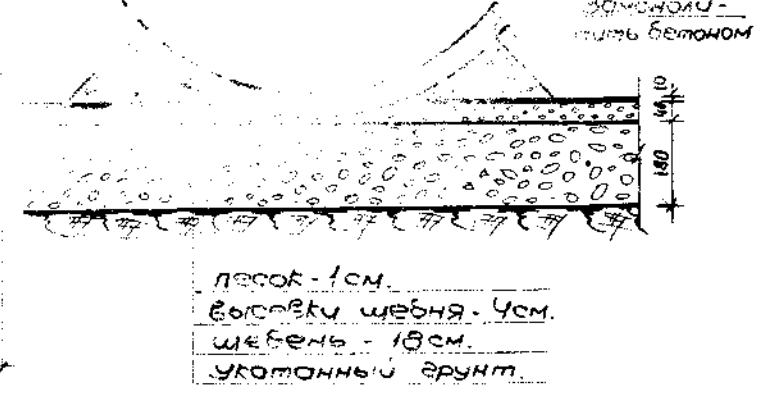
П Л А Н Ы



П Л А Н



Д Е Т А Л ь К Р Е П Л Е Н И Я К О Л ь Ц А
М 1:20



П Р И М Е Ч А Н И Е

БТ-1; БТ-2 - ж.б. кольца, см. альбом II - "Изделия заводского изготовления" листы № 7, 8, 9, 10.
Для обеспечения устойчивости необходимо кольца внизу замоноличивать.
Покраска колец изнутри силикатными красками ярких тонов.

1966

ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

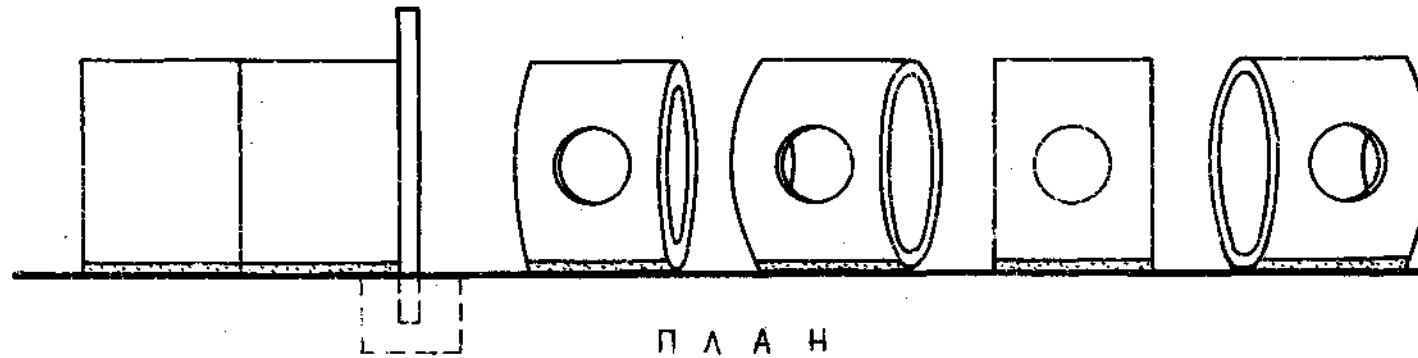
КОЛЬЦА ДЛЯ АТТРАКЦИОНОВ БТ-1 И БТ-2. ВАРИАНТЫ.

ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
320-18

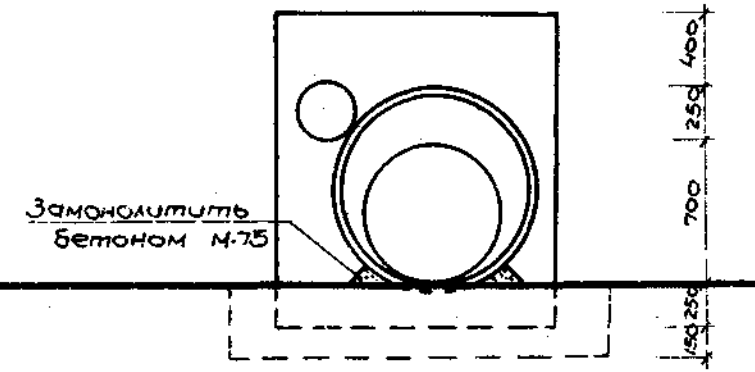
МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ АЛЬБОМ I.

Л И С Т
АС-97

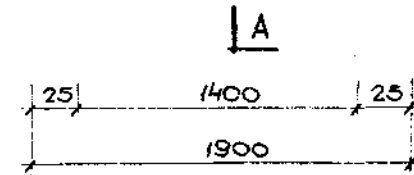
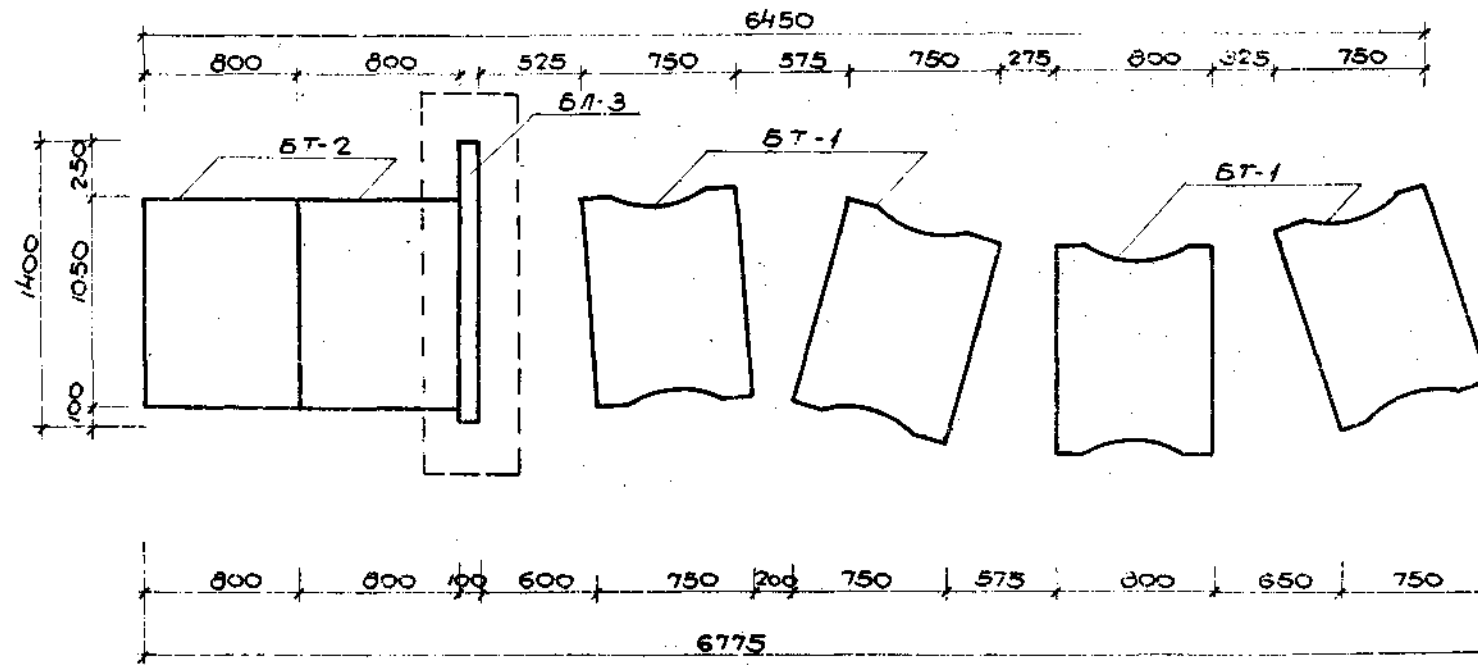
Ф А С А Д
М 1:25



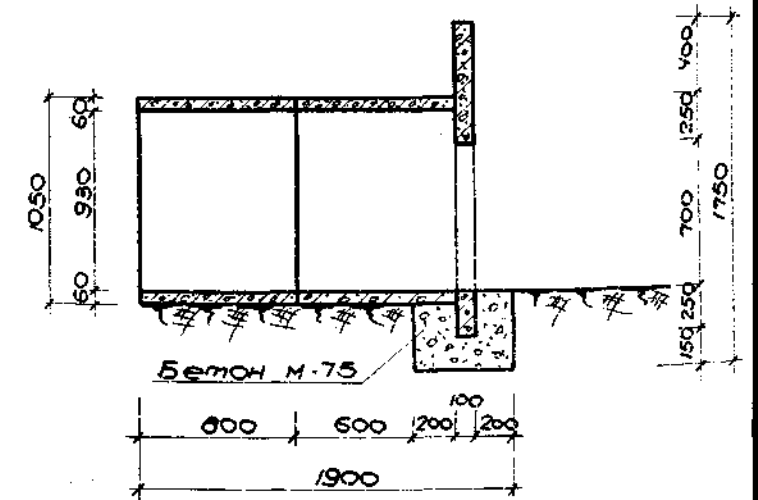
Ф А С А Д «П А Р О В О З А»
М 1:25



П Л А Н



Р А З Р Е З А - А
М 1:25



П Р И М Е Ч А Н И Е

Игровой комплекс - "поезд" собирается из железобетонных колец БТ-1 и БТ-2 и железобетонной панели БЛ-3, чертежи см. альбом II "Изделия заводского изготовления"

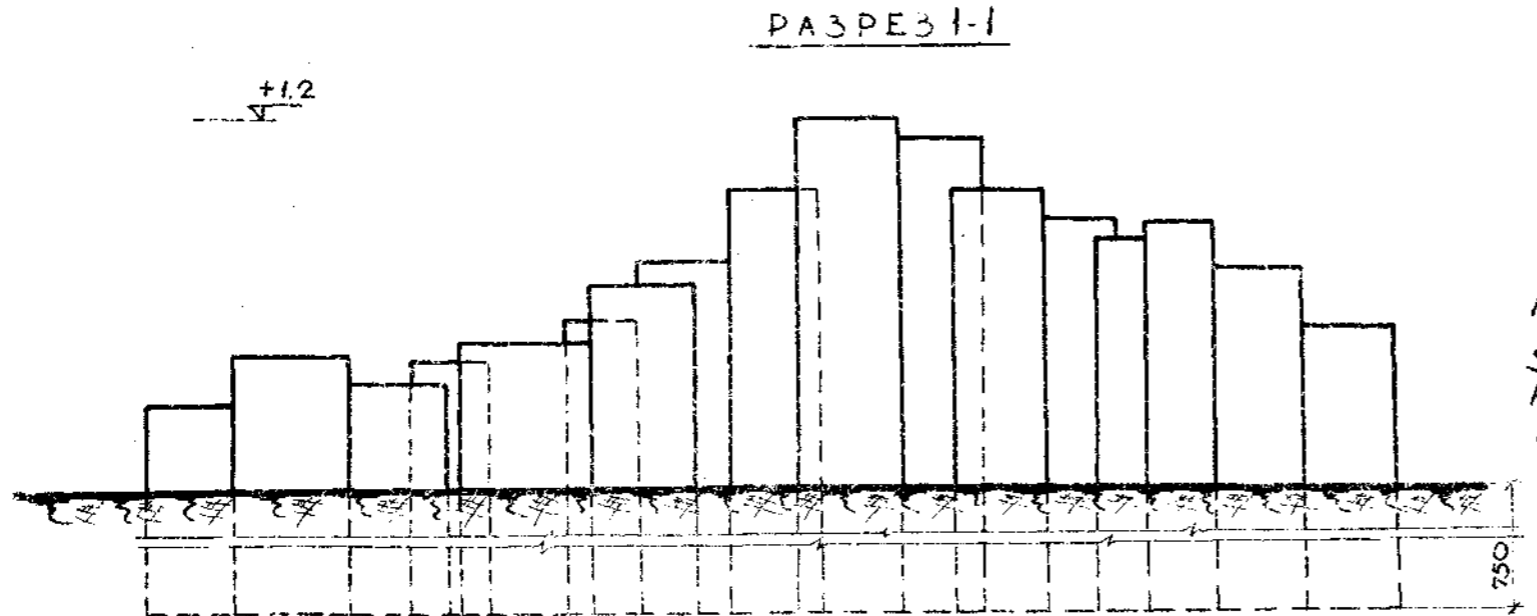
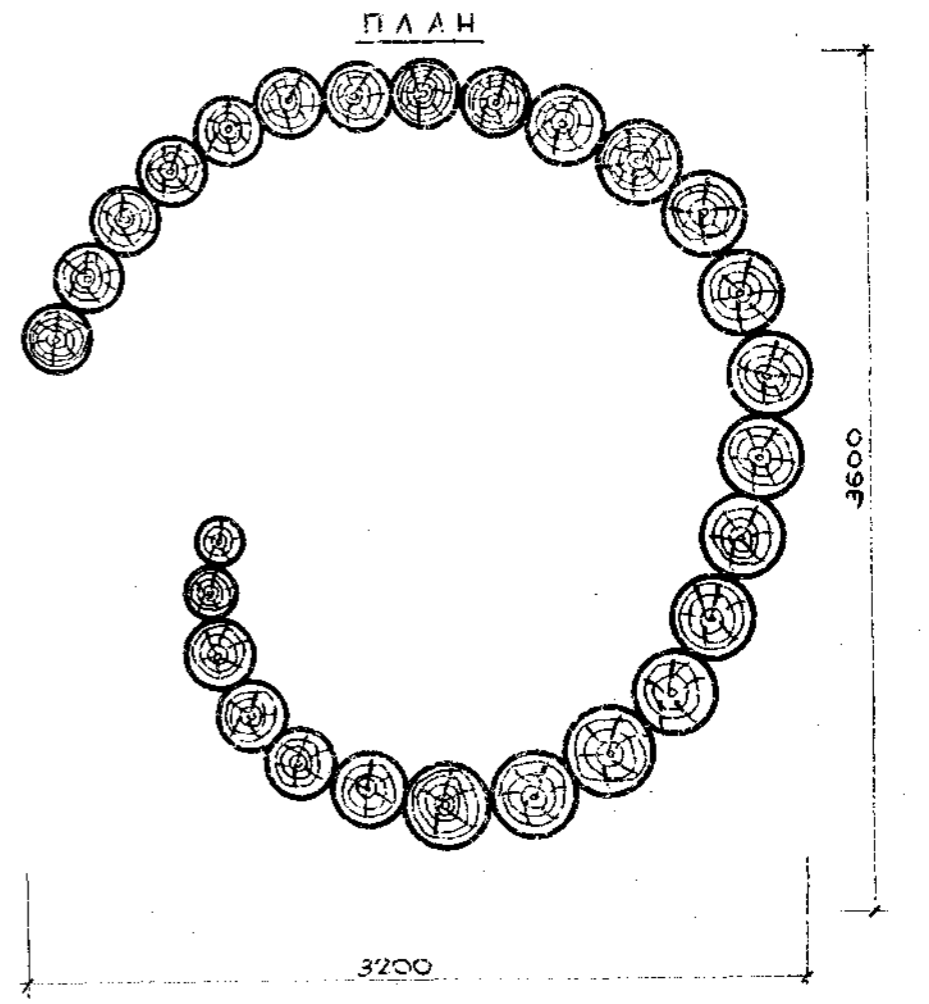
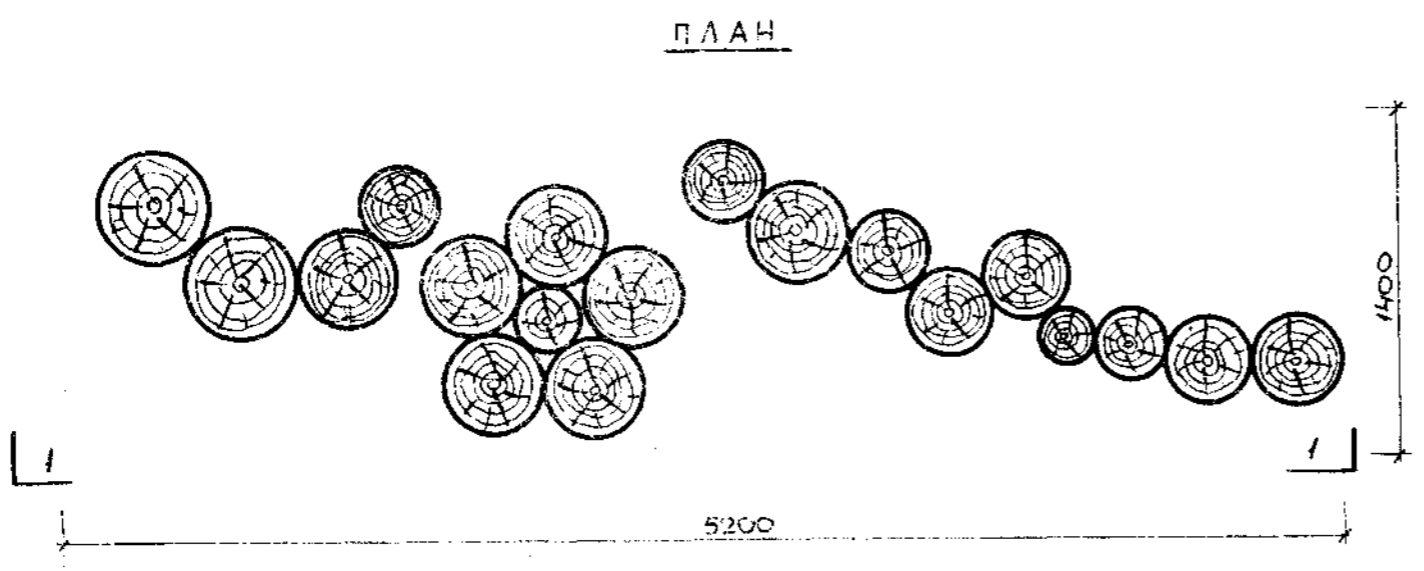
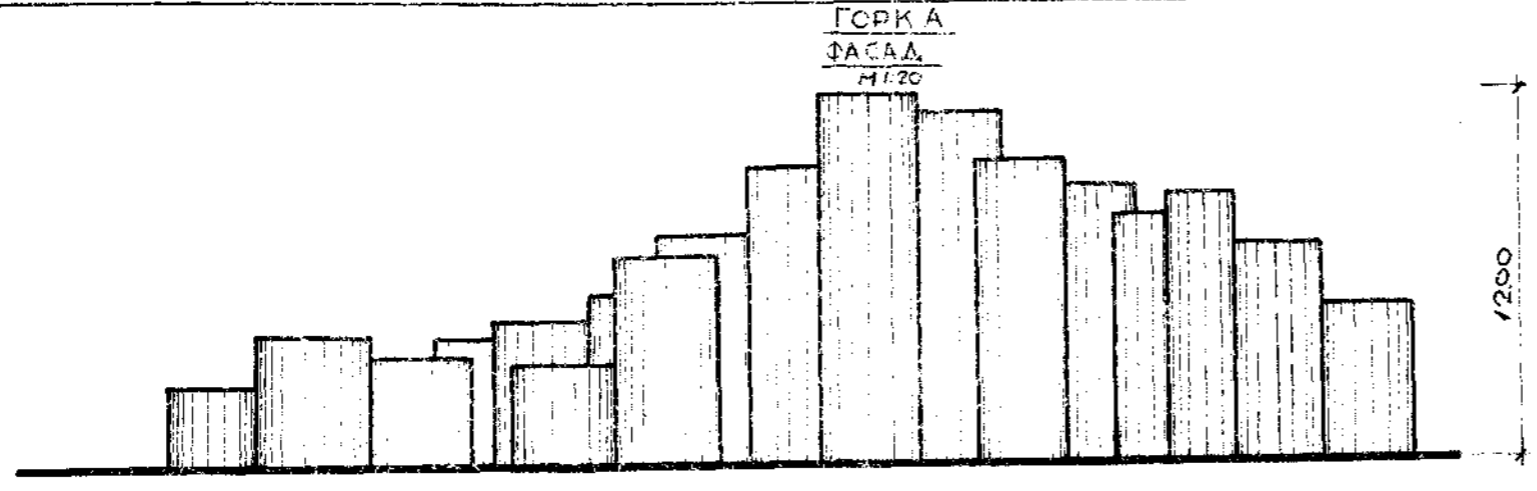
см. листы №№ 7, 8, 9, 10, 45, 46

Длина и конфигурация поезда определяется при привязке.

Для предохранения от раскатывания колец необходимо их заглубить на толщ. кольца и замонтировать бетоном. общий расход бетона на фундаменты - 0,6 м³.
Покраска колец изнутри яркими силикатными красками.

Жоим	Проверил	Росеев	Кули	Разработал	Альмов	Сук. Маст.
	Отг. общ. раб.	Прозоровская	Иванов	Разработал	Альмов	Гл. арх. пр. по
				Исполнил	Серов	Рук. Группы
						ИНЖЕНЕР

1966	Руководитель группы	Г. пр. пр. ма	Рук. Мост.	М.И.И.И.	Хронос	Альбом	Разработка	Рисунки	Рисунки	Проберки	Рисунки	Рисунки
					Степанов	Альбом	Ассистент	Цепляева	Иванов	Степанов	Степанов	Степанов



ПРИМЕЧАНИЕ
 Атрикцион для лазанья из кругляков
 диаметром 15-30 см.
 Концы деревянных плашек заглубляемые в грунт
 обмазывать битумом на высоту 750 мм.

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
 ВНЕШНЕГО
 ОБЛАСТРОИТЕЛЬСТВА

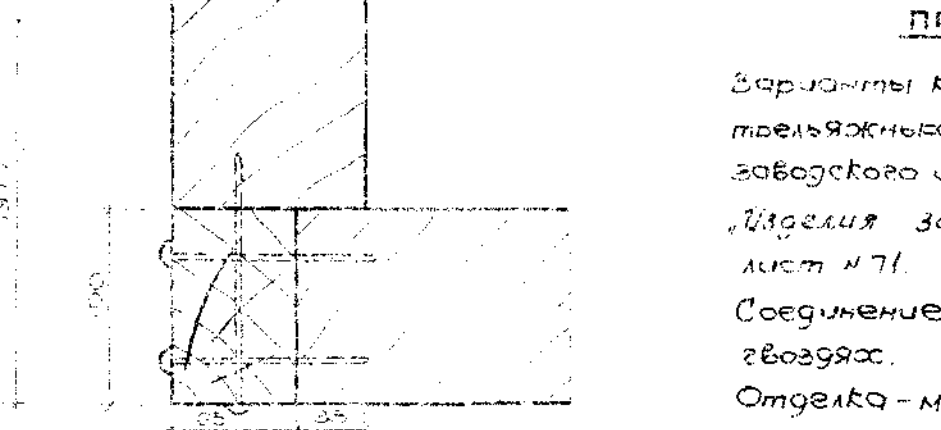
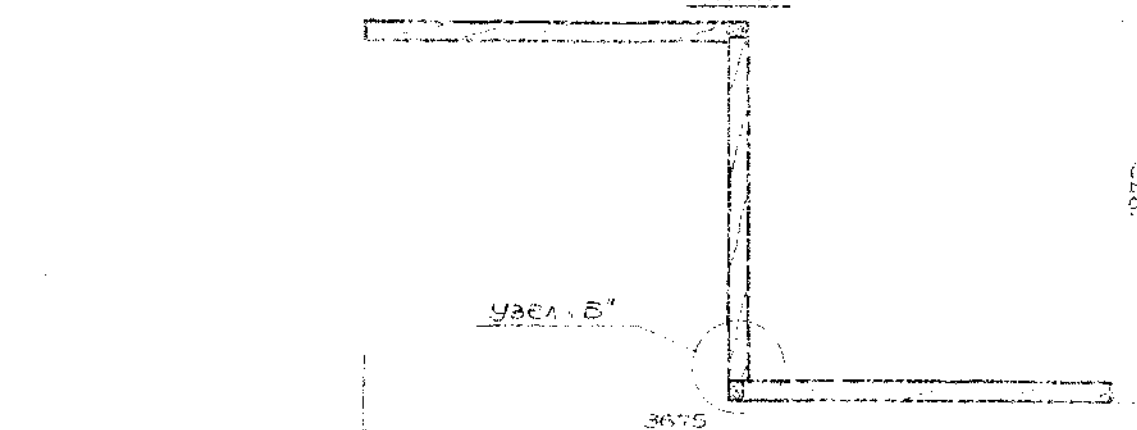
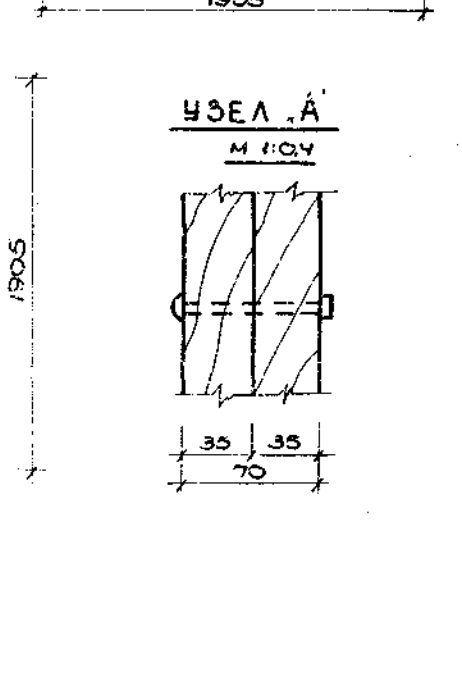
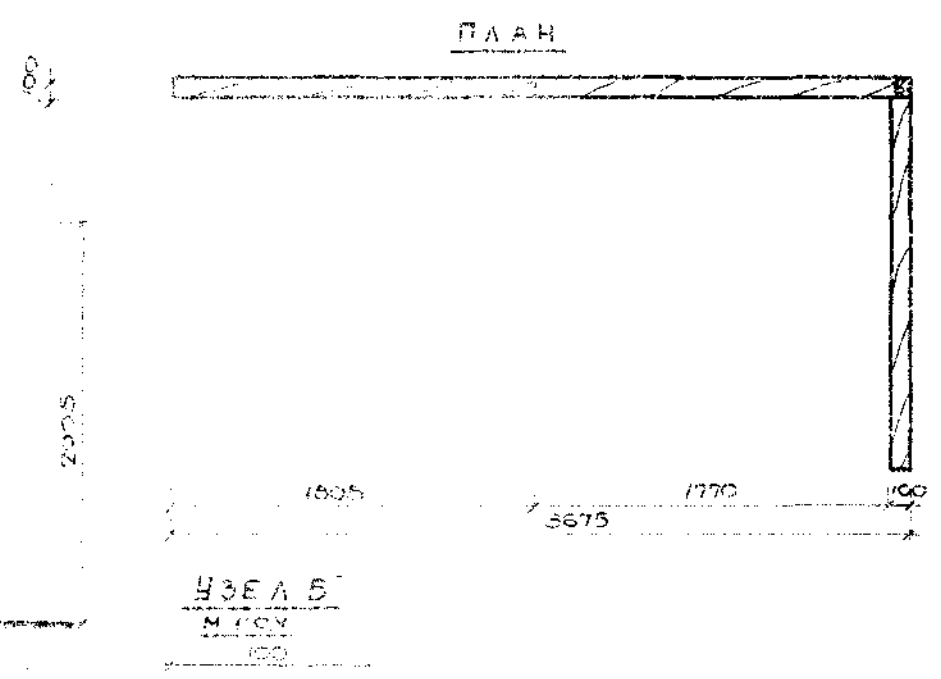
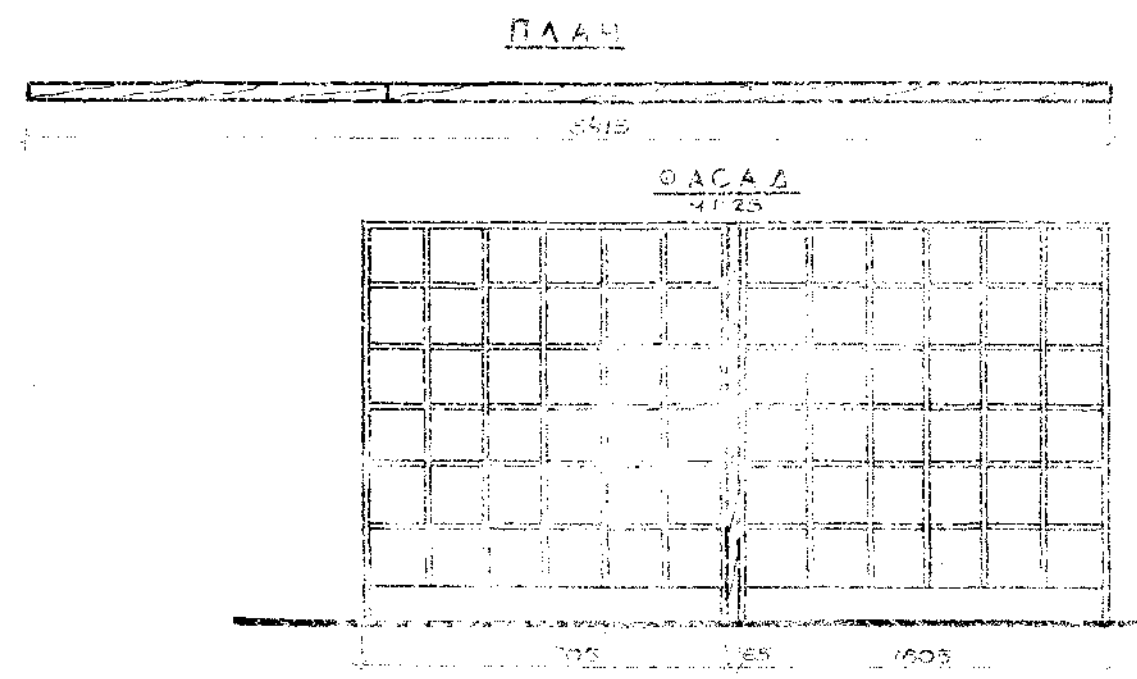
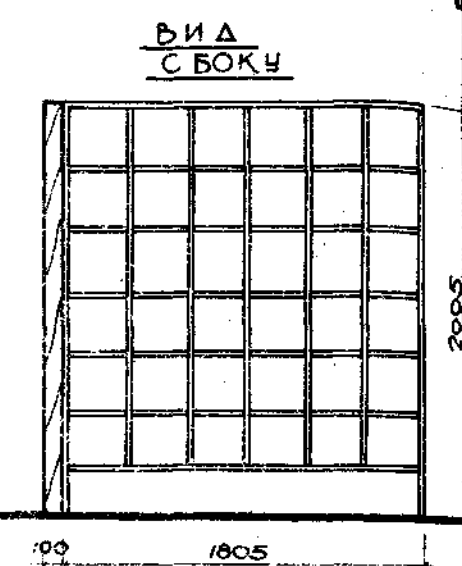
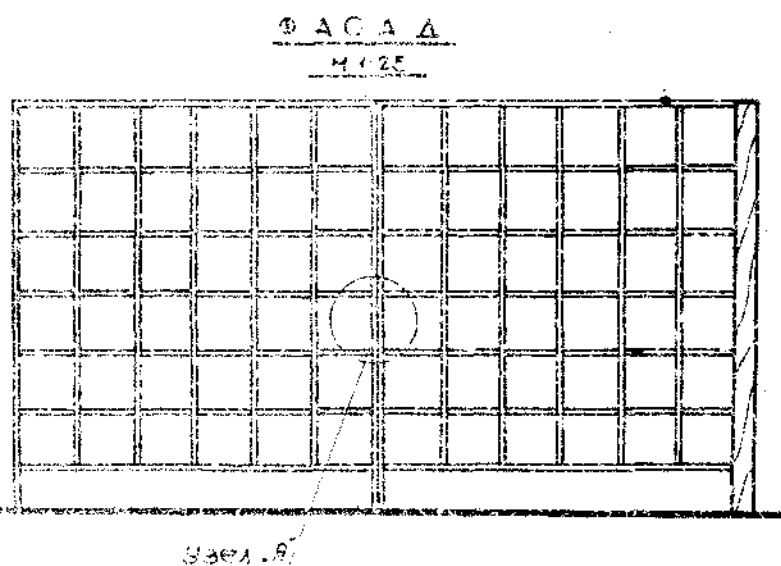
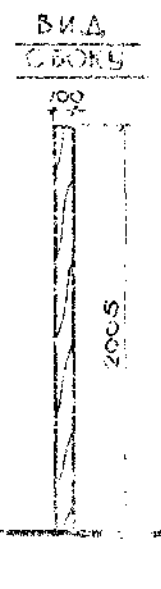
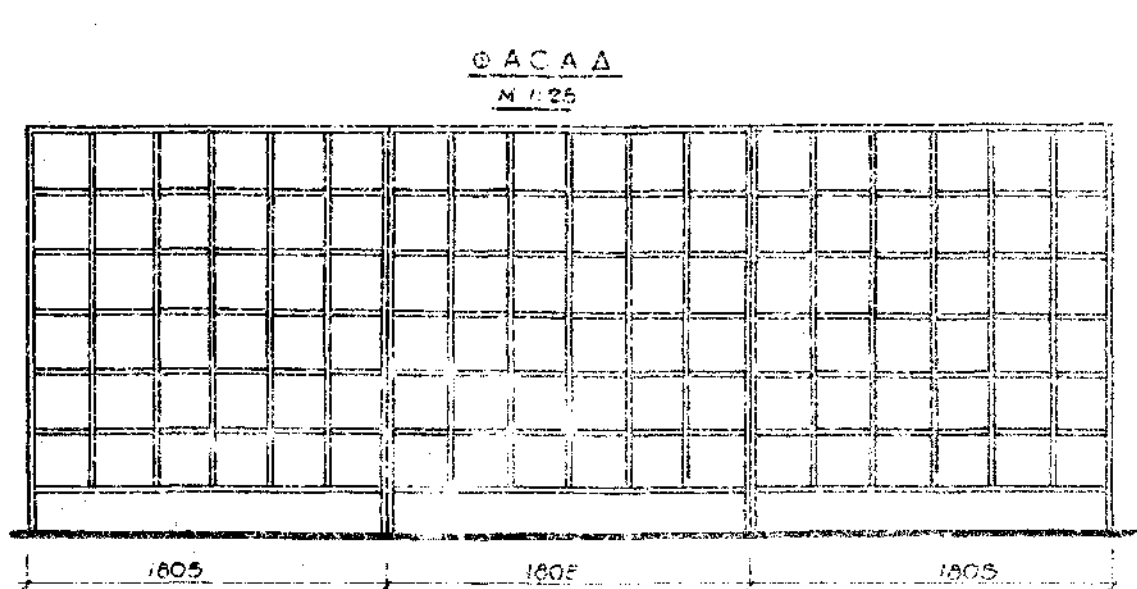
ИГРОВЫЕ АТТРАКЦИОНЫ ИЗ КРУГЛЯКОВ

ТИПОВЫЙ
 ПРОЕКТ №
 320-18

МАЛЫЕ
 АРХИТЕКТУРНЫЕ
 ФОРМЫ-АЛЬБОМ I

Л. ИСТ
 АС-99

1966	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.
Дир. Мост.	Инж. пр. пр.	Инж. пр. пр.	Инж. пр. пр.	Инж. пр. пр.	Инж. пр. пр.	Инж. пр. пр.	Инж. пр. пр.
С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.
Разработчик	Разработчик	Разработчик	Разработчик	Разработчик	Разработчик	Разработчик	Разработчик
С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.
С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.



ПРИМЕЧАНИЕ

Варианты компоновки деревянных
твельяжных щитов из элемента ДР-2
заводского изготовления, см. альбом №
"Изделия заводского изготовления"
лист № 71.
Соединение щитов на болтах и
гвоздях.
Отделка - масляный лак 5-С.

1966

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
ВНЕШНИХ
БАЛКОННЫХ КОМПОНОВОК

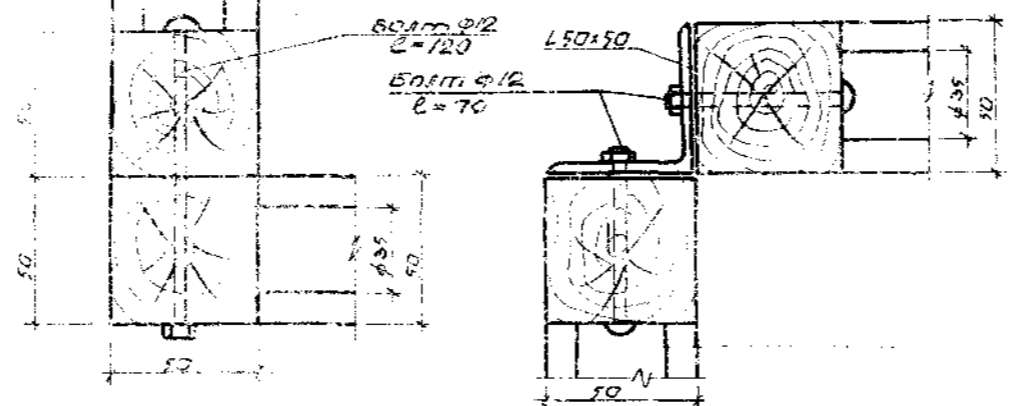
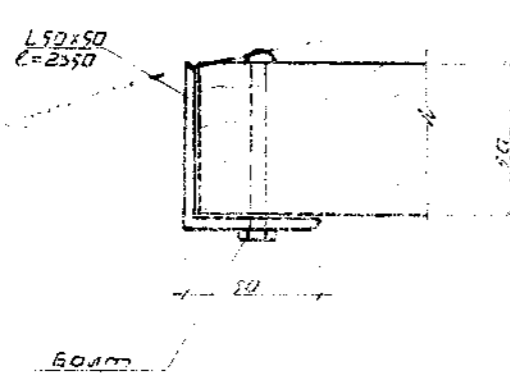
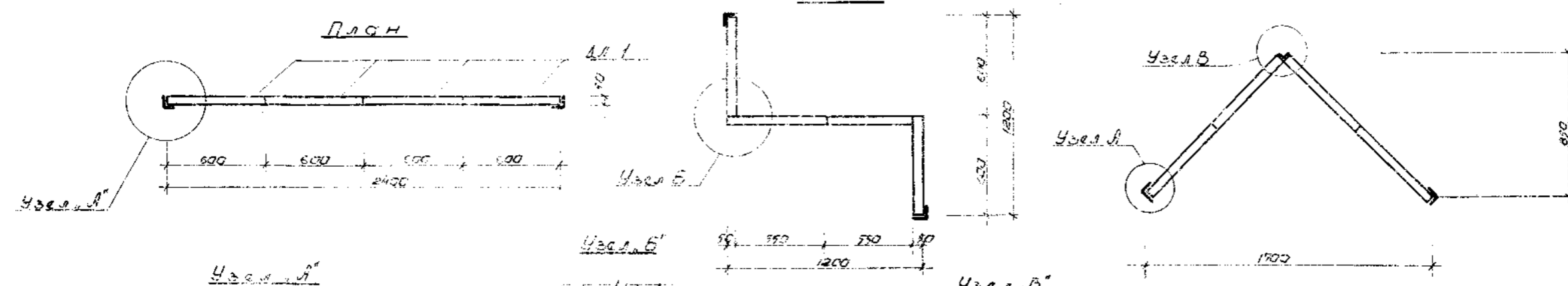
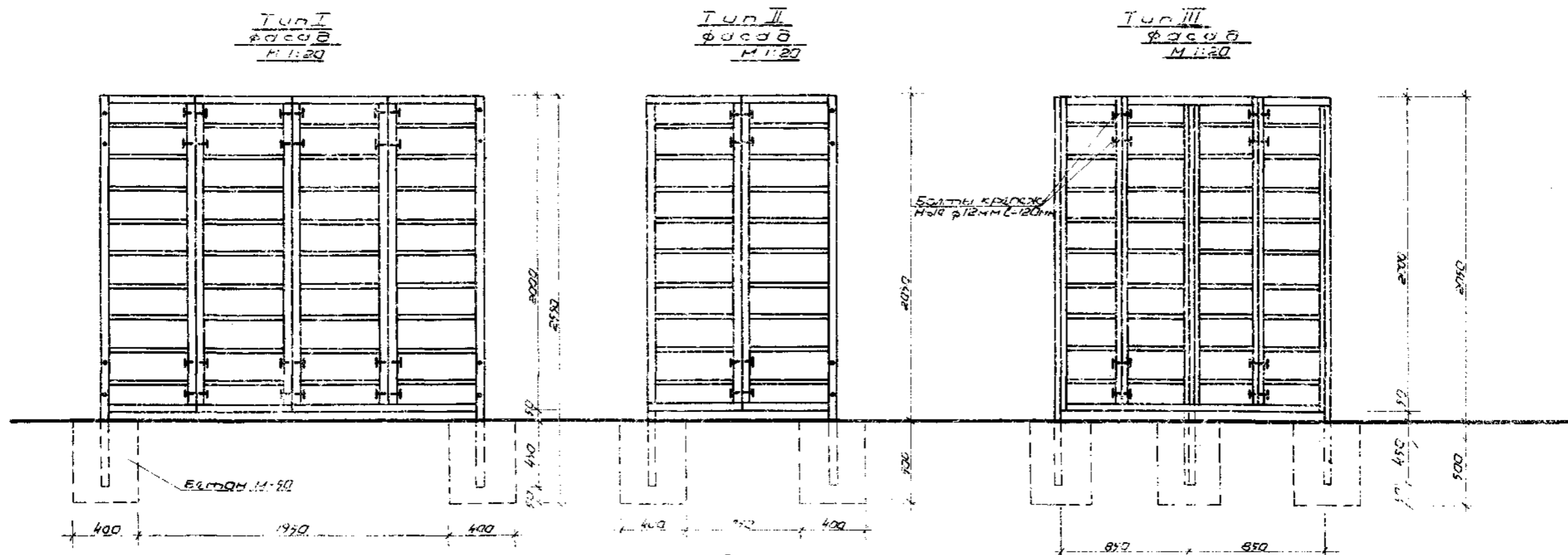
ТРЕЛЬЯЖНЫЙ ШИТ. ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ И

ТИПОВЫЙ
ПРОЕКТ
320-18

МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ. АЛЬБОМ I

Л И С
АС-10

1/18



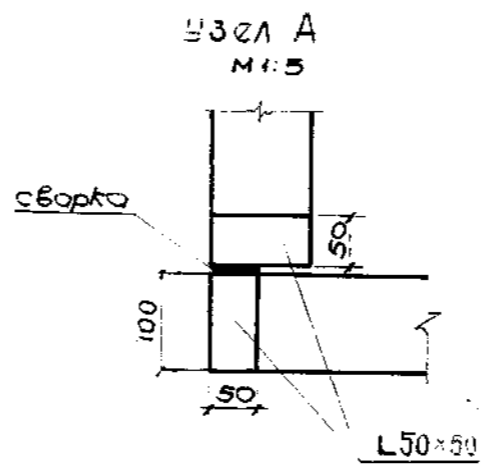
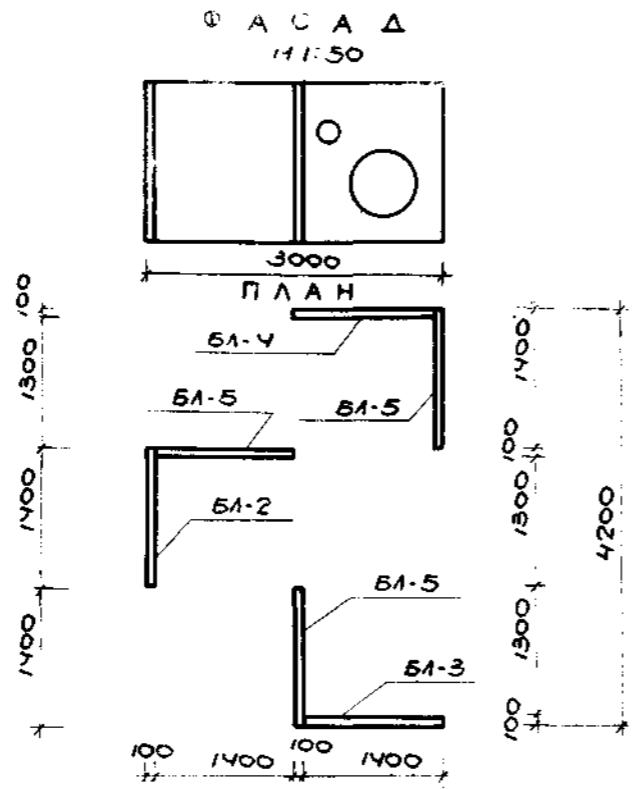
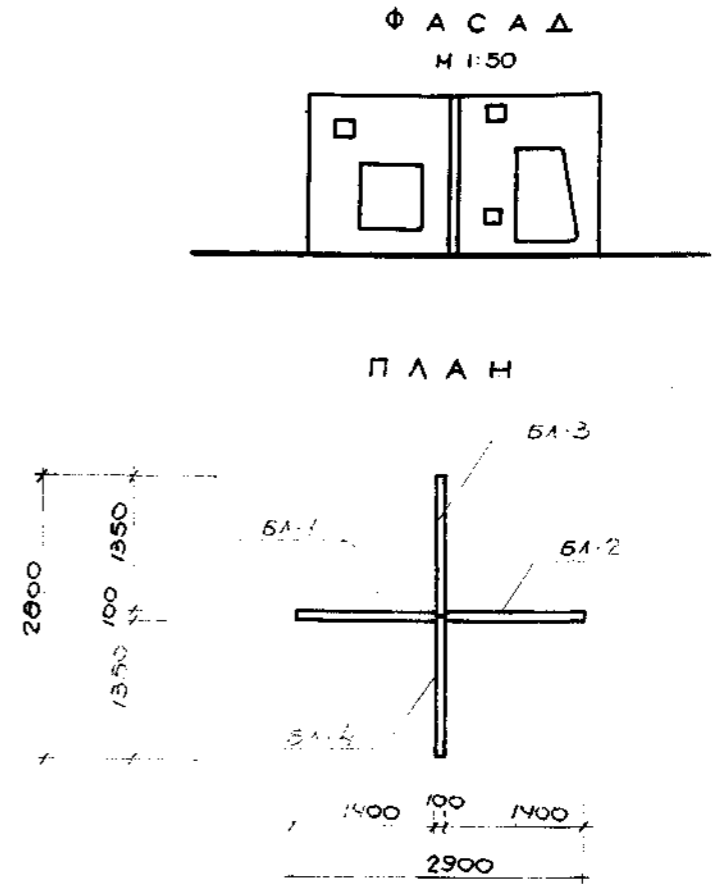
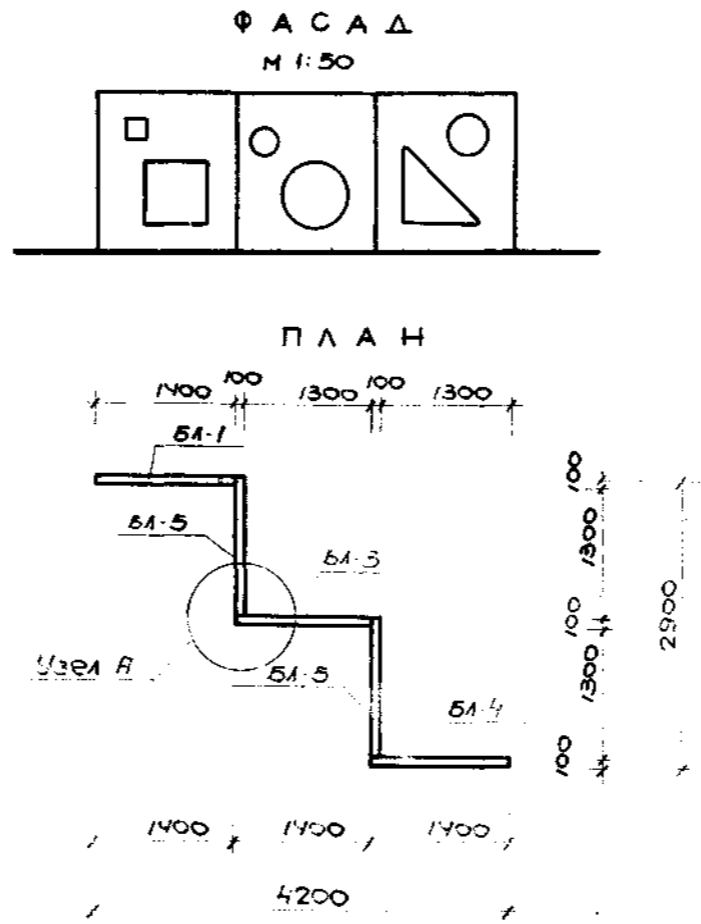
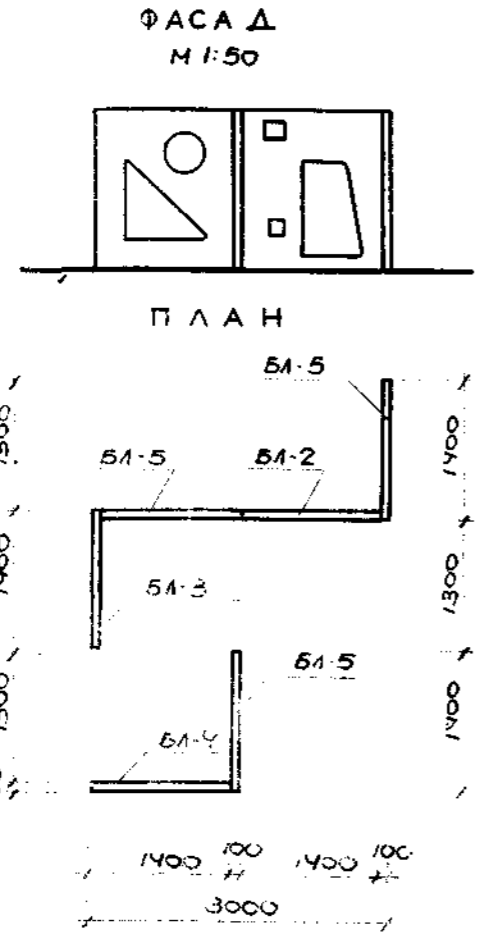
ПРИМЕЧАНИЕ
 1. Варианты компоновки швейцарских стенок из деревянных элементов ДЛ-1 см. альбомом "Узелки заводского изготовления" листы КТЗ

№	Наименование	Ед. изм.	Материалы		
			Тип I	Тип II	Тип III
1	дер. элемент ДЛ-1	шт	4	4	4
2	ш. слок 50x50	шт	5	5	5
3	болты ф12мм L=70	шт	8	8	8
4	болты ф12мм L=120мм	шт	2,16	2,16	2,24

Разработчик: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Разработчик: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Разработчик: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Разработчик: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Разработчик: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Конструктор: [Blank]

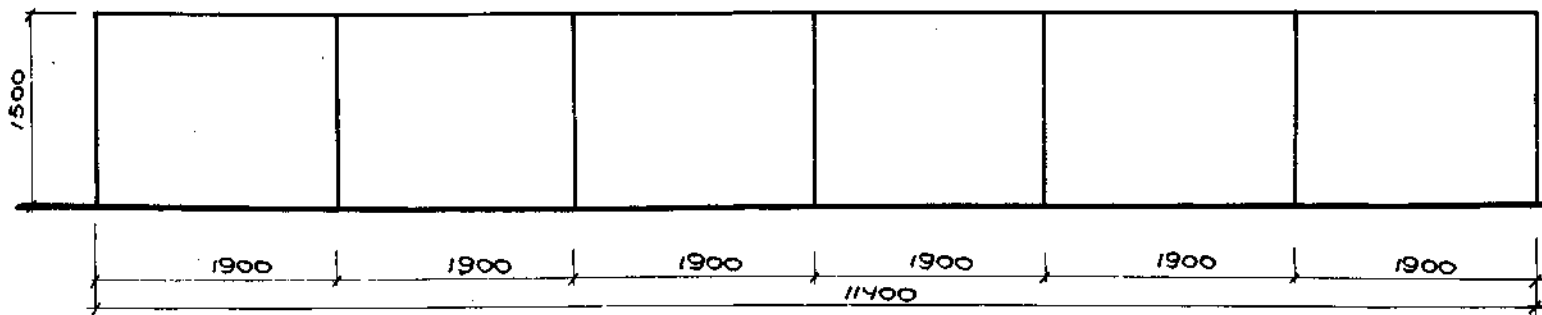
ШИФР-1035
114

Проект
 Проверил
 Разработал
 Разработчик
 Альбом
 Альбом
 Альбом
 Рук. Моск.
 Т.А. Арх. пр. гр.
 Рук. Группы

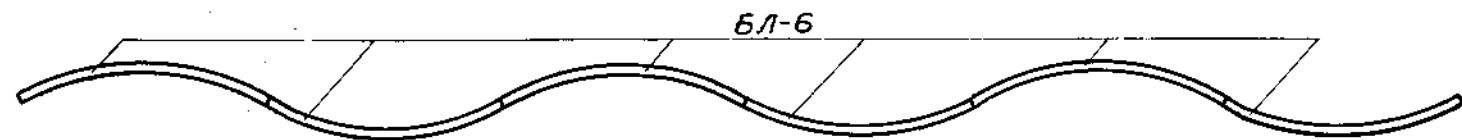


- ПРИМЕЧАНИЕ**
1. Панель „лабиринтов“ см. чертежи Альбом II „Узелция“ заводского изготовления листы 41-50.
 2. При монтаже панелей „лабиринта“ устойчивость достигается установкой панелей под прямым углом.
 3. Сварку производить электродами Э-42, И шва = 5 мм. Сварочные швы тщательно зачистить. Все места монтажных стыков тщательно заштукатурить раствором из состава ЦПВР, смешанного с 2 частями мелкого песка.
 4. Покраска торцов панелей силикатными красками.

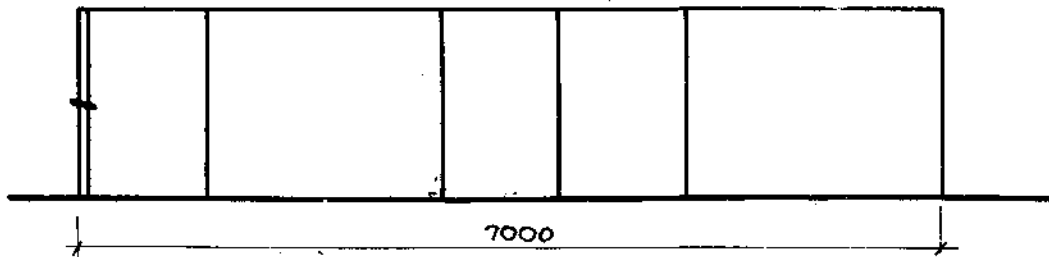
ВАРИАНТ I.
Ф А С А Д
М 1:25



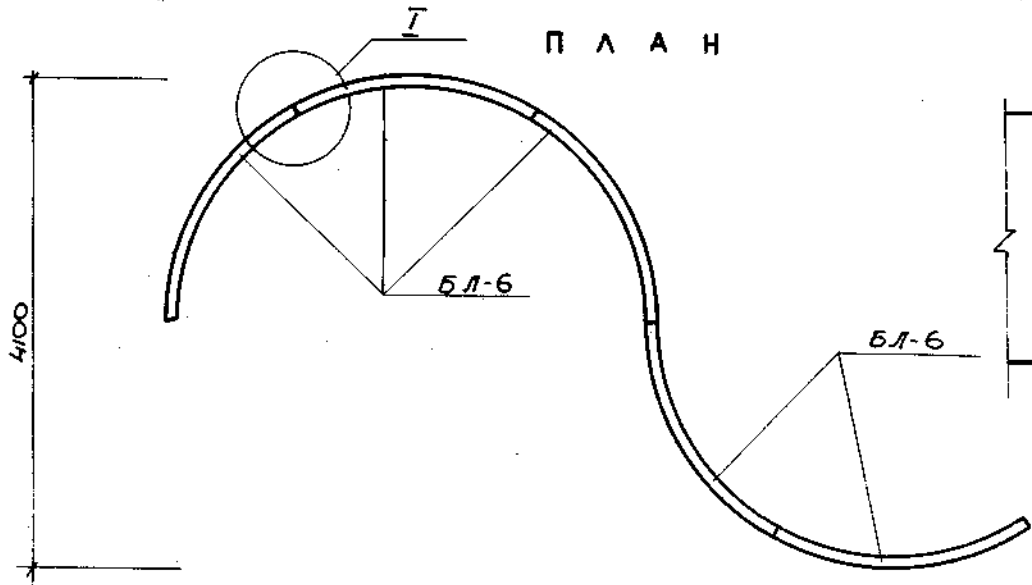
П Л А Н



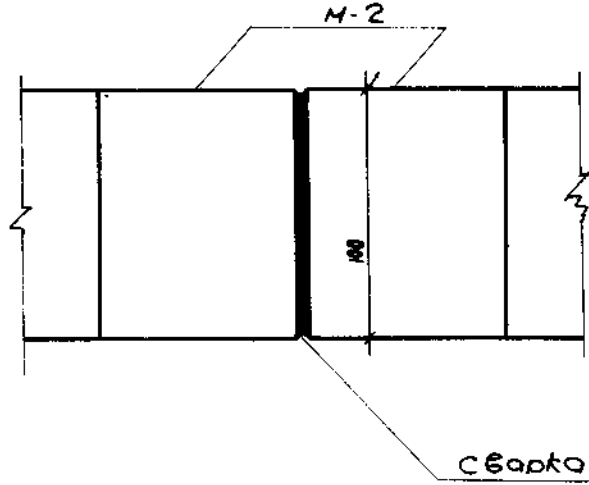
Ф А С А Д ВАРИАНТ II.
М 1:25



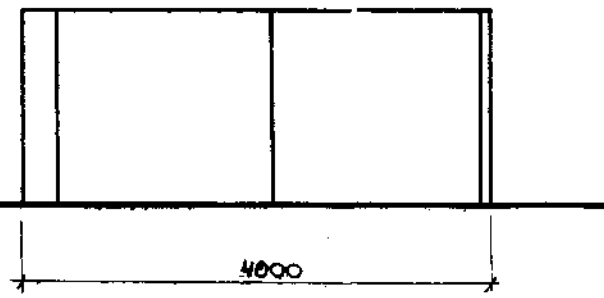
П Л А Н



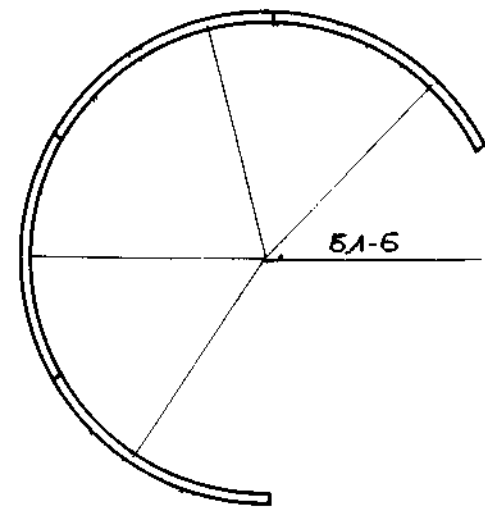
Д Е Т А Л Ь I
М 1:2



ВАРИАНТ II.
Ф А С А Д
М 1:25



П Л А Н

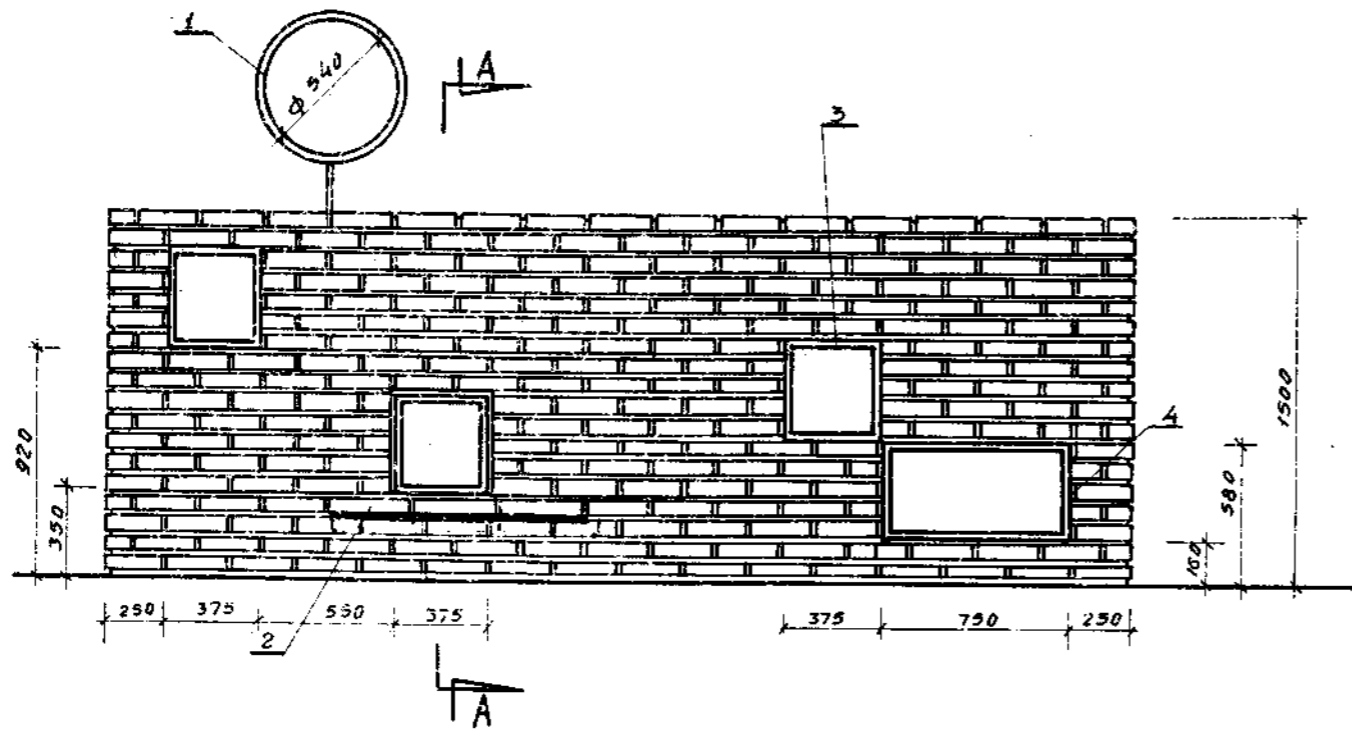


П Р И М Е Ч А Н И Е

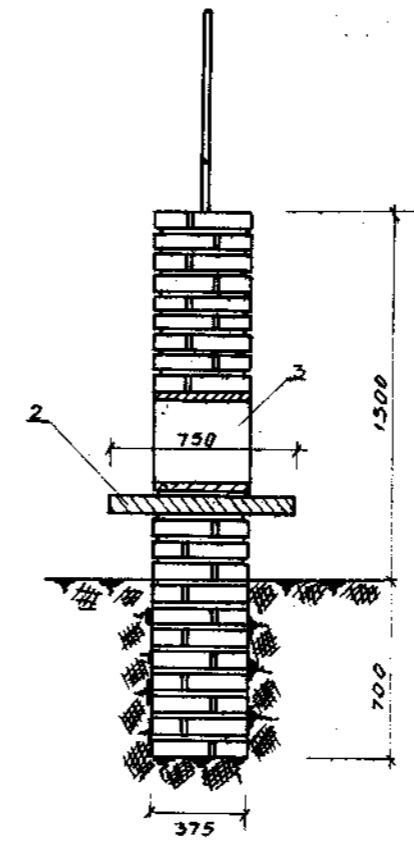
Ж.Б. лекальная панель БЛ-6 служит ветрозащитной и солнцезащитной стенкой во дворах микрорайонов.
Чертеж см. Альбом II. "Углубляя заводского изготовления" лист N 51.
Стыковка панелей БЛ-6 осуществлять сваркой закладных деталей в двух местах, толщина шва - 6 мм.

Инженер	Проверил	Разработал	Альбом	Руководитель	Руководитель
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.

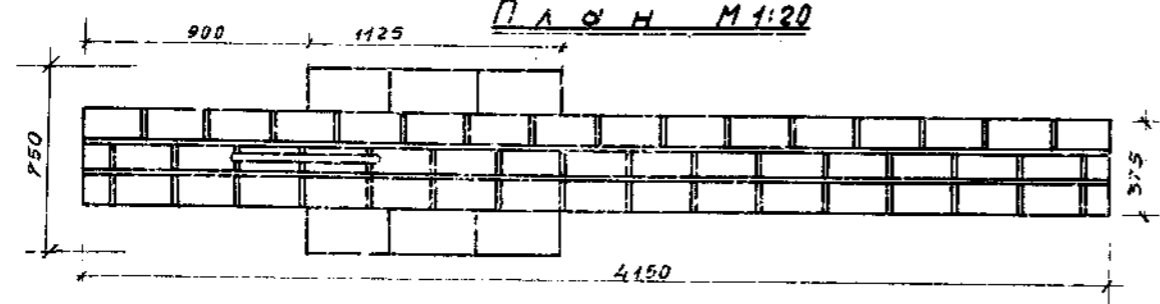
Общий вид М1:20



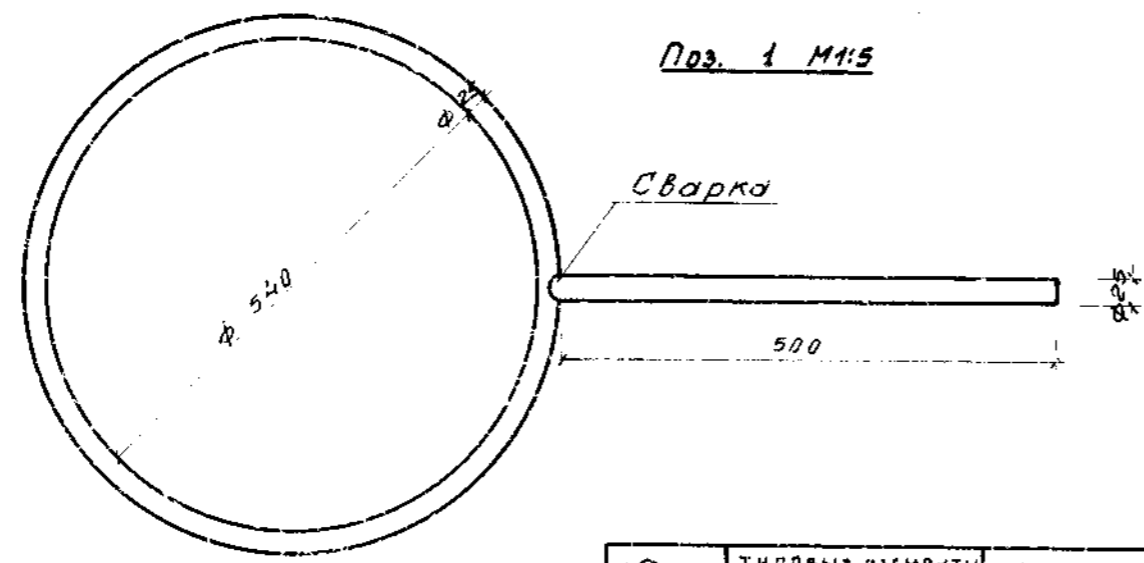
Разрез по А-А М1:20



План М1:20



Поз. 1 М1:5



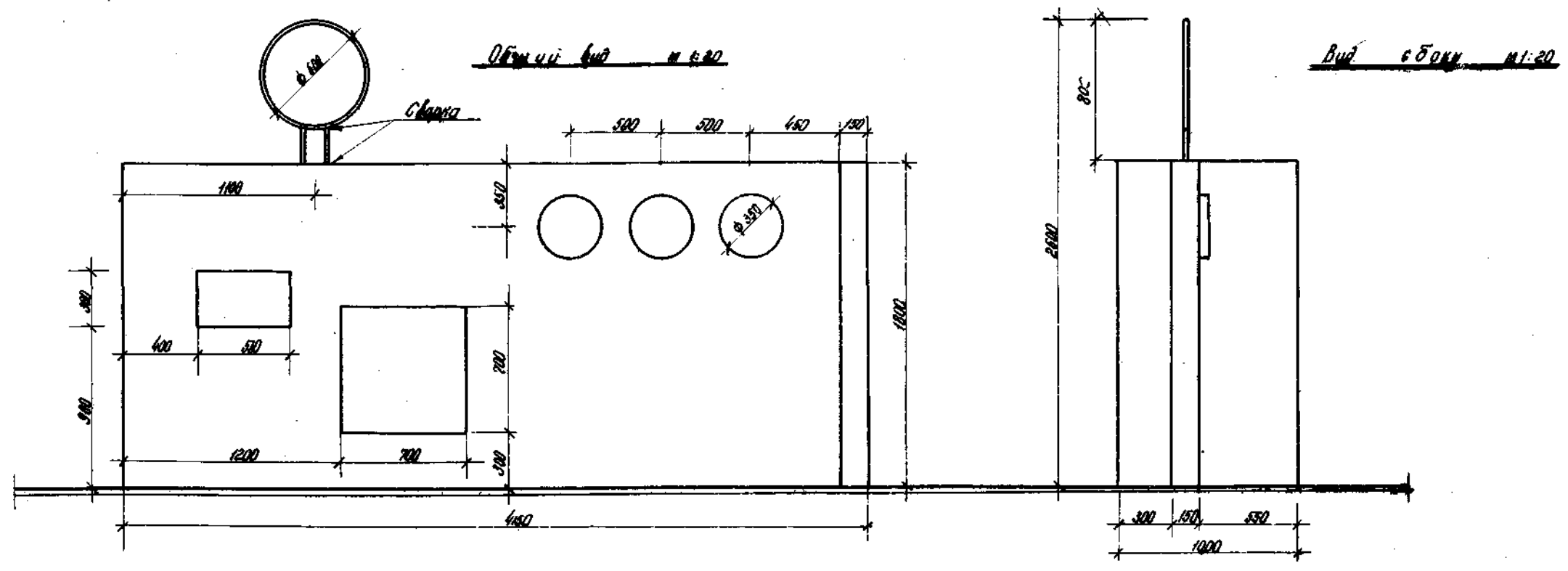
П р и м е ч а н и е

1. При изготовлении песочницы см. альбом II "Изделия заводского изготовления" для благоустройства" лист №1,22
2. Металлическое кольцо окрасить масляной краской.

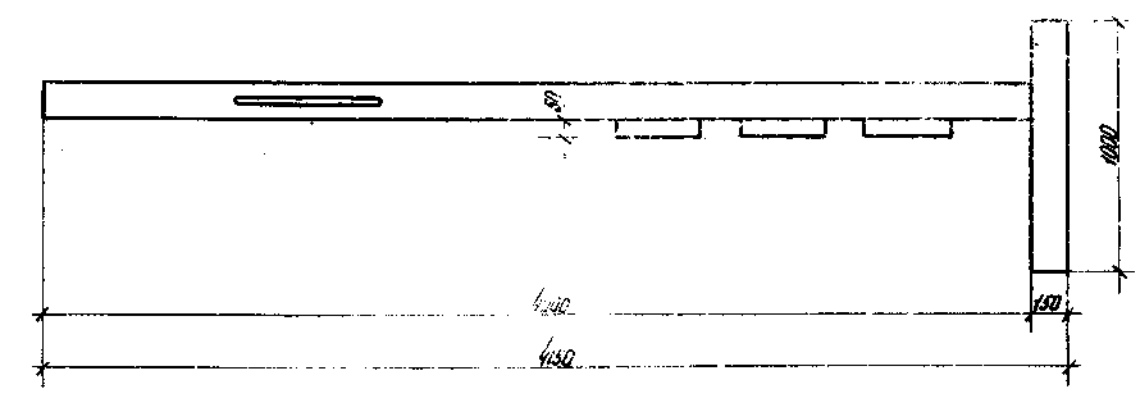
5	Кирпичная кладка	м ³	2 м ³		
4	Б. блок	шт.	750	375	
3	Б. блок	шт.	375	375	
2	ж. плита	шт. БП-1	750	375	6
1	кольцо	шт. ГОСТ	2000	525	
И/И	Наименование	К-во	Матер.	Длина	Ширина
С п е ц и ф и к а ц и я					

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА Кирпичная стенка, общий вид. тип I. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ АЛЬБОМ I ЛИСТ АС-104

Руководитель проекта
 Проектировщик
 Проверен
 Конструктор
 Разработчик
 Расчетчик
 Исполнитель
 Альбом
 Альбом
 Урамов
 Рук. мастерск.
 С.А. Арх. пр.-мд.
 Рук. мастерск.



Вид сверху 1:20



Примечания:

- 1. Игровая стенка делается из бетона марки М-200.
- 2. Соединение торцовой стенки с фасадной при помощи сварки закладных деталей см. лист №18

Архитектор	Радеев
Инженер	Радеев
Строитель	Радеев
Монтажник	Радеев
Специалист	Радеев
Инженер	Радеев
Специалист	Радеев
Инженер	Радеев
Специалист	Радеев
Инженер	Радеев
Специалист	Радеев
Инженер	Радеев
Специалист	Радеев
Инженер	Радеев
Специалист	Радеев

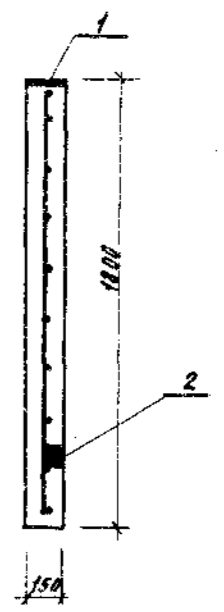
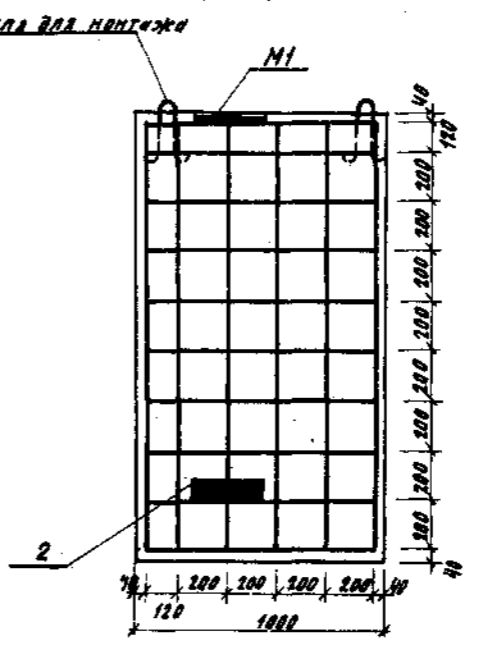
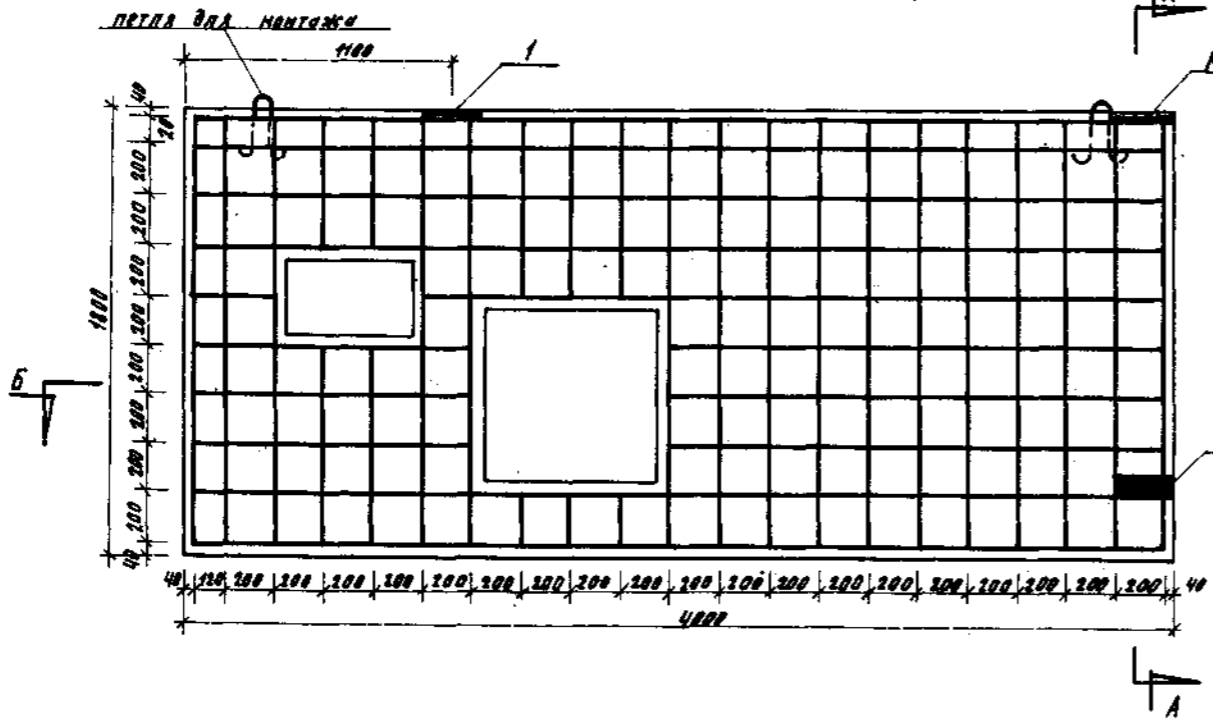
1/18 ШИФР-1039

Армирование стенки М1:20
/фасадная/

Разрез по А-А

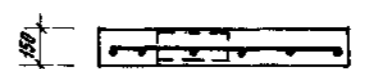
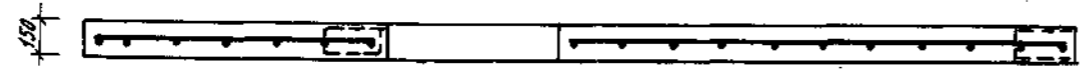
Армирование стенки М1:20
/торцевая/

Разрез по С-С

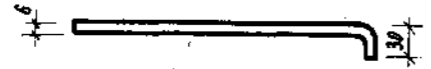
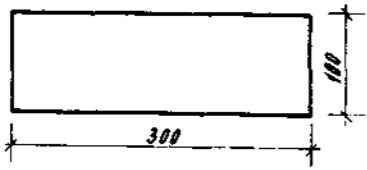


Разрез по Б-Б М1:20

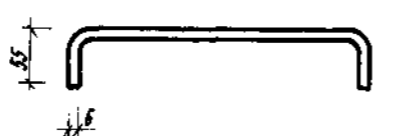
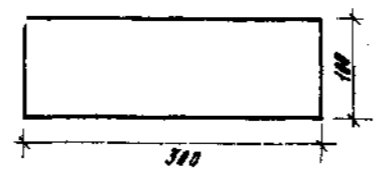
Разрез по Г-Г



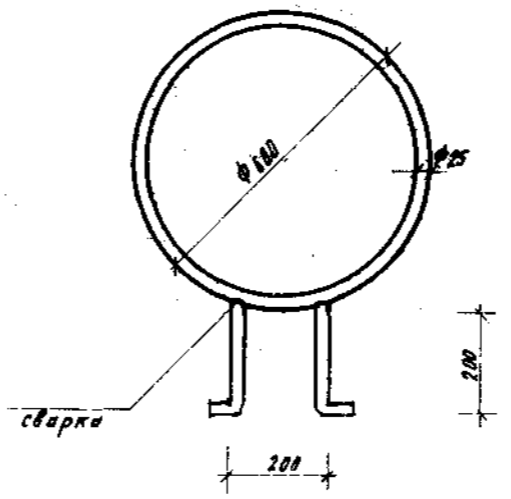
Заклад. деталь М1
М1:5



Заклад. деталь М2
М1:5



Кольцо М1:10 пос.3



7					
6	Бетон	м ³	М-200	1,35	м ³
5	Армирование	п.м.	арм. ст.	96 м	φ 5
4	Петля для монтажа	4 шт.	арм. ст.	500	φ 10
3	Кольцо	1 шт.	газ. тр.	2400	φ 25
2	Закладная деталь М2	3 шт.	—	410	100
1	Закладная деталь М1	3 шт.	сталь 3	330	100
№	Наименование	К-во	Матер.	Длина	Ширина
				Размеры в мм	

С п е ц и ф и к а ц и я

1966

Типовой закрты
внешнего
благоустройства

Игровая стенка, тип II. Арматура, арм. и.

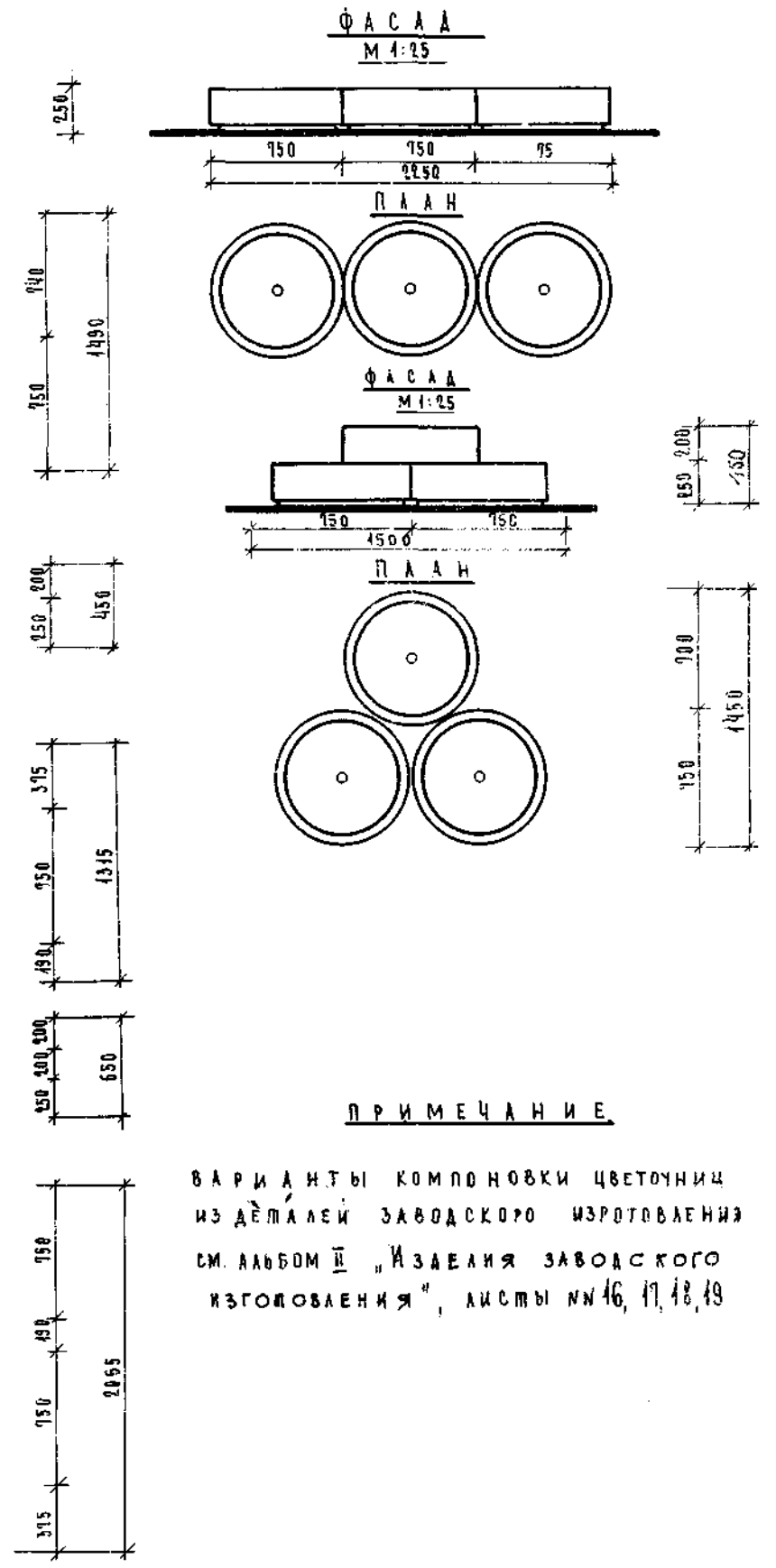
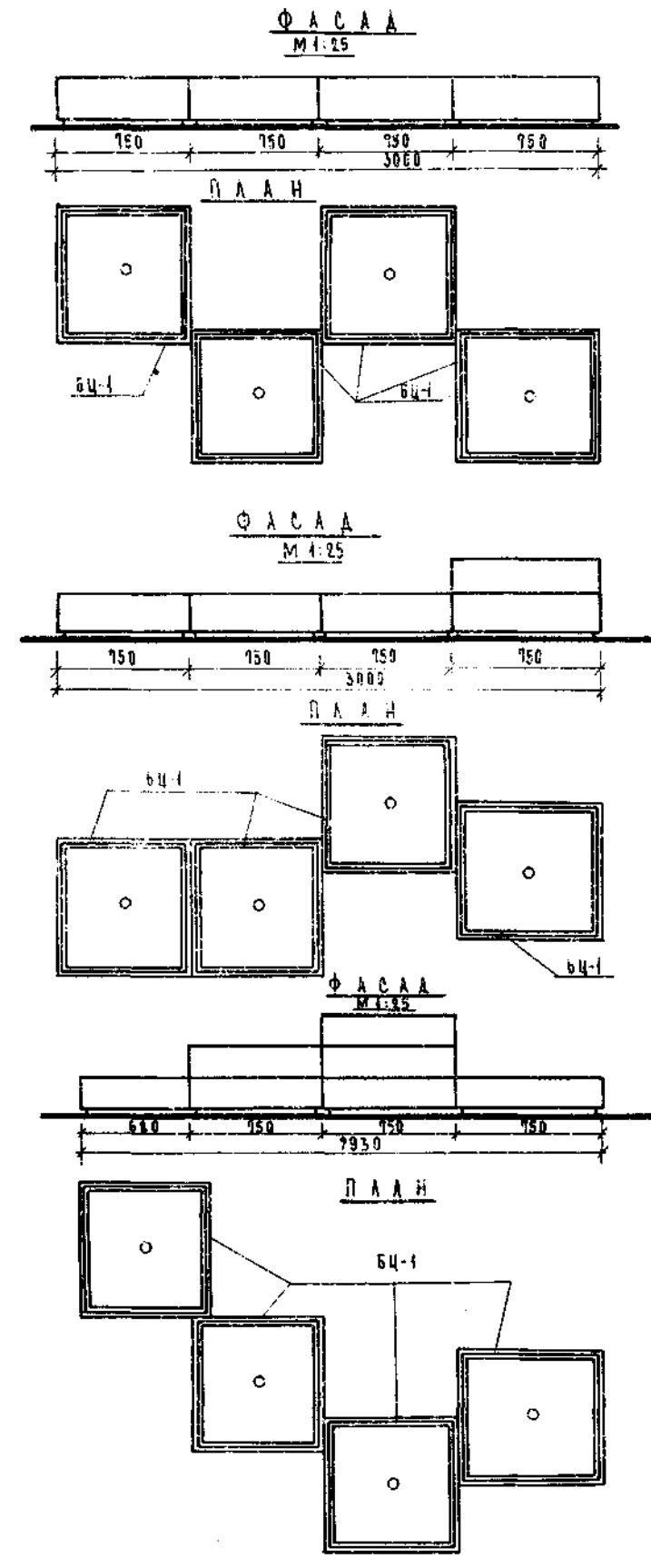
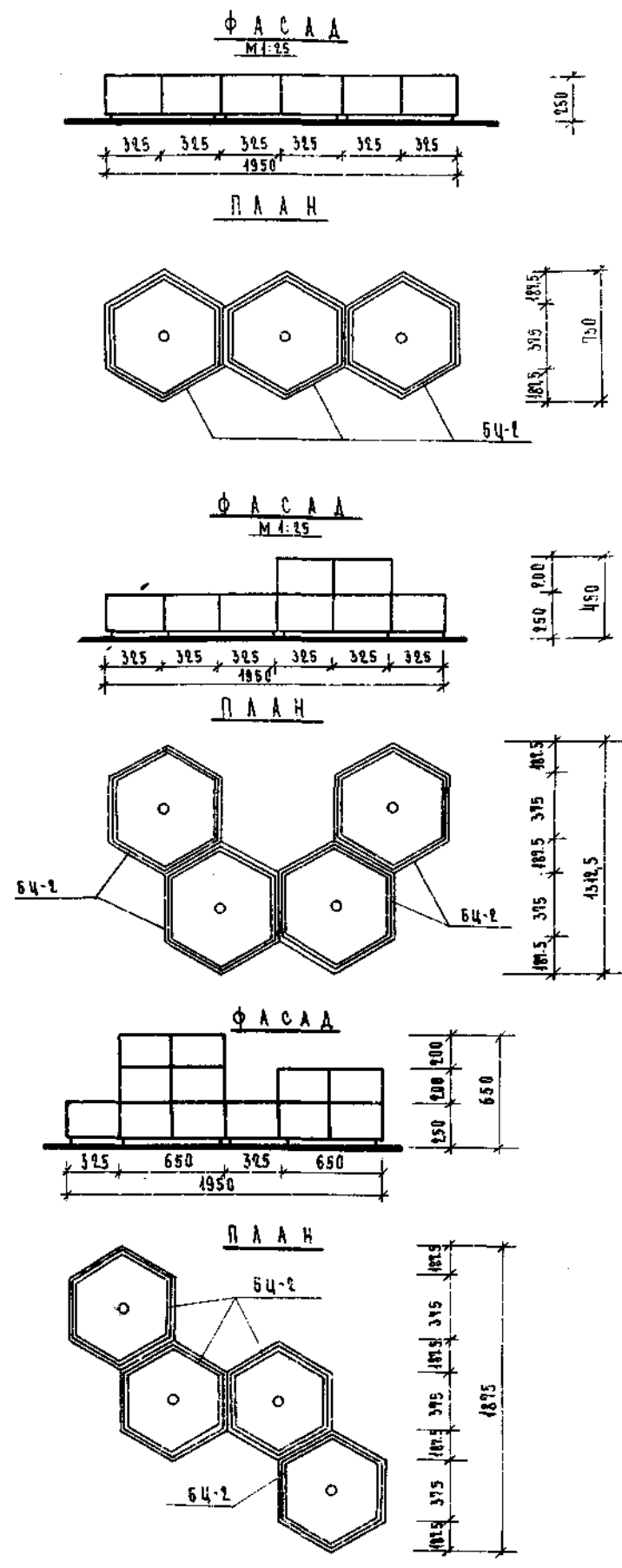
Типовой
проект
320-18

МАНВ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ АЛЬБОМ I

Лист
АС-106

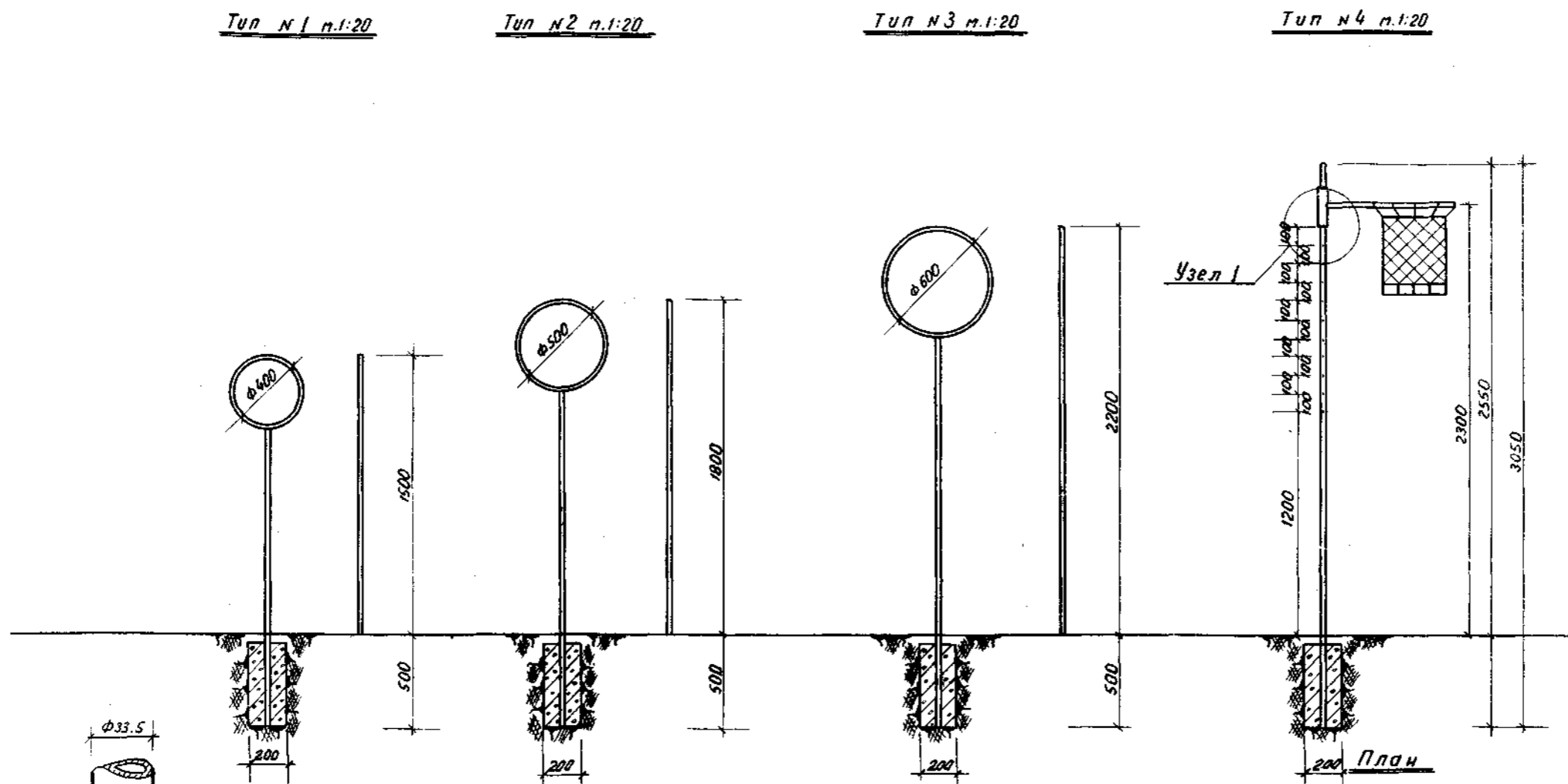
Разработчик: Яковлев
 Проверил: Рожков
 Инженер: Рожков
 Руководитель: Рожков
 Исполнил: Хромов

РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА
	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА	РАБОТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ
	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ	ИСПОЛНЕНИЯ
МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА
	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА	МАТЕРИАЛА
ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА
	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА	ОБЪЕКТА
УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА
	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА	УЧАСТКА
РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА
	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА	РАЙОНА
ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА
	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА	ГОРОДА
СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ
	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ	СТРАНЫ

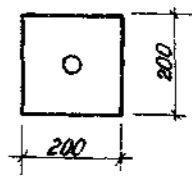
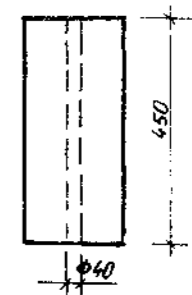


ПРИМЕЧАНИЕ
 ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ ЦВЕТНИЦ
 ИЗ ДЕТАЛЕЙ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 СМ. АЛЬБОМ № "ИЗВЕЩАНИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ", ЛИСТЫ №№ 46, 47, 48, 49

Проверил	Родеев
Проверил	Рожков
Проверил	Рожков
Разработчик	Алимов
Разработчик	Алимов
Разработчик	Хромов
Руководитель	Алимов
Руководитель	Алимов
Руководитель	Хромов

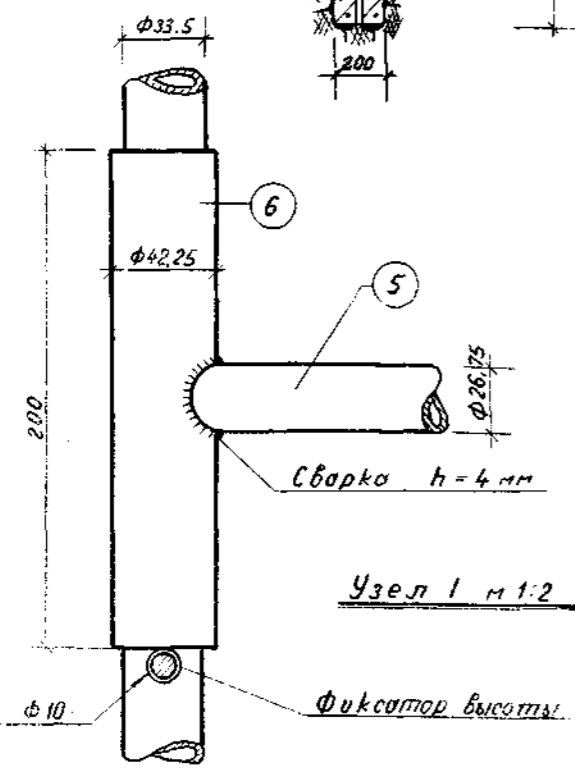


Фундамент
н 1:10



Примечание:

1. Конструкция колец сварная.
2. Трубы обычные водогазопроводные.
3. Отделка — нитроэмаль
4. Сетки для баскетбольной корзины брать готовую.



Всего: 36,26 кг

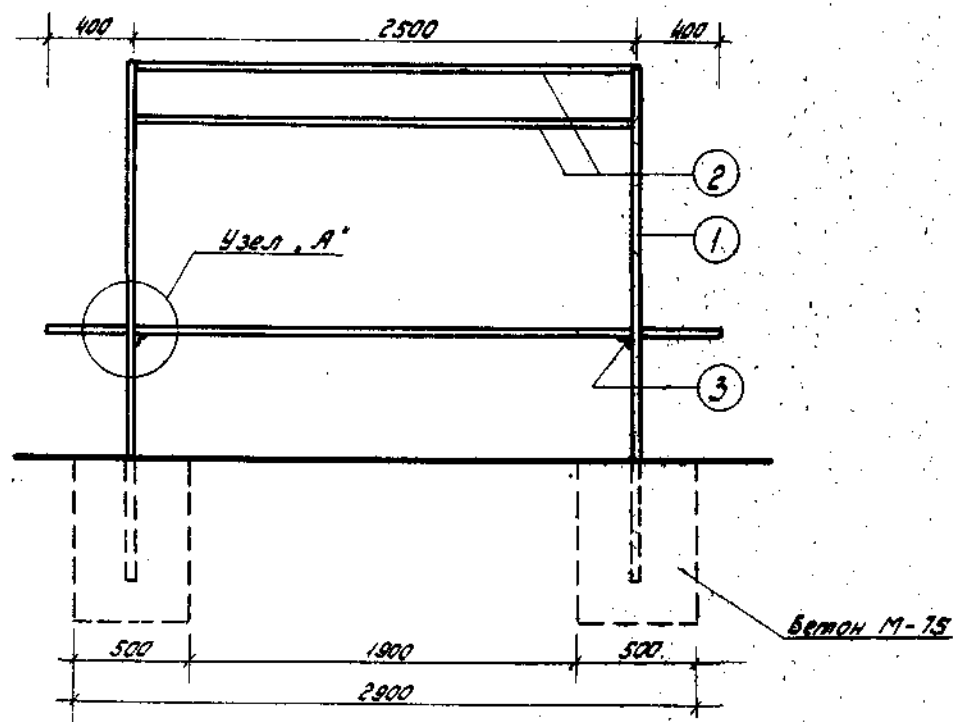
№	Наименование	Вес	К.в.	матер	Флины	ширина	толщ
		кг			размеры	в	мм
7	Фундамент		шт	детон	объем	-	φ 42,25
6	Тип н 4	0,63	шт	газ.тр.	200		φ 42,25
5	Тип н 4	2,60	пм	газ.тр.	1600		φ 26,75
4	Тип н 4	7,38	пм	газ.тр.	3050		φ 33,5
3	Тип н 3	9,92	пм	газ.тр.	4100		φ 33,5
2	Тип н 2	8,71	пм	газ.тр.	3600		φ 33,5
1	Тип н 1	7,02	пм	газ.тр.	2900		φ 23,5
ИИ	Наименование	Вес	шт	К.в.	матер	Флины	ширина
	с п е ц и ф и к а ц и я					размеры	в

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БАГРОУСТРОЙСТВА

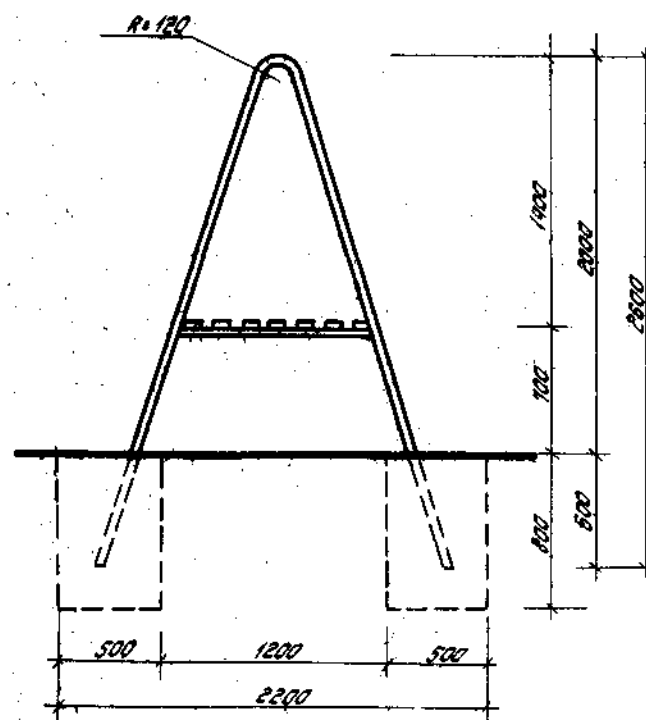
Кольца для игры с мячом

ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
320-18 МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ. АЛЬБОМ I ЛИСТ
А0-109

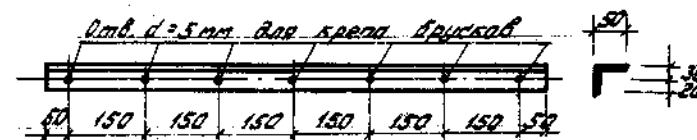
Фасад М 1:25



Вид сбоку М 1:25



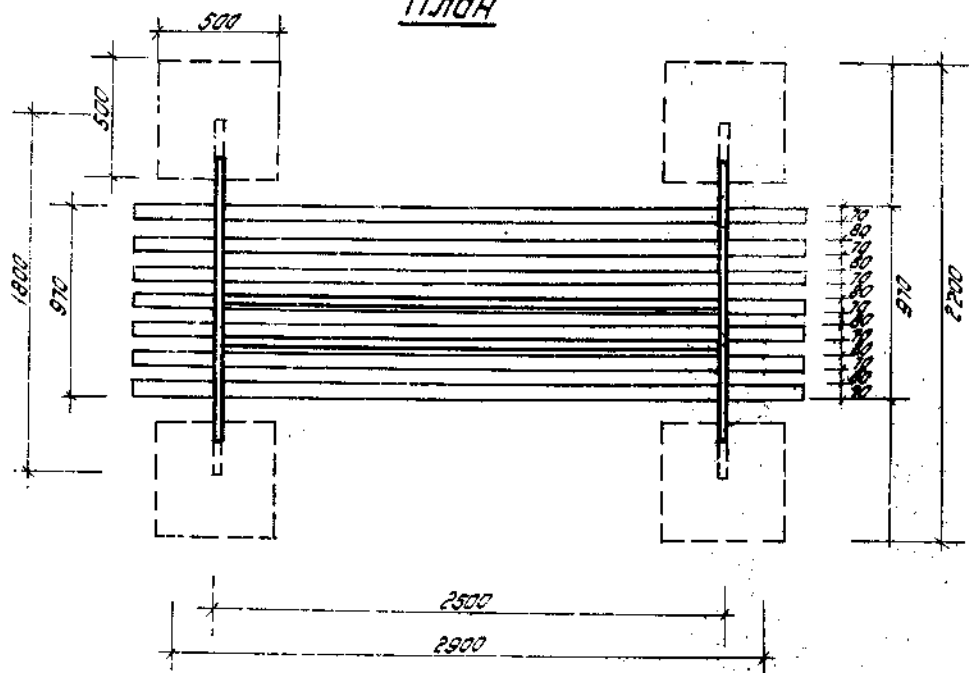
Поз. 3 М 1:10



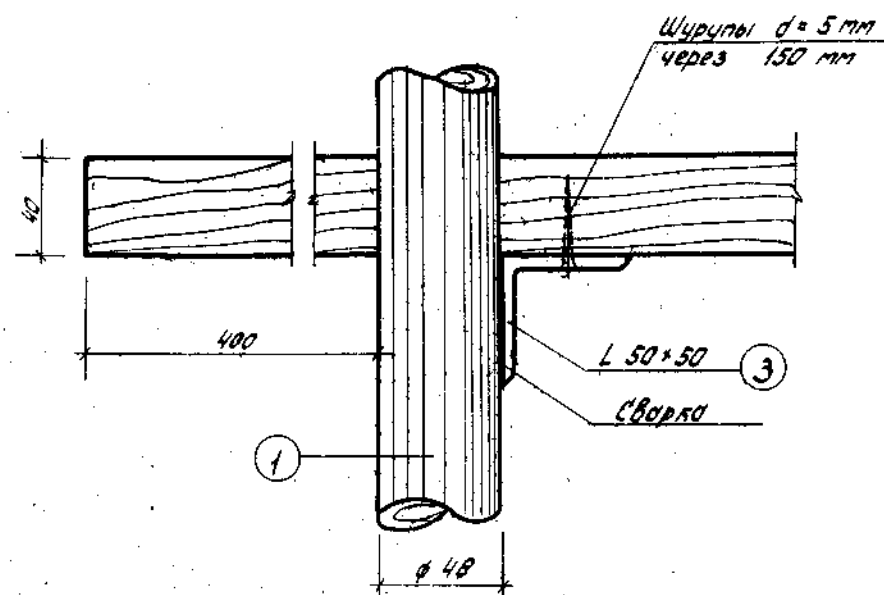
Примечания:

- Установка для чистки домашних вещей заводского изготовления см. альбом II.
- Узел А заводского изготовления лист N 61.
- Соединение металлических частей на сварке.
- Окраска - светлыми нитроэмалевыми красками.
- Расход бетона - 0,8 м³.

План

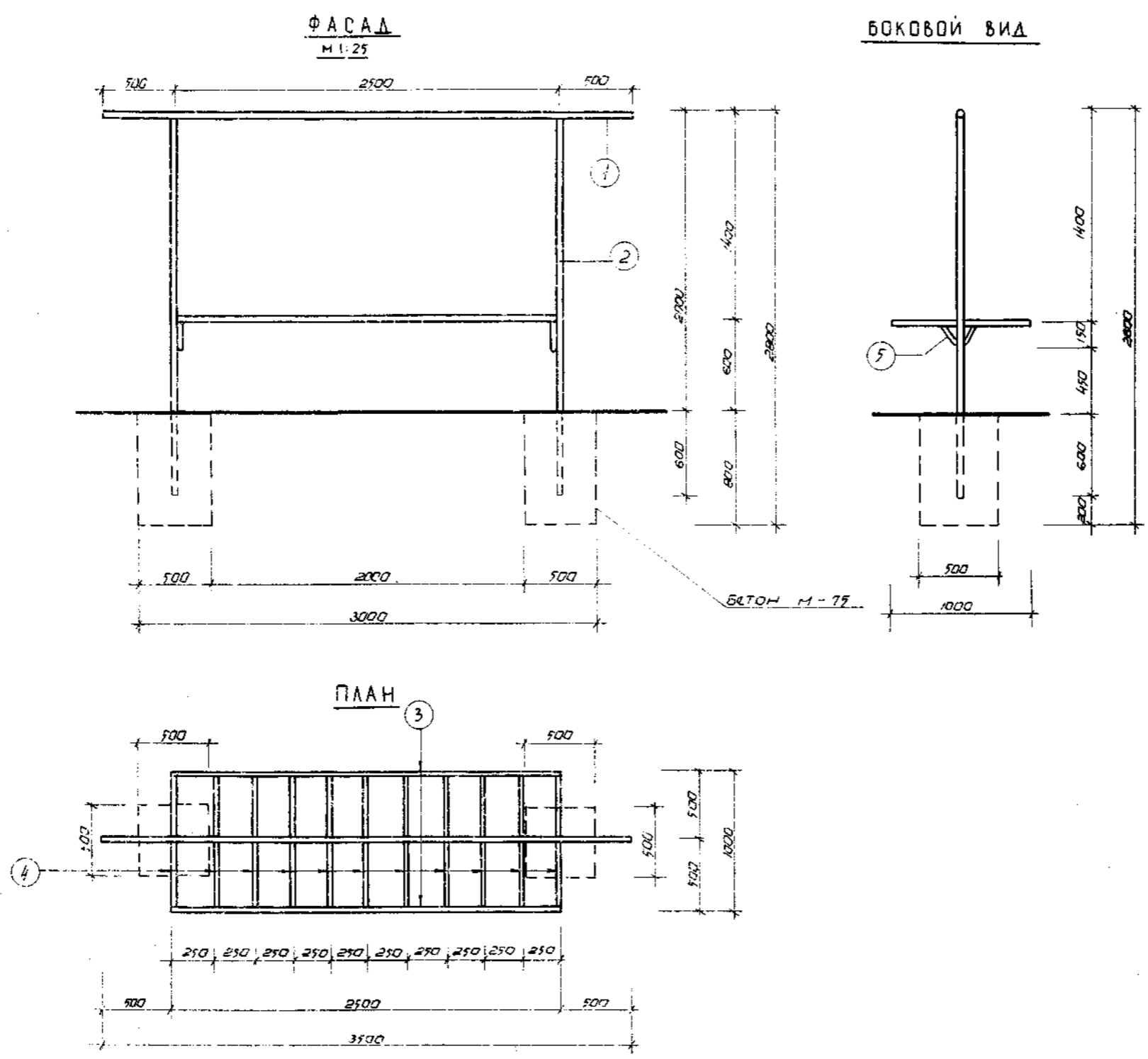


Узел 'А' М 1:2



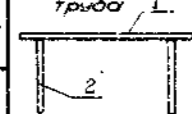

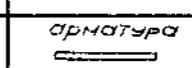

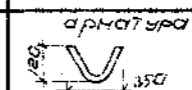
Спецификация

N поз	Сечение	Эскиз элемента	Длина		Вес кг	
			м	шт	Един.	всего
1	$\phi 48$		6,0	2	20,88	41,76
2	$\phi 42,25$		2,6	2	8,14	16,28
3	50x50		1,0	2	3,05	6,1
4	40x70		3,4	7	-	-



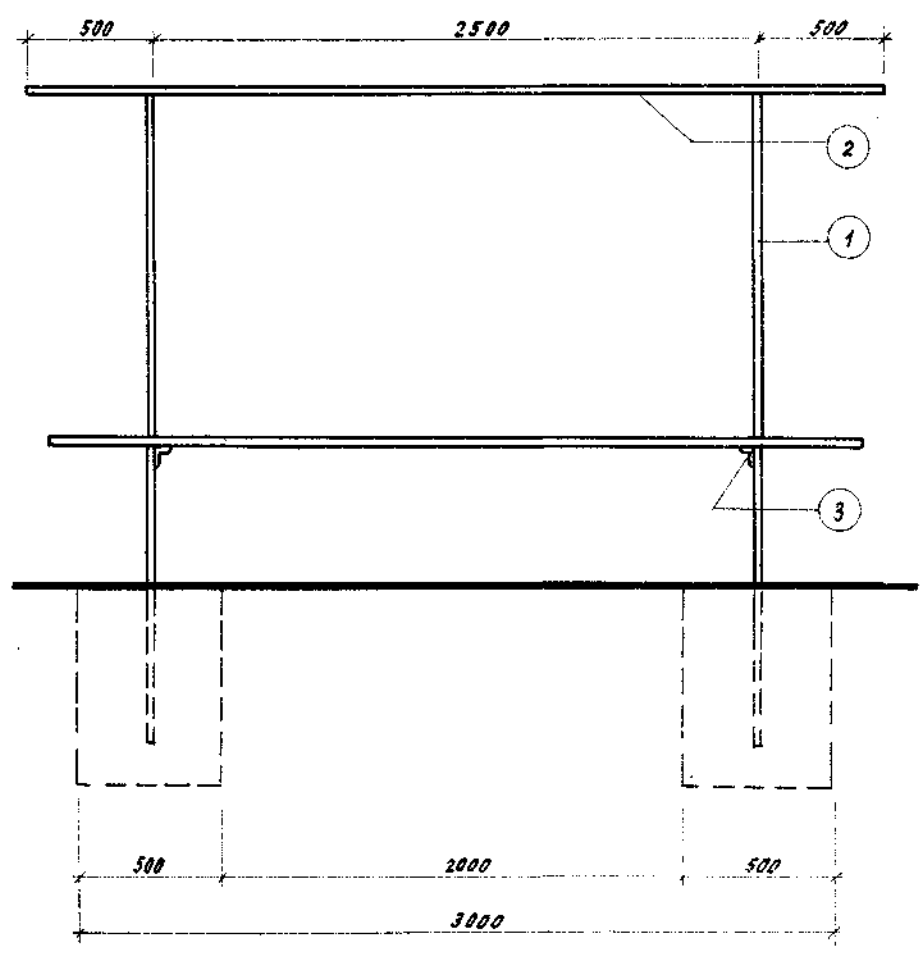
Примечание
 П-образная рама заводского изготовления см альбом II.
 - " Угелия заводского изготовления лист №1.
 Соединения металлических частей на сварке.
 Окраска светлыми нитроэмалями.
 Расход бетона - 0.4м³

Спецификация

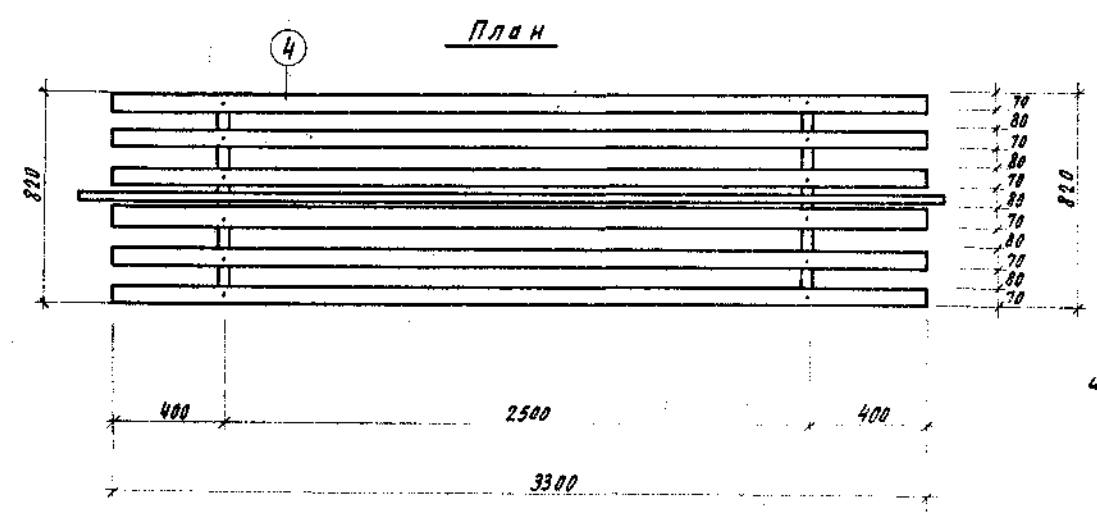
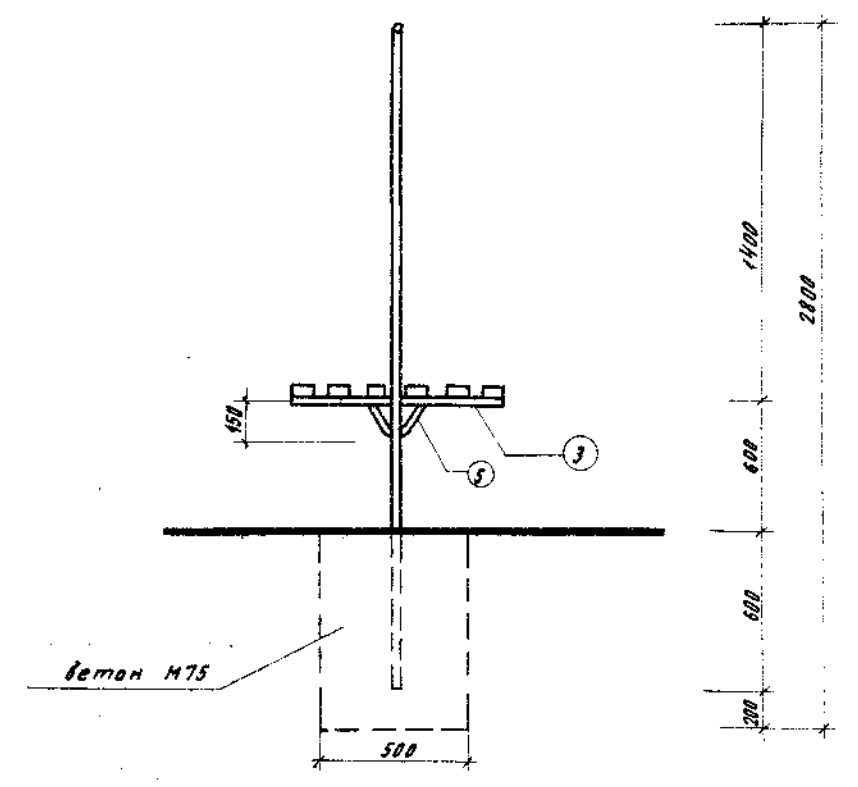
№ поз	Сече-ние	Эскиз элемента	Длина м	к-во шт	Вес кг	
					Бетон	Всего
1	φ42.25		3.5	1	10.96	10.96
2	φ42.25		2.6	2	8.14	16.28
3	φ27		2.5	2	11.25	22.5
4	φ27		0.946	11	4.28	47.08
5	φ27		0.5	2	2.7	5.4

Работы
 Разработчик
 Проектант
 Проверил
 Автор
 Работы
 Разработчик
 Проектант
 Проверил
 Автор
 Работы
 Разработчик
 Проектант
 Проверил
 Автор
 Работы
 Разработчик
 Проектант
 Проверил
 Автор

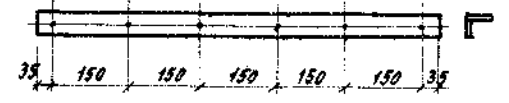
Фасад М 1:20



Вид сбоку М 1:20



Поз. 3 М 1:10
Отв. d = 5 мм для шурупов



Примечания

Установки для чистки домашних вещей заводского изготовления, см. альбом II "Изделия заводского изготовления" лист №1.
Соединение металлических частей на сварке.
Окраска светлыми нитроэмальными красками.
Расход бетона - 0,4 м³.

Спецификация

№ поз.	Сечение	Эскиз элемента	Длина м	К-во шт.	Вес кг	
					Един.	Всего
1	φ42,2	Труба	2,6	2	8,14	16,28
2	φ42,25	Труба	3,5	1	10,96	10,96
3	50 x 50	Уголок	0,82	2	2,5	5,0
4	40 x 70	Деревянная рейка	3,3	8	-	-
5	φ27	Арматура	0,8	2	27	5,4

Проверил: [подпись]
 Разработал: Рагуц - Рагуев
 Расчетчик: [подпись]
 Исполнил: Рагуев
 Руководитель: [подпись]
 Руководитель: [подпись]
 Руководитель: [подпись]

1966

ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

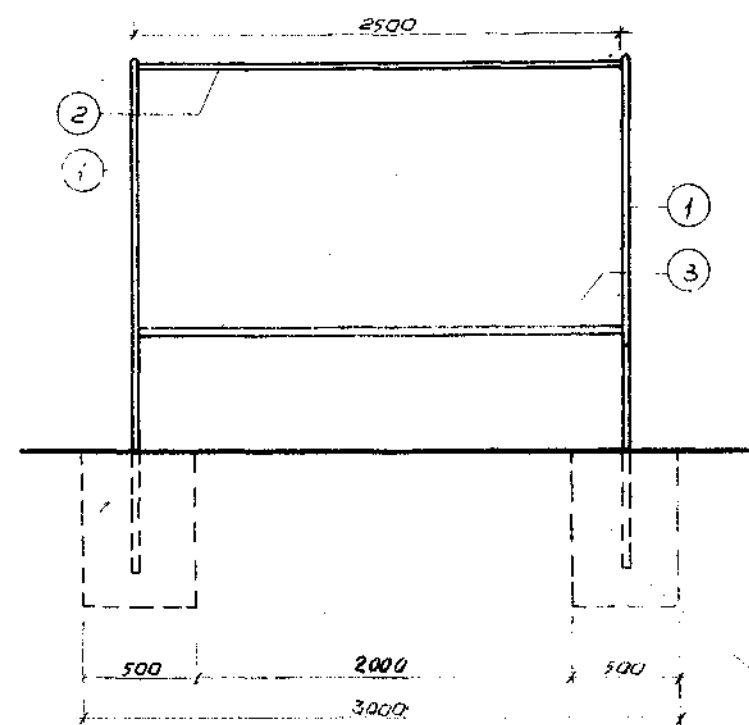
Установка для чистки домашних вещей Тип III

ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
320-18

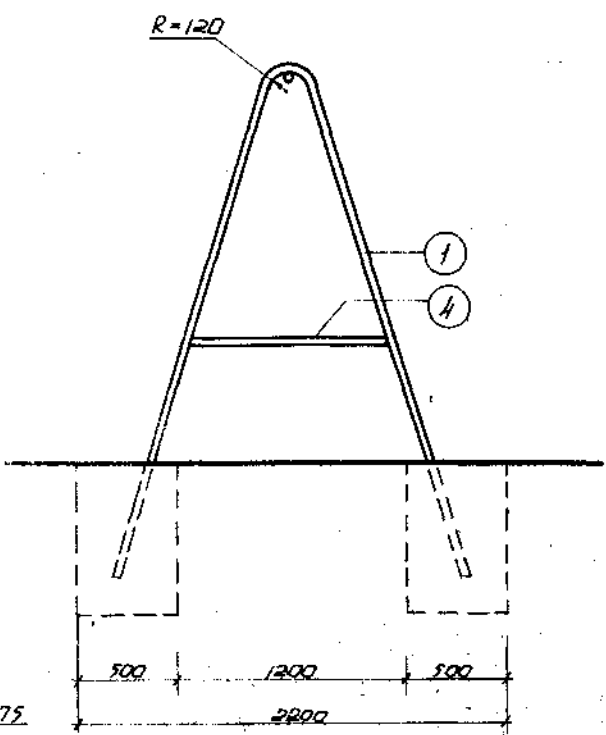
МАЛЫЕ
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ

Лист
№ 02

Фасад М 1:25



Боковая вид М 1:25



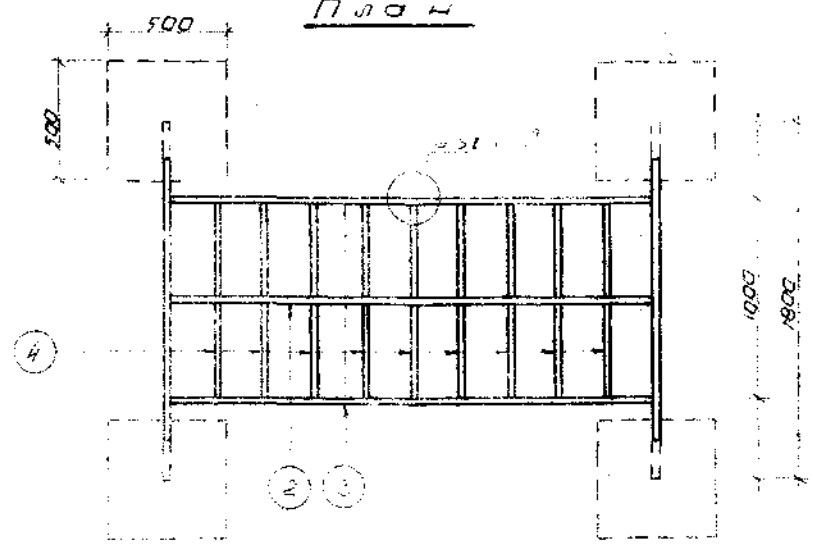
Примечание

Металлическая стойка МС-2
заводского изготовления.
см. альбом II "Узел" 2
заводского изготовления "Лист №1".
Соединение металлических част-
тей на сварке.
Окраска - светлыми нитро-
эмалевыми красками.
Расход бетона - 0,8 м³

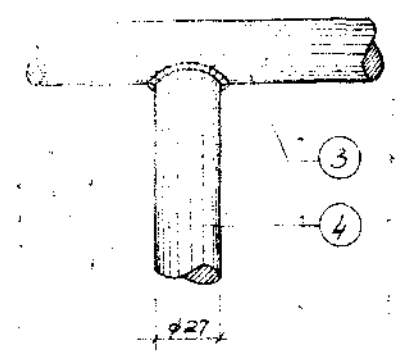
Спецификация

№	Сече- ние	Эскиз элемента	Длина м	К-во шт.	Вес кг	
					Бетон.	Всего
1	φ48	труба 	6,0	2	20,88	41,76
2	φ42,25	труба 	2,5	1	8,14	8,14
3	φ27	арматура 	2,5	2	11,25	22,5
4	φ27	арматура 	1,00	11	4,28	47,08

План

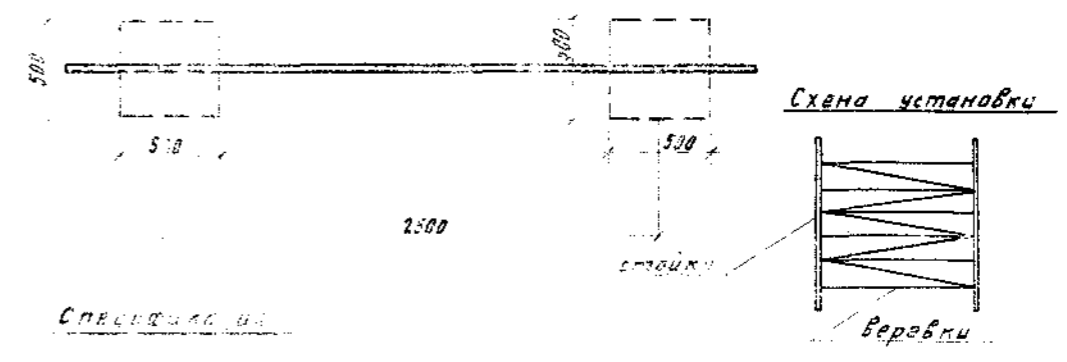
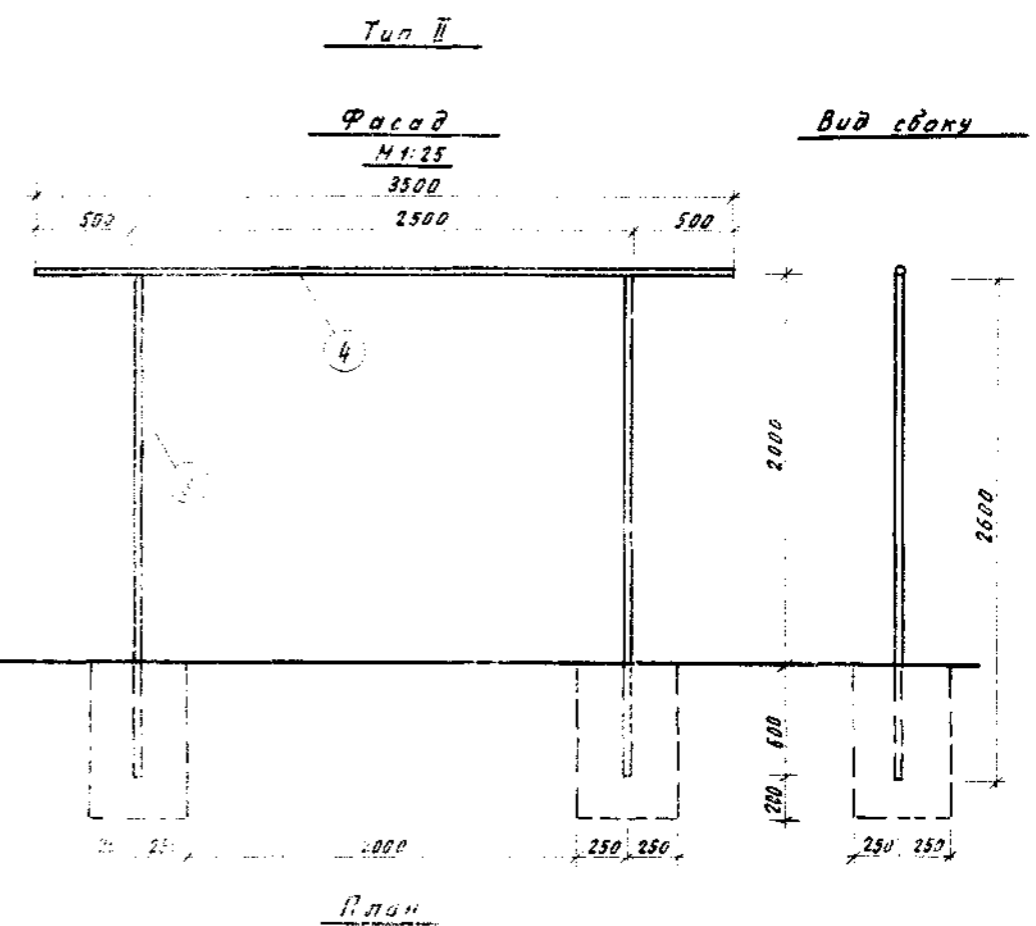
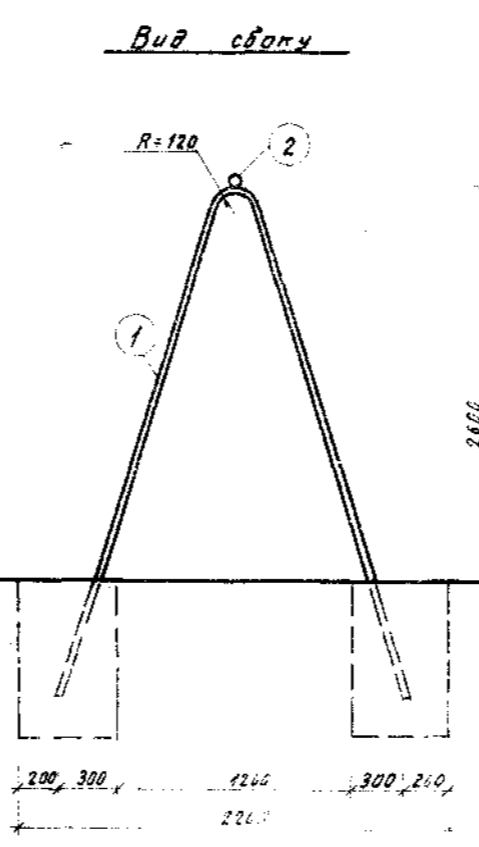
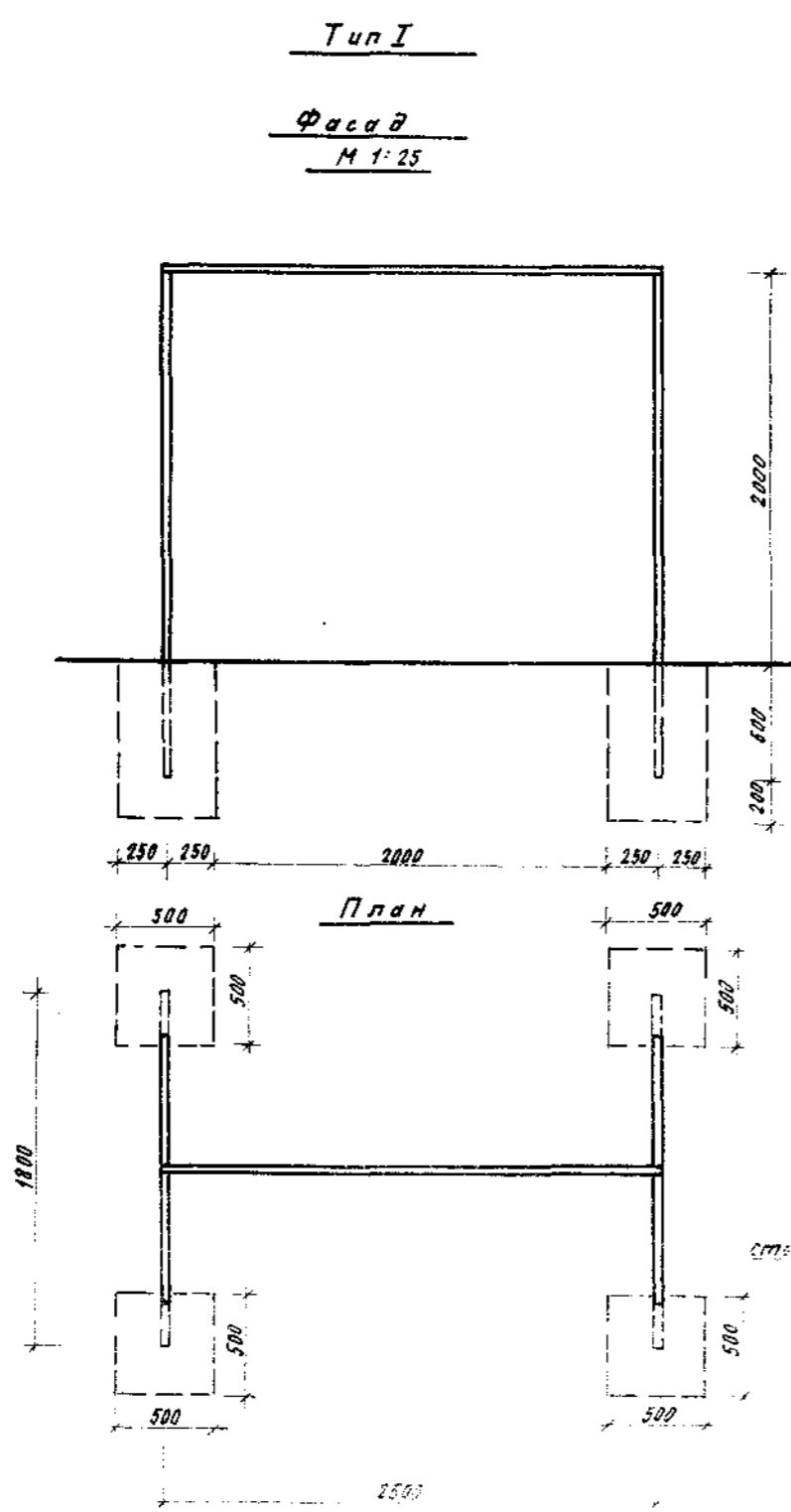


Узел "А"
М 1:2



1/26

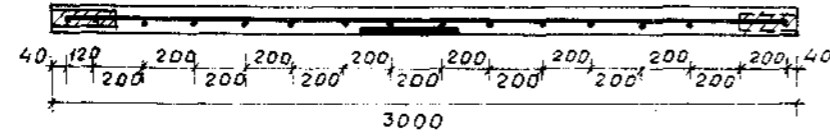
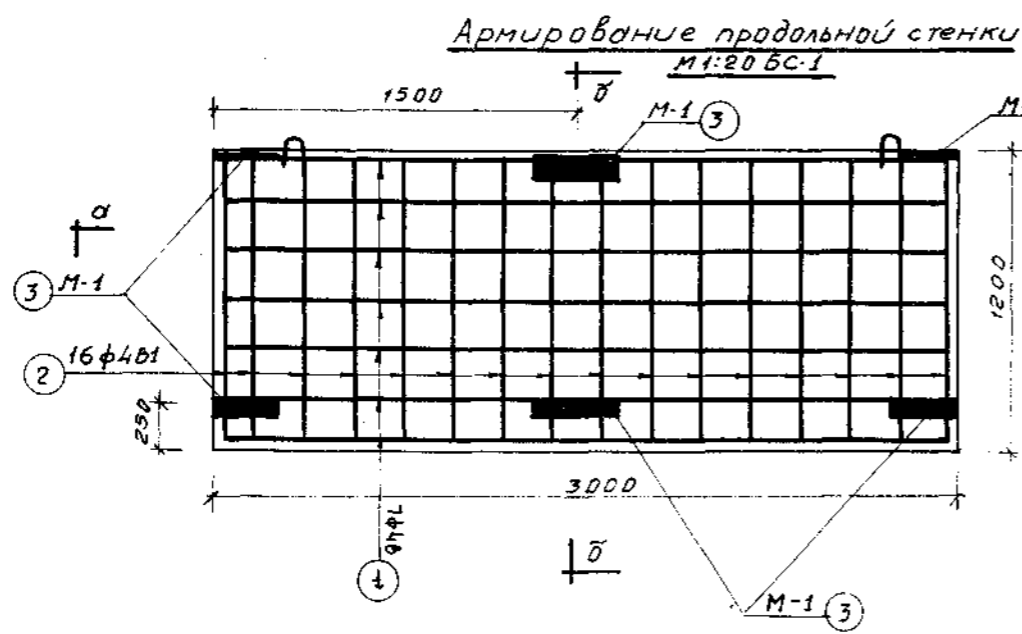
Проект № 1034
 Институт «ВНИИАС»
 Москва, ул. Мясницкая, д. 20
 Проектирование
 Проверил: Федосеев
 Разработал: Рыжков
 Расчетчик: Алымов
 Исполнил: Алымов
 Утвердил: Хромов
 Проверил: Федосеев
 Разработал: Рыжков
 Расчетчик: Алымов
 Исполнил: Алымов
 Утвердил: Хромов



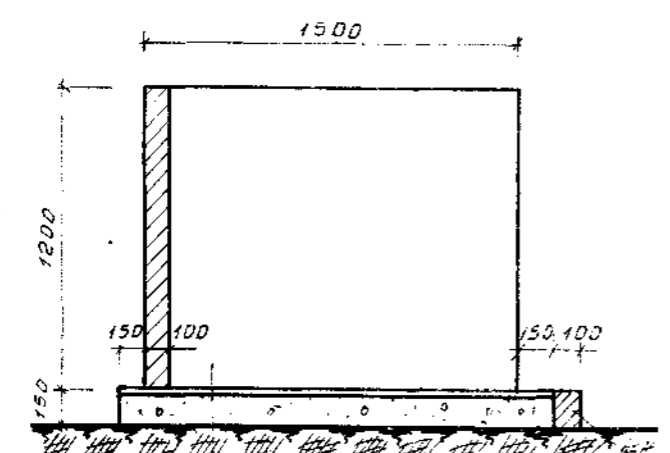
№	Марка	Диаметр	Сечение	Длина	Вес	
					шт	кг
1	МСт 1	φ48			1	20,2
2		φ42,5			2	12,0
3		φ42,5			2	12,0
4		φ42,5			10	96

Замечание
 Металлические стойки для сушки белья см. альбом № 1034 для заводского изготовления.
 Стойки из нержавеющей стали.
 Диаметр вентили - 100 мм.

Проверил: Радеев
 Разработал: Рожков
 Разработал: Рожков
 Расчетчик: Рожков
 Исполнил: Рожков
 Альбом: Альбом
 Хромов
 Рук. работ: Рук. работ
 Рук. работ: Рук. работ

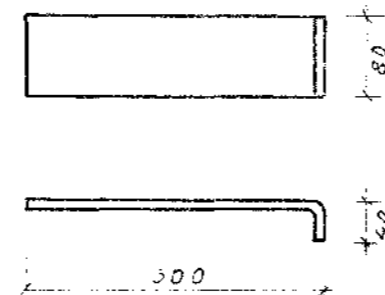


Разрез по А-А

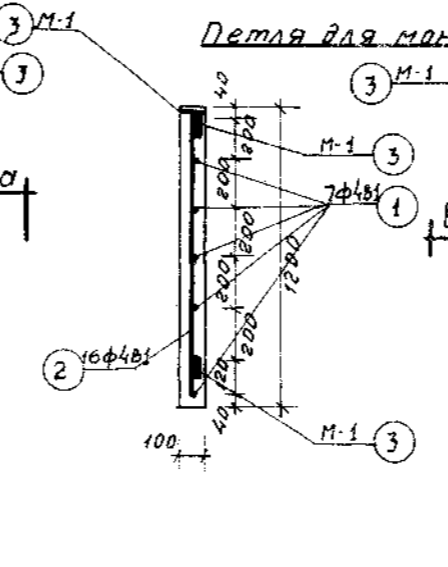


Асфальтобетон - 30 см
 Бетон марки 50-150
 Уплотненный грунт
 Бортовой элемент

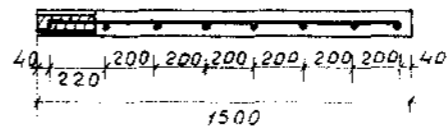
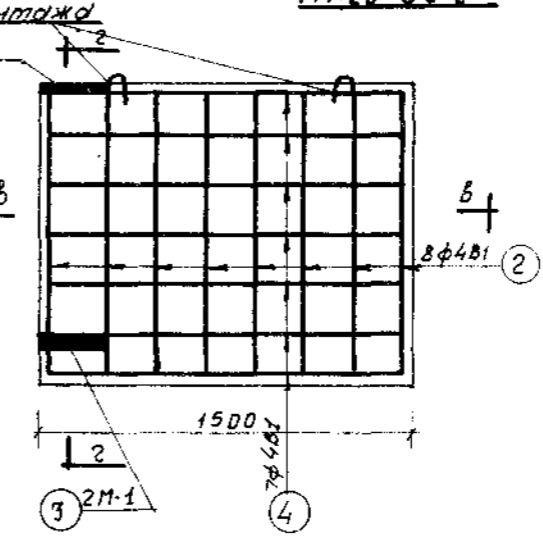
Закладная деталь М-1



По б-б



Армирование поперечной стенки М1:20 БС-2



По в-в

Примечания

1. Все поверхности изделий должны иметь класс шероховатости 2Ш
2. Изделия изготавливать на белом цементе
3. Сварку производить в соответствии с ВСН 38-57 и СНиП II-V-1-62

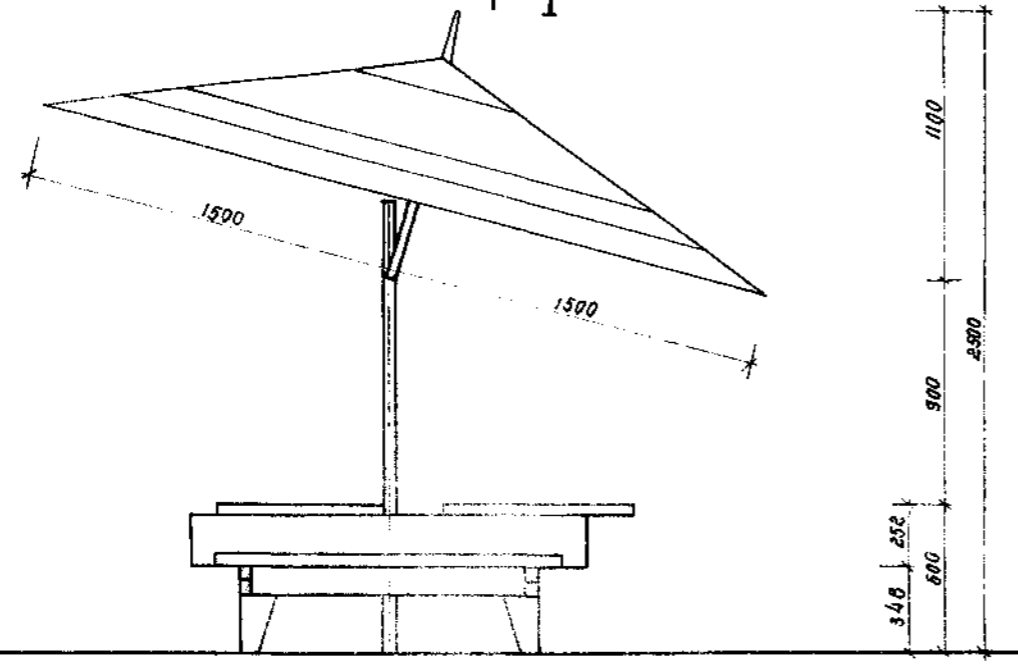
Спецификация арматуры закладных деталей

Вид арматуры	Марка	Н	Длина, мм	Кол. поз.	Объем, м³	Вес, кг
БС-1	Б1	1	φ4 2920	7	20.4	2.0
		2	φ4 1120	16	17.5	1.74
		3	6-80-340	6	-	7.68
БС-2	Б1	2	φ4 1120	8	8.8	0.87
		3	6-80-340	3	-	3.84
		4	φ4 1420	7	9.94	0.99

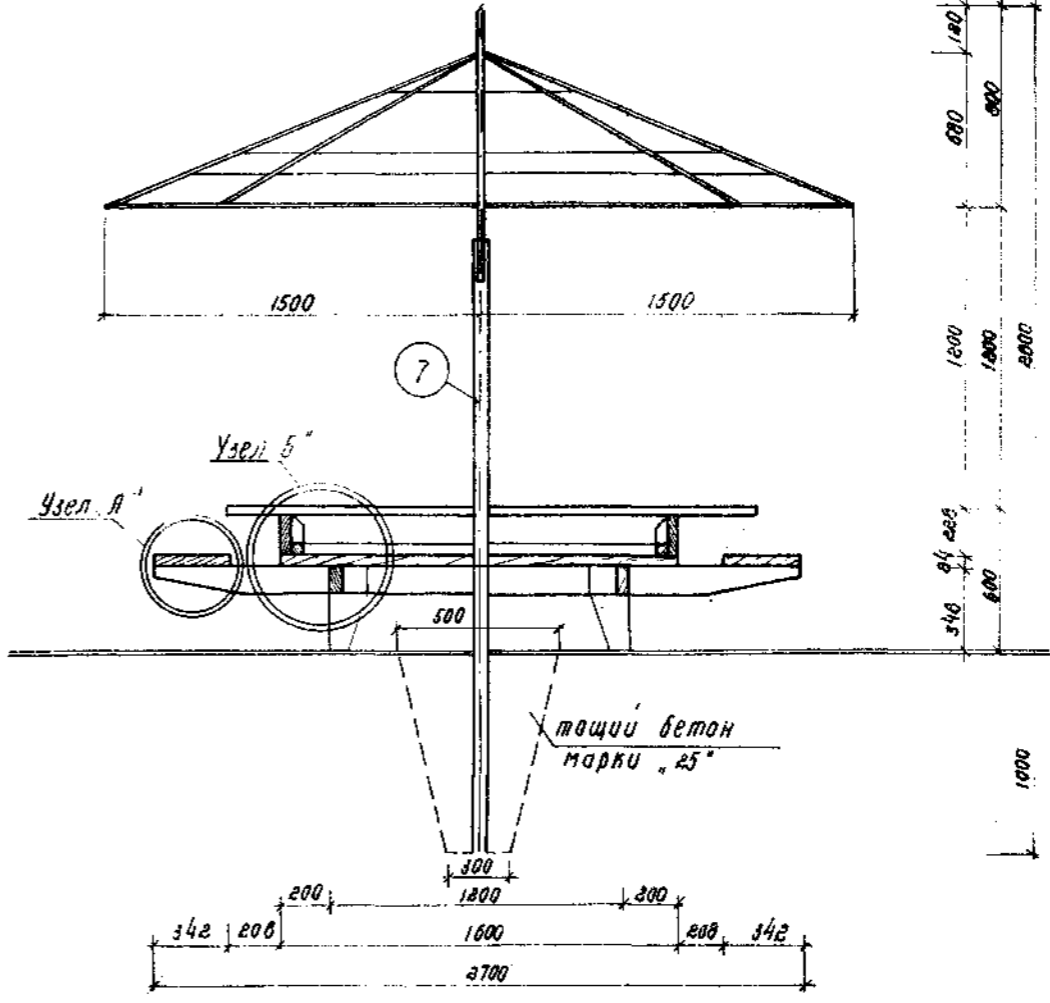
Характеристика изделий

Вид изделия	Марка бетона	Расход бетона, м³	Ар. р-р, кг	Ар. р-р, кг	Вес, кг
БС-1	200	0.38	3.74	10.3	900
БС-2	200	0.18	1.86	10.2	450

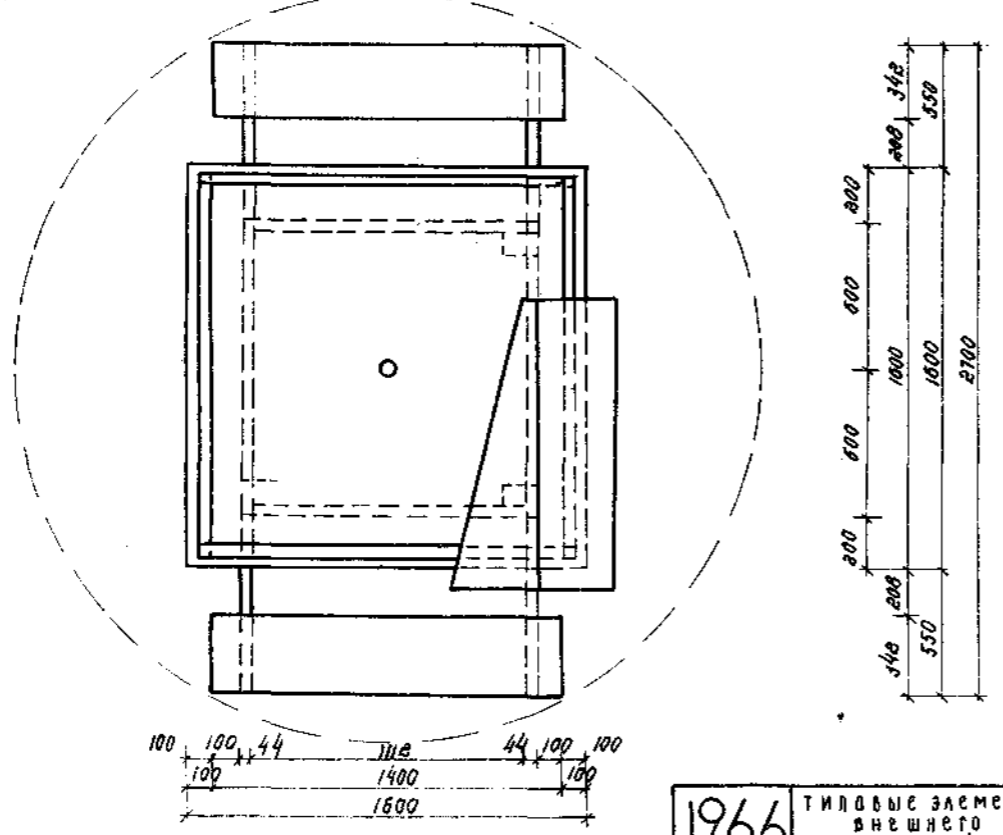
Фасад при наклонном положении тента.
М 1:20



Разрез I-I при горизонтальном положении тента.
М 1:20



План I-I



П Р И М Е Ч А Н И Е

1. Деревянные изделия изготавливаются из древесины хвойных пород с влажностью не более 16%. Древесину необходимо антисептировать и покрасить масляной краской.
2. Тент из водоотталкивающей ткани.
3. Узлы и детали смотри листы №118, 119, 120
4. Чертежи тента скопированы с рабочих чертежей альбома выпущенного САКБ (г. Москва).

Родов	Родов
Разр.	Разр.
Проверил	Проверил
С. Г. Потапов	С. Г. Потапов
Реконструкция	Реконструкция
Структура	Структура
Разработка	Разработка
Расчетная	Расчетная
Исполнил	Исполнил
А. М. Мухоморов	А. М. Мухоморов
Рук. мастер	Рук. мастер
Сл. арх. пр-та	Сл. арх. пр-та
Рук. группы	Рук. группы
В. И. Мухоморов	В. И. Мухоморов

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БАГАЖНОСТРОЙСТВА

песочный столик, фасад, план, разрез. М 1:20.

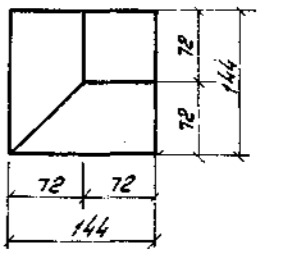
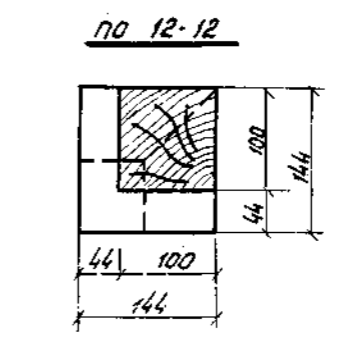
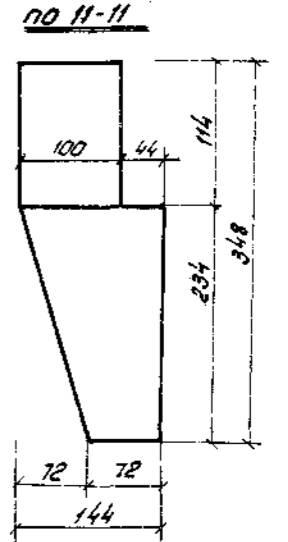
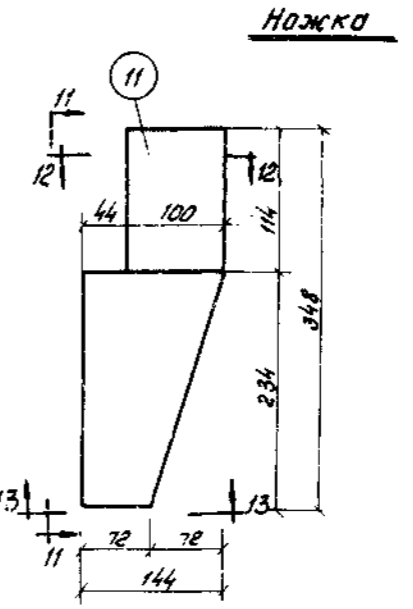
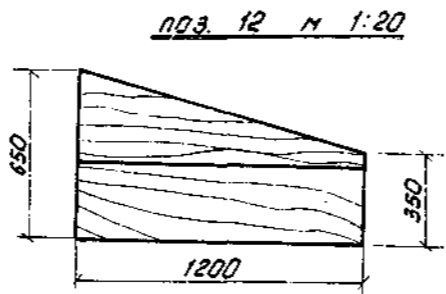
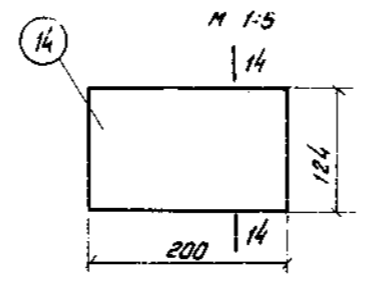
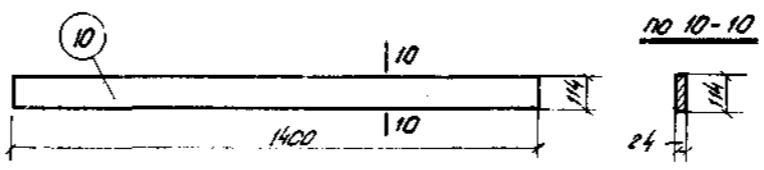
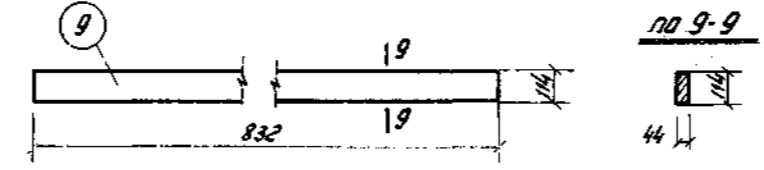
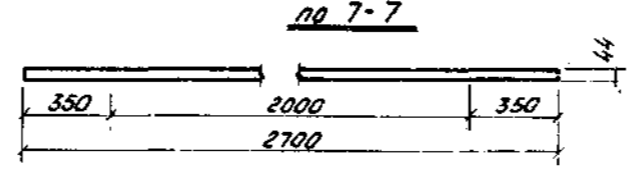
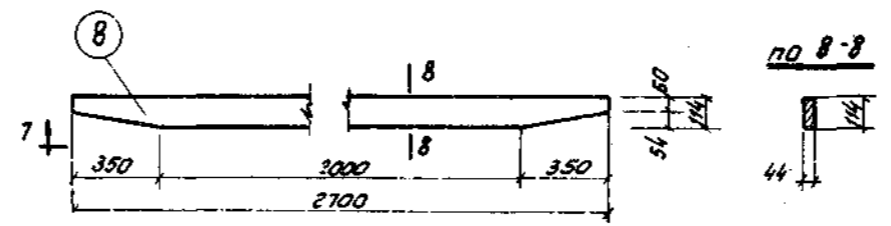
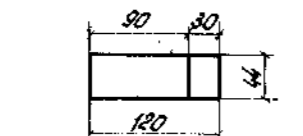
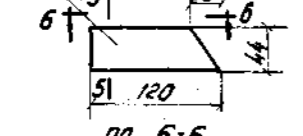
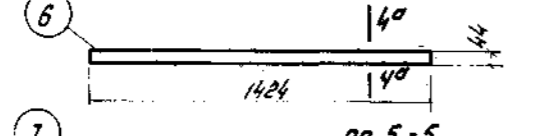
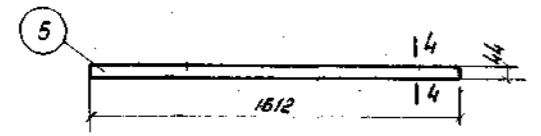
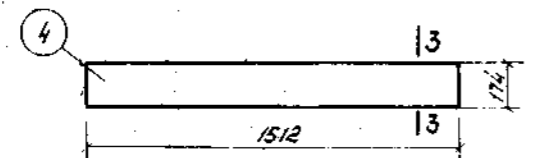
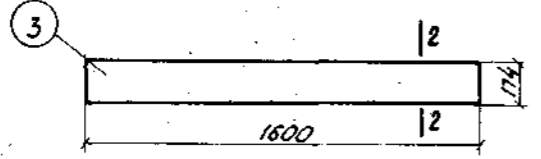
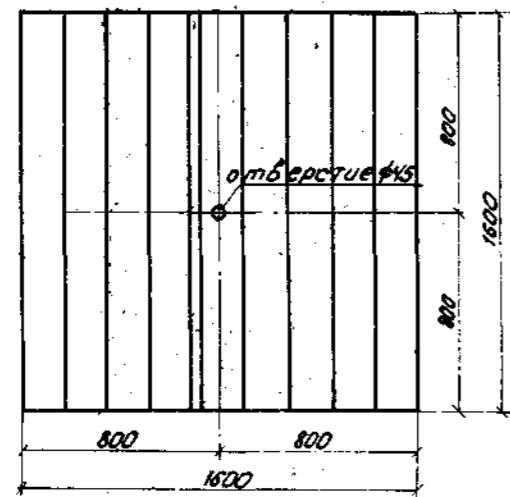
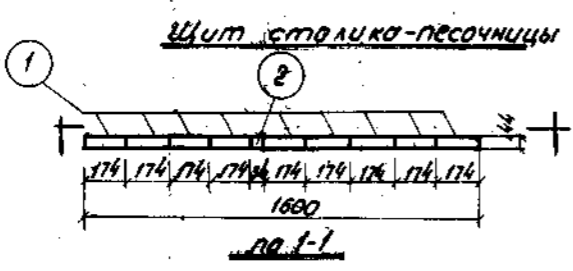
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ ААББСМЭ

ЛИСТ АС-117

1/100

РАССЧИТАНО	РАБОТА ИСПОЛНЕНО	ПРОЕКТ	ИЗМЕНЕНИЯ
Р.К. МАСТЕРС	М.И. АЛИМОВ	М.И. АЛИМОВ	М.И. АЛИМОВ
С.А. АРХ. П.О.Т.А	А.А. АЛИМОВ	А.А. АЛИМОВ	А.А. АЛИМОВ
Р.К. ГРУППЫ	М.И. АЛИМОВ	М.И. АЛИМОВ	М.И. АЛИМОВ
РАЗРАБОТАНО	ИСПОЛНЕНО	ПРОЕКТ	ИЗМЕНЕНИЯ
Р.О.Ж.К.О.В.	Р.О.Ж.К.О.В.	Р.О.Ж.К.О.В.	Р.О.Ж.К.О.В.
П.О.Б.Е.Р.И.Л.	П.О.Б.Е.Р.И.Л.	П.О.Б.Е.Р.И.Л.	П.О.Б.Е.Р.И.Л.
Р.А.В.У.С.	Р.А.В.У.С.	Р.А.В.У.С.	Р.А.В.У.С.
Р.А.В.Е.Е.В.	Р.А.В.Е.Е.В.	Р.А.В.Е.Е.В.	Р.А.В.Е.Е.В.

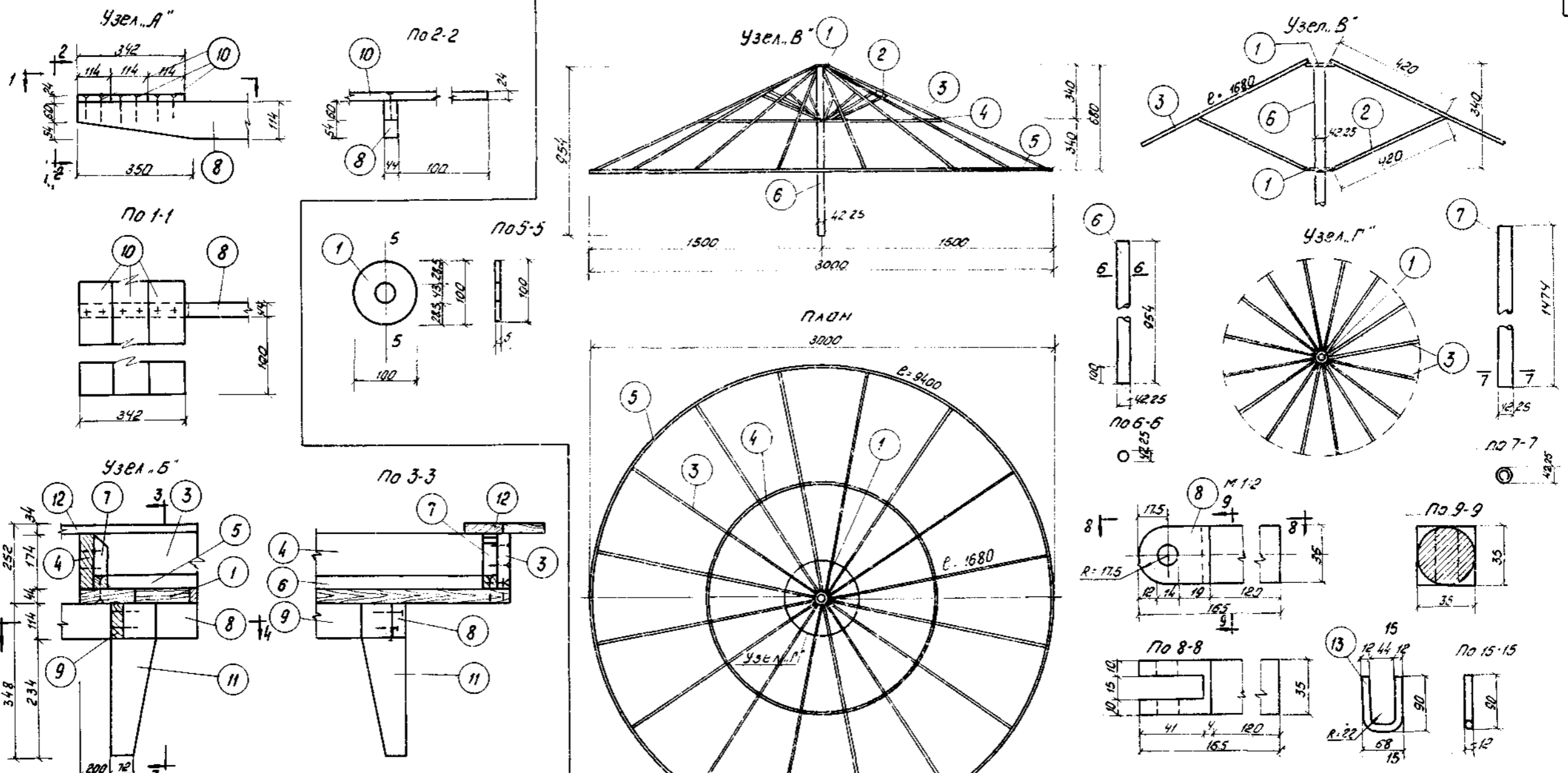


Спецификация на деревянные детали

№№ поз.	Наименование	Сечен. мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Общая длин. м	Об'ем м ³
1	Доска	174 × 44	1600	9	15.7	0.12
2	Доска	34 × 44	1600	1	1.6	0.0024
3	Доска	174 × 44	1600	2	3.2	0.024
4	Доска	174 × 44	1512	2	3.0	0.022
5	Брусок	44 × 44	1512	2	3.0	0.005
6	Брусок	44 × 44	1428	2	2.9	0.005
7	Брусок	44 × 44	120	4	0.48	0.001
8	Доска	114 × 44	2700	2	5.4	0.027
9	Доска	114 × 44	832	2	1.7	0.008
10	Доска	114 × 24	1400	2	2.8	0.008
11	Брусок	114 × 144	375	4	1.5	0.03
12	Доски б=34					0.04

1966 ТИПОВЫЕ ЗАЕМТЫ ВНЕШНЕГО БАЛКОУСТРОЙСТВА ПЕСОЧНЫЙ СТОЛИК, ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ I ЛМСТ АС-118

Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН	Л. И. ШИШИН
Руководитель	Разработчик	Проектировщик	Проверен	Рисован	Лист	Корректировка	Спецификация	Сметный отдел	Сметчик
А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН	А. И. ШИШИН
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

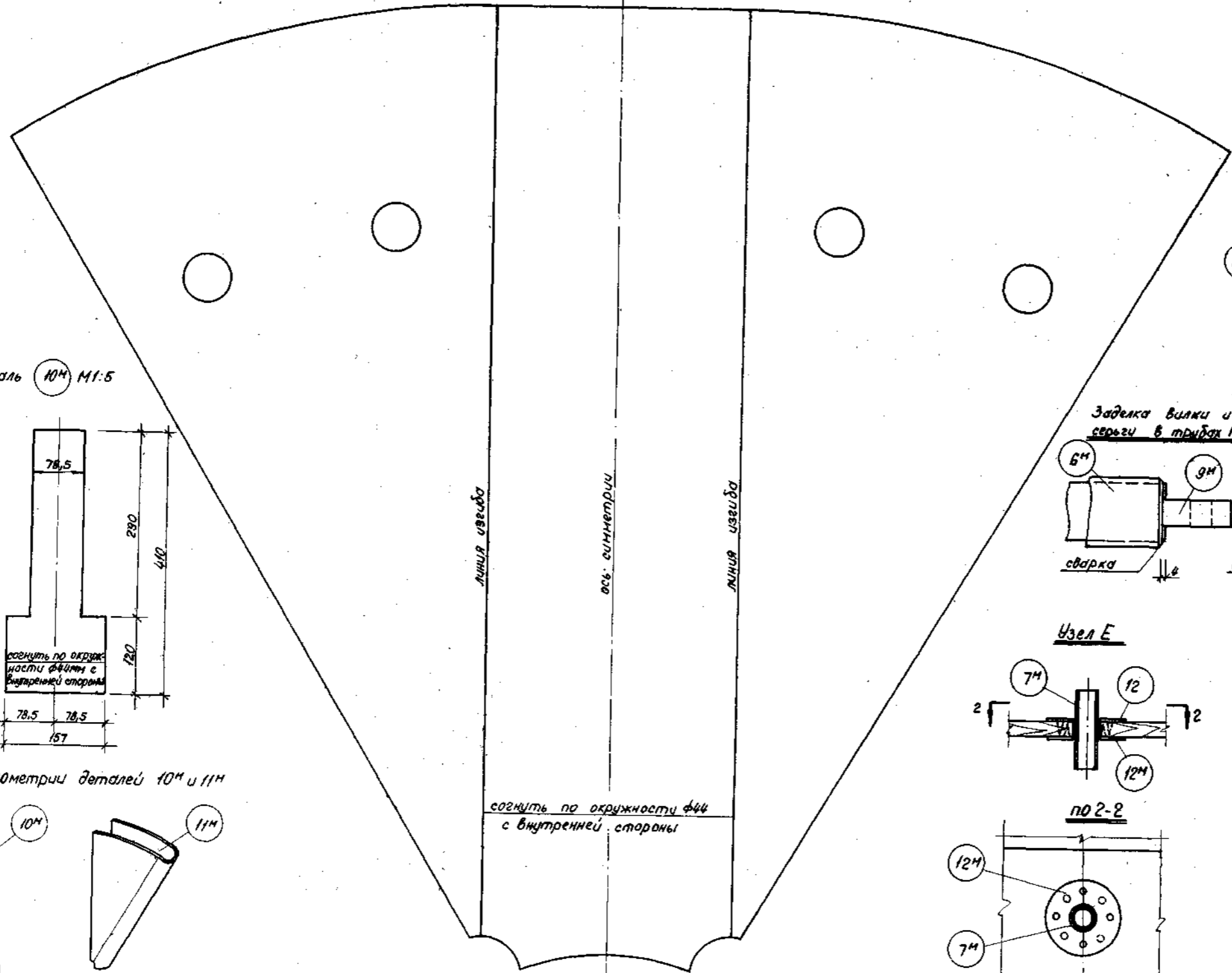


Спецификация на металлический стол

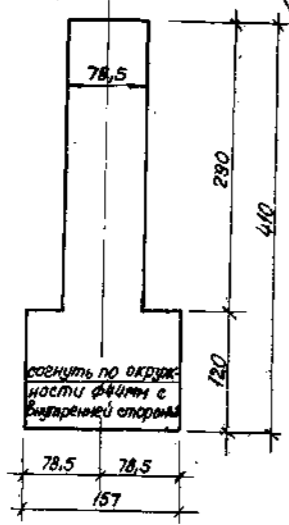
№ по к	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. разм. м	Вес кг
1	Шайба ст-3	φ 100	5 мм	2	-	0.08
2	Стержень	φ 12	420	16	6.7	6.0
3	Стержень	φ 12	1680	16	26.88	21.30
4	Стержень	φ 12	4710	1	4.7	4.23
5	Полоса	30x5	9400	1	9.4	10.1
6	Труба	φ 42.25	954	1	0.95	3.0
7	Труба	φ 42.25	1474	1	0.47	4.7
8	Вилка ст-3	фигурн.	165	1	0.16	1.2
9	Серьга	фигурн.	165	1	-	1.2
10	Сталь листовая	6x3мм	410	1	-	1.0
11	Сталь листовая	фигурн.	-	1	-	2.5
12	Шайба	φ 120	6x3мм	2	-	0.06
13	Стержень	φ 12	300	1	0.3	0.27
14	Шпиль	φ 4	60	150	-	1.0

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БАГАЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ПЕСОЧНЫЙ СТОЛ. УЗЛЫ. МЕТАЛЛ. ДЕТАЛИ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ - АЛЬБОМ I А И СТ АС-119

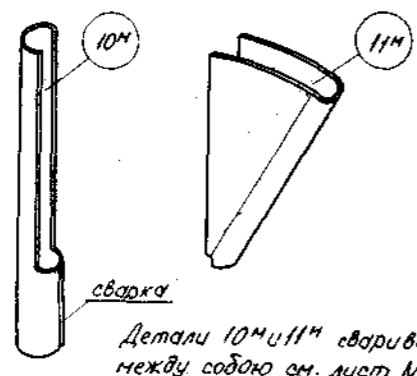
Деталь 11М



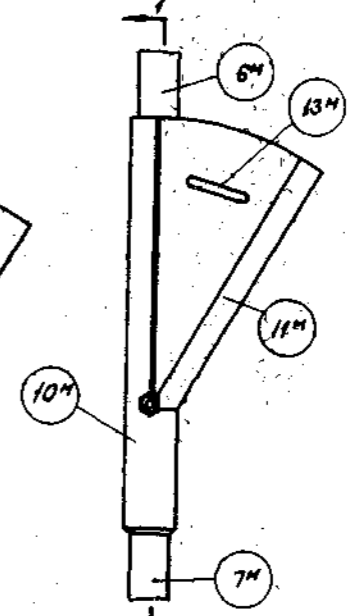
Деталь 10М М1:5



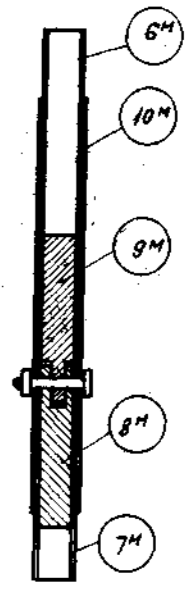
Аксонометрии деталей 10М и 11М



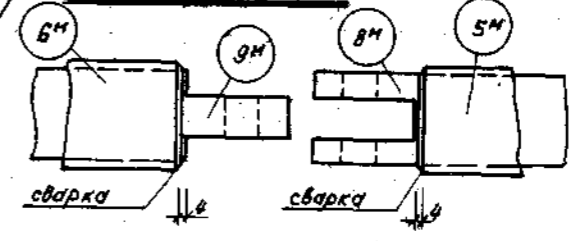
Узел А



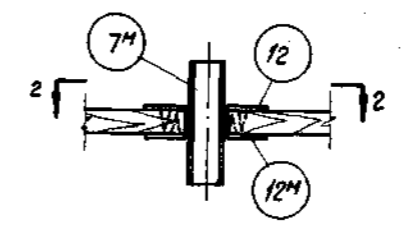
по 1-1



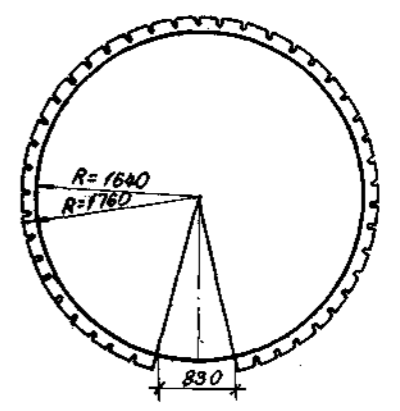
Заделка вилки и серьги в тисках М1:2



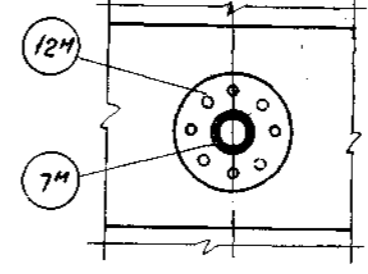
Узел Б



Разметка тента М1:50

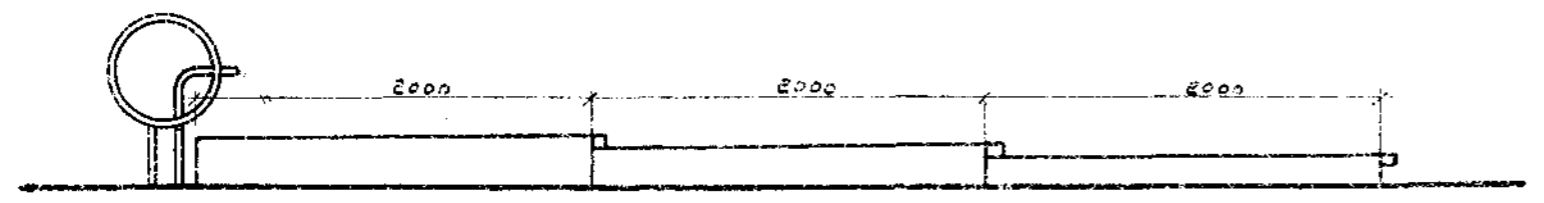


по 2-2

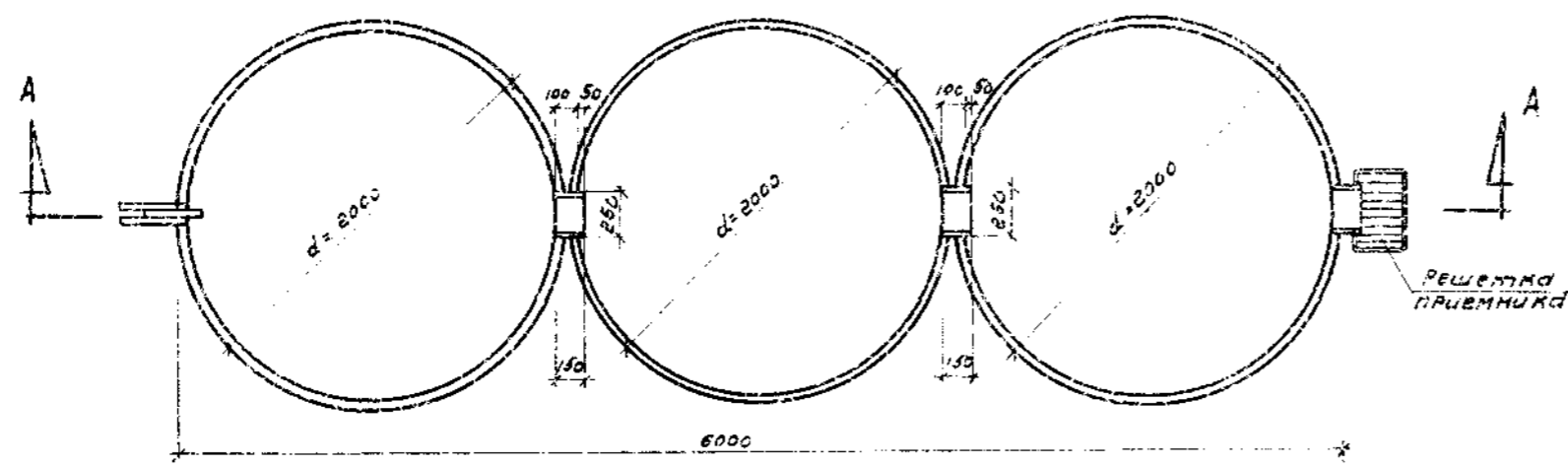


Родев
Радз
Проект
Отв. за проект
Рожков
Рожков
Разработчик
Ассистент
Цепочкин
Алимов
Алимов
Хромов
Рис. мастер
Вл. арх. гр-ты
Рис. группы

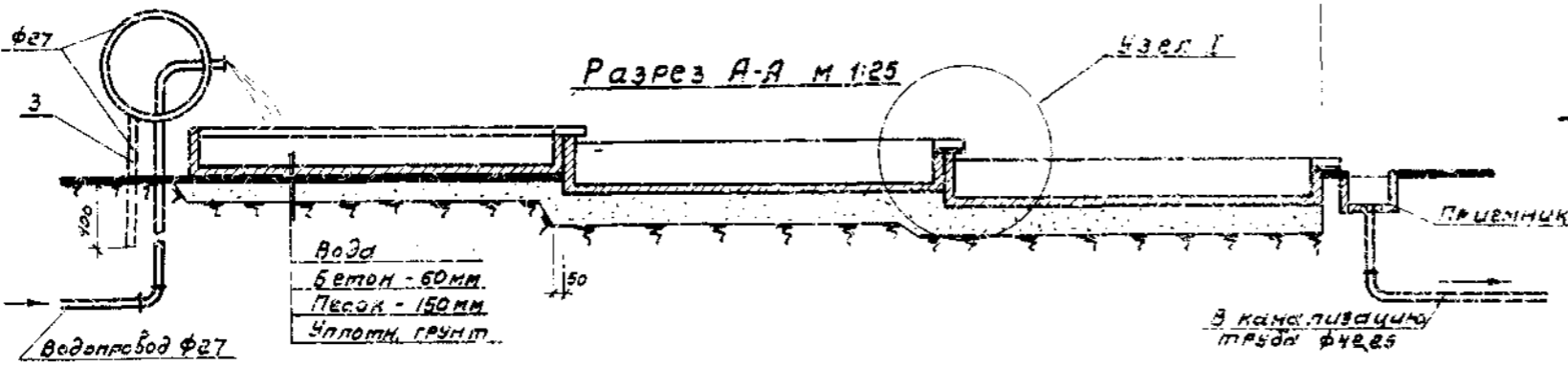
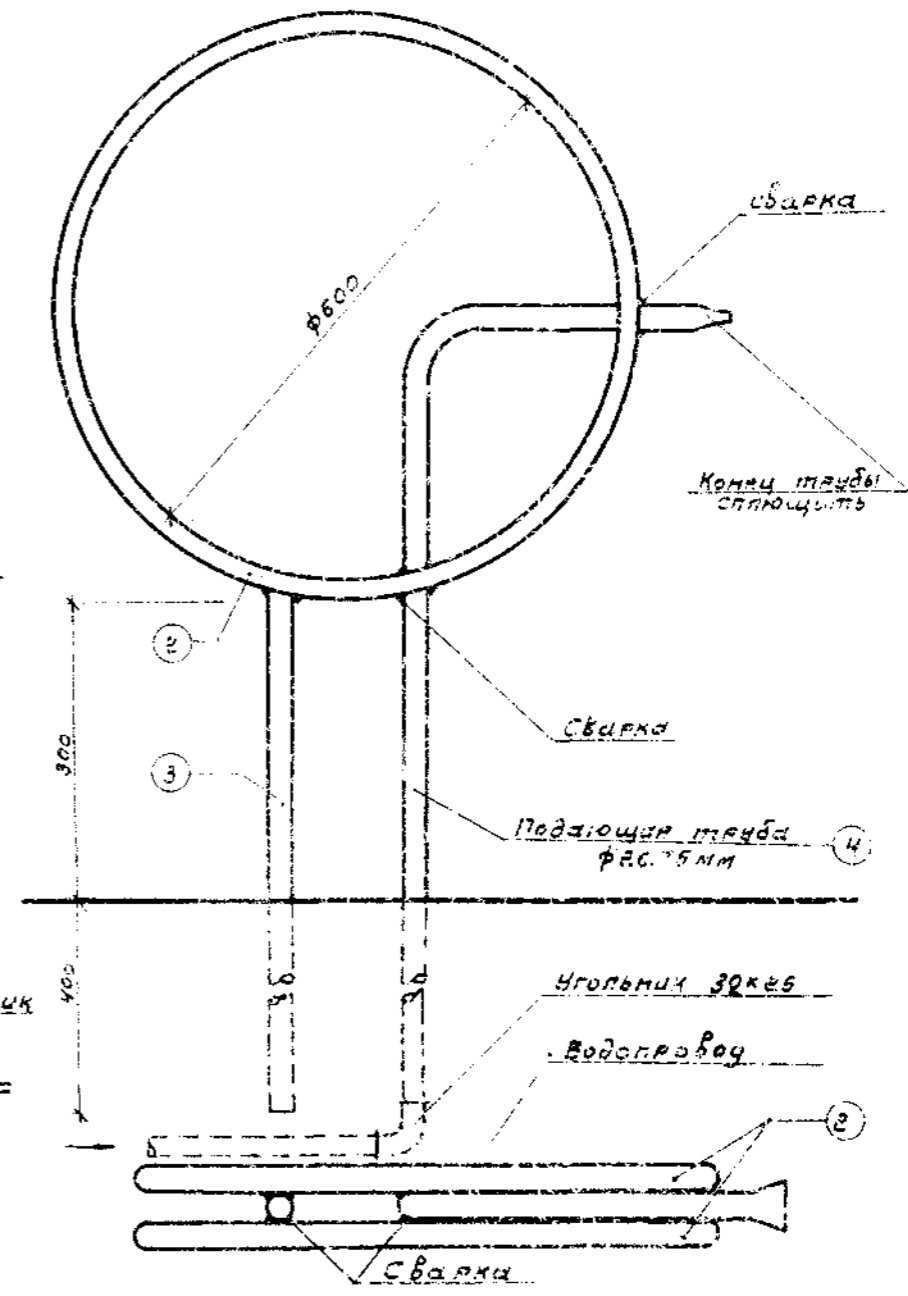
Общий вид м 1:25



План



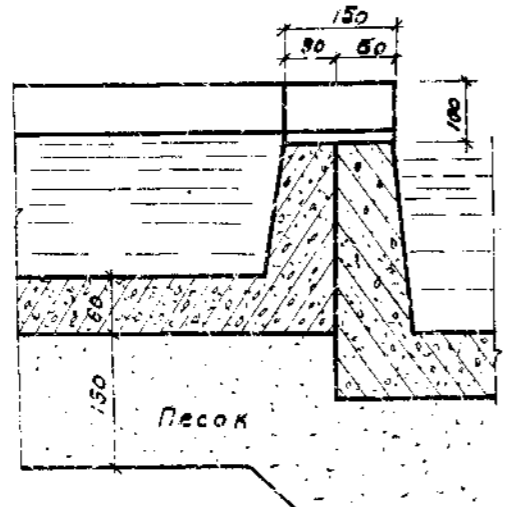
Водомет м 1:5



Разрез А-А м 1:25

Узел I

Узел I м 1:5



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Чашки бассейнов с переливанием воды выполняются из ж.б. колец с переливом (см альбом II "изделия заводского изготовления").
2. Кольца устанавливаются на песчаную подушку толщиной 150 мм.
3. Все трубы, укладываемые в грунт, покрыть усиленной изоляцией. Отверстия в полу: забить пробкой. На зиму пробки вынуть и опорожнить бассейны.
4. Слив воды из последнего кольца в приемник и канализацию.
5. Сантехнические устройства см. лист № 122.

Спецификация материалов

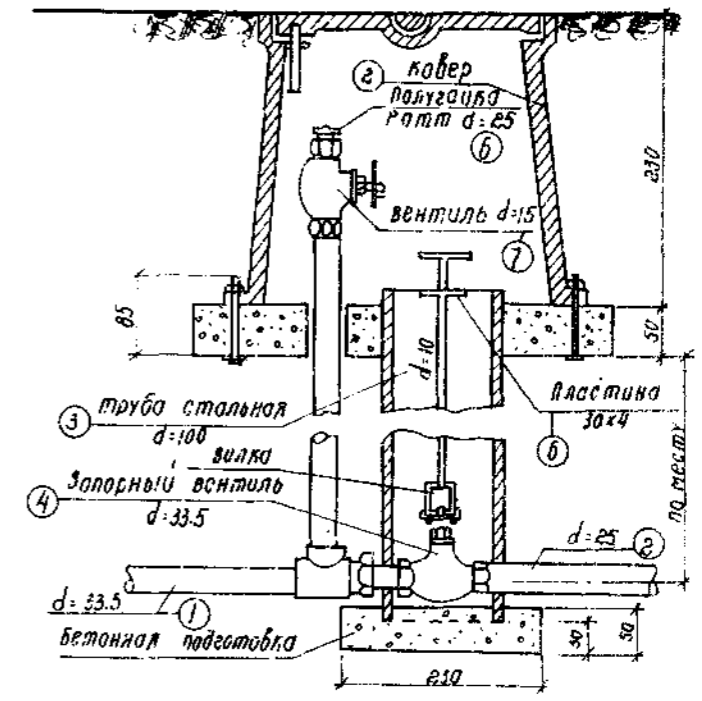
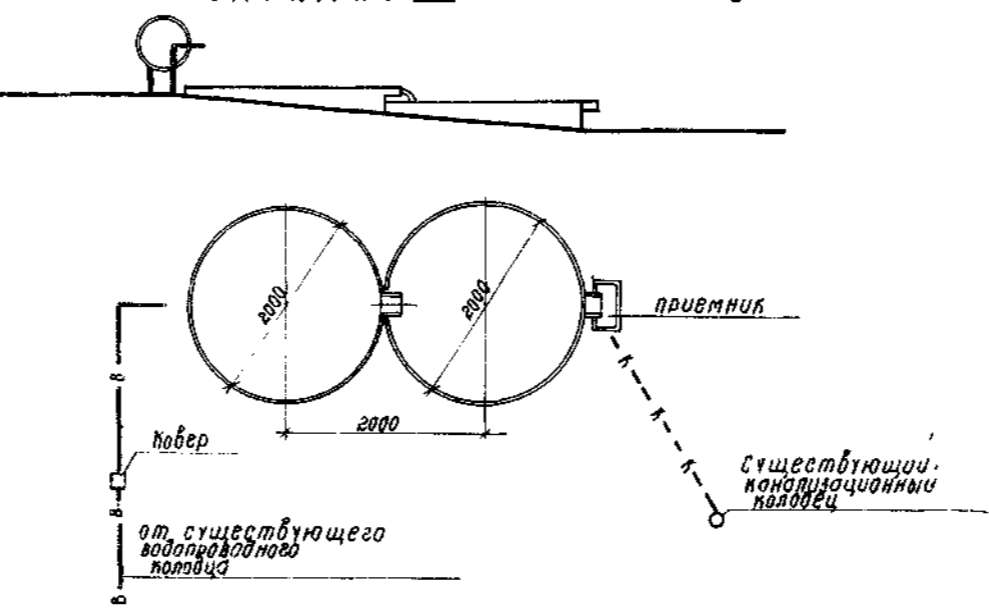
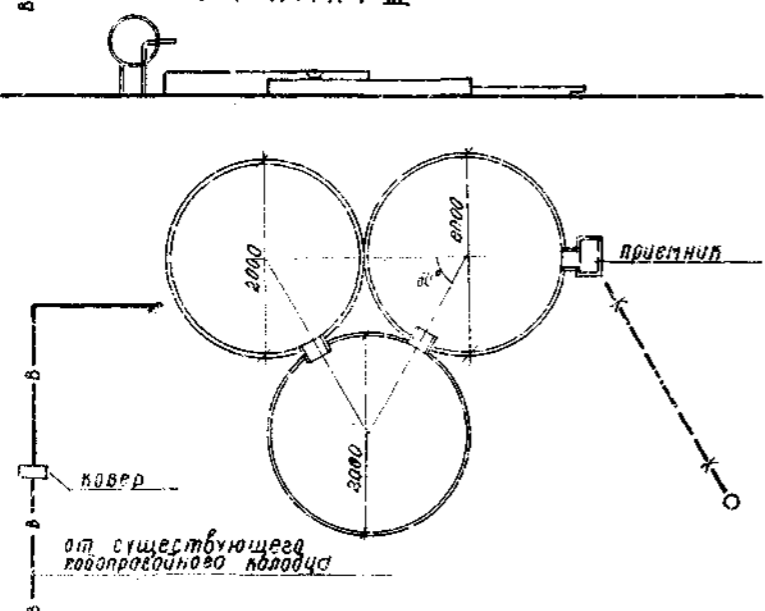
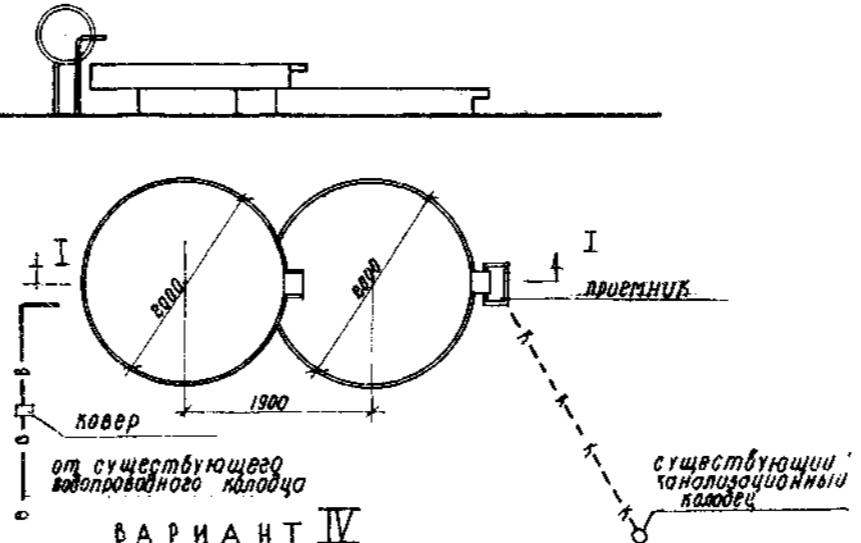
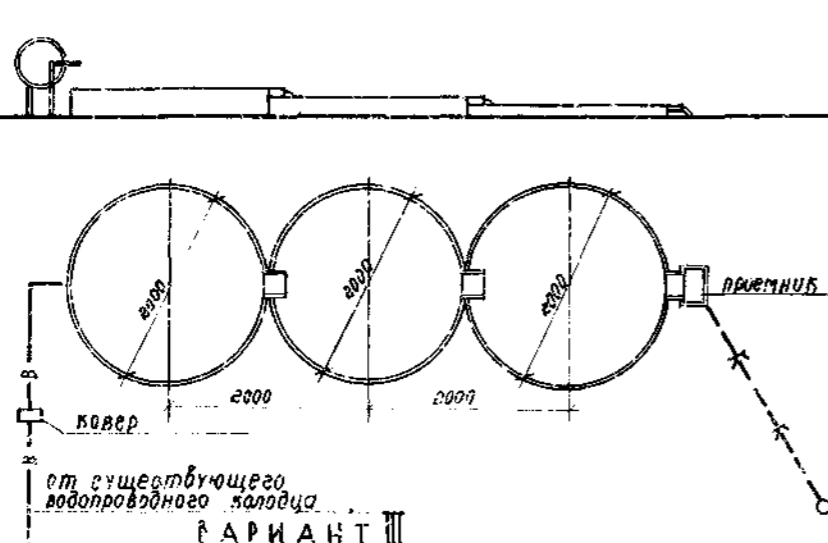
№ по з	Наименование	ед. изм.	кол.	вес, кг	вес, т
1	ж.б. кольца ОК-1	шт	3	635	1905
2	Мет. кольца ф33,5	п.м	18	212	430
3	Мет. стойка ф26,75	п.м	0,7	163	1,4
4	Подпирка тр. ф25,75	п.м	14	155	2,2
5	Угольник 32x25	шт	1	-	-

Состав: Проект: Разработал: Проверил: Утвердил: Расчетчик: Исполнитель: Автор: Изготовитель: Рук. мастерской: Л. арт. пр. та: Фак. группы:

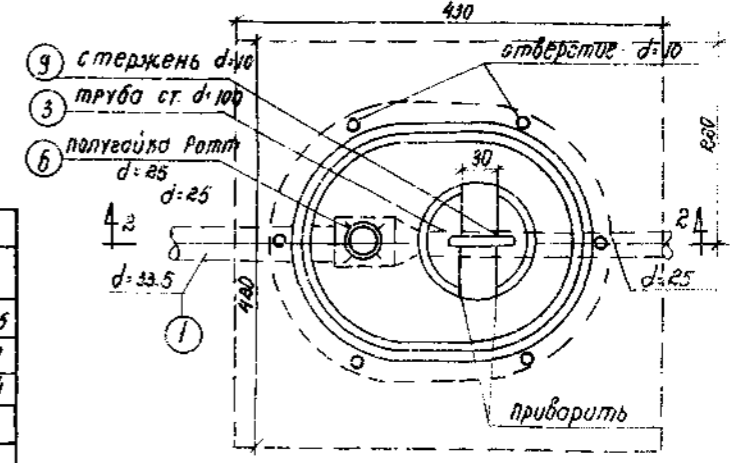
ВАРИАНТ I М 1:50

ВАРИАНТ II

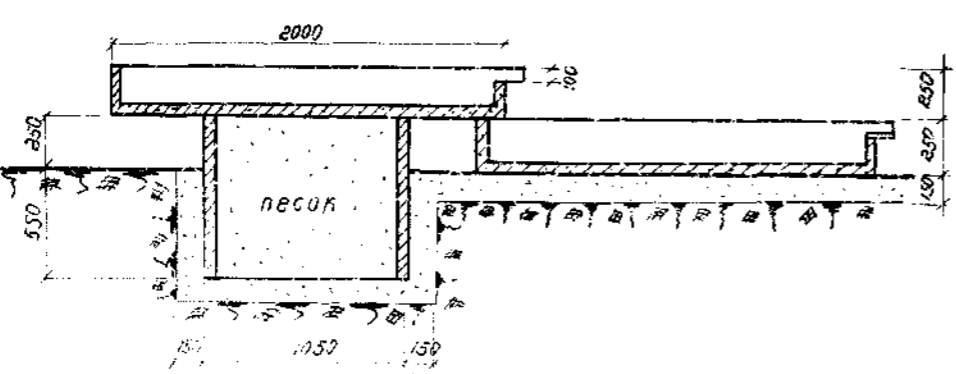
КОВЕР РАЗРЕЗ 2-2 М 1:5



ПЛАН М 1:5



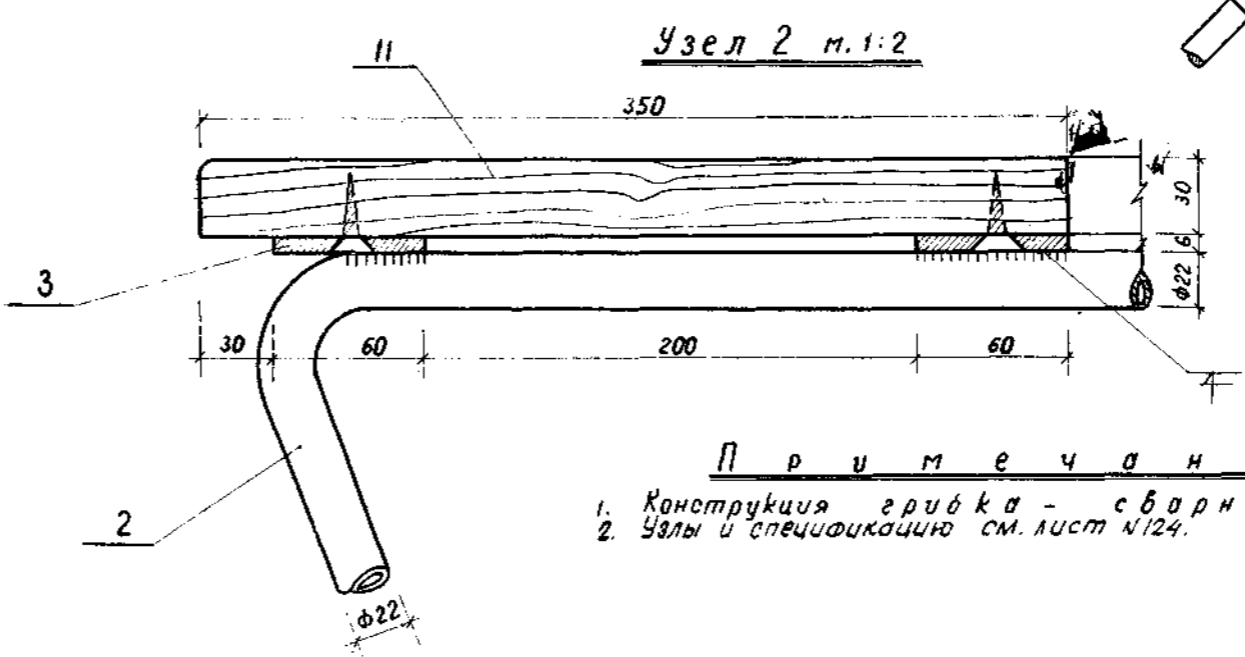
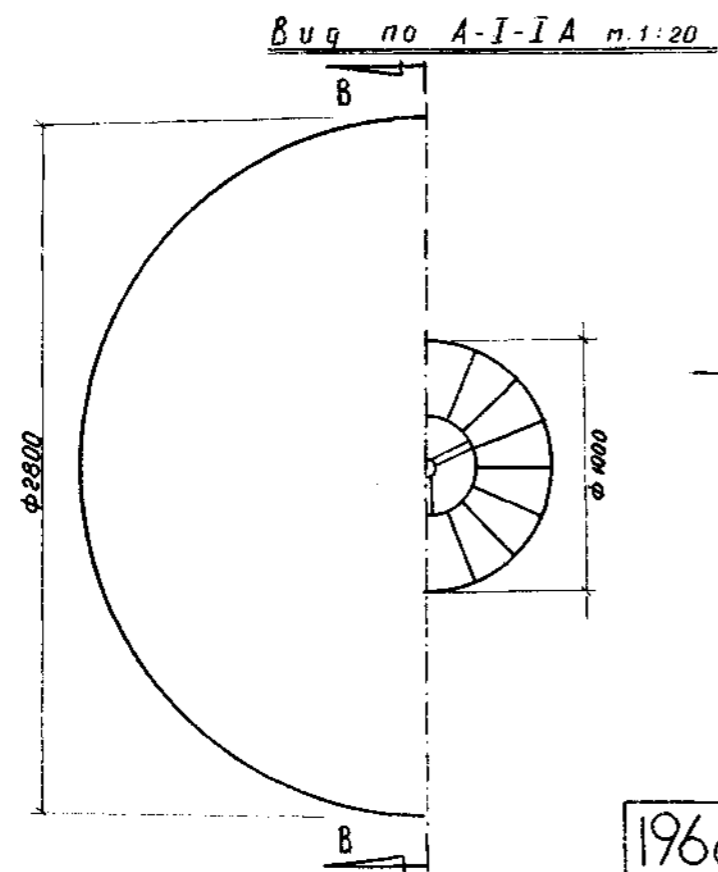
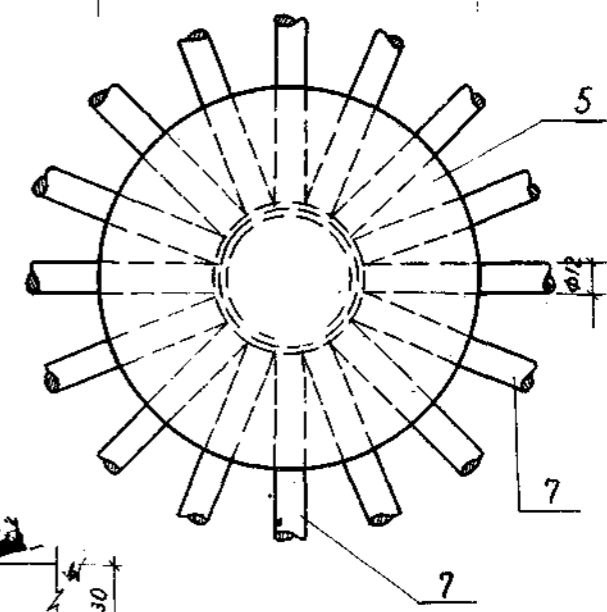
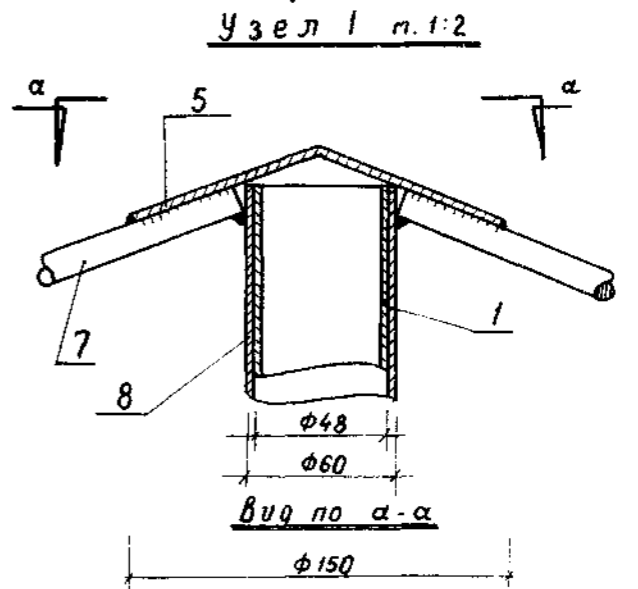
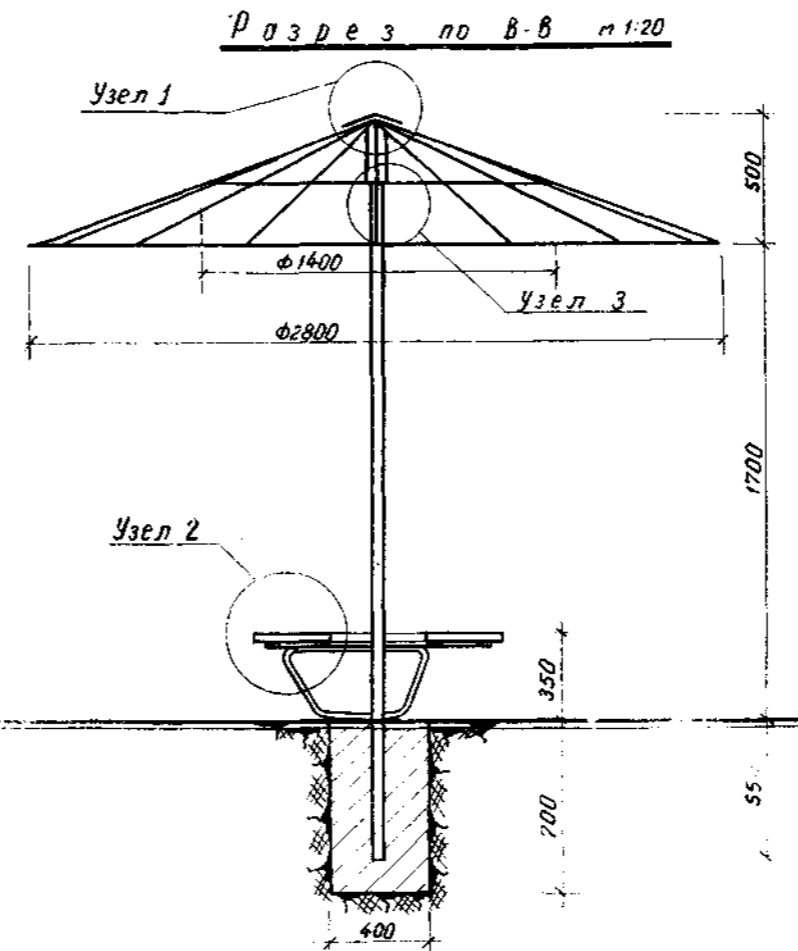
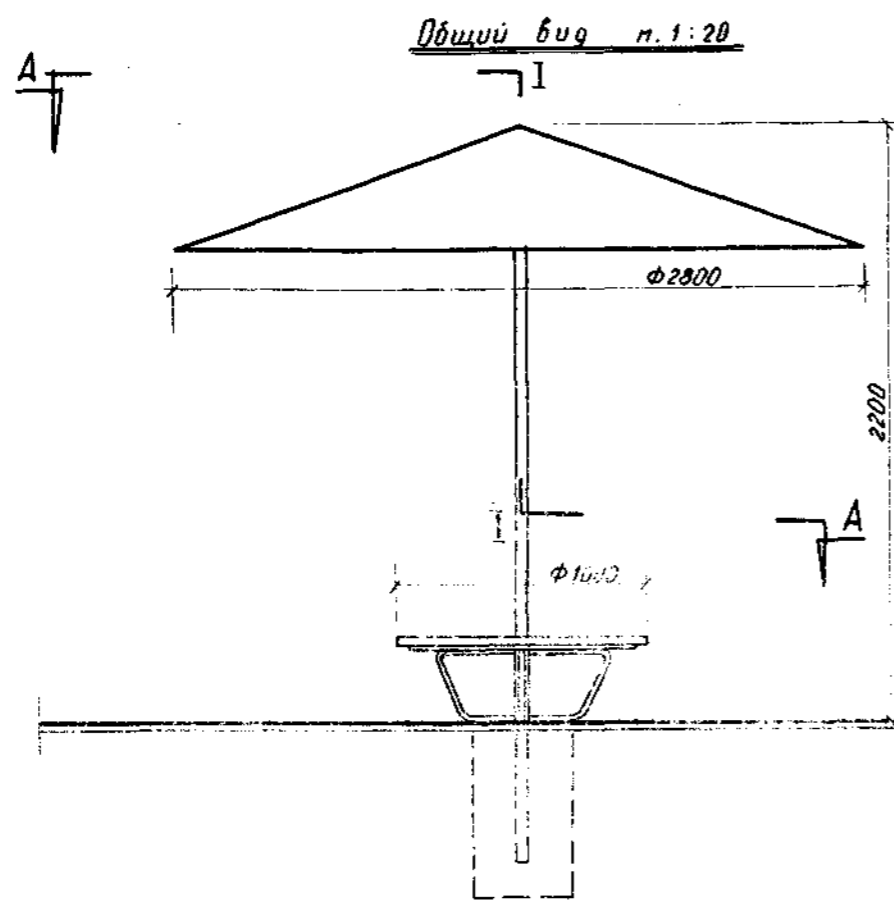
РАЗРЕЗ I-I М 1:25



СПЕЦИФИКАЦИЯ						
№ поз	Наименование	сече- ние	л мм	п шт	дл м	вс кг
1	Трубы стальные газовые	d=100	-	-	36.0	318.75
2	"	d=25	-	-	24.0	50.0
3	"	d=100	~400	в	0.8	8.54
4	Запорный вентиль	d=33	-	в	-	-
5	Ковер	-	-	2	-	-
6	Полугайка Ротт	d=25	-	2	-	-
7	Запорный вентиль	d=25	-	2	-	-
8	Пластина из пол. стали	30x4	30	2	-	-
9	Стержень	d=10	по месту	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ:
В спецификацию не вошли длины подводящих и сливных труб.

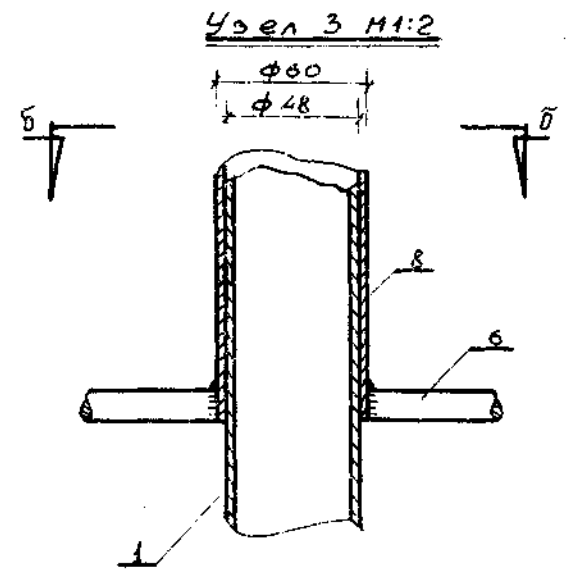
Проект
 Проверка
 Отд. объект
 Разработал
 Рассчитал
 Испытания
 Алюминий
 Алюминий
 Хром
 Руч. мастер
 Дл. ст. пр. та
 Руч. ступай



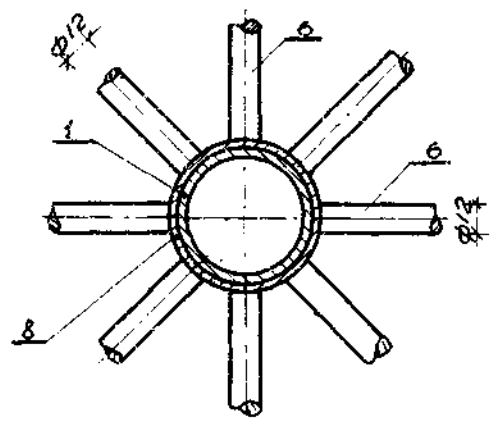
П р и м е ч а н и е
 1. Конструкция грибка - сварная
 2. Узлы и спецификацию см. лист №124.

Проектировщик	Рогов
Проверил	Рогов
Исполнитель	Рогов
Разработчик	Рогов
Рисовал	Рогов
Утвердил	Рогов
Специалист	Рогов
Инженер	Рогов
Мастер	Рогов
Ст. пр. гр.	Рогов
Пр. гр.	Рогов

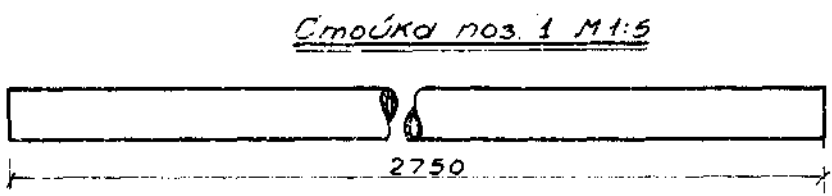
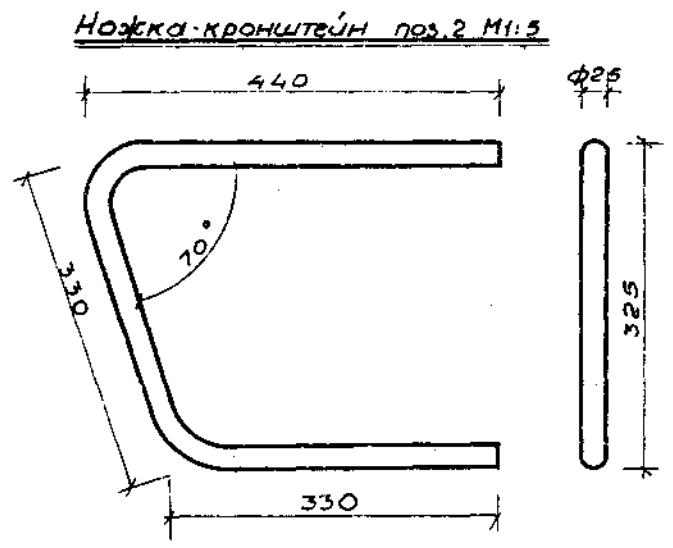
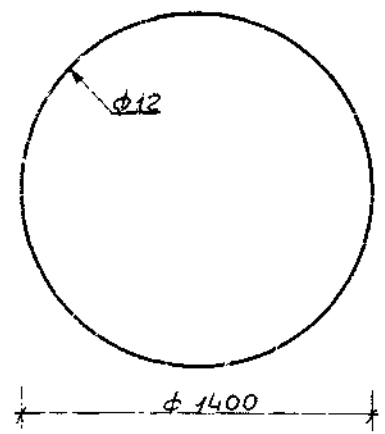
Проект: 320-18
 Автор: А.А. Мельников, А.А. Альбинов, В.А. Урманцев
 Конструктор: В.А. Урманцев
 Разработчик: В.А. Урманцев
 Проверен: В.А. Урманцев
 Утвержден: В.А. Урманцев



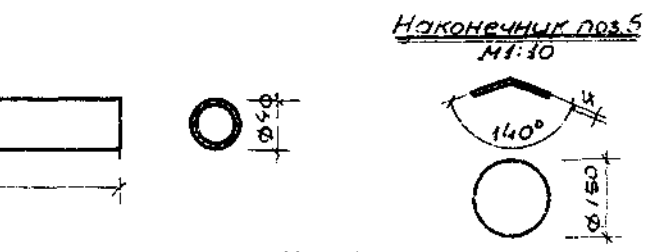
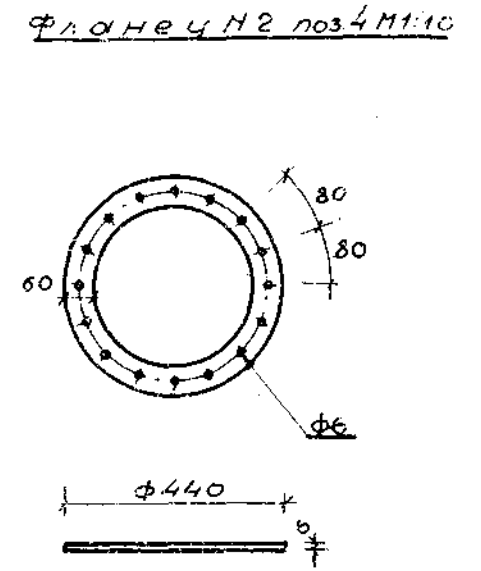
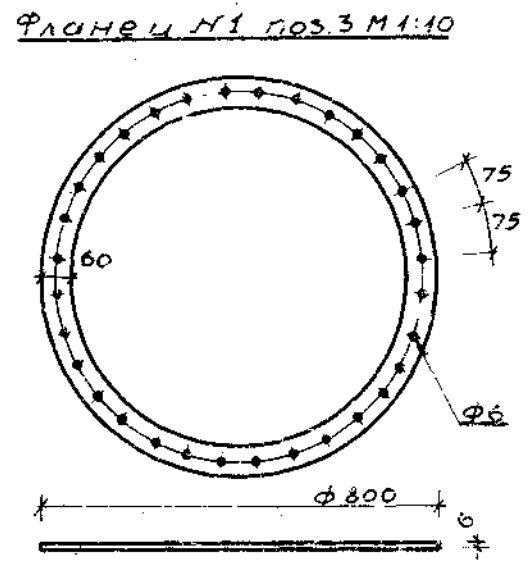
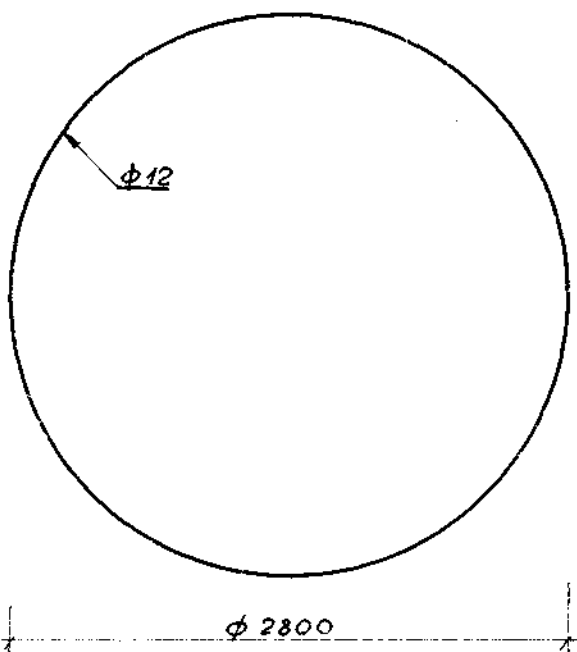
Вид по б-б



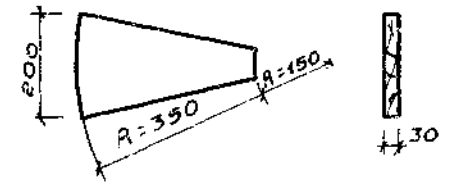
Верхнее кольцо поз. 9 М1:20



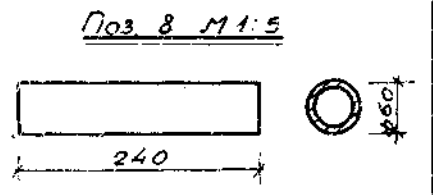
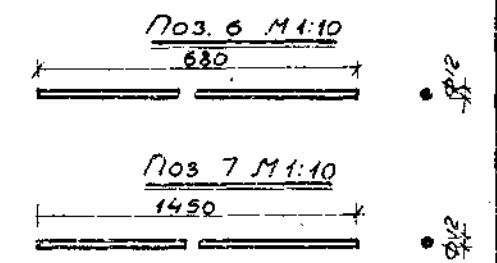
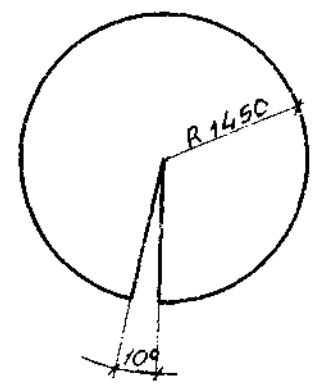
Нижнее кольцо поз. 10 М1:25



Сиденье поз. 11 М1:10

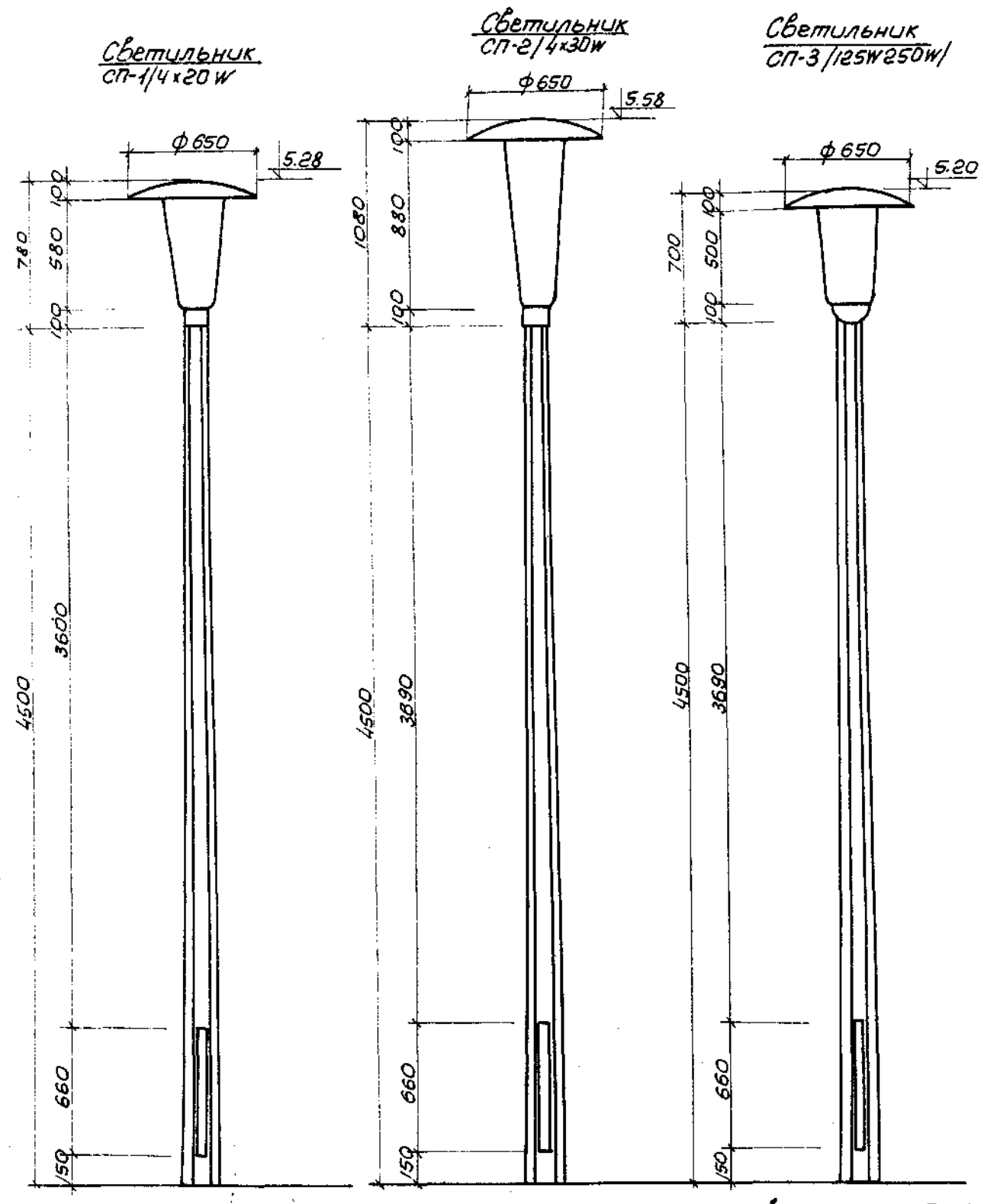


Развертка тента М1:50 поз. 12

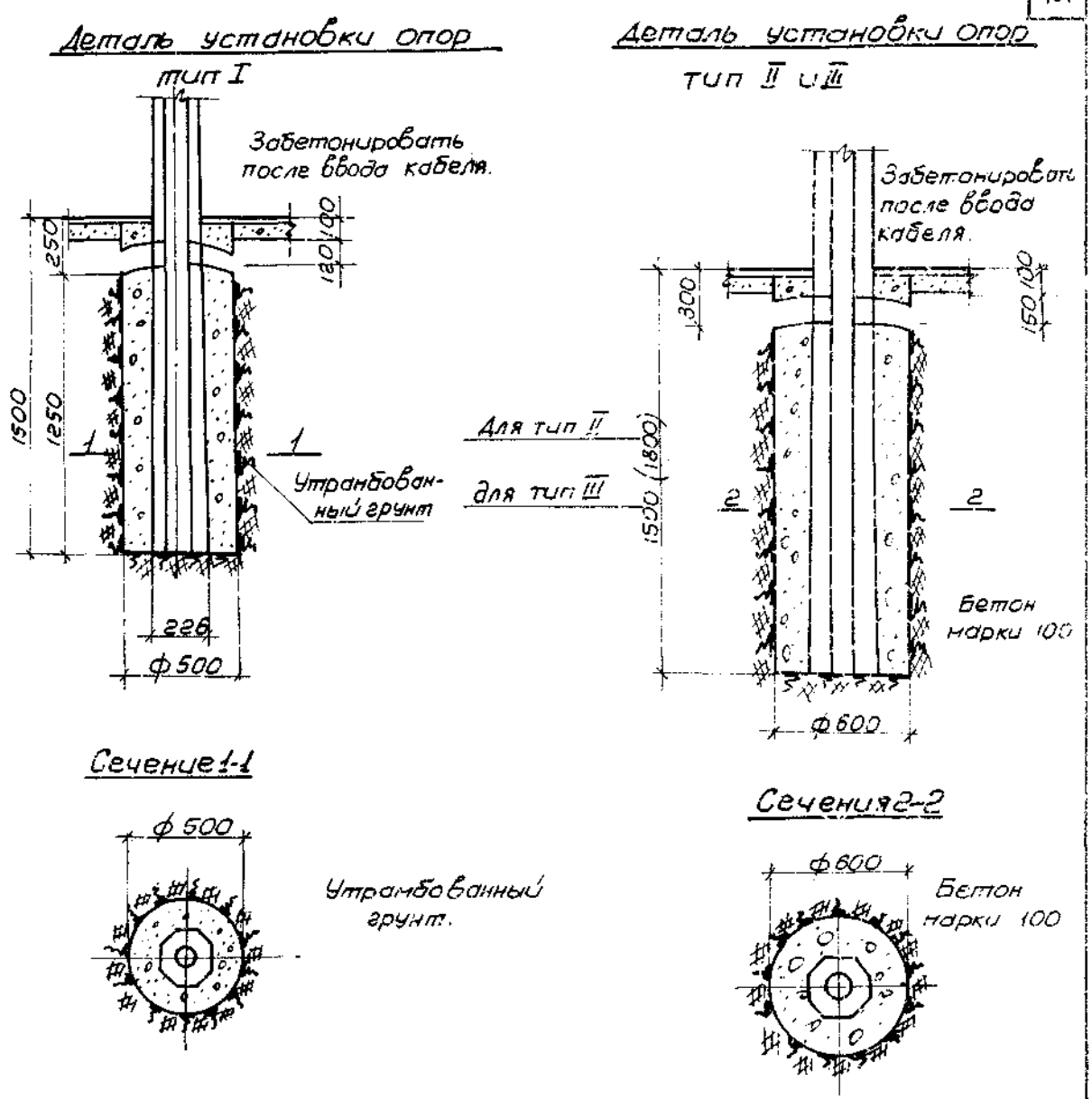


№	Наименование	К-во	Матер.	Длина мм	Сечение мм	Вес едм	Общ. Вес
12	Тент	1 шт.	полотна	6,3	—	—	—
11	Сиденье (доска)	16 шт.	доска	350	30x20	—	—
10	Нижнее кольцо	1 шт.	арм.ст.	4350	φ12	3,87	3,87
9	Верх. кольцо	1 шт.	—	2100	φ12	1,87	1,87
8	Металл труба	1 шт.	газ.тр.	240	φ60	1,17	1,17
7	Растяжка	16 шт.	арм.ст.	1450	φ12	1,39	22,2
6	Упор	8 шт.	арм.ст.	680	φ12	0,6	4,8
5	Наконечник	1 шт.	сталь 3	φ150	б-4	0,6	0,6
4	Фланец М2	1 шт.	сталь 3	1,30	60x6	3,68	3,68
3	Фланец М1	1 шт.	сталь 3	2,42	60x6	6,84	6,84
2	Ножка-кронштейн	3 шт.	газ.тр.	1100	φ2675	1,80	5,4
1	Стойка	1 шт.	газ.тр.	2750	φ48	9,57	9,6
Итого							

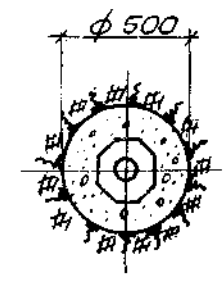
ИЗМЕНЕНИЯ	Руковод. отд.	Альмов	Разработал	Проектировал	Проверил	Рис.	Ф.И.О.
	Зам. рук. пр.-те	Альмов	Россычман	С.И.	О.А.		
	Зам. рук. об. ср.	Зрамов	Исполнил	С.И.	С.И.		



Осветительная опора со светильником люминесцентным /4 лампы по 20W/ - тип I.
 Осветительная опора со светильником люминесцентным /4 лампы по 30W/ - тип II.
 Осветительная опора со светильником ртутным тип III.

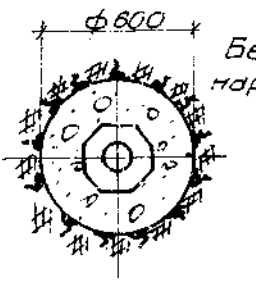


Сечение 1-1



Утрамбованный грунт.

Сечение 2-2

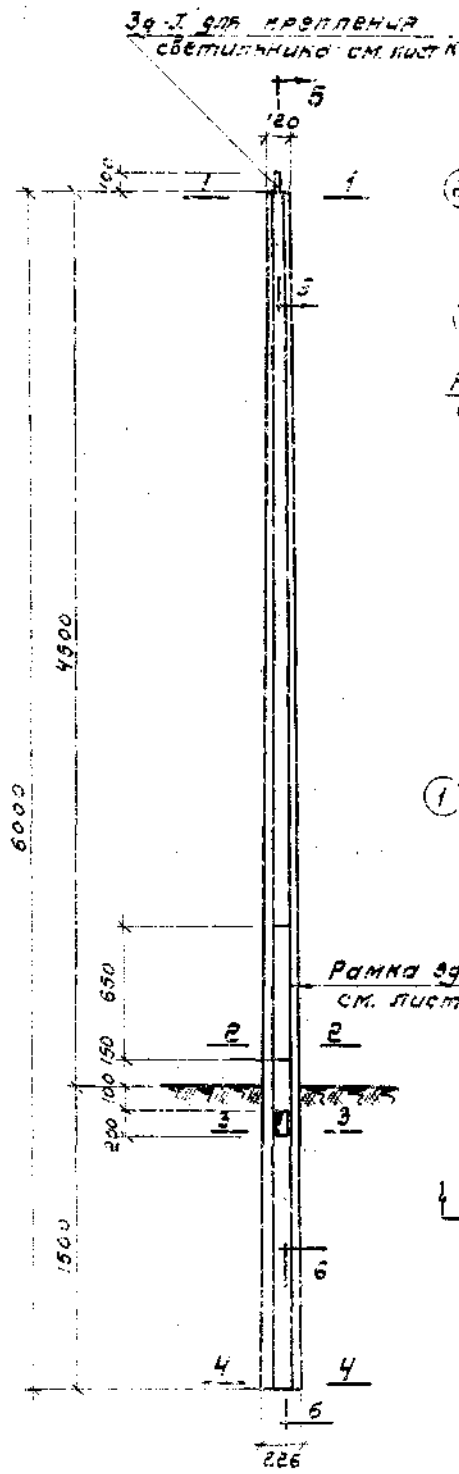


Бетон марки 100

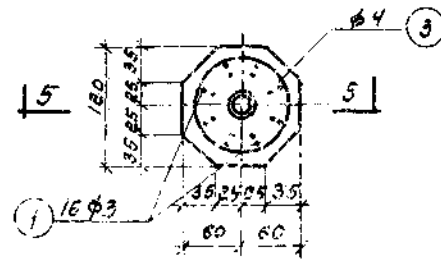
Примечания:

1. Опоры устанавливаются в высверленное в грунте отверстие: для опоры тип-I отверстие ф 500мм; для опоры тип-II и III - отверстие ф 600мм; При установке опор отверстие для ввода кабеля должны быть перпендикулярны плоскости нагрузки. После установки и выверки опоры обратное заполнение отверстия производится с уплотнением грунта кроме верхнего слоя из бетона марки "100". После установки и выверки отр 004-1 и 004-2 заполнение отверстия производится бетоном марки "100".

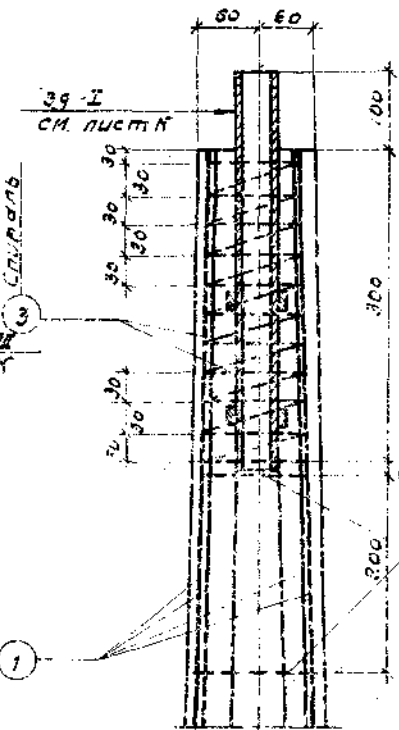
Общий вид осветительной опоры тип I



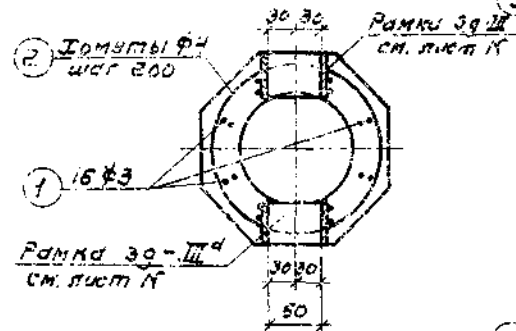
Сечение по 1-1



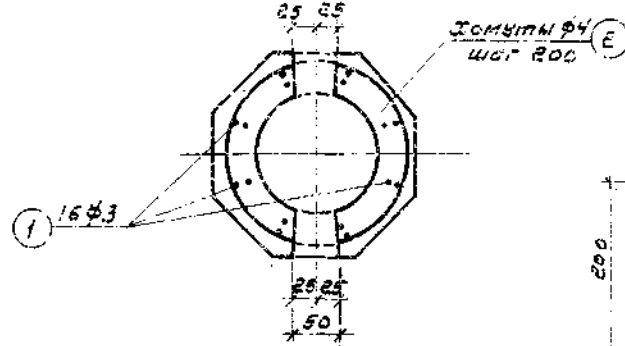
Сечение по 5-5



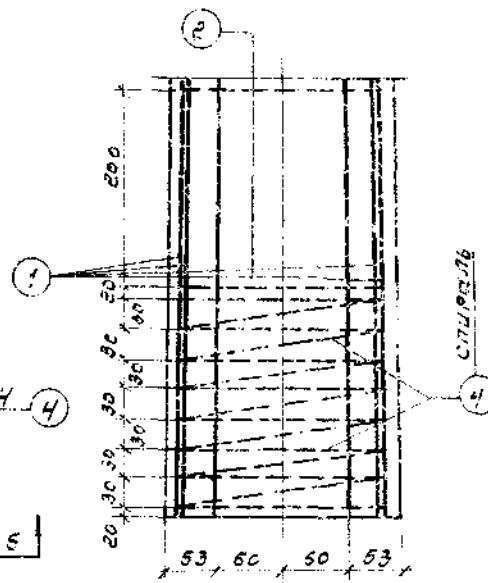
Сечение по 2-2



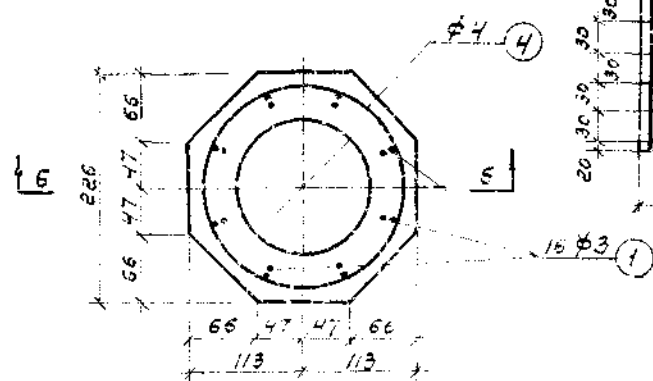
Сечение по 3-3



Сечение по 6-6



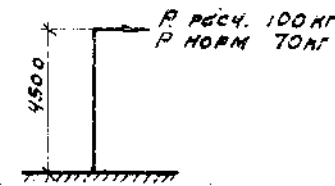
Сечение по 4-4



Спецификация арматуры на одну сборную ж/б опору тип I

Марка	Л/П	φ	Длина мм	л-во шт	Общая длина	Выборка арматуры			
						φ мм	общая длина м	вес 170 л.м кг	доля вес кг
1	ф3	6000	16	96.00					
2	ф4	от 270 до 230	22	1420	ф3	36.00	0.056	5.28	
3	ф4	витков	1	300	ф4	22.50	0.099	2.25	
4	ф4	витков	8	4.50					
						Итого			
						Закладные детали			
39-I	см. лист В			39-I	шт-1			1.84	
39-III	см. лист В			39-III	шт-1			4.37	
39-IIIa	см. лист В			39-IIIa	шт-1			3.33	
						Итого			

Расчетная схема



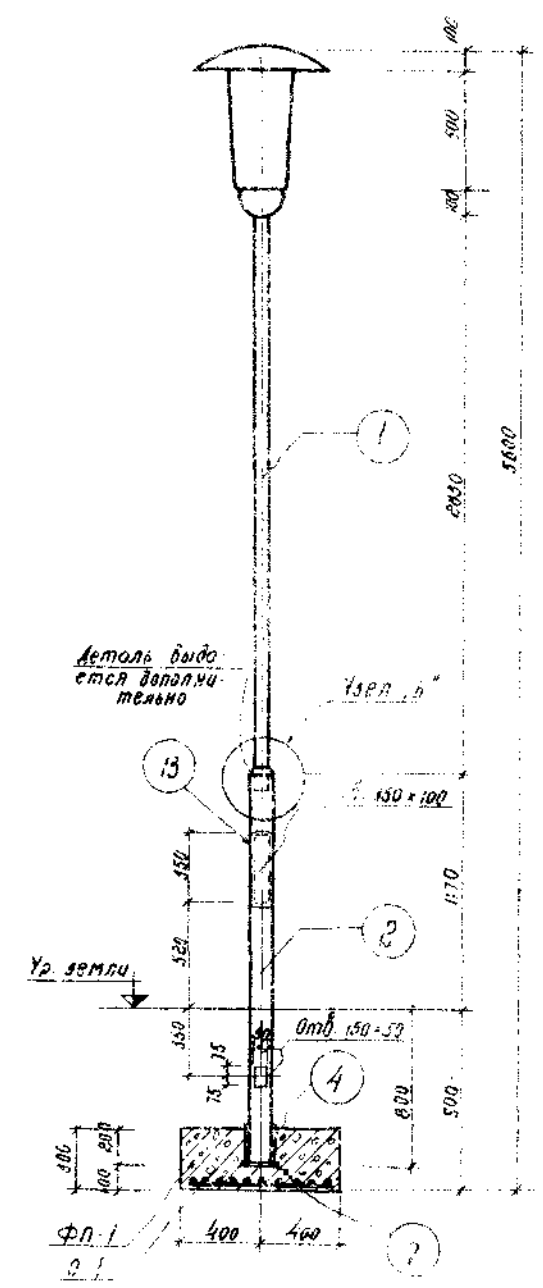
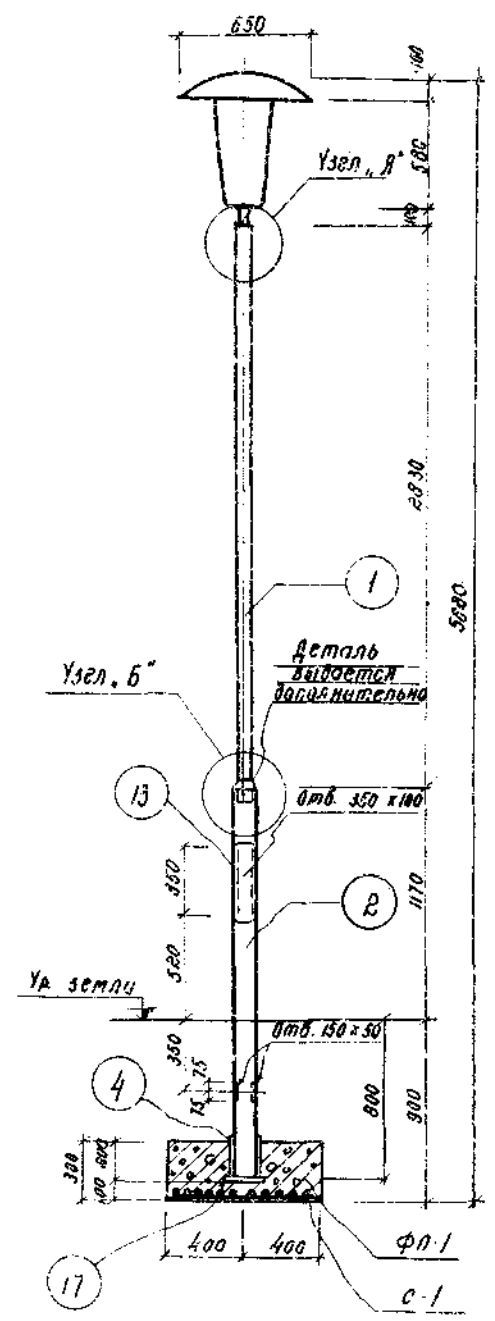
Показатели на 1 элемент

Вес элемента	300 кг
Расход арматуры	7.53 кг
Расход металла	9.54 кг
Расход бетона	0.12 м³
Расход ар-ры на 1 м³ бетона	62.9 кг

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Материал опоры: бетон марки „300“ арматура сталь „Ст-3“ класса А-2 и высокопрочная проволока с $R_m = 1900 \text{ кг/см}^2$ (ГОСТ-7348-55) с предварительным напряжением 65% R_m , обозначенная на чертеже индексом Φ .
2. Поперечная напрягаемая арматура свивается в пучки из 2х проволок.
3. В момент отпуска напряжения арматуры кубовая прочность бетона должна составлять 70% проектной прочности бетона.
4. Защитный слой бетона 20 мм.
5. До серийного производства испытать опытные образцы (2шт) на прочность и трещиностойкость (ГОСТ-8829).
6. Изготовление и приемка опор должна производиться в соответствии с требованиями „Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий (СИ-61)“.
7. Детали установки опоры см. на листе К.
8. Расчет опоры произведен по СИП II-В-52.
9. Все размеры даны в мм.

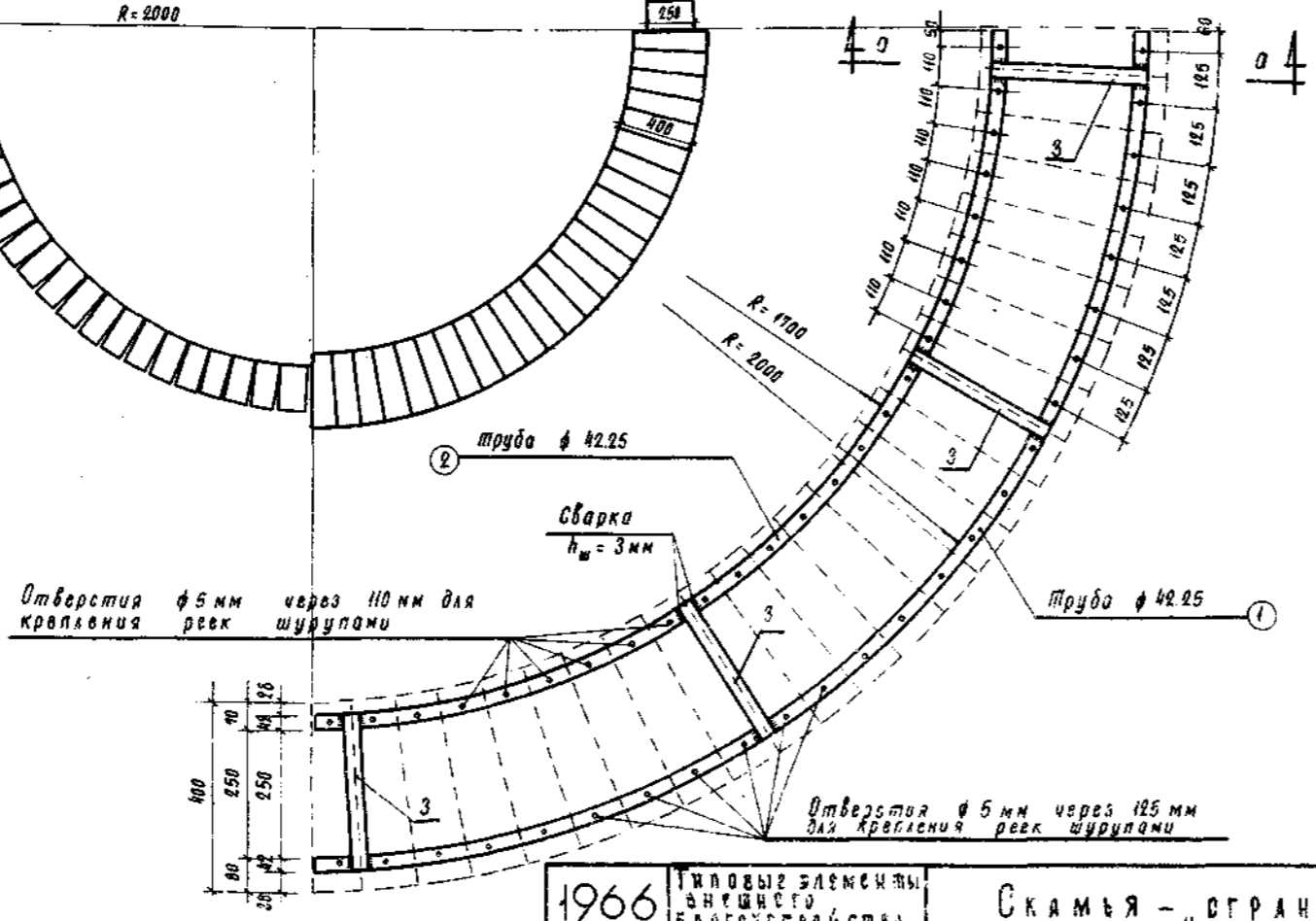
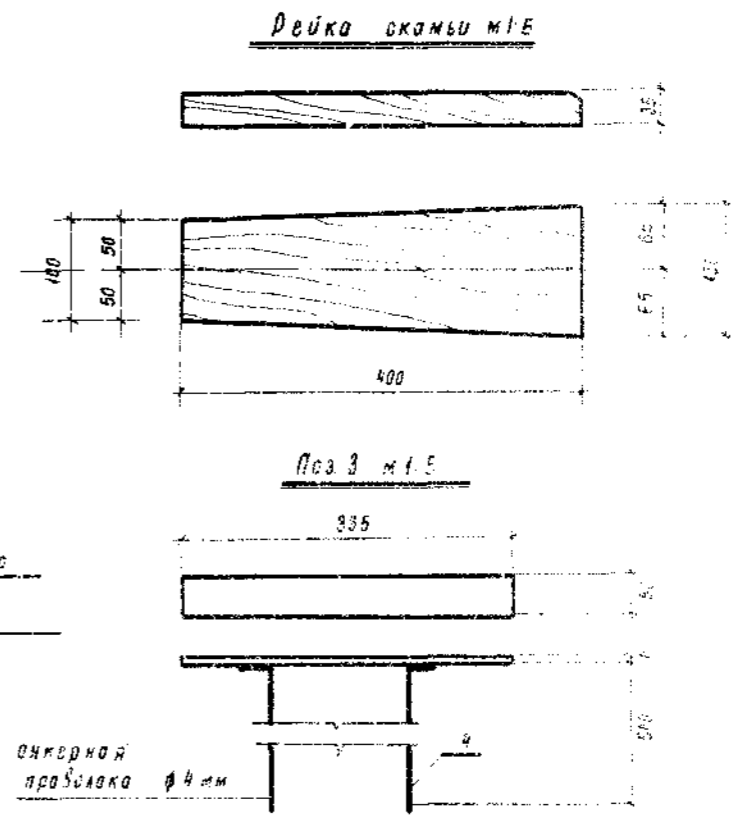
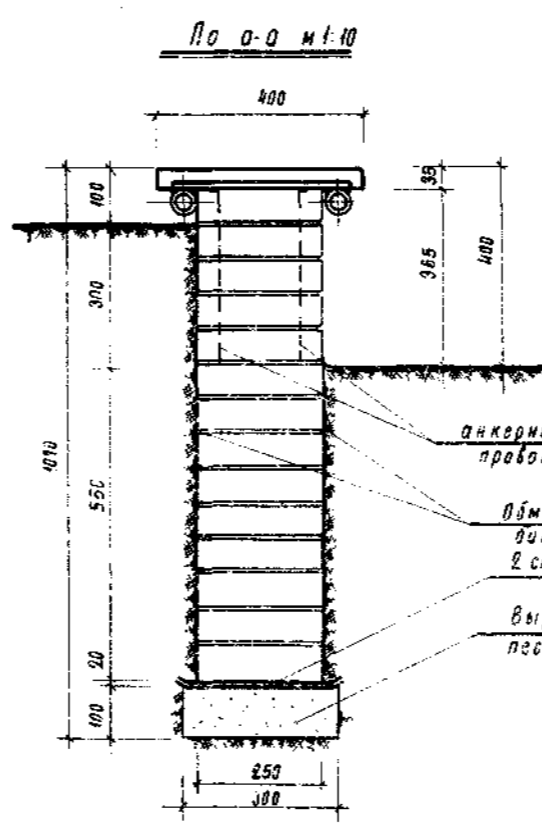
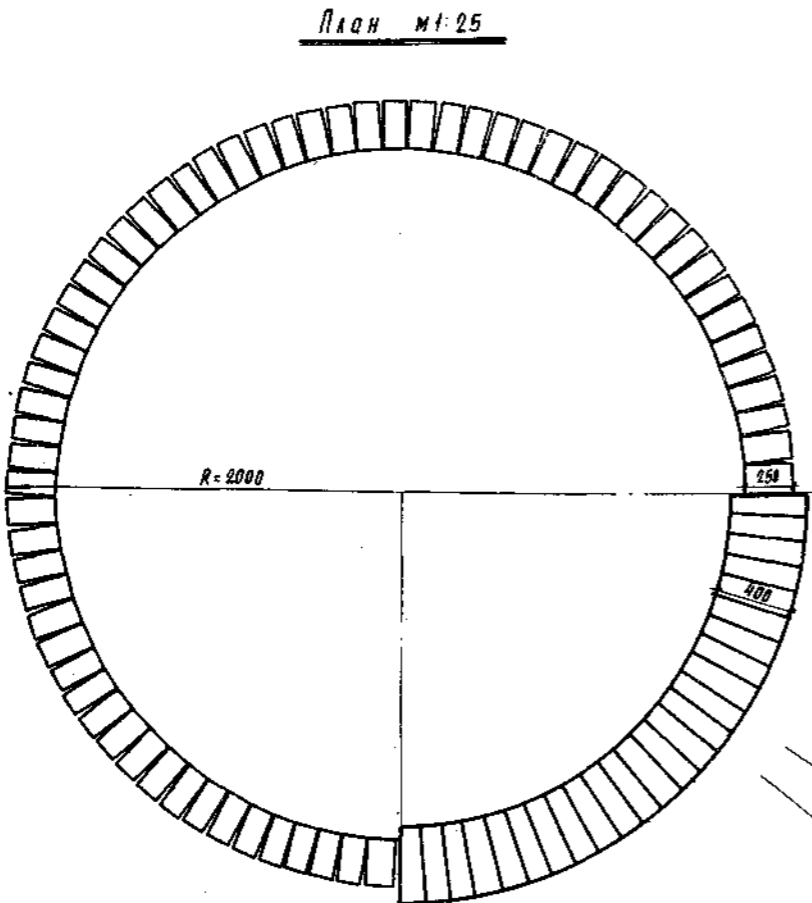
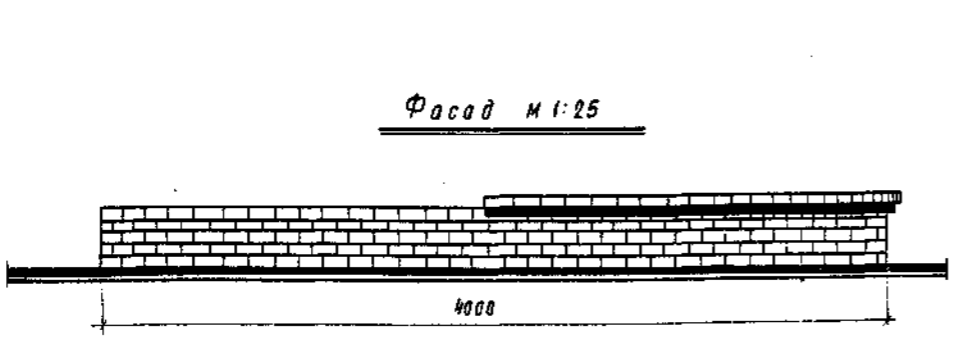
Тип IV
М 1.25



Условные обозначения:
 заводской шов
 монтажный шов
 невидимый шов

Примечания:
 1. Все сварные швы δ - 6 мм.
 2. Швы варить электродом марки Э-42.
 3. Все открытые поверхности металлоконструкций окрасить суриком, наружные поверхности окрасить масляной краской.
 4. Узлы и спецификация показаны на листе №28

Рис. разработал	Л. М. М. М.	Проверено	Р. М. М.
Рис. согласован	Л. М. М. М.	С. О. М. М.	Р. М. М.
Рис. по та	Л. М. М. М.	С. О. М. М.	Р. М. М.
Рис. группы	Л. М. М. М.	С. О. М. М.	Р. М. М.
Разработано	Л. М. М. М.	С. О. М. М.	Р. М. М.
Расчитано	Л. М. М. М.	С. О. М. М.	Р. М. М.
Исполнено	Л. М. М. М.	С. О. М. М.	Р. М. М.



- Примечания:**
1. Расход кирпича - 3 м³
 2. Расход песка - 0,4 м³
 3. Расход рубероида - 7,5 м²
 4. Металлические планки (поз 3) приварить к трубам и заанкеровать в кирпичной кладке

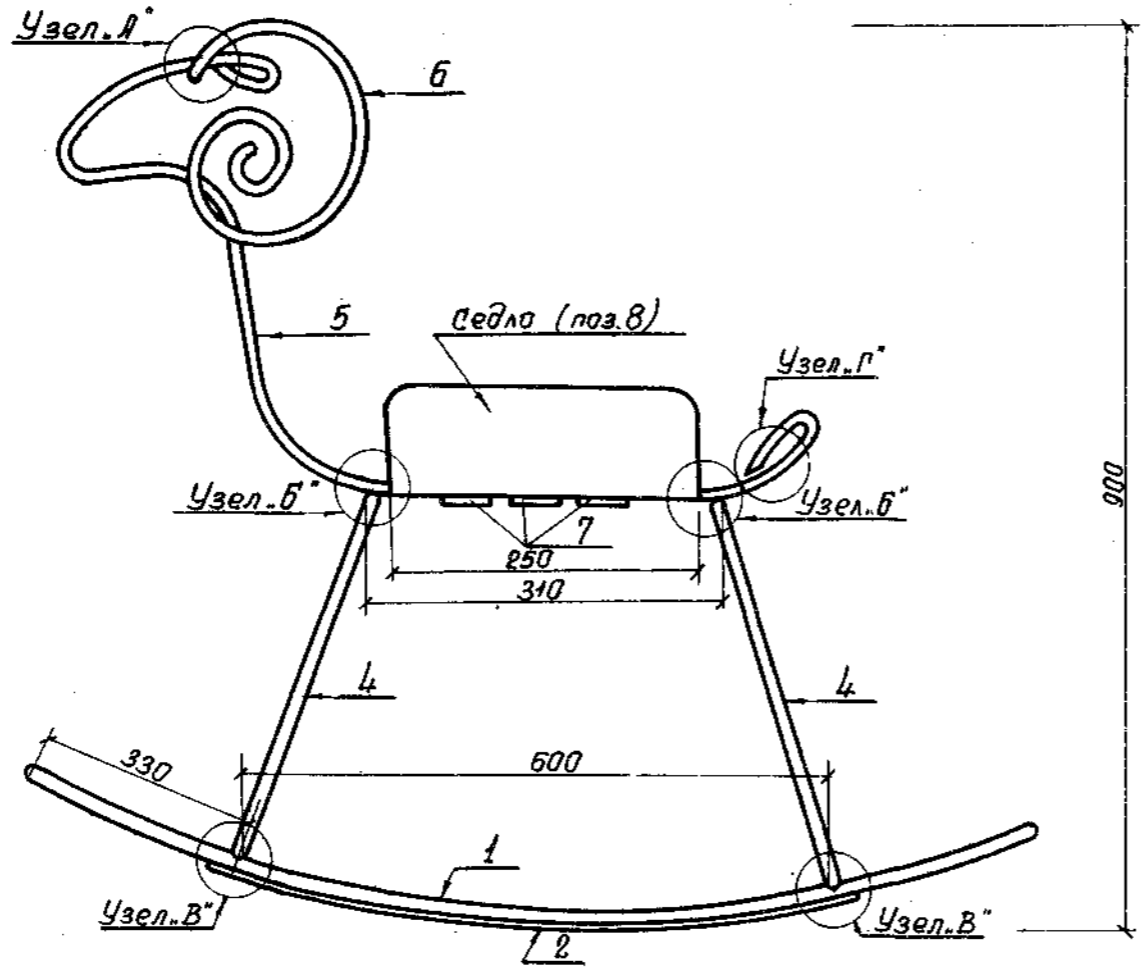
Спецификация древесины						
Наименование	К-во шт	Матер	Размеры мм			Объем м ³
			Длина	Шир	Толщ	
Рейки скамьи	25	хвойн	400	120	35	0,301

Спецификация металла						
№ поз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем м ³	Вес кг
1	Труба газопроводн	φ 42,25	3120	1	3,12	315
2	-----	φ 42,25	2940	1	2,94	300
3	Планка металлическая	50 × 4	335	4	1,34	135
4	Анкерная проволока	φ 4	500	8	40	40
5	Шурупы	φ 5	65	50		
Итого:						10,0

Исполнитель: *А.А.А.*
 Проверил: *В.В.В.*
 Разработал: *А.А.А.*
 Расчетная: *В.В.В.*
 Исполнил: *А.А.А.*
 Автор: *А.А.А.*
 Проверил: *В.В.В.*
 Руководитель: *А.А.А.*
 Рук. отд. пр. по: *А.А.А.*
 Рук. группы: *В.В.В.*

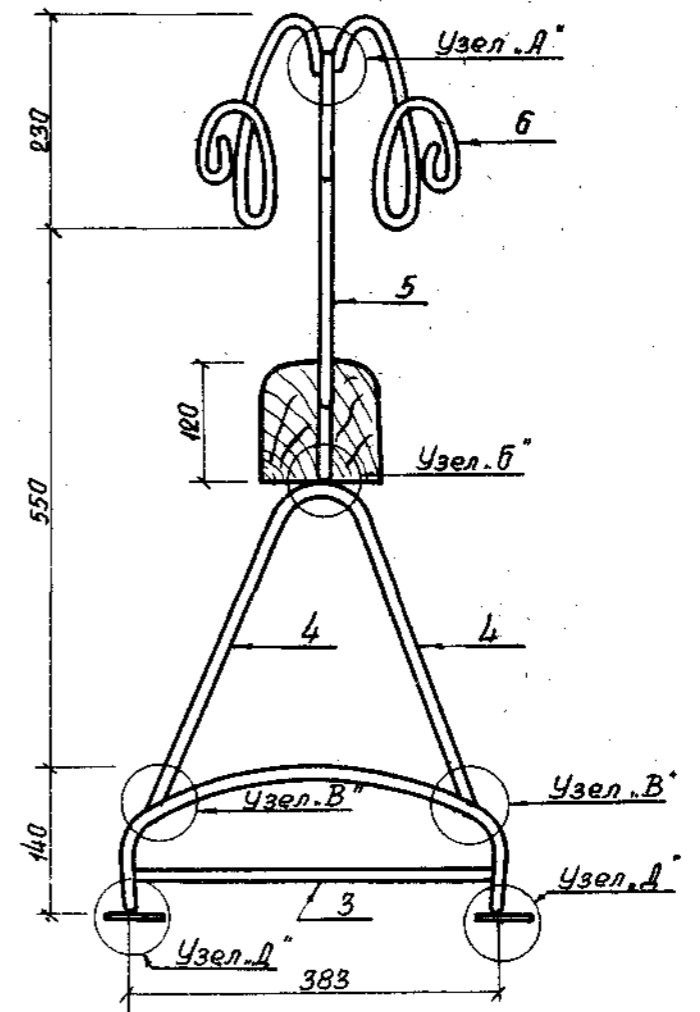
Вид сбоку

М 1:5

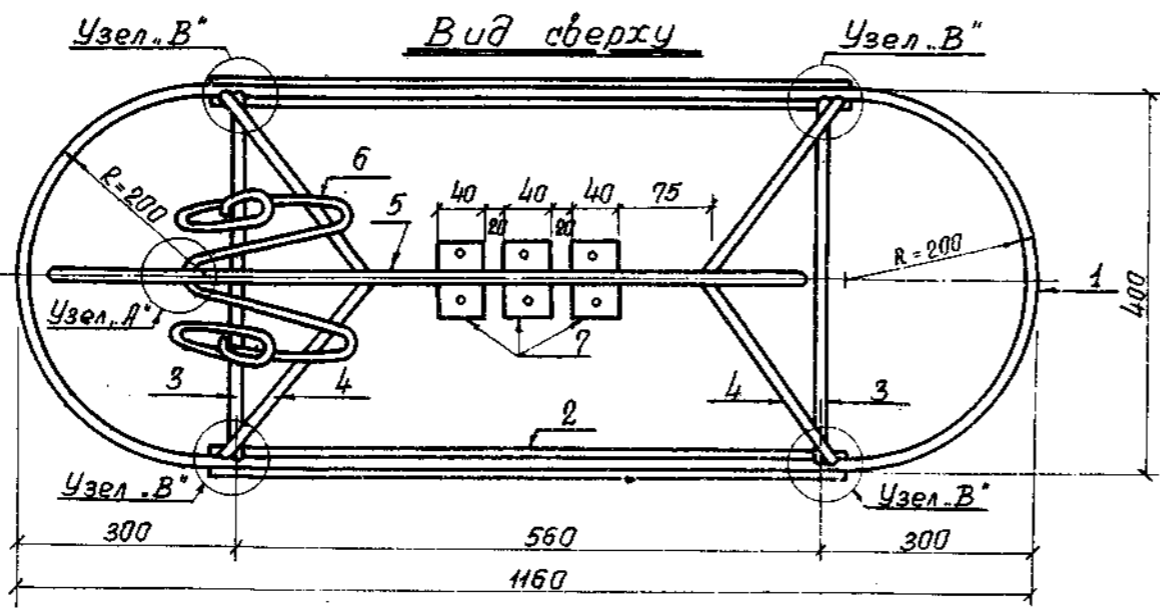


Вид спереди

М 1:5



Вид сверху



Деревянное седло условно не показано.

Примечания:

1. Качалка — "баран" разработан институтом "Ленпроект" листы скопированы с рабочих чертежей альбома "Металлические качалки" шифр 7154/2.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами №133 и №134
3. Качалка изготавливается из стальных газопроводных некондиционных труб $\phi 10/17$ и круглой стали $\phi 18$ мм.
4. Соединение металлических частей на сварке $n шва = 6$ мм. Электроды типа Э-42.
5. Окраска качалки нитроэмалевыми красками: металлические части — светлых тонов; деревянные части — ярких тонов.

Проектировал	И.А.Савельев
Проверил	И.А.Савельев
Разработал	И.А.Савельев
Распечатал	И.А.Савельев
Исполнил	И.А.Савельев
Утвердил	И.А.Савельев
Секретарь	И.А.Савельев
Инженер	И.А.Савельев
Мастер	И.А.Савельев
Рабочий	И.А.Савельев

1966

Технические элементы внешнего благоустройства

Металлическая качалка "Баран" Общий вид

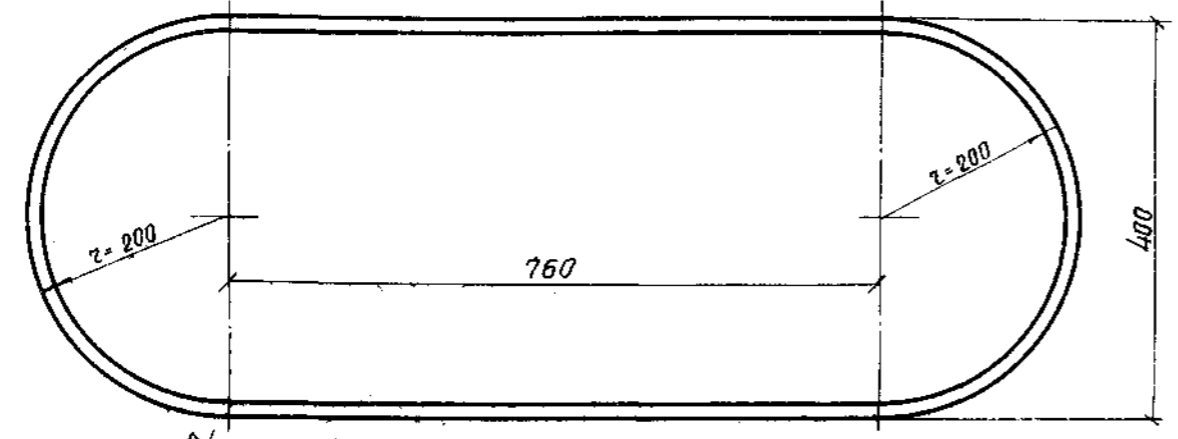
Лист 320-18

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ I

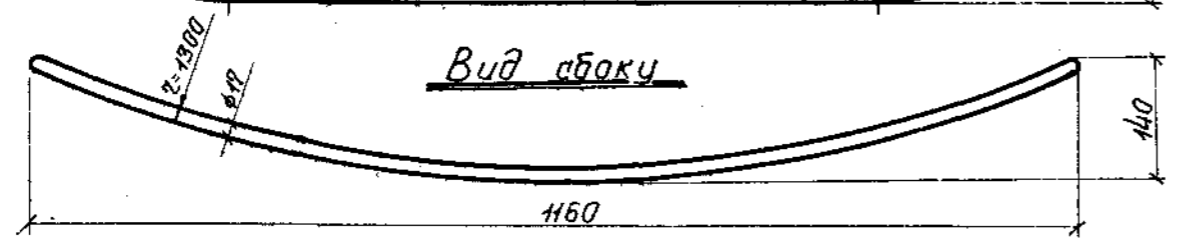
Лист АС-132

Сани (поз. 1) М 1:5

Вид сверху

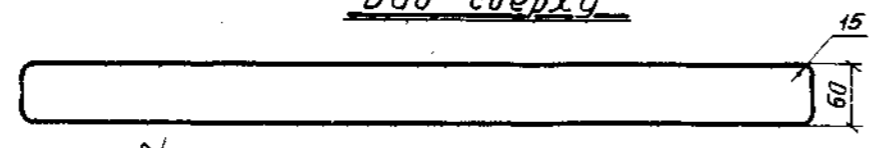


Вид сбоку

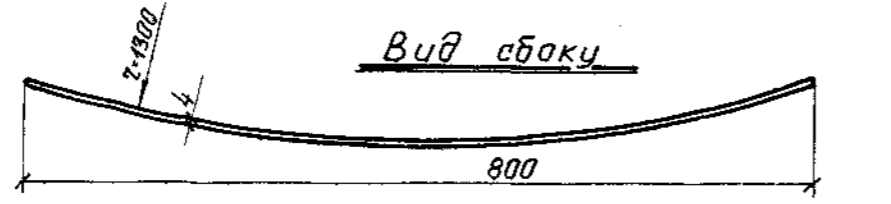


Палоз (поз. 2) М 1:5

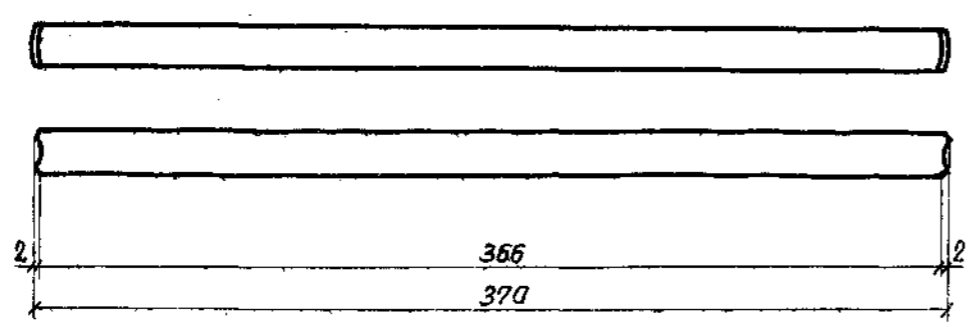
Вид сверху



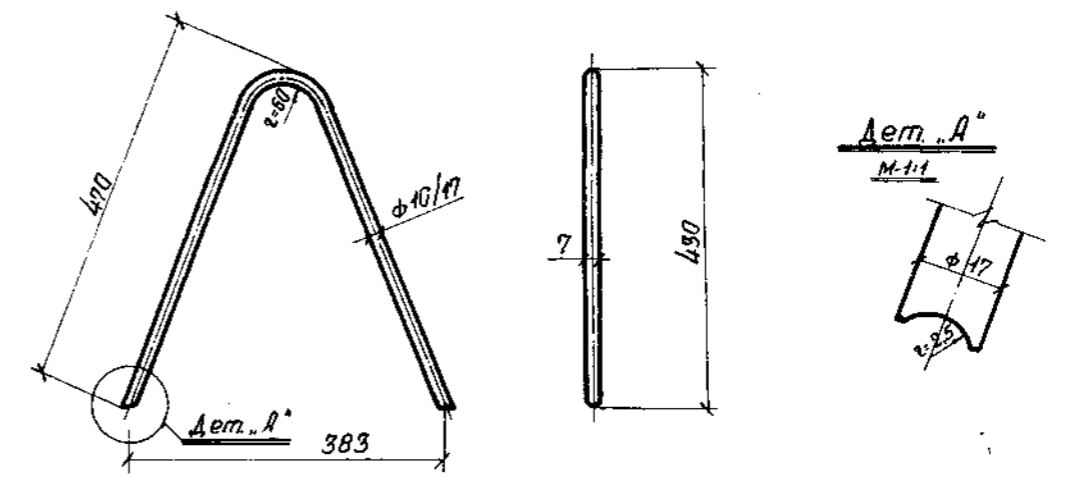
Вид сбоку



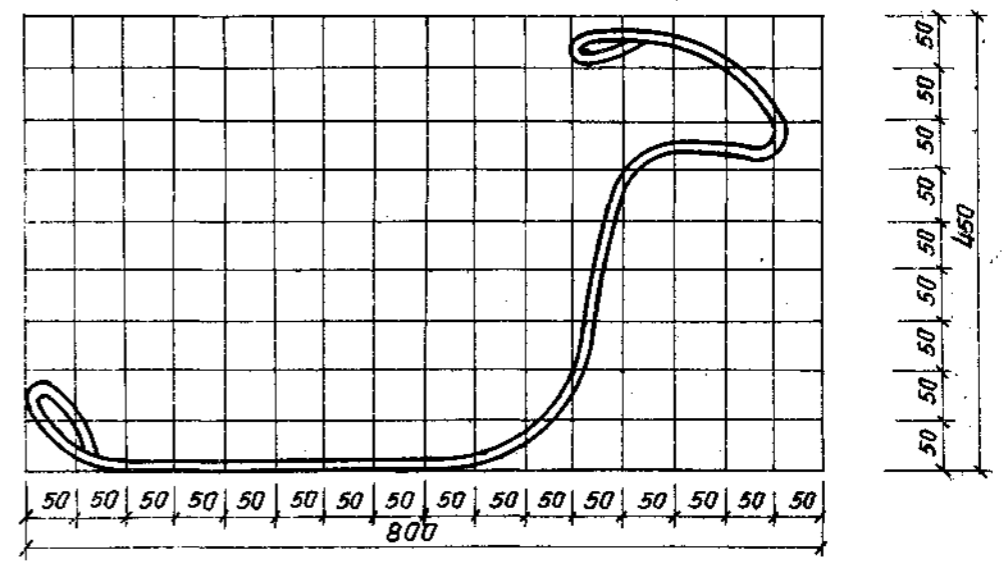
Переключина (поз. 3) М 1:5



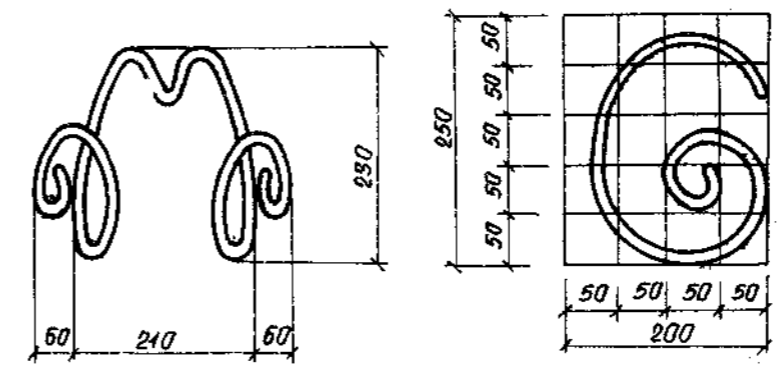
Ноги (поз. 4) М 1:5



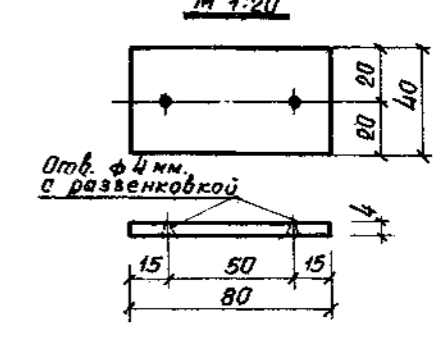
Туловище (поз. 5) М 1:5



Рога (поз. 6) М 1:5

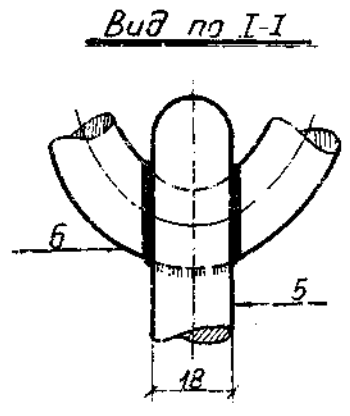
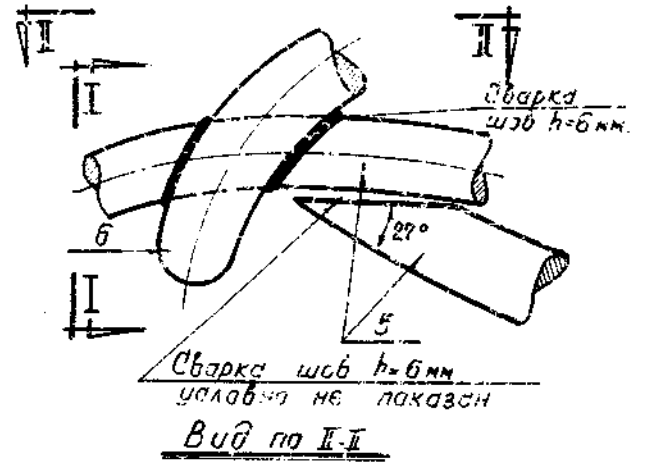


Полоса для крепления седла (поз. 7) М 1:20

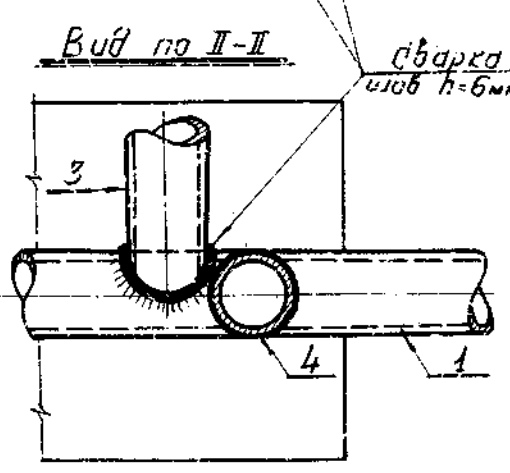
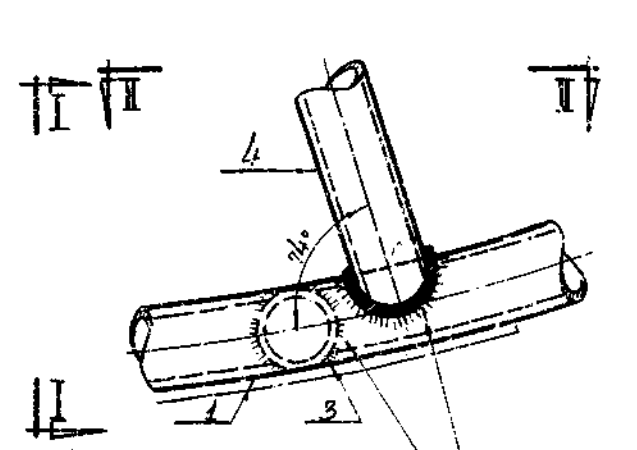


Проектировщик: Пряхин В.И.
 Разработчик: Алымов А.И.
 Расчетчик: Алымов А.И.
 Испытания: Хромов А.И.
 Проверка: Алымов А.И.
 Конструктор: Алымов А.И.
 Руч. чертежом: Алымов А.И.
 Руч. поясн. к чертежу: Алымов А.И.
 Руч. работой: Алымов А.И.

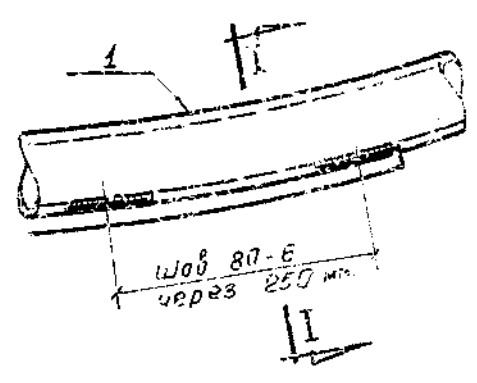
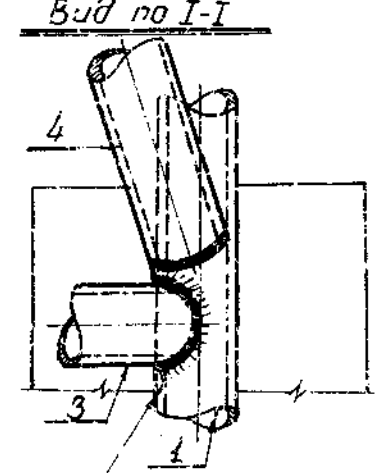
Узел „А“



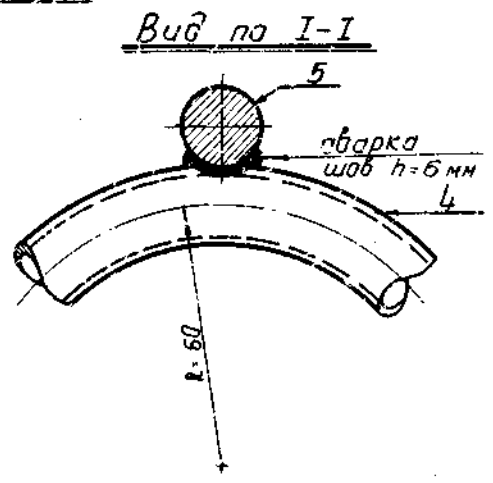
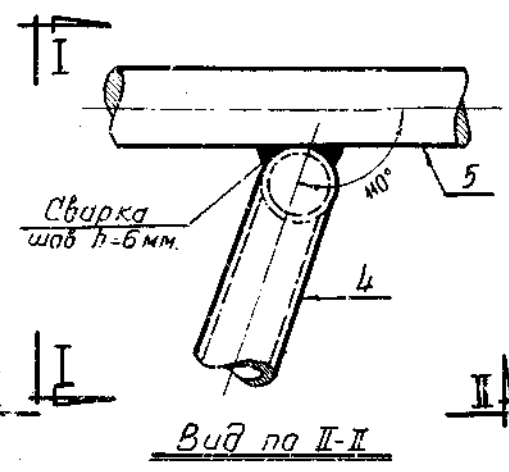
Узел „В“



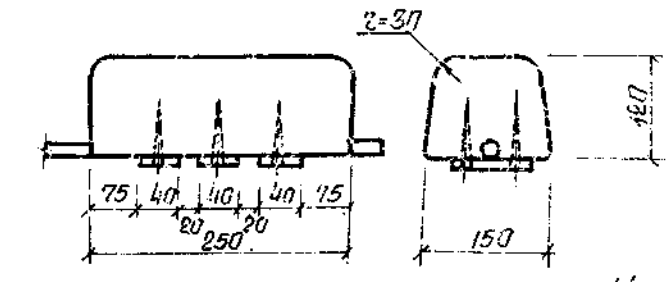
Узел „Д“



Узел „Б“

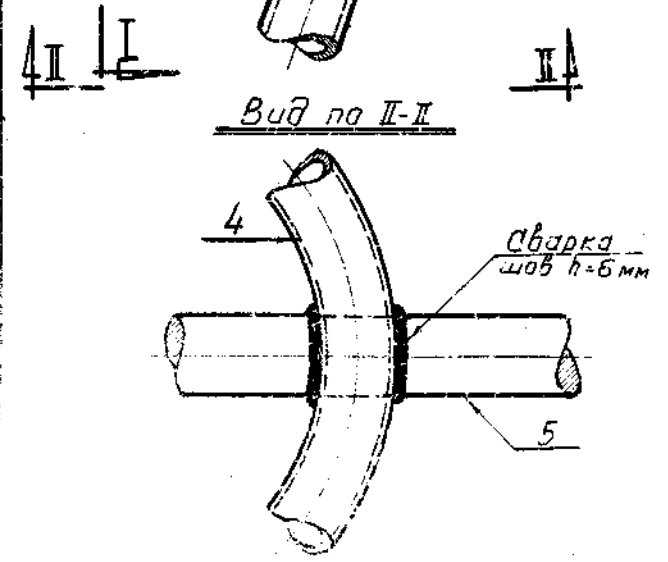
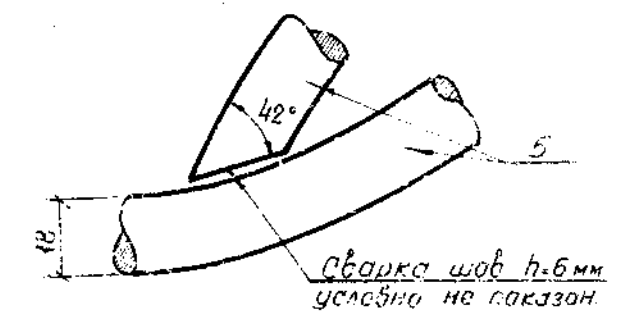


Узел крепления дуги нога седла



Углы: 14, 15 кл.

Узел „Г“



7	Полоса для крепления седла.	40x4	3	80	БстЗК	0,10	0,30
6	Рог	φ18	1	1860	---	3,72	3,72
5	Гулавище.	φ18	1	1500	---	3,0	3,0
4	Ноги	φ10/7	2	980	---	0,72	1,44
3	Перекладина	φ10/7	2	870	---	0,27	0,57
2	Ползья	60x4	2	810	---	1,52	3,04
1	Пани	φ10/7	1	2800	БстЗК	0,08	2,72
У	Наименование	Дет.	К-во	Длина мм	Мат.	Объем	Вес кг
лпз	Спецификация материалов						

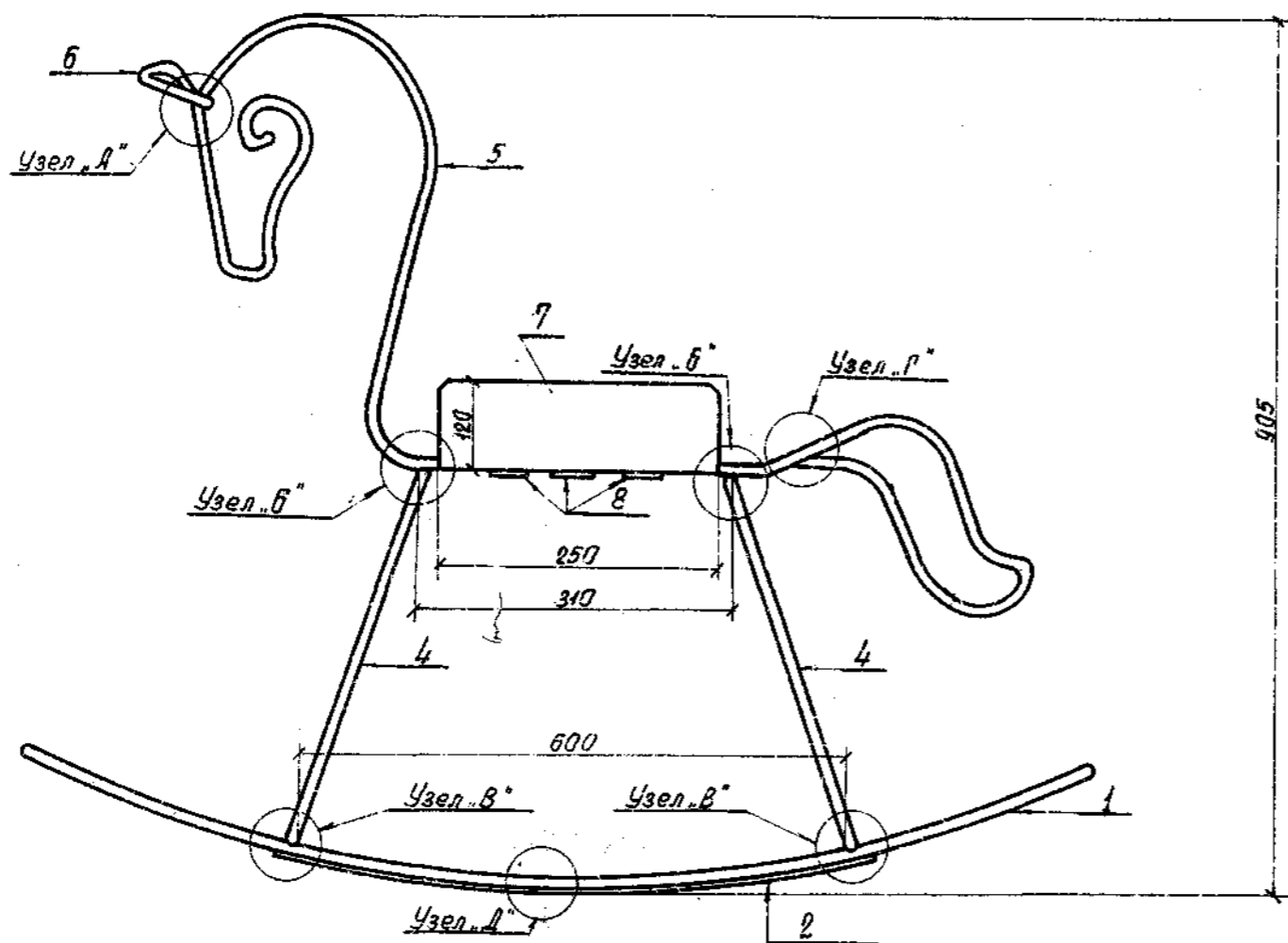
Исполнитель: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Разработал: [Blank]
 Расчетчик: [Blank]
 Алюминий
 Алюминий
 Хром

1966 ТИПОС КОМП. ВНЕШНЕГО СВАРОЧНОГО ЦЕНТРА

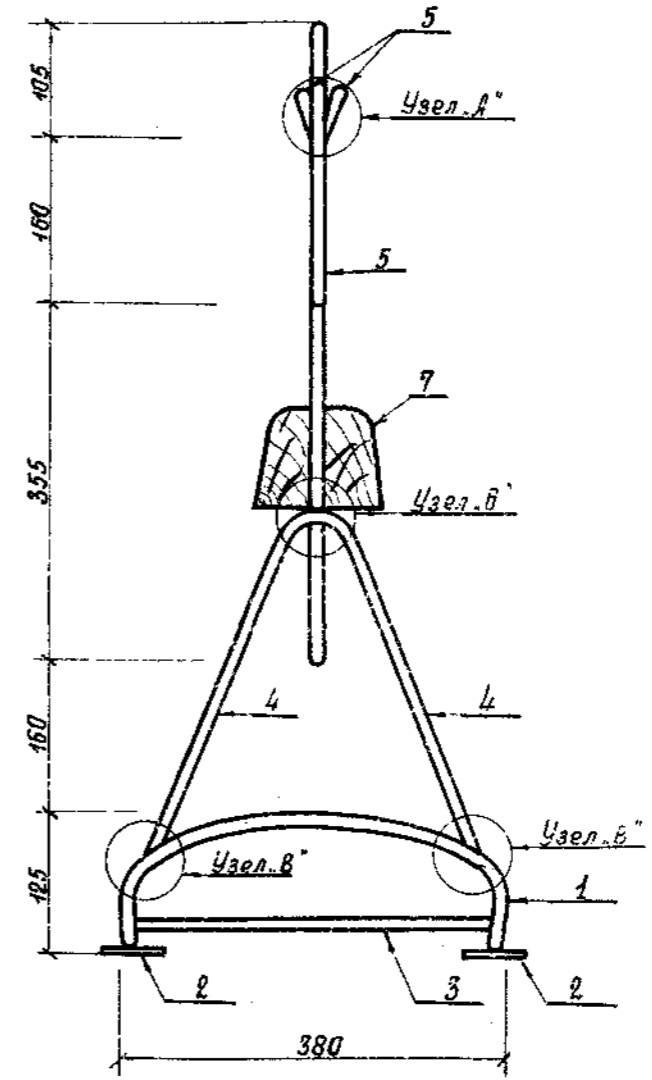
Металлическая качалка „БРАН“ Узлы.

Исполнитель: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Разработал: [Blank]
 Расчетчик: [Blank]

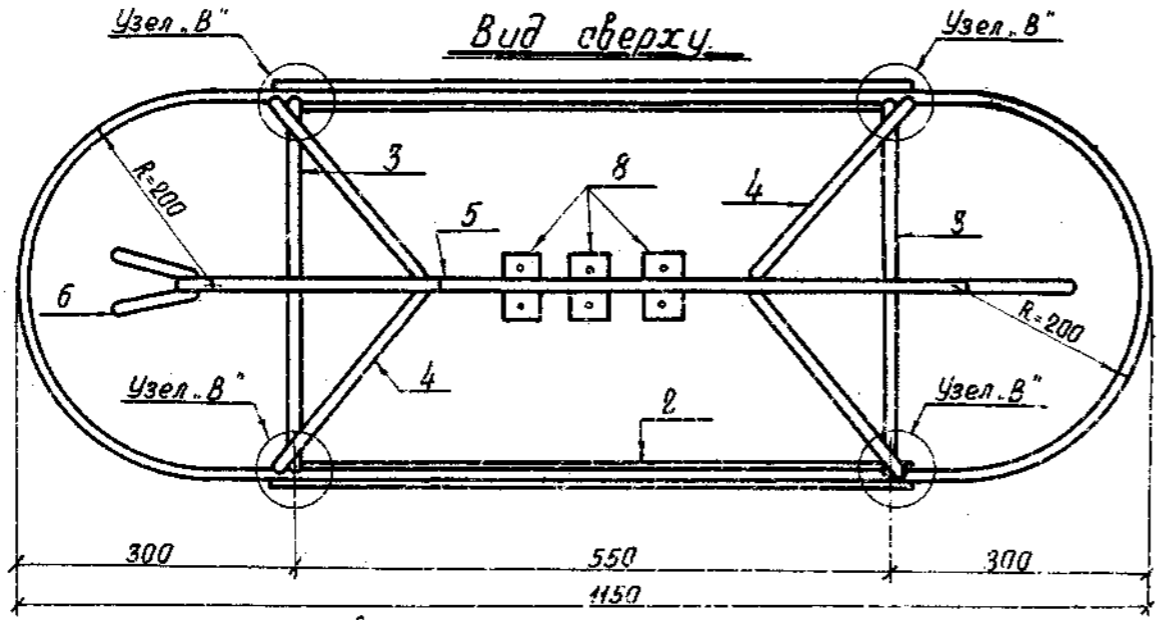
Вид сбоку



Вид спереди



Вид сверху



Примечания:

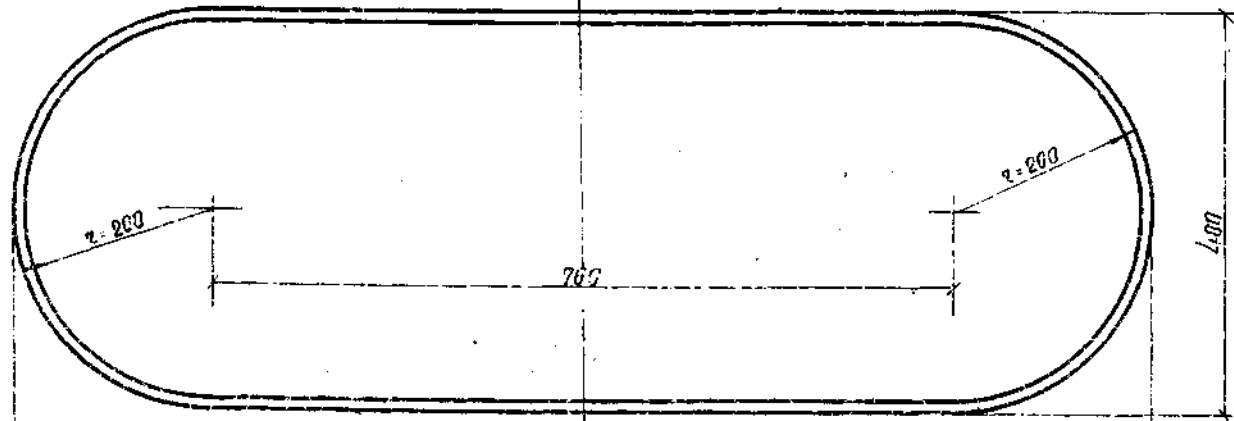
1. Качалка "Конь" разработан институтом "Ленпроект" листы скопированы с чертежей альбома "Металлические качалки" шифр 7154/2.
2. Данный лист рассматривать с листами NN 136 и 137.
3. Качалка изготавливается из стальных газо-водопроводных некондиционных труб $\phi 10/17$ и круглой стали $\phi 18$ мм.
4. Соед. металлических частей на сварке $h_{свс} = 6$ мм. Электроды типа Э-42.
5. Окраска качалки нитроэмальевыми красками. Металлических частей — светлых тонов. Деревянных частей — ярких тонов.

Деревянное седло условно не показано.

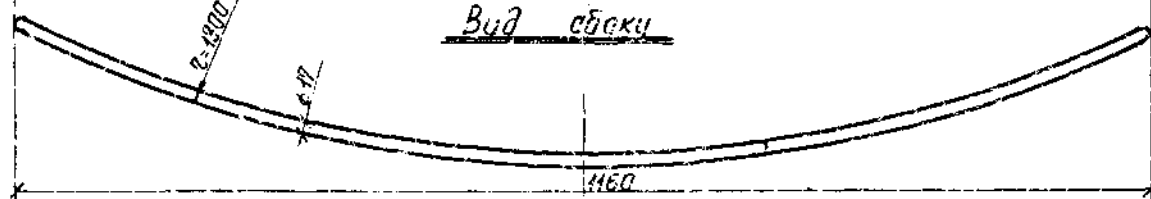
Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]
 Разработал: [blank]
 Проверил: [blank]
 Исполнил: [blank]
 Автор: [blank]
 Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]

Сдны (поз. 1) М 1:5

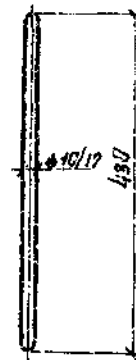
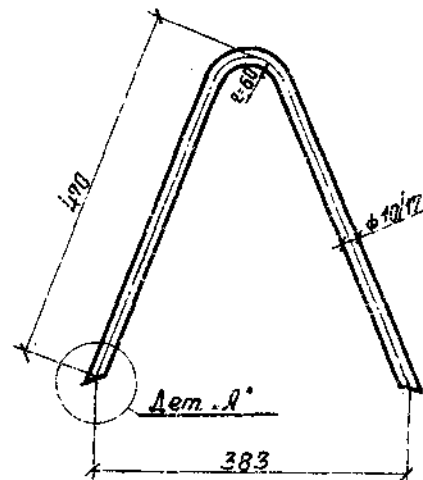
Вид сверху



Вид сбоку



Н о в и (поз. 4) М 1:5

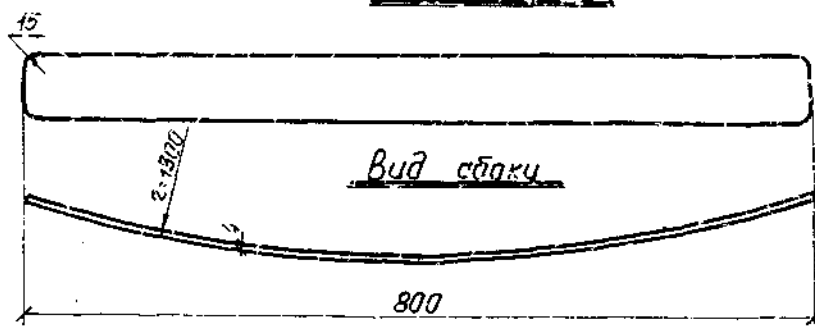


Дет. А



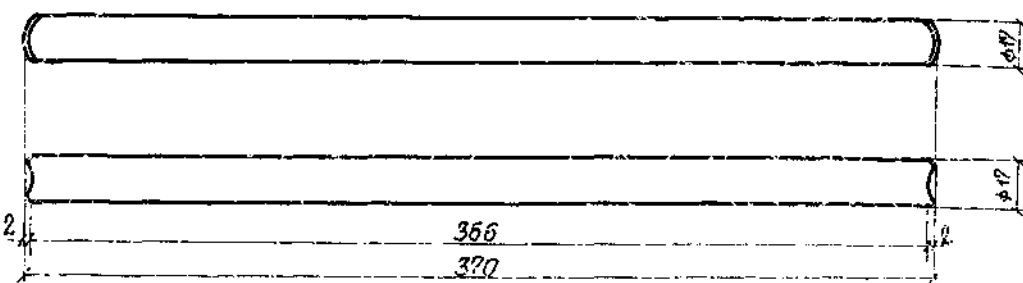
Полоз (поз. 2) М 1:5

Вид сверху

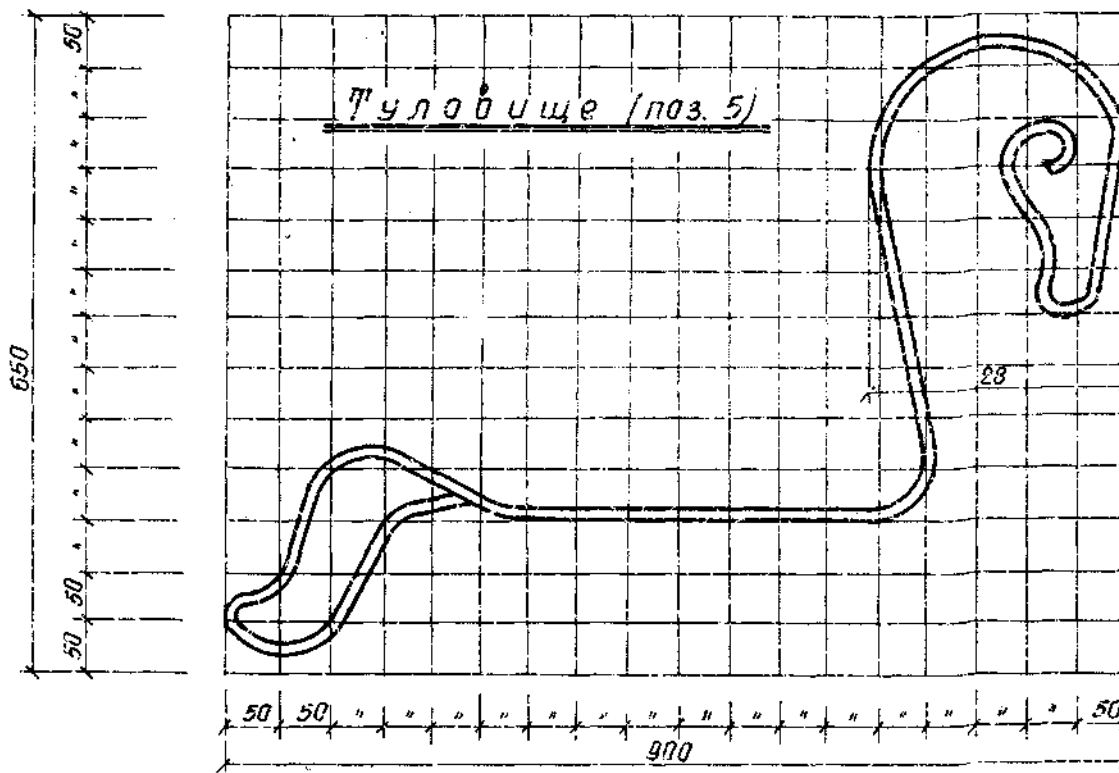


Вид сбоку

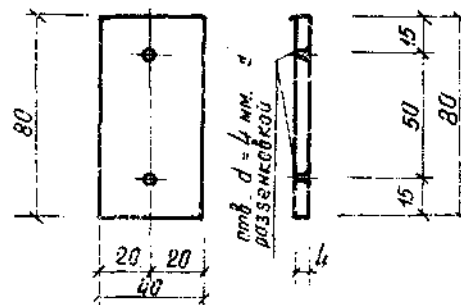
Переключина (поз. 3) М 1:5



Туловище (поз. 5)



Поз. 7



Планка для крепления седла

М 1:2

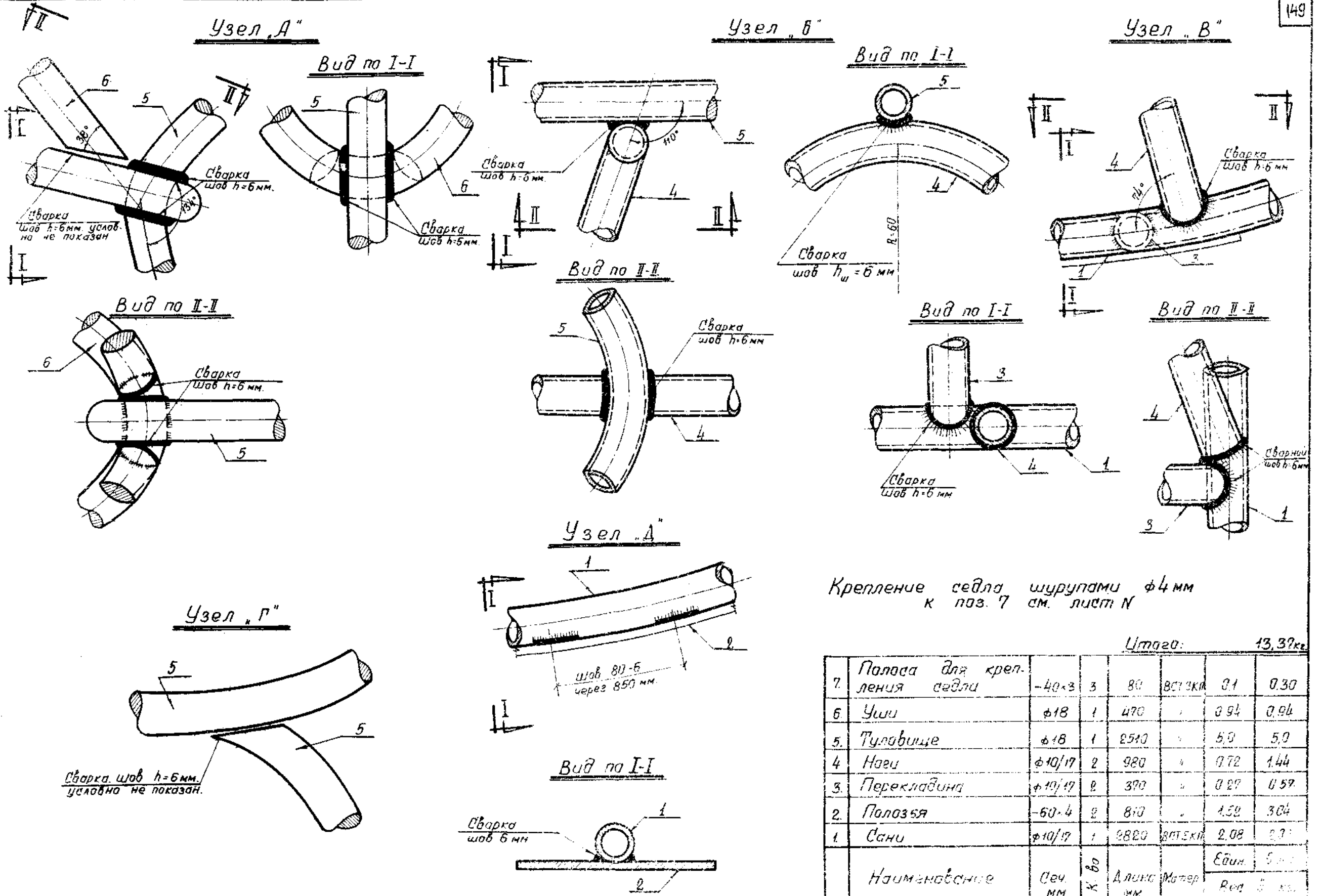
Разработка: Алтмов, Алтмов, Хромов
 Расчеты: Алтмов
 Испытания: Алтмов
 Проверка: Алтмов
 Инженер: Алтмов
 Проект: Алтмов

1966 ТИПОЗЫР ЗАЕМЧТЫ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

Металлическая качалка "КОНЬ". Детали.

ПРОЕКТ
ПРОЕКТА
320-18
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ
АВ-196

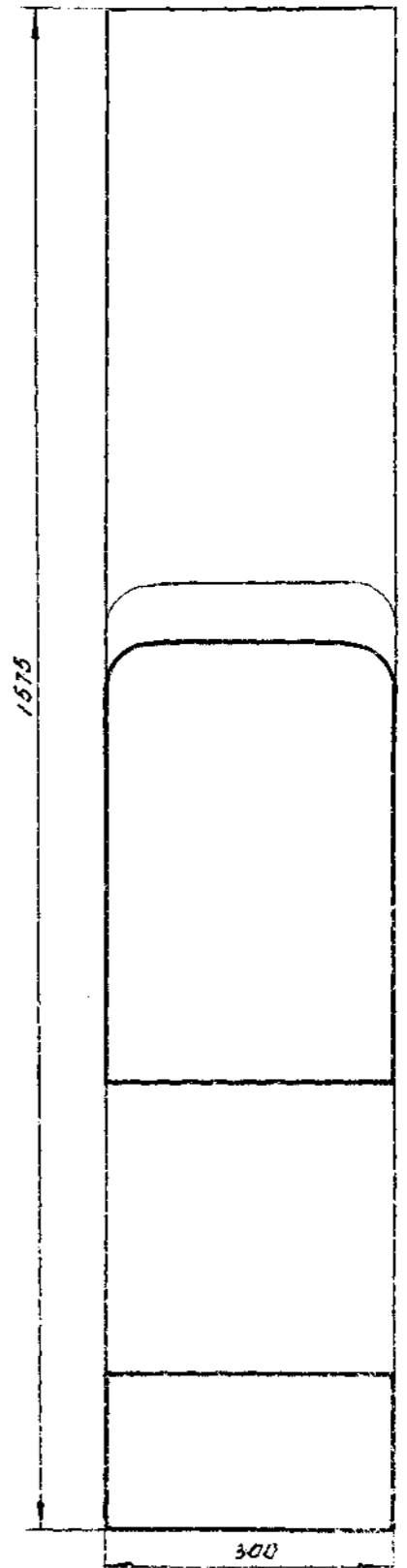
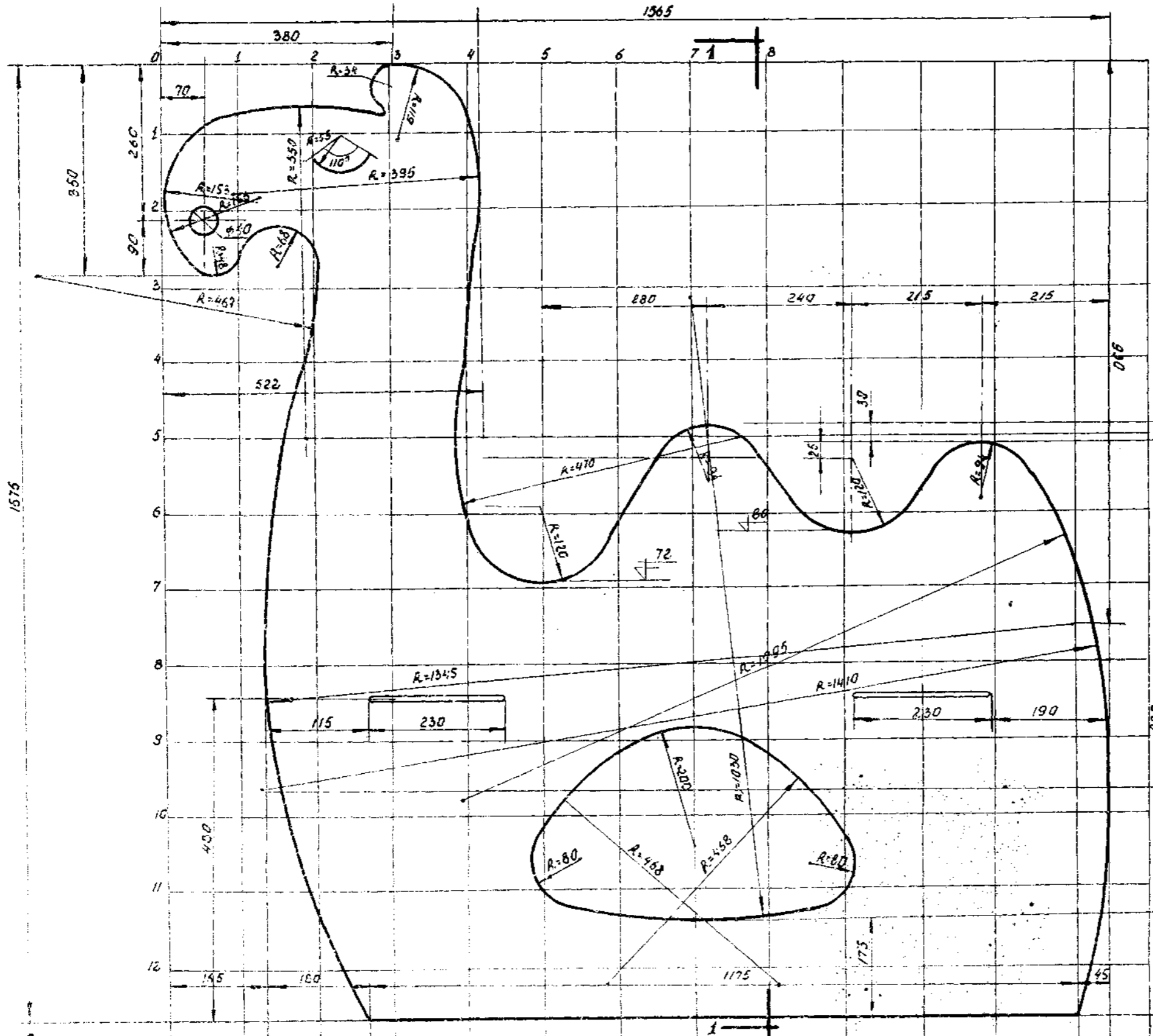
1/146



Наименование	Сеч. мм	К	Длина мм	Метер	Объем	Вес кг
7. Полоса для крепления седла	-40x3	3	80	вставки	0,1	0,30
6. Уши	$\phi 18$	1	470		0,94	0,94
5. Туловище	$\phi 18$	1	2510		5,0	5,0
4. Ноги	$\phi 10/17$	2	980		0,72	1,44
3. Переключина	$\phi 10/17$	2	370		0,27	0,57
2. Палозья	-60x4	2	810		1,52	3,04
1. Сани	$\phi 10/17$	1	9820	вставки	2,08	2,07
					Объем	Вес

Проектант: А.М. Вятрович
 Проверен: А.М. Вятрович
 Изготовитель: А.М. Вятрович
 Материал: Алюминий
 Метод: Ковка
 Сварочный материал: Алюминий
 Сварочный ток: Алюминий
 Сварочная температура: Алюминий
 Сварочная атмосфера: Алюминий
 Сварочная защита: Алюминий

Сечение I-I



Примечание: 1. Лист скопирован с альбома "Образование детских площадок" Ин-та Ленгосплана, цифр 7155 лист 10.

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ВНЕШНЕГО
БАЛТУСІРЪСТРА

ИГРОВАЯ СКУЛЬПТУРА "ВЕРБЛЮД" ДЕТСКИЙ ВД

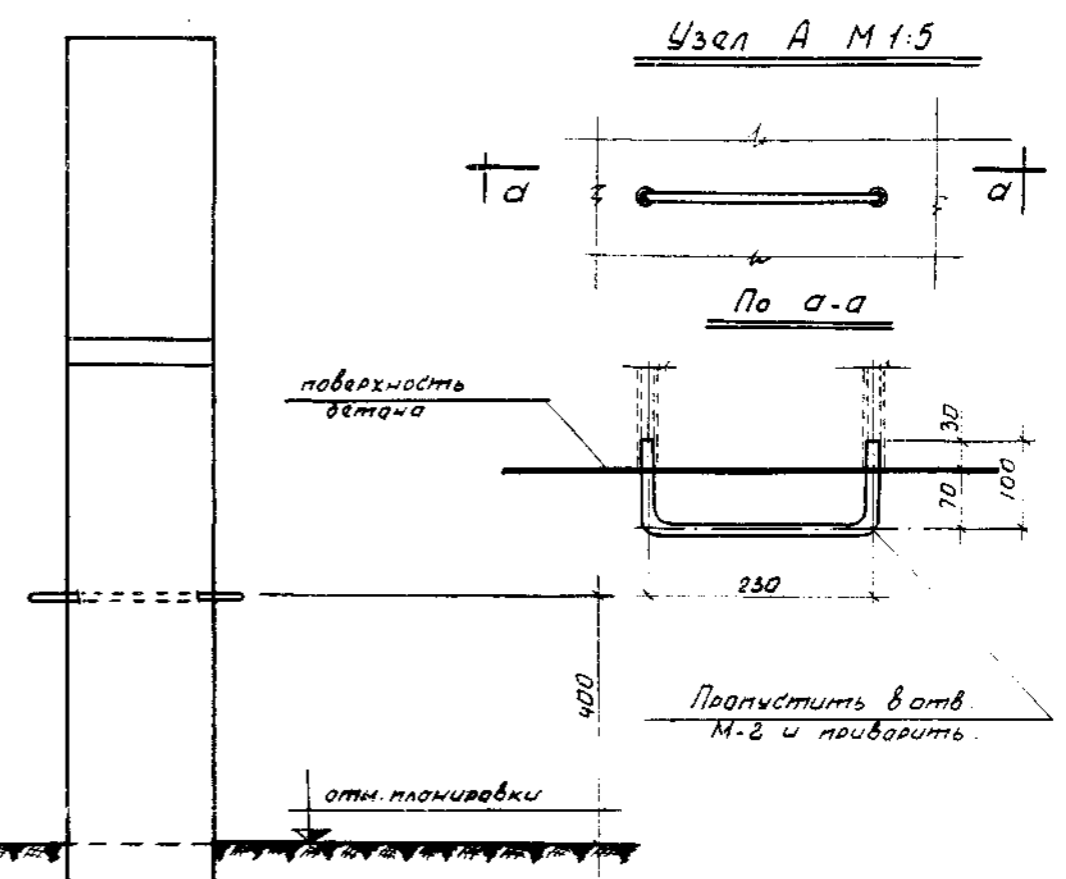
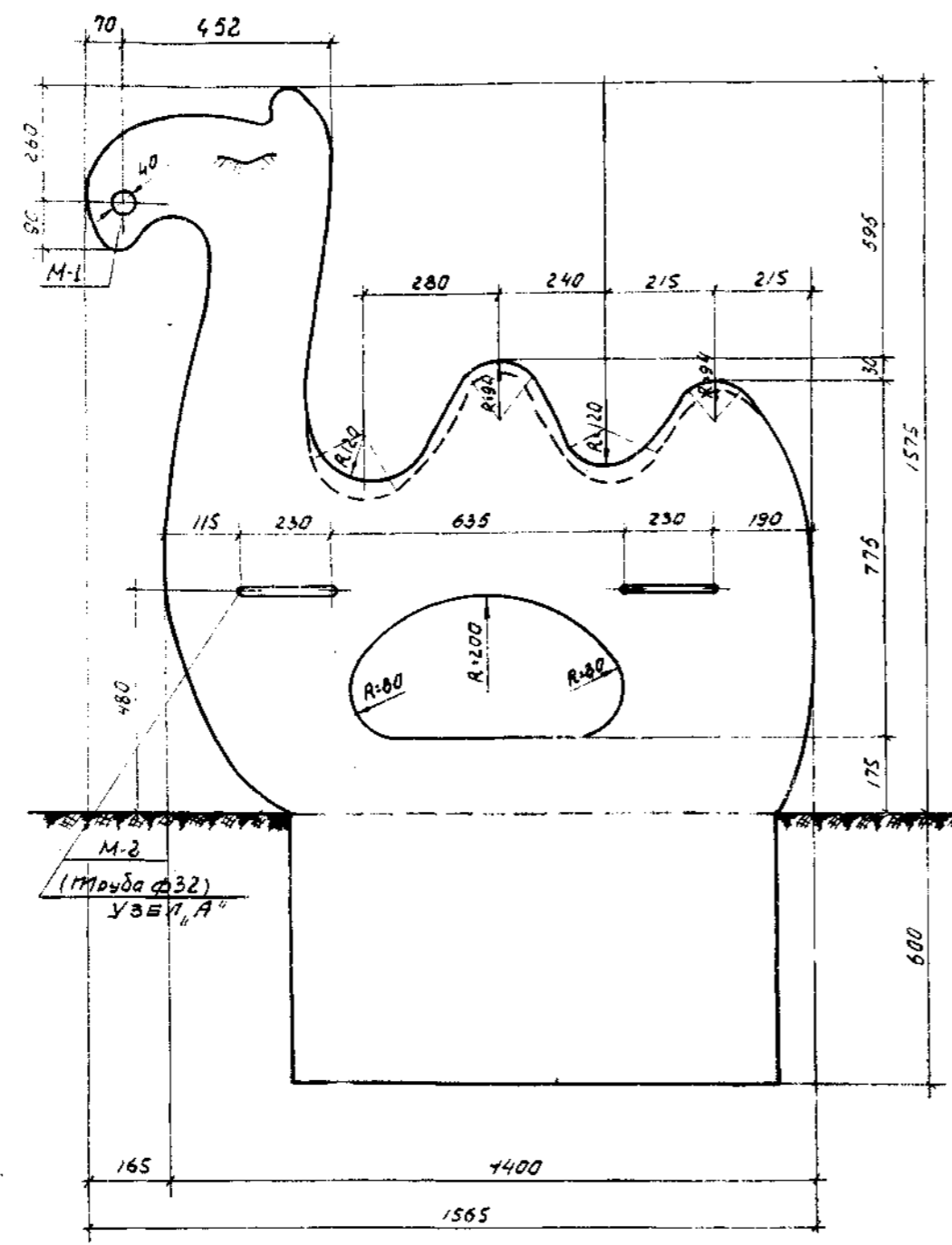
ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
320-15

МАРИС
АРХИТЕКТУРНЫЕ
ФОРМЫ-АРБОРИ

АД-433

1/151

Роль	Роль
Мастер	Мастер
Проверил	Проверил
Исполнитель	Исполнитель
Разработал	Разработал
Исполнил	Исполнил
Сметчик	Сметчик
Машинист	Машинист
Художник	Художник
Инженер	Инженер
Архитектор	Архитектор
Конструктор	Конструктор
Техник	Техник
Лаборант	Лаборант
Секретарь	Секретарь
Уборщик	Уборщик
Рабочий	Рабочий



Характеристика изделия				
Марка бетона	Расход материалов		Вес	
	бетон м ³	арматура закладн. детали кг	бетон м ³	т
300	0,7	20,25	12,37	1,75

Указания по изготовлению и отделке

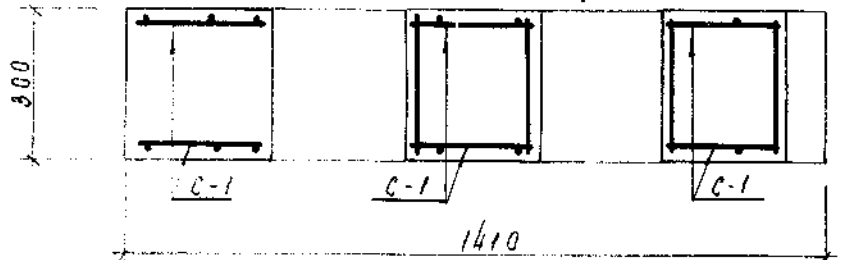
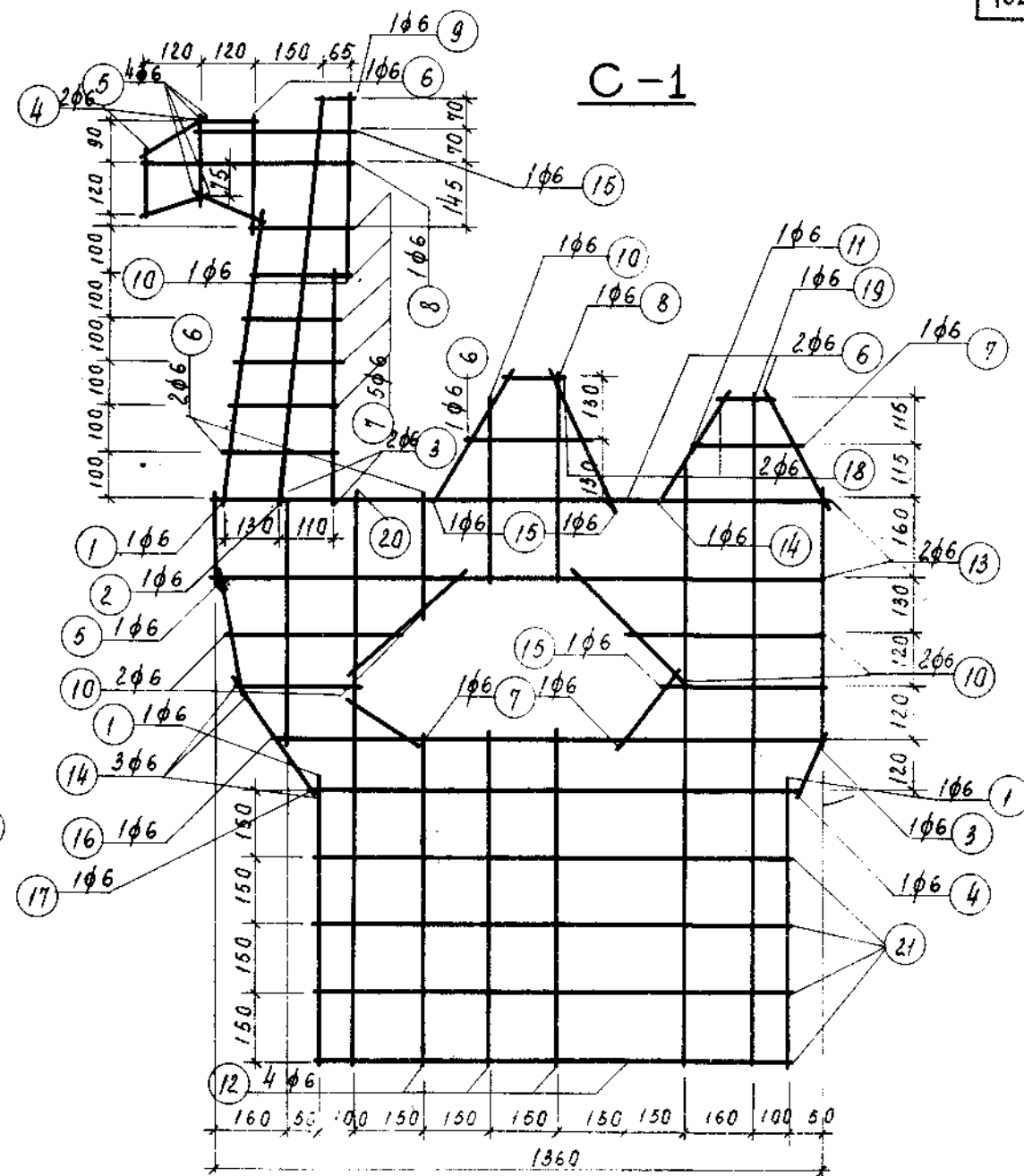
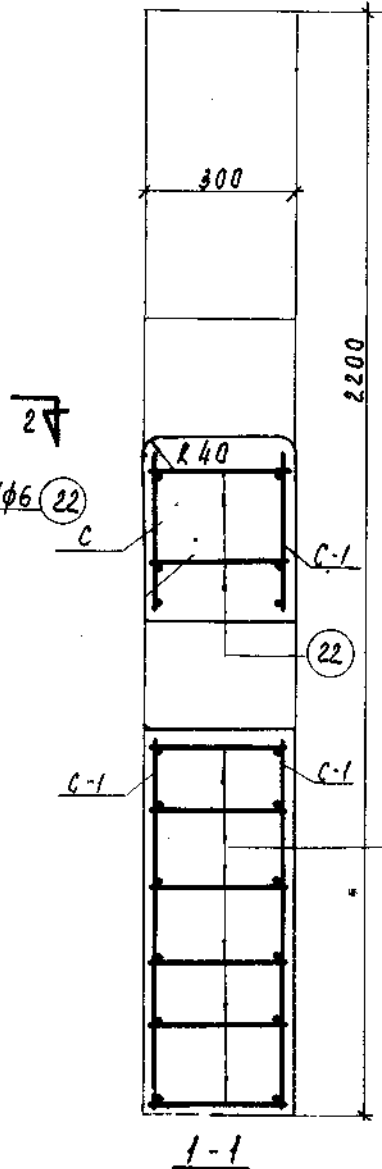
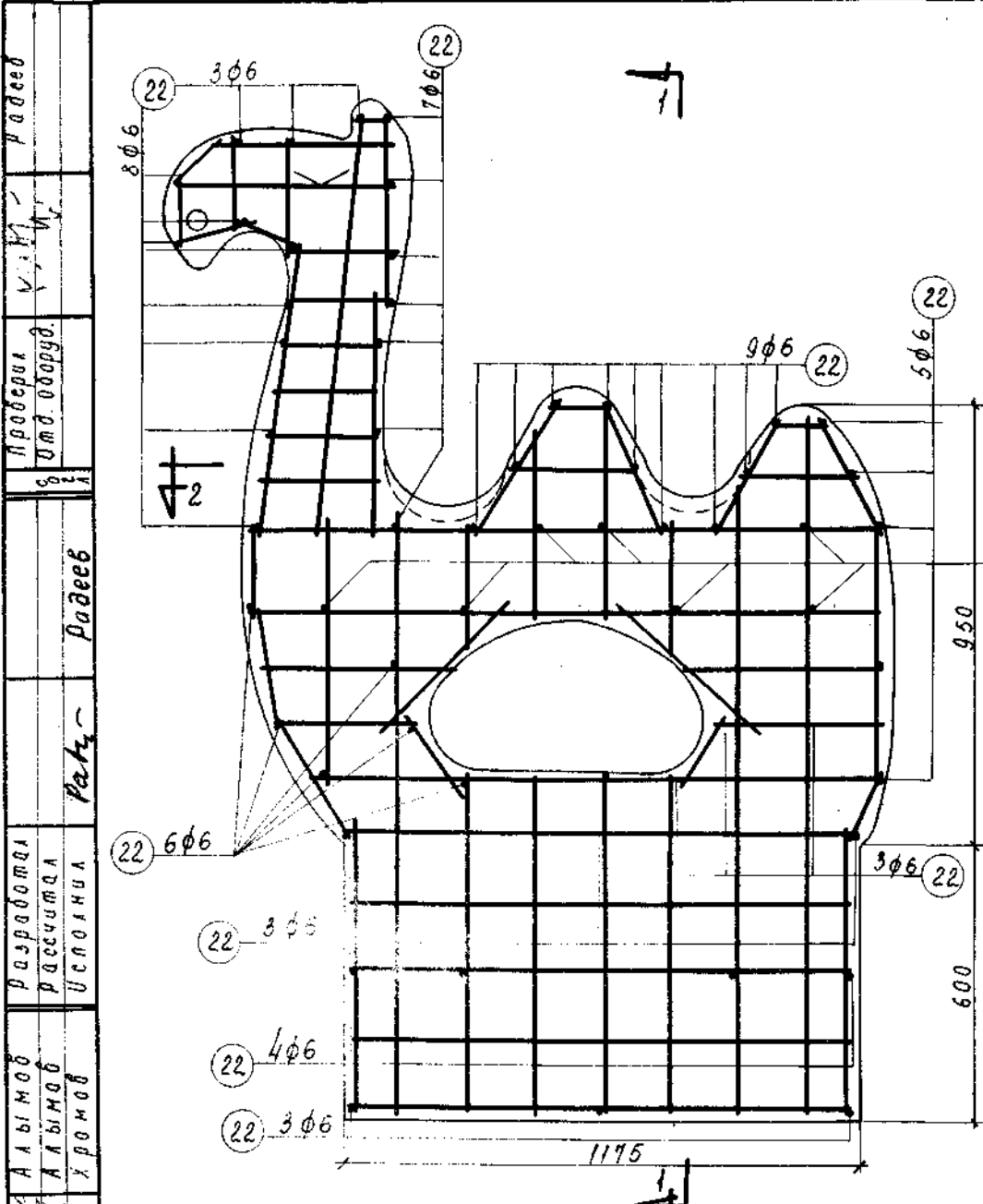
Железобетонная игровая скульптура «Верблюд» предназначена для лизания. Изготавливается из бетона М-300 на основе белого цемента, конструктивно армируется металлическими сварными сетками. Бетонирование производится в металлической форме, которая изготавливается по специальному чертежу. Скульптура имеет закл. детали в виде труб $d=32$ мм, предназначенные для подъема изделия из формы и для крепления в них скоб для лизания. Фактура всей лицевой поверхности должна быть гладкая, грани ступни «верблюда» заобалены. Металлические скобы, укрепленные в трубах, зачищаются и окрашиваются нитроэмалью яркого цвета.

лист суживован с альбому
Контрзакта шифр 7155 лист 14

1966 ТИПОВЫЕ ЗАРЯДКИ
ВНЕШНЕГО
БЛАГОУСТРОЙСТВА

ИГРОВАЯ СКУЛЬПТУРА «ВЕРБЛЮД». Узлы.

ИПОВОН
1988
320-15
МАК
АРХИТЕКТУРА
ФОРМА



Примечания

1. Сварку производить в соответствии с ВСН 38-57 и СНиП II В 1-62.
2. Условные обозначения ар-ры приняты по СНиП II В 1-62.
3. Сетки С-1 варить по шаблону см. лист №
4. Данный лист скопирован с альбома Ленпроекта шифр 7155 лист 12.

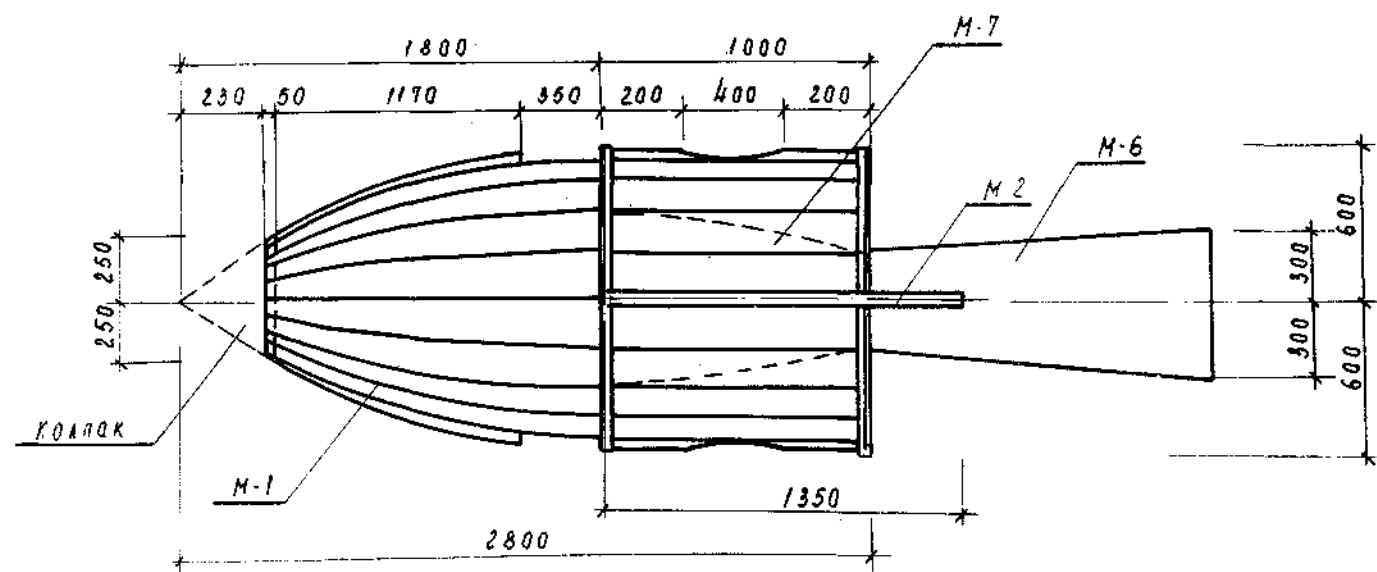
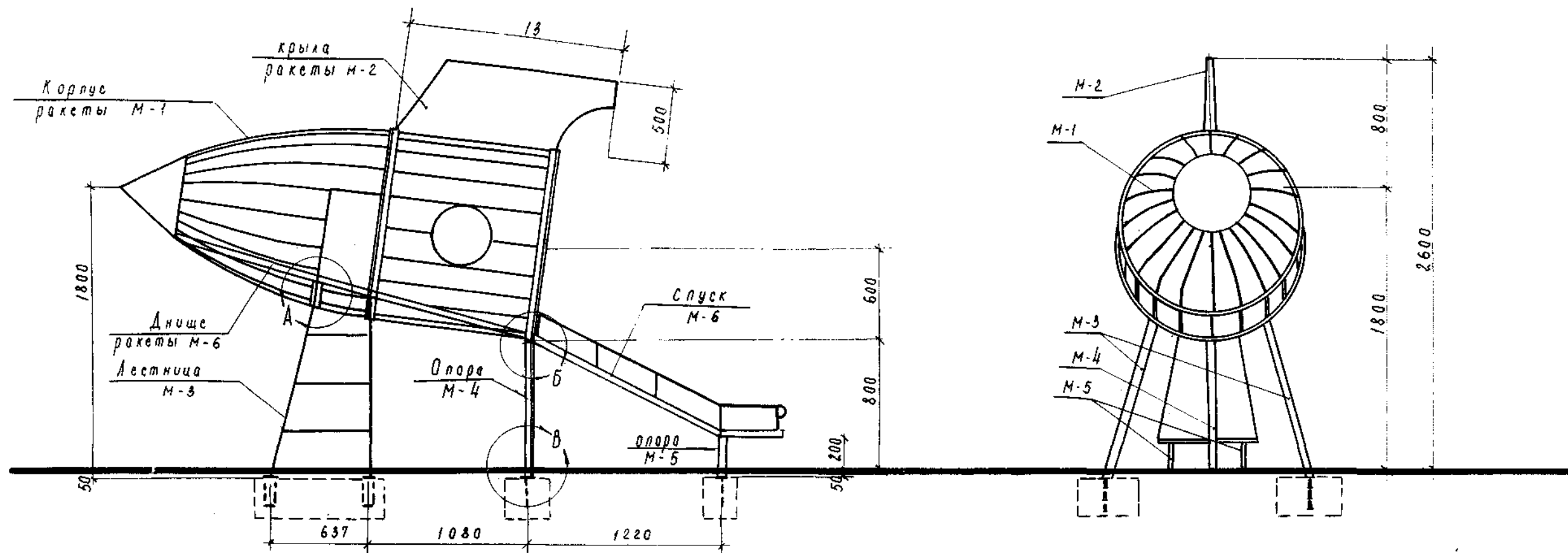
Вид ар-ры	Марка	М х поз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во	Общ. длина м	Вес кг		
В-1 С-1		1	66А-1	680	3	2.04	0.45		
		2	"	930	1	0.93	0.21		
		3	"	560	3	1.68	0.38		
		4	"	165	3	0.50	0.11		
С-1		5	"	180	5	0.90	0.20		
		6	"	240	6	1.44	0.37		
		7	"	280	8	2.24	0.42		
		8	"	470	2	0.94	0.43		
		9	"	65	1	0.06	0.02		
		10	"	380	6	2.28	0.56		
		11	"	1350	1	1.35	0.57		
		12	"	750	4	3.0	0.67		
		13	"	1950	2	2.70	0.63		
		14	"	300	4	1.20	0.27		
		15	"	360	4	1.44	0.32		
		16	"	1230	1	1.23	0.28		
		С-1		17	"	1100	1	1.10	0.25
				18	"	120	2	0.24	0.55
				19	"	1480	1	1.48	0.53
				20	"	1280	1	1.28	0.28
21	"			1100	4	4.40	0.98		
22	66А-1			280	60	16.8	8.00		
23	Тршб0			40					
24	ГОСТ 32			62-62	1	0.50	1.50		

ИНЖЕНЕР

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА

Игровая скульптура „верблюды“. Арматура.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 32016 МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ-АЛЬБОМ I ЛИСТ АС-140



Примечания.

1. Ракета изготавливается из стальных уголков и круглой стали $\phi 20$.
2. Соединения металлических деталей на сварке
3. Крыло ракеты (М-2) - металлический каркас из арматурной стали $\phi 10$ облицован пластиком красного цвета. Крепление пластика др. к др. болтами. Крепление каркаса - сваркой к концу барабана.
4. Днище ракеты (М-6) покрыть масляной краской или линолуменом.
5. Все металлические части покрыть нитрозмалью светлых тонов.
6. Горка - "Ракета" разработана по чертежам института "Лекпроект"

ИНЖЕНЕР

Руководитель проекта
 Главный архитектор
 Проектант
 Разработчик
 Проверенный
 Автор проекта

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
 ВНЕШНЕГО
 БЛАГОУСТРОЙСТВА

Горка - "Ракета" Общий вид.

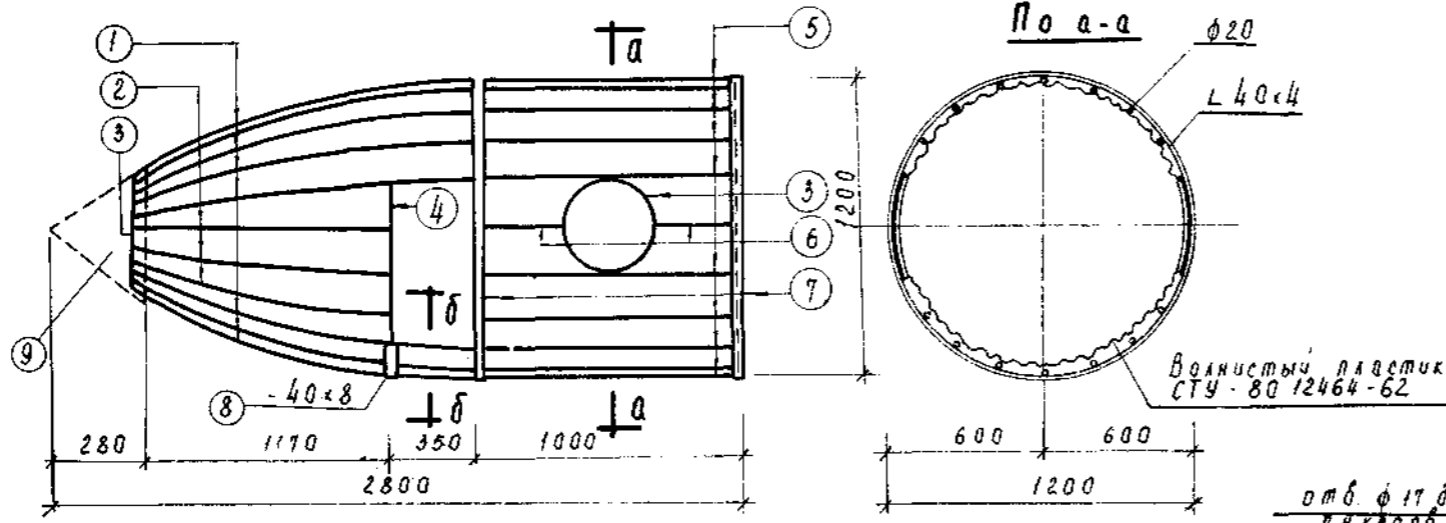
ТИПОВОЙ
 ПРОЕКТ
 320-18

МАЛЫЕ
 АРХИТЕКТУРНЫЕ
 ФОРМЫ-АЛЬБОМ

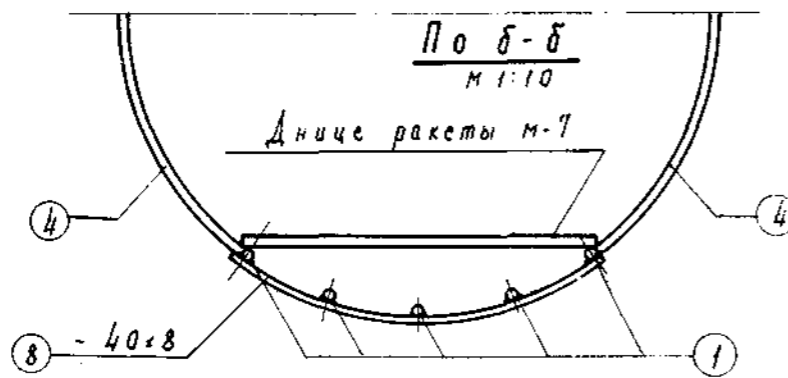
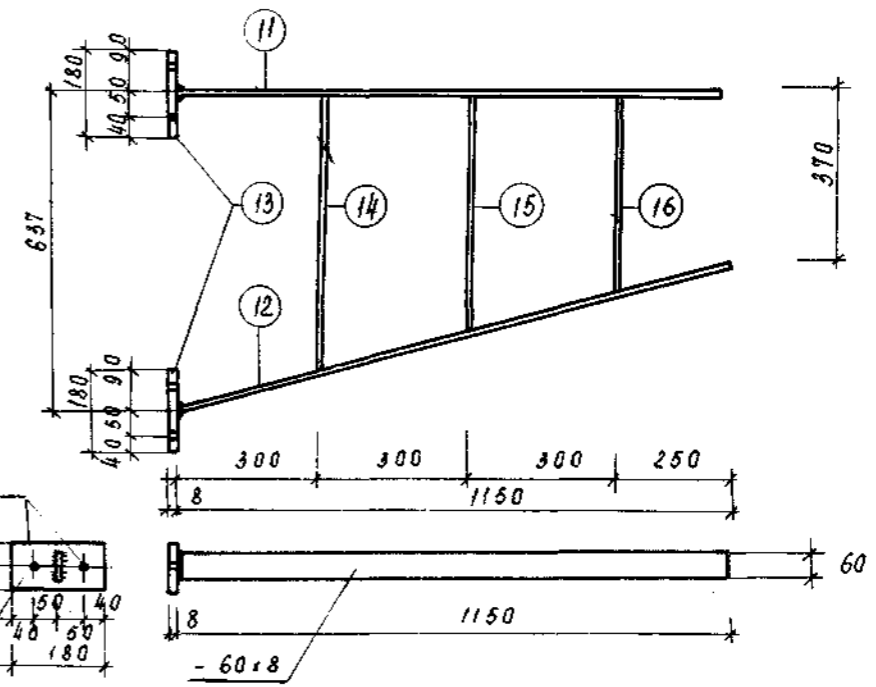
ЛИСТ
 АС-141

1/154 ШИФР-1039

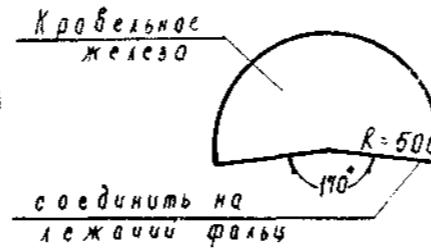
Корпус ракеты М-1 (1 шт.)



Лестница ракеты М-3 (2 шт.)

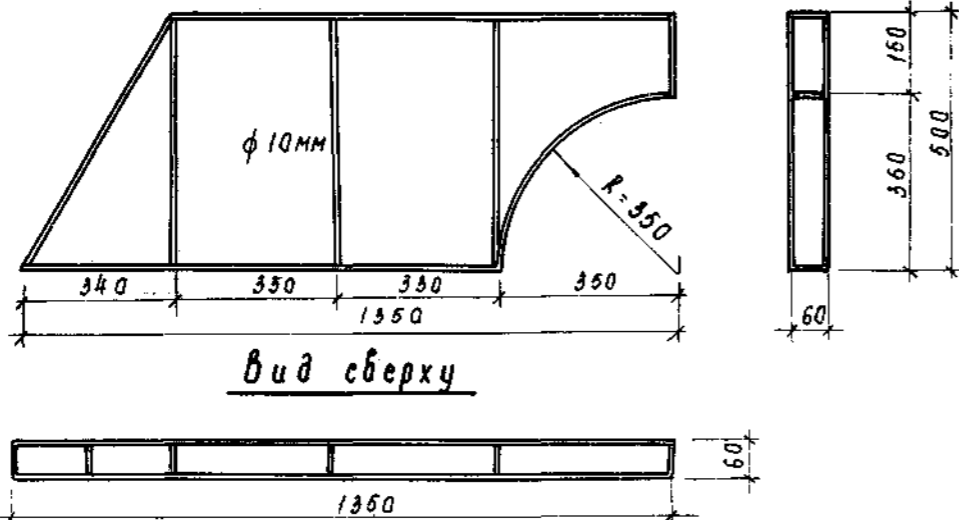


Выкройка оголовка поз. 9

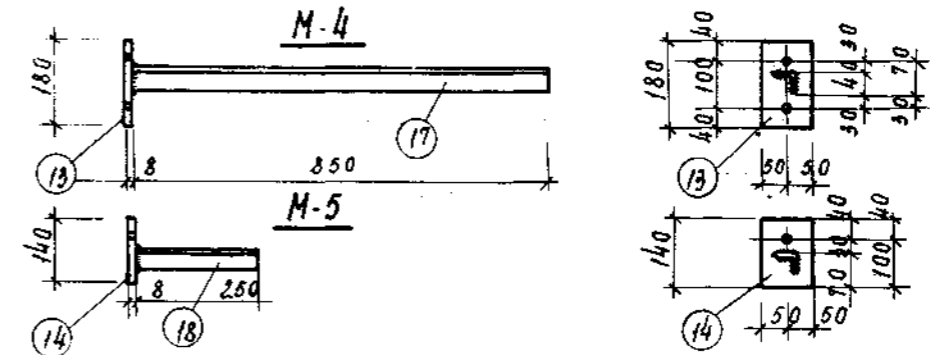


Крыло ракеты М-2

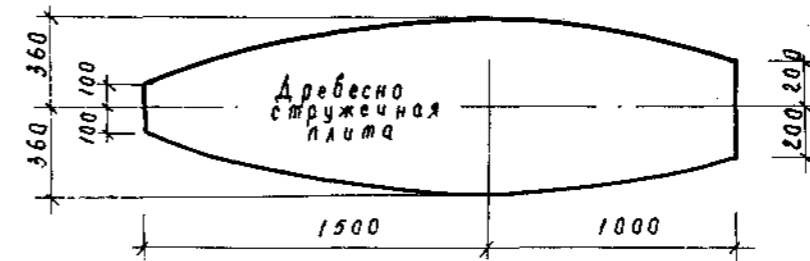
поз. 10



Опора М-4 (2 шт.) и М-5 (2 шт.)



Днище ракеты М-7 (1 шт.)



В М-2 все соединения арматурной стали ϕ 10 мм на сварке поверхность облицевать красным пластиком.

1966 ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА

Зорка - "Ракета" Детали.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-18

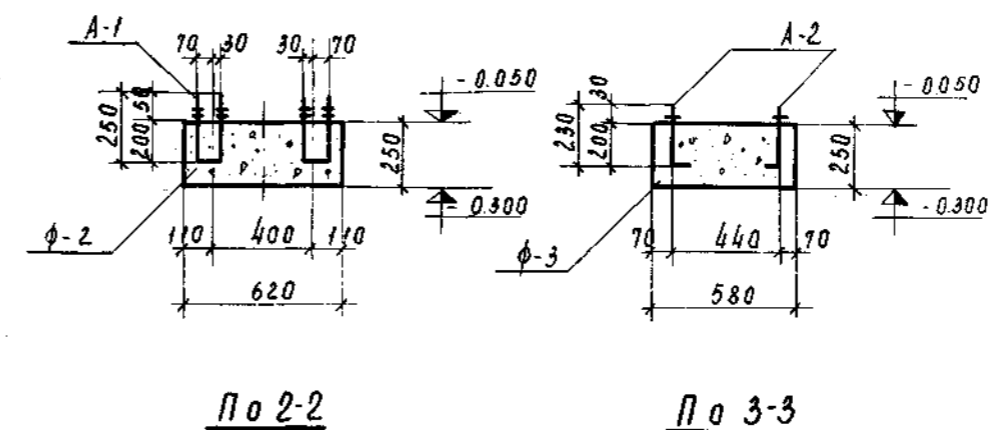
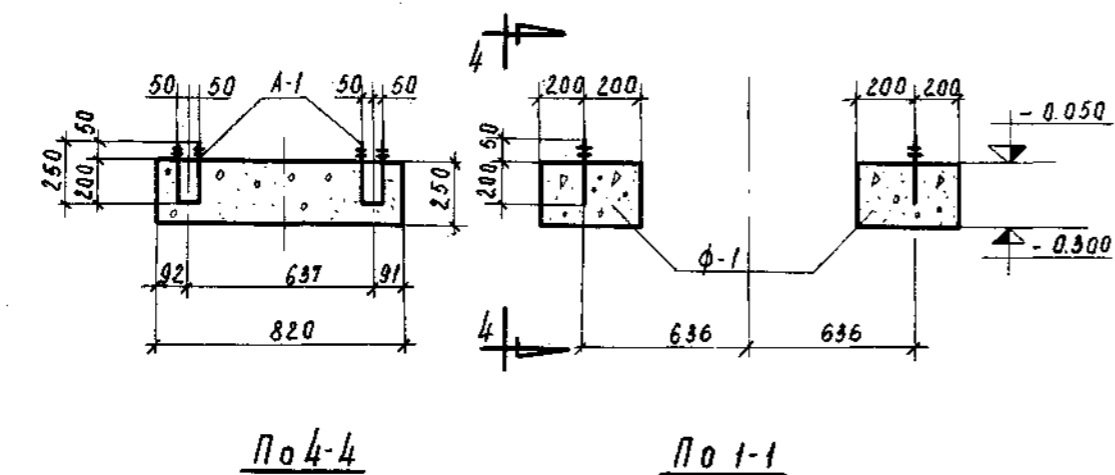
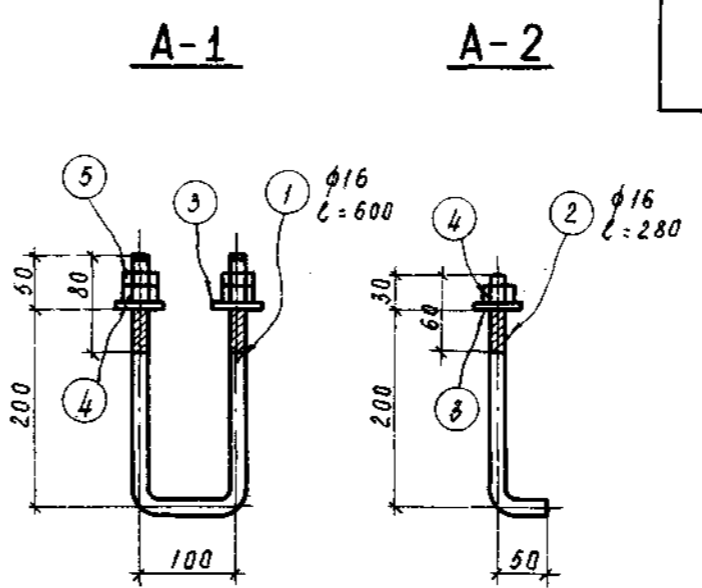
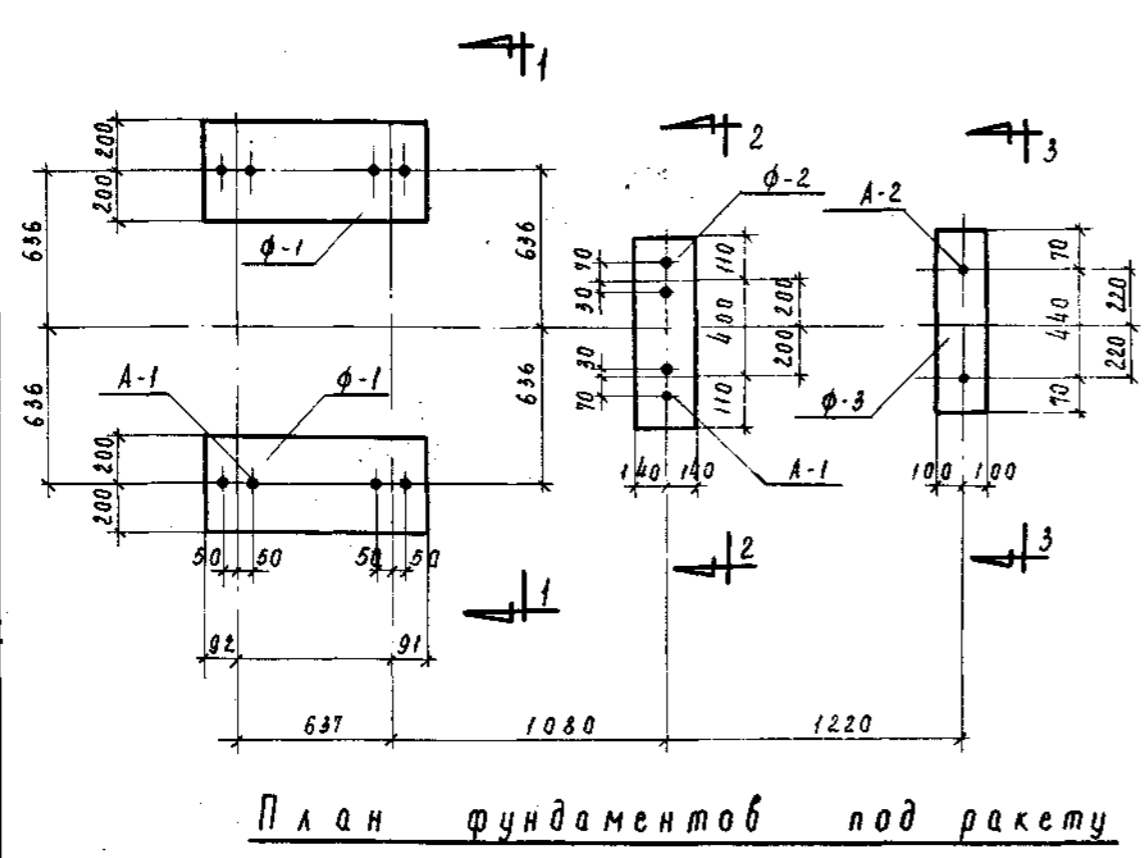
МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ АЛЬБОМ I

ЛИСТ АС-142

1/55 ШИФР-1039

Проектировщик	Проверил	Разработчик	Архитектор
С. О. Сидоров	С. О. Сидоров	С. О. Сидоров	С. О. Сидоров
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С. О. Сидоров	С. О. Сидоров	С. О. Сидоров	С. О. Сидоров
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С. О. Сидоров	С. О. Сидоров	С. О. Сидоров	С. О. Сидоров

Проектировщик: *И.И.И.*
 Проверил: *В.В.В.*
 Разработчик: *И.И.И.*
 Расчетчик: *И.И.И.*
 Исходник: *И.И.И.*
 Альбом: *И.И.И.*
 Альбом: *И.И.И.*
 Хромом: *И.И.И.*
 Рук. мастерск. *И.И.И.*
 Рук. арх. пр.-ма *И.И.И.*
 Рук. группы *И.И.И.*



Спецификация на закладные детали

Поз.	Профиль	Длина	к-во	Вес кг		Примеч.
				шт.	лом. Марки	
1	φ 16	600	1	0.95	0.95	1.01
3	Шайба	—	2	0.01	0.02	
4	Гайка М12	—	2	0.01	0.02	
5	Контргайка М12	—	2	0.01	0.02	
2	φ 16	280	1	0.40	0.40	
3	Шайба	—	1	0.01	0.01	
4	Гайка М12	—	1	0.01	0.01	

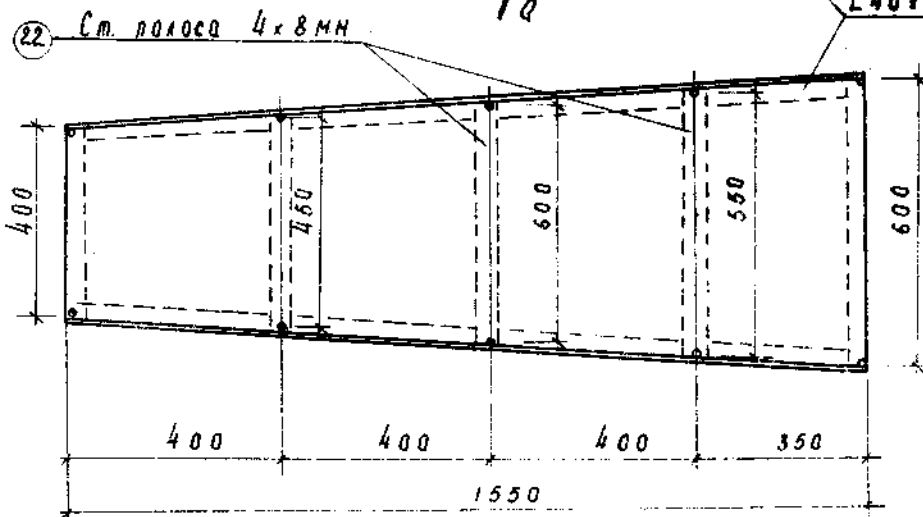
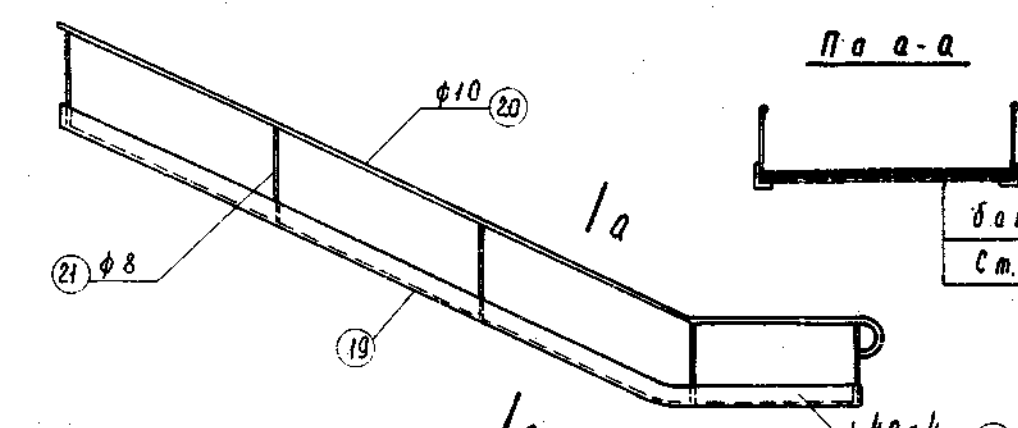
Расход бетона

Марка	Марка	φ - та	к-во	Объем м³	
бетона	бетона			шт.	всего
φ-1	100	2	0.50	1.00	
φ-2	100	1	0.43	0.43	
φ-3	100	1	0.29	0.29	
Итого:					1.72 м³

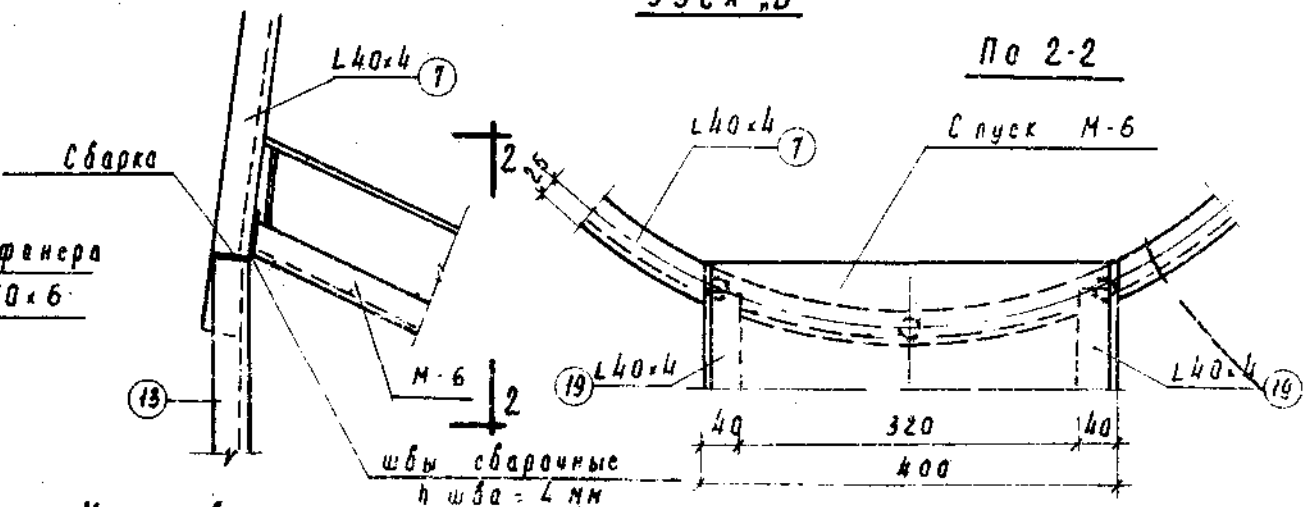
Расход анкеров

Марка	Марка	анкера	стали	к-во	Вес шт.	
					шт.	всего
A-1	вет.зкл	6	1.01	6.06		
A-2	"	2	0.42	0.84		
Итого:					6.9 кг	

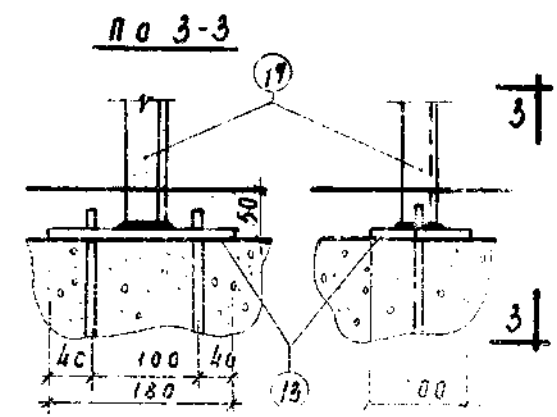
Спуск М-6



Узел Б'

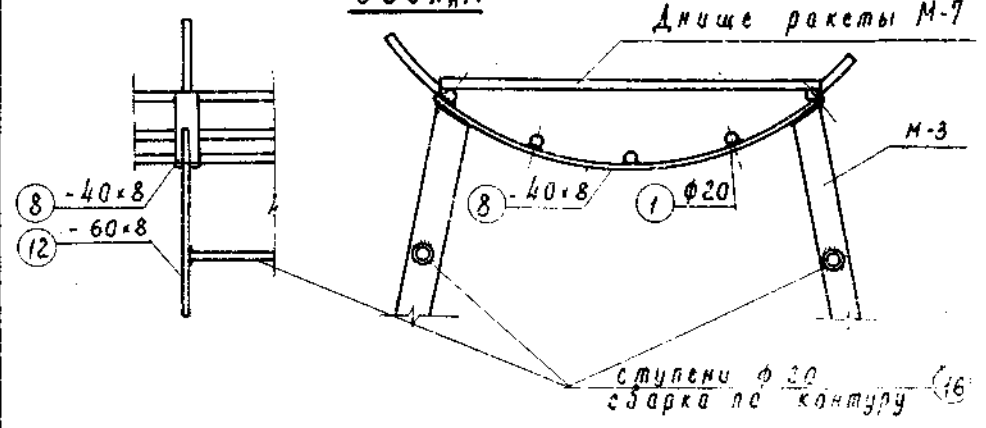


Узел Б'



По 3-3

Узел А'



Спецификация материалов

Марка	№ поз.	Наименование	Сеч. мм	Длина мм	Мат.	Вес кг		
						Докл.	Общ.	
М-1 (корпус)	1	Конус ракеты	φ20	14	1600	ст.	3,93	551
	2	Конус ракеты	φ20	6	1250	"	3,03	18,5
	3	Цилиндр	φ20	3	1250	"	3,08	9,2
	4	Вх?	φ20	2	800	"	1,98	4,0
	5	Барaban ракеты	φ20	18	1000	"	2,47	114,5
	6	Барaban ракеты	φ20	4	200	"	0,49	2,0
	7	Кольцо барабана	L40x4	2	3770	ст.з	9,12	18,2
	8	Полоска - упор	-40x8	1	850	"	2,13	2,1
	9	Уголок	б-2	1	-	жесть	-	-
М-2	10	Каркас крыла	φ10	1	10220	ст.	6,34	6,3
	11	Тетива лестн.	-60x8	2	1150	ст.з	4,33	8,7
	12	Тетива лестн.	-60x8	2	1200	"	4,52	2,0
М-3 (лестница)	13	Пятники лестн.	-100x8	4	180	"	1,15	4,5
	14	Ступени	φ20	2	540	труба	1,73	2,1
	15	Ступени	φ20	2	505	"	0,82	1,6
	16	Ступени	φ20	2	440	"	0,72	1,4
М-4	17	Стойка опоры	L40x4	2	850	ст.з	2,96	4,2
	18	Пятник опоры	-100x8	2	180	"	1,13	2,3
М-5	19	Стойка опоры	L40x4	2	250	"	0,60	1,2
	14	Пятник опоры	-100x8	2	140	"	0,88	1,8
М-7 (слух)	19	Бартик спуска	L40x4	2	1600	"	3,97	9,7
	20	Перила спуска	φ10	2	1700	ст.	1,05	2,1
	21	Столбы перил	φ8	10	150	ст.	0,06	0,6
22	Каркас спуска	-40x8	5	560	ст.з	1,25	6,2	

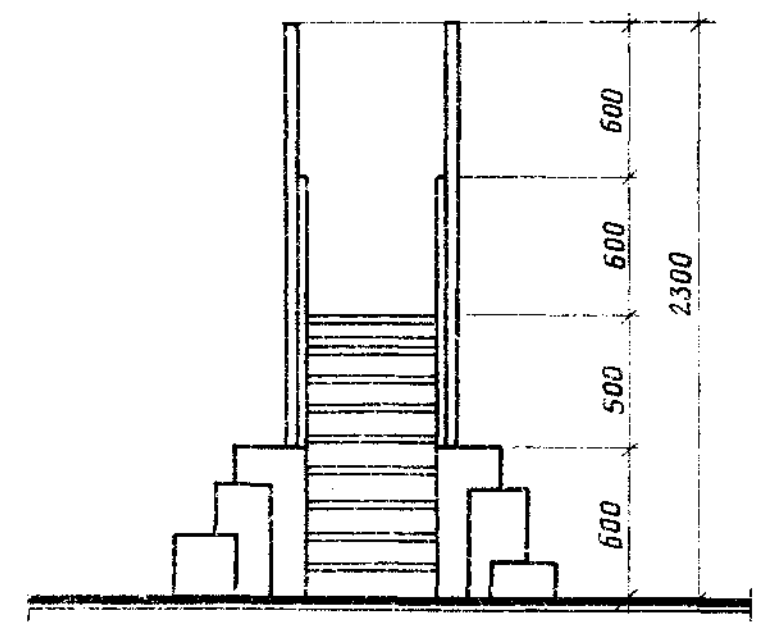
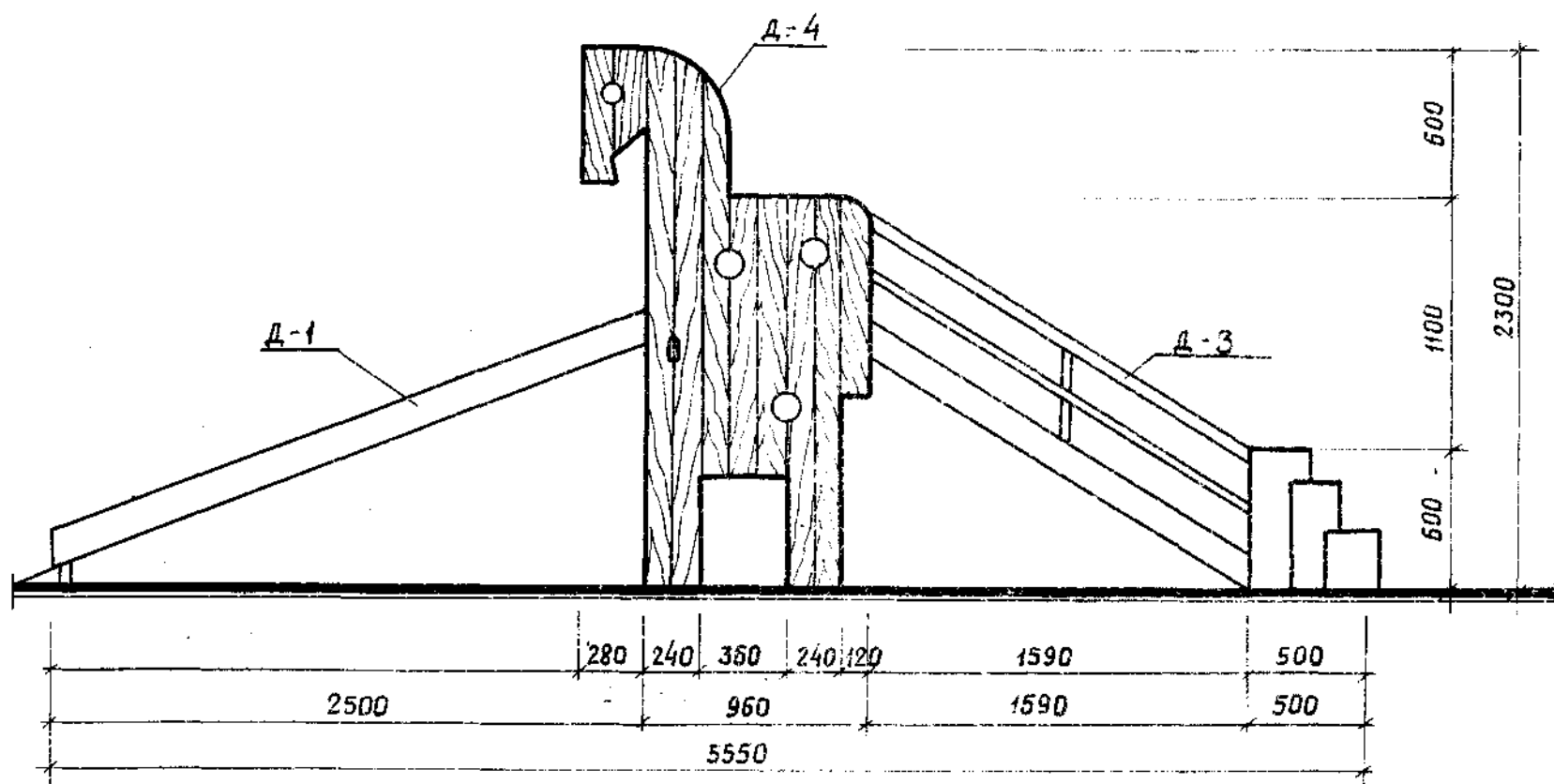
Примечания:

1. Спецификацию на анкера см. лист М
2. Расход материалов:
 - стеклопластика шир. 1,0 м - 4 м.
 - дреб.-стружечн. плиты - 15 м²
 - бакелитовая фанера - 0,8 м²
 - бетон м 100 - 1,72 м³
3. Материал для сварки - электроды Э42 ГОСТ 9467-60.

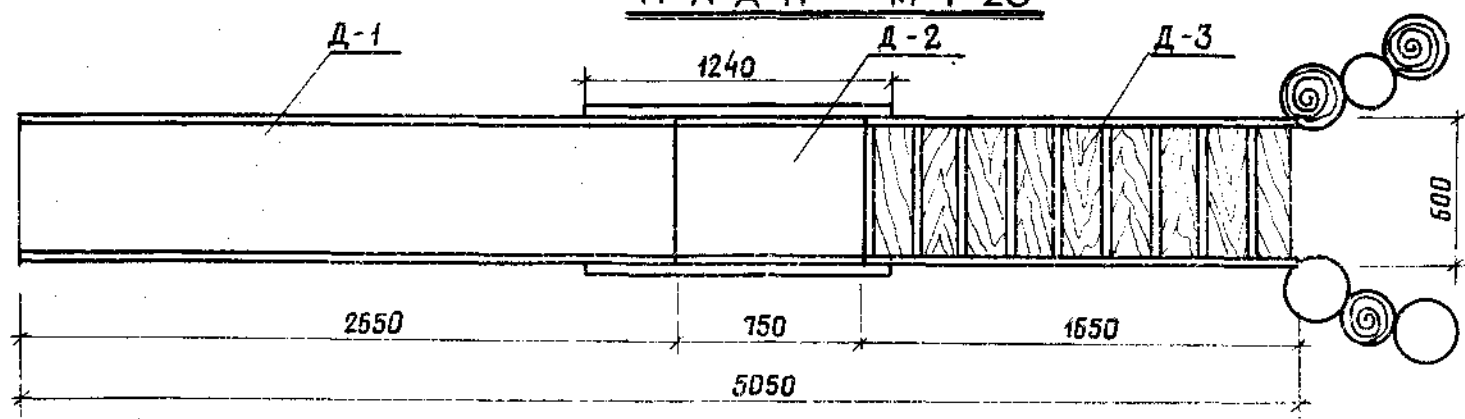
Продана
отд. оборо.
Разработал
расчитал
Условия
Алюмин
Алюмин
Хромол
Сварщик
Сварщик
Сварщик
Сварщик

Ф А С А Д М 1:20

В И Д С З А Д И



П Л А Н М 1:20



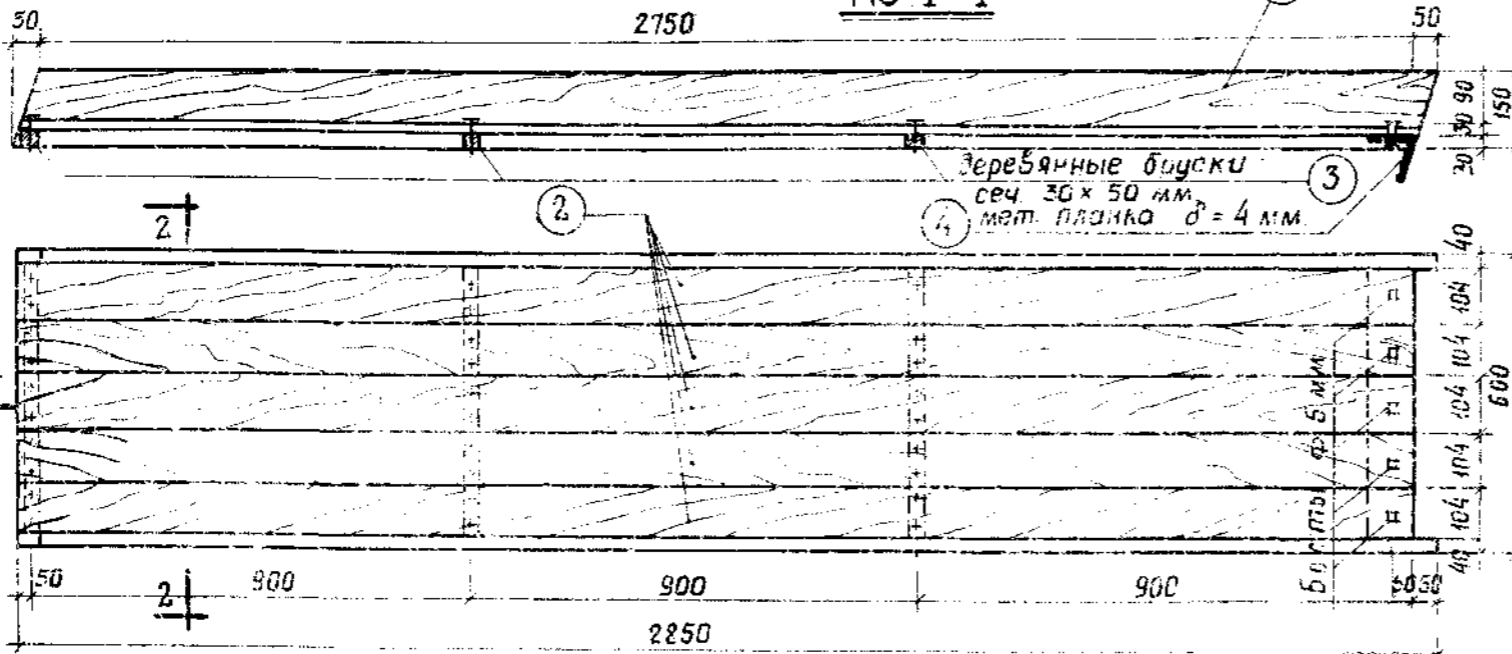
Примечания:

Зимняя катальная горка монтируется из 4-х элементов Д-1; Д-2; Д-3 и Д-4.
 Все элементы съемные, кроме Д-4 и соединяются друг с другом болтами (см. лист 148).
 Элемент Д-4 в летний период служит снарядом для лазания.
 Нижний конец лестницы (Д-3) упирается в пеньки (обрезки круглых бревен), бьющие в землю. Нижний конец спуска (Д-1) опирается на подставку.
 Лицевые и внутренние поверхности Д-4 покрасить масляной (или нитро-) краской красного цвета.

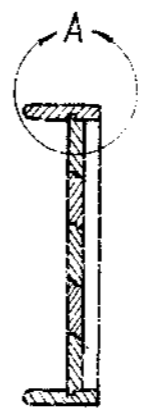
Проверил	Радеев
Дет. оформ.	Радеев
Разработал	Радеев
Расчитал	Радеев
Исполнил	Радеев
Алымов	Алымов
Алымов	Алымов
Хромов	Хромов
Руч. (в. кон. юн. пр. та)	Руч. группы

ЭЛЕМЕНТ Д-1

по 1-1

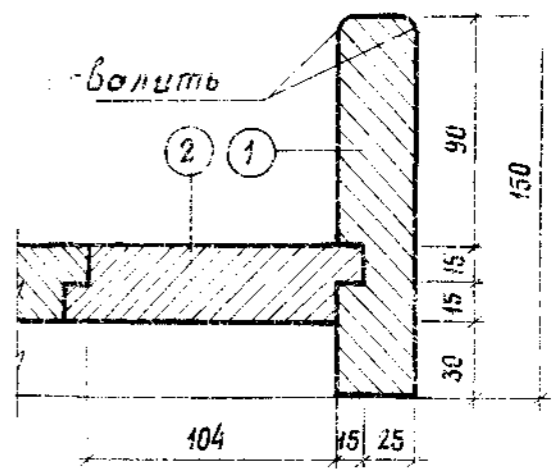


по II-II

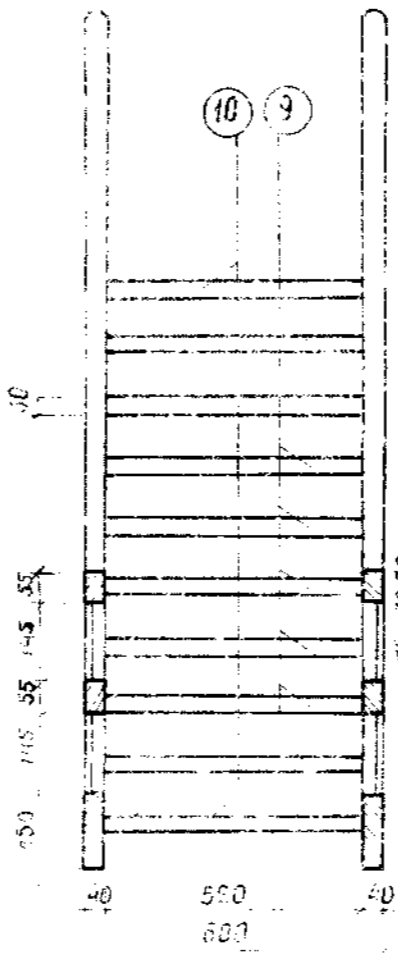
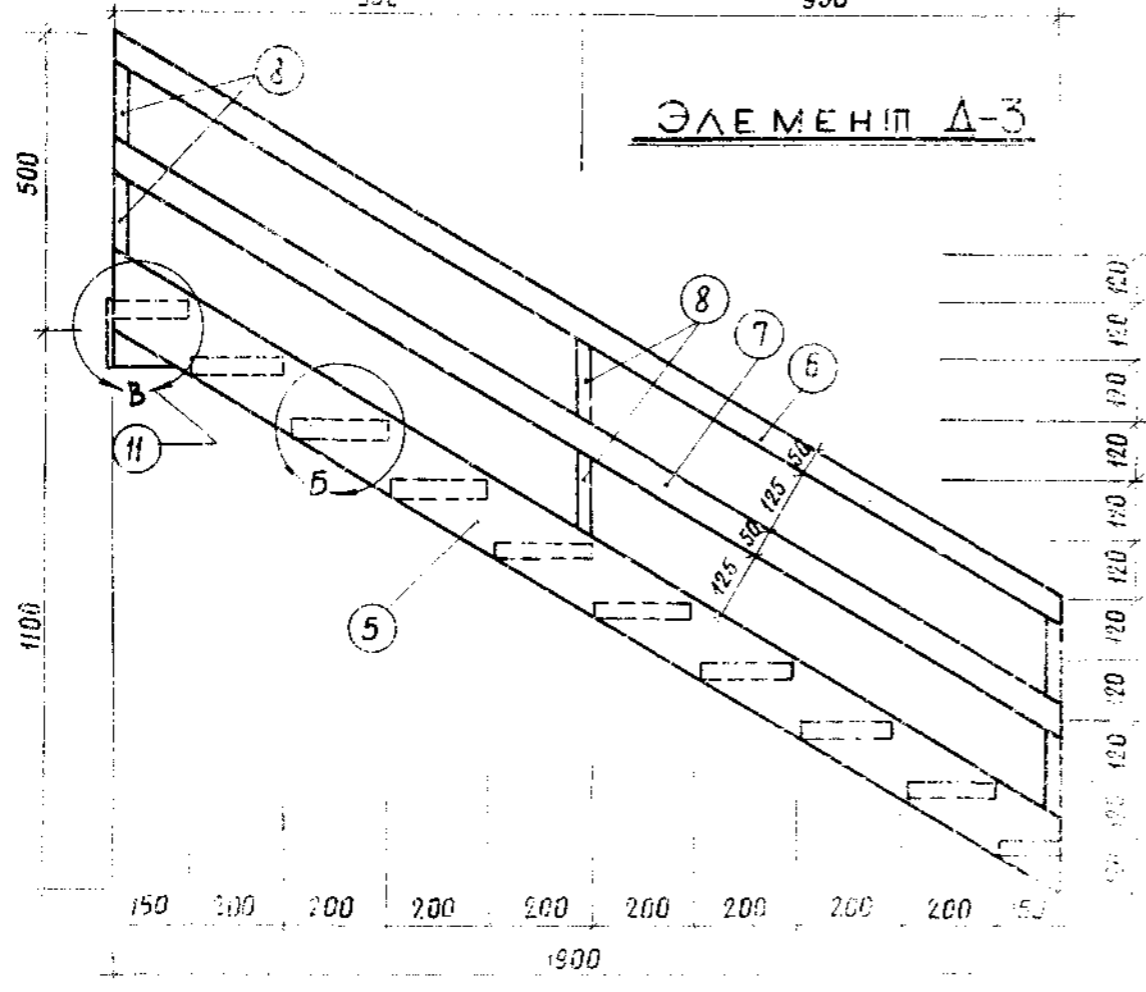


УЗЕЛ А
М 1:2

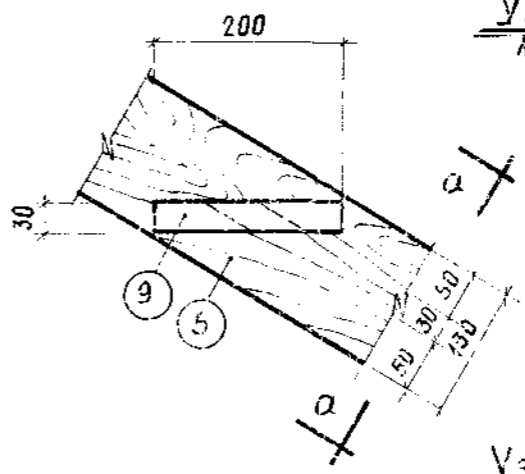
Край - багить



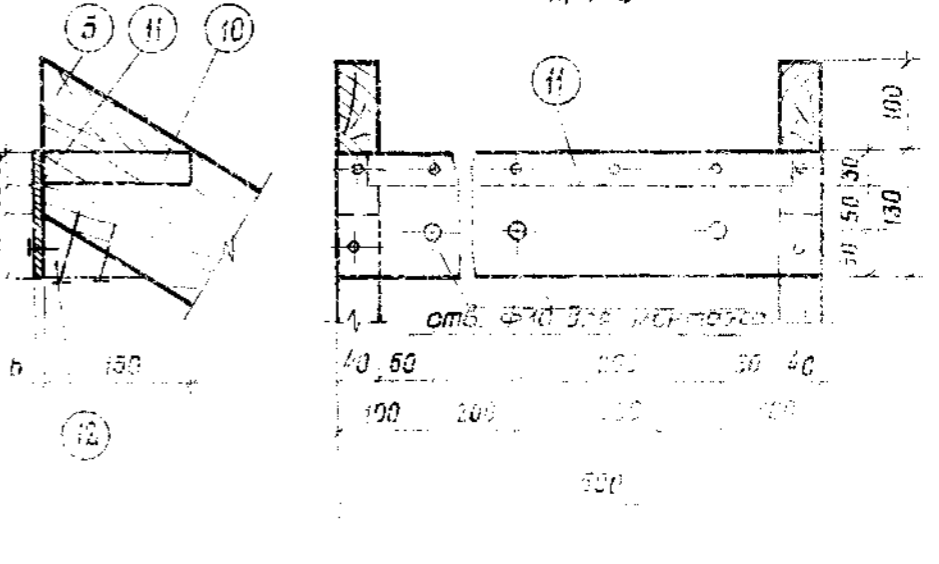
ЭЛЕМЕНТ Д-3



УЗЕЛ Б
М 1:5



УЗЕЛ В
М 1:5



Проберил	Рядсб	Разработал	Рядсб
Отд. ИБРО		Расчитал	Рядсб
		Исполнил	
		Дальмов	
		Альмов	
		Хромов	
		Маслов	
		С.С.С.С.	
		Григорьев	

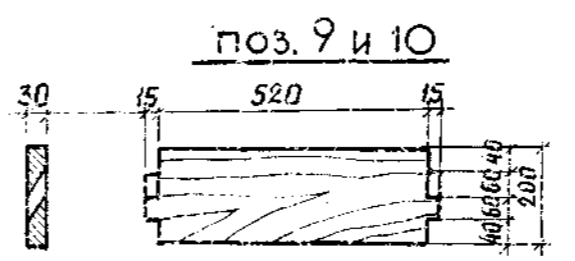
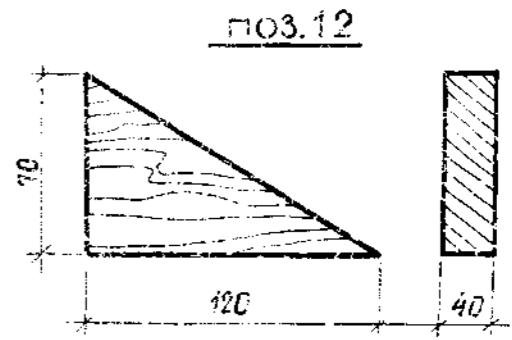
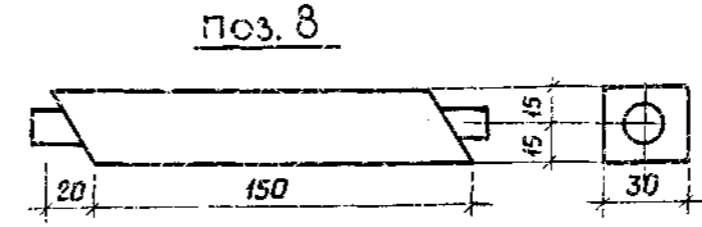
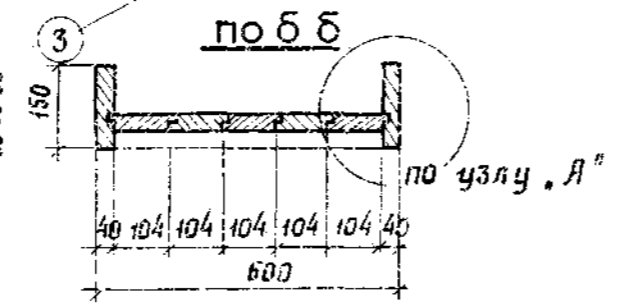
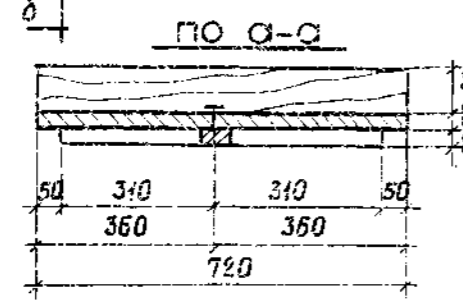
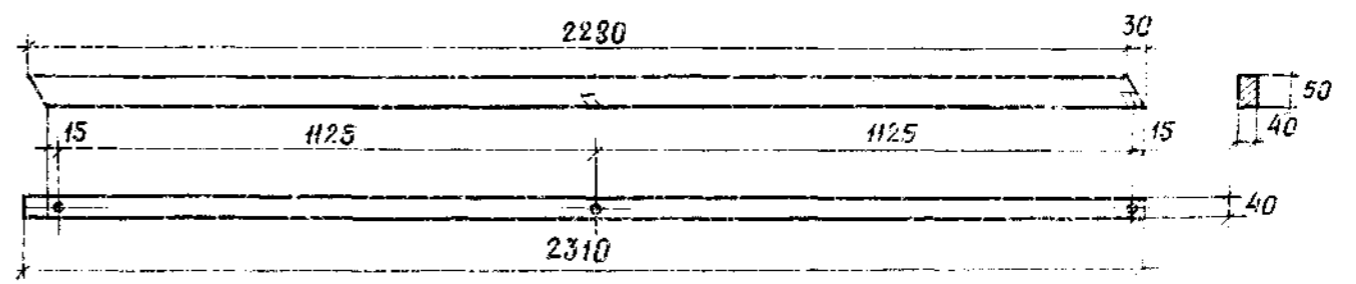
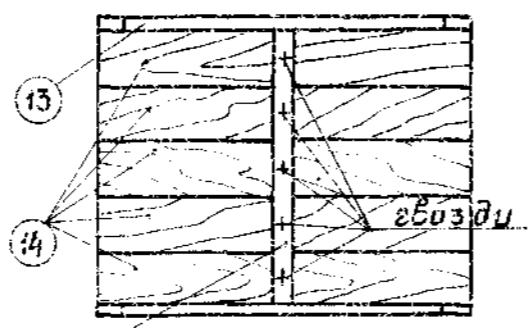
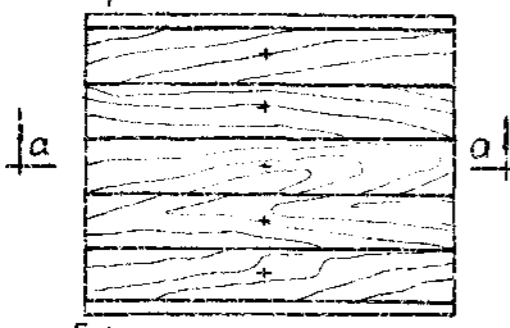
ЭЛЕМЕНТ А-2

ПОЗ. 6

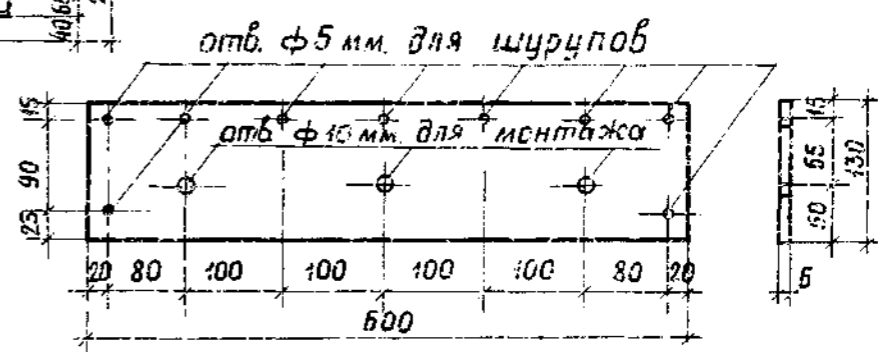
159

Вид сверху

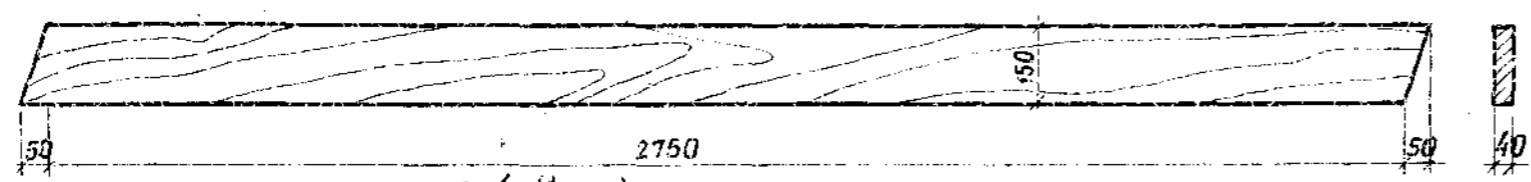
Вид снизу



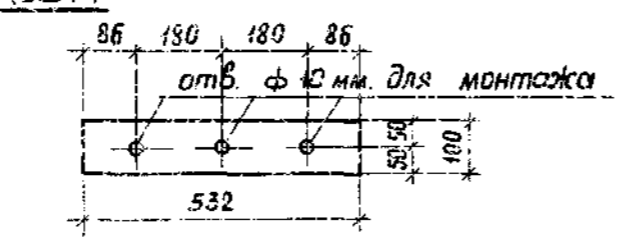
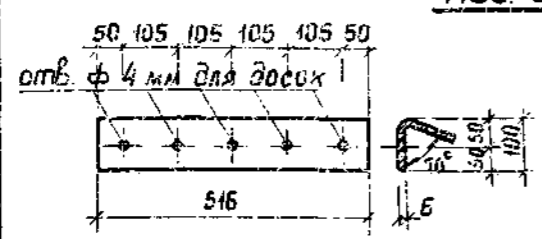
ПОЗ. 11



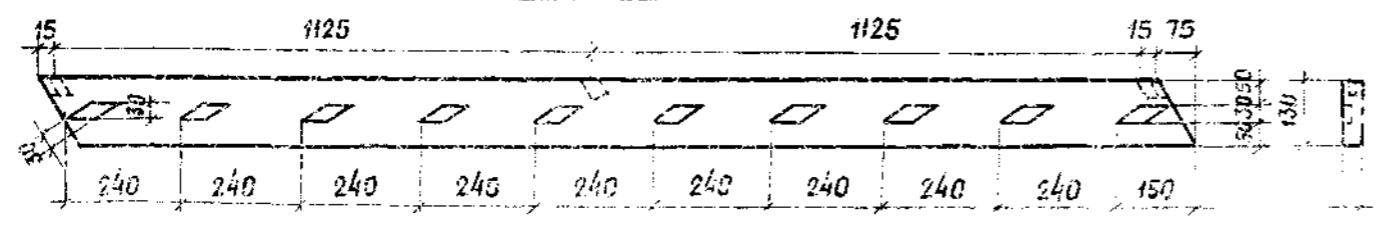
ПОЗ. 1 (2 шт.)



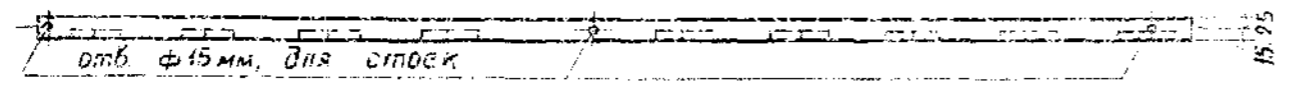
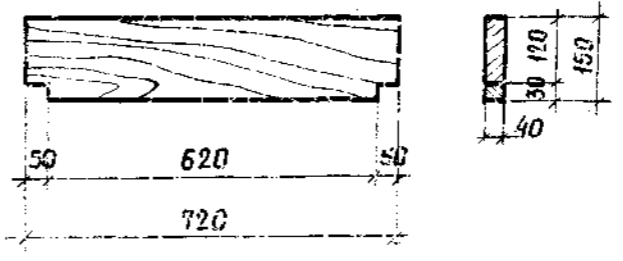
ПОЗ. 4 (1 шт.)



ПОЗ. 5 (2 шт.)



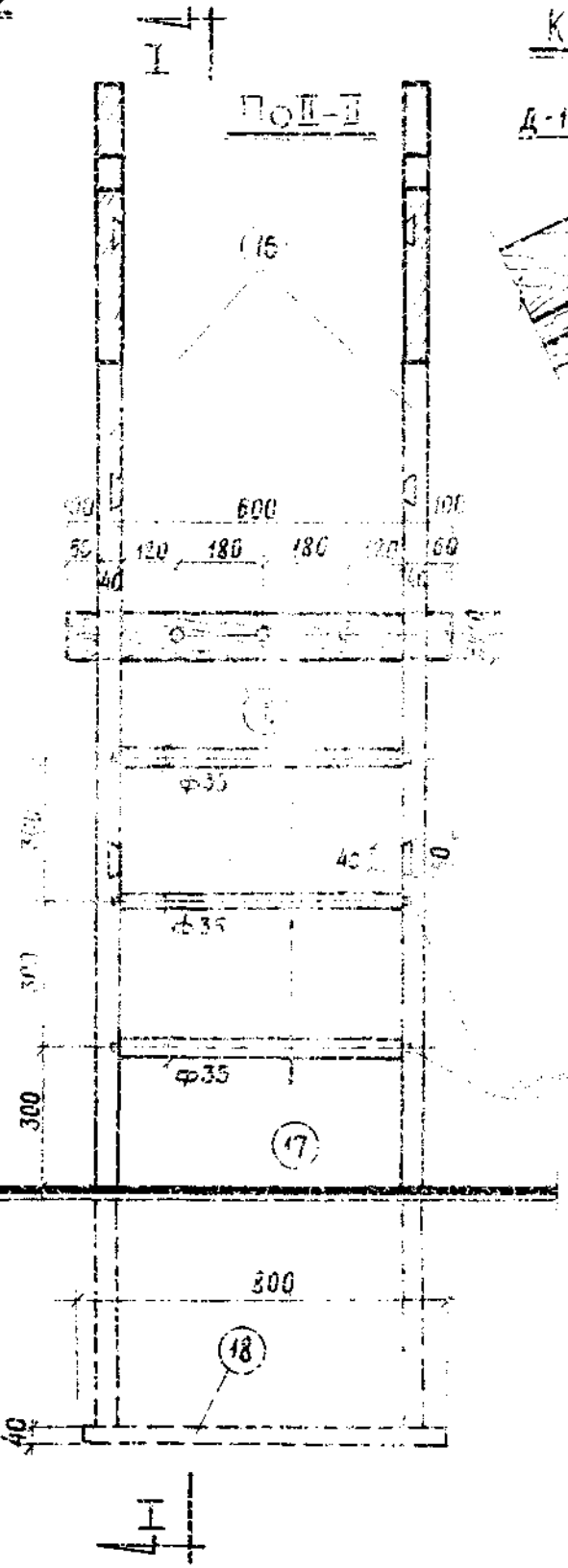
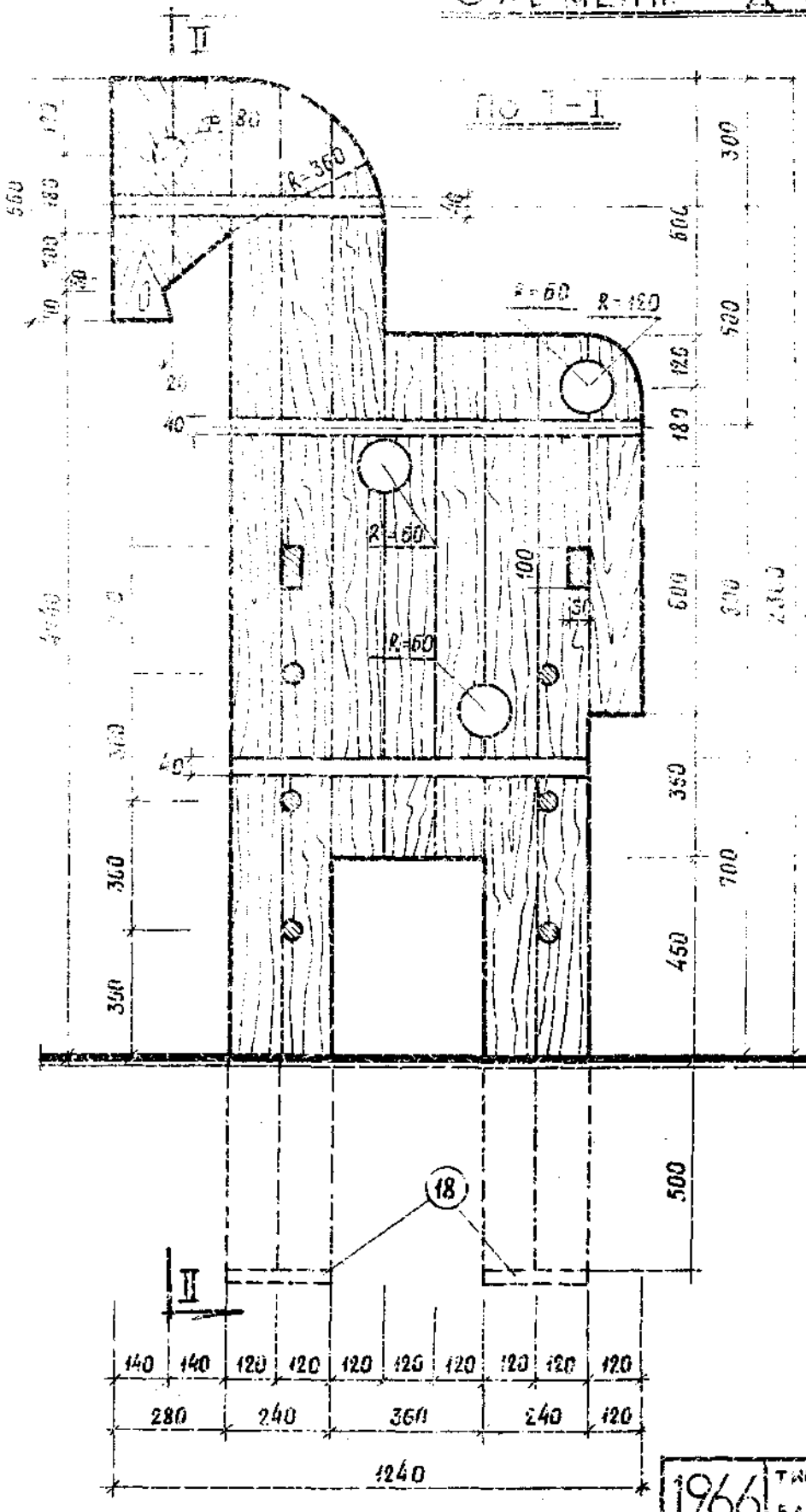
ПОЗ. 13



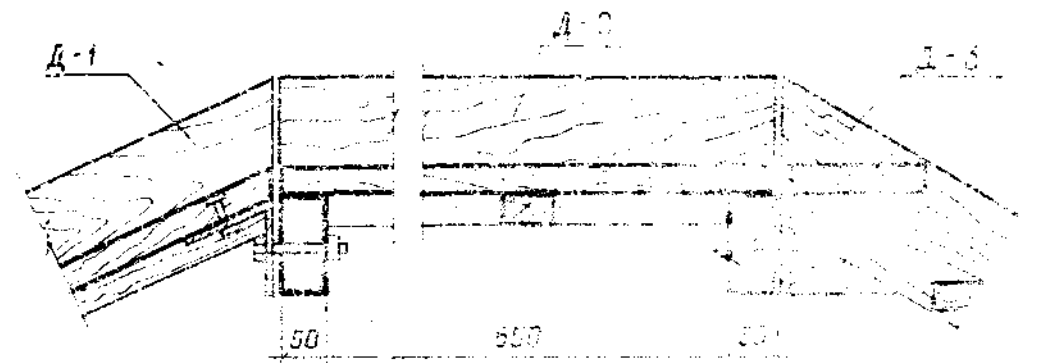
Проектировщик	И.И. Горбунин
Разработчик	И.И. Горбунин
Проверенный	И.И. Горбунин
Исполнитель	И.И. Горбунин
Архитектор	И.И. Горбунин
Инженер	И.И. Горбунин
Мастер	И.И. Горбунин
Строитель	И.И. Горбунин
Специалист	И.И. Горбунин
Монтажник	И.И. Горбунин
Рабочий	И.И. Горбунин

Разработчик: *А.С.Сидоров*
 Проверен: *А.С.Сидоров*
 Утвержден: *А.С.Сидоров*
 Инженер: *А.С.Сидоров*
 Проект: *А.С.Сидоров*
 Рук. (за конто): *А.С.Сидоров*
 Гла. инж. пр. па: *А.С.Сидоров*
 Рук. в. инж. пр.: *А.С.Сидоров*

ЭЛЕМЕНТ Д-3



КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ Д-2, Д-3



Марка № инв.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Длина мм	Объем м³	Объем м³	Объем м³
Д-4	18 Доски половые	120x40	4	800	0.116		
Д-4	17 Перегородки	40x40	6	500	0.001		
Д-4	16 Блокировка	100x50	2	500	0.002		
Д-2	14 Щит накладки	104x30	5	700	0.001		
Д-2	13 Борт накладки	150x40	2	700	0.002		
Д-3	3 Дер. брусок	30x50	1	520	0.002		
Д-3	12 Дер. вставка	70x40	1	120	0.0002		
Д-3	11 Мет. планка	130x6	1	600			3.5
Д-3	10 Ступеньки лестн.	150x30	2	520	0.004		
Д-3	9 Ступеньки лестн.	200x30	8	520	0.025		
Д-3	8 Стальки лестн.	30x30	12	150	0.002		
Д-3	7 Перила лестн.	50x40	2	2280	0.009		
Д-3	6 Перила лестн.	50x40	2	2280	0.009		
Д-3	5 Тетивы лестн.	130x40	2	2280	0.024		
Д-1	4 Мет. планка	200x6	1	520	0.5		4.71
Д-1	3 Дер. бруски	30x50	3	520	0.002		
Д-1	2 Доски бруска	104x30	5	2800	0.044		
Д-1	1 Борты бруска	150x40	2	2800	0.032		

Спецификация материалов